



## Entdecken Sie **IHREN** neuen Schweißkraft Katalog

**Es liegt an Ihnen, dass es die Marke Schweißkraft gibt.**

Wir beschäftigen uns mit dem Vertrieb hochwertiger schweißtechnischer Produkte, die nahezu ausnahmslos, von bekannten deutschen, europäischen und internationalen Herstellern nach unseren Maßgaben gefertigt und geliefert werden. Jedes unserer Produkte zeichnet sich durch Qualität, Langlebigkeit und Wertstabilität aus. Unsere Erfahrung dient der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte sowie der Vervollständigung des Gesamtprogrammes.

Sie suchen nach einer funktionellen Schweißanlage, die Ihnen umfassende Leistungsmerkmale zu einem wirtschaftlichen Preis bietet? Dann treffen Sie mit einem Schweißkraft Schweißgerät die richtige Entscheidung. Unsere Maschinen überzeugen durch hervorragende Qualität, präzise Verarbeitung und ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Schweißkraft Produkte unterliegen strengsten Produktions- und Endkontrollen. Die Verwendung bester Materialien, hervorragende Schweiß-eigenschaften sowie einfachste Bedienung stehen im Fokus. Die Fertigung läuft nach geltenden Normen und wird von sorgfältigen Einzelprüfungen begleitet. Am Produktionsende folgt eine 100%ige Leistungs- und Funktionskontrolle.

### **STÜRMER: Kompetenz in Beratung und Service**

Mit einem Schweißgerät von überlassen Sie nichts dem Zufall! Unsere erfahrenen Fachkräfte ermitteln gemeinsam mit Ihnen individuelle, auf die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Kunden abgestimmte Schweißlösungen. Modernste Großserienfertigungsanlagen sorgen dafür, dass wir Ihnen unsere hochwertigen Schweißgeräte mit einem sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können.

**Kilian Stürmer**  
Geschäftsführer



**Robert Stürmer**  
Vertriebsleiter



**Vertrieb und Service in Hallstadt / Bamberg / Deutschland**

Gerne stehen Ihnen unsere Schweißexperten, bei Bedarf auch vor Ort beim Kunden, beratend zur Seite. Mit ihrem umfangreichen Wissen und ihrer Erfahrung eruiieren unsere kompetenten Fachberater die für den jeweiligen Einsatzzweck optimale Lösung.

Auch nach dem Verkauf stehen wir Ihnen als langfristiger Partner bei Service- oder Ersatzteilanfragen jederzeit gerne zur Verfügung. Wenden Sie sich bei Fragen vertrauensvoll an unser Service-Center! Durch das angeschlossene Ersatzteillager sind wir auch im Servicefall bestens gerüstet und sichern Ihnen eine jederzeit hohe Verfügbarkeit und kurzfristige Versorgung mit Ersatzteilen sowie eine zeitnahe Wartung und Reparatur Ihres Schweißgerätes zu.

### **Ihr SCHWEISSKRAFT Team**



Großserienfertigung auf modernsten Fertigungslinien führen zu dem guten Preis-Leistungs-Verhältnis der Schweisskraft Schweißgeräte



ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE PRODUKTVIDEOS!

Auf unserem YouTube-Kanal stehen Ihnen all unsere Produktvideos zur Verfügung. Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen.



## Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

### Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z. B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)

- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- Dauer: ca. 60 Min.

### Das Expertentraining beinhaltet:

- **MIG/MAG, WIG**, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- **Dauer:** Nach individueller Vereinbarung

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite! Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

#### Kontakt:

E-Mail: [beratung@schweisskraft.de](mailto:beratung@schweisskraft.de)

Oder rufen Sie uns einfach an unter: (09 51) 96 555 - 501



Typ	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
Geräteeinweisung	EINWSCHWEIßT	66,00
Expertentraining	SCHULUNGSSCHWEIß	66,00

Lassen Sie sich beraten und fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!



## SLD - Stürmer Logistik Dienste Diese Zahlen sprechen für sich

- › 20.000 Paletten-Stellplätze
- › 2.500 Fachbodenplätze für Kleinteile
- › 22.000 m<sup>2</sup> Lagerfläche
- › ca. 2.000 m<sup>2</sup> Zuhörlagerfläche
- › 55 Mitarbeiter
- › ca. 10.500 Sendungen pro Monat
- › ständig ca. 23 Mio. Euro Warenlager verfügbar
- › Ca. 50.000 m<sup>2</sup> Grundfläche

### ÜBER 500.000 ARTIKEL LIEFERBEREIT:

- › ca. 21.000 Maschinen
  - › ca. 235.000 Zubehörartikel
  - › ca. 250.000 Ersatzteile
- (Stand 31.12.2022)

### Wichtigste Erfolgsfaktoren

- › Schnelle Verfügbarkeit durch hohe Lagerkapazität
- › Schnelle Verlade- und Durchlaufzeiten durch Lagerplatzverwaltung und Wegeoptimierung
- › Sichere Qualität durch Scannerverfahren
- › Massive Erhöhung der Durchlässigkeit im Warenausgangsprozess

**Das richtige Produkt, zur richtigen Zeit, am richtigen Ort, in der richtigen Menge, in der richtigen Qualität und zu den richtigen Kosten zur Verfügung stellen.**

Das sind schon immer die erklärten Ziele, um Ihnen, unseren Handelspartnern, das Geschäft zu erleichtern und den größt möglichen Nutzen zu bieten. Nicht erst seit im April 2014 unser Logistikzentrum den Betrieb aufgenommen hat. Heute sind diese Prozesse so gefestigt, dass die Wertschöpfungskette reibungslos funktioniert.

In unserem Logistikzentrum stehen mehr als 360.000 Artikel abrufbereit. Dies ermöglicht eine zeitnahe Versendung beinahe aller Artikel deutschland- und europaweit. Qualifizierte Mitarbeiter sorgen für die ordnungsgemäße Auslieferung der Ware. Jährlich verlassen über 100.000 Sendungen per Spedition oder per Paketdienst das Firmengelände.



**Wir arbeiten alle auf ein Ziel hin: Dass Sie und Ihre Kunden zufrieden sind!**





# Studieren und Probieren Das STÜRMER Vorführ- und Schulungszentrum

## Learning by doing

Schon Aristoteles wusste: „Was man lernen muss, um es zu tun, das lernt man, indem man es tut.“ Genau das können Sie in unserem Vorführzentrum in Hallstadt bei Bamberg tun. Auf ca. 2.000 m<sup>2</sup> stehen Ihnen nicht nur unsere Produkte, sondern auch unsere Fachberater mit ihrem gesamten Know how zur Verfügung. Sie alle kommen, wie Sie, aus der Praxis und wissen sehr genau worauf es ankommt.

Es erwarten Sie

- ▶ ca. 2.000 m<sup>2</sup> Schulungs- und Ausstellungsfläche
- ▶ 150 Maschinen permanent für Sie vorführbereit
- ▶ ein Auszug der wichtigsten Maschinen aus jeder Sparte unseres Produktportfolios

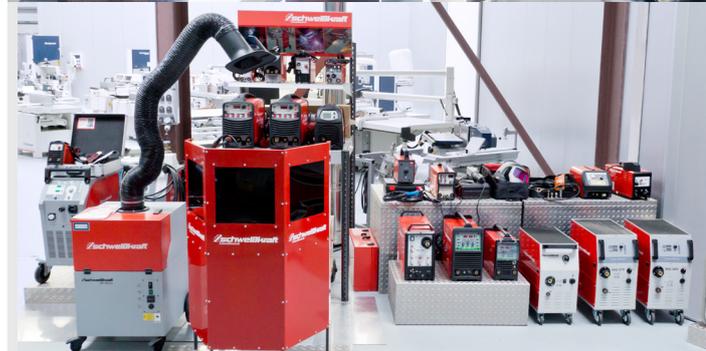
## Es gibt nichts Praktischeres, als eine gute Theorie

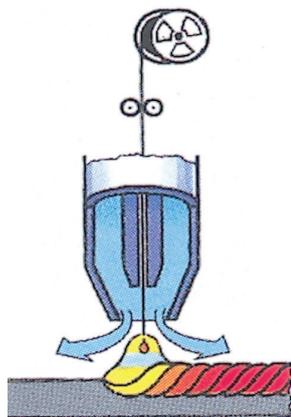
Ganz ohne Theorie geht es nicht. Deshalb bieten wir Ihnen an unserem Firmenstandort in Hallstadt auch Produktschulungen an. Die nicht von reinen Theoretikern, sondern stets von Praktikern gehalten werden, die IHR Handwerk verstehen.

Dabei wird Ihnen nicht nur Fachwissen über die STÜRMER Produkte vermittelt, sondern auch die Unterschiede zu Wettbewerbsprodukten.

Viele Maschinen werden in der Ausstellung präsentiert, vorgeführt und erklärt. Eine praxisorientierte Theorie ist somit garantiert.

Und zum gemütlichen Ausklang von Theorie und Praxis geht es dann oft noch ins firmeneigene Bistro.





### MIG/MAG Schweißen - Metall-Inert\*-Gas - Metall-Aktiv-Gas (\*Inert = reaktionsarm)

MIG/MAG-Schweißen ist das am häufigsten angewendete Schweißverfahren auf der ganzen Welt. Dies ist zurückzuführen auf die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten, der Entfall der Schlackenreinigung, das einfache einseitige Durchschweißen und der tiefe Einbrand.

Die leichte Anwendung in allen Schweißpositionen macht dieses Verfahren noch interessanter, besonders auch von wirtschaftlicher Seite aus.

Das MIG/MAG-Verfahren ist eine maschinelle Schutzgasschweißung, bei der ein Lichtbogen zwischen der stromführenden Drahtelektrode und dem Werkstück unter Schutzgas

(= aktive oder inerte Gase wie Mischgase) brennt. Als Elektrode dient der maschinell zugeführte Draht, der im eigenen Lichtbogen abschmilzt.

#### Das MAG-Verfahren

Geeignet für Stahl, unlegierte, niedriglegierte und hochlegierte Ausgangsstoffe und deshalb ideal in der Produktion und bei Reparaturschweißungen. Die Anwendung erfolgt bei Blechdicken ab 0,6 mm.

#### Das MIG-Verfahren

Im Gegensatz zum MAG-Verfahren wird das MIG- und das neue MIG-Lötverfahren bei Aluminium und Kupferwerkstoffen eingesetzt

unter Zugabe von inerten (= reaktionsarmen) Gasen wie Argon. Hier können Wandstärken ab 2,0 mm geschweißt werden (MIG-Löten ab 0,5 mm).

Für dünnere Materialien ist eine Impulsstromquelle oder die WIG-Methode zu empfehlen.

Das MIG/MAG-Schweißverfahren ist ein sehr vielfältiges Schweißverfahren, jedoch mit der Einschränkung, dass bei Schweißarbeiten im Freien der Schweißplatz vor Zugluft und Nässe geschützt werden muss, um den Schutzgaseffekt zu erhalten.

### WIG-Schweißen - Wolfram Inert\* Gas (\*Inert = reaktionsarm)

Beim WIG-Schweißen wird zwischen einer nicht abschmelzenden Wolframelektrode und dem Werkstück ein Lichtbogen gezogen. Als Schutzgas wird reines Argon verwendet - ein Edelgas, das sich mit keinem Element verbindet und daher auch Reaktionen des geschmolzenen Metalls verhindert. Der Zusatzdraht wird stromlos zugeführt, entweder mit der Hand (Handschweißung) oder maschinell (Automatenschweißung). Es gibt aber auch Schweißarbeiten, die ohne Zusatzwerkstoff auskommen. Vom verwendeten Werkstoff ist es abhängig, ob Gleich- oder Wechselstrom verwendet wird.

Der **Hauptvorteil** beim WIG-Schweißen liegt in der breiten Palette von zu verschweißenden Werkstoffen. Schweißbar sind Materialien ab 0,3 mm Dicke (automatisiert) wie legierte Stähle, hochlegierte Stähle, Aluminium, Magnesium, Kupfer sowie deren Legierungen, unlegierte Stähle, Nickel, Gold, Silber, Titan und noch viele mehr. Einsetzbar zum Schweißen aller Materialstärken und von Wurzellagen bei dickeren Querschnitten. Mit dem WIG-Verfahren erreicht man **die besten Ergebnisse** im Vergleich zu anderen Schweißverfahren aufgrund von porenfreien Schweißnähten mit einer

sehr hohen Zugfestigkeit.

#### Wechselstromschweißen:

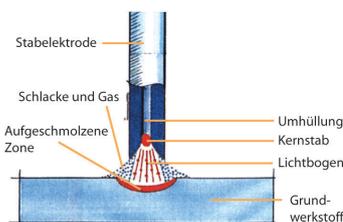
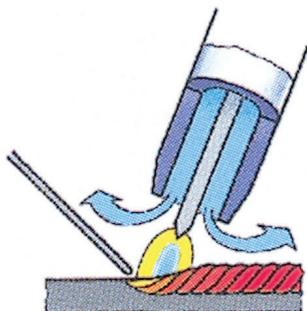
Zum Schweißen von Leichtmetallen. An der Wolframelektrode bildet sich eine halbkugel-förmige Wolframkalotte und der Lichtbogen wechselt in hoher Frequenz zwischen dem Minus- und Pluspol.

#### Gleichstromschweißen:

Zum Schweißen von legierten Stählen und NE-Metallen. Die Wolframelektrode wird spitz zugeschliffen. Der Lichtbogen brennt stabil.

#### HF-Zünden = Berührungsloses Zünden

#### Lift-Arc-Zünden = Kontaktzünden



### Das Elektrodenschweißen

Elektrodenschweißen ist eine unkomplizierte Schweißmethode, mit der man nahezu alle Metalle verschweißen kann. Dieses Verfahren ist auch im Freien und sogar unter Wasser ausgezeichnet zu verwenden. Beim Elektrodenschweißen wird per Hand die Lichtbogenlänge bestimmt – der Elektrodenabstand bestimmt dabei die Lichtbogenlänge. Hauptsächlich wird unter Gleichstrom geschweißt; z.B. Rutilelektroden sind unter minuspoligem Gleichstrom leicht zu verschwei-

ßen; basische Elektroden unter Pluspoligem. Die Elektrode ist Lichtbogenträger und Zusatzmaterial. Sie besteht aus einem legierten oder unlegierten Kerndraht und einer Umhüllung. Die Umhüllung schützt das Schmelzbad vor schädlichem Luftsauerstoff und stabilisiert den Lichtbogen. Zusätzlich bildet sich eine Schlacke, die die Schweißnaht schützt und formt.

Bei der Elektrode unterscheidet man je nach Stärke und

Zusammensetzung der Umhüllung zwischen rutilen oder basischen Elektroden. Rutilen sind leichter zu verschweißen und weisen eine schöne, flache Naht auf. Außerdem lässt sich die Schlacke leichter entfernen. Zu beachten ist, dass viele Elektroden nach längerer Lagerung rückgetrocknet werden müssen, weil sich aus der Luft mit der Zeit Feuchte ansammelt.

Ansonsten ist Elektrodenschweißen ein sehr gängiges und leicht zu handhabendes Schweißverfahren.

### Das Plasmaschneiden

Das Plasmaschneiden wurde ursprünglich nur dort eingesetzt, wo das Brennschneiden und seine Verfahrensvarianten keine oder lediglich schlechte Ergebnisse liefern konnten. Dies gilt vor allem für hochlegierte Stähle, Gusseisen, Leicht- und Buntmetalle. Die technische Weiterentwicklung des Plasmaschneidens in den letzten Jahren sowie die Erhöhung der Schneidgeschwindigkeit haben dazu geführt, dass beim Schneiden dünnwandiger Werkstücke (etwa 0,5 bis 20mm) auch aus un- oder niedriglegiertem Stahl das Plasmaschneiden immer häufiger eingesetzt wird.

Durch die ausschließlich externe Wärmezufuhr verringert sich der Energiegehalt des Plasmastrahls beim Eindringen in das Werkstück. Dies führt zu einer sich mit dem Abstand zur Werkstückoberfläche erjüngenden Schnittfuge.

Von erheblichem Einfluss auf Qualität und Wirtschaftlichkeit ist das jeweils plasmabildende Medium. Es kann sich dabei um Druckluft oder ein Gasgemisch handeln. Bei Druckluft ist zu beachten, dass es sich um absolut reine Druckluft handelt.

Das Plasmagas wird unter Druck in den Raum zwischen Elektrode und Düse geführt. Zur Inbetriebnahme eines Plasmabrenners wird mit Hilfe einer hochfrequenten Hochspannungsentladung ein Pilotlichtbogen gezündet. Dieser brennt mit geringer Leistung zwischen Düse und Elektrode, er versetzt das Schneidgas infolge thermischer Dissoziation und Ionisation in den Plasmazustand.

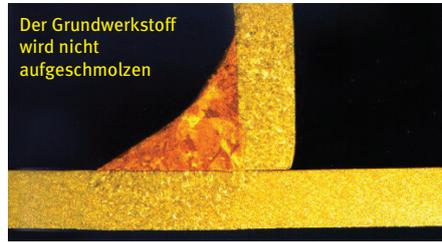
Das Plasmaschneiden eignet sich besonders für Stahl, CrNi- oder Aluminium-Bleche.

## MIG-Löten – für neue Anwendungsgebiete, neue Materialien und neue Vorschriften speziell im Kfz-Bereich.

**Verzinkte Feinbleche liegen voll im Trend. Sie werden z.B. im Automobilbau, in der Bauwirtschaft, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Haustechnik und in der Möbelindustrie verarbeitet.**

### Warum verzinkt?

Zink aufgebracht auf Stahl (elektrolytisch oder mittels Feuerverzinken) erzeugt eine Barrierschicht, die vor Korrosion schützt. Des Weiteren hat Zink eine kathodische Schutzwirkung. Wird die Zinkschicht beschädigt, so bleibt das Material im Umkreis von 1-2mm der Beschädigung dennoch vor Korrosion geschützt. Durch diese Fernschutzwirkung des Zinks werden zudem nicht beschichtete Schnittkanten und Mikrorisse geschützt.



Durch die Verwendung von Zusatzwerkstoffen auf Kupferbasis (Bronze) kann mit geringer Wärme gearbeitet werden. Durch die geringe Wärmezufuhr verdampft nur noch wenig Zink und der Bauteilverzug ist reduziert. Die Festigkeitswerte sind relativ hoch und die Lötnaht ist aufgrund der Legierungsbestandteile korrosionsbeständig, da der Zusatzwerkstoff aus Bronze besteht.

Das Schliffbild zeigt, dass der Grundwerkstoff beim MIG-Löten nicht aufgeschmolzen wird.

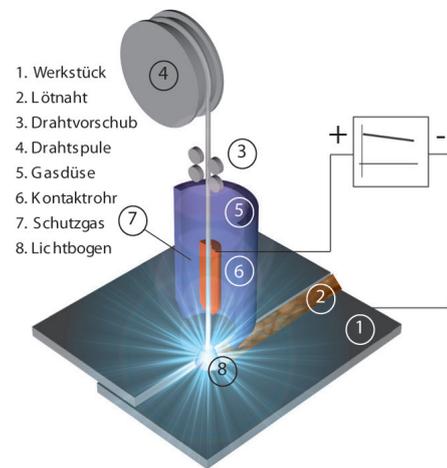
### Schutzgase

Zum Lichtbogenlöten werden üblicherweise Argon, I1 oder Ar-Gemische mit Beimischungen von CO<sub>2</sub> oder O<sub>2</sub> eingesetzt. Bei Lotwerkstoffen mit Si- oder Sn-Anteil sind geringe Aktivanteile von CO<sub>2</sub> oder O<sub>2</sub> vorteilhaft. Sie stabilisieren den Lichtbogen, verringern die Porenneigung, erhöhen aber den Wärmeeintrag in den Grundwerkstoff. Bei Lotwerkstoffen mit Al-Anteilen bieten sich Ar-He-Gemische ohne Aktivanteil an.

N<sub>2</sub>-Zusätze stabilisieren zwar den Lichtbogen und bewirken eine breite Naht, sie können aber zu ganz erheblicher Porenbildung führen. H<sub>2</sub> als Schutzgaskomponente eignet sich zur Steigerung der Lötorschubgeschwindigkeit, kann aber ebenfalls zu Porosität führen. Zur gezielten Abstimmung des Schutzgases auf die Löttaufgabe sollten die Erfahrungen der Schutzgashersteller genutzt werden.



Die für das MIG-Löten typische Naht durch Abschmelzen des CuSi-Drahtes



### MIG-Löten - Was ist das?

Hinter dem Begriff MIG-Löten verbirgt sich ein Hartlötverfahren für verzinkte und beschichtete Dünnbleche, sowie höherfestere Stahlbleche. Im Gegensatz zum herkömmlichen Schutzgas-Schweißen (ca. 1600 °C) wird beim MIG-Löten der Grundwerkstoff nicht aufgeschmolzen, sondern eine Hartlötverbindung der Werkstücke unter Verwendung von Löt-Draht (in der Regel Zusatzwerkstoff auf Kupferbasis) mit niedrigem Schmelzpunkt von ca. 1000 °C hergestellt. Zink beginnt bei etwa 480 °C bereits zu verdampfen. Dies bedeutet, dass beim herkömmlichen Schweißen die Zinkschicht großflächig verbrennen würde. Das verdampfende Zink, sowie Oxide führen dann zu Porenbildung, Rissen und Bindefehlern.

### Oberflächenbeschichtungen und -vorbehandlung

Bleche mit Zinkschichtdicken bis 15 µm sind im allgemeinen problemlos mittels Lichtbogenlötprozessen zu verbinden.

Für aluminierete Grundwerkstoffe werden aluminiumhaltige Lote empfohlen. Zusätzlich können verzinkte Bleche organisch beschichtet sein, was eine Anpassung der Bearbeitungsparameter erforderlich macht. Damit es zu einer metallurgischen Wechselwirkung zwischen dem Grundwerkstoff und dem benetzenden flüssigen Lot kommt, sollte die Grenzfläche zum Lot weitgehend metallisch blank und frei von Verunreinigungen sein, was ansonsten zu Porenbildung, Bindefehlern etc. führt.

### Zusatzwerkstoffe und Hilfsstoffe

Für das Lichtbogenlöten werden hauptsächlich die Drahtelektroden und Schweißstäbe ML CuSi3 und ML CuAl8 eingesetzt. Traditionell hat sich in Deutschland eher der ML CuSi3 durchgesetzt, während in anderen Ländern für ähnliche Aufgaben oft die Legierung ML CuAl8 herangezogen wird. ML CuAl8 wird für das MIG-Löten von Edelstahl eingesetzt, sowie für Verbindungen, bei denen das optische Aussehen der Nahtoberfläche wichtig ist. Dies kann beispielsweise in der Möbelindustrie von größerer Bedeutung sein.

### Unsere Empfehlung:

**PRO-MAG**  
**SYN-MAG**  
**SYN-MIG SC**  
**SYN-MIG i**

### Die Vorteile des MIG-Lötverfahrens auf einen Blick:

- Keine Korrosion der Lötnaht
- Minimale Schweißspritzer
- Einfache Nachbearbeitung der Lötnaht
- Niedrigere Arbeitstemperatur
- Geringer Verzug
- Reduzierte Gefügeveränderung bei höherfesten Stahlblechen
- Kapillare Wirkung des Lots, dadurch 1/3 höhere Festigkeit bei Rund- und Langlochlöten
- Geringer Abbrand der Beschichtung
- Kathodische Schutzwirkung des Grundwerkstoffs im unmittelbaren Nahtbereich (Zink)
- Korrosionsschutz ohne Nachbehandlung
- Optimale Kontrolle zur Erhaltung der Blechstärke



# **MIG/MAG SCHWEISSGERÄTE**

## **MIG/MAG INVERTER**



## EASY-MIG 161i / EASY-MIG 201i MULTI – Tragbare MIG/MAG-Inverter

230 V stufenlos regelbar. Bestens geeignet für mobiles Stahlschweißen.

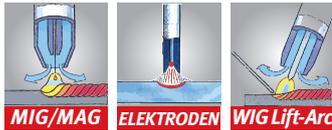
## EASY-MIG 211i MULTI – Fahrbarer MIG/MAG-Inverter 230 V stufenlos regelbar

- ▶ Die EASY-MIG ist eine ideale Kombination aus modernster Inverter-Technik mit einfacher und konventioneller Bedienung
- ▶ Über nur 2 Knöpfe (Potentiometer) wird stufenlos über Spannung und Drahtgeschwindigkeit der Arbeitspunkt festgelegt

- ▶ Eine sichere Zündung und ein stabiler Lichtbogen sorgen für beste Schweißergebnisse
- ▶ Wig Lift Arc

### EASY-MIG 201i MULTI & EASY-MIG 211i MULTI

- ▶ Stufenlos regelbare Multi-MIG/MAG Anlage für perfekte Ergebnisse
- ▶ Elektroden-Schweißen
- ▶ Einfache Einstellung bei jedem Verfahren
- ▶ WIG Lift-Arc Zündung
- ▶ Umpolbar für Fülldraht
- ▶ Auch zum Schweißen von Fülldraht geeignet



EASY-MIG 201i MULTI  
EASY-MIG 211i MULTI



Garantiebedingungen unter [www.stuermer-maschinen.de](http://www.stuermer-maschinen.de) oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern

### Verschweißbare Materialien

	Draht-Ø	EASY-MIG 161i
Stahl	0,8 mm	0,8 mm – 3 mm
Edelstahl	0,8 mm	1,0 mm – 4 mm
Fülldraht	0,9 mm	2,0 mm – 4 mm



EASY-MIG 161i



EASY-MIG 201i MULTI



EASY-MIG 211i MULTI



Inklusive Brenner SMB 15, 3m

## Die Steuerung:

- 1 LED Überhitzungsanzeige
- 2 Drahtgeschwindigkeitsregelung
- 3 LED-Anzeige „An“ - „Aus“
- 4 Spannungsregler
- 5 Schweißstrombuchse
- 6 Brenneranschluss
- 7 Ein-/Aus-Schalter



- Betriebsarten:**
- 1 2-Takt, 4-Takt, Elektrode, WIG
  - 2 Drahtgeschwindigkeitsregelung
  - 3 Spannungsregler
  - 4 LED-Anzeige „An“ - „Aus“
  - 5 LED Überhitzungsanzeige
  - 6 Draht einfädeln



- 7 Drehregler für Einstellung „Arc Force“
- 8 Ein-/Aus-Schalter
- 9 Brenneranschluss
- 10 Schweißstrombuchse

Modell	EASY-MIG 161i	EASY-MIG 201i MULTI	EASY-MIG 211i MULTI
Art.-Nr.	1089017	1089020	1089021
€ zzgl. USt.	670,00	895,00	999,00

Technische Daten			
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Draht-Ø Aluminium	-	1,0 mm	1,0 mm
Draht-Ø Fülldraht	0,9 mm	0,9 mm	0,9 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1,0 - 14 m/min	1,0 - 14 m/min	1,0 - 14 m/min
Einstellbereich stufenlos	25 - 160 A	20 - 200 A	20 - 200 A
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	20%	35%	35%
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	80 A	110 A	110 A
Leerlaufspannung	17 - 28 V	33 V	33 V
Leistungsfaktor cos phi	0,73	0,96	0,96
Drahtvorschubrollen / getriebene	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Absicherung (träge)	16 A	16 A	16 A
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21
Erforderliche Generatorleistung	10 KW	12 KW	12 KW
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	230 V	230 V	1 x 230 V
Abmessungen (L x B x H)	525 x 260 x 340 mm	525 x 260 x 340 mm	795 x 540 x 700 mm
Gewicht	14,5 kg	16 kg	25 kg
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		

Lieferumfang:
• Brenner SMB 15, 3m
• Massekabel 3m, 16 mm <sup>2</sup>
• Druckminderer klein
• Vorschubrollen 0,8 - 1,0 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



VERSCHLEISSTEILE-SET BRENNER	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Verschleißteile-Set SMB 15 Sortierkasten, Gasdüsenträger, 2x Haltefeder, 10x Stromdüse M6 Ø 0,8/25mm, 10x Stromdüse M6 Ø 1,0/25mm, 2x Gasdüse kon. Standard NW dm 1,2, Gasdüse zyl.	1091501	33,90
② Verschleißteile-Set bestehend aus: Brennerkappe kurz, Brennerkappe mittel, Brennerkappe lang, Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm, Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm, Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm, Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm, Spannhülse 1,6 mm, Spannhülse 3,2 mm, Spannhülse 4,0 mm, Spannhülse 2,4 mm, Spannhülsegehäuse 1,6 mm, Spannhülsegehäuse 2,4 mm, Spannhülsegehäuse 3,2 mm, Spannhülsegehäuse 4,0 mm, Teflondichtung für Düse	1100152	45,50



BEZEICHNUNG	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
③ Universeller Fahrwagen	1090015	199,00
④ Brenner WIG WP 17 V/4 m mit Gasregler (nur für 201i)	1461745	145,00
Brenner WIG WP 26 V/4 m mit Gasregler (nur für 211i)	1462614	187,00
⑤ Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90
⑥ Korbspulenadapter KA 2	1110005	12,38
⑦ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A (für 161i und 201i)	1250215	22,78
Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm <sup>2</sup> , KS 50/13 mm, Klemme 200 A (für 211i)	1250216	31,10



⑧ DRAHTFÖRDERROLLEN FÜR 2-ROLLEN DRAHTVORSCHUB	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>V - Nut für Stahl und Edelstahl</b>		
0,8 + 1,0 mm	1016010	15,90
1,0 + 1,2 mm	1016012	15,90
1,2 + 1,6 mm	1016016	15,90
<b>U - Nut für Aluminium</b>		
0,8 + 1,0 mm	1016110	15,90
1,0 + 1,2 mm	1016112	15,90
1,2 + 1,6 mm	1016116	15,90
<b>K-Nut für Fülldraht (FCW)</b>		
1,0 + 1,2 mm	1016210	25,90
Gegendruck - Rolle glatt	1016202	15,90



# MIG/MAG Schutzgasgerät

## MIG/MAG Schutzgas-Schweißgerät EASY-MIG – stufenlos regelbare Schutzgasschweißanlage mit moderner Invertertechnik

- ▶ Zum Stahl- und Edelstahl-Schweißen
- ▶ Typische Einsatzbereiche:  
Karosseriereparaturen/Instandsetzung,  
Landwirtschaft, Heftschweißungen
- ▶ Energieeffizient dank moderner  
Invertertechnik
- ▶ Digitale Anzeige u.a. für Schweißstrom und

- ▶ Drahtvorschubgeschwindigkeit
- ▶ Grundwerkstoffe: Baustähle, CrNi-Stähle  
ferritisch/austenitisch und Duplex-Stähle
- ▶ Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub
- ▶ S-Zeichen: Zugelassen zum Schweißen  
an engen Schweißplätzen mit erhöhter  
elektrischer Gefährdung

- ▶ Einfache Bedienung und Einstellung
- ▶ Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert  
spritzerarme Schweißergebnisse
- ▶ Praktische Gasflaschenhalterung
- ▶ Robustes Fahrwerk mit Lenkrollen für einen  
einfachen Transport
- ▶ Zwei Jahre Schweißkraft-Garantie



Garantiebedingungen unter  
[www.stuermer-maschinen.de](http://www.stuermer-maschinen.de) oder bei  
Stürmer Maschinen GmbH anfordern



Von links nach rechts: EASY-MIG 253-4, EASY-MIG 303-4, EASY-MIG 353-4 S

### Lieferumfang EASY-MIG 253-4 und 303-4

- Schweißbrenner SMB 25/4
- Korbspulenadapter
- Vorschubrollen 0,8-1,0 mm
- Gasschlauch
- Druckminderer
- Massekabel 3m

### Lieferumfang EASY-MIG 353-4 S

- Schweißbrenner SMB 36/4
- Korbspulenadapter
- Vorschubrollen 1,0-1,2 mm
- Gasschlauch
- Druckminderer
- Massekabel 3m
- Zwischenschlauchpaket 5m

### Inklusive Brenner SMB



## Die Steuerung:

- ① Display Ampere
- ② Display Volt
- ③ Funktionswahlschalter
- ④ Drahtvorschubgeschwindigkeit



- ⑤ Stufenschalter
- ⑥ Zeit - Punktschweißfunktion
- ⑦ Hauptschalter
- ⑧ Signaltemperaturleuchte Temperatur
- ⑨ Signalleuchte Netz ein

Modell	EASY-MIG 253-4	EASY-MIG 303-4	EASY-MIG 353-4 S
Artikel-Nr.	1081257	1081304	1081354
€ zzgl. MwSt.	1.589,00	1.745,00	2.845,00

Technische Daten		EASY-MIG 253-4	EASY-MIG 303-4	EASY-MIG 353-4 S
Draht-Ø Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Draht-Ø Aluminium	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Draht-Ø Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,0 – 22	1,0 – 22	1,0 – 22
Einstellbereich MIG/MAG	A	30 – 250	30 – 300	30 – 350
Einstellbereich Elektrode	A	30 – 200	30 – 200	30 – 270
Leerlaufspannung	V	55	55	63
Schaltstufen		stufenlos	stufenlos	stufenlos
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	%	60	40	60
Schweißstrom bei 60% ED [40°C]	A	250	250	350
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	A	200	200	250
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	8,3	11	16
Leistungsfaktor	cos phi	0,95	0,95	0,93
Drahtvorschubrollen angetrieben	Rollen	4	4	4
Wirkungsgrad	%	87	87	86
Kühlart		AF	AF	AF
Brennerkühlung		Luft	Luft	Luft
Positive Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Negative Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Anschlusskabellänge	m	4	4	4
Stromaufnahme	A	12	16	23
Erforderliche Generatorleistung	kVA	15	20	25
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H)	mm	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720	935 x 550 x 1.290
Gewicht	kg	31	31	61
Normen		EN 60974-1; EN 60974-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		

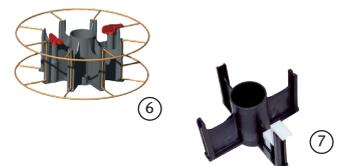
① BRENNER-SET	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BK 25/35 MIG/MAG Brenner-Set	1092510	225,00
MIG-MAG Brenner SMB 25, 4 m, Massekabel 4 m, 35 mm <sup>2</sup> , 315 bar Argon/CO <sub>2</sub> , Druckminderer		
BK 36/50 MIG/MAG Brenner-Set	1093611	269,00
MIG-MAG Brenner SMB 36, 4 m, Massekabel 4 m, 50 mm <sup>2</sup> , 315 bar Argon/CO <sub>2</sub> , Druckminderer		

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
② Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90

VERSCHLEISSTEILE - SET	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
③ Verschleißteile - Set SMB 25 bestehend aus: 1x Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, 1x Gasdüse zyl.	1092501	35,50
④ Verschleißteile - Set SMB 36 bestehend aus: 1x Sortierkasten, 2x Düsenstock M6/M8/35 mm, 3x Gasverteiler Standard, 5x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm, 5x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm, 5x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm, 4x Gasdüse konisch, 1x Gasdüse zylindrisch	1093601	66,90

⑤ ZWISCHENSCHLAUCHPAKET FÜR KOFFERANLAGE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
zu SYN-MIG 403i SC-WS gasgekühlt Bei Kauf einer Kofferanlage zwingend mitbestellen!		
Zwipa gasgekühlt steckbar 1,5 m Länge, 50 mm <sup>2</sup>	1018030	122,00
Zwipa gasgekühlt steckbar 5 m Länge, 50 mm <sup>2</sup>	1018031	209,00
Zwipa gasgekühlt steckbar 10 m Länge, 50 mm <sup>2</sup>	1018032	333,00

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Korbspulenadapter</b>		
⑥ KA 2 mit Schnellverschluss	1110005	12,38
⑦ KA 1 einteilig, steckbar	1110001	6,14
<b>Gegendruckrolle</b>		
glatt	1016202	15,90
⑧ Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht		
0,8 – 1,0 mm U-Nut	1016110	15,90
1,0 – 1,2 mm U-Nut	1016112	15,90
1,2 – 1,6 mm U-Nut	1016116	15,90
⑧ Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahlbraht		
0,6 / 0,8 mm V-Nut	1016008	15,90
0,8 – 1,0 mm V-Nut	1016010	15,90
1,0 – 1,2 mm V-Nut	1016012	15,90
1,2 – 1,6 mm V-Nut	1016016	15,90
⑧ Vorschubrolle einzeln für Fülldraht		
1,0 – 1,2 mm K-Nut	1016210	25,90



## Serie SYN-MIG SC – Fahrbare MIG/MAG-Inverter – stufenlos regelbar. Universell einsetzbare Werkstattmaschine für Stahl, Edelstahl und Aluminium

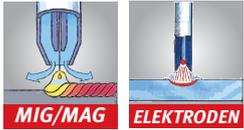
- ▶ Moderne und bewährte Inverter-Technologie
- ▶ Die Anlagen verfügen **serienmäßig** über folgende **Eigenschaften bzw. Ausstattung**:
- ▶ 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen
- ▶ Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an

- ▶ Gastest-Funktion
- ▶ Betriebsanzeige
- ▶ Überlastanzeige
- ▶ Temperaturgesteuerter Lüfter
- ▶ Durch Fahrwerksverbreiterung standsicheres Arbeiten auch mit 50 l - Gasflasche (SYN-MIG 403i SC)

- ▶ **Kofferanlage ohne Zwischenschlauchpaket**
- ▶ mit Kofferaufnahme
- ▶ Fahrwerk für Koffer mit vier Lenkrollen - davon zwei feststellbar (**Aufnahme und Fahrwerk zur Selbstmontage**)

### Verschweißbare Materialien

	SYN-MIG 253i	SYN-MIG 303i
Stahl	0,8 mm – 8 mm	0,8 mm – 10 mm
Edelstahl	1,5 mm – 6 mm	1,5 mm – 8 mm
Aluminium	2 mm – 5 mm	2 mm – 7 mm



MIG/MAG ELEKTRODEN



Garantiebedingungen unter [www.stuermer-maschinen.de](http://www.stuermer-maschinen.de) oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern

### Info & Video



SYN-MIG 403i SC



SYN-MIG 403i SC-WS

Inklusive Brenner SMB

## Die Steuerung:

- 1 Betriebsanzeige, Überlastungsanzeige, „Auto“- Anzeige
- 2 Wahl taste „Automatisch“ oder „Manuell“
- 3 Draht einfädeln
- 4 Digitalanzeige für Schweißspannung
- 5 Digitalanzeige für Schweißstrom
- 6 Wahl taste „2- oder 4-Takt“, „Punktschweißen“ oder „Intervall-Schweißen“
- 7 Wahl taste „Drahtstärke“



- 8 Wahl taste „Material“
- 9 Wahl taste „Gas“
- 10 Multifunktionsknopf
- 11 Einstellung der Spannung
- 12 Drossel
- 13 Ein-/Aus-Schalter
- 14 Brenneranschluss
- 15 Schweißstrombuchse

Modell	SYN-MIG 253i SC	SYN-MIG 303i SC	SYN-MIG 403i SC-W	SYN-MIG 403i SC-WS
Art.-Nr.	1089026	1089033	1089041	1089042
€ zzgl. USt.	1.739,00	1.879,00	2.999,00	3.299,00
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>	-	-	TPZRS3 = 31,90 €	TPZRS3 = 31,90 €

Technische Daten				
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Draht-Ø Aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Drahtvorschub-Geschwindigkeit	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min
Einstellbereich stufenlos	25 - 250 A	30 - 300 A	30 - 400 A	30 - 400 A
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	60%	40%	40%	40%
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	190 A	200 A	250 A	250 A
Leerlaufspannung	55 V	55 V	63 V	63 V
Leistungsfaktor	0,93 cos phi	0,93 cos phi	0,93 cos phi	0,93 cos phi
Drahtvorschubrollen / getriebene	4 / 4	4 / 4	4 / 4	4 / 4
Absicherung (träge)	16 A	16 A	25 A	25 A
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Erforderliche Generatorleistung	14 kW	18 kW	25 kW	25 kW
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V
Abmessungen (L x B x H)	795 x 540 x 700 mm	795 x 540 x 700 mm	860 x 550 x 815 mm	935 x 550 x 1.290 mm
Gewicht	29,5 kg	31 kg	45 kg	68 kg
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A			
<b>Ausstattung</b>				
WIG / E-Hand	Ja			

Lieferumfang SYN-MIG 253i SC
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Netzkabel mit 5-poligem Stecker 16A</li> <li>• Vorschubrollen 0,8 – 1,0 mm</li> <li>• Massekabel 4m, 35 mm<sup>2</sup></li> <li>• Korbspulenadapter D300</li> <li>• Druckminderer groß</li> <li>• Brenner SMB 25, 3m</li> </ul>

Lieferumfang SYN-MIG 303i SC
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Netzkabel mit 5-poligem Stecker 16A</li> <li>• Vorschubrollen 0,8 – 1,0 mm</li> <li>• Massekabel 4m, 35 mm<sup>2</sup></li> <li>• Korbspulenadapter D300</li> <li>• Druckminderer groß</li> <li>• Brenner SMB 36, 3m</li> </ul>

Lieferumfang SYN-MIG 403i SC
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Netzkabel mit 5-poligem Stecker 32A</li> <li>• Vorschubrollen 1,0 – 1,2 mm</li> <li>• Massekabel 4m, 35 mm<sup>2</sup></li> <li>• Korbspulenadapter D300</li> <li>• Druckminderer groß</li> <li>• Brenner SMB 36/4m</li> </ul>

Lieferumfang SYN-MIG 403i SC-WS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Netzkabel mit 5-poligem Stecker 32A</li> <li>• Vorschubrollen 1,0 – 1,2 mm</li> <li>• Massekabel 4m, 35 mm<sup>2</sup></li> <li>• Korbspulenadapter D300</li> <li>• Druckminderer groß</li> <li>• Brenner SMB 400/4m</li> <li>• Anlagen mit Kühlfüssigkeit befüllt</li> </ul>

VERSCHLEISSTEILE-SET BRENNER	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Verschleißteile - Set SMB 25</b> bestehend aus: 1x Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, 1x Gasdüse zyl.	1092501	35,50
① <b>Verschleißteile - Set SMB 36</b> bestehend aus: 1x Sortierkasten, 2x Düsenstock M6/M8/35 mm, 3x Gasverteiler Standard, 5x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm, 5x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm, 5x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm, 4x Gasdüse konisch, 1x Gasdüse zylindrisch	1093601	66,90
<b>Verschleißteile - Set SMB 400</b> bestehend aus: 2x Düsenstock M8, 2x Ring, 3x Gasverteiler braun hochhitzebeständig, 5x Stromdüse M8-ECu 1,0 mm, 10x Stromdüse M8-ECu 1,2 mm, 4x Gasdüse konisch, 1x Gasdüse zylindrisch, 1x Sortierkasten	1094001	70,90

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
② Universal-Brennerhalterung	1110005	12,38
③ <b>ZWISCHENSCHLAUCHPAKET FÜR KOFFERANLAGE</b> zu SYN-MIG 403i SC-WS wassergekühlt <i>Bei Kauf einer Kofferanlage zwingend mitbestellen!</i>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zwipa wassergekühlt steckbar	1,5 m Länge, 70 mm <sup>2</sup>	1018020 199,00
Zwipa wassergekühlt steckbar	5 m Länge, 70 mm <sup>2</sup>	1018021 315,00
Zwipa wassergekühlt steckbar	10 m Länge, 70 mm <sup>2</sup>	1018022 498,00

④ DRAHTFÖRDERROLLEN FÜR 4-ROLLEN DRAHTVORSCHUB	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>V - Nut für Stahl und Edelstahl</b>		
0,8 + 1,0 mm	1016010	15,90/St
1,0 + 1,2 mm	1016012	15,90/St
1,2 + 1,6 mm	1016016	15,90/St
<b>U - Nut für Aluminium</b>		
0,8 + 1,0 mm	1016110	15,90/St
1,0 + 1,2 mm	1016112	15,90/St
1,2 + 1,6 mm	1016116	15,90/St
<b>K-Nut für Fülldraht (FCW)</b>		
1,0 + 1,2 mm	1016210	25,90/St
<b>Gegendruck - Rolle glatt</b>	1016202	15,90/St

ZUBEHÖR FÜR WASSERGEKÜHLTE SCHWEISSGERÄTE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑤ Kühlfüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110	68,50



1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

## Fahrbarer MIG/MAG-Inverter SYN-MIG i SC digital – Stufenlos regelbar. Universell einsetzbare Werkstattmaschine für Stahl, Edelstahl und Aluminium

- ▶ Moderne und bewährte Inverter-Technologie mit Synergie Funktion
- ▶ Display besonders übersichtlich und einfach
- ▶ Typische Einsatzbereiche: Schlosserei, Maschinenbau, Landwirtschaft, KFZ-Werkstatt, Instandsetzung, Reparatur
- ▶ Grundwerkstoffe: Baustähle, Un- und niedriglegierte Werkstoffe, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch, Aluminium-Legierungen



Garantiebedingungen unter [www.stuermer-maschinen.de](http://www.stuermer-maschinen.de) oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen

- Einfachste Einstellung durch Synergie-Funktion:**  
**3 Schritte zum Schweißen:**
- ▶ **1. Schritt:** Gas, Material, Durchmesser Draht
  - ▶ **2. Schritt:** 2/4 Takt, Punkten, Intervall
  - ▶ **3. Schritt:** Materialstärke

- Ausstattung:**
- ▶ 2-Takt/4Takt
  - ▶ Punktschweißen
  - ▶ Intervallschweißen
  - ▶ Gastest-Funktion
  - ▶ Betriebsanzeige
  - ▶ Überlastanzeige
  - ▶ Temperaturgesteuerter Lüfter
- SYN-MIG 403i SC-WS digital:**
- ▶ Ohne Zwischenschlauchpaket. **Bitte mitbestellen!** (siehe Zubehör)



### Die Steuerung:

- 1 Display
- 2 Kennlinienauswahl
- 3 Einstellung Sonderparameter (z.B. Gasvorströmzeit, Freibrand, Gasnachströmzeit)
- 4 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen
- 5 Drosselfunktion
- 6 Wechsel zwischen Elektroden- und MIG/MAG-Schweißen
- 7 Drehschalter für Drahtvorschub
- 8 Drehschalter für Schweißspannung
- 9 Ein-/Ausschalter



Modell		SYN-MIG 253i SC digital	SYN-MIG 303i SC digital	SYN-MIG 403i SC digital	SYN-MIG 403i SC-WS digital
Art.-Nr.		1089125	1089130	1089140	1089142
€ zzgl. USt.		2.199,00	2.299,00	2.859,00	4.055,00
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>		-	-	TPZRS3 = 31,90 €	TPZRS3 = 31,90 €

Technische Daten					
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Draht-Ø Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1 - 22	1 - 22	1 - 22	1 - 22
Einstellbereich MIG/MAG stufenlos	A	25 – 250	25 – 300	40 – 400	40 – 400
Einstellbereich Elektrode stufenlos	A	25 – 200	25 – 200	30 – 250	30 – 250
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	%	60	40	40	40
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	A	200	200	250	250
Leerlaufspannung	V	55	55	63	63
Leistungsfaktor	cos phi	0,95	0,95	0,95	0,95
Stromaufnahme	A	12	15	25	25
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kW	7,5	10,0	13,0	13,0
Leistungsaufnahme Elektrode	kW	7,5	7,5	13,0	13,0
Drahtvorschubrollen / getriebene		4 / 4	4 / 4	4 / 4	4 / 4
Absicherung (träge)	A	16	16	25	25
Kühlart		AF	AF	AF	AF
Schutzart		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Brennerkühlung		Gas	Gas	Gas	Gas
Erforderliche Generatorleistung	kVA	16	20	28	28
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H)	mm	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720	935 x 550 x 1325
Gewicht	kg	29,5	31	33	69
Normen		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A			

Lieferumfang SYN-MIG 253i SC digital:
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brenner SMB 25/3m</li> <li>• Massekabel 4m / 35mm<sup>2</sup></li> <li>• Druckminderer groß</li> <li>• Korbspulenadapter</li> <li>• Vorschubrollen V0,8 - 1,0 mm</li> <li>• Netzkabel 5 m mit 5-poligem Stecker 16A</li> </ul>

Lieferumfang SYN-MIG 303i SC digital:
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brenner SMB 36/3m</li> <li>• Massekabel 4m / 35mm<sup>2</sup></li> <li>• Druckminderer groß</li> <li>• Korbspulenadapter</li> <li>• Vorschubrollen V0,8 - 1,0 mm</li> <li>• Netzkabel 5 m mit 5-poligem Stecker 16A</li> </ul>

Lieferumfang SYN-MIG 403i SC digital:
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brenner SMB 36/4m</li> <li>• Massekabel 4m / 50mm<sup>2</sup></li> <li>• Druckminderer groß</li> <li>• Korbspulenadapter</li> <li>• Vorschubrollen V1,0 - 1,2 mm</li> <li>• Netzkabel 5 m mit 5-poligem Stecker 32A</li> </ul>

Lieferumfang SYN-MIG 403i SC-WS digital:
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brenner SMB 400/4 m</li> <li>• Massekabel 4m / 50mm<sup>2</sup></li> <li>• Druckminderer groß</li> <li>• Korbspulenadapter</li> <li>• Vorschubrollen V1,0 - 1,2 mm</li> <li>• Netzkabel 5 m mit 5-poligem Stecker 32A</li> <li>• Anlagen mit Kühlflüssigkeit befüllt</li> </ul>

### ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90
② Brenner SMB 25/4 m mit Drucktaster	1092504	132,00
③ Brenner SMB 36/4 m mit Drucktaster	1093604	182,00
④ Massekabel 4m 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	51,90
⑤ Massekabel 50mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	68,54
⑥ Druckminderer Argon/CO2 groß Schweisskraft	1700050	55,50
⑦ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	12,38

### VERSCHLEISSTEILE-SET BRENNER

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑧ Verschleißteile-Set SMB 25 bestehend aus: 1 x Sortierkasten 2-9 rot 275 x 180 x 41 mm, 3 x Haltefeder MB 25, 2 x Düsenstock M6, 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2mm, 2 x Gasdüse konisch MB25, 1 x Gasdüse zylindrisch MB 25	1092501	35,50
Verschleißteile - Set SMB 36 bestehend aus: 1 x Sortierkasten 2-9 rot 275 x 180 x 41 mm, 2 x Düsenstock M6 / 28 mm, 3 x Gasverteiler Standard MB36, 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2mm, 4 x Gasdüse konisch MB36, 1 x Gasdüse zylindrisch MB36	1093601	66,90

### ⑨ DRAHTFÖRDERROLLEN FÜR 4-ROLLEN DRAHTVORSCHUB

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>V - Nut für Stahl und Edelstahl</b>		
0,8 + 1,0 mm	1016010	15,90/St
1,0 + 1,2 mm	1016012	15,90/St
1,2 + 1,6 mm	1016016	15,90/St
<b>U - Nut für Aluminium</b>		
0,8 + 1,0 mm	1016110	15,90/St
1,0 + 1,2 mm	1016112	15,90/St
1,2 + 1,6 mm	1016116	15,90/St
<b>K-Nut für Fülldraht (FCW)</b>		
1,0 + 1,2 mm	1016210	25,90/St
Gegendruck - Rolle glatt	1016202	15,90/St

### ⑩ ZWISCHENSCHLAUCHPAKET FÜR KOFFERANLAGE

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
zu SYN-MIG 403i SC-WS digital Bei Kauf einer Kofferanlage zwingend mitbestellen!		
Zwipa wassergekühlt steckbar 1,5 m Länge, 70 mm <sup>2</sup>	1018035	164,00
Zwipa wassergekühlt steckbar 5 m Länge, 70 mm <sup>2</sup>	1018036	325,00
Zwipa wassergekühlt steckbar 10 m Länge, 70 mm <sup>2</sup>	1018037	513,00



## Zubehör MIG/MAG Brenner

### INNEN- UND FÜHRUNGSSPIRALEN

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Führungsspiralen mit Haltenippel und O-Ring empfohlen für Stahl und Edelstahl		
<b>Blau isoliert 1,5/4,5; für Ø 0,6-0,8mm</b> <b>SMB 15-36</b>		
3,0 m	1051573	5,55
4,0 m	1051574	6,35
5,0 m	1051575	7,25
<b>Rot isoliert 2,0/4,5; für Ø 1,0-1,2</b> <b>SMB 15-36</b>		
3,0 m	1052576	5,55
4,0 m	1052577	6,35
5,0 m	1052578	7,25
<b>Blank 2,0/4,5; für Ø 1,0-1,2</b> <b>SMB 400</b>		
3,0 m	1054073	4,85
4,0 m	1054074	5,65
5,0 m	1054075	6,65
<b>Blank 2,5/4,5; für Ø 1,6</b> <b>SMB 400</b>		
3,0 m	1054076	4,85
4,0 m	1054077	5,49
5,0 m	1054078	6,65



### TEFLONSEELEN mit Haltenippel und O-Ring empfohlen für NE-Metalle wie Alu, Cu u. CuSi

<b>Blau 1,5/4,0; für Ø 0,8-1,0mm</b> <b>SMB 25-36</b>		
3,0 m	1051593	19,10
4,0 m	1051594	23,40
5,0 m	1051595	29,35
<b>Rot 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2</b> <b>MB 25-36</b>		
3,0 m	1052590	17,89
4,0 m	1052591	22,09
5,0 m	1052592	27,79
<b>Gelb 2,7/4,7; für Ø 1,6</b> <b>SMB 400</b>		
3,0 m	1053666	17,89
4,0 m	1053667	22,09
5,0 m	1053668	27,79



### PA-SEELEN mit Haltenippel und O-Ring empfohlen für Alu

<b>Grau 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2mm</b> <b>SMB 25-36</b>		
3,0 m	1052583	27,00
4,0 m	1052584	23,90
5,0 m	1052585	auf Anfrage
<b>Grau 2,9/4,7; für Ø 1,6 mm</b> <b>SMB 400</b>		
4,0 m	1052586	28,29



### KOMBI-TEFLONSEELEN mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale empfohlen für Alu im höherem Strombereich

<b>Rot 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2 mm</b> <b>MB 25-36</b>		
3,5 m	1052593	25,85
4,5 m	1052594	28,15
5,5 m	1052595	33,89



### KOHLE-TEFLONSEELEN mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale empfohlen für Edelstahl u. Alu

<b>Schwarz 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2 mm</b> <b>MB 25-36</b>		
3,0 m	1052596	27,15
4,0 m	1052597	32,09
5,0 m	1052598	36,49



### KOHLE-TEFLONSEELEN mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale empfohlen für Edelstahl u. Alu

<b>Schwarz 2,7/4,7; für Ø 1,6mm</b> <b>SMB 400</b>		
4,0 m	1052599	1 auf Anfrage
O-Ring 3,5 x 1,5	1051583	20 0,50
Haltenippel Ø 4 mm	1051596	20 2,10
HN für F.-spirale blank 1,5/4,0	1051598	20 auf Anfrage
HN für F.-spirale blank 2,0 - 2,5/4,0	1051599	20 auf Anfrage
Führungsrohr Messing Ø 4 mm	1051597	1 5,05
Messingspirale konfekt. 200 mm	1051524	1 auf Anfrage



### ZUBEHÖR FÜR MIG-LÖTEN

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>MIG-Löt Brennerumröstsatz SMB 15/4 m</b> 1091521 <b>auf Anfrage</b>		
für Draht 0,8 mm bestehend aus 10 x Stromdüse Ø 0,8 mm und Teflonseele blau Ø 0,8-1,0 mm, 4 m		
<b>MIG-Löt Brennerumröstsatz SMB 15/4 m</b> 1091522 <b>auf Anfrage</b>		
für Draht 1,0 mm bestehend aus 10 x Stromdüse Ø 1,0 mm und Teflonseele rot Ø 1,0-1,2 mm, 4 m		



### SCHWEISSDRAHT CUSI 3

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Gut geeignet für verzinkte Bleche.		
<b>Kleinspule D200</b>		
Ø 0,8 mm 5 kg	1131620	210,50/kg
Ø 1,0 mm 5 kg	1131619	191,00/kg
<b>Korbspule K300</b>		
Ø 0,8 mm 15 kg	1131625	581,50/kg
Ø 1,0 mm 15 kg	1131624	560,90/kg



### SCHWEISSDRAHT CUAL 8

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen. Gut geeignet für hochbeanspruchte u. härteste Stähle		
<b>Kleinspule D200</b>		
Ø 0,8 mm 5 kg	1131630	186,90/kg
Ø 1,0 mm 5 kg	1131629	186,50/kg
<b>Korbspule K300</b>		
Ø 0,8 mm 15 kg	1131635	556,90/kg
Ø 1,0 mm 15 kg	1131634	554,50/kg



### SCHUTZGAS ARGON

	Füllung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil, mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung			
Neufflasche	10 l	1741012	315,00
Neufflasche	20 l	1741021	435,00
Füllung	10 l	1741013	48,90
Füllung	20 l	1741023	61,60



### ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>MIG/MAG Spezialzange</b> 1092000 <b>34,84</b>		
zum Schneiden, zeitsparenden Reinigen und Abziehen der Schutzgasdüse (Ø 15-18 mm) und Lösen und Festziehen der Stromdüse		
<b>Korbspulenadapter KA 1</b>	1110001	6,14
einteilig, steckbar		
<b>Korbspulenadapter KA 2</b>	1110005	12,38
mit Schnellverschluss		
<b>Zentrieradapter für D 200 Spulen</b>	1110007	29,64
zweitellig		



# ***PROFI MIG/MAG SCHWEISSGERÄTE***

***DIE INTELLIGENTE SCHWEISSGERÄTE-GENERATION VON SCHWEISSKRAFT***



**MIG/MAG Inverter-Schweißgerät PRO-MIG.ARC – Kompaktanlage mit Fahrwerk**



- ▶ Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- ▶ SDI® (Stepless Dynamic Induction) - stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen
- ▶ 7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (->Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (->Stufeneinstellung vom Brenner aus)
- ▶ Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb
- ▶ Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem
- ▶ Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden
- ▶ Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 20l Gasflaschen
- ▶ Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign
- ▶ Gut geschütztes Bedienfeld mit 3mm dicker Schutzscheibe
- ▶ Passt mit kompakten Abmessungen unter jede Werkbank
- ▶ Angewinkelter Brenneranschluss garantiert eine ideale Drahtführung und dient als Schutz der Kabel



**SIRIUS – die intuitive Bedienoberfläche**

- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- R-Pilot als zentrales Bedienelement ist auch mit Handschuhen problemlos bedienbar
- Höchste Anwenderakzeptanz



**Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign**

- Hoher Wirkungsgrad mind. 85%
- Max. 50W im Stand-By
- Bis zu 30% Energieeinsparung beim Schweißen
- Bis zu 80% Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-By Management
- Hohe Einschaltdauer durch verlustarmen Inverter



**Gleichmäßige Drahtförderung**

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

**Die Steuerung:**



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick



- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus

Modell		PRO-MIG.ARC 251	PRO-MIG.ARC 311	PRO-MIG.ARC 351
Artikel-Nr.		1080625	1080631	1080635
€ zzgl. MwSt.		2.400,00	2.700,00	2.900,00
<b>Einstellbereich</b>				
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 250	20 – 300	20 – 350
<b>Einschaltdauer</b>				
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	40	40	40
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200	240	280
<b>Leistungsaufnahme</b>				
Dauerleistung bei ED 100%	kVA	5,6	7,3	9,2
Leistungsfaktor	cos phi	0,96	0,96	0,96
Wirkungsgrad		0,85	0,85	0,85
<b>Kühlung</b>				
Kühlart		AF	AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Gas	Gas
<b>Drahtvorschub</b>				
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
schweißbare Drähte Fülldraht	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4
<b>Elektrischer Anschluss</b>				
Leerlaufspannung	V	88	88	88
<b>Elektrische Daten</b>				
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
<b>Abmessungen und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H)	mm	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710
Gewicht	kg	50	50	50
EMV-Klasse		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		

## SCHWEISSBRENNER GASGEKÜHLT

Brenner gasgekühlt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① EVO MB 36 3m	1050363	189,00
① EVO MB 36 4m	1050364	209,00
EVO MB 36 5m	1050365	235,00
EVO MB 15 3m	1050153	92,90
② EVO MB 15 4m	1050154	100,50
EVO MB 15 5m	1050155	115,50
EVO MB 15 5m Alu	1050156	109,00
EVO MB 25 3m	1050253	139,00
EVO MB 25 4m	1050254	151,00
EVO MB 25 5m	1050255	165,90
③ EVO MB 25 5m Alu	1050256	155,00

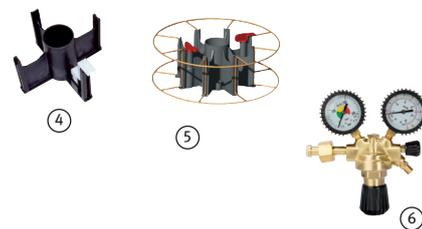
Technische Daten	MB 36	MB 15	MB 25
Schutzgas	Mischgas	Mischgas	Mischgas
Schweißstrom CO2	320 A	180/150 A	230 A
Schweißstrom	290 A	180/150 A	200 A
Mischgas			
Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm	0,6 – 1,0 mm	0,8 – 1,2 mm
Einschaltdauer	60 %	35/60 %	60 %

KORBSPULENADAPTER	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
KA 1, einteilig, steckbar	④ 1110001	6,14
KA 2, mit Schnellverschluss	⑤ 1110005	12,38

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Druckminderer	⑥ 1700050	55,50

MASSEKABEL komplett mit Klemme	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MK4/25 KS13 200A	1250225	40,46
MK4/25 KS13 400A	⑦ 1250235	51,90
MK4/25 KS13 600A	1250250	68,54

FÖRDERROLLEN	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2	1063054	17,58
Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2	⑧ 1063053	31,20
Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2	1063057	44,00
Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2	⑨ 1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2	1063061	44,00



**MIG/MAG Inverter-Schweißgerät PRO-MIG.ARC 404 W / WS – Industrieanlage mit Fahrwerk**

- ▶ Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- ▶ Robuster 4-Rollen Drahtantrieb mit werkzeugloser Wechseltmöglichkeit
- ▶ Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 50l Gasflaschen
- ▶ Höchste Dauerbelastung: Die PRO-MIG.ARC 404 stellt mehr als die für den Dauereinsatz auf hohem Niveau notwendige Einschaltdauer zur Verfügung
- ▶ SDI® (Stepless Dynamic Induction) - stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für

- ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen
- ▶ FOCUS.ARC: Der Schweißprozess für mehr Performance beim konventionellen Schweißen mit der PRO-MIG.ARC 404
- ▶ 7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (->Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (->Stufeneinstellung vom Brenner aus)

- ▶ Angewinkelter Brenneranschluss garantiert eine ideale Drahtführung und dient als Schutz der Kabel
- ▶ Für Kran- oder Staplertransport geeignet
- ▶ Gut geschütztes Bedienfeld durch 3mm dicke Schutzscheibe und Abdeckklappe (Abdeckklappe nur bei Modellen mit Drahtvorschubkoffer)
- ▶ Erhöhte Reichweite des Vorschubkoffers um 1,5m durch vorderseitige Anschlüsse des Zwischenschlauchpaketes



**SIRIUS – die intuitive Bedienoberfläche**

- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen vereinfachen die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- R-Pilot als zentrales Bedienelement ist auch mit Handschuhen problemlos bedienbar
- Höchste Anwenderakzeptanz
- SYNERGIC.ARC 304 bis 504: Quick Choice Tasten für schnelles Speichern von aktuellen Schweißaufgaben



**FOCUS.ARC – Bündelung der Energie im Zentrum des Lichtbogens**

- Höhere Abschmelzleistung als Sprühlichtbogen
- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzelenerfassung
- Sichere Flankenerfassung
- Reduzierte Einbrandkerben



**Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign**

- Hoher Wirkungsgrad mind. 85%
- Max. 50W im Stand-By
- Bis zu 30% Energieeinsparung beim Schweißen
- Bis zu 80% Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-By Management
- Hohe Einschaltdauer durch verlustarmen Inverter



**Gleichmäßige Drahtförderung**

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

**Die Steuerung:**



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick



- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus

Modell		PRO-MIG.ARC 404W	PRO-MIG.ARC 404WS
Artikel-Nr.		1080740	1080741
€ zzgl. MwSt.		4.550,00	5.301,30
<b>Einstellbereich</b>			
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 400	20 – 400
<b>Einschaltdauer</b>			
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	50	50
Strom bei ED 100% 40 °C	A	330	330
<b>Leistungsaufnahme</b>			
Dauerleistung bei ED 100%	kVA	12,0	12,0
Leistungsfaktor	cos phi	0,96	0,96
Wirkungsgrad		0,85	0,85
<b>Kühlung</b>			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Gas / Wasser	Gas / Wasser
<b>Drahtvorschub</b>			
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
schweißbare Drähte Fülldraht	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
<b>Elektrischer Anschluss</b>			
Leerlaufspannung	V	88	
<b>Elektrische Daten</b>			
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
<b>Abmessungen und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	mm	950 x 560 x 920	950 x 560 x 1.480
Gewicht	kg	56	70
EMV-Klasse		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A	

## SCHWEISSBRENNER WASSERGEKÜHLT

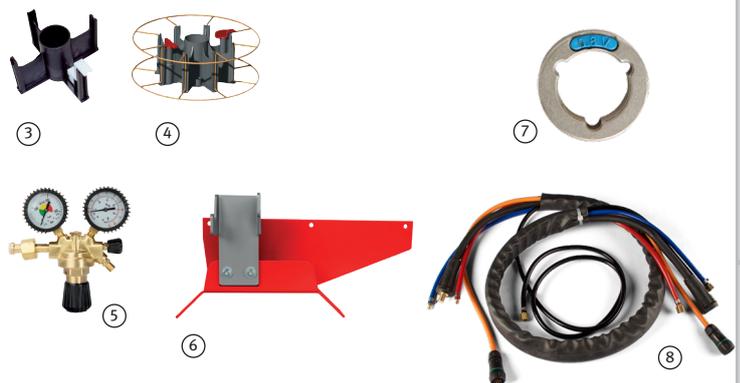
Brenner wassergekühlt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MAG W 401D 3m	1050403	309,00
① MAG W 401D 4m	1050404	329,00
MAG W 401D 5m	1050405	355,00
MAG W 440D 3m	1059943	384,03
② MAG W 440D 4m	1059944	409,65
MAG W 440D 5m	1059945	435,24

KORBSPULENADAPTER	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
KA 1, einteilig, steckbar ③	1110001	6,14
KA 2, mit Schnellverschluss ④	1110005	12,38

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Druckminderer ⑤	1700050	55,50
Nachrüstset Brenner- und Schlauchpakethalterung ⑥	1060270	94,60
Schutzgasfilter	1499003	20,90
Massekabel komplett mit Klemme	1250270	90,48

FÖRDERROLLEN	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2	1063054	17,58
Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2	1063053	31,20
Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2	1063057	44,00
Förderrolle R 1,2/1,6mm Röhrchendraht 4/2	1063058	44,00
Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2	1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2	1063061	44,00
Gegendruckrolle T 1,0 / 1,2 mm Massivdraht	1063066	auf Anfrage

Technische Daten	W 401D	W 440D
Kühlung	wassergekühlt	wassergekühlt
Schutzgas	Mischgas	Mischgas
Schweißstrom CO2	400 A	500 A
Schweißstrom Mischgas	350 A	450 A
Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm
Einschaltdauer	100 %	100 %



ZWISCHENSCHLAUCHPAKETE WASSERGEKÜHLT	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MIG/MAG 70mm² 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065040	389,40
MIG/MAG 70mm² 5m W 12p FA/MA/SP	1065041	638,00
MIG/MAG 70mm² 10m W 12p FA/MA/SP	1065042	951,50
MIG/MAG 70mm² 15m W 12p FA/MA/SP	1065043	1.265,00
MIG/MAG 70mm² 20m W 12p FA/MA/SP	1065044	1.567,50
MIG/MAG 95mm² 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065050	487,30
MIG/MAG 95mm² 5m W 12p FA/MA/SP	1065051	685,30
MIG/MAG 95mm² 10m W 12p FA/MA/SP	1065052	1.043,90
MIG/MAG 95mm² 15m W 12p FA/MA/SP	1065053	1.402,50
MIG/MAG 95mm² 20m W 12p FA/MA/SP	1065054	auf Anfrage



# MIG/MAG PULS-SCHUTZGAS- SCHWEISSANLAGEN



# MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen

## Impuls-Schutzgasschweißgerät **Craftmig® Pulse** – modernes MIG-Schweißgerät für den professionellen Einsatz

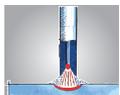
- ▶ Pulse Funktion: Deutlich weniger Nacharbeit durch spritzerarmes Schweißen
- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- ▶ Synergie Funktion: Durch Vorwahl von Draht-Ø, Material und Gas automatische Berechnung der Spannung und des Drahtvorschubes
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ Die leise laufenden Lüfter führen die Wärme

- ▶ gut aus den Geräten ab und bewirken eine hohe Einschaltdauer
- ▶ Arc-Force-Regelung: Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektroden können problemlos verarbeitet werden
- ▶ Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- ▶ Für Betrieb am Stromgenerator geeignet

- ▶ Großer Funktionsumfang: MIG/MAG (Pulse, Dual Pulse, Synergic, manuell), WIG Lift Arc, E-Hand
- ▶ **CRAFT-MIG 201P Pulse** mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ **CRAFT-MIG 253 Pulse:** Optional mit Wasserkühlung



MIG/MAG



ELEKTRODEN



WIG Lift-Arc



**Power Factor Correction**

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



DC PULSE



Generator Friendly



CRAFT-MIG 201P Pulse

CRAFT-MIG 253 Pulse

Inklusive Brenner MB

## Die Steuerung:

- 1 Digitalanzeige für Schweißspannung
- 2 Digitalanzeige für Schweißstromstärke
- 3 LED für Netzanschluss und Überlastungsanzeige
- 4 Wahlstasten für Gas, Drahtefädeln, Job und Speicher/Laden



- 5 Schweißprozessauswahl
- 6 Brennerbelegung (2Takt/4Takt)
- 7 Sonderparameter
- 8 Drehknopf für Spannung
- 9 Drehknopf für u.a. Lichtbogenlängenkorrektur

Modell		CRAFT-MIG 201P Pulse	CRAFT-MIG 253 Pulse
Art.-Nr.		1072201	1072253
€ zzgl. USt.		1.479,00	1.899,00
<b>Technische Daten</b>			
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 200	15 – 250
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 200	10 – 250
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 200	10 – 250
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,5 – 24	1,5 – 24
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	%	40	60
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	A	130	195
Drahtvorschubeinheit	Rolle	4	4
Leerlaufspannung	V	Elektrode: 94,4 WIG: 92,2 MIG/MAG: 84,5	MMA:79V TIG:75V MIG:71V
Erläuterung Leerlaufspannung		Angaben für Elektrischer Anschluss 230 V	
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	MMA:0.68 TIG:0.66 MIG:0.67
Wirkungsgrad	%	82,22	MMA:89.02% TIG:84.71% MIG:87.71%
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	110/230	400
Abmessungen (L x B x H)	mm	580 x 230 x 400	750 x 240 x 450
Gewicht	kg	25	28,5
Norm		EN 60 974-1; -10	EN 60 974-1; -10
EMV-Klasse		A	A

**AUSSTATTUNG und LIEFERUMFANG  
CRAFT-MIG 201P PULSE**

- Schweißbrenner MB 25, 3 m
- Massekabel mit Masseklemme 300A, 25 mm<sup>2</sup>, 3 m
- Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m
- Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>, groß
- Förderrolle Ø0,8 – 1,0 Stahl
- WIG / E-Hand
- Dual Pulse
- Synergie Funktion
- Leistungsfaktorkorrektur

**AUSSTATTUNG und LIEFERUMFANG  
CRAFT-MIG 253 PULSE**

- Schweißbrenner MB 25, 4 m
- Massekabel mit Masseklemme 300A, 35 mm<sup>2</sup>, 4 m
- Gasschlauch 12x6 mm, 4 m
- Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>, groß
- Förderrolle Ø0,8 – 1,0 Stahl
- WIG / E-Hand
- Dual Pulse
- Synergie Funktion

**ZUBEHÖR**

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Brenner SMB 25/4 m mit Drucktaster	1092504	132,00
② WIG Schweißbrenner SR 26 / 4m, gasgekühlt	1104004	211,00
③ Massekabel 4m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
④ Massekabel 4m 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	51,90
⑤ Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> groß Schweisskraft	1700050	55,50
⑥ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	12,38

**VERSCHLEISSTEILE-SET**

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑥ VST SMB25	1092501	35,50

Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, Gasdüse zyl.

**DRAHTFÖRDERROLLEN FÜR CRAFT-MIG 201P PULSE**

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Förderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut	1171005	12,50
Förderrolle 0,8/1,0 mm V-Nut	1171006	12,50
Förderrolle 0,8/1,0 mm K-Nut	1171007	12,50
Förderrolle 0,8/1,0 mm U-Nut	1171008	12,50

**DRAHTFÖRDERROLLEN FÜR CRAFT-MIG 253 PULSE**

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Förderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut	1171020	12,50
Förderrolle 0,8/1,0 mm V-Nut	1171021	12,50
Förderrolle 1,0/1,2 mm V-Nut	1171022	12,50
Förderrolle 0,8/1,0 mm K-Nut	1171023	12,50
Förderrolle 1,0/1,2 mm K-Nut	1171024	12,50
Förderrolle 0,8/1,0 mm U-Nut	1171025	12,50
Förderrolle 1,0/1,2 mm U-Nut	1171026	12,50



## MIG/MAG-Impulsschweißgerät PRO-ARC 300 W / PRO-ARC 400 WS – Stufenlos regelbar, für perfekte MIG/MAG Schweißergebnisse

- ▶ Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung durch digital geregelte MIG/MAG -Industrieprozesse
- ▶ POWER.ARC: hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen
- ▶ ROOT: Spritzerfreier Schweißprozess für Dünblech und Wurzelfschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- ▶ FOCUS.ARC: Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzelerfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenerfassung und reduzierten Einbrandkerben
- ▶ Reduzierung der Nacharbeit um bis zu 80 Prozent
- ▶ Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler
- ▶ Verbesserung des Gesundheitsschutzes durch Reduzierung der Belastung durch Schleifstaub um bis zu 80 Prozent und durch Schweißspray um 100 Prozent
- ▶ SIRIUS Bedienoberfläche mit Assist-Funktion für Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und –abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit
- ▶ Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten



Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die **FOCUS.ARC Technologie** die Energie im Zentrum des Lichtbogens  
**Vorteile der Schweißkraft Schweißprozesse:**

### Digital geregelte Schweißprozesse

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeinbringung

### Erhöhung der Qualität

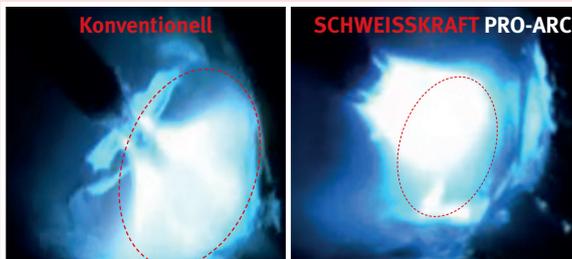
- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

### Verringerung von Nacharbeit

- ▶ Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80% reduziert werden

### Verbesserung des Gesundheitsschutzes

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden



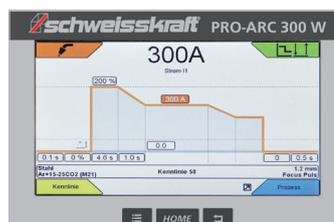
- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen



**SIRIUS Bedienoberfläche - der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten: zukunftsicher, intuitiv und offen.**



SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick



Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus



Das Relevante steht im Vordergrund: Der Anwender erkennt von Weitem, in welcher Einstellung er sich befindet



**VIELE WEITERE  
MODELLE UND  
UMFANGREICHES  
ZUBEHÖR AUF  
ANFRAGE BEI IHREM  
SCHWEISSKRAFT-  
FACHHÄNDLER!**

Modell		PRO-ARC 300 W	PRO-ARC 400 WS
Art.-Nr.		1086530	1086540
€ zzgl. USt.		5.825,00	8.319,00
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>		TPZRS3 = 31,90 €	TPZRS3 = 31,90 €

Technische Daten				
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2		0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2		0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2		1,0 – 1,2
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 310		20 – 410
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4		4
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	%	80		80
Strom bei 100% ED [40°C]	A	280		370
Leistungsfaktor	cos phi	0,99		0,99
Kühlart		AF		AF
Brennerkühlung		Wasser		Wasser
Wassertank Volumen	l	5		5
Leerlaufspannung	V	89		75
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	11		16,8
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400		400
Abmessungen (L x B x H)	mm	930 x 560 x 1030		930 x 560 x 1300
Gewicht	kg	86		103

## AUSSTATTUNG und LIEFERUMFANG

## PRO-ARC 300 W

- Kompakte Bauform
- 50 Liter Volumen Gasflasche
- Einbrandstabilisator
- Netzspannungskompensation
- FOCUS.ARC
- ROOT
- POWER.ARC
- Fahrwagen Profi
- Abdeckklappe für Bedienfeld

## AUSSTATTUNG und LIEFERUMFANG

## PRO-ARC 400 WS

- Bauform mit Drahtvorschubkoffer
- 50 Liter Volumen Gasflasche
- Einbrandstabilisator
- Netzspannungskompensation
- FOCUS.ARC
- ROOT
- POWER.PULS
- POWER.ARC
- Fahrwagen Profi
- Abdeckklappe für Bedienfeld

① BRENNER MIG/MAG WASSERGEKÜHLT	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
W 340D 3m	1059940	371,23
W 340D 4m	1059941	429,00
W 340D 5m	1059942	422,44
W 440D 3m	1059943	384,03
W 440D 4m	1059944	409,65
W 440D 5m	1059945	435,24
W 340D 7 3m UD (MPF/SP/FA)	1059960	490,76
W 340D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059961	514,56
W 340D 7 5m UD (MPF/SP/FA)	1059962	538,93
W 440D 7 3m UD (MPF/SP/FA)	1059963	492,86
W 440D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059964	518,45
Brenner MAG W 440D 7 5m UD (MPF/SP/FA)	1059965	544,06



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
② Druckminderer Argon/CO2, groß	1700050	55,50
③ Kühlflüssigkeit SKF 15 l - Kanister	1030110	68,50
Schutzgasfilter G1/4" RH	1499003	20,90
Nachrüstset Brenner- und Schlauchpakethalter	1060270	94,60
④ Nachrüstset Luftfiltervorsatz	1060271	193,60
Metallfilterzelle FA P (2 Stück pro Filtervorsatz)	1060272	128,70
Nachrüstset Toolbox für Kompaktgeräte	1060273	141,90
⑤ Fahrwagen für Vorschubkoffer SP <sup>2</sup> /MA <sup>2</sup>	1033667	143,00



⑥ MASSEKABEL KOMPLETT MIT KLEMME	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MK4/70 KS13 600A	1250270	90,48
MK4/95 KS13 600A	1250295	135,20



⑦ FÖRDERROLLEN	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2	1063054	17,58
Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2	1063053	31,20
Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2	1063057	44,00
Förderrolle R 1,2/1,6mm Röhrchendraht 4/2	1063058	44,00
Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2	1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2	1063061	44,00
Gegendruckrolle T 1,0 / 1,2 mm Massivdraht	1063066	auf Anfrage



⑧ ZWISCHENSCHLAUCHPAKETE WASSERGEKÜHLT	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065040	389,40
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 5m W 12p FA/MA/SP	1065041	638,00
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 10m W 12p FA/MA/SP	1065042	951,50
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 15m W 12p FA/MA/SP	1065043	1.265,00
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 20m W 12p FA/MA/SP	1065044	1.567,50
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065050	487,30
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 5m W 12p FA/MA/SP	1065051	685,30
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 10m W 12p FA/MA/SP	1065052	1.043,90
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 15m W 12p FA/MA/SP	1065053	1.402,50
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 20m W 12p FA/MA/SP	1065054	auf Anfrage

<sup>(1)</sup> Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

## MIG/MAG-Impulsschweißgerät PRO-PULS 300 W / PRO-PULS 400 WS – Stufenlos regelbar, für perfekte MIG/MAG Schweißergebnisse

- ▶ **Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung** durch digital geregelte MIG/MAG -Industrieprozesse
- ▶ **POWER.PULS:** Sehr gut modulierbarer Schweißprozess für Stahl, Edelstahl und Alu; Edelstahl schneller Schweißen mit WIG-ähnlicher Nahtoberfläche; kaum Anlaufarben (elektrochemisch entfernbar); regulierbare Wärmeinbringung; Schweißnähte in WIG-Optik mit Doppelpuls; überschweißbare Hefter; volle Optimierung an die spezielle Anwendung
- ▶ **POWER.ARC:** hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen
- ▶ **ROOT:** Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- ▶ **FOCUS.ARC:** Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzelerrfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenerfassung und reduzierten Einbrandkerben
- ▶ Reduzierung der Nacharbeit um bis zu 80 Prozent
- ▶ Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler
- ▶ Verbesserung des Gesundheitsschutzes durch Reduzierung der Belastung durch Schleifstaub um bis zu 80 Prozent und durch Schweißspray um 100 Prozent
- ▶ SIRIUS Bedienoberfläche mit Assist-Funktion für Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und -abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit
- ▶ Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten



Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die **FOCUS.ARC Technologie** die Energie im Zentrum des Lichtbogens  
**Vorteile der Schweißkraft Schweißprozesse:**

**Digital geregelte Schweißprozesse**

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeinbringung

**Erhöhung der Qualität**

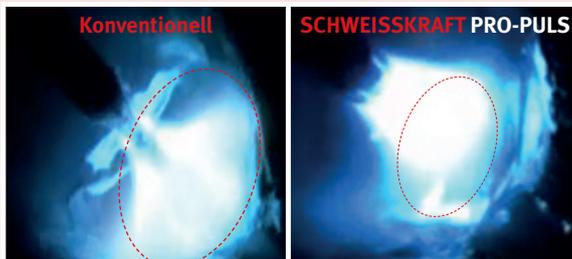
- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

**Verringerung von Nacharbeit**

- ▶ Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80% reduziert werden

**Verbesserung des Gesundheitsschutzes**

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden



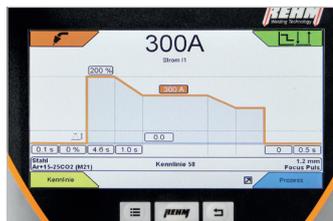
- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen



## SIRIUS Bedienoberfläche - der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten: zukunftsicher, intuitiv und offen.



SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick



Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



**VIELE WEITERE  
MODELLE UND  
UMFANGREICHES  
ZUBEHÖR AUF  
ANFRAGE BEI IHREM  
SCHWEISSKRAFT-  
FACHHÄNDLER!**



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus



Das Relevante steht im Vordergrund: Der Anwender erkennt von Weitem, in welcher Einstellung er sich befindet



Modell		PRO-PULS 300 W	PRO-PULS 400 WS
Art.-Nr.		1085530	1085540
€ zzgl. USt.		<b>6.885,00</b>	<b>9.385,00</b>
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>		TPZRS3 = 31,90 €	TPZRS3 = 31,90 €

Technische Daten			
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 310	20 – 410
Drahtvorschubseinheit	Rollen	4	4
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	%	80	80
Strom bei 100% ED [40°C]	A	280	370
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Wasser	Wasser
Wassertank Volumen	l	5	5
Leerlaufspannung	V	89	75
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	11	16,8
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H)	mm	930 x 560 x 1030	930 x 560 x 1300
Gewicht	kg	86	103

AUSSTATTUNG und LIEFERUMFANG  
**PRO-PULS 300 W**

- Kompakte Bauform
- 50 Liter Volumen Gasflasche
- Einbrandstabilisator
- Netzspannungskompensation
- FOCUS.ARC
- ROOT
- POWER.ARC
- POWER.PULS
- Verfahren MIG/MAG
- Verfahren MMA
- Fahrwagen Profi
- Abdeckklappe für Bedienfeld
- Bedienfeld unten

AUSSTATTUNG und LIEFERUMFANG  
**PRO-PULS 400 WS**

- Bauform mit Drahtvorschubkoffer
- 50 Liter Volumen Gasflasche
- Einbrandstabilisator
- Netzspannungskompensation
- FOCUS.ARC
- ROOT
- POWER.ARC
- POWER.PULS
- Verfahren MIG/MAG
- Verfahren MMA
- Fahrwagen Profi
- Abdeckklappe für Bedienfeld
- Bedienfeld oben



① BRENNER MIG/MAG WASSERGEKÜHLT	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
W 340D 3m	1059940	371,23
W 340D 4m	1059941	429,00
W 340D 5m	1059942	422,44
W 440D 3m	1059943	384,03
W 440D 4m	1059944	409,65
W 440D 5m	1059945	435,24
W 340D 7 3m UD (MPF/SP/FA)	1059960	490,76
W 340D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059961	514,56
W 340D 7 5m UD (MPF/SP/FA)	1059962	538,93
W 440D 7 3m UD (MPF/SP/FA)	1059963	492,86
W 440D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059964	518,45
Brenner MAG W 440D 7 5m UD (MPF/SP/FA)	1059965	auf Anfrage



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
② Druckminderer Argon/CO2, groß	1700050	55,50
③ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister	1030110	68,50
Schutzgasfilter G1/4" RH	1499003	20,90
Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalter	1060270	94,60
④ Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz	1060271	193,60
Metallfilterzelle FA P (2 Stück pro Filtervorsatz)	1060272	128,70
Nachrüstsatz Toolbox für Kompaktgeräte	1060273	141,90
⑤ Fahrwagen für Vorschubkoffer SP <sup>2</sup> /MA <sup>2</sup>	1033667	143,00



⑥ MASSEKABEL KOMPLETT MIT KLEMME	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MK4/70 KS13 600A	1250270	90,48
MK4/95 KS13 600A	1250295	135,20

⑦ FÖRDERROLLEN	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2	1063054	17,58
Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2	1063053	31,20
Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2	1063057	44,00
Förderrolle R 1,2/1,6mm Röhrchendraht 4/2	1063058	44,00
Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2	1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2	1063061	44,00
Gegendruckrolle T 1,0 / 1,2 mm Massivdraht	1063066	auf Anfrage



⑧ ZWISCHENSCHLAUCHPAKETE WASSERGEKÜHLT	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065040	389,40
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 5m W 12p FA/MA/SP	1065041	638,00
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 10m W 12p FA/MA/SP	1065042	951,50
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 15m W 12p FA/MA/SP	1065043	1.265,00
MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 20m W 12p FA/MA/SP	1065044	1.567,50
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065050	487,30
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 5m W 12p FA/MA/SP	1065051	685,30
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 10m W 12p FA/MA/SP	1065052	1.043,90
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 15m W 12p FA/MA/SP	1065053	1.402,50
MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 20m W 12p FA/MA/SP	1065054	auf Anfrage

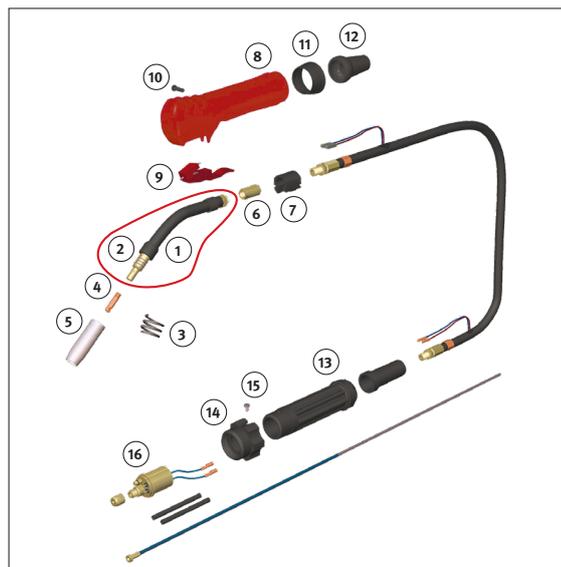
<sup>1)</sup> Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

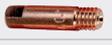
# Brenner

## Brenner SMB 15 gasgekühlt

Technische Daten:	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Mischgas M21
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	180 A
I <sub>max.</sub> Mischgas	150 A
Einschaltdauer	60 %
Draht-Ø	0,6 – 1,0 mm
Anschluss	Euro-ZA
Stromdüse	M6
Stromdüse Erstausrüstung	Stahl, 0,8 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1091503	SMB 15/3 m mit Drucktaster	95,50
1091504	SMB 15/4 m mit Drucktaster	107,90
1091505	SMB 15/5 m mit Drucktaster	116,90
1091513	SMB 15/3 m für Aluminium	106,50



	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1	1091530	Brennerhals				1	13,29
	2	1091531	Gasdüsenträger	M6			10	3,45
	3	1091535	Haltefeder				10	0,69
	4	1091540	Stromdüse 25 mm	M6		0,6 mm	10	1,00
		1091542	Stromdüse 25 mm	M6		0,8 mm	10	1,00
		1091544	Stromdüse 25 mm	M6		1,0 mm	10	1,00
		1091547	Stromdüse Alu 25mm			1,0 mm	10	1,10
	5	1091550	Gasdüse		konisch	12,0 mm	10	2,69
		1091554	Gasdüse		zylindrisch	16,0 mm	10	2,69
		1091552	Punktgasdüse				10	4,75
	6	1091591	Zwischenstück MS				10	3,15
	7	1091588	Zwischenkörper schwarz				10	2,89
	8	1091517	Griffschale rot				1	10,00
	9	1091518	Drucktaster				1	6,50
	10	1091590	Schraube Griffschale				10	0,20
	11	1091592	Ring				1	2,89
	12	1091587	Knickschutzfeder				1	4,99
	13	1091586	Knickschutz maschinenseitig				1	5,29
	14	1091581	Anschlussmutter				1	4,05
	15	1091589	Schraube Anschlussmutter				10	0,30
	16	1091582	Zentralstecker feste Pins				1	18,40
		1091501	<b>Verschleißteile-Set SMB 15</b> 2 x Haltefeder 10 x Stromdüse ECu M6 Ø 0,8 mm 10 x Stromdüse ECu M6 Ø 1,0 mm 1 x Gasdüsenträger SMB 15 2 x Gasdüse konisch Standard 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten				1	33,90
		1091510	<b>Brenner-Kit 15/25</b> bestehend aus: Brenner SMB 15/4m gasgekühlt, Massekabel 25mm <sup>2</sup> 4m, 315 bar Argon/CO2 Druckminderer				1	179,00

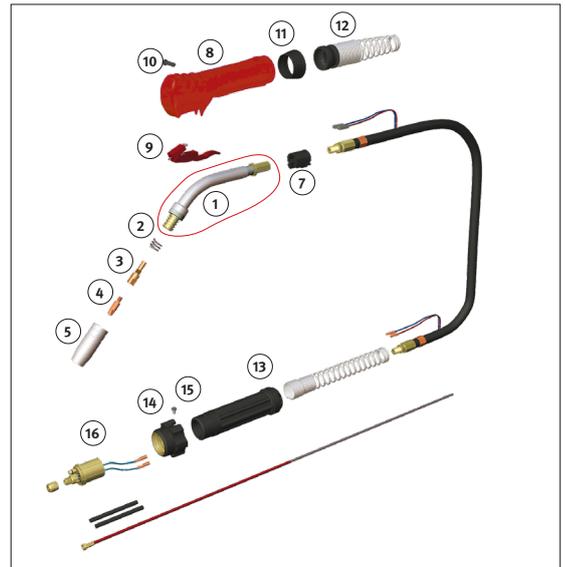
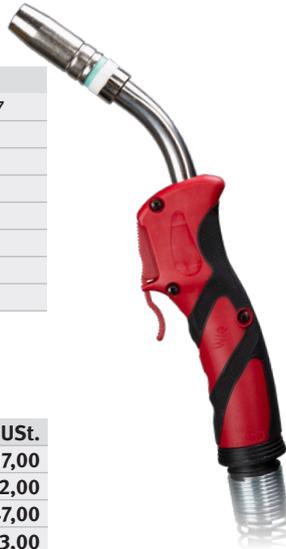
Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## Brenner SMB 25 gasgekühlt

### Technische Daten:

Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Mischgas M21
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	230 A
I <sub>max.</sub> Mischgas	200 A
Einschaltdauer	60 %
Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm
Anschluss	Euro-ZA
Stromdüse Erstausrüstung	Stahl, 1,0 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1092503	SMB 25/3 m mit Drucktaster	117,00
1092504	SMB 25/4 m mit Drucktaster	132,00
1092505	SMB 25/5 m mit Drucktaster	147,00
1092513	SMB 25/3 m für Aluminium	123,00

	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1	1092530	Brennerhals				1	29,55
	2	1092535	Haltefeder				10	0,69
	3	1092560	Düsenstock				10	1,69
		1092542	Stromdüse 28 mm	M6		0,8 mm	10	1,30
		1092544	Stromdüse 28 mm	M6		1,0 mm	10	1,30
	4	1092546	Stromdüse 28 mm	M6		1,2 mm	10	1,30
		1092548	Stromdüse Alu 28 mm			1,0 mm	10	1,80
		1092549	Stromdüse Alu 28 mm			1,2 mm	10	1,80
		1092550	Gasdüse		konisch	14,5 mm	10	3,49
	5	1092554	Gasdüse		zylindrisch	18,0 mm	10	3,49
		1092552	Punktgasdüse				10	5,85
	7	1091588	Zwischenkörper schwarz				10	2,89
	8	1091517	Griffschale rot				1	10,00
	9	1091518	Drucktaster				1	6,50
	10	1091590	Schraube Griffschale				10	0,20
	11	1091592	Ring				1	2,89
	12	1092561	Knickschutzfeder				1	5,00
	13	1091586	Knickschutz maschinenseitig				1	5,29
	14	1091581	Anschlussmutter				1	4,05
	15	1091589	Schraube Anschlussmutter				10	0,30
	16	1091582	Zentralstecker feste Pins				1	18,40
		1092501	<b>Verschleißteile-Set SMB 25</b> 3 x Haltefeder 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm 5 x Stromdüse M6 0,8 mm 5 x Stromdüse M6 1,0 mm 2 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten				1	35,50
		1092510	<b>Brenner-Kit 25/35</b> bestehend aus: Brenner SMB 25/4m gasgekühlt, Massekabel 35mm² 4m, 315 bar Argon/CO2 Druckminderer				1	225,00

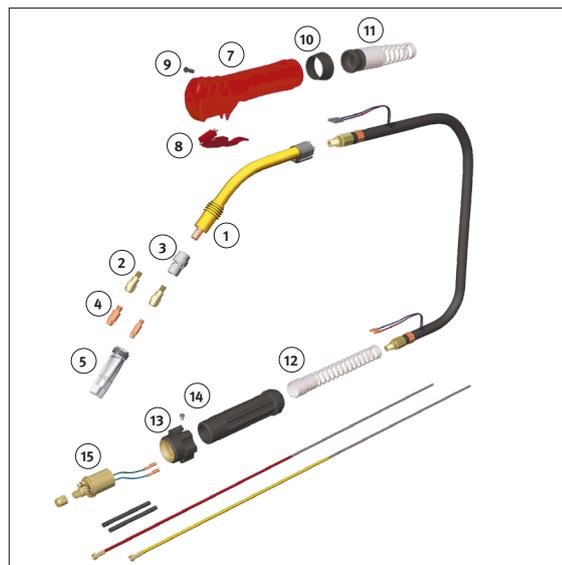
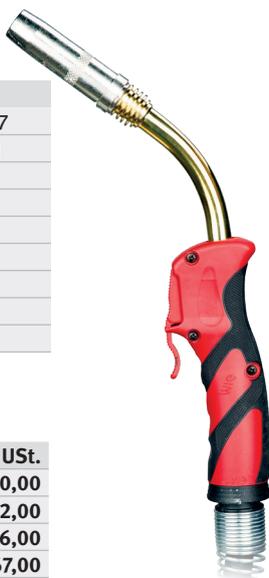
Führungspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

# Brenner

## Brenner SMB 36 gasgekühlt

Technische Daten:	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Mischgas M21
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	300 A
I <sub>max.</sub> Mischgas	270 A
Einschaltdauer	60 %
Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm
Anschluss	Euro-ZA
Stromdüse	M6
Stromdüse Erstausrüstung	0,8 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1093603	SMB 36/3 m mit Drucktaster	160,00
1093604	SMB 36/4 m mit Drucktaster	182,00
1093605	SMB 36/5 m mit Drucktaster	186,00
1093613	SMB 36/3 m für Aluminium	167,00

	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1	1093630	Brennerhals				1	44,20
	2	1093660	Düsenstock	M6			10	1,89
	3	1093661	Gasverteiler braun S				10	1,49
	4	1092542	Stromdüse 28 mm	M6		0,8 mm	10	1,30
		1092544	Stromdüse 28 mm	M6		1,0 mm	10	1,30
		1092546	Stromdüse 28 mm	M6		1,2 mm	10	1,30
		1092548	Stromdüse Alu 28 mm			1,0 mm	10	1,80
		1092549	Stromdüse Alu 28 mm			1,2 mm	10	1,80
	5	1093650	Gasdüse		konisch	16,0 mm	10	5,55
		1093651	Gasdüse		zylindrisch	19,0 mm	10	5,55
		1091552	Punktgasdüse				10	4,75
	7	1091517	Griffschale rot				1	10,00
	8	1091518	Drucktaster				1	6,50
	9	1091590	Schraube Griffschale				10	0,20
	10	1091592	Ring				1	2,89
	11	1092561	Knickschutzfeder				1	5,00
	12	1091586	Knickschutz maschinenseitig				1	5,29
	13	1091581	Anschlussmutter				1	4,05
	14	1091589	Schraube Anschlussmutter				10	0,30
	15	1091582	Zentralstecker feste Pins				1	18,40
		1093601	<b>Verschleißteile-Set SMB 36</b> 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm 3 x Gasverteiler Standard 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm 4 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten				1	66,90
		1093611	<b>Brenner-Kit 36/50</b> bestehend aus: Brenner SMB 36/4m gasgekühlt, Massekabel 50mm² 4m, 315 bar Argon/CO2 Druckminderer				1	269,00

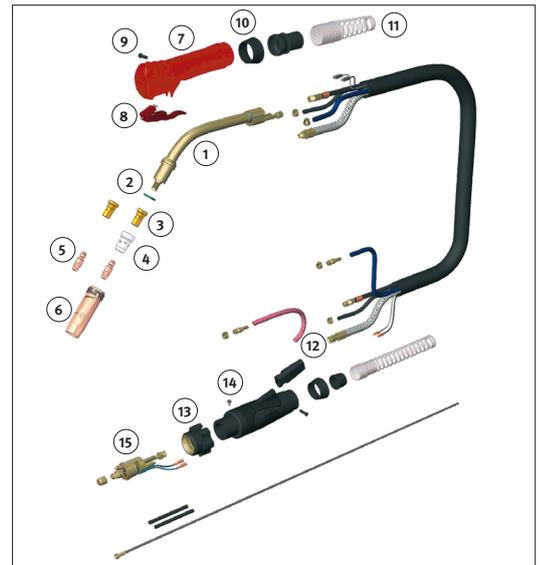
Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

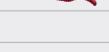
## Brenner SMB 400 wassergekühlt

### Technische Daten:

Kühlung	wassergekühlt
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	400 A
I <sub>max.</sub> Mischgas	350 A
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	0,8 – 1,6 mm
Anschluss	Euro-ZA
Stromdüse	M8
Ausrüstung ab Werk	Drahtspirale blank



Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1094003	SMB 400/3 m mit Drucktaster	249,00
1094004	SMB 400/4 m mit Drucktaster	257,00
1094005	SMB 400/5 m mit Drucktaster	290,00
1094013	SMB 400/3 m für Aluminium	238,00

	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1	1094030	Brennerhals				1	85,29
	2	1094031	Ring				10	0,70
	3	1094060	Düsenstock 25 mm	M8			10	1,80
	4	1094061	Gasverteiler braun hochhitzebeständig				10	1,49
	5	1094042	Stromdüse 30 mm	M8		0,8 mm	10	1,70
		1094044	Stromdüse 30 mm	M8		1,0 mm	10	1,70
		1094046	Stromdüse 30 mm	M8		1,2 mm	10	1,90
		1094048	Stromdüse Alu 30 mm			1,0 mm	10	1,70
		1094049	Stromdüse Alu 30 mm			1,2 mm	10	1,70
	6	1092650	Gasdüse		konisch	16 mm	10	4,95
		1092654	Gasdüse		zylindrisch	19 mm	10	5,85
		1092652	Punktgasdüse				10	8,45
	7	1091517	Griffschale rot				1	10,00
	8	1091518	Drucktaster				1	6,50
	9	1091590	Schraube Griffschale				10	0,20
	10	1091592	Ring				1	2,89
	11	1092433	Knickschutzfeder				1	4,30
		1092562	Kugelgelenk				1	3,70
	12	1092434	Knickschutz maschinenseitig komplett				1	17,60
	13	1091581	Anschlussmutter				1	4,05
	14	1091589	Schraube Anschlussmutter				10	0,30
	15	1094082	Zentralstecker feste Pins				1	35,55
		1094001	<b>Verschleißteile-Set SMB 400</b> 2 x Düsenstock M8 2 x Ring 3 x Gasverteiler braun hochhitzebeständig 5 x Stromdüse M8-ECu 1,0 mm 10 x Stromdüse M8-ECu 1,2 mm 4 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten				1	70,90
		1094010	<b>Brenner-Kit 400/50</b> bestehend aus: Brenner SMB 400/4m wassergekühlt, Massekabel 50mm <sup>2</sup> 4m, 315 bar Argon/CO <sub>2</sub> Druckminderer				1	349,00

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

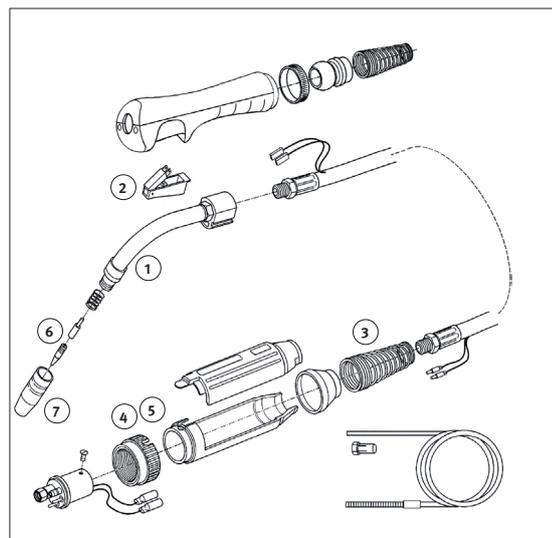
# Brenner

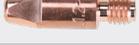
## Brenner MB 240 D wassergekühlt

### Technische Daten:

Kühlung	wassergekühlt
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	325 A
I <sub>max.</sub> Mischgas	300 A
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	M6

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1052403	Brenner MB 240 D/3m mit Drucktaster	399,00



	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	2	1051518	Drucktaster	M6			1	16,70
	3	1054028	Knickschutz				1	31,00
	4	1051581	Anschlußmutter				1	11,90
	5	1051585	Überwurfmutter	M10			10	2,50
		1052542	Stromdüse ECu	M6		0,8 mm	10	1,55
		1052544	Stromdüse ECu	M6		1,0 mm	10	1,55
	6	1052546	Stromdüse ECu	M6		1,2 mm	10	1,55
		1052547	Stromdüse ECu Alu-Draht	M6		1,0 mm	10	2,09
		1052549	Stromdüse ECu Alu-Draht	M6		1,2 mm	10	2,09
	7	1052454	Gasdüse		zylindrisch	17,0 mm	10	6,29
		1092400	<b>Verschleißteile-Set SMB 24</b> 1x Sortierkasten 3 x Gasverteiler 2x Düsenstock M6 26,0 mm 10 x Stromdüse 0,8 mm 10 x Stromdüse 1,0 mm 2 x Gasdüse konisch 12,5 mm 1 x Gasdüse zylindrisch 17 mm					39,50

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

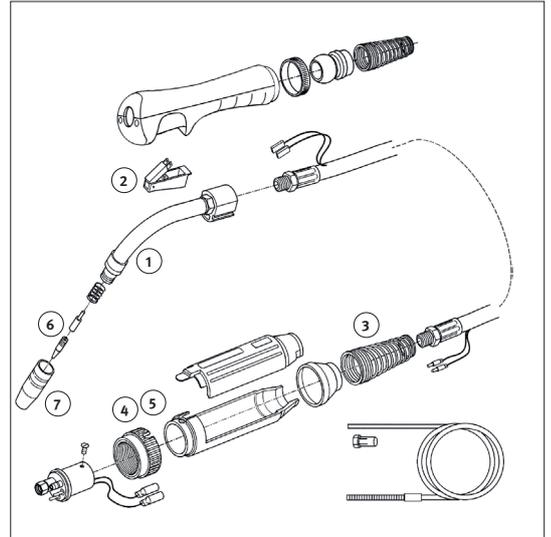
(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## Brenner ABIMIG W 340 wassergekühlt

### Technische Daten:

Belastung	400 A CO <sub>2</sub>
Schutzgas	350 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1059940	Brenner W 340D 3m ABIMIG	371,23
1059941	Brenner W 340D 4m ABIMIG	429,00
1059942	Brenner W 340D 5m ABIMIG	422,44
1059960	Brenner W 340D 3m UD ABIMIG	490,76
1059961	Brenner W 340D 4m UD ABIMIG	514,56
1059962	Brenner W 340D 5m UD ABIMIG	538,93



	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
		1057020	Spritzerschutz für Gasdüse NW10				10	47,90
		1057021	Spritzerschutz für Gasdüse NW12,5 / NW17				10	51,50
		1057022	Düsenstock 24 mm	M6/M10			5	23,90
		1057023	Düsenstock 26 mm	M6/M10			5	24,50
	6	1052542	Stromdüse ECu	M6		0,8 mm	10	1,55
		1052544	Stromdüse ECu	M6		1,0 mm	10	1,55
		1052546	Stromdüse ECu	M6		1,2 mm	10	1,55
		1052547	Stromdüse ECu Alu-Draht	M6		1,0 mm	10	2,09
		1052549	Stromdüse ECu Alu-Draht	M6		1,2 mm	10	2,09
	7	1057024	Gasdüse		konisch	10 mm	10	44,90
		1057025	Gasdüse		konisch	12,5 mm	10	44,90
		1057026	Gasdüse		zylindrisch	17 mm	10	44,90

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

# Brenner

## Brenner ABIMIG W 440 wassergekühlt

Technische Daten:	
Belastung	500 A CO <sub>2</sub>
Schutzgas	450 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	0,8 – 1,6 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1059943	Brenner W 440D 3m ABIMIG	384,03
1059944	Brenner W 440D 4m ABIMIG	409,65
1059945	Brenner W 440D 5m ABIMIG	435,24
1059963	Brenner W 440D 3m UD ABIMIG	492,86
1059964	Brenner W 440D 4m UD ABIMIG	518,45
1059965	Brenner W 440D 5m UD ABIMIG	544,06



## Brenner ABIMIG W 540 was- sergekühlt

Technische Daten:	
Belastung	600 A CO <sub>2</sub>
Schutzgas	550 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	1,0 – 1,6 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1059946	Brenner W 540D 3m ABIMIG	421,63
1059947	Brenner W 540D 4m ABIMIG	435,13
1059948	Brenner W 540D 5m ABIMIG	448,05
1059966	Brenner W 540D 3m UD ABIMIG	504,88
1059967	Brenner W 540D 4m UD ABIMIG	536,59
1059968	Brenner W 540D 5m UD ABIMIG	567,73

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE*	€ zzgl. USt./VE
	1054042	Stromdüse ECu	M8		0,8 mm	10	1,90
	1054044	Stromdüse ECu	M8		1,0 mm	10	1,90
	1054046	Stromdüse ECu	M8		1,2 mm	10	1,90
	1057045	Stromdüse ECu	M8		1,4 mm	10	34,90
	1054045	Stromdüse ECu	M8		1,6 mm	10	1,90
	1054047	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,0 mm	10	2,70
	1054049	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,2 mm	10	2,70
	1057046	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,4 mm	10	36,90
	1057047	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,6 mm	10	14,00

## Brenner ABIMIG W 440

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE*	€ zzgl. USt./VE
	1057040	Spritzerschutz für Gasdüse NW12				10	56,20
	1057041	Spritzerschutz für Gasdüse NW14,5 & 18				10	58,50
	1057042	Düsenstock 26 mm	M10/M8			5	24,50
	1057043	Düsenstock 28 mm	M10/M8			5	25,10
	1057044	Düsenstock 31 mm	M10/M8			5	25,10
	1057048	Gasdüse	M20	konisch	12 mm	10	56,90
	1057049	Gasdüse	M20	konisch	14,5 mm	10	56,90
	1057050	Gasdüse	M20	zylindrisch	18 mm	10	56,90

## Brenner ABIMIG W 540

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE*	€ zzgl. USt./VE
	1057070	Spritzerschutz für Gasdüse NW14, 16, 18				10	56,50
	1057071	Düsenstock 25 mm	M11/M8			5	25,90
	1057072	Düsenstock 27 mm	M11/M8			5	26,50
	1057073	Gasdüse		konisch	14 mm	10	66,60
	1057074	Gasdüse		konisch	16 mm	10	66,60
	1057075	Gasdüse		zylindrisch	20 mm	10	66,60

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

\*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

# MULTIFUNKTIONSINVERTER



# MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen

**Multifunktionsinverter *easymig* 181 Multi** – Das tragbare Multitalent für MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen - mit 230V optimal für jede Baustelle

- ▶ Einfache stufenlose Einstellung des Arbeitspunktes durch Auswahl der Spannung und Drahtgeschwindigkeit über je einen Knopf
- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen

- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

- ▶ Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- ▶ Benutzerfreundliche Einstellung auch bei WIG und Elektrode



Im Innenraum umpolbar für Fülldrähte



## Die Steuerung:

① Drehknopf zur Einstellung von Schweißspannung oder -strom

② Parameter Drehknopf für Drahtvorschubgeschwindigkeit

③ Drucktaste zum Einstellen von 2- oder 4-Takt-Betrieb



④ Drehknopf und Drossel für ARC-Force und Down-Slope

⑤ Drucktaste zum Einstellen von MIG/MAG-, WIG- oder E-Hand-Betrieb

⑥ Anzeige von Schweißspannung, -strom und weiteren vorgenommenen Einstellungen

<b>Modell</b>		<b>EASY-MIG 181 Multi</b>
Art.-Nr.		1071181
€ zzgl. USt.		<b>729,00</b>

Einstellbereich MIG/MAG	A	40 – 180
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 160
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 180
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] MIG/MAG	%	20
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	20
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] WIG DC	%	20
Strom bei 100% ED [40°C] MIG/MAG	A	80
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	80
Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	70
Drahtvorschubeinheit	Rolle	2
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	8,41
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	6,67
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	8,4
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H)	mm	525 x 220 x 410
Gewicht	kg	14,5
Schutzart		IP 21 S
Norm		EN 60 974-1; -10
EMV-Klasse		A
Kennzeichnung		CE

#### Lieferumfang

- 3 m Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit 300A Elektrodenhalter
- 3 m Massekabel 16 mm<sup>2</sup> mit 300A Masseklemme
- Brenner SMB 15 3 m
- Gasschlauch 4 m inklusive Schnellverbinder
- Druckminderer
- Vorschubrolle V 0,8-1,0 mm

<b>BRENNER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① WIG-Brenner SR26 / 4m gasgekühlt	1104004	<b>211,00</b>
② Brenner SMB 15/3 m mit Drucktaster	1091503	<b>95,50</b>

<b>ZUBEHÖR</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
③ Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß	1700050	<b>55,50</b>
④ Verschleißteile-Set VTS SR17/SR18/SR26	1100152	<b>45,50</b>

Brennerkappe kurz, Brennerkappe mittel, Brennerkappe lang, Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm, Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm, Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm, Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm, Spannhülse 1,6 mm, Spannhülse 3,2 mm, Spannhülse 4,0 mm, Spannhülse 2,4 mm, Spannhülsegehäuse 1,6 mm, Spannhülsegehäuse 2,4 mm, Spannhülsegehäuse 3,2 mm, Spannhülsegehäuse 4,0 mm, Teflondichtung für Düse

⑤ Verschleißteile-Set VTS SMB 15	1091501	<b>33,90</b>
Sortierkasten, Gasdüsenträger, 2x Haltefeder, 10x Stromdüse M6 Ø 0,8/25mm, 10x Stromdüse M6 Ø 1,0/25mm, 2x Gasdüse kon. Standard NW dm 1,2, Gasdüse zyl.		
⑥ Fahrwagen für alle tragbaren SK-Geräte und Gasflasche bis max. 20 L	1090015	<b>199,00</b>

⑦ <b>MASSEKABEL KOMPLETT MIT KLEMME</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MK4/25 KS13 200A	1250225	<b>40,46</b>

⑧ <b>SCHWEISSKABEL KOMPLETT MIT ELEKTRODENHALTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SK4/25 KS13 EH260	1250361	<b>70,62</b>
SK4/35 KS13 EH400	1250362	<b>83,10</b>

<b>FÖRDERROLLE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
0,8/0,9 mm K-Nut	1171001	<b>12,50</b>
0,6/0,8 mm V-Nut	1171002	<b>12,50</b>
0,8/1,0 mm V-Nut	1171003	<b>12,50</b>
0,8/1,0 U-Nut	1171004	<b>12,50</b>



## Multifunktionsinverter KOMBI - zum MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen. Leichte und robuste Multifunktionsinverter, ideal für den Baustellen-Einsatz

### Hot-Start-Funktion

► Zündhilfe für die Zündung des Lichtbogens einer Stabelektrode beim Elektrodenschweißen. Durch eine automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms zündet der Lichtbogen sofort stabil.

### Arc-Force-Regelung

► Die Schweißleistung wird beim Elektrodenschweißen zum eingestellten Wert möglichst konstant gehalten. Der Lichtbogen brennt stabil, auch bei schwierigen Elektroden oder Positionen, das Schweißergebnis ist gleichmäßiger.

### Anti-Stick-Funktion

► Im Falle eines Festklebens der Elektrode am Werkstück wird der Schweißstrom abgeschaltet. Die Elektrode glüht nicht aus und lässt sich leicht vom Werkstück ablösen.

### Fülldraht

► Erweiterter Anwendungsbereich durch Möglichkeit, Fülldrähte zu verwenden, z.B. auf Baustellen auch ohne Gasflasche möglich, ein großes Plus an Mobilität

### Einstellbare elektronische Drossel

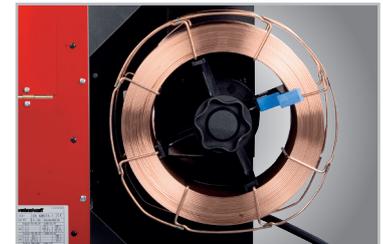
► Für optimale Anpassung von Lichtbögen je nach Anforderung von hart bis weich.

### Lift-Arc-Zündung

► Anreizzündung beim WIG-Schweißen mit einem Minimalstrom. Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben.

### Bei Modellen mit 4-Rollen Drahtvorschubeinheit

► Präziser Drahtvorschub, bestens auch für Aluminium-Drähte geeignet.



**KOMBI 171 ED / 270 / 350**

Die offene Bauweise erlaubt auch den Einsatz von 15 kg Drahtspulen



**KOMBI 171 ED**



**KOMBI 270**



**KOMBI 350**

## Die Steuerung:



- 1 Einstellkopf Drahtvorschub
- 2 Wahlschalter Schweißverfahren (Elektrode - WIG - MIG/MAG)
- 3 Einstellknopf Spannung
- 4 Einstellknopf elektronische Induktivität
- 5 Schweißstrombuchse (+)
- 6 Schweißstrombuchse (-)
- 7 Wahlschalter 2-/4-Takt
- 8 Überhitzungsanzeige
- 9 Einstellknopf Schweißstrom
- 10 Anschluss Fernregler
- 11 Brenneranschluss



- 1 Einstellknopf elektronische Induktivität
- 2 Einstellknopf Spannung
- 3 Wahlschalter Schweißverfahren (Elektrode - WIG - MIG/MAG)
- 4 Einstellknopf Drahtvorschub
- 5 Überhitzungsanzeige
- 6 Einstellknopf Schweißstrom
- 7 Wahlschalter 2-/4-Takt
- 8 Ein/Aus-Anzeige
- 9 Schweißstrombuchse (+)
- 10 Schweißstrombuchse (-)
- 11 Brenneranschluss

Bedienelemente KOMBI 270 und KOMBI 350 gleichen sich

Modell		KOMBI 171 ED	KOMBI 270	KOMBI 350
Art.-Nr.		1087057	1087055	1087056
€ zzgl. USt.		1.850,00	2.509,00	3.010,00

Technische Daten				
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	4,0	1,6 - 6,0	1,6 - 6,0
Einstellbereich MIG/MAG	A	15 – 170	15 – 270	15 – 350
Einstellbereich WIG DC	A	5 – 170	5 – 250 A	5 – 320
Einstellbereich Elektrode	A	5 – 170	5 – 250	5 – 320
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] MIG/MAG	%	50	50	30
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] WIG DC	%	60	70	60
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	50	60	40
Strom bei 100% ED [40°C] MIG/MAG	A	125	180	230
Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	130	210	260
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	125	195	230
Leerlaufspannung	V	75	75	75
Drahtvorschubeinheit	Rollen	2	4	4
Arbeitstemperatur	°C	-10 – +40	-10 – +40	-10 – +40
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	3,3	5,6	7,8
Leistungsaufnahme MIG	kVA	4,4	6,4	8,6
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	4,6	8,0	9,8
Absicherung	A	16	16	16
Schutzart		IP 23S	IP 23S	IP 23S
Isolationsklasse		F	F	F
Elektrischer Anschluss ~50/60Hz	V	230 ±10	400 ±10	400 ±10
Abmessungen (L x B x H)	mm	520 x 200 x 370	760 x 228 x 475	760 x 228 x 475
Gewicht	kg	17,5	24,5	24,5
Normen		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		

**Lieferumfang  
KOMBI 171 ED**

- ohne Korbspulenadapter
- ohne Brenner
- ohne Massekabel
- Vorschubrolle 0,8–1,0mm

**Lieferumfang  
KOMBI 270/350**

- ohne Korbspulenadapter
- ohne Brenner
- ohne Massekabel
- Vorschubrolle 1,0–1,2mm

① BRENNER-KIT		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Brenner-Kit 15/25	SMB 15/4m gasgekühlt, Maka 25mm <sup>2</sup> 4m, DruMi	1091510	179,00
Brenner-Kit 25/35	SMB 25/4m gasgekühlt, Maka 35mm <sup>2</sup> 4m, DruMi	1092510	225,00
Brenner-Kit 36/50	SMB 36/4m gasgekühlt, Maka 50mm <sup>2</sup> 4m, DruMi	1093611	269,00
Brenner WIG WP 26 V/4m		1462614	187,00

② SCHWEISSPLATZAUSRÜSTUNG		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE) Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger			
SPA 16 mm <sup>2</sup> / KS 10-25 mm <sup>2</sup> / Pratica 1 / Masseklemme 200 A		1240400	72,70
SPA 25 mm <sup>2</sup> / KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 1 / Masseklemme 200 A		1240445	93,50
SPA 35 mm <sup>2</sup> / KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 2 / Masseklemme 600 A		1240450	140,40

ADAPTER		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
③ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss		1110005	12,38
④ Korbspulenadapter KA 3, zweiteilig		1110006	14,04
⑤ Zentrieradapter für D 200 Spulen, zweiteilig		1110007	29,64

ZUBEHÖR KOMBI 171 ED		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑥ Handfernregler mit 5 m Steuerleitung, zur Fernsteuerung des Schweißstroms beim Elektroden- und WIG-Schweißen		1090001	auf Anfrage
⑦ G-BOX - Adapter für Betrieb mit Stromaggregat. Die G-Box ist ein Adapter für den Betrieb mit Stromgeneratoren. Sie wird einfach zwischen Generator und Schweißgerät geschaltet und schützt den Inverter vor Spannungsspitzen, max. 400 V, Nennstrom 27 A 60%, Ausgangsstrom max. 20 A		1090006	auf Anfrage

ZUBEHÖR alle Modelle		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑧ PULS-BOX mit 5m Steuerleitung; ermöglicht das Schweißen von geringen Blechstärken und in Zwangslagen.		1090000	auf Anfrage
⑨ Fußfernsteuerung, mit 8m Steuerleitung Die Fußfernsteuerung gestattet das Ein- und Ausschalten des Lichtbogens unabhängig von der Brennertaste. Sie ermöglicht dem Schweißer außerdem, den Lichtbogen während des Schweißens an verschiedene Anforderungen anzupassen.		1090002	auf Anfrage
⑩ <b>Fahrwagen</b> für alle tragbaren SK-Geräte und Gasflasche bis max. 20 L		1090015	199,00
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> groß		1700050	55,50
Gasloser Fülldraht MT-FD 4,5 kg, D200, 0,9 mm*. <b>Preis pro kg: 23,67 €</b>		1132000	128,90
Gasloser Fülldraht MT-CS 15 kg, K 300, 1, 2mm*. <b>Preis pro kg: 13,46 €</b>		1132001	300,90

\*zusätzliche Information siehe Kapitel Schweißdraht unter MIG/MAG-Draht/Fülldraht



# INVERTER WIG-SCHWEISSGERÄTE



Power  
Factor  
Correction

► PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



Generator  
Friendly

► Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte



Multivoltage  
Einsatz  
weltweit

► Regelt die Spannung von 110 V – 230 V



AC/DC  
Technology

► Schweißen mit Gleichstrom oder Wechselstrom



DC  
PULSE

► WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen



HF-Hoch-  
frequenz-  
Zündung zündet  
beim WIG-  
Schweißen ohne  
das Werkstück  
zu berühren

## Wolframelektroden

Wolframelektroden - zu verwenden bei Wolfram Schutzgasschweißen (WIG), Plasma-Schmelzschneiden und verwandte Verfahren

### Wolframelektroden "WC 20" grau (thoriumfrei)

- ▶ Umweltverträglichkeit: die optimale strahlungsfreie Alternative zu thorierten Elektroden
- ▶ Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen, Plasma-Schweißen, Plasma-Schneiden, Plasma-Spritzen
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ empfohlene Grundwerkstoffe: Rost-, säure- und wärmebeständige Stähle, Nickel und Nickellegierungen, hochschmelzende Metalle wie z.B. Molybdän Tantal, Niob und deren Kupfer, Bronze, Titan und Titanlegierungen, Legierungen Silizium-Bronze

Größe	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420110	10	14,90
1,6 x 175 mm	1420116	10	18,50
2,4 x 175 mm	1420124	10	36,50
3,2 x 175 mm	1420132	10	64,50
4,0 x 175 mm	1420140	10	109,90



### Wolframelektroden "W" grün (rein)

- ▶ Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen
- ▶ Stromart: Wechselstrom
- ▶ empfohlene Grundwerkstoffe: Aluminium und Aluminiumlegierungen, Aluminium-Bronze, Magnesium und Magnesiumlegierungen, Nickel und Nickellegierungen

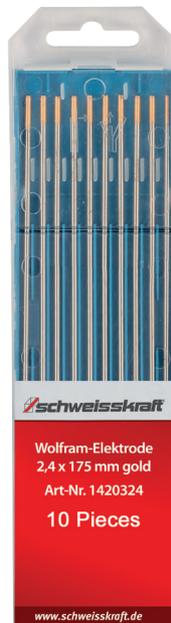
Größe	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420210	10	14,90
1,6 x 175 mm	1420216	10	18,50
2,4 x 175 mm	1420224	10	36,50
3,2 x 175 mm	1420232	10	64,50
4,0 x 175 mm	1420240	10	109,90



### Wolframelektroden „WL 15“ gold (1,5% Lanthan La<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)

- ▶ Besonderheit: Sehr gute Zündeigenschaften und höchste Standzeit
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ Empfohlene Grundwerkstoffe: für alle Grundwerkstoffe geeignet

Größe	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420310	10	14,90
1,6 x 175 mm	1420316	10	18,50
2,4 x 175 mm	1420324	10	36,50
3,2 x 175 mm	1420332	10	64,50
4,0 x 175 mm	1420340	10	109,90



### Wolframelektroden „WR 2“ türkis (Mischoxide, Thoriumfrei)

- ▶ Besonderheit: Strahlungsfreie Universalelektrode mit hervorragendem Zündverhalten bei besten Belastbarkeitswerten
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ Empfohlene Grundwerkstoffe: Für alle Grundwerkstoffe geeignet

Größe	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420410	10	16,00
1,6 x 175 mm	1420416	10	19,90
2,4 x 175 mm	1420424	10	39,50
3,2 x 175 mm	1420432	10	70,50
4,0 x 175 mm	1420440	10	120,90



(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

### Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z.B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)

- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- Dauer: ca. 60 Min.

### Das Expertentraining beinhaltet:

- **MIG/MAG, WIG**, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- **Dauer:** Nach individueller Vereinbarung

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite! Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

### Kontakt:

E-Mail: [beratung@schweisskraft.de](mailto:beratung@schweisskraft.de)

Oder rufen Sie uns einfach an unter: (09 51) 96 555 - 501

Typ	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
Geräteeinweisung	EINWSCHWEIßT	auf Anfrage
Expertentraining	SCHULUNGSSCHWEIß	auf Anfrage

Lassen Sie sich beraten und fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!

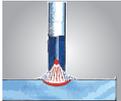


# Inverter WIG-Schweißgeräte DC

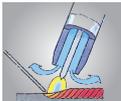
## Inverter WIG-Schweißgeräte **easytig**® –

Tragbarer WIG DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ **EASY-TIG 201 DC PULSE** mit einstellbarer Schweißkurve



ELEKTRODEN



WIG



DC PULSE

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



EASY-TIG 181DC

Inklusive Brenner ECR17  
(Easy-Tig 181DC)



EASY-TIG 201 DC PULSE

Inklusive Brenner TIG 26  
(Easy-Tig 201DC PULSE)



## Die Steuerung:

- 1 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 2 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- 3 Digitalanzeige
- 4 TIG 4T/2T/ MMA-Auswahlschalter
- 5 Drehknopf für Schweißstromvorwahl
- 6 Drehknopf für Down Slope
- 7 Drehknopf für Post Flow



EASY-TIG 181DC



EASY-TIG 201 DC PULSE

- 8 Einstellung Elektrodenschweißen
- 9 MMA/LIFT/HF-TIG-Auswahl-taste
- 10 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 11 Digitalanzeige - Heißstart - Schweißstrom - Lichtbogenstärke
- 12 TIG Parametereinstellung
- 13 Parameterauswahl- und -einstelltaste

Modell		EASY-TIG 181DC	EASY-TIG 201 DC PULSE
Art.-Nr.		1074018	1074020
€ zzgl. USt.		615,00	759,00
<b>Technische Daten</b>			
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 180	5 – 200
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 180	5 – 200
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Blechkicken	mm	0,5 – 8,0	0,5 – 10,0
Leerlaufspannung	V	MMA 75,5 TIG 92,6	MMA 90,5 TIG 60,3
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C] Elektrode	%	40	30
Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	100	120
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	100	120
Leistungsfaktor	cos phi	0,6	0,99
Zündung		HF	HF
Brennerkühlung		Gas	Gas
Schutzart		IP21S	IP21S
Leistungsaufnahme WIG	kVA	3,9	4,5
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,9	6,9
Pulsfrequenz	Hz	–	0,5–200
Elektrischer Anschluss ~50/60Hz AC	V	230±10%	230±10%
Abmessungen (L x B x H)	mm	430 x 150 x 280	500x 150 x 280
Gewicht	kg	7,3	9,7
Normen		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014

#### Lieferumfang EASY-TIG 181DC

- Brenner ECR17 4 m Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- 3 m Massekabel 16 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A
- 3 m Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter 300 A

#### Lieferumfang EASY-TIG 201DC PULSE

- Brenner TIG 26 4m
- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- 3m Massekabel 16mm<sup>2</sup> mit Masseklemme
- 3m Schweißkabel 16mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter

VERSCHLEISSTEILE-SET	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Verschleißteile-Set	1100152	45,50
bestehend aus: Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	105,90
bestehend aus: Teflondichtung für Düse, Je 2x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm		



Verschleißteile-Set

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	55,50
Steuerleitungsstecker 3-polig	1174010	8,90
② Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4m 13 mm mit 400 A Klemme	1250225	40,46



BRENNER FÜR EASY-TIG 181DC	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
③ WIG-Brenner SR 17 / 4 mtr.	1104044	186,00
③ WIG-Brenner SR 17 / 8 mtr.	1104048	237,00

BRENNER FÜR EASY-TIG 201 DC PULS	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	250,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	321,00
③ 4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	211,00
③ 8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	259,00



ZUBEHÖR FÜR EASY-TIG 201 DC PULSE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
④ Kabelloser Handfernregler	1174004	179,00
⑤ Fußfernregler 5m	1174009	199,00
⑥ Kabelloser Fußfernregler	1174007	325,00
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	auf Anfrage



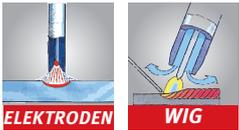
# Inverter WIG-Schweißgeräte DC PULSE

**CRAFT-TIG®** – Tragbare WIG DC Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ In moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-

- Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Multivoltage von 110 bis 230 Volt
- ▶ VRD für Spannungsabsenkung im Leerlauf
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Genaue Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über LC-Display
- ▶ Generatortauglich
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve

- ▶ **CRAFT-TIG 201 DC P PULSE** mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ Mit Multivoltage
- ▶ **CRAFT-TIG 253 DC PULSE** optional mit Wasserkühlung
- ▶ VRD-Betrieb und WIG-Pulsen
- ▶ Wasserkühlanschluss



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



Power Factor Correction



DC PULSE



Generator Friendly



Multivoltage Einsatz weltweit



DC PULSE



Generator Friendly

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht (nur CRAFT-TIG 201 DC P PULSE)



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE



CRAFT-TIG 253 DC PULSE

Inklusive Brenner TIG 26  
(Craft-Tig 201 DC P Pulse)



## Die Steuerung:

- 1 Einstellung Elektrodenschweißen
- 2 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahl-taste
- 3 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 4 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 5 TIG Parametereinstellung
- 6 Parameterauswahl- und -einstelltaste



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE



CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- 1 Wahltaste gas- oder wassergekühlt
- 2 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 3 Anzeige MMA
- 4 TIG Parametereinstellung
- 5 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahl-taste
- 6 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 7 Parameterauswahl- und -einstelltaste

Modell		CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	CRAFT-TIG 253 DC PULSE
Art.-Nr.		1074201	1074253
€ zzgl. USt.		989,00	919,00
<b>Technische Daten</b>			
Einstellbereich WIG / Elektrode	A	5 – 200	5 – 250
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] WIG / Elektrode	%	50 / 30	60 / 60
Strom bei 100% ED [40°C] WIG / Elektrode	A	145 / 135	195 / 195
Leerlaufspannung	V	TIG 66,5, MMA 66,7	Elektrode 70,5 / WIG 60,5
Zündung		Hochfrequenz	Hochfrequenz
Brennerkühlung		Gas	Gas / Wasser
Leistungsfaktor cos phi		0,99	0,67
Stromaufnahme WIG DC	A	19,7	13,5
Stromaufnahme Elektrode DC	A	30,1	18,6
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 200	0,5 – 200
Leistungsaufnahme WIG / Elektrode	kVA	4,5 / 6,9	5 / 7,1
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>6,9	>10,6
Gesamtleistung	kVA	TIG 4,5/MMA 6,9	10,6/7,7
Elektrischer Anschluss ~50/60Hz AC	V	230±10%	400±10%
Abmessungen (L x B x H)	mm	500 x 150 x 280	480 x 190 x 350
Gewicht	kg	9,7	15,1
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	

### Lieferumfang CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

- Brenner TIG 26 4 m Up/Down-Funktion
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Druckminderer
- 3 m Massekabel 16 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme
- 3 m Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter

### Lieferumfang CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- 3 m Massekabel 25mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A
- 4 m Gasschlauch inklusive Schnellverbinder
- Schlauchklemme
- **Bitte denken Sie an den richtigen Schweißbrenner!**

### VERSCHLEISSTEILE-SET

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① <b>Verschleißteile-Set</b>	1100152	45,50
bestehend aus:		
Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		
<b>Verschleißteile-Set „Mini“:</b>	1100200	105,90
bestehend aus:		
1x Teflondichtung für Düse, Je 2x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel / lang / kurz, Teflondichtung, je 1x Gaslinse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, je 2x Spannhülse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, je 2x Wolframelektrode gold 1,6 / 2,4 / 3,2 mm		

### ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
② Kabelloser Handfernregler	1174004	179,00
⑤ Kabelloser Fußfernregler	1174007	325,00
④ Fußfernregler 5m	1174009	199,00
③ 4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	211,00
③ 8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	259,00
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	250,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	321,00
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	19,50
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	auf Anfrage
Druckminderer Argon/CO2 groß Schweisskraft	1700050	55,50
Schweißkabel 4 m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62

### ZUBEHÖR FÜR CRAFT-TIG 253 DC PULSE

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑥ Fahrwagen	1174001	329,00
Kühlgerät 400V / 4 l	1174006	709,00
4m WIG Schweißbrenner SR18 wassergekühlt	1104024	217,00
8m WIG Schweißbrenner SR18 wassergekühlt	1104028	316,00
4m Up/Down WIG Schweißbrenner SR18 wassergekühlt	1104034	279,00
8m Up/Down WIG Schweißbrenner SR18 wassergekühlt	1104038	345,00
⑦ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110	68,50



# Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

**easytig® 201 AC/DC PULSE** – Tragbare WIG AC/DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
 beratung@schweisskraft.de



EASY-TIG 201 AC/DC PULSE SET

## Die Steuerung:

- 1 MMA/LIFT/HFTIG-Auswahltaste
- 2 AC/DC Auswahltaste
- 3 TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste



- 4 Parameterauswahl- und -einstelltaste
- 5 TIG Parametereinstellung
- 6 Anzeige - Schweißstrom

Modell		EASY-TIG 201 AC/DC Pulse
Art.-Nr.		1074021
€ zzgl. USt.		1.289,00
Technische Daten		
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 170
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 170
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0
Blechkicken	mm	0,5 – 10
Leerlaufspannung	V	AC TIG 73,4/DC TIG 69,8/AC MMA 69,3/ DC MMA 69,3
Einschaltdauer bei $I_{max}$ [40°C] Elektrode	%	30
Strom bei 100% ED [40°C] WIG	A	110
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	95
Leistungsaufnahme WIG	kVA	4
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,9
Zündung		HF
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP21S
Isolationsklasse		H
EMV-Klasse		A
Absicherung träge	A	16
Pulsfrequenz	Hz	0,5~200
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>9,5
Leistungsfaktor	cos phi	0,6
Elektrischer Anschluss ~50 Hz AC	V	230±10%
Abmessungen (L x B x H)	mm	460 x 150 x 280
Gewicht	kg	9
Normen		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014

### Lieferumfang

- Brenner TIG 26 4m
- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- 3m Massekabel 16mm<sup>2</sup> mit Masseklemme

VERSCHLEISSTEILE-SET	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Verschleißteile-Set	1100152	45,50
bestehend aus:		
Je 1x Brennerkappe kurz /mittel /lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	105,90
bestehend aus:		
Teflondichtung für Düse, Je 2x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, je 1x Brennerkappe mittel / lang / kurz, Teflondichtung, je 1x Gaslinse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, je 2x Spannhülse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, je 2x Wolframelektrode gold 1,6 / 2,4 / 3,2 mm		



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
② Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	55,50
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	19,50
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	auf Anfrage
③ Fußfernregler 5m	1174009	199,00
Schweißkabel 4 m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4m 13 mm mit 400 A Klemme	1250225	40,46



BRENNER	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
④ 4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	211,00
④ 8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	259,00
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	250,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	321,00



MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

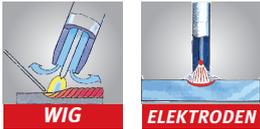
# Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

**craftig® 201 AC/DC P PULSE** – Tragbare WIG DC Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung

- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve

- ▶ Mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ Optional mit Wasserkühlung
- ▶ Mit Multivoltage und generatorauglich
- ▶ 9 Programme speicherbar



WIG

ELEKTRODEN



Power Factor Correction

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



AC/DC Technology



DC PULSE



Generator Friendly



HF



Multivoltage Einsatz weltweit

## Lieferumfang Werksmontage

Art.-Nr. 9002805  
89,00 € zzgl. USt.

Montage und Befüllung mit Kühlflüssigkeit des WIG-Schweißgeräts  
**CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse SET 2**  
(Art.-Nr. 1074202SET2)  
vor der Auslieferung



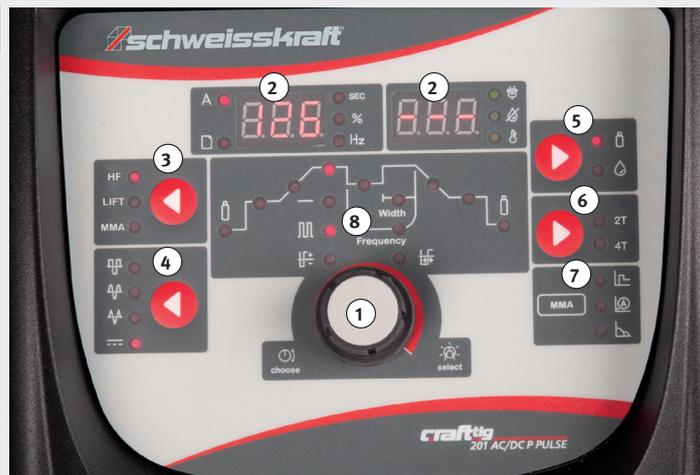
CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE



CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET

## Die Steuerung:

- 1 Parameterauswahl- und -einstelltaste
- 2 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 3 Wahlteste WIG HF, Lift-Arc und MMA
- 4 Wahlteste AC / DC



- 5 Wahlteste gas- oder wassergekühlt
- 6 TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- 7 Anzeige MMA
- 8 TIG Parametereinstellung

Modell	CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE	CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse Set2
Art.-Nr.	1074202	1074202SET2
€ zzgl. USt.	1.419,00	2.864,29

Technische Daten			
Einstellbereich WIG DC	A		5 – 200
Einstellbereich Elektrode	A		5 – 200
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm		1,6 – 4,0
Blechdicken	mm		0,5 – 10
Leerlaufspannung	V	<b>230V: 68/68,1 AC/DC MMA 230V: 70,5/75,6 AC/DC TIG</b>	
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C] Elektrode	%		35
Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A		155
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A		110
Zündung			HF
Brennerkühlung			Gas / Wasser
Schutzart			IP21S
Pulsfrequenz	Hz		0,5 ~ 999
Leistungsfaktor	cos phi		0,99
Leistungsaufnahme WIG	kVA		5
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA		7,3
Netzfrequenz	Hz		~ 50/60
Elektrischer Anschluss	V		90~275
Abmessungen (L x B x H)	mm	580 x 190 x 350	580 x 630 x 1.120
Nettogewicht	kg	15,5	48,5
Norm*		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	



**Lieferumfang  
CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE**

- WIG-Brenner SR26 / 4m Up/Down gasgekühlt
- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- Druckminderer
- 3m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme

**Lieferumfang  
CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET2  
ZUSÄTZLICH**

- WIG-Brenner SR18 / 4m wassergekühlt
- VarioProtect XXL W Schweißhelm
- WIG-Schweißerhandschuh Basic L
- Wasserkühlgerät
- Fahrwagen

*\*Nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungssystem erfolgt*

VERSCHLEISSTEILE-SET	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Verschleißteile-Set	1100152	45,50
bestehend aus: Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, je 1x Gasdüse Gr. 5/8 mm; Gr. 6/9,8 mm; Gr. 7/11,2 mm; Gr. 8/12,7 mm; Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	105,90
bestehend aus: Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Teflondichtung für Düse, je 2x Spannhülse 1,6 mm / 2,4 mm / 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Teflondichtung, je Gaslinse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, je 2x Spannhülse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, je 2x Wolframelektrode gold 1,6 / 2,4 / 3,2 mm		

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> groß Schweisskraft	1700050	55,50
WIG-Brenner SR26 / 4m gasgekühlt	1104004	211,00
WIG-Brenner SR26 / 8m gasgekühlt	1104008	259,00
WIG-Brenner SR26 / 4m Up/Down gasgekühlt	1104014	250,00
WIG-Brenner SR26 / 8m Up/Down gasgekühlt	1104018	321,00
② WIG-Brenner SR18 / 4m wassergekühlt	1104024	217,00
② WIG-Brenner SR18 / 8m wassergekühlt	1104028	316,00
② WIG-Brenner SR18 / 4m Up/Down wassergekühlt	1104034	279,00
② WIG-Brenner SR18 / 8m Up/Down wassergekühlt	1104038	345,00
③ Kabelloser Handfernregler	1174003	215,00
④ Kabelloser Fußfernregler	1174007	325,00
⑤ Fußfernregler 5m	1174009	199,00
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	19,50
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	auf Anfrage
⑥ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110	68,50
⑦ Handfernregler wireless	1174100	auf Anfrage

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑧ 4 l Kühlgerät 230 V	1174002	769,00
⑨ Fahrwagen	1174001	329,00



Neu

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

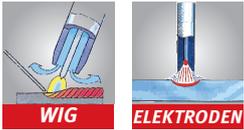
Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

# Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

**craftig® 323 AC/DC PULSE** – Für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ In moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht.
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ 9 Programme speicherbar
- ▶ Wechselstrom-Dreieckswellen-Schweißausgang: Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall
- ▶ Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang: Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik
- ▶ Wechselstrom-Quadratwelle: Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle
- ▶ Ausschließlich lieferbar inklusive Werksmontage, Artikelnummer 9002800



Power Factor Correction  
 ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



Inklusive  
 Brenner TIG 26  
 Massekabel  
 Gasschlauch  
 Wasserkühlgerät  
 Fahrwagen

**Lieferumfang Werksmontage**  
 Art.-Nr. 9002800  
 115,00 € zzgl. USt.  
 Montage und Befüllung mit Kühlflüssigkeit des WIG-Schweißgeräts  
**CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE SET**  
 (Art.-Nr. 1074323SET)  
 vor der Auslieferung

## Die Steuerung:

- 1 Parameterauswahl- und -einstelltaste
- 2 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 3 Wahl taste WIG HF, Lift-Arc und MMA
- 4 Wahl taste AC / DC



- 5 Wahl taste gas- oder wassergekühlt
- 6 TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- 7 Anzeige MMA
- 8 TIG Parametereinstellung

Modell		CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
Art.-Nr.		1074323
€ zzgl. USt.		3.759,00
Einstellbereich WIG / Elektrode	A	10 – 320
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 5,0
Leerlaufspannung AC WIG / DC WIG	V	84,6 / 76,4
Leerlaufspannung AC Elektrode / DC Elektrode	V	75,8 / 75,6
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C] WIG / Elektrode	%	60
Strom bei 100% ED [40°C] WIG / Elektrode	A	250
Leistungsaufnahme WIG / Elektrode	kVA	4,8 / 6,5
Zündung		Hochfrequenz
Brennerkühlung		Wasser
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 250
Leistungsfaktor	cos phi	0,65
Stromaufnahme WIG AC / WIG DC	A	18,8 / 19,5
Stromaufnahme Elektrode AC / Elektrode DC	A	24,3 / 25,8
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>10,3
Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz	V	400±10%
Abmessungen (L x B x H)	mm	630 x 240 x 445
Gewicht	kg	26,2
Normen*		EN 60974-1:2012/EN 60974-10:2014



MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

**Lieferumfang**  
**CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE**

- 3 m Massekabel 35 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A
- Brenner Pro 18 4 m, wassergekühlt
- 4 m Gasschlauch inklusive Schnellverbinder
- Wasserkühlgerät
- Fahrwagen
- ohne Kühlflüssigkeit
- ohne Druckminderer

*\*Nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt*

VERSCHLEISSTEILE-SET	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑥ Verschleißteile-Set	1100152	45,50
bestehend aus:		
Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	105,90
bestehend aus: Teflondichtung für Düse, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Brennerkappe mittel, Brennerkappe lang, Brennerkappe kurz, Teflondichtung, je 1x Gaslinse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, je 2x Spannhülse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, je 2x Wolframelektrode gold 1,6 / 2,4 / 3,2 mm		

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> groß Schweisskraft	1700050	55,50
4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	211,00
8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	259,00
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	250,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	321,00
② 4m WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104024	217,00
② 8m WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104028	316,00
② 4m Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104034	279,00
② 8m Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104038	345,00
③ Kabelloser Handfernregler	1174003	215,00
④ Kabelloser Fußfernregler	1174007	325,00
⑤ Fußfernregler 5m	1174009	199,00
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	19,50
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	auf Anfrage
⑥ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110	68,50



# WIG-BRENNER

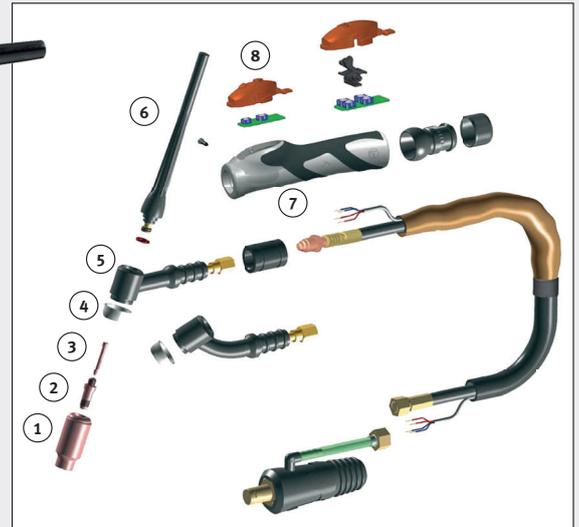


## Brenner SR17 gasgekühlt (für EASY-TIG 181DC)

### Technische Daten:

Einschaltdauer (bei 35%)	140 A (DC)	125 A (AC)
Elektroden-Ø	0,5 – 2,4 mm	
Gasdurchfluss	1,5 l/min	
Anschluss	TSK 50-1/4G	

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4m WIG-Brenner SR17	1104044	186,00
8m WIG-Brenner SR17	1104048	237,00



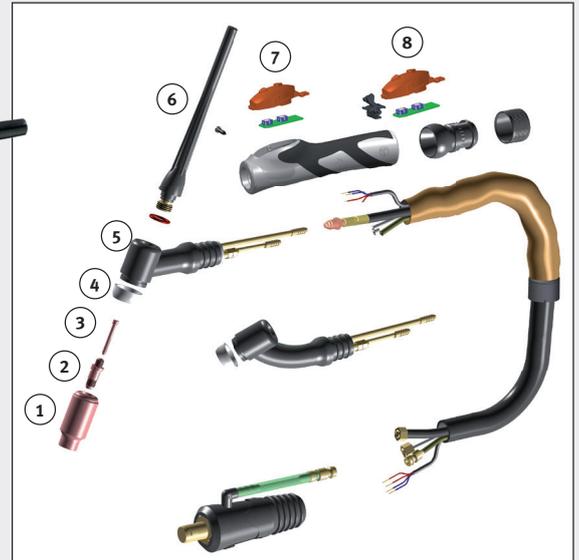
## WIG-Brenner SR18 wassergekühlt Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt (für CRAFT-TIG-Serie)

### Technische Daten:

Einschaltdauer (bei 100%)	320 A (DC)	270 A (DC)
Elektroden-Ø	0,5 – 4,0 mm	
Anschluss	TSK 50-1/4G	

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4m WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104024	217,00
8m WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104028	316,00

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4m Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104034	279,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104038	345,00



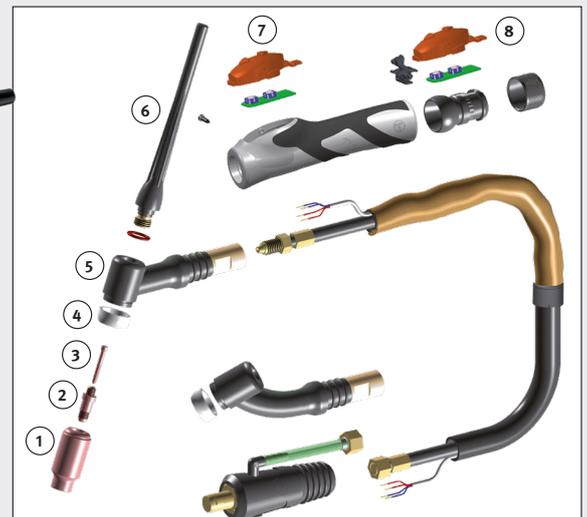
## WIG-Brenner SR26 gasgekühlt Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt (für CRAFT-TIG-Serie und EASY-TIG-Serie)

### Technische Daten:

Einschaltdauer (bei 35%)	180 A (DC)	150 A (DC)
Elektroden-Ø	0,5 – 4 mm	
Anschluss	TSK 50-1/4G	

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	211,00
8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	259,00

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	250,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	321,00



# Brenner

## SSR 17 DD mit Poti und Leder, gasgekühlt (für HIGH-TIG 160/HIGH-TIG 170)

### Technische Daten:

Einschaltdauer (bei 35%)	140 A (DC)	125 A (DC)
Elektroden-Ø	0,5 – 2,4 mm	
Gasdurchfluss	5 – 12 l/min	
Anschluss	TSK 35/50, Gas NW 2,7	
Spezifikation	Mit Potentiometer	
Ausrüstung ab Werk	Kit 2,4 mm	

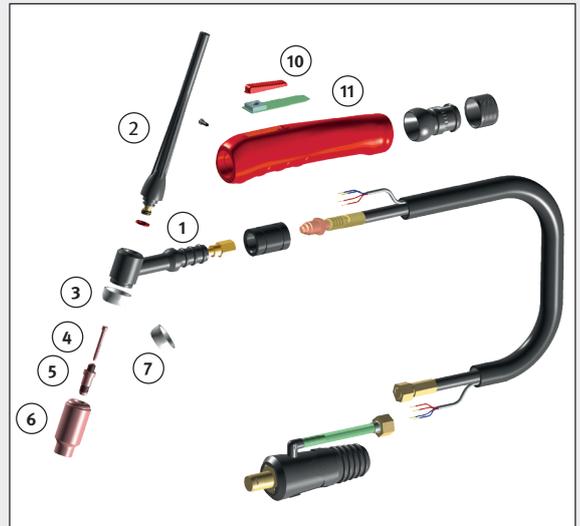
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SSR 17 DD Poti/4 m	1100174	328,00
SSR 17 DD Poti/8 m	1100178	371,00

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SSR 7-17 DD Poti/4 m	1101740	282,00
SSR 7-17 DD Poti/8 m	1101780	322,00



(für HIGH-TIG 160 DC/  
HIGH-TIG 170 DC)

(für HIGH-TIG 160/170 DC Digital &  
HIGH-TIG 160/170 AC/DC Digital)

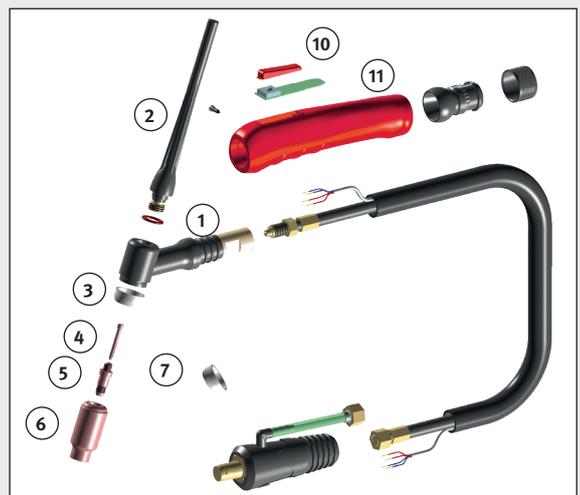


## SSR 7-26 DD mit Poti und Leder, gasgekühlt (für HIGH-TIG 200/210 AC/DC Digital)

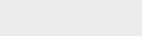
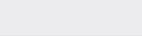
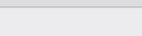
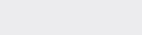
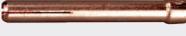
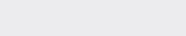
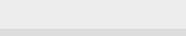
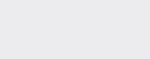
### Technische Daten:

Einschaltdauer (bei 100%)	240 A (DC)	200 A (DC)
Elektroden-Ø	0,5 – 4,0 mm	
Gasdurchfluss	5 – 12 l/min	
Anschluss	TSK 35/50, Gas NW 2,7	
Spezifikation	Mit Potentiometer	
Ausrüstung ab Werk	Kit 2,4 mm	

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SSR 7-26 DD Poti/4 m	1102640	295,00
SSR 7-26 DD Poti/8 m	1102680	350,00



## Brennerzubehör für Brenner SR17, SR 18, SR 26, SSR 17 DD und SSR 7-26 DD

Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1	 Gasdüse 47 mm	6,4 mm	1100304	10	1,90
	 Gasdüse 47 mm	8,0 mm	1100305	10	1,90
	 Gasdüse 47 mm	9,8 mm	1100306	10	1,90
	 Gasdüse 47 mm	11,2 mm	1100307	10	1,90
	 Gasdüse 47 mm	12,7 mm	1100308	10	1,90
	 Gasdüse 47 mm	15,7 mm	1100310	10	1,90
	 Gasdüse 47 mm	19,0 mm	1100312	10	1,90
4	 Teflondichtung für Düse		1100105	10	2,60
Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
2	 Spannhülsegehäuse	1,0 mm	1100210	10	2,95
	 Spannhülsegehäuse	1,6 mm	1100216	10	2,95
	 Spannhülsegehäuse	2,4 mm	1100224	10	2,95
	 Spannhülsegehäuse	3,2 mm	1100232	10	2,95
	 Spannhülsegehäuse	4,0 mm	1100240	10	2,95
Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
3	 Spannhülse	1,0 mm	1100110	10	1,90
	 Spannhülse	1,6 mm	1100116	10	1,90
	 Spannhülse	2,4 mm	1100124	10	1,90
	 Spannhülse	3,2 mm	1100132	10	1,90
	 Spannhülse	4,0 mm	1100140	10	1,90
Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
4	 Gasdüse für Gaslinse Gr. 4	6,4 mm	1100314	10	1,90
	 Gasdüse für Gaslinse Gr. 5	8,0 mm	1100315	10	1,90
	 Gasdüse für Gaslinse Gr. 6	9,8 mm	1100316	10	1,90
	 Gasdüse für Gaslinse Gr. 7	11,2 mm	1100317	10	1,90
	 Gasdüse für Gaslinse Gr. 8	12,7 mm	1100318	10	1,90
Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
8	 Gaslinse	1,0 mm	1103010	5	8,45
	 Gaslinse	1,6 mm	1103016	5	8,45
	 Gaslinse	2,4 mm	1103024	5	8,45
	 Gaslinse	3,2 mm	1103032	5	8,45
	 Gaslinse	4,0 mm	1103040	5	8,45
	 Teflondichtung für Gaslinse		1100107	10	2,85



### Verschleißteile-Set für SR 17/18 und 26

1x Brennerkappe kurz  
1x Brennerkappe mittel  
1x Brennerkappe lang

1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm  
1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm  
1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm  
1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm  
1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm

1x Spannhülse 1,0 mm  
1x Spannhülse 1,6 mm  
1x Spannhülse 2,4 mm  
1x Spannhülse 3,2 mm  
1x Spannhülse 4,0 mm

1x Spannhülsegehäuse 1,6 mm  
1x Spannhülsegehäuse 2,0 mm  
1x Spannhülsegehäuse 2,4 mm  
1x Spannhülsegehäuse 3,2 mm  
1x Spannhülsegehäuse 4,0 mm

### Verschleißteile-Set Mini

1x Teflondichtung für Düse  
2x Spannhülse 1,6 mm  
2x Spannhülse 2,4 mm  
2x Spannhülse 3,2 mm  
2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm

2x Gasdüse d=9,8 mm  
1x Brennerkappe mittel  
1x Brennerkappe lang  
1x Brennerkappe kurz  
1x Teflondichtung

1x Gaslinse 1,6 mm  
1x Gaslinse 2,4 mm  
1x Gaslinse 3,2 mm  
2x Spannhülse 1,6 mm  
2x Spannhülse 2,4 mm

2x Spannhülse 3,2 mm  
2x Gasdüse Gaslinse Gr.6  
2x Wolframelektrode gold 1,6 mm  
2x Wolframelektrode gold 2,4 mm  
2x Wolframelektrode gold 3,2 mm

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Weiteres Zubehör nächste Seite

# Brenner

## Brennerzubehör für Brenner SR17, SR 18, SR 26, SSR 17 DD und SSR 7-26 DD

	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
		Gasdüse Mini Gr. 4	6,4 mm	1100401	10	auf Anfrage
		Gasdüse Mini Gr. 5	8,4 mm	1100402	10	auf Anfrage
		Gasdüse Mini Gr. 6	9,8 mm	1100403	10	auf Anfrage
		Gasdüse Mini Gr. 7	11,2 mm	1100404	10	1,90
		Gasdüse Mini Gr. 8	12,7 mm	1100405	10	auf Anfrage
		Gasdüse Mini Gr. 10	15,7 mm	1100406	10	auf Anfrage
	Nr.	Gaslinse Mini	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. USt./VE
		Gaslinse Mini Gr. 4		1100511	10	auf Anfrage
		Gaslinse Mini Gr. 5		1100512	10	1,90
		Gaslinse Mini Gr. 6		1100513	10	1,90
		Gaslinse Mini Gr. 7		1100514	10	auf Anfrage
		Gaslinse Mini Gr. 8		1100515	10	auf Anfrage
		Teflondichtung für Gaslinse Mini		1472102	10	3,80
	Nr.	Spannhülse Mini	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. USt./VE
		Spannhülse Mini	1,0 mm	1473110	10	1,39
		Spannhülse Mini	1,6 mm	1473116	10	1,25
		Spannhülse Mini	2,4 mm	1473124	10	1,25
		Spannhülse Mini	3,2 mm	1473132	10	1,25
	Nr.	Spannhülsegehäuse Mini	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. USt./VE
		Spannhülsegehäuse Mini	1,6 mm	1473516	10	8,90
		Spannhülsegehäuse Mini	2,4 mm	1473524	10	8,10
		Spannhülsegehäuse Mini	3,2 mm	1473532	10	10,05

	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. USt./VE
	5	Brennerkörper (für SR17)		1100750	1	22,15
	1	Brennerkörper (für SR26)		1100650	1	29,10
	6	Brennerkappe lang 117 mm		1100100	2	3,75
		Brennerkappe kurz 22,5 mm		1100101	2	3,65
	7	Griffschalen-Set		1100150	1	36,50
	8	Drucktaster (für SSR 17 DD, SSR 7-26 DD)		1100102	1	19,95
		Potentiometer 10k		1100112	1	57,25
	11	Griffschalenhälften für Poti (für SSR 17 DD, SSR 7-26 DD)		1100113	1	29,90
		Verschleißteile-Set		1100152	1	45,50
		Verschleißteile-Set „Mini“		1100200	1	105,90

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## R-TIG 12-260 W wassergekühlt (für HIGH-TIG-Anlagen)

Technische Daten:		
Einschaltdauer (bei 60%)	240 A (DC)	170 A (DC)
Durchmesser Elektrode	1,0 – 3,2 mm	
Spezifikation	Up/Down, iSYSTEM	
Kühlung	wassergekühlt	

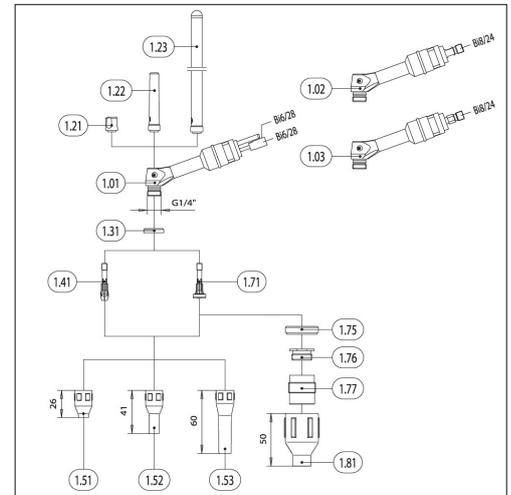
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
R-TIG 12-260 W/4 m, Up/Down, Plug & Play	1490054	428,85
R-TIG 12-260 W/8 m, Up/Down, Plug & Play	1490058	524,93



## R-TIG 150 gasgekühlt (für HIGH-TIG-Anlagen)

Technische Daten:		
Einschaltdauer (bei 60%)	140 A (DC)	100 A (DC)
Durchmesser Elektrode	1,0 – 2,4 mm	
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	
Kühlung	gasgekühlt	

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
R-TIG 150 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490014	307,24
R-TIG 150 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490018	396,91



	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1.41	Elektrodenhalter	1,6 mm	1466037	5	10,79
		Elektrodenhalter	2,4 mm	1466039	5	10,79
		Elektrodenhalter	3,2 mm	1466040	5	10,79
	1.71	Gasdiffusor 1,0 mm	1,0 mm	1466049	5	29,55
		Gasdiffusor 1,6 mm	1,6 mm	1466050	5	29,55
		Gasdiffusor 2,4 mm	2,4 mm	1466052	5	29,55
		Gasdiffusor 3,2 mm	3,2 mm	1466053	5	29,55
	1.31	Isolator		1466035	10	3,55
	1.51	Keramische Gasdüse	6,5 mm	1466041	10	3,15
		Keramische Gasdüse	8 mm	1466042	10	3,15
		Keramische Gasdüse	10 mm	1466043	10	3,15
		Keramische Gasdüse	11,5 mm	1466044	10	3,15
	1.21	Brennerkappe, kurz		1466032	1	10,15
	1.22	Brennerkappe, mittel		1466033	1	13,79
	1.23	Brennerkappe, lang		1466034	1	10,20
		Verschleißteile-Set R-TIG 12-260 W		1466260	1	159,67

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

# Brenner

## R-TIG 200 gasgekühlt (für HIGH-TIG-Anlagen)

Technische Daten:		
Einschaltdauer (bei 60%)	200 A (DC)	140 A (DC)
Durchmesser Elektrode	1,6 – 3,2 mm	
Spezifikation	Up/Down, ISYSTEM	
Kühlung	gasgekühlt	

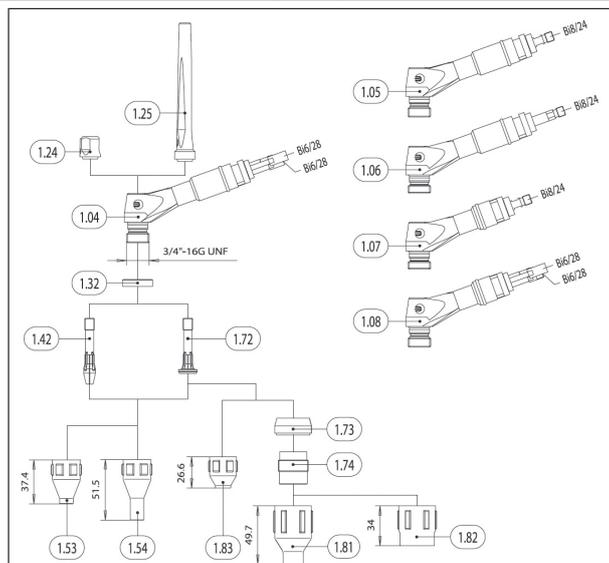
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
R-TIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder	1490034	<b>385,00</b>
R-TIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder	1490038	<b>499,28</b>



## R-TIG 12-450 W wassergekühlt (für PRO-TIG 350 AC/DC)

Technische Daten:		
Einschaltdauer (bei 60%)	400 A (DC)	300 A (DC)
Durchmesser Elektrode	1,6 – 4,8 mm	
Spezifikation	Up/Down, ISYSTEM	
Kühlung	wassergekühlt	

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
R-TIG 12-450 W/4 m, Up/Down, Plug & Play	1465454	<b>435,50</b>
R-TIG 12-450 W/8 m, Up/Down, Plug & Play	1465458	<b>530,41</b>
R-TIG 12-450 W/12 m, Up/Down, Plug & Play	1465455	<b>auf Anfrage</b>



	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. USt./VE
	1.42	Elektrodenhalter	1,6 mm	1466009	5	<b>12,35</b>
		Elektrodenhalter	2,4 mm	1466011	5	<b>12,35</b>
		Elektrodenhalter	3,2 mm	1466012	5	<b>12,35</b>
		Elektrodenhalter	4,0 mm	1466013	5	<b>12,35</b>
		Elektrodenhalter	4,8 mm	1466014	5	<b>12,35</b>
	1.72	Gasdiffusor	1,6 mm	1466025	5	<b>31,00</b>
		Gasdiffusor	2,4 mm	1466027	5	<b>31,00</b>
		Gasdiffusor	3,2 mm	1466028	5	<b>31,00</b>
		Gasdiffusor	4,0 mm	1466029	5	<b>31,00</b>
		Gasdiffusor	4,8 mm	1466030	5	<b>31,00</b>
	1.32	Isolator		1466008	10	<b>11,49</b>
	1.53	Keramische Gasdüse	7,5 mm	1466015	10	<b>3,45</b>
		Keramische Gasdüse	10 mm	1466016	10	<b>3,45</b>
		Keramische Gasdüse	13 mm	1466017	10	<b>3,45</b>
		Keramische Gasdüse	13 mm	1466018	10	<b>3,65</b>
		Keramische Gasdüse	15 mm	1466019	10	<b>3,45</b>
		Keramische Gasdüse	15 mm	1466020	10	<b>3,65</b>
	1.24	Brennerkappe, kurz		1466006	1	<b>9,35</b>
	1.25	Brennerkappe, lang		1466007	1	<b>16,50</b>
		Verschleißteile-Set VTS R TIG 200		1490102	1	<b>178,51</b>

\*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

# **PROFI-INVERTER WIG-SCHWEISSGERÄTE**

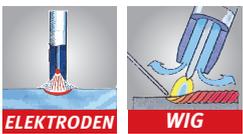


# Inverter WIG-Schweißgeräte Digital



**HIGH-TIG PLUS** – Ultrakompakter WIG-Hochleistungs-Inverter in modernster Bauweise mit revolutionärem Bedienkonzept. WIG-Schweißen einfach und sicher wie nie!

- ▶ Einfachste Bedienung durch die einzigartige, grafische, dynamische und hochauflösende Display
- ▶ Arbeiten mit PFC: dadurch ist ein Einsatz an allen Generatoren-Typen möglich
- ▶ Weltweiter Einsatz durch Multi-Voltage
- ▶ Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- ▶ Modernste Technik garantieren perfektes Heften und Schweißen
- ▶ Die Elektronik ist staubgeschützt untergebracht. Kühlluft wird in einem speziellen Kanal geführt. So ist eine optimale Kühlung sicher gestellt und das Verschmutzen der Elektronik wird vermieden
- ▶ Mit einem Gewicht von 7,1 bis 7,9 kg das leichteste WIG-Schweißgerät seiner Leistungsklasse
- ▶ Serienmäßig mit einem hohen Funktionsumfang ausgestattet
- ▶ Bis zu 230 Ampere aus 230 Volt
- ▶ 230 Ampere-Modelle optional mit Wasserkühlgerät erhältlich
- ▶ Gebaut für die Praxis: Stürze aus einer Höhe bis 90 cm hält das Gerät aus



## DIE HIGHLIGHTS **HIGH-TIG PLUS**

- ✓ Hochauflösendes Display
- ✓ Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- ✓ Leistungsfaktorkorrektur
- ✓ Staubgeschützte Elektronik
- ✓ Optimale Kühlung
- ✓ Hyperpuls mit 17.500 Hz
- ✓ DUAL.WAVE Technologie
- ✓ Punktfunktion ab 0,01 Sekunden
- ✓ Zündenergie einstellbar
- ✓ Endstrom einstellbar
- ✓ Startstrom einstellbar
- ✓ AC-Frequenz einstellbar
- ✓ AC-Wellenform Dreieck und Rechteck wählbar
- ✓ Anzeige Schweißspannung
- ✓ Programme speicherbar

## Revolutionär einfaches und sicheres Bedienkonzept!

### Der Classic Bildschirm

- ▶ Die selbsterklärende Grafik zeigt alle Einstellungen auf einen Blick. Zusammenhänge werden transparent und verständlich

### Dynamische Grafikanzeige

- ▶ Veränderungen der Schweißparameter werden grafisch angezeigt
- ▶ Fehleinstellungen werden sofort erkannt. Es wird nur das angezeigt, was wirklich aktiv ist

### Einfaches und schnelles Speichern von vier aktuellen Schweißaufgaben

Schnelles und einfaches Navigieren im jeweiligen Applikationsfeld.

Vier multifunktionelle Auswahltasten

### Assist- Hilfreiche Unterstützung

- ▶ Langjährige Erfahrungen im WIG-Schweißen sind abgelegt. Diese können auch gerne als gute Tipps aus der Praxis dem Schweißer dienen oder sofort als Einstellung übernommen werden. Das steigert die Arbeitssicherheit und die Qualität

### Schweißtipps für jeden

Assist	Spaltbreite	2.0 mm	Tipp
	Lagenanzahl	2	
	Gasart	Argon	
	Gasdurchflussmenge	7.0 l/min	
	Gasdüsengröße	10.0 mm	
	Vorwärmtemperatur	---	
	Zusatzwerkstoff Ø	2.0 mm	
	Elektrodentyp	WCe 20	
	Wolframelektroden Ø	2.4 mm	

- ▶ Der HIGH-TIG unterstützt durch umfassende Informationen rund um die Schweißaufgabe, die der Anwender durchführen möchte. Das steigert die Sicherheit und die Qualität

### Das gesamte Wissen

- ▶ Eine Bibliothek ermöglicht kinderleichtes, schnelles und sicheres Einstellen bei einfachen und komplexen Schweißaufgaben. Die Einstellung erfolgt über die Auswahl des Grundwerkstoffes und die Materialstärke.

### Info & Video

Das Leichtgewicht unter den WIG-Anlagen!



Modell		HIGH-TIG PLUS 182 DC	HIGH-TIG PLUS 182 AC/DC	HIGH-TIG PLUS 230 DC	HIGH-TIG PLUS 230 AC/DC
Art.-Nr.		1084182	1084183	1084230	1084231
€ zzgl. USt.		2.150,00	2.670,00	2.599,00	3.150,00
Einstellbereich WIG	A	4-180	4-230	4-180	4-230
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> (10 min.) [40°C] WIG	%	40	35	40	35
Absicherung		16 A	16 A	16 A	16 A
Brennerkühlung	A	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Schutzart		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Leistungsfaktor	cos phi	0,98	0,99	0,98	0,99
Isolationsklasse		F	F	F	F
Schweißkabelbuchse	mm	13	13	13	13
Leistungsaufnahme bei I <sub>max.</sub>	kVA	6,1	5,8	6,1	5,8
Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz	V	230	230	230	230
Abmessungen (L x B x H)	mm	480 x 160 x 320	480 x 160 x 320	480 x 160 x 320	480 x 160 x 320
Gewicht	kg	7,1	7,5	7,3	7,9
Normen		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A			

Abbildungen ähnlich. Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar.  
Normen: [S] - Zeichen / EN 60974-1;-10 / EMV-Klasse A



▶ Geprüfte 90 cm Sturzhöhe durch schwimmend gelagerte Elektronik

① ZUBEHÖR-SET	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zubehörset ABITIG 200 19 4m: Aluminiumtransportbox, ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder, Massekabel 25 mm <sup>2</sup> , Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1490035	579,96
Zubehörset ABITIG 200 19 8m: Aluminiumtransportbox, ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder, Massekabel 25 mm <sup>2</sup> , Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1410008	725,00

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Verschleißteile-Set ABITIG 200	1490102	178,51
Verschleißteile-Set ABITIG 260W	1466260	159,67
Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4m 13 mm mit 400 A Klemme	1250225	40,46
Elektrodenkabel 25 mm <sup>2</sup> 5m 13 mm mit 260 A Halter	1250361	70,62
② Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	55,50
Gasschlauch 1,4 m	1499002	auf Anfrage
③ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110	68,50
④ Fuß-Fernregler HIGH-TIG 182/230	1499010	602,80
Brenner Duo Kabel 19 Polig	1499011	171,60
Adapterkabel Brenner HIGH-TIG 170/210 zu HIGH-TIG 182/230 wassergekühlt	1499012	103,40
Adapterkabel Brenner HIGH-TIG 170/210 zu HIGH-TIG 182/230 gasgekühlt	1499013	106,70
⑤ Aluminiumtransportbox für HIGH-TIG	1499900	99,00

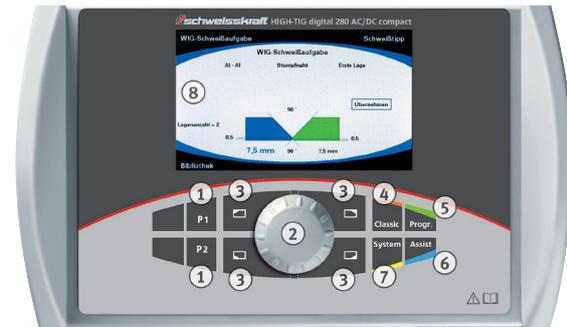
WIG-BRENNER MIT 19-POLIGEM ANSCHLUSSSTECKER	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Gasgekühlt bis max. 240A DC		
⑥ ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder	1490034	385,00
⑥ ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder	1490038	499,28
Wassergekühlt bis max. 240A DC		
ABITIG 260W 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490054	428,85
ABITIG 260W 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490058	524,93

Ausstattungsoptionen für HIGH-TIG 230 DC und AC/DC	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑦ Wasserkühlgerät	1499905	995,00



## WIG-Schweißgerät, wassergekühlt HIGH-TIG digital 280 AC/DC COMPACT – Der Maßstab für modernes WIG Schweißen: Schweißnahtqualität, Einsatzdauer und Energieeffizienz. Wasserkühlung mit Kreiselpumpe und Energiemanagement in der Grundausstattung.

- ▶ Vier aufeinander abgestimmte Applikationen für strukturierte und einfache Bedienung: Classic und Assist zum Einstellen der Schweißparameter, Programm Manager für die Programmverwaltung und System für die Konfiguration/Personalisierung (z.B.: mehrere Sprachen wie Deutsch, italienisch, russisch, englisch, ... wählbar)
- ▶ Hohe Leistung, geringes Gewicht, höchste Energieeffizienz mit 100 % Einschaltdauer durch 200 kHz-Bi-Power-Inverter
- ▶ Alle Parameter automatisch durch Wahl der Materialart und Blechstärke einzustellen
- ▶ Wesentlichen Einstellungen erfolgen präzise und in Sekundenschnelle mit einem Bedienknopf, der auch gleichzeitig alle Schläge und Stöße direkt in das robuste Gehäuse ableitet
- ▶ Zentraler, hochauflösender Grafikbildschirm
- ▶ Riesiger Speicher mit Platz für bis zu 1000 Jobs und Programme
- ▶ Zwei QUICK CHOICE-Tasten zum Speichern von zwei aktuellen Einstellungen einer Schweißaufgabe im Handumdrehen
- ▶ Vier multifunktionelle Tasten für schnelle und einfache Navigation zu jeder Einstellung auch mit Handschuhen
- ▶ Frequenzautomatik: Automatische Anpassung der Frequenz an die Stromstärke beim Wechselstromschweißen, fokussierter Lichtbogen bei niedrigen Schweißströmen für eine sicherere Wurzelersfassung z. B. bei dünnen Blechen in Kehlnähten. Bei höheren Strömen wird die Belastung der Wolframelektroden reduziert.
- ▶ Einfaches Schweißen von Aluminium, z. B. auf Blechkanten, in Zwangslagen oder bei „Dick auf Dünn“: DUAL WAVE-Schweißverfahren reduziert den AC-Anteil im Lichtbogen auf ein Minimum. Durch die verringerte Wärmebringung Schweißbad leichter beherrschbar.
- ▶ Mit AC-Matic automatisch die richtige AC-Kurvenform
- ▶ Hyperpuls bis 15.000 Hz für weniger Anlauffarben, Verzug und Nacharbeit beim Punkt- und Intervallschweißen
- ▶ Automatische Heftfunktion ab 0,01 Sekunden für gleichbleibende Qualität der Hefter und Reduzierung der Anlauffarben zu fast 100 %
- ▶ Sicheres Zünden des WIG DC-Lichtbogens mit Lift-Arc und optimale Einstellung der Zündenergie bei Stabelektroden durch Ignition Command System
- ▶ ELSA.PRO-System mit präziser digitalen Schweißprozessregelung für exakte Reproduzierbarkeit auch bei großflächigen Aufschmelzungen und exzellente Schweißeigenschaften
- ▶ Plug & Play mit iSYSTEM für vielfältige Einsatzmöglichkeiten, dank der CAN-vernetzten Multiprozessorarchitektur mit intelligenten Erweiterungsmodulen
- ▶ Geschlossenes Kühlsystem getrennt von der Elektronik für längere Lebensdauer



### Die Steuerung:

- ① QUICK CHOICE-Tasten
- ② R-Pilot
- ③ Multifunktionale Auswahltasten
- ④ Anwahl Classic Applikation
- ⑤ Anwahl Programm Manager Applikation
- ⑥ Anwahl Assist Applikation
- ⑦ Anwahl System Applikation



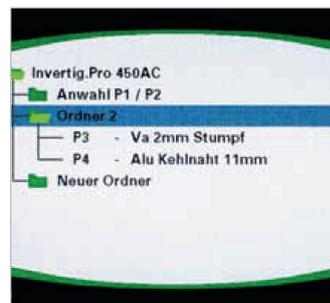
**Classic – alles im Blick, alles im Griff**

- Einfachste Bedienbarkeit durch die selbsterklärende, dynamische Grafik-Darstellung
- Alle Geräteeinstellungen auf einen Blick



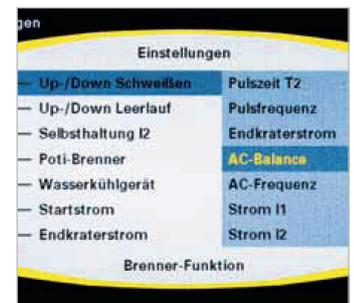
**Assist – der erfahrene Assistent für alle Fälle**

- Egal ob Einsteiger oder Profi – einfach Schweißaufgabe einstellen und losschweißen
- Umfangreiches Expertenwissen rund um die Schweißaufgabe. Direkt am Arbeitsplatz abrufbar



**Program Manager - Das richtige Programm für jeden**

- 100% Reproduzierbarkeit und gleichbleibende Qualität auf höchstem Niveau
- Die übersichtliche Programmstruktur sichert den schnellen Zugriff auf die gewünschten Programme



**Application System - Konfiguration wird zum Kinderspiel**

- Hohe Flexibilität durch maßgeschneiderte Lösungen – das Schweißgerät kann individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders angepasst werden

<b>Modell</b>		<b>HIGH-TIG digital 280 AC/DC COMPACT</b>
Art.-Nr.		1084428
€ zzgl. USt.		<b>8.761,00</b>
Transportzuschlag <sup>1)</sup>		<b>TPZRS3 = 31,90 €</b>

Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] WIG	%	100
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	60
Strom bei 100% ED [40°C] WIG	A	280
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	260
Brennerkühlung		Wasser
Stromaufnahme Elektrode DC	V	3 x 400
Abmessungen (L x B x H)	mm	600 x 900 x 78
Premium-Set-Empfehlung (wassergekühlt)		R-TIG 260W/50
Kennzeichnung		855
Normen		EN 60 974-1;-3;-10 / EN 50199 / S-Zeichen / EMV - Klasse A

### Lieferumfang

· ohne Brenner-Set (Brenner, Massekabel, Druckminderer)

	<b>PREMIUM-SETS</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	Premium-Set R-TIG 260W-8m/35mm <sup>2</sup>	1462635	<b>626,55</b>
①	Premium-Set R-TIG 260W-8m/50mm <sup>2</sup>	1462651	<b>643,54</b>
	Premium-Set R-TIG 450W-8m/70mm <sup>2</sup>	1485220	<b>auf Anfrage</b>
	Premium-Set R-TIG 450W SC-8m/95mm <sup>2</sup>	1464595	<b>810,10</b>

	<b>SCHWEISSBRENNER ALTERNATIV GASGEKÜHLT</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	R-TIG 12-200, 4m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465204	<b>auf Anfrage</b>
②	R-TIG 12-200, 8m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465208	<b>417,31</b>
	R-TIG 12-200, 12m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465212	<b>auf Anfrage</b>

	<b>SCHWEISSBRENNER ALTERNATIV WASSERGEKÜHLT</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	R-TIG 12-260W, 4m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465264	<b>418,59</b>
	R-TIG 12-260W, 8m, UP/DOWN Highflex iSYSTEM	1465268	<b>508,00</b>
	R-TIG 12-260W, 12m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465265	<b>703,68</b>
	R-TIG 12-450W, 4m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465454	<b>435,50</b>
③	R-TIG 12-450W, 8m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465458	<b>530,41</b>
	R-TIG 12-450W, 12m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465455	<b>auf Anfrage</b>
	R-TIG 12-450W SC, 4m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465456	<b>auf Anfrage</b>
	R-TIG 12-450W SC, 8m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465459	<b>569,59</b>
	R-TIG 12-450W SC, 12m, Up/Down Highflex iSYSTEM	1465457	<b>746,32</b>

	<b>ZUBEHÖR</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	Massekabel 35 mm <sup>2</sup> , 4m komplett mit Klemme	1250235	<b>51,90</b>
④	Massekabel 50 mm <sup>2</sup> , 4m komplett mit Klemme	1250250	<b>68,54</b>
	Massekabel 70 mm <sup>2</sup> , 4m komplett mit Klemme	1250270	<b>90,48</b>
	Massekabel 95 mm <sup>2</sup> , 4m komplett mit Klemme	1250295	<b>135,20</b>
⑤	Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer	1700050	<b>55,50</b>

	<b>ZUBEHÖR</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑥	Fußfernregler P1 iSystem mit 5m Steuerl.	1416001	<b>677,60</b>
	Handfernregler P2 5m	1416002	<b>387,20</b>
	Verlängerung 12m Hand-Fernregler P2	1416003	<b>auf Anfrage</b>
	Verlängerung 20m Hand-Fernregler P2	1416004	<b>auf Anfrage</b>
	Verlängerung 25m Hand-Fernregler P2	1416005	<b>auf Anfrage</b>

	<b>ZUBEHÖR</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	Automatisierungsschnittstelle Interface	1033681	<b>675,15</b>
	Adapterkabel 7/12: Für Brenner mit 7-poligen Stecker, gas-wasser-gekühlt ohne Potenziometer	1466001	<b>auf Anfrage</b>
	Kühlflüssigkeit RKF 15, 10l Kanister	1030110	<b>68,50</b>

	<b>AUSSTATTUNGSOPTIONEN</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<i>nicht nachrüstbar, erhältlich nur bei Bestellung einer Neumaschine ab Werk</i>			
⑦	Brennerhalterung	1419005	<b>100,46</b>
	Kranösen mit Ablagefach	1419004	<b>100,25</b>
⑧	Luftfiltervorsatz für Wasserkühlung	1419003	<b>295,99</b>
⑨	Tool-Set	1419000	<b>173,17</b>
⑩	Programm-Übertrager	1411500	<b>auf Anfrage</b>



1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

# ELEKTRODENSCHLEIFGERÄTE



## Warum Elektroden anschleifen?

Um beim Gleichstrom-WIG-Schweißen (DC) Zündprobleme und einen wandernden Lichtbogen zu vermeiden, sollten die Elektroden spitz zum Stromfluss angeschliffen werden! Beim Wechselstrom-WIG-Schweißen (AC) muss für einen schmalen Lichtbogen an der Elektrode ab  $\varnothing$  1,6 mm in Stromflussrichtung eine Phase angeschliffen werden!

Mit dem EG 1 können Elektroden (ab 15 mm Länge, bis  $\varnothing$  4,0 mm) bis zu 200 x nachgeschliffen werden!

## Elektrodenschleifgerät EG 5 – Beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Wolframelektroden

- ▶ Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden mit einem Durchmesser von 1,6 bis 5 mm
- ▶ Schleifwinkel 0 bis 60 Grad stufenlos einstellbar

- ▶ Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert
- ▶ Präzises Anschleifen in Längsrichtung, dadurch bessere Zünderigenschaften, stabiler Lichtbogen und höhere Standzeit

- ▶ Problemloser Schliff auch bei einer Länge von nur 50 mm, Kalotten oder Metalltropfen
- ▶ Einspannen auch mit Arbeitshandschuhen über leichtgängige Rändelschraube möglich
- ▶ Schleifstaub einfach über eine Schublade entnehmbar



Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert



Lieferumfang	
• Diamantscheibe Ø 90 mm	
• Je eine Spannzange 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm	

Modell	EG 5	
Art.-Nr.	1692005	
€ zzgl. USt.	475,00	

Technische Daten		
Elektroden Durchmesser	mm	1,6 – 5,0
Elektrodenlänge min.	mm	35
Schleifwinkel	°	15 – 60
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	6500
Diamantscheiben-Ø	mm	90
Motorleistung	kW	0,07
Elektrischer Anschluss ~50Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H)	mm	225 x 150 x 195
Gewicht	kg	4,1

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Diamantscheibe K180	1692050	49,00
① Diamantscheibe K320	1692065	55,00
Elektrodenhalter	1692051	52,00
Spannzange 1,6 mm	1692052	14,90
Spannzange 2,0 mm	1692053	14,90
② Spannzange 2,4 mm	1692054	14,90
Spannzange 3,2 mm	1692055	14,90
Spannzange 4,0 mm	1692056	14,90
Spannzange 5,0 mm	1692057	14,90
Schutzglas	1692058	5,40
Hauptschalter	1692059	3,90
Gummifußset	1692060	2,90
Dichtung	1692061	4,90
Befestigungsschraube	1692062	4,90
Distanzscheibe	1692063	4,90
Justiermutter	1692064	13,00
③ Indikator	1692066	7,90
④ Reinigungsbürste	1692067	2,50



# Elektrodenschleifgerät

## Elektrodenschleifgerät EG 4 –

Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden mit einem Durchmesser von 1,0 bis 4,0 mm

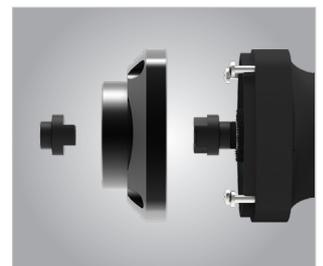
- ▶ Einfache Handhabung durch voreingestellte Schleifwinkel und Durchmesser
- ▶ Schleifwinkel 15°, 18°, 22,5° und 30° wählbar
- ▶ Handliches Gerät, optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder während der Montage
- ▶ Integrierte 5-Stufen Drehzahlregulierung über Drehrad
- ▶ Einfach zu wechselnde Schleifscheibe



▶ Schleif- und Ablängmöglichkeiten für verschiedene Elektrodendurchmesser



▶ 5-Stufen Drehzahlregulierung



▶ Einfach zu wechselnde Schleifscheibe

Lieferumfang	
· Schleifscheibe	
· Transportkoffer	

Modell		EG 4
Art.-Nr.		1692004
€ zzgl. USt.		445,00
Elektrodendurchmesser	mm	1,0 – 4,0
Elektrodenlänge min.	mm	30
Schleifwinkel	°	15 – 30
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	0 – 11.000
Drehzahlregelung		5-stufig
Diamantscheiben-Ø	mm	33,5
Motorleistung	W	750
Elektrischer Anschluss ~50Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H)	mm	340 x 76 x 76
Gewicht	kg	1,6



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Abdeckkappe	1692080	14,90
② Winkelanzeige	1692081	61,00
③ Schleifscheibe	1692082	25,00
④ Kohlebürstenpaar	1692083	5,00
⑤ Schalter	1692084	5,00
⑥ Transportkoffer	1692085	35,00

## Elektrodenschleifgerät EG 1 – beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Elektroden

- ▶ Optimiert für den Einsatz in der Werkstatt und während der Montage
- ▶ Minimalster Materialabschliff an der Elektrode von nur 0,3 mm über eingebaute Einstelllehre
- ▶ Die Elektrode kann dadurch bis zu 200 mal nachgeschliffen werden anstatt nur 50-100 mal
- ▶ Glüht beim Schleifprozess nicht aus
- ▶ Integrierte Absaugung mit P3 Staubfilter, dadurch optimaler Schutz für den Anwender
- ▶ Präzise Führung der Elektrode in einem Klemmhalter
- ▶ Integrierte Absaugung mit Einwegfilterelement
- ▶ Stufenlose Drehzahlregulierung über Stellrad
- ▶ Über eine einfache Einstellung können 3 Schleifebenen der Diamantscheibe genutzt werden, deswegen dreifache Standzeit der Scheibe
- ▶ Es können auch Elektroden mit Metalltropfen direkt geschliffen werden, das spart Zeit und den Abbruch der Elektrode
- ▶ Leistungsstarker Motor mit 850 Watt
- ▶ Auch zum Anschleifen von kurzen Elektroden (bis 15 mm) z.B. für Orbitalschweißanlagen



▶ Stufenlose Winkeleinstellung von 15°-180°



▶ Integriertes Sichtfenster



Lieferumfang mit Koffer

### Lieferumfang

- Antriebsmotor
- Schleifkopf mit Filtergehäuse und Filter
- Elektrodenhalter
- Diamantscheibe Ø 40 mm
- Spannzangen für Elektroden 1,6/2,4/3,2 mm
- Bedienwerkzeug,
- 2 x Inbusschlüssel 2/4 mm,
- 2 x Maulschlüssel 13-17/13-14
- Entsorgungsbeutel für Einwegfilter
- Kunststoffkoffer

Modell		EG 1
Art.-Nr.		1690100
€ zzgl. USt.		794,86

Technische Daten		
Elektroden-Ø	mm	1,0 - 4,0
Schleifwinkel stufenlos	°	15° – 180°
Elektrodenlänge min.	mm	22
Drehzahl stufenlos regelbar	min <sup>-1</sup>	8.000 - 22.000
Diamantscheibe	mm	Ø 40
Motorleistung	W	850
Elektrischer Anschluss ~50Hz	V	230
Gewicht	kg	3,8

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Diamantscheibe 40 mm	1690102	69,10
Elektrodenhalter	1690103	62,90
Spannzange 1,0 mm	1690105	16,95
Spannzange 1,6 mm	1690106	16,95
Spannzange 2,0 mm	1690107	16,95
Spannzange 2,4 mm	1690108	16,95
Spannzange 3,2 mm	1690109	16,95
Spannzange 4,0 mm	1690110	16,95
Filterkassette	1690117	21,15
Entsorgungsbeutel	1690121	2,15
Schalter	1690131	26,00

# PROFI-INVERTER ELEKTRODEN-SCHWEISSGERÄTE



Power  
Factor  
Correction

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



Generator  
Friendly

- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte



Multivoltage  
Einsatz  
weltweit

- ▶ Regelt die Spannung von 110 V – 230 V



VRD  
safe  
Voltage  
Reduction  
Device

- ▶ Spannungsabsenkung im Leerlauf

## Elektrodeninverter PRO-STICK 161 – 230 Volt-Modell in ultrakompakter und leichter Bauweise

- ▶ Automatischer Hotstart
- ▶ Automatische Arc-Force
- ▶ Integrierte Anti-Stick-Funktion
- ▶ Intelligentes Zündmanagement
- ▶ Ultra-modernes Invertergerät
- ▶ Generatortauglichkeit
- ▶ Vollschutzzisoliert
- ▶ Ultra-kompakte und leichte Bauweise

Das Leichtgewicht unter den Elektrodeninvertern **nur 2,3 kg**



### Die Bedienelemente

- ① Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- ② Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- ③ Drehknopf für Schweißstromvorwahl

**Lieferumfang**

- ohne Elektrodenhalter
- ohne Massekabel

<b>Modell</b>		<b>PRO-STICK 161</b>
Art.-Nr.		1082161
€ zzgl. USt.		<b>479,00</b>

Technische Daten		
Einstellbereich Elektrode	A	5 – 150
Einstellbereich WIG	A	5 – 150
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	20
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	100
Absicherung (träge)	A	16
Wirkungsgrad	cos phi	0,7
Schutzart		IP 23
Brennerkühlung		Luft
Leistungsaufnahme bei I <sub>max.</sub> Elektrode	kVA	4,2
Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H)	mm	280 x 125 x 140
Gewicht	kg	2,3

Schweisskraft-Anlagen tragen das S - Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10/EMV-Klasse A



<b>SET-ARTIKEL</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
① <b>PRO-STICK 161 SET</b>	1082161SET	<b>660,70</b>

bestehend aus: Elektrodeninverter, Transportkoffer, 5m Schweißkabel 16mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter, 3m Massekabel 16 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 200 A, Handschutzschild mit Schweißglas, Schweißerhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste



<b>ZUBEHÖR</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
② <b>Transportkoffer</b>	1240003	<b>109,00</b>

stabile Ausführung, gepolstert, feste Abtrennungen im Innenraum, optimal zur Aufbewahrung Ihres Inverters inkl. Schweißplatzausrüstung, WIG-Brenner etc., Abmessungen ca. 590 x 360 x 200 mm

<b>Schweißplatzausrüstung SPA 16</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
5 m Schweißkabel 16mm <sup>2</sup> mit Elektrodenhalter und Stecker KS 25, 3 m Massekabel 16mm <sup>2</sup> mit Stecker KS25 und Masseklemme 200 A, Drahtbürste, Schlackenhammer, Handschutzschild mit Schweißglas und Vorsatzglas, Schweißerhandschuhe	1240400	<b>72,70</b>



# Elektrodeninverter

## Elektrodeninverter Serie **easystick**® – 230 Volt-Modell in Standard-Ausführung

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden



EASY-STICK 161

Inklusive  
Massekabel  
Schweißkabel

### Die Steuerung:

- 1 Kontrollleuchte Betrieb
- 2 Kontrollleuchte Temperatur
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



Modell		EASY-STICK 141	EASY-STICK 161
Art.-Nr.		1073014	1073016
€ zzgl. USt.		219,00	269,00

Technische Daten:			
Platine		unversiegelt	unversiegelt
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 3,2	1,6 – 4,0
Einstellbereich	A	10 – 140	10 – 160
Blechkicken	mm	1,0 – 4,0	1,0 – 6,0
Stromaufnahme	A	36,6	36,5
Absicherung träge	A	16	16
Leerlaufspannung	V	77,4	69,9
Elektrode Einschaltdauer bei I <sub>max</sub>	%	15	25
Elektrode Schweißstrom bei ED = 100%	A	55	80
Schutzart		IP21S	IP21S
Isolationsklasse		H	H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40	-10~40
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	4,5	5
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>8,4	>8,4k
Gesamtleistung	kVA	8,4	8,4
Netzstecker	A	16	16
Elektrischer Anschluss ~50 Hz AC	V	230	230
Abmessungen (L x B x H)	mm	320 x 135 x 255	320 x 135 x 255
Gewicht	kg	4,3	4,4
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014

Schweisskraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10.  
EMV Klasse A Schweißeinrichtung und daher nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen,  
in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

Lieferumfang EASY-STICK 141
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 m Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter 300 A</li> <li>• 3 m Massekabel 16 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A</li> </ul>

Lieferumfang EASY-STICK 161
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 m Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter 300 A</li> <li>• 3 m Massekabel 16 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A</li> </ul>

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Transportkoffer	1174050	49,90
② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250215	22,78
② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250224	44,62
③ Schweißkabel 5 m konfektioniert 25 mm <sup>2</sup> /10-25mm <sup>2</sup> /9 mm Zapfen/M8	1250227	40,46
④ Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 16mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	35,46
④ Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 25mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250354	45,66

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑤ Schweißplatzausrüstung 25 mm <sup>2</sup> ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschuttschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger	1240445	93,50



# Elektrodeninverter

## Elektrodeninverter **craftstick®**

230 Volt-Modelle in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ Höhere Einschaltdauer als die EASY-STICK-Serie



Inklusive  
Massekabel  
Schweißkabel

CRAFT-STICK 161

## Die Steuerung:

- 1 Kontrollleuchte Betrieb
- 2 Kontrollleuchte Temperatur
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



<b>Modell</b>		<b>CRAFT-STICK 161</b>
Art.-Nr.		1073161
€ zzgl. USt.		310,00

Technische Daten:		
Platine		versiegelt
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0
Einstellbereich	A	10 – 160
Blechdicken	mm	1,0 – 6,0
Stromaufnahme	A	36,5
Absicherung träge	A	16
Leerlaufspannung	V	75,3
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	40
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	90
Schutzart	IP	21S
Isolationsklasse		H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,2
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>8,7
Gesamtleistung	kVA	8,7
Netzstecker	A	16
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H)	mm	320 x 135 x 255
Gewicht	kg	4,9
Normen		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014

Schweisskraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10. EMV Klasse A Schweißeinrichtung und daher nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

Lieferumfang
• 3 m Schweißkabel 16mm <sup>2</sup> mit Elektrodenhalter
• 3 m Massekabel 16mm <sup>2</sup> mit Masseklemme 200 A



Versiegelte Hochleistungsplatine

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Transportkoffer	1174050	49,90
② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250215	22,78
② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250224	44,62
③ Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 16mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	35,46
③ Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 25mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250354	45,66

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑤ Schweißplatzausrüstung 25 mm <sup>2</sup> ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschuttschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger	1240445	93,50

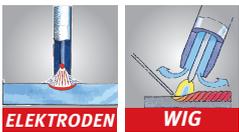


# Elektrodeninverter

## Elektrodeninverter **craftstick® P** –

Robuste 230 Volt-Modelle mit versiegelter Platine für den professionellen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ Geräte mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur), **VRD** (Spannungsabsenkung im Leerlauf) ausgestattet
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht
- ▶ Mindestens 30% ED bei allen Geräten
- ▶ **Alle CRAFT-STICKs verfügen standardmäßig über folgende Funktionen:**
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst
- ▶ Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden



Generator Friendly



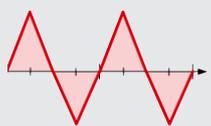
VRD  
Voltage  
Reduction  
Device



Power Factor Correction

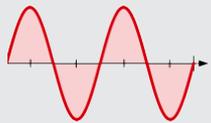
- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht

### Immer die richtige Welle für ihre Aufgabe:



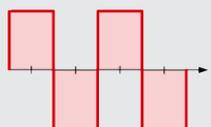
#### Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang:

- ▶ Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung. Besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall



#### Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang:

- ▶ Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform. Leisere, "weiche" Lichtbogencharakteristik



#### Wechselstrom-Quadratwelle:

- ▶ Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Schweißgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle



Inklusive Massekabel  
Schweißkabel

## Die Steuerung:

- 1 Digitalanzeige
- 2 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 3 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- 4 E-Hand



- 5 VRD = Spannungsreduzierung im Leerlauf
- 6 WIG DC-Funktion
- 7 Wahltaste
- 8 Drehknopf für Schweißstromvorwahl

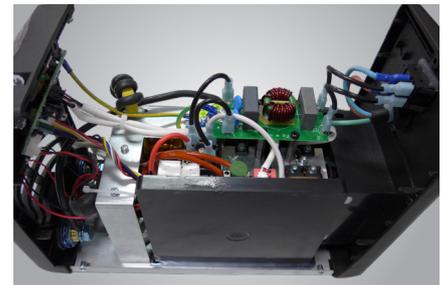
Modell		CRAFT-STICK 161 P	CRAFT-STICK 201 P
Art.-Nr.		1073162	1073201
€ zzgl. USt.		395,00	449,00

Technische Daten:			
Platine		versiegelt	versiegelt
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 160	10 – 200
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 160	10 – 200
Blechkicken	mm	1,0 – 8,0	1,0 – 10,0
Stromaufnahme	A	MMA 22,1 / TIG 14,7	MMA 28,8 / TIG 19,5
Absicherung träge	A	16	16
Leerlaufspannung	V	MMA 70,6 / TIG 65,6	MMA 68,7 / TIG 65,3
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] WIG DC	%	30	40
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	30	40
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	90	130
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	90	130
Schutzart		IP21S	IP21S
Isolationsklasse		H	H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40	-10~40
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	3,4	4,5
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,1	6,6
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>5,1	>6,6
Gesamtleistung	kVA	5,1 / 3,4	6,6 / 4,5
Netzstecker	A	16	16
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230
Abmessungen (L x B x H)	mm	365 x 150 x 280	365 x 150 x 280
Gewicht	kg	6,7	6,7
Normen		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014

Schweisskraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10. EMV Klasse A

#### Lieferumfang

- 3 m Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit 300A
- 3 m Massekabel 16 mm<sup>2</sup> mit 300A Masseklemme



Versiegelte Hochleistungsplatine

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Transportkoffer	1174050	49,90
② Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> groß Schweisskraft	1700050	55,50
Schweißplatzausrüstung 25 mm <sup>2</sup> ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200A	1240445	93,50
bestehend aus:		
③ Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger		
Massekabel 4m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
Massekabel 4m 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	51,90
Schweißkabel 4 m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
Schweißkabel 4 m 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	83,10

ZUBEHÖR CRAFT-STICK 161 P	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>WIG-Brenner</b>		
④ WP17V ED 4m mit Gasregler	1461745	145,00

ZUBEHÖR CRAFT-STICK 201 P	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>WIG-Brenner</b>		
WP 26 V/4 m mit Gasregler	1462614	187,00

VERSCHLEISSTEILE-SET	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Verschleißteile-Set</b>	1100152	45,50
bestehend aus:		
⑤ Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		



# Elektrodeninverter

## **craftstick® 253** – 400 Volt-Modell in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion, dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ Mit WIG DC Liftarc-Zündung
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



Inklusive  
Massekabel  
Schweißkabel



### Die Steuerung:

- 1 Digitalanzeige
- 2 Kontrollleuchte Betrieb
- 3 Kontrollleuchte Temperatur

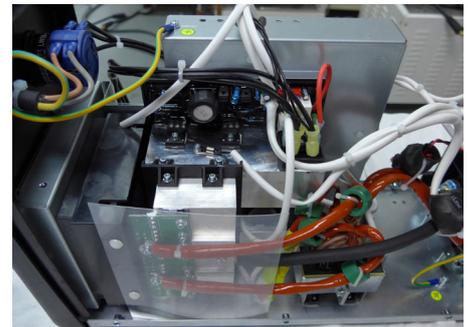


- 4 Wahl taste MMA, MMA VRD, Lift-Arc
- 5 Drehknopf für Schweißstromvorwahl
- 6 Drehregler für Einstellung „Hot Start“
- 7 Drehregler für Einstellung „Arc Force“

<b>Modell</b>		<b>CRAFT-STICK 253</b>
Art.-Nr.		1073253
€ zzgl. USt.		<b>669,00</b>

Technische Daten:		
Platine		versiegelt
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 5,0
Einstellbereich Elektrode	A	20 – 250
Einstellbereich WIG DC	A	20 – 250
Blechkicken	mm	1,0 – 10,0
Stromaufnahme	A	MMA 17,7 / TIG 13,1
Absicherung träge	A	16
Leerlaufspannung	V	MMA 70,1 / TIG 69,4
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] WIG DC	%	60
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	60
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	200
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	200
Schutzart		IP21S
Isolationsklasse		H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	6,3
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	8,5
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>10
Gesamtleistung	kVA	10 / 7,4
Netzfrequenz	Hz	50/60
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400±10%
Abmessungen (L x B x H)	mm	495 x 190 x 350
Gewicht	kg	11,8
Normen		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014

Schweisskraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10. EMV Klasse A Schweißeinrichtung und daher nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.



Versiegelte Hochleistungsplatine

Lieferumfang  
**CRAFT-STICK 253**

- 3 m Schweißkabel 25 mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter 300 A
- 3 m Massekabel 25 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A

<b>① MASSEKABEL 4m komplett mit Masseklemme</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	51,90

<b>② SCHWEISSKABEL 4 m komplett mit Elektrodenhalter</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	83,10

<b>③ DRUCKMINDERER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß Schweisskraft	1700050	55,50

<b>④ SCHWEISSPLATZAUSRÜSTUNG</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schweißplatzausrüstung SPA 35 mm <sup>2</sup> / KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 2 / Masseklemme 600 A	1240450	140,40

<b>BRENNER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WIG WP 26 V/4m	1462614	187,00

<b>⑤ VERSCHLEISSTEILE-SET</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Verschleißteile-Set	1100152	45,50

bestehend aus:  
Je 1x Brennerkappe kurz/mittel/lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse



# Elektrodeninverter

## Elektrodeninverter **craftstick® 403 CEL**

400 Volt-Modell für den industriellen Einsatz, für Zellulose-Elektroden geeignet

- ▶ Modernste Inverter- Technologie
- ▶ WIG Schweißen mit Lift-Arc Zündung
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti Stick:** Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ Geeignet für Zellulose-Elektroden
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



Inklusive Massekabel  
Schweißkabel



### Die Steuerung:

- 1 Anzeige für Schweißstrom und andere Parameter
- 2 Drehknopf zur Einstellung des Schweißstroms
- 3 Drehknopf zur Hot Start-Regelung
- 4 Drehknopf zur Arc Force-Regelung



- 5 Auswahltaste für Elektrode, WIG oder VRD mit Anzeige
- 6 Warnleuchte für Überspannung, Überstrom oder Überhitzung
- 7 Betriebsstatusanzeige

<b>Modell</b>		<b>CRAFT-STICK 403 CEL</b>
Art.-Nr.		1073403
€ zzgl. USt.		<b>1.329,00</b>

Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 8,0
Einstellbereich Elektrode	A	20 – 400
Einstellbereich WIG	A	20 – 400
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C] Elektrode	%	60
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C] WIG	%	60
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	310
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] WIG	A	310
Schutzart		IP21S
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	16,4
Leistungsaufnahme WIG	kVA	12,4
Gesamt Stromaufnahme	A	32,3 / 25,1
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>22,4
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H)	mm	560 x 240 x 440
Gewicht	kg	21,7
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014
EMV-Klasse		A

#### Lieferumfang

- Schweißkabel 3 m 50 mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter 500 A
- Massekabel 3 m 50 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 500 A

<b>① MASSEKABEL 4m komplett mit Masseklemme</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
50mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	<b>68,54</b>
70mm <sup>2</sup> , KS70/13mm, Klemme 600A	1250270	<b>90,48</b>

<b>② SCHWEISSKABEL 4 m komplett mit Elektrodenhalter</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
50mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250363	<b>111,28</b>
70mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250364	<b>133,12</b>

<b>③ DRUCKMINDERER</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß Schweisskraft	1700050	<b>55,50</b>

<b>④ SCHWEISSPLATZAUSRÜSTUNG</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
Schweißplatzausrüstung SPA 35 mm <sup>2</sup> / KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 2 / Masseklemme 600 A	1240450	<b>140,40</b>

<b>BRENNER</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
WIG WP 26 V/4m	1462614	<b>187,00</b>

<b>⑤ VERSCHLEISSTEILE-SET</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
<b>Verschleißteile-Set</b>	1100152	<b>45,50</b>

bestehend aus:

Je 1x Brennerkappe kurz/mittel/lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse



Beispiel einer Bezeichnung nach Norm

**ISO 9606-1** **141** **T** **BW** **FM4** **S** **s3.6 D60** **PH** **ss nb**

Norm

Produktform

Schweißzusatzart

Schweißnahteinheiten

Schweißprozess

Nahtart

Schweiß-  
zusatzgruppe

Abmessung  
des Prüfstücks

Prüfposition

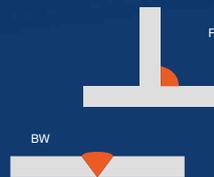
### Schweißprozesse

Ordnungsnr. nach DIN EN ISO 4063

- 111 Lichtbogenhandschweißen
- 114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
- 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 125 Unterpulverschweißen mit Fülldrahtelektrode
- 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
- 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
- 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivabzusat
- 142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz
- 143 Wolfram-Inertgasschweißen mit Fülldraht- oder Füllstabzusatz
- 145 Wolfram-Inertgasschweißen mit reduzierenden Gasanteilen im ansonsten inerten Schutzgas und Massivdraht- oder Massivstabzusatz
- 15 Plasmaschweißen
- 311 Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme

### Nahtarten

- BW Stumpfnah (butt weld)
- FW Kehlnah (fillet weld)



### Prüfposition

Gemäß DIN EN ISO 6947

- PA Wannenposition
- PB Horizontalposition
- PC Querposition
- PD Horizontal-Überkopposition
- PE Überkopposition
- PF Steigposition
- PG Fallposition
- H-L045 Steigposition
- J-L045 Fallposition
- PH Steigenschweißen
- PJ Fallendenschweißen

### Schweißnahteinheiten

- Stumpfnähte**
- ss einseitiges Schweißen
  - mb Schweißen mit Schweißbadsicherung
  - nb Schweißen ohne Schweißbadsicherung
  - gs Gaswurzelerschutz
  - fsa Schweißpulverabschüttung
  - bs beidseitiges Schweißen
  - ci Schweißzusatz Einlagerung
- Kehlnähte**
- sl einseitig
  - ml mehrlagig
- Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme**
- lw nach links Schweißen
  - rw nach rechts Schweißen

### Produktformen

- T Rohr (tube)
- P Blech (plate)



### Schweißzusatzart

Umhüllte Elektroden

- Route A, Europa
- A sauer umhüllt
  - B basisch umhüllt oder basische Fülldrahtelektrode
  - C zelluloseumhüllt
  - R rutiumhüllt oder rutile Fülldrahtelektrode – langsam erstarrende Schlacke
  - RA rutilsauer umhüllt
  - RB rutilbasisch umhüllt
  - RC rutilzelluloseumhüllt
  - RR diok rutiumhüllt
- Route B, Pazifikraum
- 03 rutilbasisch umhüllt
  - 10 zelluloseumhüllt
  - 11 zelluloseumhüllt
  - 12 rutiumhüllt
  - 13 rutiumhüllt
  - 14 rutil- und eisenpulverumhüllt
  - 15 basisch umhüllt
  - 16 basisch umhüllt
  - 18 basisch und eisenpulverumhüllt
  - 19 limenitumhüllt
  - 20 eisenoxidumhüllt
  - 24 rutil- und eisenpulverumhüllt
  - 27 eisenoxid- und eisenpulverumhüllt
  - 28 basisch und eisenpulverumhüllt
  - 45 basisch umhüllt
  - 48 basisch umhüllt

Fülldrähte

- M Metallpulver-Fülldrahtelektrode
- P rutile Fülldrahtelektrode – schnell erstarrende Schlacke
- V Fülldrahtelektrode – rutil oder basisch/fluorid
- W Fülldrahtelektrode – basisch/fluorid, langsam erstarrende Schlacke
- Y Fülldrahtelektrode – basisch/fluorid, schnell erstarrende Schlacke
- Z Fülldrahtelektrode – andere Arten

Alle weiteren

- S Massivdrahtelektrode/-stab
- nm kein Zusatzwerkstoff

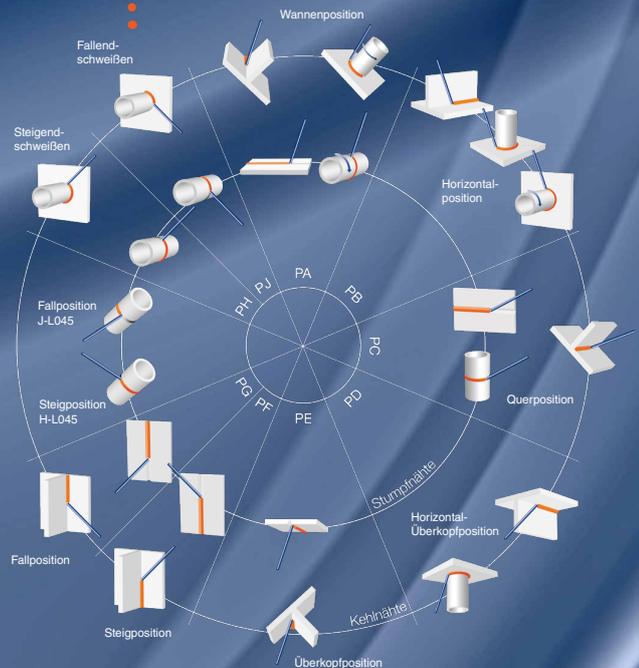
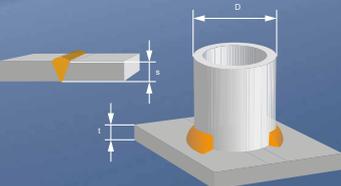
### Schweißzusatzgruppeneinteilung

Gruppe	Schweißzusatz zum Schweißen von	Beispiele anwendbarer Normen*
FM1	unlegierte Stähle und Feinkornstähle	ISO 2580, ISO 14341, ISO 636, ISO 14171, ISO 17632, ISO 20378
FM2	hochfeste Stähle	ISO 18275, ISO 16834, ISO 26304, ISO 18276
FM3	warmfeste Stähle Cr < 3,75 %	ISO 3580, ISO 21952, ISO 24598, ISO 17634, ISO 20378
FM4	warmfeste Stähle 3,75 < Cr ≤ 12 %	ISO 3580, ISO 21952, ISO 24598, ISO 17634
FM5	nichtrostende und hitzebeständige Stähle	ISO 3581, ISO 14343, ISO 17633
FM6	Nickel und Nickellegierungen	ISO 14172, ISO 18274

\* In Deutschland sind die entsprechenden nationalen Normen zu verwenden, hierzu wird auf das Nationale Vorwort der Norm verwiesen.

### Abmessungen des Prüfstücks

- s Beschreibt die Schweißgutdicke
- t Beschreibt die Werkstoffdicke
- D Beschreibt den äußeren Durchmesser



www.dvs-perszert.de  
Benannte Prüfstellen für Schweißerprüfungen sind Stellen, die nach europäischen Richtlinien oder Rechtsvorschriften zur Personalzertifizierung zugelassen sind oder über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 für die Durchführung von Schweißerprüfungen verfügen.



# PLASMA-SCHNEIDGERÄTE



Patentierter Anschluss per Trafimector. Werkzeugloser Brennerwechsel



# Plasma-Schneidgeräte

## Plasmaschneidgeräte **craftcut®** –

Kompakt, wirtschaftlich und leistungsfähig für den professionellen Dauereinsatz

- ▶ Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche
- ▶ Von Dünnscheiben bis zu Grobblechen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte

- ▶ Pilot ARC-Controller: Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben



**Power Factor Correction**  
▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



**Multivoltage Einsatz weltweit**



**Generator Friendly**



**CRAFT-CUT 41P**

- ▶ Leistungsfaktorkorrektur PFC ermöglicht Einsatz auch an Kabeltrommeln

**CRAFT-CUT 63**

- ▶ Mit Druckminderer

**CRAFT-CUT 123 CNC**

- ▶ CNC-Schnittstelle für Maschinenanbindung

**Inklusive Plasmabrenner S65**  
(Craft-CUT 41/ Craft-CUT 41P)



**Inklusive Plasmabrenner Pluscut**  
(ab Craft-CUT 63)



## Die Steuerung:

- 1 Digitalanzeige Stromstärke
- 2 Digitalanzeige Druck
- 3 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 4 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)



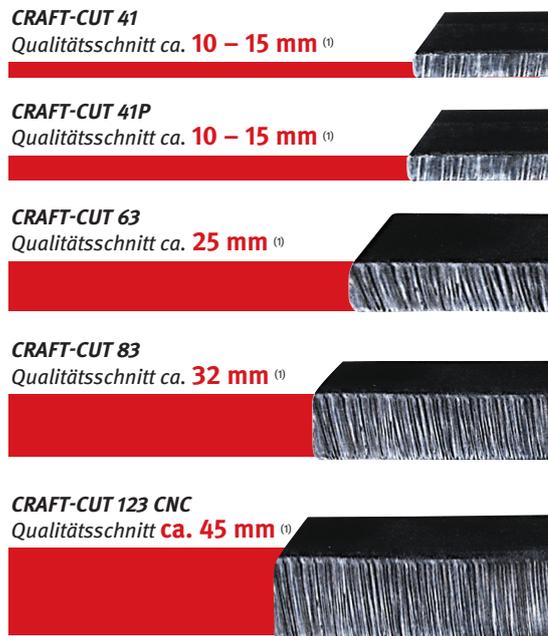
- 5 Anzeige Luftmangel
- Arbeitslampe für Anschluss Plasmaschneider
- 6
- 7 Regler Schneidstrom
- 8 RUN/SET-Schalter: RUN für Schneidanzug; SET für Gastest

Modell		CRAFT-CUT 41	CRAFT-CUT 41P	CRAFT-CUT 63	CRAFT-CUT 83	CRAFT-CUT 123 CNC
Art.-Nr.		1075041	1075042	1075064	1075084	1075124
€ zzgl. USt.		999,00	1.125,00	1.749,00	2.829,00	3.099,00
<b>Technische Daten</b>						
Qualitätsschnitt Stahl (ST37)	mm	10 – 15 (von Absicherung abhängig)		25	32	45
Qualitätsschnitt Edelstahl	mm	15	15	25	32	45
Qualitätsschnitt Aluminium	mm	14	14	20	22	30
Trennschnitt Stahl (ST37)	mm	20	20	30	38	50
Trennschnitt Edelstahl	mm	20	20	30	38	50
Trennschnitt Aluminium	mm	16	16	22	28	35
Stromaufnahme	A	33,9	110V: 36,5 / 230V: 21,8	16,1	21,4	33,2
Einschaltdauer Plasma	%	60	50	90	100	60
Einstellbereich Plasma	A	20 – 40	20 – 40	20 – 65	20 – 80	20 – 120
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Plasma	A	30	30	61	65	100
Leistungsaufnahme Plasma	kVA	4,9	4,8	6,1	8,5	13,8
Spannung bei Einschaltdauer 100% ED [40°C] Plasma	V	92	92	104	106	120
Luftbedarf	l/min	120	120	140	160	200
Betriebsdruck	bar	5	5	5	5	5
Leerlaufspannung	V	320	320	450	400	420
Isolationsklasse		H	H	H	H	H
Gesamtleistung	kVA	7,8	110V: 4,0 / 230V: 5,0	9,1	12,1	18,8
Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz	V	160-275	90~275	400±10%	400±10%	400±10%
Abmessungen (L x B x H)	mm	460 x 145 x 280	510 x 145 x 280	660 x 240 x 445	700 x 240 x 445	700 x 240 x 445
Gewicht	kg	8,3	8,1	23	28,7	32,7

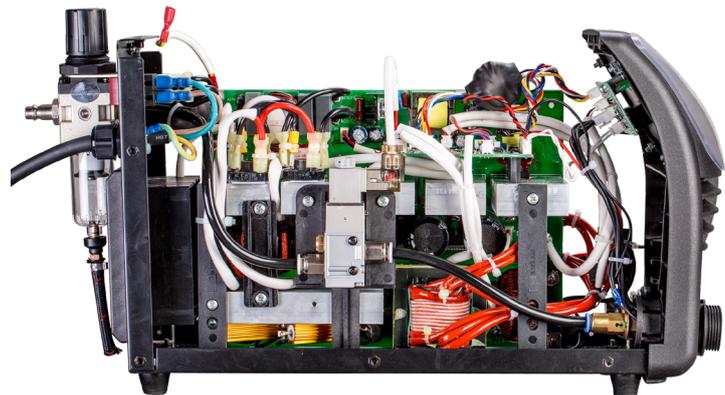
Normen: EN 60974-1:2012 & EN 60974-10:2014 / EMV-Klasse A / Schutzart IP21S

Lieferumfang	Lieferumfang	Lieferumfang	Lieferumfang
<b>CRAFT-CUT 41/ CRAFT-CUT 41P</b>	<b>CRAFT-CUT 63</b>	<b>CRAFT-CUT 83</b>	<b>CRAFT-CUT 123 CNC</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Plasmabrenner S65 / 6m</li> <li>3 m Massekabel 6 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A</li> <li>Zentraladapter Standard</li> <li>Filterdruckregler mit Stecknippel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Plasmabrenner Pluscut 65 / 6m</li> <li>3 m Massekabel 8 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A</li> <li>Zentraladapter Trafimector</li> <li>Filterdruckregler mit Stecknippel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Plasmabrenner PLUSCUT 85 / 6m</li> <li>3 m Massekabel 8 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A</li> <li>Zentraladapter Trafimector</li> <li>Filterdruckregler mit Stecknippel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Plasmabrenner Pluscut 105 / 6m</li> <li>3 m Massekabel 8 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A</li> <li>Zentraladapter Trafimector</li> <li>Filterdruckregler mit Stecknippel</li> </ul>

## Schnittleistung

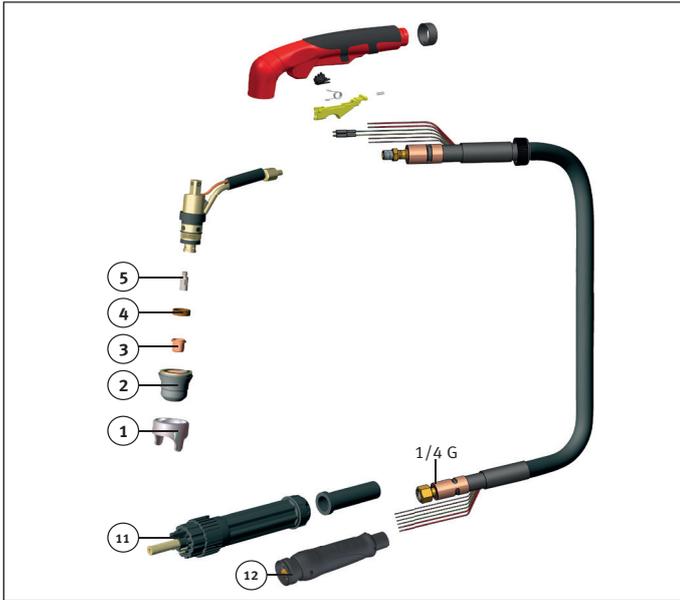


(1) in Stahl



# Plasma-Schneidgeräte

## Plasmabrenner S65 6m inkl. Zentralanschluss für CRAFT-CUT 41 / 41P



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
S65 6m inkl. Zentralanschluss luftgekühlt	1332065	269,00

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
5	Plasma-Elektrode kurz	1332100	10	25,90
3	Schneiddüse 0,8	1332101	10	25,90
3	Schneiddüse 1,0	1332102	10	25,90
3	Schneiddüse 1,6 zum Fugenhobeln	1332106	5	55,90
2	Außenschutzdüse 29 mm	1332103	2	29,99
1	Abstandsstück	1332104	2	19,50
	Kontaktschutz	1332105	2	36,50
4	Diffusor 4,6 mm	1333112	1	12,90
	Führungswagen	1333141	1	35,00
	Verschleißteile-Set* (Kompatibel für Art.-Nr.: 1332065, 1075041, 1075042)	1332110	1	102,90
	Kreisschneidevorrichtung	1333121	1	85,50



Kreisschneidevorrichtung

Technische Daten:		S65 6m
Schweißstrom DC max.		60 A
Einschaltdauer		60 %
Luftdruck		4 bar
Druckluftverbrauch		100 l/min

## Automatenbrenner Zeta 110 für CRAFT-CUT 123



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
7,6m Automatenbrenner Zeta 110	1331123	795,00

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1	Kühlrohr Zeta 40 - 130A	1331202	4	19,90
2	Swirl-Ring Zeta 40 - 130A	1331204	2	43,50
3	Außenschutzdüse Zeta 40 - 130A	1331206	2	51,50
	Kreisschneidevorrichtung Zeta	1331208	1	85,50
4	Elektrode Zeta 110 - 130A	1331501	10	59,50
5	Schneiddüse 1,5 mm Zeta 110 A	1331502	10	64,50
6	Abstandsstück Zeta 110 - 130A	1331506	1	26,00
7	O-Ring Zeta 40 - 130A 18 x 1 mm	1331209	1	5,10
8	Brennerkörper Zeta 40 - 130A	1331210	1	129,00
	Betätiger Zeta für Tastereinheit 40 - 130A	1331211	1	14,00
	2-teiliger Taster Zeta 40 - 130A	1331213	1	19,00
	Griffschalen-Set Zeta 40 - 130A	1331214	1	34,60



Schneidbrenner S65 6m mit Zentralstecker



**12 Starter-Set Zeta 40-130A mit Box**

- 2x Kühlrohre 40-130A (1331202)
- 6x Elektroden 40-80A (1331203)
- 4x Elektroden 110-130A (1331501)
- 2x Swirl-Ringe 40-130A (1331204)
- 3x Schneiddüsen 40A (1331205)
- 3x Schneiddüsen 60A (1331301)
- 3x Schneiddüsen 80A (1331401)
- 3x Schneiddüsen 110A (1331502)
- 3x Schneiddüsen 130A (1331601)
- 2x Außenschutzdüsen 40-130A (1331206)
- 1x Abstandsstück 40-60A (1331207)
- 1x Abstandsstück 80A (1331402)
- 2x Abstandsstücke 110-130A (1331503)

## Verschleißteile-Sets

### <sup>(1)</sup>Verschleißteile-Set für S 65 bestehend aus:

- 5x Elektrode (Art.-Nr.: 1332100)
- 2x Diffusor (Art.-Nr.: 1333112)
- 3x Schneiddüse (Art.-Nr.: 1332101)
- 3x Schneiddüse (Art.-Nr.: 1332102)
- 2x Außenschutzdüse (Art.-Nr.: 1332103)
- 3x Abstandsstück (Art.-Nr.: 1332104)
- 1x Sortierkasten (Art.-Nr.: 1095000)

### <sup>(1)</sup>Verschleißteile-Set für ZETA 60 bestehend aus:

- 3x Elektrode (Art.-Nr.: 1331203)
- 3x Schneiddüse (Art.-Nr.: 1331301)
- 1x Swirl-Ring (Art.-Nr.: 1331204)
- 1x Außenschutzdüse (Art.-Nr.: 1331206)
- 1x Abstandsstück (Art.-Nr.: 1331207)
- 1x Kühlrohr (Art.-Nr.: 1331202)
- 1x Sortierkasten (Art.-Nr.: 1095000)

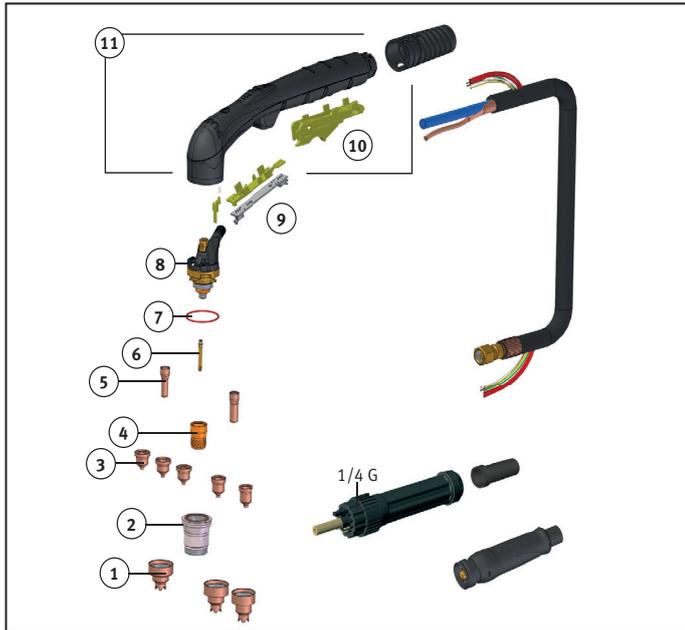
### <sup>(1)</sup>Verschleißteile-Set für ZETA 80 bestehend aus:

- 3x Elektrode (Art.-Nr.: 1331203)
- 3x Schneiddüse (Art.-Nr.: 1331401)
- 1x Swirl-Ring (Art.-Nr.: 1331204)
- 1x Außenschutzdüse (Art.-Nr.: 1331206)
- 1x Abstandsstück (Art.-Nr.: 1331402)
- 1x Kühlrohr (Art.-Nr.: 1331202)
- 1x Sortierkasten (Art.-Nr.: 1095000)

### <sup>(1)</sup>Verschleißteile-Set für ZETA 110 bestehend aus:

- 3x Elektrode (Art.-Nr.: 1331501)
- 3x Schneiddüse (Art.-Nr.: 1331502)
- 1x Swirl-Ring (Art.-Nr.: 1331204)
- 1x Außenschutzdüse (Art.-Nr.: 1331206)
- 1x Abstandsstück (Art.-Nr.: 1331503)
- 1x Kühlrohr (Art.-Nr.: 1331202)
- 1x Sortierkasten (Art.-Nr.: 1095000)

## Plasmabrenner Zeta 110 A 6m inkl. Trafimector für CRAFT-CUT 123 CNC



Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
6	Kühlrohr Zeta 40-130A	1331202	4	19,90
4	Diffusor Zeta 40-130A	1331204	2	43,50
	Schneiddüse Zeta 110A	1331502	10	64,50
	Schneiddüse Zeta 130A	1331601	10	64,50
	Schneiddüse für Fugenhobeln Zeta 130A - für Zeta 110A	1331605	10	93,50
	Außenschutzdüse für Fugenhobeln Zeta 130A - für Zeta 110A	1331606	2	43,50
2	Außenschutzdüse Zeta 40-130A	1331206	2	51,50
	Abstandsstück Zeta 110-130A	1331503	3	46,50
	Elektrode Zeta 110 - 130A	1331501	10	59,50
7	O-Ring Zeta 40 - 130A	1331209	1	5,10
	Brennerkörper Zeta 40 - 130A	1331210	1	129,00
9	Betätiger der Tastereinheit 40 - 130A	1331211	1	14,00
10	Taster 2-teilig Zeta 40 - 130A	1331213	1	19,00
11	Griffschalen-Set Zeta 40 - 130A	1331214	1	34,60
	Starter-Set Zeta 110A	1331500	1	77,90
	Starter-Set Zeta 40-130A mit Box	1331201	1	359,00
	Verschleißteile-Set <sup>(1)</sup> für Zeta 110 A 6m (Kompatibel für Art-Nr.: 1075124, 1331000, 1331120)	1331505	1	106,90
	Kreisschneidevorrichtung Radius: max. Radius 420mm - min. Radius 45mm / max. Radius 280mm ; min. Radius 45mm	1331208	1	85,50

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zeta 110 A 6m inkl. Trafimector luftgekühlt	1331120	369,00

Technische Daten:	Zeta 110 A 6m
Schweißstrom DC max.	110 A
Einschaltdauer	85 %
Luftdruck	5 bar
Druckluftverbrauch	155 l/min



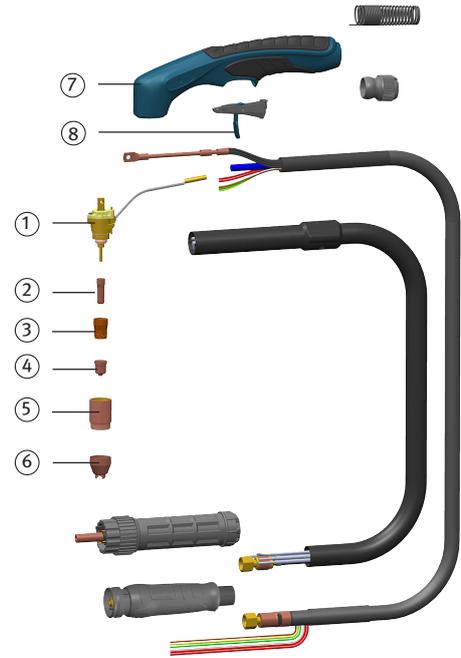
# Plasma-Schneidgeräte

**Neu**

**Plasmabrenner Pluscut 65 / 6 m und 12 m  
inkl. Trafimector**

**Plasmabrenner Pluscut 85 / 6 m und 12 m  
inkl. Trafimector**

**Plasmabrenner Pluscut 105 / 6 m und 12 m  
inkl. Trafimector**



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Pluscut 65 / 6 m	1335065	369,00
Pluscut 65 / 12 m	1335067	665,00
Pluscut 85 / 6 m	1335085	369,00
Pluscut 85 / 12 m	1335087	665,00
Pluscut 105 / 6 m	1335085	369,00
Pluscut 105 / 12 m	1335122	665,00

Technische Daten:	Pluscut 65	Pluscut 85	
Kühlung	luftgekühlt		
Anschluss	Trafimector Anschluss		
Schweißstrom DC max.	65 A	85 A	105
Luftdruck	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar
Druckluftverbrauch	225 l/min	225 l/min	250 l/min

Nr.	Bezeichnung Pluscut 65/85/105	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
5	Kühlrohr Pluscut 45-105A	1331701	2	6,59
	Elektrode Pluscut 45-105A	1331702	5	31,80
4	Schneiddüse Pluscut 45A	1331704	5	23,90
1	Brennerkörper Pluscut 45-105A	1331706		170,00
	Schutzkappe lang Pluscut 45-105A	1331708	2	20,90
2	Elektrode lang Pluscut 65-105A	1331711	5	33,50
	Kreisschneidevorrichtung Pluscut 45-105A	1331740		93,50
8	Mikroschalter-Kit Pluscut 45-105A Pluscut 45-105A	1331741		17,90
8	Mikroschalter Pluscut 45-105A	1331742		12,90

Nr.	Bezeichnung Pluscut 65	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	Starter-Set Pluscut 45A	1331700		78,90
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703		23,90
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705		27,90
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707		16,90
	Schneiddüse Pluscut 65A	1331712	5	23,90
	Schneiddüse lang Pluscut 65A	1331713	5	25,90
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 65-85A	1331714	2	17,50
	Schneiddüse für Fugenhobeln Pluscut 65A	1331715	5	28,50

Nr.	Bezeichnung Pluscut 85	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	Starter-Set Pluscut 65A	1331710		78,90
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703		23,90
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705	2	27,90
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707	2	16,90
	Schutzkappe für Fugenhobeln	1331714	2	17,50
	Starter-Set Pluscut 85A	1331720		78,90
	Schneiddüse Pluscut 85A	1331721	5	23,90
	Schneiddüse lang Pluscut 85A	1331722	5	25,90
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331723	5	28,50

Nr.	Bezeichnung Pluscut 105	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	Starter-Set Pluscut 105A	1331730		81,50
3	Swirl-Ring Pluscut 105A	1331731		23,90
	Schneiddüse Pluscut 105A	1331732	5	23,90
	Schneiddüse lang Pluscut 105A	1331733	5	25,90
5	Außenschutzdüse Pluscut 105A	1331734	2	27,90
6	Schutzkappe Pluscut 105A	1331735	2	16,90
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 105A	1331736	2	17,50
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331737	5	28,50



Schutzkappe  
Außenschutzdüse  
Swirl-Ring  
5 x Schneiddüse  
5 x Elektrode



*Kreisschneidevorrichtung*

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

**Plasma-Schneidgeräte**

Schweißzubehör

# ELEKTROCHEMISCHE METALLBEARBEITUNG



## CLEANO 3 – das Einstiegsmodell zum Reinigen von WIG/TIG-Nähten

### Werkzeuge und Zubehör

- ▶ Werkzeuge sind komplett in Edelstahl - dadurch keine Korrosion
- ▶ Werkzeuge haben Bajonettverschluss - dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- ▶ Alle Elektrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

### Der CLEANO 3 ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet 1 Programm:

- ▶ Reinigen mit dem Hochleistungspinsel
- Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern**
- ▶ können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ▶ Und das alles in hervorragender Qualität.
- ▶ Reinigt effizient WIG /TIG Schweißnähte in Sekunden

### Die bewährte Transformatoren-Technik erlaubt:

- ▶ kompakte Geräte-Bauform
- ▶ stör sicheren Betrieb
- ▶ robusten Umgang
- ▶ einfache und sichere Bedienung
- ▶ Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

### Ausstattungsmerkmale:

- ▶ 10 Volt AC
- ▶ Stabiler Tragegriff



Qualität Made in Germany



### Info & Video



Technische Daten		CLEANO 3
Art.-Nr.		1231120SK
€ zzgl. USt.		1.065,00

Technische Daten		
Ausgangsspannung Wechselstrom	V	10
Ausgangsstrom max.	A	80
Leistung	W	800
Elektrischer Anschluß ~50Hz	V	230
Abmessungen (LxBxH)	mm	298* x 145 x 225
Gewicht	kg	7,9

\*ohne Kabelanschluss

Erstausstattungsset für CLEANO 3      1231120ES      257,72 €

### bestehend aus:

- 1231124KK Kunststoffkoffer
- 1236026ST Hochleistungspinsel Brushline Ø 10 mm
- 1235024KS Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss
- 1235024KR Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss
- 1232500WB Weithalsbehälter, 500 ml
- 1232040DC Elektrolyt C Plus, 1 Liter



Ausführliches Zubehör und Beschreibungen finden Sie in der aktuellen **BYMAT Preisliste** oder auf [www.schweisskraft.de](http://www.schweisskraft.de)!

# Elektrochemische Metallbearbeitung

**CLEANO 4** – Das Profi-Einstiegsmodell für einfaches und sicheres Reinigen und Polieren von WIG-Nähten. Und zusätzlich auch noch Signieren hell und dunkel

## Werkzeuge und Zubehör:

- ▶ Werkzeuge sind komplett in Edelstahl - dadurch keine Korrosion
- ▶ Werkzeuge haben Bajonettverschluss - dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- ▶ Alle Elektrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

## Der CLEANO 4 ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet 4 verschiedene Programme:

- ▶ Reinigen mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Polieren mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Signieren dunkel
- ▶ Signieren hell

## Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern

- ▶ können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ▶ Und das alles in hervorragender Qualität.
- ▶ Reinigt effizient WIG / WIG Schweißnähte in Sekunden

## Die bewährte Transformatoren-Technik erlaubt:

- ▶ kompakte Geräte-Bauform
- ▶ stör sicheren Betrieb
- ▶ robusten Umgang
- ▶ einfache und sichere Bedienung
- ▶ Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

## Ausstattungsmerkmale:

- ▶ 3-Stufen-Schalter
- ▶ Programme (Reinigen / Polieren / Signieren)
- ▶ Stabiler Tragegriff



- ① **SCHWEISSNAHTREINIGUNG**
- ② **POLIEREN**
- ③ **SIGNIEREN**



Technische Daten	CLEANO 4
Art.-Nr.	1231130SK
€ zzgl. USt.	1.469,00

Technische Daten	
Ausgangsstrom	80 A
Leistung	800 W
Abmessungen (L x B x H)	345* x 180 x 285 mm
Spannung Primär	230 V, 50 - 60Hz
Spannung Sekundär	10 / 12 V AC, 12V DC
Gewicht	11,9 kg

\*ohne Kabelanschluss

Erstausstattungsset für CLEANO 4      1231130ES      257,72 €

## bestehend aus:

- 1231124KK Kunststoffkoffer
- 1236026ST Hochleistungspinsel Brushline Ø 10 mm
- 1235024KS Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss
- 1235024KR Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss
- 1232500WB Weithalsbehälter, 500 ml
- 1232040DC Elektrolyt C Plus, 1 Liter



Ausführliches Zubehör und Beschreibungen finden Sie in der **BYMAT Preisliste 2021** oder auf [www.schweisskraft.de](http://www.schweisskraft.de) !

## PREMIUMLINE / BRUSHLINE Zubehör

Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	<b>5024 KR</b> Premiumline Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss und Masseklemme	1235024KR	<b>51,23</b>
	<b>5024 KS</b> Premiumline Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss	1235024KS	<b>47,51</b>
	<b>5024 KL</b> Masseklemme für Schweißkabel	1235024KL	<b>16,46</b>
	<b>502430</b> Adapter für Brushline und Premiumline	123502430	<b>auf Anfrage</b>
	<b>5024 AK</b> Adapter mit Kohleanode 90°	1235024AK	<b>auf Anfrage</b>
	<b>6024 VL</b> Ersatzfiltervlies für 6024 RS (Beutel mit 5 Stück)	1236024VL	<b>9,83</b>
	<b>5024 HG</b> Handgriff aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig	1235024HG	<b>133,52</b>
	<b>5024 ST</b> Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 60° Kohleanode	1235024ST	<b>164,57</b>
	<b>5025 ST</b> Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 90° Kohleanode	1235025ST	<b>164,57</b>
	<b>6025 ST</b> Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel A klein 8 mm und Verstellhülse	1236025ST	<b>185,27</b>
	<b>6026 ST</b> Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel B mittel 10 mm und Verstellhülse	1236026ST	<b>195,62</b>
	<b>6027 ST</b> Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel C groß 14 mm und Verstellhülse	1236027ST	<b>205,97</b>
	<b>6025 PI</b> Pinsel A klein 8 mm (blau) und Verstellhülse aus PTFE	1236025PI	<b>72,00</b>
	<b>6026 PI</b> Pinsel B mittel 10 mm (schwarz) und Verstellhülse aus PTFE	1236026PI	<b>75,00</b>
	<b>6027 PI</b> Pinsel C groß 14 mm (rot) und Verstellhülse aus PTFE	1236027PI	<b>80,00</b>
	<b>6025 PO</b> Ersatzpinsel A klein 8 mm (blau)	1236025PO	<b>60,00</b>
	<b>6026 PO</b> Ersatzpinsel B mittel 10 mm (schwarz)	1236026PO	<b>62,00</b>
	<b>6027 PO</b> Ersatzpinsel C groß 14 mm (rot)	1236027PO	<b>66,00</b>

Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	<b>6025 VH</b> Verstellhülse aus PTFE (Teflon) A klein für Ersatzpinsel 6025 PO, Ø 8 mm	1236025VH	<b>12,00</b>
	<b>6026 VH</b> Verstellhülse aus PTFE (Teflon) B mittel für Ersatzpinsel 6026 PO, Ø 10 mm	1236026VH	<b>14,00</b>
	<b>6027 VH</b> Verstellhülse aus PTFE (Teflon) C groß für Ersatzpinsel 6027 PO, Ø 14 mm	1236027VH	<b>17,00</b>
	Reinigungs- und Signierfilze (aus Nomex) <b>1206 SF</b> Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 20 Stück <b>1207 SF</b> Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 100 Stück	1231206SF 1231207SF	<b>10,25</b>
	Reinigungs- und Signierfilzrollen (aus Nomex) <b>1208 SF</b> Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 1m x 60mm x 2,6mm, 10 Stk. <b>1209 SF</b> Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 5m x 60 mm x 2,6 mm	1231208SF 1231209SF	<b>61,07</b>
	Polierfilze aus Kevlar - Aramid <b>1216 PF</b> Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 20 Stück <b>1217 PF</b> Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 100 Stück	1231216PF 1231217PF	<b>10,25</b> <b>49,58</b>
	Polierfilzrollen aus Kevlar - Aramid <b>1214 PF</b> Polierfilzrolle, 1m x 60mm x 2,5mm, 10 Rollen <b>1215 PF</b> Polierfilzrolle, 5m x 60 mm x 2,5 mm	1231214PF 1231215PF	<b>61,07</b>
	Polierfilze aus Kevlar <b>1219 PP</b> Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 20 Stück <b>1220 PP</b> Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 100 Stück	1231219PP 1231220PP	<b>30,02</b>
	<b>1205 OR</b> Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 10 Stk. <b>1127 OR</b> Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 100 Stk. (auch für CLASSICLINE)	1231205OR 1231127OR	<b>6,11</b>
	<b>2500 WB</b> Weithalsbehälter, 500 ml (auch für CLASSICLINE)	1232500WB	<b>3,00</b>
	<b>2100 SF</b> Sprühflasche für Wasser, 1 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSICLINE)	1232100SF	<b>5,07</b>
	<b>2150 DS</b> Drucksprühflasche für Wasser, 1,5 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSICLINE)	1232150DS	<b>21,63</b>

# Elektrochemische Metallbearbeitung

## Elektrolyte zum Reinigen / Polieren

Elektrolyte zum Reinigen von WIG Schweißnähten	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Pinselfelg NON-DRIP A 500 ml	1232020PG	14,90
<b>Basis: Phosphorsäure</b>		
<b>Elektrolyt A, zum Reinigen von glänzenden Stählen</b>		
1000 ml	1232030DH	14,90
5000 ml	1232035DH	67,90
<b>Elektrolyt LF, zum Reinigen von glänzenden Stählen</b>		
1000 ml	1232030LF	19,90
5000 ml	1232035LF	90,00
<b>Elektrolyt B, zum Reinigen von matten Stählen</b>		
1000 ml	1232011DB	14,90
5000 ml	1232015DB	67,90
<b>Zum Polieren von WIG Schweißnähten</b>		
Elektrolyt C, zum elektrochemischen Polieren		
500 ml	1232020DC	15,90
1000 ml	1232021DC	31,90
5000 ml	1232025DC	144,90
<b>Zum Reinigen &amp; Polieren von Wig u. MIG/Mag Schweißnähten</b>		
Elektrolyt C Plus zum elektrochemischen Polieren		
2040 DC – 1000 ml	1232040DC	32,90
2045 DC – 5000 ml	1232045DC	149,00



Zum dunkel Signieren von Chrom Vanadium	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
100 ml	1232120EC	10,25
500 ml	1232125EC	46,47
1000 ml	1232126EC	89,94
5000 ml	1232127EC	402,62
<b>Zum Signieren von Ms, Cu, Zinn</b>		
100 ml	1232130EM	10,25
500 ml	1232135EM	46,47
<b>Zum Signieren von Aluminium</b>		
100 ml	1232140EA	10,25
500 ml	1232145EA	46,47
<b>Spezialelektrolyt zum Signieren von Chrom</b>		
500 ml	1232615SC	46,47
<b>Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Chromanteil</b>		
100 ml	1232601ER	10,25
500 ml	1232600ER	46,47
<b>Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Nickelanteil</b>		
100 ml	1232601CA	10,25
500 ml	1232600CA	46,47
1000 ml	1232610CA	93,05

## Elektrolyte zum Signieren

Zum Signieren	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
100 ml	1232101ET	10,25
500 ml	1232105ET	46,47
1000 ml	1232111ET	89,94
5000 ml	1232115ET	402,62
<b>Zum negativ Signieren</b>		
100 ml	1232170EN	9,90
<b>Zum hell Signieren, (ähnlich einer Gravur)</b>		
500 ml	1232175EN	44,90
1000 ml	1232171EN	86,90
5000 ml	1232185EN	389,00
<b>Zum dunkel Signieren</b>		
100 ml	1232101EC-S	10,25
500 ml	1232105EC-S	46,47
1000 ml	1232111EC-S	89,94
5000 ml	1232115EC-S	402,62



## Elektrolyte zum Neutralisieren

Neutralyt zum Neutralisieren von Elektrolyt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
500 ml	1232215NT	5,90
1000 ml	1232211NT	9,90
5000 ml	1232250NT	46,90

## Elektrolyte zum Galvanisieren

Zink	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
100 ml	1232410GZ	auf Anfrage
500 ml	1232450GZ	auf Anfrage
<b>Gold</b>		
100 ml	1232510GG	auf Anfrage
500 ml	1232550GG	auf Anfrage
<b>Silber</b>		
100 ml	1232710GS	auf Anfrage
500 ml	1232750GS	auf Anfrage

### Vergleich der Elektrolyte

#### Reinigung mit Kohlefaserpinsel:

- ▶ Elektrolyt C
- ▶ Elektrolyt C Plus
- ▶ Elektrolyt LF
- ▶ Elektrolyt A



## Labelprinter und Beschriftungsbänder

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	123D600VP	288,77



Professionelles Desktop-Beschriftungsgerät mit PC-Anschluss Desktop-gerät zum Beschriften von TZ-Bändern in den Breiten 3,5 bis 24 mm. Inkl. USB-Anschluß für Nutzung an PC und MAC. Es können alle in Windows/Mac installierten Schriften und Symbole verwendet werden. Es können Verknüpfungen zu Datenbanken oder Add-Ins zu Microsoft Excel, Word und Outlook gesetzt werden. z.B. zum Ausdruck von Logos oder Symbolen. Bandbreite 3,5 / 6 / 9 / 12 / 18 und 24 mm, 14 eingebaute Schriftarten, 8 Schriftgrößen sowie 10 Schriftstile, Farbdisplay, Mehrfachausdruck bis zu 99 mal, fortlaufende Numerierung, automatischer Bandschnitt, Barcodedruck. Hartschalenkoffer, Netzadapter, USB-Kabel, CD-ROM (Software/Treiber PC/MAC), 1 TZ-Schriftbandkassette (24mm schwarz auf weiss), Benutzerhandbuch

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Spezialbeschriftungsbänder für Brother P-Touch Geräte</b>		
18 mm x 3 m	1231410ST	25,77
24 mm x 3 m	1231510ST	30,95
36 mm x 3 m	1231610ST	41,30

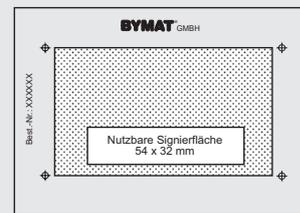
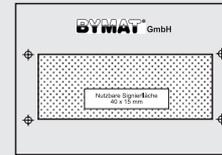
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>KURZZEITSCHABLONEN</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Anfertigung individuell nach Ihren Wünschen</li> <li>· Anfertigung gemäß der von Ihnen gestellten Grafiken, Warenzeichen, Typenschilder, Gerätenummern, Kennzeichnungsnummern, Skalen, Schriften und Logos</li> <li>· sehr lange Standzeit: bis zu 5.000 Signierungen mit einer Schablone möglich</li> </ul>		



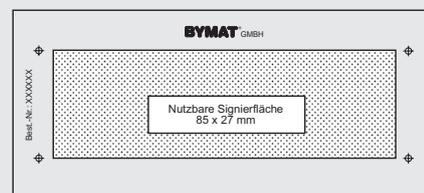
Einmalige Satzkosten für Langzeitschablone		
bei belichtungsfähiger Vorlage	1231000SD	15,53
nach Vorlage (z.B. Visitenkarte, Briefkopf, Fax)	1231000SK	31,05
Außenmaß 35 x 40 mm - Nutzfläche 25 x 15 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231001SB	16,46
ungerahmt	1231001SU	11,28
Außenmaß 1/2 DIN A8 (74 x 36 mm) - Nutzfläche 54 x 16 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231012SB	19,56
ungerahmt	1231012SU	11,28
Außenmaß DIN A8 (74 x 52 mm) - Nutzfläche 54 x 32 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231002SB	23,70
ungerahmt	1231002SU	14,39
Außenmaß 1/2 DIN A7 (105 x 47 mm) - Nutzfläche 85 x 27 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231013SB	37,16
ungerahmt	1231013SU	19,56
Außenmaß DIN A7 (105 x 74 mm) - Nutzfläche 85 x 54 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231003SB	47,51
ungerahmt	1231003SU	28,88
Außenmaß 1/2 DIN A6 (148 x 62,5 mm) - Nutzfläche 128 x 42,5 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231014SB	73,38
ungerahmt	1231014SU	38,19
Außenmaß DIN A6 (148 x 105 mm) - Nutzfläche 128 x 85 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231004SB	93,05
ungerahmt	1231004SU	57,86
Außenmaß 1/2 DIN A5 (210 x 94 mm) - Nutzfläche 170 x 54 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231015SB	112,71
ungerahmt	1231015SU	77,52
Außenmaß DIN A5 (210 x 148 mm) - Nutzfläche 170 x 108 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231005SB	162,39
ungerahmt	1231005SU	119,96
Außenmaß 1/2 DIN A4 (297 x 125 mm) - Nutzfläche 257 x 85 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231016SB	200,69
ungerahmt	1231016SU	154,11
Außenmaß DIN A4 (297 x 210 mm) - Nutzfläche 257 x 170 mm		
im Alurahmen gerahmt	1231006SA	323,85
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231006SB	278,31
ungerahmt	1231006SU	231,74
Langzeitschablone Sondergröße	1231007SG	auf Anfrage

**Außenmaß 25 x 40 mm**

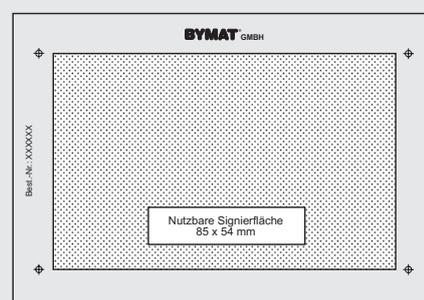
1231001SB	1231001SU
Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (Nutzfläche 40 x 15 mm)	Langzeitschablone ungerahmt (Nutzfläche 40 x 15 mm)


**Außenmaß 1/2 A7  
(105 x 47 mm)**

1231013SB	1231013SU
Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche)	Langzeitschablone ungerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche)

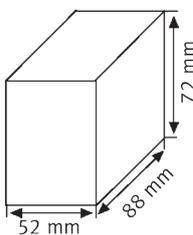
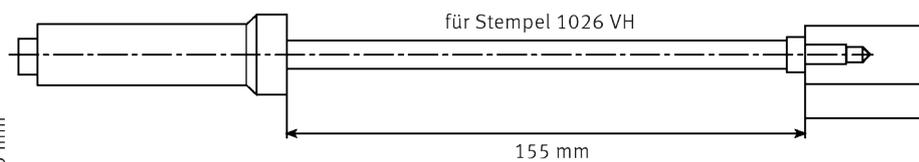
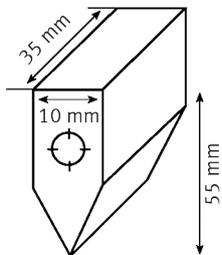
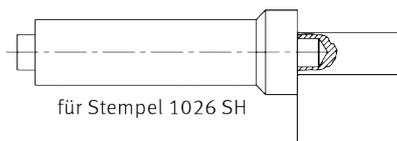
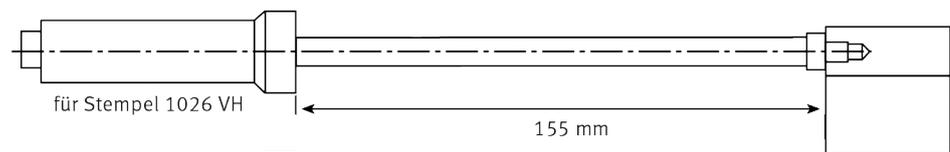
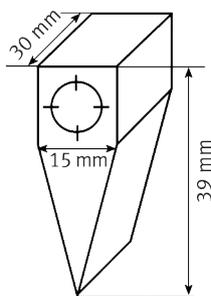
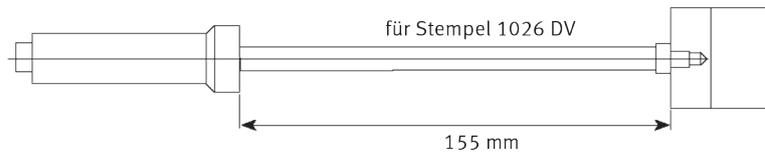
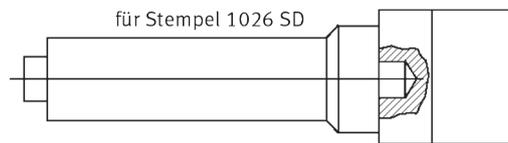
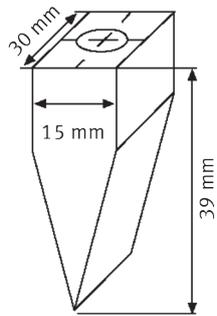
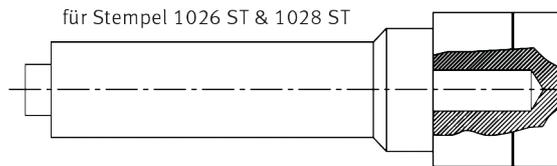
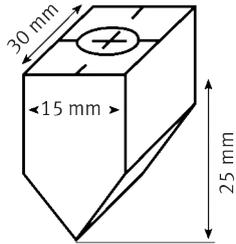
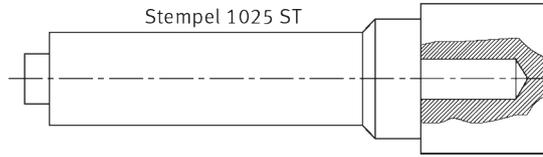
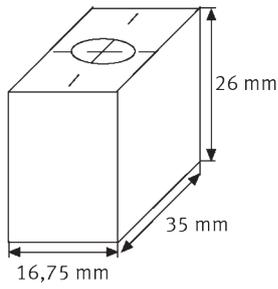

**Außenmaß DIN A7  
(105 x 74 mm)**

1231003SB	1231003SU
Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 54 mm Nutzfläche)	Langzeitschablone ungerahmt (85 x 54 mm Nutzfläche)



# Elektrochemische Metallbearbeitung

## Ersatzkohlen für Reinigungs-, Polier-, Signier- und Galvanisierstempel



# SCHWEISSRAUCHABSAUGANLAGEN



Verfahren	Emissionsrate (mg/s)	Atemwegs- und Lungenbelastende Stoffe	Toxische oder toxisch-irritative Stoffe	Krebserzeugende Stoffe
Unterpulverschweißen	<1	niedrig	niedrig	niedrig
Gasschweißen (Autogenvverfahren)	<1	niedrig	niedrig	–
WIG	<1	niedrig	mittel	mittel
Laserstrahlschweißen ohne Zusatzwerkstoff	1 bis 2	mittel	hoch	hoch
MIG/MAG energiearmes Schutzgasschweißen), Löten	1 bis 4	niedrig	mittel	mittel bis hoch
LBH, MIG (allgemein) MAG (Massivdraht) Fülldrahtschweißen mit Schutzgas Laserstrahlschweißen mit Zusatzwerkstoff	2 bis 25	hoch	hoch	hoch
MAG (Fülldraht) Fülldraht Schweißen ohne Schutzgas Autogenes Brennschneiden Lichtbogenspritzen	>25	sehr hoch	sehr hoch	sehr hoch

## Vergleichstest Mobile Filtergeräte mit Einwegfilter

312 A  
30,3 V  
1,2 mm  
11 m/min

Dauermessung: Schweißzeit und Schweißdrahtverbrauch bis zum Filterwechsel

Gerätetyp	Anwendungshäufigkeit	Filterfläche	Schweißzeit (Lichtbogen ein)	Verbrauch Schweißdraht	Filterstandzeit (Faktor)
SRF Master	gelegentliche Nutzung	13 m <sup>2</sup>	6 ¾ h	40,7 kg	100%
SRF Profi	regelmäßige Nutzung	17 m <sup>2</sup>	13 h	86 kg	210%
SRF Maxi	intensive Nutzung	42 m <sup>2</sup>	33 ¼ h	218 kg	540%

**SRF Master, SRF Profi und SRF Maxi** – Kompakte und robuste Filtergeräte mit Absaugarmen für geringe bis mittlere Rauch- und Staubmengen. Für den gelegentlichen bis regelmäßigen Einsatz

## SRF Master

### Anwendungsbereich

- ▶ Geringe Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher Einsatz

### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Flexibler durch zusätzlichen Schlauchanschluss hinten

### Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Schiebegriff und Kabelhalter



• 2 m Absaugarm



SRF Master

## SRF Profi

### Anwendungsbereich

- ▶ Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher bis häufiger Einsatz

### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung

### Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)



• 3 m Absaugarm



SRF Profi

## SRF Maxi

### Anwendungsbereich

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Kontaminationsfreier Filterwechsel
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch lange Standzeit der Filter

### Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)



• 3 m Absaugarm



SRF Maxi

Modell	SRF Master	SRF Profi	SRF Maxi
Art.-Nr.	1800020	1800025	1800030
€ zzgl. USt.	1.755,00	2.915,00	4.285,00

Technische Daten			
<b>Filter</b>			
Verfahren	3-stufig	2-stufig	2-stufig
Filtertyp	Einwegfilter	Einwegfilter	Einwegfilter
Filterfläche	ca. 13 m <sup>2</sup>	ca. 17 m <sup>2</sup>	ca. 42 m <sup>2</sup>
Abscheidegrad	> 99 %	> 99 %	> 99 %
Filtermaterial	Glasfaservlies	Glasfaservlies	Polyestervlies
Schweißrauchabscheideklasse	W3	W3	W3
Zusätzliche Filter	Zwei Vorfilter	Vorfilter	Vorfilter (Alu-Gestrick)

Grunddaten			
Absaugleistung	max. 950 m <sup>3</sup> /h	max. 1.100 m <sup>3</sup> /h	max. 1.100 m <sup>3</sup> /h
Absaugarm	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Länge Absaugarm	2 m	3 m	3 m
Sauganschluss	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Motorleistung	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50Hz	230 V	400 V	400 V
Schalldruckpegel	72 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	705 x 655 x 900 mm	785 x 730 x 950 mm	790 x 815 x 1.080 mm
Gewicht	71 kg	106 kg	120 kg

Zubehör SRF Master	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hauptfilter	1810020	295,00
Vorfilterkassette	1810021	49,00
10 x Vorfiltermatten	1810022	75,00

Zubehör SRF Profi	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hauptfilter	1810025	365,00
10 x Vorfiltermatten	1810026	105,00
Start/Stopp-Automatik	1810100	345,00

Zubehör SRF Maxi	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Absaughaube mit Beleuchtung	1810222	379,00
Ersatzfilter	1810030	769,00
Start/Stopp-Automatik	1810100	

### Zusatz-ausstattung auf Anfrage



## SRF Master XL und SRF Maxi C – Selbstabreinigende Filtergeräte mit Absaugarmen für große Rauch- und Staubmengen. Für den regelmäßigen bis dauerhaften Einsatz

### SRF Master XL

#### Anwendungsbereich

- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

#### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Staubaustrag in Sammelbehälter
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

#### Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar



- Automatische Filterabreinigung
- 3m Absaugarm

### SRF Maxi C

#### Anwendungsbereich

- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz

#### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Sicherheit durch kontaminationsfreien Staubaustrag in Kartuschen
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

#### Eigenschaften:

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Funkvorabscheider
- ▶ Start/Stop-Automatik (optional)
- ▶ Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)



Modell	SRF Master XL	SRF Maxi C
Art.-Nr.	1800040	1800035
€ zzgl. USt.	4.835,00	6.295,00

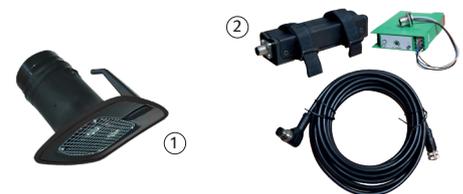
Technische Daten		
<b>Filter</b>		
Verfahren	2-stufig	2-stufig
Filtertyp	Abreinigungsfilter	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 10 m <sup>2</sup>	ca. 15 m <sup>2</sup>
Abscheidegrad	> 99 %	> 99,97 %
Filtermaterial	ePTFE-Membran	PTFE-Membran
Schweißrauchabscheideklasse	W3	W3
Zusätzliche Filter	-	Fliehkraft-Vorabscheider

Grunddaten		
Absaugleistung	max. 1.000 m <sup>3</sup> /h	max. 1.100 m <sup>3</sup> /h
Absaugarm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Länge Absaugarm	3 m	3 m
Druckluftanschluss	5-6 bar	5-6 bar
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50Hz	400 V	400 V
Schalldruckpegel	69 dB(A)	72 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	655 x 655 x 1.355 mm	810 x 940 x 1.350 mm
Gewicht	135 kg	206 kg

Zubehör SRF Master XL	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzfilter	1810040	659,00

Zubehör SRF Maxi C	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Absaughaube mit Beleuchtung	1810222	379,00
Ersatzfilter	1810035	1.255,00
4er Set Staubkartusche	1810036	165,00
② Start/Stop-Automatik	1810100	345,00

**Zusustattung auf Anfrage**



## Auswahlkriterien

Anwendungsbeispiel	Material	EINSATZ			
		sporadisch	gelegentlich bis häufig	regelmäßig	dauerhaft
Klasse I & II < 1-2 mg/s Unterpulverschweißen WIG- Schweißen Laserschweißen	unlegiert bis leicht legiert	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800020 SRF Master 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi
	Aluminium	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800020 SRF Master 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi
	hoch legiert NE-Werkstoff	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800020 SRF Master 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi
Klasse III 2-25 mg/s Lichtbogenhandschweißen MIG/MAG Schweißen	unlegiert leicht legiert Aluminium	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL
	hoch legiert NE-Werkstoff	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL
Klasse IV > 25 mg/s Fülldrahtschweißen	unlegiert leicht legiert Aluminium	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL
	hoch legiert NE-Werkstoff	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL	1800030 SRF Maxi 1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL

Empfehlungen basierend auf europäischen Normen sowie zu erwartenden Wechsel-/Reinigungsintervallen der Filter.

## Schweißrauchabsauggerät SRF SmartFil

Die mobile Schweißrauchabsauganlage für den regelmäßigen Einsatz

### Anwendung

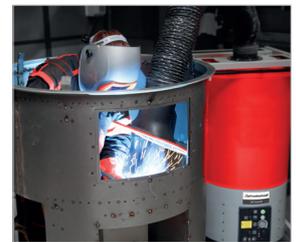
- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz
- ▶ Wechselnde Arbeitsplätze

### Nutzen

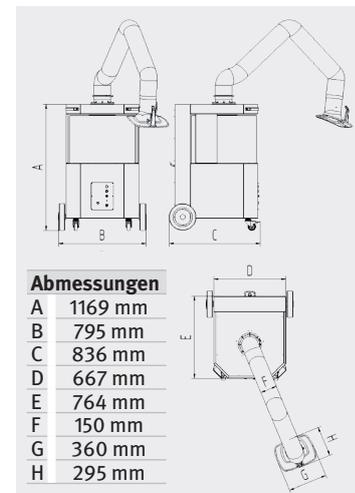
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- ▶ Weniger Nachführen des Absaugarmes durch strömungsoptimiertes Design der Absaughaube
- ▶ Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- ▶ Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

### Eigenschaften

- ▶ 360 Grad drehbare Absaughaube mit Drosselklappe
- ▶ Filterfläche bei Ersatzfilter: 42 m<sup>2</sup>
- ▶ Große Filterfläche
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise
- ▶ Absaugarm 3 m



Ideal für wechselnde Arbeitsplätze und beengte Arbeitsbereiche



### Abmessungen

A	1169 mm
B	795 mm
C	836 mm
D	667 mm
E	764 mm
F	150 mm
G	360 mm
H	295 mm

**Radialventilator**  
**Absaugarm Schlauchausführung**

Modell	SRF SmartFil
Art.-Nr.	1800031
€ zzgl. USt.	2.989,00

Technische Daten	
<b>Filter</b>	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche	25 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Safe Change Filter
Filtermaterial	Polylestervlies
Abscheidegrad	≥ 99,5 %
Filterklasse	E12
Zusätzliche Filter	Vorfilter (Alugestrick)
<b>Grunddaten</b>	
Absaugleistung	1.100 m <sup>3</sup> /h
Nennstrom	3,1 A
Steuerspannung	24 V, DC
Schalldruckpegel	70 dB(A)
Motorleistung	1,5 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50Hz	400 V
Gewicht	131 kg



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Ersatzfilter 25 m <sup>2</sup>	1810220	589,00
② Ersatzfilter 42 m <sup>2</sup>	1810221	795,00
② Absaughaube mit Beleuchtung	1810222	379,00

# Schweißrauchabsauggerät SRF WallMaster – Kostengünstige Schweißrauch Filterlösung für den modularen Aufbau mit hoher Filterkapazität und sicherem Filterwechsel

### Anwendung

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Modularer Aufbau in Kombination mit Erfassungselementen
- ▶ Ein bis zwei Arbeitsplätze

### Nutzen

- ▶ Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter
- ▶ Kostengünstiger Schweißrauchfilter mittels einfacher Nachrüstung an vorhandene Erfassungselemente
- ▶ Robuste Filterüberwachung mit Hilfe von Manometer

### Eigenschaften

- ▶ Nachrüstbar
- ▶ Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise
- ▶ Mechanischer Betrieb des Filtermediums



Filterüberwachung über Manometer



Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel



Abb. zeigt Lieferumfang



Abb. zeigt SRF WallMaster mit 2x SRF Abluftset (Art.-Nr. 1800006)

## Abluftset – Schweißrauch-Abluftset mit Absaugarm und Ventilator

### Anwendung

- ▶ Große Rauch-/Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz
- ▶ Dort wo Filterung der Luft nicht zwingend erforderlich
- ▶ Schweißrauch, Gase, Dämpfe, leichte Stäube

### Nutzen

- ▶ Besonders geräuscharm da Gehäuse aus Siluminguss
- ▶ 40 % weniger Nachführen des Absaugarms durch strömungsoptimiertes Design der Haube
- ▶ Anwenderfreundlich durch besonders leichtgängige Bedienung der Haube mit einer Hand
- ▶ Hält eingestellte Position freitragend durch innenliegendes Träggestänge

### Eigenschaften

- ▶ Nachrüstbar
- ▶ Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise
- ▶ Mechanischer Betrieb des Filtermediums

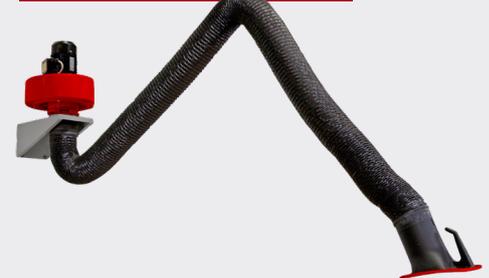
### Lieferumfang:

- ▶ Ventilator, Absaugarm mit Haube, Wandhalter, Motorschutzschalter, Satz Verbindungsmaterial, Abluftleitung streckbar von 1,25 – 5,00 m und passender Ausblasstutzen

**1 Absaugarm**

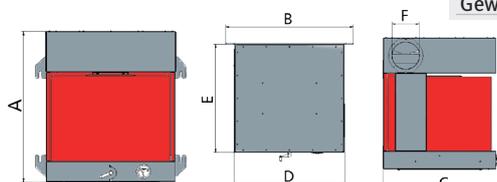
**Absaugarmdurchmesser 150 mm**

**Absaugarmlänge 3 m**



<b>Modell</b>	<b>SRF WallMaster</b>
Art.-Nr.	1800005
€ zzgl. USt.	1.289,00

Technische Daten	
<b>Filter</b>	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche	42 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Safe Change Filter
Filtermaterial	Polyestervlies
Abscheidegrad	≥ 99,5 %
Filterklasse	E12
<b>Grunddaten</b>	
Abmessungen (L x B x H)	765 x 715 x 795 mm
Gewicht	65 kg
geeignet für Volumenströme	bis 1600 m <sup>3</sup> /h



### Abmessungen

A	795 mm
B	765 mm

### Abmessungen

C	715 mm
D	660 mm

### Abmessungen

E	660 mm
F	160 mm



<b>Zubehör</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
Ersatzfilter	1810055	795,00

<b>Modell</b>	<b>SRF Abluftset</b>
Art.-Nr.	1800006
€ zzgl. USt.	1.609,00

Technische Daten	
Absaugleistung	1000 m <sup>3</sup> /h
Max. Ventilatorleistung	2000 m <sup>3</sup> /h
Nennstrom	1,5 A
Schalldruckpegel	73 dB(A)
Motorleistung	0,75 kW
Elektrischer Anschluss ~50Hz	400 V
Gewicht	43,5 kg

## Schweißrauchabsauggerät SRF VacuFil – Für dauerhaften Einsatz mit automatischer Absaugleistungsregulierung

### Anwendung

- ▶ Große Rauch-/Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz
- ▶ Brennerabsaugung

### Nutzen

- ▶ Besten Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatronen mit Oberflächenfiltration
- ▶ Stufenlose Vorwahl der Seitenkanalverdichter Drehzahl
- ▶ Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatisch gesteuerte Filterabreinigung

### Eigenschaften

- ▶ Automatische Abreinigung, differenzdruckgesteuert
- ▶ Seitenkanalverdichter
- ▶ KemTex® ePTFE Filterpatrone
- ▶ Drehzahlregelung über Potentiometer
- ▶ Kontaminationsfreie Staubentsorgung in Einwegbehälter
- ▶ **SRF VacuFil 125i:** Cloud Anbindung über Mobilfunk
- ▶ Steuerung über Touchpanel

### Zusatzausstattung

- ▶ Start/Stopp-Automatik
- ▶ Saugschlauch
- ▶ Schlitz- und Trichterdüse
- ▶ Anschlussstutzen für Schweißpistolen
- ▶ **SRF VacuFil 125i:** Connect Cloud



Besten Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatronen mit Oberflächenfiltration



Modell	SRF VacuFil 125	SRF VacuFil 125i
Art.-Nr.	1800045	1800050
€ zzgl. USt.	6.445,00	7.735,00

Technische Daten	
<b>Filter</b>	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Abreinigungsverfahren	Rotationsdüse
Filterfläche	4 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Filterpatrone
Filtermaterial	ePTFE-Membran
Abscheidegrad	≥ 99,9 %
Staubklasse	M
<b>Zusatzinformationen</b>	
Ventilatorart	Seitenkanalverdichter
Druckluftversorgung	5 - 6 bar
Anschlussstutzen	Ø 45 mm
Luftaustritt	63 mm
<b>Grunddaten</b>	
Absaugleistung	125 m <sup>3</sup> /h
Nennstrom	13 A
Schalldruckpegel	66 dB(A)
Motorleistung	1,5 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz	230 V
Abmessungen (L x B x H)	635 x 885 x 1160 mm
Gewicht	130 kg



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Ersatzfilter	1810210	359,00
② Vorfiltermatten-Satz	1810211	45,00
③ Staubsammelbehälter	1810212	99,00
④ Start/Stopp-Automatik	1810100	345,00
⑤ Anschlussstutzen für Brenner 42-44 mm	1810205	15,00
⑥ Anschlussstutzen für Brenner 30-38 mm	1810207	15,00
⑦ Anschlussstutzen für Brenner 39-42 mm	1810206	15,00
⑧ Schlitzdüse 300 mm mit Magnetfuß	1810203	225,00
⑨ Schlitzdüse 600 mm mit Magnetfuß	1810204	239,00
⑩ Saugschlauch, D=45 mm, 2,5 m lang	1810200	95,00
⑩ Saugschlauch, D=45 mm, 5,0 m lang	1810201	185,00
⑩ Saugschlauch, D=45 mm, 10,0 m lang	1810202	355,00
⑪ Trichterdüse	1810213	235,00
⑫ Trichterdüse rund	1810214	105,00

## MIG/MAG-Schweißrauch-Absaugbrenner S8XE MINI luftgekühlt

- ▶ Leichter Absaugbrenner (nur 1,1 kg)
- ▶ Flexibler und wendiger Schlauch mit Kugelgelenk
- ▶ Kleiner, ergonomischer Griff
- ▶ 90-95% Rauchabsaugung
- ▶ 3 austauschbare Düsen für verschiedene Anwendungen
- ▶ Speziell für Schweißarbeiten konzipiert, bei denen ein ständiger Positionswechsel erforderlich ist, z. B. beim Automobilschweißen



Modell		S8XE MINI 3 m	S8XE MINI 4 m	S8XE MINI 5 m
Art.-Nr.		1820003	1820004	1820005
€ zzgl. USt.		455,00	470,00	495,00

Technische Daten				
Schlauchlänge	m	3	4	5
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	A	280	15 – 270	15 – 350
I <sub>max.</sub> Mischgas	A	250	250	250
Einschaltdauer	%	100	100	100



**Verschleißteile auf Anfrage!**

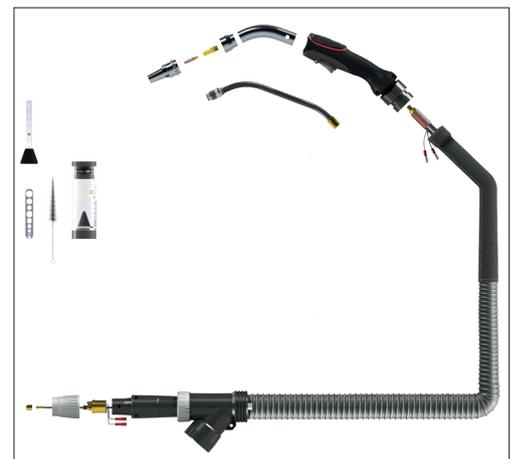
## MIG/MAG-Schweißrauch-Absaugbrenner S8XE luftgekühlt

- ▶ Extra flexibler Schlauch
- ▶ Ergonomischer Griff
- ▶ 90-95% Rauchabsaugung
- ▶ 45° gebogener Brennerhals



Modell		S8XE 3 m luftgekühlt MN-45°	S8XE 4 m luftgekühlt MN-45°	S8XE 5 m luftgekühlt MN-45°
Art.-Nr.		1820013	1820014	1820015
€ zzgl. USt.		527,00	542,00	567,00

Technische Daten				
Schlauchlänge	m	3	4	5
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	A	320	320	320
I <sub>max.</sub> Mischgas	A	300	300	300
Einschaltdauer	%	100	100	100



**Verschleißteile auf Anfrage!**

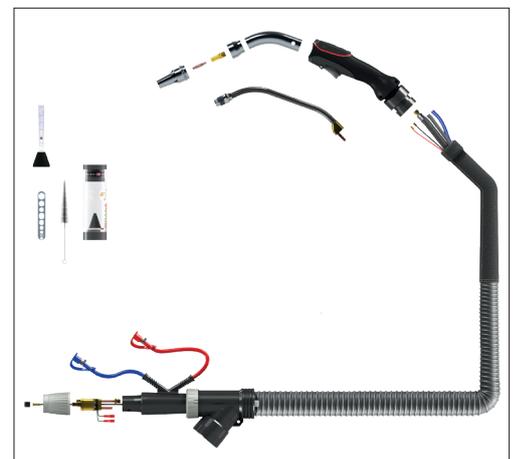
## MIG/MAG-Schweißrauch-Absaugbrenner S8XE wassergekühlt

- ▶ Extra flexibler Schlauch
- ▶ Ergonomischer Griff
- ▶ 90-95% Rauchabsaugung
- ▶ 45° gebogener Brennerhals



Modell		S8XE 3 m wasser- gekühlt MN-45°	S8XE 4 m wasser- gekühlt MN-45°	S8XE 5 m wasser- gekühlt MN-45°
Art.-Nr.		1820023	1820024	1820025
€ zzgl. USt.		604,00	626,00	661,00

Technische Daten				
Schlauchlänge	m	3	4	5
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	A	550	550	550
I <sub>max.</sub> Mischgas	A	500	500	500
Einschaltdauer	%	100	100	100



**Verschleißteile auf Anfrage!**



# Schweißrauchabsauggerät SRF CleanAirTower 2.0 – Energiesparendes Raumlüftungssystem mit Schichtlüftung für Schweißrauch in Produktionshallen

## Anwendung

- ▶ Werkstätten in denen Punktabsaugung nicht möglich ist
- ▶ Ergänzend zu Punktabsaugsystemen
- ▶ Umgebungen mit wechselnden Staub-/Rauchquellen
- ▶ Arbeitsplätze, Produktionshallen, Logistik- und Lagerhallen

## Nutzen

- ▶ Heizkostenminimierung durch Luftrückführung und Luftverteilung
- ▶ Hohe Sicherheitsaufgrund kontaminationsfreier Staubentsorgung
- ▶ Keine Schmutzluftverteilung in unbelastete Hallenbereiche, da kaum Luftverwirbelungen entstehen
- ▶ Kostengünstiger, auch nachträglicher Einbau, da keine Rohrleitungen nötig
- ▶ Sicherer Transport und einfache Aufstellung durch Kranösen
- ▶ Unterbrechungsfreier Betrieb durch automatischen Staubaustrag in Staubsammelimer

## Eigenschaften

- ▶ Automatische Filterabreinigung
- ▶ Kranösen
- ▶ 360 Grad Ansauggitter
- ▶ Cloud Anbindung über Mobilfunk (Cloudnutzung 12 Monate kostenlos)
- ▶ Kontaminationsfreie Staubentsorgung in Einwegbehälter
- ▶ Langsame, impulsarme Luftzirkulation
- ▶ Schichtlüftungsprinzip, von der Berufsgenossenschaft empfohlen
- ▶ System erzeugt kaum Luftverwirbelungen

## Zusatzausstattung

- ▶ Luftüberwachung AirWatch

## Funktionsweise

- ▶ Ansaugen der Umgebungsluft über einen eingebauten Ventilator
- ▶ Die gereinigte, saubere Luft tritt unten an der Anlage impulsarm wieder aus
- ▶ Die warme Frischluft befördert den Schweißrauch wieder Richtung Ansauggitter und an den Arbeitsplätzen entsteht eine langsame Luftzirkulation (Schichtlüftung)

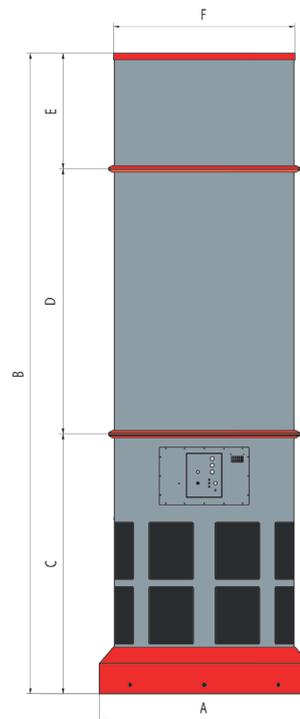
**BAFA**  
BUNDESAMT FÜR WIRTSCHAFT  
UND AUSFUHRKONTROLLE  
\* nur in Deutschland gültig

**Förderungshöhe bis zu 40% möglich!\***  
Haben Sie Fragen? Wünschen Sie eine individuelle Beratung?  
Gerne beraten wir Sie zu diesen Produkten und nennen Ihnen dabei auch einen Fachhändler in Ihrer Nähe!  
Kontakt: (09 51) 96 555-505 [beratung@holzkraft.de](mailto:beratung@holzkraft.de)



<b>Modell</b>	<b>SRF CleanAirTower 2.0</b>
<b>Art.-Nr.</b>	1802000
<b>€ zzgl. USt.</b>	<b>auf Anfrage</b>

Technische Daten	
<b>Filter</b>	
Filterstufen	1
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Abreinigungsverfahren	Rotationsdüse
Filterfläche	20 m <sup>2</sup>
Anzahl Filterelemente	3
Filterfläche gesamt	60 m <sup>2</sup>
Filtermaterial	PTFE-Membran
Abscheidegrad	≥ 99,9 %
Staubklasse	M
<b>Zusatzinformationen</b>	
IFA-Zulassung	W3-Geprüft
Ventilatorart	Radialventilator, direktgetrieben
Druckluftversorgung	5 – 6 bar
Volumen Staubsammelbehälter	10 l
<b>Grunddaten</b>	
Absaugleistung	6.000 m <sup>3</sup> /h
Nennstrom	11 A
Steuerspannung	24 V, DC
Schalldruckpegel	72 dB(A)
Motorleistung	5,5 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz	400 V
Abmessungen (H x Ø)	3.622 x 1.172 mm
Gewicht	666 kg



### Abmessungen

A	1.172 mm
B	3.622 mm
C	1.463 mm
D	1.502 mm
E	600 mm
F	1.004 mm



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① ePTFE- Ersatzfilter-Satz	1810250	1.395,00
② Staubsammelbehälter	1810251	309,00

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißrauchabsaugen

## Ausbildungsschweiß Tisch – Stabiler Tisch mit Auflage aus Schamotte-Steinen und Winkeleisen

### Anwendung

- ▶ Lehr- und Ausbildungsstätten
- ▶ Ausbildungsabteilungen in Betrieben

### Nutzen

- ▶ Durch Teilung der Arbeitsfläche können zwei Schweißverfahren an einem Arbeitsplatz erlernt werden
- ▶ Lange Haltbarkeit durch stabile Profilstahlkonstruktion

### Eigenschaften

- ▶ Stabile Profilstahlkonstruktion
- ▶ Arbeitsbereich zweigeteilt in Stabeisenrost und Stahlblechauflage mit Schamottplatten
- ▶ Integrierbar in Absaugkabinen

### Varianten

- ▶ Verschiedene Größen

### Zusatzausstattung

- ▶ Zwangslagenschweißvorrichtung



Integrierbar in Absaugkabinen

Bild zeigt optional erhältliche Zwangslagenschweißvorrichtung

### Lieferumfang

- Stabeisenrost
- Stahlblechauflage mit Schamottplatten

Modell	600 x 600 x 800 mm	900 x 600 x 800 mm	1200 x 600 x 800 mm
Art.-Nr.	1801000	1801005	1801010
€ zzgl. USt.	559,00	745,00	839,00

### Technische Daten

Grunddaten		600 x 600 x 800	900 x 600 x 800	1200 x 600 x 800
Abmessungen (L x B x H)	mm	600 x 600 x 800	900 x 600 x 800	1200 x 600 x 800
Gewicht	kg	39	47	54,5

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zwangslagen-schweißvorrichtung	1810260	185,00

## Schleiftisch für Absaugung – Robuster Schleiftisch mit Rückwanderfassung und abklappbaren Seitenwänden

### Anwendung

- ▶ Industrielles Schleifen von bearbeiteten Werkstücken

### Nutzen

- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund robuster Materialauflage
- ▶ Auch für größere Werkstücke geeignet, da Seitenwände klappbar
- ▶ Reduzierte Geräuschemission aufgrund schallisolierter Seitenwände

- ▶ Höherer Schleifstauberfassungsgrad aufgrund der Rückwanderfassung
- ▶ Einfache Reinigung dank integrierter Schlackenschublade
- ▶ Angenehmes Arbeiten dank der ergonomisch angepassten Stahlblechkonstruktion

### Eigenschaften

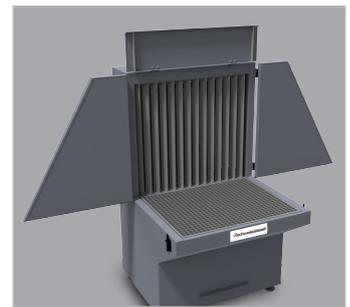
- ▶ Robuste Gitterrostauflage
- ▶ Seitenwände abklappbar
- ▶ Seitenwände mit Schalldämmmaterial
- ▶ Rückwanderfassung
- ▶ Integrierte Schlackenschublade
- ▶ Anschluss an neues oder Integration in ein vorhandenes Absaugsystem



1510 x 1060 x 1700 mm



Hoher Schleifstauberfassungsgrad aufgrund der Rückwanderfassung



Auch für größere Werkstücke geeignet, da Seitenwände klappbar

Modell	Schleiftisch für Absaugung 1010 x 1060 x 1700 mm	Schleiftisch für Absaugung 1360 x 1060 x 1700 mm	Schleiftisch für Absaugung 1510 x 1060 x 1700 mm	Schleiftisch für Absaugung 2000 x 1060 x 1700 mm
Art.-Nr.	1801105	1801110	1801115	1801120
€ zzgl. USt.	3.815,00	4.335,00	4.815,00	5.119,00

### Technische Daten

Grunddaten					
Absaugstutzen-Ø	mm	250	250	250	250
Absaugleistung empfohlen	m³/h	1.500 – 1.800	1.500 – 1.800	2.000 – 3.000	2.000 – 3.000
Tischhöhe	mm	800	800	800	800
Tischplatte Länge	mm	1.010	1.360	1.510	2.000
Tischplatte Breite	mm	760	760	760	760
Abmessungen (L x B x H)	mm	1.010 x 1.060 x 1.700	1.360 x 1.060 x 1.700	1.510 x 1.060 x 1.700	2.000 x 1.060 x 1.700
Gewicht	kg	159	191,5	210	271

**SCHWEISSSCHUTZHELME**  
**SCHWEISSERSCHUTZ**  
**SCHWEISSZUBEHÖR**



## Automatikschweißfilter **VARIOPROTECT** – voller Durchblick bei effektivem Schutz Ihrer Augen

- ▶ Effektiver Schutz der Augen durch automatisches Abdunkeln nach sehr kurzer Reaktionszeit, sobald der Lichtbogen gezündet wird
- ▶ Elektronisch gesteuerte Flüssigkristallelemente wirken als Blenden, welche den Schweißlichtbogen erkennen und unmittelbar darauf reagieren, indem sie ein dunkles oder helles Bild anzeigen

- ▶ UV/IR-Filter hält schädliche Strahlungen ab
- ▶ Bei einigen Modellen ist die Schutzstufe seitlich außen am Helm stufenlos einstellbar, ohne den Helm dazu abnehmen zu müssen
- ▶ Stufenlose Einstellung der Empfindlichkeit
- ▶ Umschaltreaktionszeit von dunkel nach hell einstellbar

## VarioProtect<sup>®</sup> solar power

- ▶ Automatisches Abdunkeln des Schweißfilters deaktivierbar, im Grinding-Modus auch zum Schleifen verwendbar
- ▶ Durch die Ein-/Ausschaltautomatik muss keine Taste betätigt werden
- ▶ Solarzellen-Betrieb

### GREEN DISPLAY

Das Standard Display: Schutz und Durchblick

- ▶ Zuverlässiger Schutz für die Augen



### TRUE COLOR DISPLAY

Die nächste Display-Generation: TrueColor

- ▶ True Color Kassette für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung



### TRUE COLOR DISPLAY PANORAMA SICHTFELD

### GREEN DISPLAY SEITEN-FENSTER

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichtfeld: TrueColor und Panorama

- ▶ True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung
- ▶ „Seitenfenster mit „Green Displays“
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links



### TRUE COLOR DISPLAY PANORAMA SICHTFELD

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichtfeld: TrueColor und Panorama

- ▶ True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links



## Ausstellungskopf für Schleif- & Schweißhelme

- Kopfdurchmesser: 60 cm
- Gewicht: 0,8 kg
- Material: Plastik

Art.-Nr.	Höhe	€ zzgl. USt.
8150240	400 mm	19,90



# Automatik-Schweißschutzhelme

## VARIOPROTECT M-W

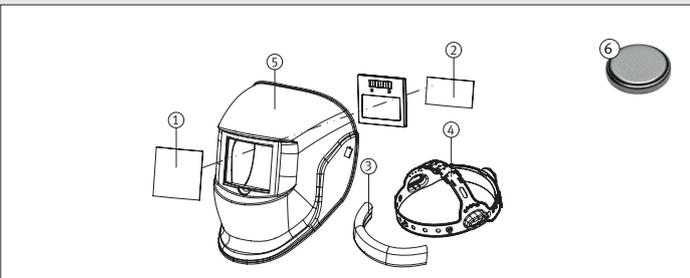
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Stufenlos DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,5 ms
- ▶ Zwei Sensoren

**VarioProtect**<sup>®</sup>  
solar power  
**GREEN DISPLAY**



Modell	VarioProtect M-W	
Art.-Nr.	1653990	
€ zzgl. USt.	39,90	

Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	91 x 42
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,5
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800
Dunkle Schutzstufe		DIN 9-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		2
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/2
Schweißmaske		
Material		Polypropylen
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	244 x 295 x 323
Gewicht ca.	g	430



### ZUBEHÖR VarioProtect M-W

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662110	6,90
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662111	4,90
3	Stirnschweißband	1	1662112	0,90
4	Stirnband komplett	1	1662113	7,50
5	Schweißhelmgehäuse	1	1662114	7,50
6	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107	3,90

## VARIOPROTECT XL-W TC

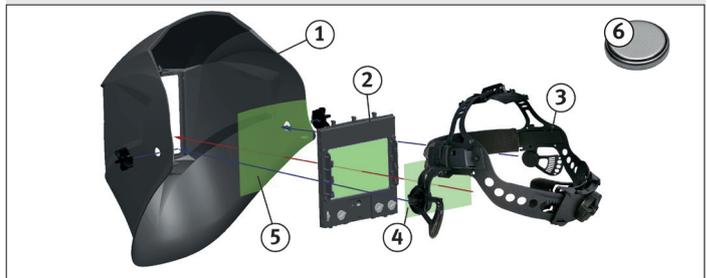
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Stufenlos DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,1 ms
- ▶ Zwei Sensoren
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus und stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe außen am Helm

**VarioProtect**<sup>®</sup>  
solar power  
**TRUE COLOR DISPLAY**



Modell	VarioProtect XL-W TC	
Art.-Nr.	1651000	
€ zzgl. USt.	59,90	

Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 49
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800
Dunkle Schutzstufe		DIN 9-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		2 x Li-Mn Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		2
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/2
Schweißmaske		
Material		Nylon
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	238 x 175 x 334
Gewicht ca.	g	490



### ZUBEHÖR VarioProtect Panorama S-TC

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Schweißhelmgehäuse	1	1662157	17,90
2	Filterkassette	1	1662158	47,90
3	Kopfband komplett	1	1662102	17,00
4	Stirnschweißband	1	1662112	0,90
5	Innere Vorsatzscheibe	10	1662156	7,90
	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662155	14,90
6	Lithium Batterie 3V CR24032	1	1662107	3,90

## VARIOPROTECT XXL W

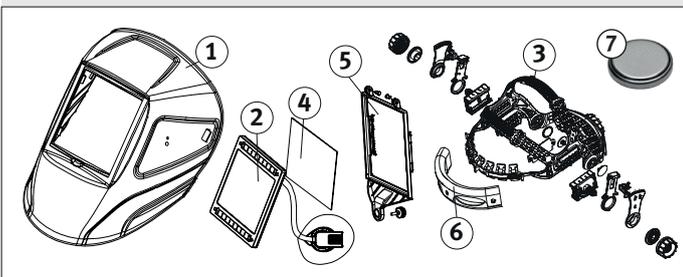
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Stufenlos DIN 4-8 und DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,3 ms
- ▶ Vier Sensoren

**VarioProtect**<sup>solar power</sup>  
**GREEN DISPLAY**



Modell	VarioProtect XXL W	
Farbe	rot	blau
Art.-Nr.	1654010	1654010-3
€ zzgl. USt.	109,00	

Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 65
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/9-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 3
Solarzellen		ja
Batterietyp		3V Lithium Batterie (CR2450)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Polyamidnylon
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	225 x 230 x 290
Gewicht ca.	g	460



ZUBEHÖR VarioProtect XXL W			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
5	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662030 17,00
4	Innere Vorsatzscheibe	10	1662031 15,00
3	Kopfband komplett	1	1662032 17,00
6	Stirnschweißband	1	1662023 0,85
	Mittleres Schweißband (Kopf / oben)	1	1662050 1,90
	Hinteres Schweißband (Nacken)	1	1662051 1,90
7	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034 1,10
1	Schweißhelm Gehäuse	1	1662033 21,15
2	Filterkassette XXL-W	1	1662035 111,00

## VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

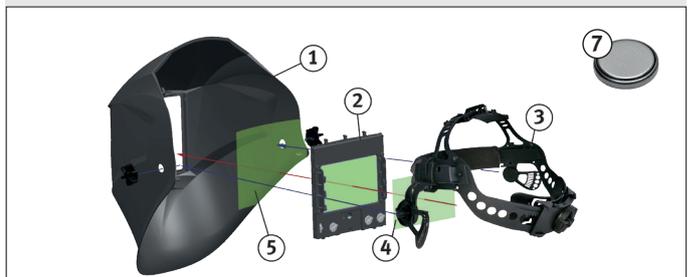
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend

**VarioProtect**<sup>solar power</sup>  
**TRUE COLOR DISPLAY**



Modell	VarioProtect XXL-W-2 TC		
Farbe	rot	orange	blau
Art.-Nr.	1654025-2	1654025-3	1654025-4
€ zzgl. USt.	119,00	119,00	119,00

Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 73
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		Lithium Batterie (CR2450)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Polyamid
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	244 x 295 x 323
Gewicht ca.	g	430



ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W-2 TC			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
5	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662075 17,90
4	Innere Vorsatzscheibe	10	1662076 15,90
3	Kopfband komplett	1	1662032 17,00
	Stirnschweißband	1	1662023 0,85
2	Filterkassette	1	1662077 84,00
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036 8,90
	Mittleres Schweißband (Kopf / oben)	1	1662050 1,90
	Hinteres Schweißband (Nacken)	1	1662051 1,90
6	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034 1,10

# Automatik-Schweißschutzhelme

## VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend

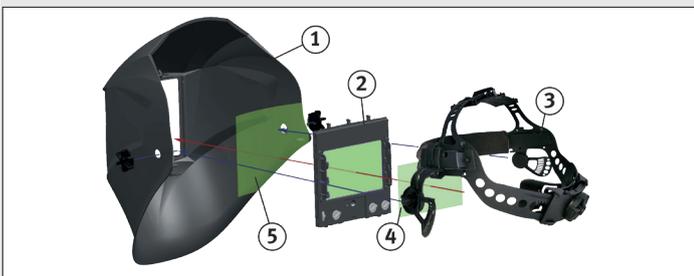
VarioProtect®  
TRUE COLOR  
DISPLAY



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

<b>Modell</b>	VarioProtect XXL-W-2 TC
Art.-Nr.	1654025
€ zzgl. USt.	119,00

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 73 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,3 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	1 x Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Polyamid
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	244 x 295 x 323 mm
Gewicht	500 g



### ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W-2 TC

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Schweißhelm Gehäuse Carbon	1	1662078	14,90
5	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662075	17,90
4	Innere Vorsatzscheibe	10	1662076	15,90
3	Kopfband komplett	1	1662032	17,00
	Stirnschweißband	1	1662023	0,85
2	Filterkassette	1	1662077	84,00
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036	8,90
	Mittleres Schweißband (Kopf / oben)	1	1662050	1,90
	Hinteres Schweißband (Nacken)	1	1662051	1,90
6	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	1,10

## VARIOPROTECT XXL-W F-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften

VarioProtect®  
TRUE COLOR  
DISPLAY



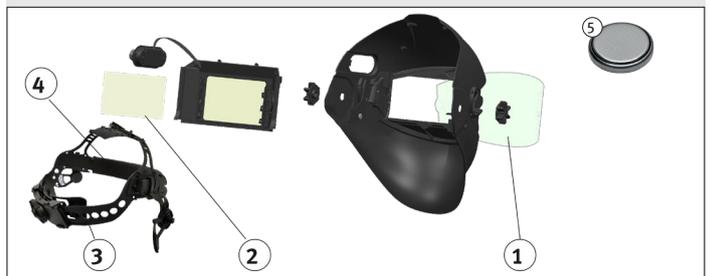
▶ Flip-Up System



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

<b>Modell</b>	VarioProtect XXL-W F-TC
Art.-Nr.	1654100
€ zzgl. USt.	139,00

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 65 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,3 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Polyamid
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	144 x 234 x 334 mm
Gewicht	558 g



### ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W F-TC

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662060	38,00
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662061	14,90
3	Stirnband komplett	1	1662032	17,00
4	Stirnschweißband	1	1662023	0,85
5	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	1,10
	Schweißband Kopfobenseite	1	1662050	1,90
	Schweißband Nacken	1	1662051	1,90
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036	8,90

## VARIOPROTECT 3XL-W SW TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ Extra großes Sichtfeld
- ▶ Stufenlos DIN 5-9 und DIN 9-13
- ▶ Einstellung der dunklen Schutzstufe außen am Helm ohne diesen abnehmen zu müssen

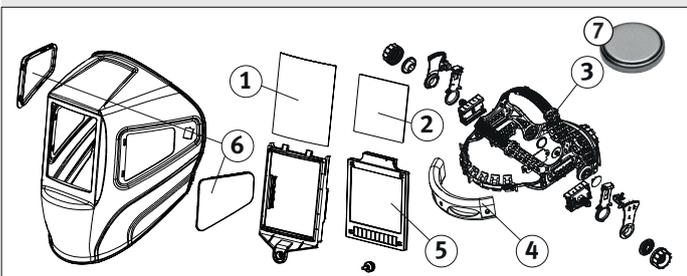
**VarioProtect**<sup>solar power</sup>  
**TRUE COLOR DISPLAY**



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

<b>Modell</b>	VarioProtect 3XL-W SW TC
Art.-Nr.	1651005
€ zzgl. USt.	129,00

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 93 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	150 – 800 ms
Dunkle Schutzstufe	Din 5-9/9-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	2 x Li-Mn Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Nylon
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	247 x 194 x 324 mm
Gewicht	510 g



<b>ZUBEHÖR VarioProtect 3XL-W SW TC</b>				
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662100	17,00
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662136	15,00
3	Kopfband komplett	1	1662123	14,00
4	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
6	Seitenscheiben-Set	1	1662130	12,90
5	Filterkassette	1	1662150	114,00
7	Lithium Batterie 3V CR2032	1	1662107	3,90
	Halterahmen	1	1662133	1,50

## VARIOPROTECT 3XL-W DIGITAL TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Extra großes Sichtfenster
- ▶ Digitale Filterkassette für einfache und intuitive Bedienung
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms
- ▶ Große Seitenfenster

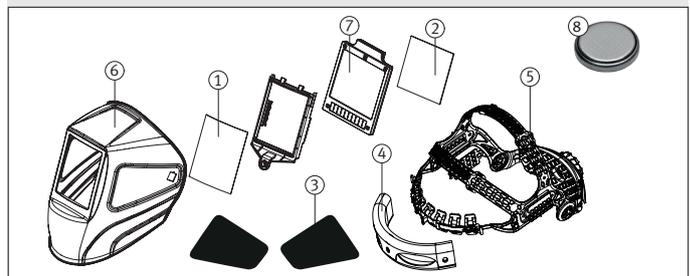
**VarioProtect**<sup>solar power</sup>  
**TRUE COLOR DISPLAY**



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

<b>Modell</b>	VarioProtect 3XL-W Digital TC
Art.-Nr.	1654030
€ zzgl. USt.	189,00

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 93 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,04 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	60 – 1200 ms
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-8/8-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	2x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	5
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Nylon
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	252 x 289 x 336 mm
Gewicht	550 g



<b>ZUBEHÖR VarioProtect 3XL-W Digital TC</b>				
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662100	17,00
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662136	15,00
3	Seitenscheiben-Set	1	1662130	12,90
4	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
5	Stirnband komplett	1	1662123	14,00
6	Schweißhelmsgehäuse	1	1662134	29,00
7	Filterkassette	1	1662135	189,90
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662106	8,90
8	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107	3,90

# Automatik-Schweißschutzhelme

## VARIOPROTECT PANORAMA W R-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt

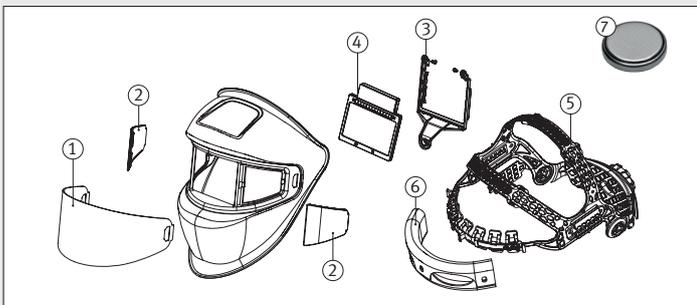
**VarioProtect**<sup>solar power</sup>  
**TRUE COLOR DISPLAY**



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

<b>Modell</b>	VarioProtect Panorama W TC rot
Art.-Nr.	1654070
€ zzgl. USt.	119,00

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 67 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,04 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	150 – 800 ms
Dunkle Schutzstufe	DIN 5-9/9-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 3
Hellstufe Seitenscheiben	Schutzstufe 5
Solarzellen	ja
Batterietyp	3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Nylon
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	249 x 298 x 334 mm
Gewicht	540 g



<b>ZUBEHÖR VarioProtect Panorama W TC</b>			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662140 29,90
	Innere Vorsatzscheibe	10	1662141 9,90
2	Innere Seitenscheiben-Set	2	1662142 9,90
3	Halterahmen für Filterkassette	1	1662143 1,50
4	Filterkassette	1	1662144 74,00
5	Stirnschweißband	1	1662122 4,50
6	Stirnband komplett	1	1662123 14,00
7	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107 3,90

## VARIOPROTECT PANORAMA W S-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt

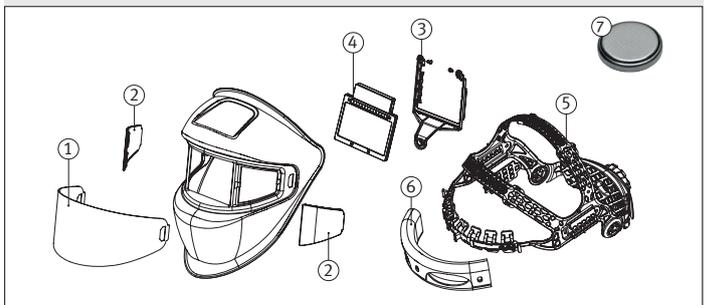
**VarioProtect**<sup>solar power</sup>  
**TRUE COLOR DISPLAY**



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

<b>Modell</b>	VarioProtect Panorama W TC silber
Art.-Nr.	1654060
€ zzgl. USt.	119,00

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 67 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,04 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	150 – 800 ms
Dunkle Schutzstufe	DIN 5-9/9-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 3
Hellstufe Seitenscheiben	Schutzstufe 5
Solarzellen	ja
Batterietyp	3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Nylon
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	249 x 298 x 334 mm
Gewicht	540 g



<b>ZUBEHÖR VarioProtect Panorama W TC</b>			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662140 29,90
	Innere Vorsatzscheibe	10	1662141 9,90
2	Innere Seitenscheiben-Set	2	1662142 9,90
3	Halterahmen für Filterkassette	1	1662143 1,50
4	Filterkassette	1	1662144 74,00
5	Stirnschweißband	1	1662122 4,50
6	Stirnband komplett	1	1662123 14,00
7	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107 3,90

## VARIOPROTECT PANORAMA-W TC

- ▶ **Klasse:** 1/1/1/1; Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ **Sichtfenster:** 115 x 85 mm
- ▶ **Großes 180° Panorama-Sichtfeld**
- ▶ **True Color**

VarioProtect<sup>solar power</sup>  
**TRUE COLOR DISPLAY**

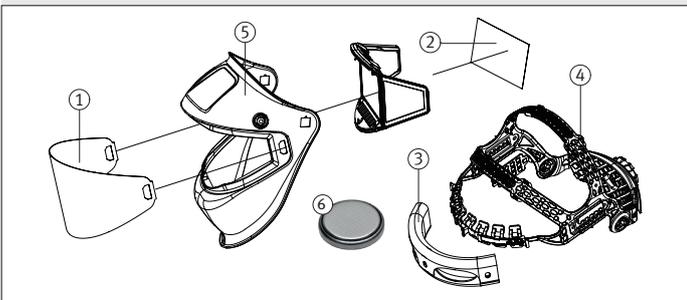


**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

**Außenliegende  
manuelle  
Einstellung**

<b>Modell</b>	VarioProtect PANORAMA-W TC
<b>Art.-Nr.</b>	1651010
<b>€ zzgl. USt.</b>	249,00

<b>Technische Daten</b>	
Sichtfenster / Seitenfenster	115 x 85 / 80 x 68 mm
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterien
Ein/Aus	vollautomatisch
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Schutzstufen	DIN 4-8/8-12
Hellstufe	Schutzstufe 3
Anzahl Sensoren	4
Reaktionszeit hell-dunkel	0,04
Aufhellzeit	150 - 800 (stufenlos einstellbar)
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Nylon
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	
Gewicht	610 g



<b>ZUBEHÖR VarioProtect PANORAMA-W TC</b>				
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662165	30,90
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662121	25,90
3	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
4	Kopfband komplett	1	1662123	14,00
6	Batterie 3V CR2450	1	1662034	1,10

## VARIOPROTECT PANORAMA-W DIGITAL TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kasette im Hauptsichtfenster
- ▶ Großes 180° Panorama-Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt
- ▶ Digitale Filterkassette für einfache und intuitive Bedienung

VarioProtect<sup>solar power</sup>  
**TRUE COLOR DISPLAY**

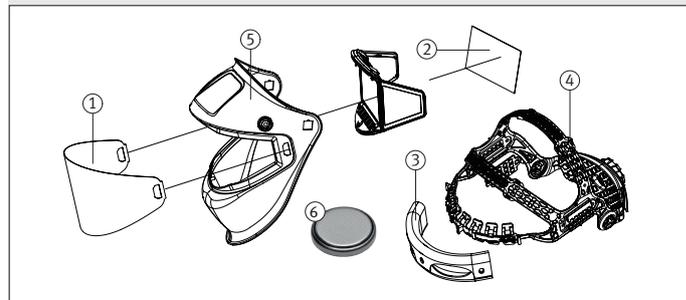


**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

**Innenliegende  
digitale  
Einstellung**

<b>Modell</b>	VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC
<b>Art.-Nr.</b>	1654040
<b>€ zzgl. USt.</b>	319,00

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	115 x 85 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,04 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	60 – 1200 ms
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-8/8-14
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	2x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	5
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Nylon
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	249 x 296 x 334 mm
Gewicht	570 g



<b>ZUBEHÖR VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC</b>				
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662120	29,90
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662121	25,90
3	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
4	Stirnband komplett	1	1662123	14,00
5	Schweißhelmgewölbe	1	1662124	24,50
6	Lithium Batterie 3V CR2032	1	1662107	3,90

# Schleifhelm

## VARIOPROTECT GRIND – Schleifhelm

- ▶ Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ▶ Uneingeschränkte und klare Sicht
- ▶ Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Geringes Gewicht

Modell	VarioProtect GRIND	
Art.-Nr.	1654200	
€ zzgl. USt.	45,00	
<b>Maske</b>		
Linsenstärke	1,0	
Material	Nylon	
Arbeitstemperatur	°C	-5 – +55
Lagertemperatur	°C	-10 – +55
<b>Normen und Zulassungen</b>		
Normen	CE, ANSI, CSA, AS/NZS	
<b>Abmessungen und Gewicht</b>		
Abmessungen (L x B x H)	mm	350 x 250 x 190
Gewicht	g	385



## VARIOPROTECT GRIND-AIR – Gesichts- und Atemschutz gegen Späne und Staub, die beim Schneiden und Schleifen entstehen

- ▶ Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ▶ Uneingeschränkte und klare Sicht
- ▶ Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Luftfiltersystem TH 3 für kontinuierliche Versorgung mit gefilterter, sauberer Luft ohne gefährliche und gesundheitsschädliche Partikel einzatmen
- ▶ Hohe Filterwirkung: 99,996% = 0,3µm
- ▶ Drei Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Frischlufthelm
- ▶ Li-ION Akku mit bis zu 8 Stunden Laufzeit
- ▶ Geringes Gewicht

VarioProtect®

### Schleifstaub ist gesundheitsgefährdend!

**VarioProtect GRIND AIR**  
Die wirkungsvollste Lösung:  
Der Anwender bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect GRIND AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schleifarbeiten



Technische Daten	VarioProtect GRIND AIR
Art.-Nr.	1654205
€ zzgl. USt.	529,00
<b>Maske</b>	
Material	Nylon
Linsenstärke	1 mm
Arbeitstemperatur	-55 – +55 °C
<b>Gebläseatemschutz</b>	
Luftfluss	Stufe 1: 170 l/min Stufe 2: 200 l/min Stufe 3: 230 l/min
Filter Effizienz	99,996% (0,3µm)
Filtertyp	<b>TH3 P R SL</b>
Filter Akku Laufzeit	Stufe 1: 8 h Stufe 2: 6 h Stufe 3: 4 h
Batterietyp	Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
Gewicht Akku	350 g
Schalldruckpegel	< 73 dB(A)
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Normen	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
<b>Abmessungen und Gewichte</b>	
Abmessungen (L x B x H)	460 x 250 x 250 mm
Gewicht	735 g
Erläuterung zu Gewicht	Schleifmaske, Filter, Gurt, Batterie

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



### Lieferumfang VarioProtect GRIND AIR:

- > Schleifhelm mit Luftfiltersystem
- > Stoffschutz
- > Batterieladegerät
- > Atemschlauch mit Hülle 1 m
- > Luftdurchflusstester
- > Gepolsterter Hüftgurt mit Schultergurt
- > Schwarze Tragetasche

## VARIOPROTECT GRIND AIR – Schleifhelm mit Anschluss für Frischluftfiltersysteme

- ▶ Kopfband mit Anschluss für Schweisskraft Frischluftfiltersysteme der Artikel 1654205, 1654050 und 1654055

<b>Modell</b>	<b>VarioProtect GRIND AIR</b>
Art.-Nr.	1654206
€ zzgl. USt.	<b>79,90</b>
<b>Maske</b>	
Linsenstärke	1,0
Material	Nylon
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Normen	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	460 x 250 x 250 mm
Gewicht	550 g



### Kopfband mit Anschluss für Schweisskraft Frischluftfiltersysteme



- ▶ für Art.-Nr. 1654050



- ▶ für Art.-Nr. 1654055



- ▶ für Art.-Nr. 1654205



- ▶ Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Kopfband und Schweißband austauschbar



- ▶ Großes Sichtfenster mit uneingeschränkter und klarer Sicht



- ▶ LCD für Filter-, Batteriestatus und Luftfluss



- ▶ Stoffschutz schützt vor Schweißrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



<b>ZUBEHÖR VarioProtect GRIND AIR</b>			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
1	Gesichtsschutz aus Stoff	1	1662230 20,90
2	Luftfiltersystem	1	1662231 394,00
3	Klarsichtscheibe (benötigt 1662239)	1	1662232 52,90
4	Scheibenbefestigung	1	1662239 0,90
5	Dichtung für Klarsichtscheibe	1	1662233 0,90
6	Kopfband komplett	1	1662237 25,00
7	Stirnschweißband	1	1662238 1,90
8	Filterabdeckung	1	1662206 15,50

<b>ZUBEHÖR VarioProtect GRIND AIR</b>			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
9	TH3-Filter	1	1662251 19,90
10	Vorfilter	1	1662208 5,50
11	Funkensperre	1	1662209 1,50
12	Li-Ion-Akku	1	1662211 94,00
13	Luftschlauch	1	1662212 19,40
14	Gurtgeschirr	1	1662213 34,00
15	Ladegerät	1	1662214 21,90
16	Luftdurchflusstester	1	1662215 6,40
	Befestigung an Schutzhelm	1	1662240 14,90

# VARIOPROTECT XXL-W TC AIR TH3 - Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

**VarioProtect** solar power <sup>®</sup>

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank Kassette
- ▶ 3 Gebläsestufen wählbar
- ▶ Luffiltersystem versorgt den Schweißer mit gefilterter, sauberer Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Hohe Filterwirkung: 99,99% = 0,3µm
- ▶ Gleichmässige Luftverteilung im Frischlufthelm
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Integrierter Li-ION Akku für bis zu 8 Stunden Laufzeit

**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung



**Neu**



▶ ohne Frischluftfiltersystem

<b>Modell</b>	<b>VarioProtect XXL-W F-TC AIR</b>
<b>Art.-Nr.</b>	1654056
<b>€ zzgl. USt.</b>	<b>239,00</b>

<b>Technische Daten</b>	<b>VarioProtect XXL-W TC AIR TH3</b>
Art.-Nr.	1654055
€ zzgl. USt.	<b>659,00</b>

<b>Schweißmaske</b>	
Klasse	1/1/1/1
Sichtfenster	83,4 x 100 mm
Material	Nylon
<b>Filterkassette</b>	
Reaktionszeit hell-dunkel	0,08 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	100 – 900 ms
Aufhellzeit dunkel-hell Regulierung	stufenlos
Dunkle Schutzstufe	5-9/9-13
UV/IR-Schutz	Permanent DIN 15
Hellstufe	Schutzstufe 4
Anzahl Sensoren	4
Ein/Aus	vollautomatisch
Solarzellen	ja
Batterietyp	Lithium Knopf-batterie CR2450 3V
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterie
Abmessungen (L x B x H)	114 x 133 x 9,5 mm
<b>Gebläseatemschutz</b>	
Luftfluss	Stufe 1: 170 l/min Stufe 2: 200 l/min Stufe 3: 230 l/min
Filter Effizienz	99,99% = 0,3µm
Filtertyp	TH3 PR SL
Filter Akku Laufzeit	Stufe 1: 8 h Stufe 2: 6 h Stufe 3: 4 h
Batterietyp	Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
Geräuschpegel	< 73 dB
<b>Abmessungen und Gewichte</b>	
Gesamtgewicht	2.463
Erläuterung zu Gewicht	Schweißmaske, Filter, Gurt, Batterie

### Passender Schleifhelm mit Anschluss für Frischluftfiltersysteme

- ▶ Luffiltersystem von VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 passt auch für Schleifhelm VarioProtect GRIND AIR (Art.-Nr. 1654206)
- ▶ Siehe Seite 125



**Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!**

**Kontakt:** (09 51) 96 555-501  
[beratung@schweisskraft.de](mailto:beratung@schweisskraft.de)



### Lieferumfang VarioProtect XXL-W TC AIR TH3:

- ▶ Schweißhelm mit Luffiltersystem
- ▶ Batterieladegerät
- ▶ Atemschlauch mit Hülle
- ▶ Luftdurchflusstester
- ▶ Gepolsterter Hüftgurt mit doppeltem Schultergurt
- ▶ Schwarze Tragetasche

## Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

- **Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage**, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht
- Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.

### VarioProtect XXL-W TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

- Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.



Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

### Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

- Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.



► Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette

ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W TC AIR			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	1	1662200 14,40
2	Innere Vorsatzscheibe	1	1662201 12,40
3	Kopfband komplett inkl. Luftleitung	1	1662255 39,90
4	Stirnschweißband	1	1662203 3,40
5	Ersatz-Filterkassette	1	1662204 169,90
6	Schweißhelm Gehäuse	1	1662256 44,00
7	Filterabdeckung	1	1662250 19,90
8	TH3-Filter	1	1662251 19,90
9	Vorfilter	1	1662208 5,50
10	Funkensperre	1	1662209 1,50
11	Luftfiltersystem	1	1662252 399,00
12	Li-ION-Akku	1	1662211 94,00

ZUBEHÖR			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
13	Luftschlauch	1	1662253 39,00
14	Gurtgeschirr	1	1662213 34,00
15	Ladegerät	1	1662214 21,90
16	Luftdurchflusstester	1	1662215 6,40
17	Halterahmen der Filterkassette	1	1662216 1,50
18	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662007 1,09
19	Klemmutter	1	1662219 0,75
20	Klemmschrauben-Set	1	1662220 0,75
23	Befestigungsrahmen der Filterkassette	1	1662221 5,90
<b>Zubehör</b>			
21	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662217 9,40
22	Stoffschutz	1	1662254 22,90

# Automatik-Schweißschutzhelme

## VARIOPROTECT XXL-W F-TC AIR - Automatik-Schweißschutzhelm – Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Zwei Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Helm
- ▶ Li-ION Akku mit bis zu 10 Stunden Laufzeit
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

TRUE COLOR DISPLAY



▶ Flip-Up System

Modell	VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Art.-Nr.	1654105
€ zzgl. USt.	629,00
<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 65 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,3 ms
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Polyamid
<b>Gebläseatemschutz</b>	
Luftfluss	Stufe 1: 180 l/min Stufe 2: 220 l/min
Filter Effizienz	
Filtertyp	TH3P R SL
Filter Akku Laufzeit	Stufe 1: 10 h Stufe 2: 9 h
Batterietyp	Li-ON 14,8V 2,2Ah
Geräuschpegel	<60 dB
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H)	194 x 254 x 334 mm
Gewicht	2.600 g
Erläuterung zu Gewicht	Schweißmaske und Gebläseatemschutz



### Lieferumfang VarioProtect XXL-W F-TC AIR:

- › Schweißhelm
- › Luftfiltersystem
- › Aufladbarer Li-ion Akku 14,8V / 2,6 Ah
- › Batterieladegerät
- › Atemschlauch mit Hülle 1 m
- › Hüftgurt und doppelter Schultergurt
- › Schwarze Tragetasche

## Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

- Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage**, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht  
 ▶ Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.

### VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

- ▶ Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect XXL-W F-TC AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.



Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

### Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

- ▶ Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.



- ▶ Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband  
 ▶ Kopfband und Schweißband austauschbar



- ▶ Großes Sichtfenster 100 x 65 mm  
 ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette  
 ▶ Stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit  
 ▶ Einstellung der Aufhellzeit  
 ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus



- ▶ Stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit außen am Helm mit Schweißhandschuhen möglich  
 ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms



- ▶ Stoffschutz schützt vor Schweißrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



### ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	1	1662060	38,00
2	Innere Vorsatzscheibe	1	1662061	14,90
3	Stirnband komplett	1	1662032	17,00
4	Stirnschweißband	1	1662023	0,85
5	Hepa filter TH3P R SL	1	1662065	46,90
6	Vorfilter	1	1662066	11,90
7	Funkensperre	1	1662067	6,50
8	Li-Ion-Akku	1	1662068	139,00

### ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
9	Gurt	1	1662069	49,00
10	Luftschlauch	1	1662070	54,90
11	Ladegerät	1	1662071	46,90
12	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036	8,90
13	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	1,10
14	Filterabdeckung	1	1662072	19,90
	Filterkassette	1	1662073	115,00
	Schweißband Kopfoberseite	1	1662050	1,90
	Schweißband Nacken	1	1662051	1,90

# Schweißzubehör

## MIG/MAG SCHWEISSERHANDSCHUH BASIC

Besonders für MIG/MAG geeignet

- ▶ Sehr weiches und geschmeidiges Premium-Rindspaltleder
- ▶ Fleece-Futter für hohen Komfort
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



- ▶ Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

Modell	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616110L	1616110XL
€ zzgl. USt.	84,50 / pro Paar	
Liefermenge	10 Paar	

Normen und Zulassungen		
EN 407:2004, Thermische Risiken	413X4X	
EN 388:2016, Mechanische Risiken	3144X	
DIN EN 12477:2001	Ausführung A	
Abmessungen		
Handumfang, ca.	240 mm	270 mm
Länge	355 mm	360 mm

## WIG-SCHWEISSERHANDSCHUH BASIC

Ideal beim WIG-Schweißen mit hoher Fingerfertigkeit

- ▶ Handfläche aus Ziegenleder mit Stulpe aus Spaltleder
- ▶ Handrücken aus Rindspaltleder
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



Modell	Gr. M	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616120M	1616120L	1616120XL
€ zzgl. USt.	112,90 / pro Paar		
Liefermenge	10 Paar		

Normen und Zulassungen			
EN 407:2004, Thermische Risiken	413X4X		
EN 388:2016, Mechanische Risiken	2111X		
DIN EN 12477:2001	Ausführung B		
Abmessungen			
Handumfang, ca.	220 mm	240 mm	270 mm
Länge	328 mm	330 mm	340 mm

## MIG/MAG SCHWEISSERHANDSCHUH PRO

Besonders für MIG/MAG geeignet, mit doppellagiger Handfläche

- ▶ Sehr weiches und geschmeidiges Premium-Rindspaltleder
- ▶ Fleece-Futter für hohen Komfort
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



- ▶ Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

- ▶ Handfläche aus doppellagigem Rindsleder

Modell	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616111L	1616111XL
€ zzgl. USt.	94,90 / pro Paar	
Liefermenge	10 Paar	

Normen und Zulassungen		
EN 407:2004, Thermische Risiken	413X4X	
EN 388:2016, Mechanische Risiken	3144X	
DIN EN 12477:2001	Ausführung A	
Abmessungen		
Handumfang, ca.	240 mm	270 mm
Länge	355 mm	360 mm

## WIG-SCHWEISSERHANDSCHUH PRO

Ideal beim WIG-Schweißen mit hoher Fingerfertigkeit, Handfläche mit Schaumstofffutter

- ▶ Handfläche und -Rücken aus Ziegenleder mit Stulpe aus Ziegenpaltleder
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperle
- ▶ Handfläche mit Schaumstofffutter für erhöhten Tragekomfort



- ▶ Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

Modell	Gr. M	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616121M	1616121L	1616121XL
€ zzgl. USt.	136,50 / pro Paar		
Liefermenge	10 Paar		

Normen und Zulassungen			
EN 407:2004, Thermische Risiken	413X4X		
EN 388:2016, Mechanische Risiken	2111X		
DIN EN 12477:2001	Ausführung B		
Abmessungen			
Handumfang, ca.	220 mm	240 mm	270 mm mm
Länge	325 mm	330 mm	338 mm

## SCHWEISSERJACKE mit Geweberücken – angenehmer Tragekomfort und hohe Sicherheit beim Schweißen

- ▶ Vorderseite und Ärmel aus hitze- und feuerbeständigem Rindsspaltleder
- ▶ Spritzerschutz aus Leder an der Frontleiste
- ▶ Rücken aus flammresistentem Gewebe für kühleres Tragegefühl



Modell	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616200L	1616200XL
€ zzgl. USt.	50,90	
Liefermenge	1 Stück	

## LEDERÄRMELSCHONER 48 cm – sehr widerstandsfähig, aus hitze- und feuerbeständigem Leder

- ▶ Klettverschluss am Oberarm und Handgelenk



Modell	Lederärmelschoner 48 cm
Art.-Nr.	1616400
€ zzgl. USt.	17,55
Liefermenge	1 Paar

Technische Daten	
Länge	400 mm

## SCHWEISSERSCHÜRZE 100 x 60 cm – individuell einstellbare Schweißerschürze aus Spaltleder

- ▶ Vorderseite und Ärmel aus hitze- und feuerbeständigem Rindsspaltleder
- ▶ Spritzerschutz aus Leder an der Frontleiste
- ▶ Rücken aus flammresistentem Gewebe für kühleres Tragegefühl



Modell	Schweißerschürze 100 x 60 cm
Art.-Nr.	1616300
€ zzgl. USt.	22,90
Liefermenge	1 Stück

Abmessungen	
Länge	1070 mm
Breite	630 mm

## GAMASCHEN 300 – Bein- und Fußschutz aus hitze und feuerbeständigem Leder

- ▶ Spannungspunkte genietet oder mit zwei Schichten Leder verstärkt



Modell	Gamaschen 300
Art.-Nr.	1616500
€ zzgl. USt.	18,85
Liefermenge	1 Paar

Technische Daten	
Schafthöhe	300 mm

# Schweißzubehör



<b>VOLLSICHTBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
farblos	1600100	10	3,74/VE
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ aus flexiblem, glasklarem Kunststoff</li> <li>▶ Ventilationsöffnung mit Sieb abgedeckt</li> <li>▶ geeignet für Säure, Dämpfe, Staub und zum Schleifen</li> <li>▶ nach EN 166 B 0196 CE</li> </ul>			



<b>NYLONSCHUTZBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
verstellbar, farblos, splitterfrei	1600500	10	7,70/VE
verstellbar, 5 A DIN	1600505	10	10,92/VE
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bügel in Länge und Neigung verstellbar</li> <li>▶ leichte und bequeme Ausführung</li> <li>▶ Formscheibe 66 x 56 mm gewölbt</li> </ul>			



<b>SCHWEISSERBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
farblos, splitterfrei	1600200	10	8,68/VE
5 A DIN	1600205	10	7,85/VE
▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser			



<b>NYLONSCHUTZBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
farblos, splitterfrei	1600400	10	4,06/VE
5 A DIN	1600465	10	4,37/VE
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ einfacher Scheibenwechsel durch Rändelschraube</li> <li>▶ weicher Rahmen</li> <li>▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser</li> </ul>			



<b>SCHWEISSERBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
P Hochklappbar	1600305	10	9,78/VE
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ weicher und stabiler PVC Körper</li> <li>▶ auch für Brillenträger geeignet</li> <li>▶ DIN-Gläser hochklappbar, darunter farblose Gläser</li> <li>▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser, farblos, splitterfrei und 5 A DIN</li> <li>▶ nach EN 166 3 4 F 0196 CE</li> </ul>			



<b>DIN-GLÄSER</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
5 A DIN	1600805	10	0,73/VE
farblos, splitterfrei	1600800	10	1,20/VE
rund, 50 mm Durchmesser			

## Schweißerschutzglas und seine zweckmäßige Benutzung beim Gasschweißen 3-8 FW 1 DIN

### So lesen Sie die Tabelle richtig!

Für Ihr gewähltes Schweißverfahren ermitteln Sie die Stromstärke in Ampere (A) am Trafo. Die Stromstärke ist im Diagramm am senkrechten Zahlenstrahl abzulesen. Gehen Sie jetzt von den abgelesenen Ampere waagrecht in die Spalte für das angewendete Schweißverfahren. Jetzt können Sie ohne Probleme die zu verwendende Schutzstufe ablesen (Zahl in dem jeweiligen Rechteck).



### Schutzstufe Brennschneiden (L.-Sauerstoff/Std.)

3 FW 1 DIN	leichte Brennschneidarbeiten
4 FW 1 DIN	< 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	> 8000 l

### Schutzstufe Brennschneiden (L.-Sauerstoff/Std.)

3 FW 1 DIN	leichte Brennschneidarbeiten
4 FW 1 DIN	< 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	> 8000 l



**HANDSCHUTZSCHILD D** Art.-Nr. € zzgl. USt.  
Handschuttschild D 1600610 11,96  
▶ aus Diamantfaser gerade Ausführung  
▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser



**HANDSCHUTZSCHILD G** 1600620 19,66  
▶ aus Glasfaser gekröpfte Ausführung  
▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser



**FREISICHT-HANDSCHILD G** 1600600 27,56  
▶ aus Glasfaser gekröpfte Ausführung  
▶ mit isolierter Mechanik für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser



**KOPFSCHUTZSCHILD G** 1600710 29,02  
▶ Glasfaser mit Kopfband  
▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser



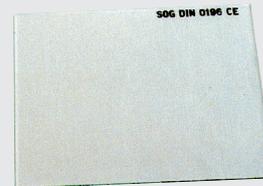
**KOPFSCHUTZSCHILD P** 1600720 13,10  
▶ aus Polypropylene mit Kopfband  
▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser



**KOPFBAND** Art.-Nr. € zzgl. USt.  
mit Ratschenverstellung 1600711 11,60  
▶ zu Kopfschutzschild G  
▶ stufenlos verstellbar  
▶ mit Stirnschweißband  
für Kopfschutzschild P 1600721 7,38



**SCHWEISSER-SCHUTZGLÄSER** Art.-Nr. € zzgl. USt.  
90 x 110 nach DIN  
9 A DIN 1601009 1,51  
10 A DIN 1601010 1,51  
11 A DIN 1601011 1,61  
12 A DIN 1601012 1,34  
13 A DIN 1601013 1,35  
verspiegelt 90 x 110 nach DIN  
9 A DIN verspiegelt 1601109 4,06  
10 A DIN verspiegelt 1601110 4,06  
11 A DIN verspiegelt 1601111 4,06  
12 A DIN verspiegelt 1601112 4,78  
13 A DIN verspiegelt 1601113 4,06



**VORSATZGLAS (KLAR)** Art.-Nr. € zzgl. USt.  
90 x 110 1601300 0,26  
40 x 110 1601301 0,16  
1000 Stundenglas 90 x 110  
Kunststoff CR 39 1601310 1,56



**SCHWEISSSCHUTZ-LEDERMASKE** 1600050 auf Anfrage  
▶ aus weichem Leder mit Kevlar Garn genäht  
▶ beim Schutzgasschweißen in Zwangslagen  
▶ hochklappbare Kunststoffbrille Ø 50 mm

# Schweißzubehör

## TransEco Schutzwand

Schutzwand über 2 Ständer stellbar und mobil

- ▶ Beliebig kombinier- und erweiterbar mit vielen Vorteilen:
- ▶ Schutz gegen Strahlung beim Lichtbogenschweißen
- ▶ Schutz gegen Schmutz, Nässe, Zugluft und störende Sonneneinstrahlung
- ▶ Sichtschutz beim Schweißen und Schleifen
- ▶ Einfache Montage, Stahlrohrrahmen, pulverbeschichtet
- ▶ Bespannung aus TransTec-Folien in bewährter Qualität
- ▶ Standsicher als Einzelwände, Kabinen oder komplette Arbeitsplatzabtrennungen
- ▶ Platzsparende Verpackung (Versand mit Paketdienst möglich)
- ▶ Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährdungsfaktor < 1

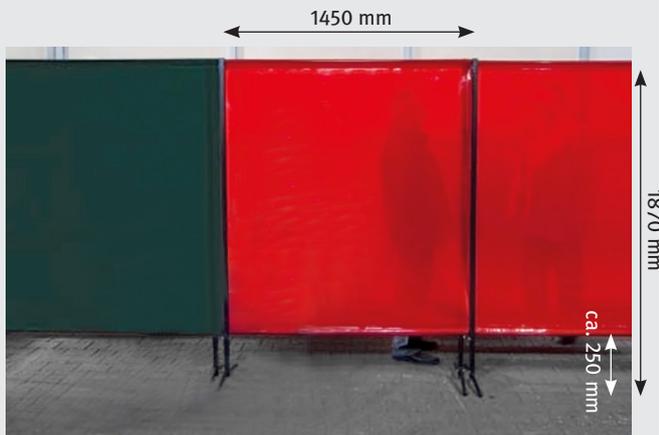


Abbildung zeigt mehrere Schutzwände aneinander gereiht

TRANSECO SCHUTZWAND	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1450 V rot-orange 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611450	195,00
1450 V dunkelgrün matt 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611451	195,00
2050 V rot-orange 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612000	255,00
2050 V dunkelgrün matt 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612001	255,00

Lieferung erfolgt als Bausatz mit Aufbauanleitung zur Selbstmontage (gilt für TransEco und TransFlex)

## TransFlex Schutzwand

Schutzwand fahrbar und mobil

- ▶ Flexibel an wechselnde Schweißsituationen anpassbar
- ▶ Preiswerter Schutz als Einzelwand
- ▶ Ideal auch als Kombination mehrerer Wände
- ▶ Einfach zu montieren
- ▶ Bodenfreiheit 300 mm
- ▶ Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährdungsfaktor < 1
- ▶ Basis von TransFlex ist ein stabiler, geschweißter Rahmen aus Vierkantrohr und Rundrohr 1", komplett pulverbeschichtet
- ▶ TransFlex-Grundelemente sind fahrbar und 2100 mm breit
- ▶ 2 Arme als Ausleger 800 mm breit
- ▶ 3 Vorhänge in 2 Ausführungen: rotorange oder dunkelgrün matt in je 1.300 mm Breite x 1.600 mm Höhe, ungesäumt
- ▶ 4 Rollen Ø 100 mm, davon 2 mit Bremse



Abbildung zeigt Lieferumfang in montiertem Zustand

TRANSFLEX SCHUTZWAND MIT VORHANG	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
ungesäumt, rot-orange 3.700 x 1.950 mm	35kg	1613000	505,00
ungesäumt dunkelgrün matt, 3.700 x 1.950 mm	35 kg	1613001	505,00

### Anwendungsbeispiel:

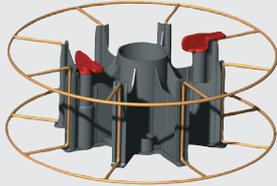


Zwei TransFlex-Schutzwände kombiniert zu einer geschlossenen Kabine. Außenwände bzw. Ausleger sind schwenkbar



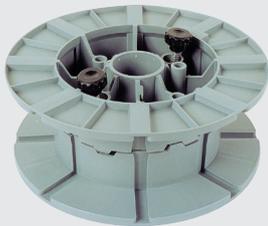
<b>KORBSPULENADAPTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
KA 1	1110001	6,14

▶ steckbar



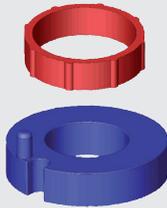
<b>KORBSPULENADAPTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
KA 2	1110005	12,38

▶ mit Schnellverschluss



<b>KORBSPULENADAPTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
KA 3	1110006	14,04

▶ zweiteilig

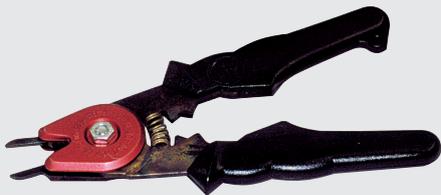


<b>ZENTRIERADAPTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für D 200 Spulen	1110007	29,64

▶ zweiteilig



<b>GASMENGMESSE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für CO <sup>2</sup> + Argon	1251100	auf Anfrage



<b>MIG/MAG SPEZIALZANGE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Größe 1, für 12-15 mm Düsen	1091000	32,14
Größe 2, für 15-18 mm Düsen	1092000	34,84

▶ schnelles und maßgerechtes Abschneiden des Schweißdrahtes  
▶ zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse, Abziehen der Schutzgasdüse, Lösen und Festziehen der Stromdüse

### ZUBEHÖR FÜR ARGON/CO<sub>2</sub> DRUCKMINDERER (Art.-Nr. 1700054)

mit Inhalts- und Durchflussmanometer

Max. Druck: 200 bar

Max. Durchfluss: 15 l/min

Anschluss: W 21,8 x 1/14"-1/4"

Für Gase: Argon, Mischung Ar/CO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>

Nach Norm: EN 2503, EN 13918



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schweisskraft klein, Ø 50 mm	1700054	74,90
Inhaltsmanometer Ø 50 mm 0-315 bar	1700451	16,90
Durchflussmanometer Ø 50 mm 0-15 l/min	1700452	16,90

### ZUBEHÖR FÜR ARGON/CO<sub>2</sub> DRUCKMINDERER (Art.-Nr. 1700050)

mit Inhalts- und Durchflussmanometer

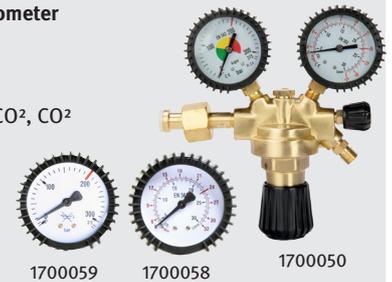
Max. Druck: 200 bar

Max. Durchfluss: 30 l/min

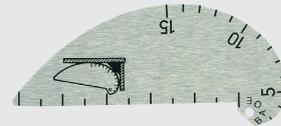
Anschluss: W 21,8 x 1/14"-1/4"

Für Gase: Argon, Mischung Ar/CO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>

Nach Norm: EN 2503, EN 13918

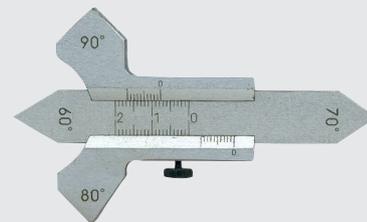


Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schweisskraft groß, Ø 63 mm	1700050	55,50
Inhaltsmanometer Ø 63 mm 0-315 bar	1700059	21,90
Durchflussmanometer Ø 63 mm 0-30 l/min	1700058	21,90



<b>SCHWEISSNAHTLEHRE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SL 1	1252201	2,90

▶ aus Aluminium



<b>SCHWEISSNAHTLEHRE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SL 2	1252202	31,41

▶ Präzisionsausführung zum Messen der Flachsweißnähte und Schweißnähte in Ecken 60°/80°/90°



<b>DÜSENSPRAY</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
400 ml (VE 12)	1096401	3,65

▶ wasserfrei  
▶ silikonfrei, geruchsneutral und FCKW frei  
▶ Trennöl auf pflanzlicher Basis

# Schweißzubehör



<b>PRATICA</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Pratica 1 (200 A- 35% ED/Elektroden max. 3,2 mm)	1240123	7,80
Pratica 2 (350 A- 35% ED/Elektroden max. 5 mm)	1240143	12,53
Pratica 3 (520 A- 35% ED/Elektroden max. 8 mm)	1240163	14,46

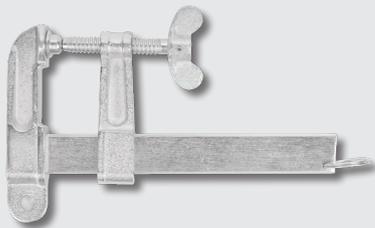
► isoliert nach EN 60974-11 mit bruchfesten Isolierschalen aus Glashartgewebe für Inbus-Kabelschuhanschluss

<b>ISOLIERSCHALEN ZU ELEKTRODENHALTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für Pratica 1	1240124	0,78
für Pratica 2	1240144	0,88
für Pratica 3	1240164	1,20



<b>ELEKTRODENHALTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Elektrodenhalter Superior 4	1240040	24,86

► 250 A - 35% ED/200 A - 60% ED/Elektroden 2,4-4 mm/  
Kabel 25-35 mm<sup>2</sup>/480 gr. Handgriff und Kopf feuer- und hitzefest  
► Körper aus Messing mit isolierter Druckfeder  
► Einspannen der Elektrode mittels Drehung des Elektrodenhalterkopfes  
► mit Kabelschuhanschluss  
► nach EN 60974-11 und IEC 974-11, B200 TÜV CE



<b>POLSCHWEISSZWINGE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
aus Stahl 400 A	1250140	16,12
aus Stahl 600 A	1250160	22,36

► Temperguss Spannweite 150 mm, Ausladung 80 mm, mit Kabelentlastung



<b>MASSEKLEMMEN</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
200 A, mit Kupfergeflecht, 180 mm, M6	1240220	3,28
400 A, m. Kupferlitze, Polverb. Messingband, 200 mm, M10	1240240	7,18
600 A, mit Kupfergeflecht, 200 mm, M10	1240260	7,80



<b>MASSEKLEMMEN NEVADA NACH BS 638-5 CE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Nevada 3 (300 A - 60%/400 A - 35%)	1240235	11,96
Nevada 5 (400 A - 60%/500 A - 35%)	1240265	30,06



<b>PRESSKABELSCHUHE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
16 mm <sup>2</sup>	1250416	10	0,82
25 mm <sup>2</sup>	1250425	10	0,99
35 mm <sup>2</sup>	1250435	10	1,46
50 mm <sup>2</sup>	1250450	10	2,07
70 mm <sup>2</sup>	1250470	10	3,21



<b>SCHRAUBKABELSCHUHE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
CU 25 mm <sup>2</sup>	1250525	10	7,79
CU 35 mm <sup>2</sup>	1250535	10	8,41
CU 50 mm <sup>2</sup>	1250550	10	8,73
CU 70 mm <sup>2</sup>	1250570	10	5,77



<b>MAGNETPOLKLEMME</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MPK 400 A	1240340	37,34
MPK 600 A	1240360	54,29

► sehr gute magnetische Haftung an Rohren



<b>SCHLACKENHAMMER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schlackenhammer	1250300	5,41

► ca. 440 g  
► Ovalrohr Ø 28 mm  
► Ganzstahl



SCHWEISSPLATZAUSRÜSTUNG	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SPA 16 mm <sup>2</sup> /KS 10-25 mm <sup>2</sup> / Pratica 1/ Masseklemme 200 A	1240400	72,70
SPA 25 mm <sup>2</sup> /KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 1/ Masseklemme 200 A	1240445	93,50
SPA 35 mm <sup>2</sup> /KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 2/ Masseklemme 600 A	1240450	140,40

- ▶ Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker
- ▶ Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker
- ▶ Schlackenhammer
- ▶ Drahtbürste 2-reihig
- ▶ Handschutzschild Polypropylene (CE)
- ▶ Schweißglas DIN 9
- ▶ Vorsatzglas 90x110 mm
- ▶ Handschuhe 5-Finger



SCHWEISSKABEL 5 m konfektioniert	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
25 mm <sup>2</sup> /10-25mm <sup>2</sup> /9 mm Zapfen/M8	1250227	40,46
35 mm <sup>2</sup> /16-35mm <sup>2</sup> /13 mm Zapfen /M10	1250236	56,68
50 mm <sup>2</sup> /35-50mm <sup>2</sup> /13 mm Zapfen /M10	1250252	87,88

- ▶ nach H01 N2 D VDE 0250
- ▶ 5 m komplett mit Schweißkabelstecker und Presskabelschuh
- ▶ zum Anbau einer Masseklemme oder Elektrodenhalters



SCHWEISSKABEL	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Meterware 16 mm <sup>2</sup>	1250316	5,41/m
Meterware 25 mm <sup>2</sup>	1250325	8,22/m
Meterware 35 mm <sup>2</sup>	1250335	11,34/m
Meterware 50 mm <sup>2</sup>	1250350	15,50/m
Meterware 70 mm <sup>2</sup>	1250370	21,84/m

- ▶ nach H01 N2 D VDE 0250, Teil 6
- ▶ hohe Flexibilität
- ▶ Widerstandsfähigkeit gegen Kälte und Wärmeflammwidrig



MASSEKABEL 4m komplett mit Masseklemme	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
16 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250215	22,78
25 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250224	44,62
16mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250216	31,10
25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	51,90
50mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	68,54
70mm <sup>2</sup> , KS70/13mm, Klemme 600A	1250270	90,48



SCHWEISSKABEL 4 m komplett mit Elektrodenhalter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
16mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	35,46
25mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250354	45,66
16mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250360	57,10
25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	83,10
50mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250363	111,28
70mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250364	133,12



SCHWEISSKABEL-KUPPLUNGS- STECKER	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
KS 25, 10-25 mm <sup>2</sup>	1250635	10	2,65
KS 50, 35-50 mm <sup>2</sup>	1250650	10	6,29



SCHWEISSKABEL-KUPPLUNGS- BUCHSE	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
KB 25, 10-25 mm <sup>2</sup>	1250735	10	3,02
KB 50, 35-50 mm <sup>2</sup>	1250750	10	6,45



SCHWEISSKABEL-EINBAU-BUCHSE	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
EB 25, 10-25 mm <sup>2</sup>	1250836	10	3,02
EB 50, 35-50 mm <sup>2</sup>	1250851	10	6,14

# **SCHWEISSDRÄHTE & SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE**



**Niedriglegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung**

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
1.615	G II	0,15	0,2	0,9	-	-	-

**Mittellegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung**

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
1.615	G III	0,09	0,1	1,1	0,4	-	-

**Hochlegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung**

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	AWS/AISI	DIN	C max.	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Nb min.	S max.	P max.
1.4316	308L-Si	X 2 CrNi 19 9	0,025	0,8	1,7	10	20	-	-	0,015	0,02
1.4551	347-Si	X 5 CrNiNb 19 9	0,07	0,7	1,7	10	19,5	-	12 x C	0,015	0,02
1.4430	316L-Si	X 2 CrNiMo 19 12	0,025	0,8	1,7	12	18	2,7	-	0,015	0,02
1.4576	318	X 5 CrNiMoNb 19 12	0,05	0,7	1,4	11,5	18,5	2,6	12 x C	0,015	0,02
1.4370	307-Si	X 10 CrNiMn 18 8 6	0,10	0,7	6,5	9	19	-	-	0,015	0,02
1.4842	310	X 12 CrNi 25 20	0,12	0,5	1,7	20,5	25	-	-	0,015	0,02

**Hochlegierte Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften**

nicht warmbehandelt, bei 20 °C, MIG-Schweißen mit Argon +2% Sauerstoff, WIG- und Plasmaschweißen mit Argon als Schutzgas (Richtwerte)

Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	Kerbschlagarbeit	Härte
1.4316	450 N/mm <sup>2</sup>	550 N/mm <sup>2</sup>	40 %	70 J	200 HB
1.4551	320 N/mm <sup>2</sup>	580 N/mm <sup>2</sup>	30 %	65 J	220 HB
1.4430	330 N/mm <sup>2</sup>	540 N/mm <sup>2</sup>	35 %	80 J	210 HB
1.4576	350 N/mm <sup>2</sup>	590 N/mm <sup>2</sup>	30 %	50 J	220 HB
1.4842	300 N/mm <sup>2</sup>	550 N/mm <sup>2</sup>	30 %	65 J	

**Hartauftragungen - Chemische Zusammensetzung**

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	DIN	C max.	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb min.	S max.	P max.
1.4718	MSG 6-60	0,5	3,0	0,4	9,2	-	-	-	-	-

**Aluminium Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung**

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	DIN	Mn	Mg	Cr max.	Ti max.	Si	Al	Sonstiges
3.3536	AlMg 3	0,4	3,0	0,3	0,25	-	Rest	nach DIN 1732
3.3556	AlMg 5	0,3	5,0	0,3	0,25	-	Rest	nach DIN 1732
3.3548	AlMg 4,5 Mn	0,8	5,0	0,25	0,25	-	Rest	nach DIN 1732
3.2245	AlSi 5	-	-	-	-	5,0	Rest	nach DIN 1732

**Aluminium Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften**

Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
3.3536	175-205 N/mm <sup>2</sup>	80-100 N/mm <sup>2</sup>	15-20 %
3.3556	100-135 N/mm <sup>2</sup>	220-260 N/mm <sup>2</sup>	15-25 %
3.3548	110-150 N/mm <sup>2</sup>	275-335 N/mm <sup>2</sup>	15-20 %
3.2245	min. 50 N/mm <sup>2</sup>	120-150 N/mm <sup>2</sup>	10-18 %

**Aluminium Schweißdrähte - Verwendung**

Werkstoff-Nr.	Ampere/Draht-Ø				
	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,6 mm	2,4 mm
3.2245	75 - 150	95 - 210	110 - 240	150 - 350	220 - 500
3.3536	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500
3.3556	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500
3.3548	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500

**Wolfram-Elektroden**

Zusammensetzung				
Kurzzeichen	Oxidzusatz	Art	Verunreinigungen	Wolfram
	% m/m		% m/m	% m/m
W	-	-	< 0,20	99,8
WT 20	0,35 bis 0,55	ThO <sub>2</sub>	< 0,20	Rest
WC 20	1,80 bis 2,20	CeO <sub>2</sub>	< 0,20	Rest

Kennzeichnung		
Kurzzeichen	Kennfarbe nach RAL	
	Farbton	Farb-Nr.
W	grün	6018
WT 20	rot	3000
WC 20	grau	7011

Draht-Ø	Ampere
1,6 mm	24-65 A
2,4 mm	60-120 A
3,2 mm	120-180 A
4,0 mm	150-225 A

**Aufgrund möglicher Rohstoffpreisschwankungen Preise freibleibend.**

## MAG Stahl-Schweißdrähte niedriglegiert



### SG 2 WERKSTOFF-NR. 1.5125 DIN 8559/DIN EN 440

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;  
Feinbleche St 12, St 13, St 14  
Schiffbaustähle A, B, C, D, E;  
Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52  
Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60  
Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 4
- ▶ Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- ▶ Schutzgas: CO<sub>2</sub> und Mischgase

Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.*	€ zzgl. USt.*
0,8 mm	1116008	5,10/kg	76,50/Spule
1,0 mm	1116010	4,86/kg	72,90/Spule
1,2 mm	1116012	4,79/kg	71,90/Spule
<b>Dornspule D 200 normalgespult 5,0 kg</b>			
0,8 mm	1115008	5,90/kg	29,50/Spule
1,0 mm	1115010	5,70/kg	28,50/Spule

\*größere Mengen auf Anfrage.

### SG 3 WERKSTOFF-NR. 1.5130 DIN 8559/DIN EN 440

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;  
Feinbleche St 12, St 13, St 14  
Schiffbaustähle A, B, C, D, E;  
Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52  
Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60  
Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 43
- ▶ Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- ▶ Schutzgas: CO<sub>2</sub> und Mischgase



Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1117008	5,19/kg	77,90/Spule
1,0 mm	1117010	4,97/kg	74,50/Spule
1,2 mm	1117012	4,90/kg	73,50/Spule

## Fülldraht- Niedriglegiert/rutil, zum Schweißen ohne Gas DIN EN 758



Niedriglegiert/rutil für folgende Grundwerkstoffe:

Mit MT-FD: St 33, St37-2 bis St52-3, St37.4-St52.4, St35.8, St45.8, St37 bis St52, Hl, Hll, 17 Mn 4

Korbspule D 200 normalgespult 4,5 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
MT-FD 0,9 mm	1132000	28,64/kg	128,90/Spule
<b>Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg</b>			
MT-CS 1,2 mm	1132001	20,06/kg	300,90/Spule

Mit MT-CS: s185, S235JR, S355Jo, P295GH, P235GH, P265GH, S355GT

## MIG Aluminium-Schweißdrähte



### Al Mg 3 Werkstoff Nr. 3.3536 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mn 1, Al Mg 1,8
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule K 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.*	€ zzgl. USt.*
1,0 mm	1123008	21,55/kg	150,90/Spule
1,2 mm	1123010	20,36/kg	142,50/Spule

### AL MG 5 WERKSTOFF NR. 3.3556 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Si 1, Al Mg 1
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1125010	23,56/kg	164,90/Spule
1,2 mm	1125012	22,36/kg	156,50/Spule

### Al Si 5 Werkstoff-Nr. 3.2245 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg Si 1, Al Zn 4,5 Mg 1, Al Cu Mg 1
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1126010	21,70/kg	151,90/Spule
1,2 mm	1126012	20,41/kg	142,90/Spule

### AL MG 4.5 MN WERKSTOFF NR. 3.3548 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1124010	25,07/kg	175,50/Spule
1,2 mm	1124012	23,93/kg	167,50/Spule
<b>Dornspule D 200 2,0 kg</b>			
1,0 mm	1124210	28,25/kg	56,50/Spule

## MIG-Schweißdrähte für MSG-Löten

### SCHWEISSDRAHT CUSI 3

Für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Für Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.



Kleinspule D200, 5 kg		€ zzgl. USt.
Ø 0,8 mm	1131620	42,10/kg 210,50/Spule
Ø 1,0 mm	1131619	38,20/kg 191,00/Spule

Korbspule K300, 15 kg		
Ø 0,8 mm	1131625	38,77/kg 581,50/Spule
Ø 1,0 mm	1131624	37,39/kg 560,90/Spule

### Schweißdraht CuAl 8

Für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen. Für hochbeanspruchte korrosionsbeständige Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.

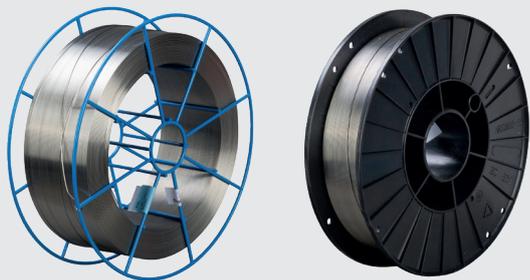


Kleinspule D200, 5 kg		
Ø 0,8 mm	1131630	37,38/kg 186,90/Spule
Ø 1,0 mm	1131629	37,30/kg 186,50/Spule

Korbspule K300, 15 kg		
Ø 0,8 mm	1131635	37,13/kg 556,90/Spule
Ø 1,0 mm	1131634	36,97/kg 554,50/Spule

**!** Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

## MAG Edelstahl-Schweißdrähte



### 1.4316 DIN 8556: SG X 2 CR NI 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4303, 1.4310, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552
- ▶ Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen.
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ▶ Schutzgas: Argon S 1-S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130208	29,50/kg	442,50/Spule
1,0 mm	1130210	28,30/kg	424,50/Spule
1,2 mm	1130212	28,10/kg	421,50/Spule

### Dornspule D 200 5,0 kg

0,8 mm	1130238	33,70/kg	168,50/Spule
1,0 mm	1130231	35,90/kg	179,50/Spule

### 1.4551 DIN 8556: SG X 5 CR NI NB 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- ▶ Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1131610	30,86/kg	462,90/Spule
1,2 mm	1131612	30,59/kg	458,90/Spule

## Hartauftrag Schutzgas Schweißdrähte



### MSG WERKSTOFF 6-60 NR. 1.4718 DIN 8555

- ▶ Werkstoffe und Anwendung:  
Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggerenteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen.
- ▶ Vickershärte: 650 - 775 HV
- ▶ Rockwellhärte: 56 - 62 HR
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1130110	25,77/kg	386,50/Spule
1,2 mm	1130112	24,06/kg	360,90/Spule
1,6 mm	1130116	23,37/kg	350,50/Spule



Weitere Fülldrähte für die Auftragsschweißung, Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

## MAG Edelstahl-Schweißdrähte



### 1.4430 DIN 8556: SG X 2 CR NI MO 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von nichtrostenden, kaltzähnen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130508	37,27/kg	559,00/Spule
1,0 mm	1130510	36,60/kg	549,00/Spule
1,2 mm	1130512	36,33/kg	545,00/Spule

### 1.4576 DIN 8556: SG X 5 CR NI MO NB 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.3401, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- ▶ Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen); hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, z.B. Manganhartstahl, Pufferlagen für Hartauftragungen, kaltzähne Nickelstähle
- ▶ Für Betriebstemperaturen von -120°C (kaltzäh) bis 300°C

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130308	33,00/kg	495,00/Spule
1,0 mm	1130310	32,33/kg	485,00/Spule
1,2 mm	1130312	38,60/kg	579,00/Spule

### 1.4370 DIN 8556: SG X 10 Cr Ni Mn 18 8

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583 mit H 1 bis H 2
- ▶ Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Mn-Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rissicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Verbindungsschweißen an artverschiedenen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Temperaturen bis 850°C.
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130408	27,27/kg	409,00/Spule
1,0 mm	1130410	28,33/kg	425,00/Spule
1,2 mm	1130412	25,67/kg	385,00/Spule

### 1.4842 DIN 8556: SG X 12 CR NI 25 20

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4840
- ▶ Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis 1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100 °C
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130708	51,93/kg	779,00/Spule
1,0 mm	1130710	50,60/kg	759,00/Spule
1,2 mm	1130712	50,13/kg	752,00/Spule

# Schweißstäbe WIG

Aufgrund möglicher  
Rohstoffpreisschwankungen  
Preise freibleibend.



## WIG/TIG Schweißstäbe niedriglegiert 1000 mm

### WSG 2 WERKSTOFF NR. 1.5125 DIN 8559

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 35 - St 55, St 35,4 - St 55,4, St 33 - St 52,3, St 38.8 - St 45.8, Güte A - E, A 32 - A 36, Kesselblech H 1 - H 3, StE 255 - StE 380, 17 Mn 4, 19 Mn 6, GS 38 - GS 52
- ▶ Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Stählen Schmilzt gleichmäßig und ruhig ab und eignet sich gut für Zwangslagenschweißung.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450016	11,30/kg	56,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450020	11,18/kg	55,90/Pack
2,4 mm	5 kg	1450024	11,18/kg	55,90/Pack
3,0 mm	5 kg	1450032	11,18/kg	55,90/Pack

## WIG/TIG Schweißstäbe mittellegiert 1000 mm

### SG Mo Werkstoff Nr. 1.5424 DIN 8575

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 37-3, St 44-3, St 52-3, H 1 - H 4, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 19 Mn 6, StE 36 - StE 47, St 45.8, ASt 35 - ASt 45
- ▶ Mo-legierte Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen an warmfesten Stählen und höherfesten Feinkorn-Baustählen. Geeignet für Betriebstemperaturen bis 550°C. Das ruhige und übersichtliche Abschmelzen des Schweißstabes ermöglicht gute Zwangslagenschweißungen.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 mm	5 kg	1457020	13,78/kg	68,90/Pack
2,4 mm	5 kg	1457024	13,58/kg	67,90/Pack
3,0 mm	5 kg	1457032	13,18/kg	65,90/Pack

## WIG/TIG Schweißstäbe hochlegiert

### 1.4316 DIN 8556: SG X 2 CR NI 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4450, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen. Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium. Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1451010	33,00/kg	165,00/Pack
1,6 mm	5 kg	1451016	29,30/kg	146,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1451020	28,50/kg	142,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1451024	28,18/kg	140,90/Pack
3,2 mm	5 kg	1451032	27,98/kg	139,90/Pack

### 1.4551 DIN 8556: SG X 5 CR NI 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4840
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- ▶ Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1455010	33,58/kg	167,90/Pack
1,6 mm	5 kg	1455016	31,00/kg	155,00/Pack
2,0 mm	5 kg	1455020	30,10/kg	150,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1455024	29,90/kg	149,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1455032	29,50/kg	147,50/Pack

**!** Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

Lieferung erfolgt jeweils in Umkarton-Mengen (1 oder 3 Packungen)



## AL MG 3 WERKSTOFF NR. 3.3536 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mg 1, Al Mg 2, Al Mg Mn, AlMg Si 0.5, G-Al Mg 3
- ▶ Schweißen von gewalztem und gegossenem Aluminium Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450316	20,18/kg	100,90/Pack
2,0 mm	5 kg	1450320	19,90/kg	99,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1450324	19,60/kg	98,00/Pack
3,2 mm	5 kg	1450332	19,50/kg	97,50/Pack
4,0 mm	5 kg	1450340	19,30/kg	96,50/Pack

## AL MG 5 WERKSTOFF NR. 3.3556 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Mn, Al Mg 3 Si, G-Al Mg 3, G-Al Mg 5
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450416	23,00/kg	115,00/Pack
2,0 mm	5 kg	1450420	21,90/kg	109,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1450424	21,70/kg	108,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1450432	21,50/kg	107,50/Pack
4,0 mm	5 kg	1450440	21,38/kg	106,90/Pack

## AL MG 4.5 MN WERKSTOFF NR. 3.3548 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5, AlMg Si 0.5, Al Mg Si 1, Al Zn Mg 1
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450516	23,50/kg	117,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450520	22,90/kg	114,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1450524	22,70/kg	113,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1450532	22,30/kg	111,50/Pack
4,0 mm	5 kg	1450540	22,18/kg	110,90/Pack

## AL SI 5 WERKSTOFF NR. 3.2245 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Si 5, Al Mg Si 1, Al Cu Mg-Legierungen, Al Zn Mg-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450616	20,50/kg	102,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450620	20,10/kg	100,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1450624	19,78/kg	98,90/Pack
3,2 mm	5 kg	1450632	19,50/kg	97,50/Pack
4,0 mm	5 kg	1450640	19,30/kg	96,50/Pack

## AL 99.5 WERKSTOFF NR. 3.0259 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: l 99.5, Al 99, E-Al 99.5
- ▶ Schweißen von Reinaluminium und Aluman
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450716	19,30/kg	96,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450720	18,98/kg	94,90/Pack
2,4 mm	5 kg	1450724	18,70/kg	93,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1450732	18,38/kg	91,90/Pack
4,0 mm	5 kg	1450740	18,38/kg	91,90/Pack

**Aufgrund möglicher  
Rohstoffpreisschwankungen  
Preise freibleibend.**

## WIG Schweißstäbe für Hartauftrag

### W 600 WERKSTOFF NR. 1.4718 DIN 8555

- ▶ Werkstoffe und Anwendung: Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen. **Vickershärte:** 650 - 775 HV. **Rockwellhärte:** 56 - 62 HRC

- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1456016	31,70/kg	158,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1456020	31,10/kg	155,50/Pack
2,4mm	5 kg	1456024	31,38/kg	156,90/Pack



## Autogen-Schweißstäbe niedriglegiert

### G II WERKSTOFF NR. 1.0349 DIN 8554

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
St 34 - St 360-2, St 42, H 1, H 2, St 35, St 45, St 35.4, St 45.4
- ▶ Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau.
- ▶ Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 mm	5 kg	1450120	10,78/kg	53,90/Pack
2,5 mm	5 kg	1450125	10,70/kg	53,50/Pack
3,0 mm	5 kg	1450130	10,58/kg	52,90/Pack

## Autogen Schweißstäbe mittellegiert

### G III WERKSTOFF NR. 1.6215 DIN 8554

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
St 34 - St 360-2, St 52-3, H 1, H 2, H 3,17 Mn 4, St 35.4 St 45.4, St 35.8, St 45.8, GS 40 - GS 45
- ▶ Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau
- ▶ Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 mm	5 kg	1450220	12,98/kg	64,90/Pack
2,5 mm	5 kg	1450225	12,58/kg	62,90/Pack
3,0 mm	5 kg	1450230	12,50/kg	62,50/Pack



### ALUMINIUM-KLEBEBAND 50 M

- ▶ Hitzebeständig mit PE-Folienabdeckung, DIN4102 Teil 1 A2. Baustoffklasse nicht brennbar, wenn auf metallischem Untergrund verklebt. DIN4102 Teil1 Klasse B Baustoffklasse schwer entflammbar, wenn auf mindestens schwer entflammbarem Aluminium kaschierten Mineralfaserprodukten verklebt.

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Breite 25 mm	5 kg	1251025	16,90
Breite 38 mm	5 kg	1251038	16,90
Breite 50 mm	5 kg	1251050	20,50

### 1.4370 DIN 8556: SG X 15 Cr Ni Mn 18 8

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, mit H 1 bis H 2
- ▶ Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr Ni Mn Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rissicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Temperaturen bis 850°C
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1453010	30,90/kg	154,50/Pack
1,6 mm	5 kg	1453016	27,38/kg	136,90/Pack
2,0 mm	5 kg	1453020	26,90/kg	134,50/Pack
2,4mm	5 kg	1453024	26,30/kg	131,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1453032	26,30/kg	131,50/Pack

### 1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4417, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von nichtrostenden, kaltzähnen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1452010	41,00/kg	205,00/Pack
1,6 mm	5 kg	1452016	35,98/kg	179,90/Pack
2,0 mm	5 kg	1452020	36,98/kg	184,90/Pack
2,4mm	5 kg	1452024	36,38/kg	181,90/Pack
3,2 mm	5 kg	1452032	36,38/kg	181,90/Pack

### 1.4576 DIN 8556: SG X 2 CR NI MO 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4408, 1.4410, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4523, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- ▶ Aufgrund des Niobzusatzes hat dieser Stahl eine hohe Festigkeit und eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1454010	42,18/kg	210,90/Pack
1,6 mm	5 kg	1454016	38,90/kg	194,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1454020	38,38/kg	191,90/Pack
2,4mm	5 kg	1454024	37,98/kg	189,90/Pack
3,2 mm	5 kg	1454032	37,58/kg	187,90/Pack

### 1.4842 DIN 8556: SG X 12 Cr Ni 25 20

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4762, 1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4848, 1.4849, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis ca. 1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1454510	58,58/kg	292,90/Pack
1,6 mm	5 kg	1454516	49,98/kg	249,90/Pack
2,0 mm	5 kg	1454520	49,78/kg	248,90/Pack
2,4mm	5 kg	1454524	49,70/kg	248,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1454532	49,58/kg	247,90/Pack

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

## Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen, Gusseisen sowie für Auftragsschweißungen

Unsere Elektroden sind "Made in Germany". Sie zeichnen sich durch hohe Qualität, hervorragende Schweiß Eigenschaften und gute Schlackenlösbarkeit aus.

- |   |   |
|---|---|
| <b>1. Zulassungen</b><br><b>ABS</b> American Bureau of Shipping<br><b>BV</b> Bureau Veritas<br><b>GL</b> Germanischer Lloyd<br><b>LR</b> Lloyd's Register of Shipping<br><b>NV</b> Det Norske Veritas<br><b>RRS</b> Russian Register of Shipping<br><b>PRS</b> Polski Rejestr Statkow<br><b>DB</b> Deutsche Bahn AG<br><b>Ü</b> Übereinstimmungszertifikat<br><b>TÜV</b> Technischer Überwachungsverein<br><b>UDT</b> Urzad Dozoru Technicznego | <b>2. Schweißpositionen</b><br><b>PA</b> (w) waagrecht (Stumpfnähte, Kehlnaht in Wannenposition)<br><b>PB</b> (h) horizontal (Kehlnähte)<br><b>PC</b> (q) quer (waagrechtes Schweißen an senkrechter Wand)<br><b>PE</b> (ü) überkopf<br><b>PF</b> (s) steigend (von unten nach oben)<br><b>PG</b> (f) fallend (von oben nach unten) |
| <b>3. Stromart</b><br>==+ Gleichstrom, Elektrode am Pluspol<br>==- Gleichstrom, Elektrode am Minuspol<br>~ Wechselstrom   |   |

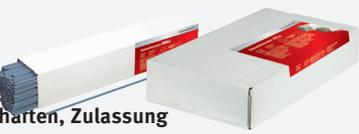
<b>Schweisskraft R(C)3</b>	E 51 32 R(C)3, E38 0 RC 11, E 6013 nach DIN 1913/8529 /EN 499/AWS A5,1
<b>Werksbezeichnung</b>	
<b>Stromart/Schweißposition</b>	== ~/PA, PB, PC, PE, PF, PG



**Anwendung, Eigenschaften, Zulassung**  
 Sehr leicht handhabbare Universalelektrode mitteldick, rutilzelluloseumhüllt, mit vielseitiger Verwendbarkeit im Maschinen-, Stahl-, Schiff- und Rohrleitungsbau. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit in allen Positionen einschließlich Fallnaht. Gut ausgebildete Nahtoberfläche und selbstlösende Schlacke, geringe Spritzverluste, gute Wiederzündfähigkeit.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 x 250 mm	1 x 170	1,6 kg	1161020	23,74/kg	37,99/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 250 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1161025	12,53/kg	60,15/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 166 <sup>(1)</sup>	5,0 kg	1161032	11,17/kg	55,85/Pck
2,0 x 250 mm	20 Stück	0,19 kg	1161020SB	45/kg	8,55/Pck
2,5 x 350 mm	17 Stück	0,33 kg	1161025SB	25/kg	8,25/Pck
3,2 x 350 mm	7 Stück	0,22 kg	1161032SB	29,77/kg	6,55/Pck

<b>Schweisskraft RRC6</b>	E 42 0 RC 11, E 51 32 RR(C) 6, E 6013 nach DIN EN ISO 2560-A, DIN 1913, AWS A 5.1
<b>Werksbezeichnung</b>	
<b>Stromart/Schweißposition</b>	== ~/PA, PB, PC, PE, PF



**Anwendung, Eigenschaften, Zulassung**  
 Für Verbindungs- und Reparaturschweißung von unlegierten Baustählen. Hervorragende Spaltüberbrückbarkeit, leichtes Zünden und Wiederzünden, geringe Spritzverluste. Erzeugt glatte, feinschuppige Nahtoberflächen. Auch auf angerosteten und geprimerten Grundwerkstoffen.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 x 250 mm	1 x 175	1,6 kg	1165020	25,59/kg	40,95/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 252 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1165025	15,21/kg	73,00/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 147 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1165032	14,58/kg	69,99/Pck
4,0 x 350 mm	3 x 103 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1165040	14,16/kg	67,95/Pck

<b>SCHWEISSKRAFT RR6</b>	E 51 32 RR6, E38 0 RR12, E 6013 nach DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1
<b>Werksbezeichnung</b>	
<b>Stromart/Schweißposition</b>	== ~/PA, PB, PC, PE, PF



**Anwendung, Eigenschaften, Zulassung**  
 Elektrode (dick, rutilumhüllt) für vielseitigen Einsatz in Industrie und Handwerk. Für Verbindungsschweißungen im Fahrzeug-, Behälter-, Kessel-, Rohrleitungs-, Schiff-, Stahl-, und Maschinenbau an un- und niedriglegierten Stählen. Hervorragende Zünd Eigenschaften, weicher Lichtbogen, wenig Spritzer, feinschuppiges und glattes Nahtbild, flache Hohlkehlnähte, meist selbstlösende Schlacke.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 x 250 mm	1 x 172	1,7 kg	1162020	23,76/kg	40,39/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 206	4,6 kg	1162025	12,83/kg	59,00/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 128	4,6 kg	1162032	11,13/kg	51,19/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 85	4,6 kg	1162040	11,50/kg	52,90/Pck

<b>SCHWEISSKRAFT RR(B)7</b>	E 43 33 RR(B)7, E38 2 RB 12, 5E 6013 nach DIN 1913/DIN EN 499/AWS A5,1
<b>Werksbezeichnung</b>	
<b>Stromart/Schweißposition</b>	== ~/PA, PB, PC, PE, PF



**Anwendung, Eigenschaften, Zulassung**  
 Universalelektrode dick, rutilbasisch-umhüllt, besonders geeignet für Wurzel- und Zwangslagenschweißungen im Rohrleitungs-, Behälter-, Kessel- und Schiffbau. Feinschuppige, gut ausgebildete, röntgensichere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff. Sehr leichte Schlackenentfernung, auch in Wurzellagen.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 350 mm	3 x 242 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1163025	12,20/kg	58,55/Pck
3,2 x 350 mm	3 x 144 <sup>(1)</sup>	5,0 kg	1163032	11,01/kg	55,05/Pck

<b>SCHWEISSKRAFT B(R)10</b>	E 51 54 B(R)10, E42 3 B 12 H 10, E 7016 nach DIN 1913/8529/EN 499/ AWS A5,1
<b>Werksbezeichnung</b>	
<b>Stromart/Schweißposition</b>	== ~/PA, PB, PC, PE, PF



**Anwendung, Eigenschaften, Zulassung**  
 Universalelektrode (dick, basischumhüllt mit nichtbasischen Anteilen) mit hohen mechanischen Gütewerten für Industrie und Handwerk zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen. Hervorzuheben ist die gute Verschweißbarkeit in Zwangslagen und an Wechselstrom.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 350 mm	3 x 205 <sup>(1)</sup>	4,3 kg	1164025	14,07/kg	60,49/Pck
3,2 x 350 mm	3 x 126 <sup>(1)</sup>	4,3 kg	1164032	11,71/kg	50,35/Pck

(1) Bei Bestellung erhalten Sie jeweils 3 Pack im Umkarton

## Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen

### SCHWEISSKRAFT 4316 AC

**Werksbezeichnung** E 19 9 LR 23, E 308 L-16 nach DIN 8556/AWS A5,4  
**Stromart/Schweißposition** =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an niedriggekohten, nicht stabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNi-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 350°C, für korrosionsbeständige Cr- und hitzbeständige Cr- und CrNi-Stähle, für kaltzähe austenitische Stähle sowie für legierungsähnliche Plattierungen. Werkstoff-Nr.: 1.4300, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.6905.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 234	4,2 kg	1166025	37,60/kg	157,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 124	4,5 kg	1166032	40,33/kg	181,50/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 67	1,2 kg	1166026	40,75/kg	48,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 36	1,3 kg	1166033	37,62/kg	48,90/Pck

### SCHWEISSKRAFT 4430 AC

**Werksbezeichnung** E 19 12 3 LR 23, E 316 L-16 nach DIN 8556/AWS A5,4  
**Stromart/Schweißposition** =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißen an niedriggekohten, nicht stabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 400°C, für korrosionsbeständige Cr- und CrMo-Stähle, für legierungsähnliche Plattierungen sowie für Austenit-Ferrit-Verbindungen. Werkstoff-Nr.: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4583

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 233	4,2 kg	1166125	44,60/kg	191,50/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 136	4,9 kg	1166132	45,20/kg	221,50/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 68	1,2 kg	1166126	49,08/kg	58,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 39	1,4 kg	1166133	45,36/kg	63,50/Pck

## Stabelektroden zum Schweißen von Stählen

### Schweisskraft 4370 AC

**Werksbezeichnung** E 18 8 Mn R26, ca. E 307-16 nach DIN 8556/AWS A5,4  
**Stromart/Schweißposition** =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF  
**Ø in mm** 2,5 - 5,0



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen zwischen un- und niedriglegierten Stählen mit hochlegierten Stählen und Stahlgussorten, für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300°C, zum Schweißen hoch C-haltiger und schwer schweißbarer Stähle sowie austenitischer Hartmanganstähle, zum Schweißen von Pufferlagen und für verschleißfeste Auftragungen bei kaltverfestigender Schlag-, Druck- und Rollbeanspruchung. Das Schweißgut ist voll-austenitisch, korrosionsbeständig, zunderbeständig bis 850°C sowie kaltverfestigungsfähig bis zu einer Härte von ca. 350 HB.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
3,2 x 350 mm	1 x 132	4,8 kg	1167032	43,65/kg	209,50/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 92	5,0 kg	1167040	37,18/kg	185,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 39	1,4 kg	1167033	42,96/kg	60,15/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 24	1,3 kg	1167041	38,38/kg	49,90/Pck

### Schweisskraft 4337 AC

**Werksbezeichnung** E 29 9 R23, E 312-16 nach DIN 8556/AWS A5,4  
**Stromart/Schweißposition** =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF  
**Ø in mm** 2,0 - 5,0



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an artgleichen und ähnlichen Stählen und Stahlgussorten, für Verbindungsschweißungen an höherfesten un- und niedriglegierten Baustählen, Vergütungs- und Werkzeugstählen, an Hartmanganstahl sowie für Verbindungsschweißungen zwischen artverschiedenen Stählen untereinander und mit hochlegierten, nichtrostenden Stählen. Die Elektrode ist weiterhin geeignet für rissfeste und zähnharte Zwischenlagen bei Hartauftragungen sowie für verschleißfeste, kalt- und warmverfestigende Auftragungen. Das austenitisch-ferritische Schweißgut ist nichtrostend, korrosionsbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 300°C. Durch den erhöhten Deltaferritanteil im Schweißgut ergibt sich bei Schwarz-Weiß-Verbindungen eine hohe Sicherheit gegen Heißrisse.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 224	4,0 kg	1167125	57,25/kg	229,00/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 136	4,8 kg	1167132	53,23/kg	255,50/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 62	1,1 kg	1167126	58,64/kg	64,50/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 37	1,3 kg	1167133	52,23/kg	67,90/Pck

## Stabelektroden zum Schweißen von Gusseisen

### Schweisskraft NI

<b>Werksbezeichnung</b>	E NI BG 11, E NI-C1 nach DIN 8573/AWS A5,15
<b>Stromart/Schweißposition</b>	=- =+ ~/PA, PB, PC, PS



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickelelektrode zum Kalt-Schweißen von Grau-, Temper-, und Stahlguss sowie für Schweißungen an ermüdeten Gussteilen geeignet. Zum Beseitigen von Lunkern sowie Bearbeitungsfehlern. Die NI hat ausgezeichnete Schweiß Eigenschaften auch bei geringen Ampere-Einstellungen. Sie hat einen ruhigen, intensiven Fluss und geringe Spritzverluste, sowie leichte Schlackenentferbarkeit. Die Schweißnaht ist feilenweich und einschließlich der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 350 mm	1 x 74	1,5 kg	1168025	166,33/kg	249,50/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 43	1,5 kg	1168032	147,27/kg	220,90/Pck

### SCHWEISSKRAFT NIFE

<b>Werksbezeichnung</b>	E NiFe-1 BG 11, E NiFe-C1 nach DIN 8573/AWS A5,15
<b>Stromart/Schweißposition</b>	=- =+ ~/PA, PB, PC, PS



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickel-Eisenelektrode zum Kaltschweißen von Grauguss mit lamellar und globularer Graphitstruktur. Auch geeignet für Verbindungen von Gusseisen (GGL- und GGG-Sorten) mit unlegierten Stahlwerkstoffen. Die Legierung des Schweißgutes ergibt sich im Wesentlichen aus Kerndraht, 60%Ni und 40%Fe. Das Schweißgut ist mechanisch bearbeitbar und zeichnet sich durch hohe Rissicherheit aus. Es ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korrodiert auch später wie dieser. Die weich schweißende Elektrode weist gute Benetzungseigenschaften auf.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 82	1,3 kg	1168125	101,46/kg	131,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 47	1,5 kg	1168132	94,60/kg	141,90/Pck

## Stabelektroden für Auftragsschweißungen

### Schweisskraft 60

<b>Werksbezeichnung</b>	E 6-UM-60 F/ca. E 307-16 nach DIN 8555
<b>Stromart/Schweißposition</b>	=+ / w, h, q, s
<b>Ø in mm</b>	2,5 - 5,0



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basischumhüllte Elektrode für zähnharte, schlagzähe und abriebfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen hoher Festigkeit. Besonders geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen, Baggerzähnen, Schlagleisten, Abstreifern, Fördermaschinen, Mühlenschlägern, Mischerflügeln, Brechbacken, Brecherkegel usw. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar, es kann weichgeglüht und gehärtet werden.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
3,2 x 450 mm	1 x 133	6,3 kg	1169032	22,46/kg	141,50/Pck
4,0 x 450 mm	1 x 88	6,3 kg	1169040	21,51/kg	135,50/Pck

## Diverse Verpackungseinheiten ...



#### Ihre Vorteile:

- Alle Stabelektroden sind im praktischen Kunststoffpack oder Umkarton verpackt und werden dadurch nicht feucht.
- Viele Typen sind in der günstigen Kleinverpackung erhältlich

### 1. Zulassungen

<b>ABS</b>	American Bureau of Shipping
<b>BV</b>	Bureau Veritas
<b>GL</b>	Germanischer Lloyd
<b>LR</b>	Lloyd's Register of Shipping
<b>NV</b>	Det Norske Veritas
<b>RRS</b>	Russian Register of Shipping
<b>PRS</b>	Polski Rejestr Statkow
<b>DB</b>	Deutsche Bahn AG
<b>Ü</b>	Übereinstimmungszertifikat
<b>TÜV</b>	Technischer Überwachungsverein
<b>UDT</b>	Urząd Dozoru Technicznego

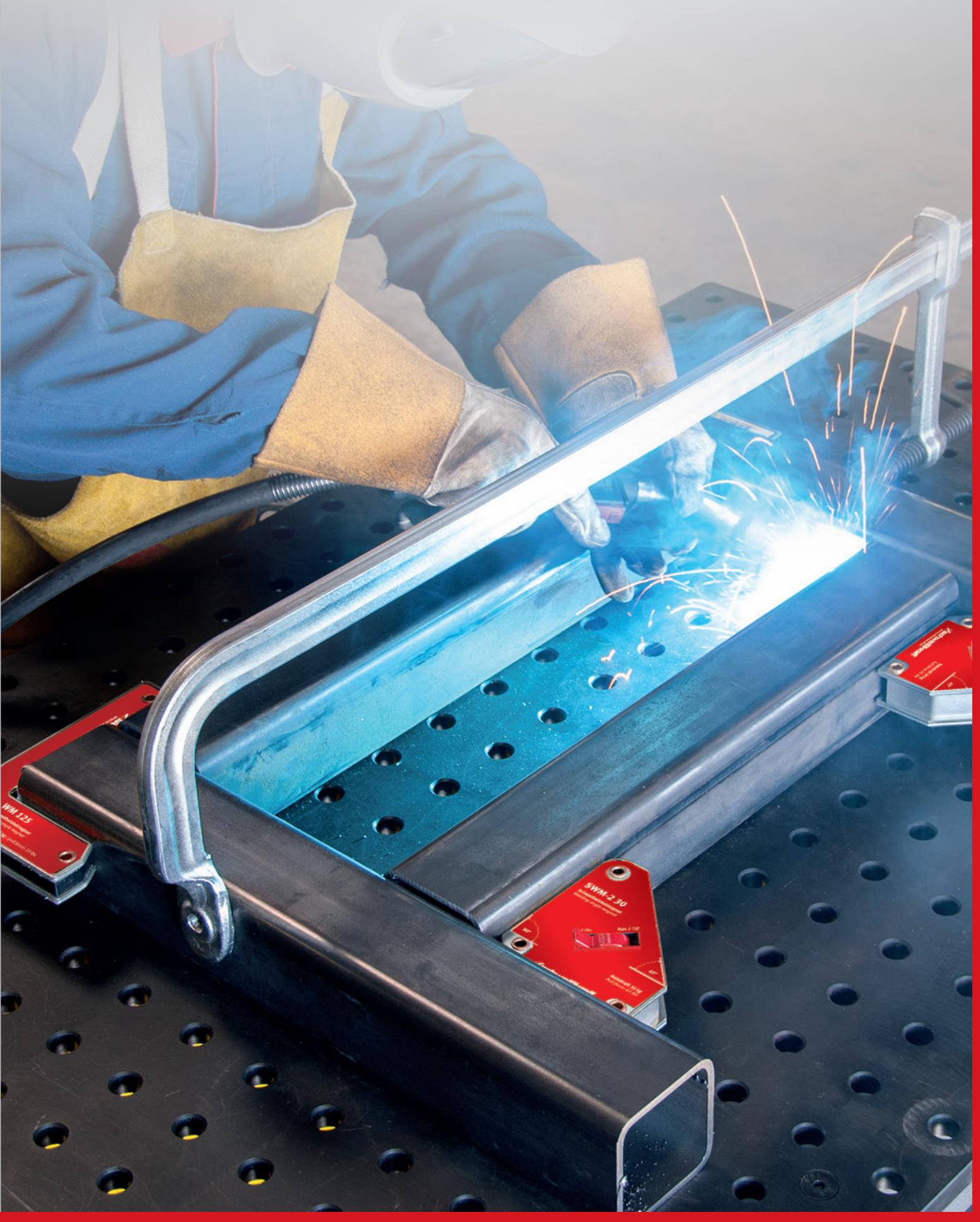
### 3. Stromart

<b>=+</b>	Gleichstrom, Elektrode am Pluspol
<b>=-</b>	Gleichstrom, Elektrode am Minuspol
<b>~</b>	Wechselstrom

### 2. Schweißpositionen

<b>PA</b>	(w) waagrecht (Stumpfnähte, Kehlnähte in Wannenposition)
<b>PB</b>	(h) horizontal (Kehlnähte)
<b>PC</b>	(q) quer (waagerechtes Schweißen an senkrechter Wand)
<b>PE</b>	(ü) überkopf
<b>PF</b>	(s) steigend (von unten nach oben)
<b>PG</b>	(f) fallend (von oben nach unten)

# **SCHRAUBZWINGEN / SCHWEISSMAGNETEN**



# Schraubzwingen

## Serie USZ - 4-in-1 Ganzstahl-Schraubzwinde mit Knebelgriff

- ▶ vergüteter Gleit- und Festbügel aus einem Stück für federndes und elastisches Spannen
- ▶ Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- ▶ zum Klemmen, Rohre Spannen, Spreizen und Überschreiten
- ▶ im Lieferumfang V-Spannaufsatz für Rohre sowie ein Zusatzblock zum Überschreiten enthalten
- ▶ oberflächenbeschichtete Spindel mit Trapezgewinde ist leichtgängig und verkantet nicht
- ▶ beste Kraftübertragung beim Anspannen durch die abgerundeten Enden am Knebelgriff
- ▶ schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizeanwendungen durch das Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks
- ▶ an Holz und Stahl anwendbar



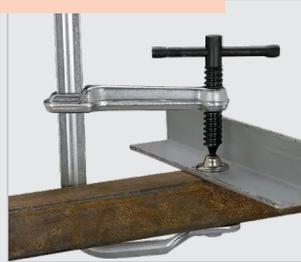
Serienmäßig inkl. wechselbarem V-Spannaufsatz und Zusatzblock zum Überschreiten und Spreizen

### Zubehör



Magnetischer V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790006 € 6,99 zzgl. USt.

### Klemmen



▶ Standard-Anwendung effizient und einfach ausführbar

### Rohre Spannen



▶ mit dem selbstanpassenden V-Spannaufsatz kein Problem

### Spreizen



▶ schnelles Umrüsten durch wenige Handgriffe

### Überschreiten



▶ Überschreiten mittels aufschraubbarem Zusatzblock



USZ 216

USZ 318

USZ 419

## Serie HZ – Hebelzwinde mit Rastermechanismus für effizientes und gegen Vibrationen unempfindliches Spannen

- ▶ Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- ▶ mit 38 mm breiter beweglicher Druckplatte
- ▶ funktionaler Rastermechanismus für vibrations-sicheres Spannen
- ▶ besonders nützlich bei beengten Arbeitsbedingungen
- ▶ schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizeanwendungen durch das

- Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks in zwei Schritten
- ▶ durch den Ein-Finger-Schnellspann- und Lösehebel bis zu fünf Mal schneller als herkömmliche Zwingen
- ▶ an Holz und Stahl anwendbar



HZ 178



HZ 178 - Abb. zeigt Lieferumfang

HZ 254 - Abb. zeigt Lieferumfang

### Zubehör



V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790005 € 3,99 zzgl. USt.



Magnetischer V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790006



Zusatzblock zum Überschreiten und Spreizen Art.-Nr. 1790007 € 5,19 zzgl. USt.

Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Querschnitt Festbügel	Gewinde	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
USZ 216	550 kg	216 mm	121 mm	24 x 12 mm	M 10	1,9 kg	1790001	48,50
USZ 318	1100 kg	318 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	3,5 kg	1790002	97,90
USZ 419	1100 kg	419 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	4,0 kg	1790003	109,90
HZ 178	460 kg	178 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1,2 kg	1790010	58,50
HZ 254	460 kg	254 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1,3 kg	1790011	63,50

## Serie MSZ – Magnetische Schraubzwinde mit Schnell-spannfeder und magnetischem V-Spannaufsatz

- ▶ für Werkstücke aus Stahl
- ▶ mit federgelagertem Gleitbügel für einhändiges Arbeiten
- ▶ nach dem Positionieren hält die Zwinde magnetisch am Werkstück
- ▶ aus wärmevergütetem und nickelverchromtem Stahl für lange Haltbarkeit
- ▶ im Lieferumfang ein V-Spannaufsatz enthalten
- ▶ mit Gewindeloch, erweiterbar durch optionalen V-Spannaufsatz oder Bolzen

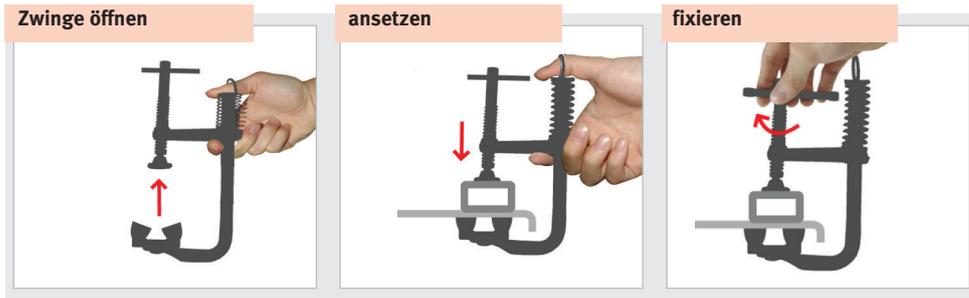


MSZ 90 - Abb. zeigt Lieferumfang



MSZ 140 - Abb. zeigt Lieferumfang

### Einfachste einhändige Bedienung in drei Schritten:



### Zubehör



**Zusatzblock zum Überschreiten**  
 passend für MSZ 140  
 Art.-Nr. 1790022  
 € 3,99 zzgl. USt.  
 • passend für RGZ 280  
 Art.-Nr. 1790007  
 € 5,19 zzgl. USt.

## RGZ 280 – Rohr-Gripzange speziell zum Halten von Rundkörpern

- ▶ mit zwei selbstanpassenden V-Spannaufsätzen, dadurch auch geeignet für das Fixieren von Flachmaterial an Rohren
- ▶ einhändig bedienbar



RGZ 280 - Abb. zeigt Lieferumfang, optional erhältlich Zusatzblock zum Überschreiten siehe bei Zubehör oben

## Winkel-Gripzange WGZ 76 – die helfende Hand für Arbeiten mit rechtwinkligen Werkstücken

- ▶ zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im 90°-Winkel
- ▶ einhändig bedienbar
- ▶ anwendbar für Holz und Stahl sowie synthetische Materialien



▶ zum Fixieren von rechtwinkligen Verbindungen

▶ auch zum Arbeiten mit Holz und synthetischen Materialien

▶ für Werkstücke bis 1 1/4 Zoll (32 mm) Dicke (D)



WGZ 76 - Abb. zeigt Lieferumfang

Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Querschnitt	Gewinde	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSZ 90	140 kg	90 mm	64 mm	13 x 6 mm	M 6	0,4 kg	1790020	20,25
MSZ 140	230 kg	140 mm	89 mm	16 x 8 mm	M 8	0,5 kg	1790021	26,25
Modell	Spannweite min./max.		Länge	Gewinde	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	
RGZ 280	40 - 64 mm		280 mm	M 10	1,3 kg	1790090	28,25	
Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	
WGZ 76	75 kg	32 mm	76 mm	216 mm	-	0,6 kg	1790080	36,50

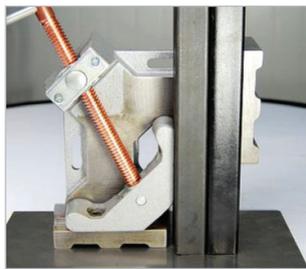
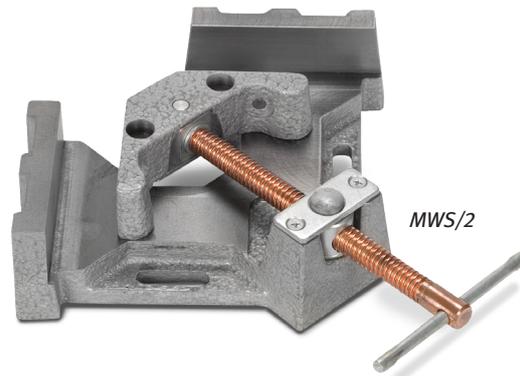
# Magnetzwingen/Gripzangen

## Serie MWS – Metallwinkelspanner in 2-Achsen oder 3-Achsen-Ausführung

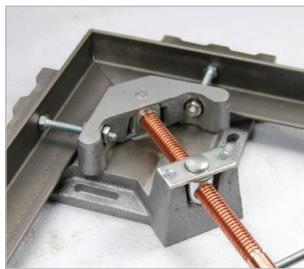
- ▶ für den Einsatz im Stahlbau, in der Schweißerei und Schlosserei
- ▶ stabile Backen und Grundkörper aus Grauguss
- ▶ zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im exakten 90°-Winkel
- ▶ automatische Anpassung des Druckbackens an unterschiedlich starke Werkstücke aufgrund gelenkig gelagerter Spindelmutter
- ▶ mit Druckknopf zur Schnellspannung des Werkstücks (außer bei MWS-2 56)
- ▶ an der verkupferten Trapez-Spindel mit T-Griff können Schweißspritzer nicht anhaften
- ▶ durch seitliche Langlöcher leicht auf Schweiß- oder Maschinentischen zu befestigen

### Serie MWS-2

- ▶ für Werkstücke mit zwei Achsen
- ▶ aufgrund der offenen Bauweise Fixierung von T-Verbindungen und freier Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten möglich



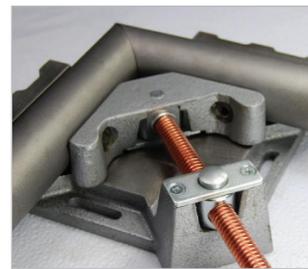
▶ gefräste Seiten zum Aufrechtstellen der Metallwinkelspanner



▶ mit Vorrichtung zur besseren Klemmung von Profilen



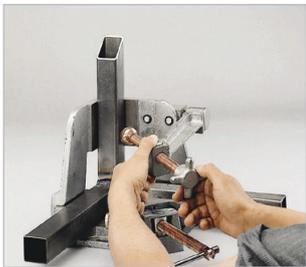
▶ Fixierung von T-Verbindungen durch offene Bauweise möglich



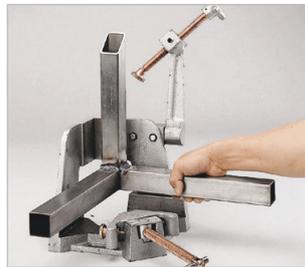
▶ auch zum Fixieren von Rundmaterial geeignet

### Serie MWS-3

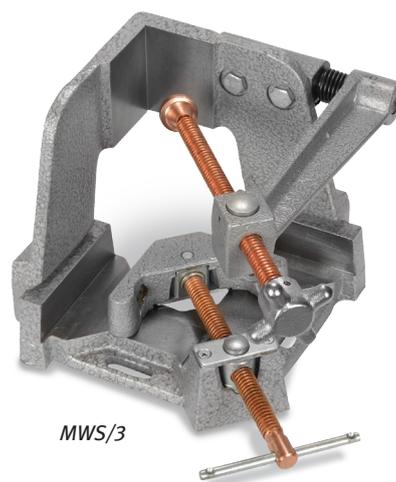
- ▶ für Werkstücke mit drei Achsen
- ▶ schnelle Entnahme des Werkstücks durch einfaches Wegdrehen des dritten Spannarms



▶ mit Schnellspannung für schnelles, komfortables Einrichten (außer bei MWS-2 56)



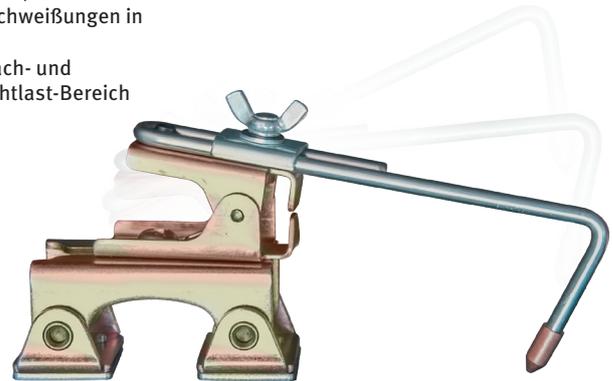
▶ der dritte Spannarm kann einfach weggedreht werden



Modell	Spannweite	Backen Länge/Höhe	T-Abstand	Befestigungsnut		Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
				Länge	Breite			
MWS-2 56	56 mm	90 x 33 mm	47 mm	35,5 mm	11 mm	4,0 kg	1790099	114,90
MWS-2 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	40 mm	11 mm	5,0 kg	1790100	166,90
MWS-2 121	121 mm	135 x 64 mm	100 mm	51 mm	11 mm	10,6 kg	1790101	295,00
MWS-3 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	–	–	11,1 kg	1790102	350,00
MWS-3 121	121 mm	100 x 64 mm	100 mm	–	–	19,6 kg	1790103	630,00

## MHS 203 – Materialhalteanschlag

- ▶ Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken
- ▶ Haltefinger mit Messingspitze 360° und in der Länge einstellbar
- ▶ Besonders geeignet für Bolzen, Muttern oder dünne Bleche für Heftschweißungen in ungleichen Winkeln
- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich



Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MHS 203	15 kg	178 x 102 x 102 mm	0,55 kg	1790077	33,90

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

## BHW 100 – WIG-Brennerhalter

- ▶ Beliebiges Ablegen des Schweißbrenners, wo er gerade gebraucht wird
- ▶ Verstellbare Kabelhalterung
- ▶ Die vollständig umschlossene Magnetfußplatte erleichtert das Reinigen von Metallrückständen



Modell	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BHW 100	Ø89 x 160 mm	0,85 kg	1790078	21,25

## Serie UGZ – Universalgripzangen

- ▶ Kurbel zum schnellen Öffnen, Schließen und Einstellen
- ▶ Mit Schnellentriegelungshebel
- ▶ Gezackte Zangenbacken für zusätzliche Griffigkeit
- UGZ 40**
  - ▶ Mit Hammerkopf und Längsrille in der Oberbacke
  - ▶ Hartgelötete Komponenten mit hoher Haltbarkeit
- UGZ 75**
  - ▶ Große Zangenausladung (64 mm)
  - ▶ V-förmige Kerbe in der Oberbacke zum Einspannen von Kleinteilen



UGZ 40



UGZ 75

Modell	Ausladung	Öffnungsbereich	Werkzeuglänge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
UGZ 40	–	40 mm	300 mm	0,6 kg	1790091	16,00
UGZ 75	64 mm	6 ~ 75 mm	250 mm	0,7 kg	1790092	26,50

# Schweißwinkelmagneten

## SWM-2 30 – Schaltbarer Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ Im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar



zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel



Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SWM-2 30	30 kg	45° / 90°	110 x 95 x 25 mm	0,5 kg	1790029	42,50

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 9,5 mm Stahlplatte

## VSWM 15 – Verstellbarer Schweißwinkelmagnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 270°

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Gewünschter Winkel zwischen 30° und 270° bequem über Sechskantloch einstellbar
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden



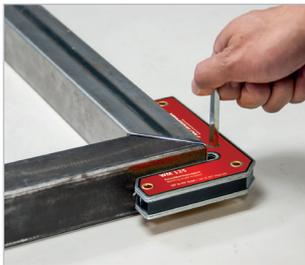
Innesechskantschlüssel im Lieferumfang ergänzen

Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VSWM 15	15 kg	30° – 270° stufenlos	156 x 156 x 20 mm	0,9 kg	1790051	27,50

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

## WM 125 – Zwei Innen- und Außenwinkelmagnete für 90° und 270° Winkel

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden



Sechskantloch zum Ablösen des Magnetwinkels.

Innesechskantschlüssel nicht im Lieferumfang enthalten

**Lieferumfang WM 125:**  
 1 Winkelmagnet bis 9 kg Haltekraft  
 1 Winkelmagnet bis 15 kg Haltekraft

Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WM 125	9 kg 15 kg	90° / 270°	75,5 x 52 x 14 mm 125 x 85 x 18 mm	0,5 kg	1790042	20,90

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte



## Serie SWM-2 und SWM – Schaltbare Schweißwinkelmagneten zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- ▶ mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar
- ▶ ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial

### Serie SWM-2



zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel



SWM-2 35

SWM-2 65

### Serie SWM

- ▶ zum Halten von metallischen Werkstücken im 90°-Winkel
- ▶ Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet



professionelle Ausführung für höchste Qualitätsansprüche

zwei unabhängig voneinander funktionierende An-/Aus-Schalter



SWM 35

SWM 70

## Verstellbarer Schweißwinkelmagnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 275°

- ▶ mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet
- ▶ gewünschter Winkel zwischen 30° und 275° bequem einstellbar und mit praktischem Hebel leicht zu fixieren



### WM 90 – Winkelmagnet

- ▶ Zum Erstellen von außenseitigen 90° Winkeln, um hindernisfrei innenseitig schweißen zu können
- ▶ Äußere Magnetkanten für 60° Material-Neigungen verwendbar

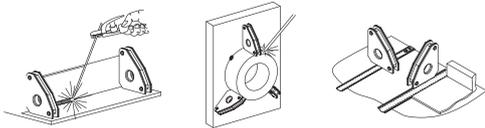


Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SWM-2 35	40 kg	45° / 90°	111 x 95 x 29 mm	0,7 kg	1790030	47,50
SWM-2 65	75 kg	45° / 90°	152 x 130 x 35 mm	1,4 kg	1790031	86,50
SWM 35	55 kg	90°	152 x 152 x 38 mm	1,2 kg	1790040	150,90
SWM 70	120 kg	90°	197 x 197 x 48 mm	2,7 kg	1790041	259,90
VSWM 41	50 kg	30° - 275° stufenlos	197 x 197 x 95 mm	2,4 kg	1790050	309,00
WM 90	14 kg	60°/90°	83 x 95 x 16 mm	0,2 kg	1790071	35,90

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

## Permanent-Schweißwinkelmagnet MSWM / SSWM – für Haltewinkel 30°, 45°, 60° und 90°

- ▶ Für winkelgenaues Halten runder und flacher Werkstücke aus Eisen
- ▶ Praktische Helfer beim Schweißen und Montieren



**MSWM 10**  
 ▶ Besonders geeignet für kleine Werkstücke  
 ▶ Zwei Schweißmagneten im Lieferumfang



**SSWM 20**  
 ▶ Trotz kleiner Bauweise 40 kg Haltekraft  
 ▶ Für die gängigsten Anwendungen bestens geeignet  
 ▶ Ein Schweißmagnet im Lieferumfang

Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSWM 10	10 kg	30°/60°/45° /90°	59 x 51 x 16 mm	0,3 kg	1790060	14,90
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45° /90°	140 x 111 x 19 mm	0,5 kg	1790070	21,25

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

## Massemagnet MM – kompakt, mit bis zu 50 kg Haltekraft

- ▶ V-Auflage für sicheren Halt auf runden und flachen Materialflächen
- ▶ Einfaches Bedienen des Ein-/Aus-Schalters, auch mit Handschuhen
- ▶ Metallspäne fallen direkt nach Ausschalten des Magneten ab
- ▶ Kabeldrehung bis 360° möglich



Modell	Stromstärke	Einschaltdauer	Haltekraft	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MM 300	300 A	60 %	34 kg	50 x 50 x 64 mm	0,4 kg	1790072	85,50
MM 500	500 A	60 %	50 kg	50 x 70 x 64 mm	1,1 kg	1790073	115,50

## Magnetische Halteanschlätze MHA – Zum Positionieren kleiner Werkstücke beim Heftschiessen

- ▶ für den Einsatz an metallischen Profilen wie z.B. Rundmaterialien, Flachstahl oder Vierkant-Rohren
- ▶ MHA 111 aus Alu-Druckguss für präziseres Arbeiten
- ▶ verstellbare Halteanschlätze positionieren und fixieren senkrecht oder waagrecht das Werkstück



**MHA 100 -**  
Abb. zeigt Lieferumfang



**MHA 111 -**  
Abb. zeigt Lieferumfang

Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MHA 100	8,0 kg	100 x 76 x 32 mm	0,2 kg	1790074	18,50
MHA 111	8,0 kg	111 x 73 x 38 mm	0,25 kg	1790075	31,50

## Magnetische V-Spannaufsätze MVS-SET – Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken

- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich
- ▶ Vier Magnete pro Spannaufsatz
- Lieferumfang:**
  - ▶ Zwei Spannaufsätze, L x B: 55 x 39 mm, Haltekraft 8 kg
  - ▶ Zwei Spannaufsätze, L x B: 50 x 26 mm, Haltekraft 6 kg



Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MVS-Set	1790076	32,90

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

# **AUTOGEN- UND PROPANTECHNIK GASFLASCHEN**



# Technische Gase und Zusatzwerkstoffe

## Technische Gase

- ▶ Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil, mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung



Symbolbild  
(verschiedene Farben bei versch. Gasen)

### MISCHGAS (82 % Argon, 18% CO<sub>2</sub>)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5 l	1,2 m <sup>3</sup>	520 mm	6 kg	1741005	289,00
10 l	2,4 m <sup>3</sup>	820 mm	18 kg	1741010	295,00
20 l	4,7 m <sup>3</sup>	840 mm	40 kg	1741020	419,00
50 l	11,8 m <sup>3</sup>	1515 mm	87 kg	1741050	799,00

nur für Stahl (MAG)

### ARGON (99,996 Vol. %)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5 l	1,1 m <sup>3</sup>	520 mm	6 kg	1741006	305,00
10 l	2,1 m <sup>3</sup>	820 mm	17 kg	1741012	315,00
20 l	4,3 m <sup>3</sup>	840 mm	40 kg	1741021	435,00
50 l	10,7 m <sup>3</sup>	1515 mm	85 kg	1741055	815,00

nur für V2A + ALU (WIG/Alulöten/MIG)

### ARGON MISCHGAS (97,5 % Argon, 2,5% CO<sub>2</sub>)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
10 l	2,1 m <sup>3</sup>	820 mm	17 kg	1744010	309,00
20 l	4,3 m <sup>3</sup>	840 mm	40 kg	1744020	435,00

für Schweißungen von V2A (MAG)

### SAUERSTOFF<sup>(2)</sup> (Autogen)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
10 l	2,1 m <sup>3</sup>	845 mm	20 kg	1743010	325,00
20 l	4,3 m <sup>3</sup>	810 mm	40 kg	1743020	415,00
50 l	10,0 m <sup>3</sup>	1620 mm	85 kg	1743050	755,00

### ACETYLEN<sup>(2)</sup> (Autogen)

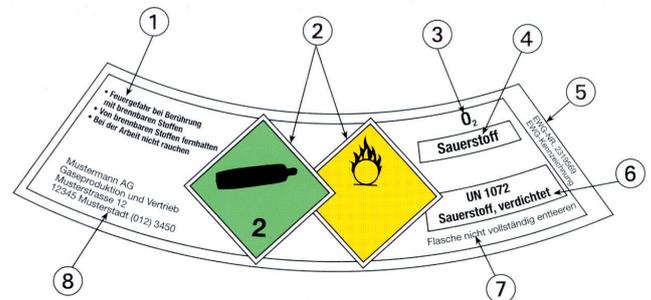
Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
10 l	1,6 m <sup>3</sup>	850 mm	25 kg	1742010	500,00
20 l	3,2 m <sup>3</sup>	840 mm	42 kg	1742020	705,00
50 l	6,4 m <sup>3</sup>	1620 mm	95 kg	1742050	1.109,00

(2) nur in Deutschland erhältlich

#### Hinweis:

Zusätzlich fallen bei der Lieferung von technischen Gasen Frachtkosten in Höhe von 20,00 € zzgl. USt. und ein Öko-Zuschlag in Höhe von 13,05 € zzgl. USt. an.

Der dargestellte Gefahrgutaufkleber erfüllt die Anforderungen der Transportvorschriften (GGVS/GGVE) und enthält, zum Beispiel für technischen Sauerstoff, die nachfolgend erläuterten Informationen:



#### Zahlenerklärung:

- 1 Risiko und Sicherheitssätze
- 2 Gefahrzettel
- 3 Zusammensetzung des Gases beziehungsweise des Gasgemisches
- 4 Produktbezeichnung des Herstellers
- 5 EWG-Nummer bei Einzelstoffen oder das Wort „Gasgemisch“
- 6 Vollständige Gasbenennung nach GGVS
- 7 Herstellerhinweis
- 8 Name, Anschrift und Telefonnummer des Herstellers

#### Füllung<sup>(1)</sup> Mischgas (82 % Argon, 18% CO<sub>2</sub>)

Größe	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5 l	1741105	33,50
10 l	1741011	33,50
20 l	1741022	46,90
50 l	1741025	85,50

#### Füllung<sup>(1)</sup> Argon (99,996% Argon)

5 l	1741007	48,90
10 l	1741013	48,90
20 l	1741023	61,60
50 l	1741024	103,90

#### Füllung<sup>(1)</sup> Argon Mischgas (97,5% Argon, 2,5% CO<sub>2</sub>)

10 l	1744011	48,50
20 l	1744021	61,50
50 l	1744022	79,00

#### Füllung<sup>(1)</sup> Sauerstoff

10 l	1743011	29,90
20 l	1743021	29,90
50 l	1743051	36,50

#### Füllung<sup>(1)</sup> Acetylen

10 l	1742011	64,00
20 l	1742022	76,50
50 l	1742041	119,00

<sup>(1)</sup> Füllung: Preise bei Rückgabe einer Leerflasche. Nur in Deutschland erhältlich.

Lieferung erst ab 8 Füllungen.



FSSG 20 Ltr. (Abb. ähnlich)



Universal-Flaschenwagen 10-20 Ltr.  
(Abb. ähnlich)

UNIVERSAL-FLASCHENWAGEN	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für 2 x 10-20 Ltr. Flaschen	1700005	1	149,00

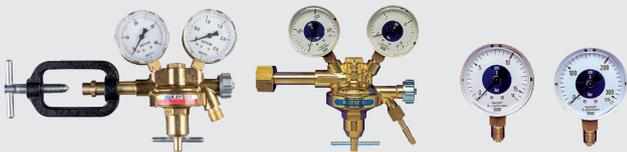
### Fahrbares Schweiß- und Schneidgerät

- ▶ Flaschenwagen für 2 x 10 bzw. 2 x 20 Liter Stahlflaschen
- ▶ Stahlflasche Sauerstoff und Acetylen (10 bzw. 20 Liter)
- ▶ Druckminderer Sauerstoff - einstufig und Acetylen - einstufig
- ▶ Schlauchschutzsicherung Acetylen und Sauerstoff
- ▶ komb. Schweiß- und Schneidgerät im Stahlblechkasten (KE/17)  
(zum Schweißen von 0,5 - 9 mm, zum Schneiden von 3 - 100 mm)
- ▶ Sauerstoff- und Acetylen

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
FSSG 10 Autogen-Schweiß- und Schneidgerät fahrbar	1700010	1	1.269,00
FSSG 20 Autogen-Schweiß- und Schneidgerät fahrbar	1700020	1	1.529,00

### DRUCKMINDERER

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Sauerstoff	1700030	1	92,90
Acetylen	1700040	1	95,90



### ERSATZ-MANOMETER Ø 63 mm, Anschluss G1/4

Acetylen 40 bar	1700041	1	22,75
Acetylen 2,5 bar	1700042	1	18,25
Sauerstoff 315 bar	1700031	1	18,25
Sauerstoff 16 bar	1700032	1	16,90
Argon 315 bar	1700051	1	18,25
Argon 30 Liter	1700052	1	18,25



GEBRAUCHSSTELLENVORLAGEN	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Acetylen	1700045	1	25,50
Sauerstoff	1700035	1	25,50

TEFLONDICHTUNG	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für Anschluss CO <sup>2</sup> /ARGON 18 x 11,5 x 2 mm	1700033	10	1,79

TEFLONDICHTUNG für Anschluss Sauerstoff (20 x 11 x 2 mm)	1700034	10	1,79
---	---------	----	------

FIBERDICHTUNGEN für Anschluss Sauerstoff + Argon	1700036	10	0,79
---	---------	----	------

ALUMINIUMDICHTUNGEN (Acetylen)	1700046	10	7,99
-----------------------------------	---------	----	------



MANOMETER-SCHUTZKAPPEN	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
blau - Sauerstoff	1700037	1	3,20
rot - Acetylen und andere Brenngase	1700047	1	3,20
weiß/grau - andere technische Gase	1700057	1	3,20

- ▶ für Manometer 63 mm Durchmesser
- ▶ geschlitzte Ausführung mit Sicherheitsöffnung



MANOMETER-SCHUTZBÜGEL	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
gelbe Ausführung für Brenngas	1700048	1	26,16
blaue Ausführung für Sauerstoff	1700038	1	26,16

- ▶ zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer



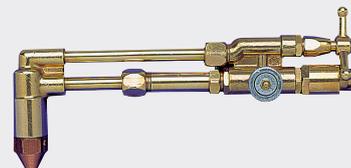
KEK/17 SET	1700117	1	575,00
------------	---------	---	--------

- ▶ Kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät
- ▶ Schaft-Durchmesser 17 mm
- ▶ zum Schweißen von 0,5 - 9 mm
- ▶ zum Schneiden von 3 - 100 mm
- ▶ im Stahlblechkasten



HANDGRIFF Type KEK/17	1700127	1	131,90
-----------------------	---------	---	--------

- ▶ Schaftdurchmesser 17 mm



SCHNEIDEINSATZ Type KEK/17	1700137	1	180,00
----------------------------	---------	---	--------

- ▶ Schaft-Durchmesser 17 mm; ohne Düsen



FÜHRUNGSWAGEN	1700150	1	48,90
---------------	---------	---	-------

- ▶ für KEK 17/25,5 mm



RUNDFÜHRUNGSSTANGE (Zirkel)	1700151	1	14,80
-----------------------------	---------	---	-------

- ▶ für Führungswagen KEK 17



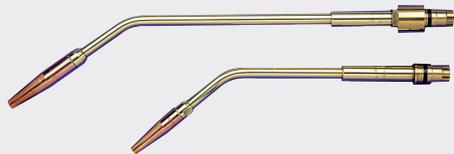
## SCHNEIDDÜSEN

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
S0 3-12 mm	1700202	13,65
S1 12-25 mm	1700203	13,65
S2 25-50 mm	1700204	13,65
S3 50-100 mm	1700205	13,65



## HEIZDÜSEN FÜR BRENGAS ACETYLEN

Größe H1 3-100 mm	1700231	17,50
Größe H2 100-300 mm	1700232	55,50



## SCHWEISSEINSÄTZE TYPE KEK/17

Größe 1 0,5- 1,0 mm	1700210	42,90
Größe 2 1,0- 2,0 mm	1700211	42,90
Größe 3 2,0- 4,0 mm	1700212	42,90
Größe 4 4,0- 6,0 mm	1700213	45,90
Größe 5 6,0- 9,0 mm	1700214	45,90
Größe 6 9,0-14,0 mm	1700215	48,50

Schaft-Durchmesser 17 mm



## KUPFERSPITZEN

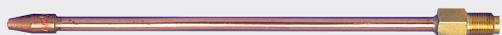
0,5-1,0 mm	1700220	11,25
1,0-2,0 mm	1700221	11,25
2,0-4,0 mm	1700222	11,99
4,0-6,0 mm	1700223	11,99
6,0-9,0 mm	1700224	14,19
9,0-14,0 mm	1700225	14,19



## ROHRSCWEISSEINSATZ TYPE KEK/17

Größe 2 1-2 mm	1700118	43,50
Größe 3 2-4 mm	1700119	43,50
Größe 4 4-6 mm	1700120	43,50
Größe 5 6-9 mm	1700121	47,90

► Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



## ROHRSCWEISSEINSATZ-VORDERTEILE TYPE KEK/17

Größe 2 1-2 mm	1700122	18,50
Größe 3 2-4 mm	1700123	18,50
Größe 4 4-6 mm	1700124	21,15
Größe 5 6-9 mm	1700125	25,20

► Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



## SCHLAUCH

Acetylen 9 x 3,5 rot, 40 m	1701701	4,90
Sauerstoff 6 x 5 blau, 40 m	1701702	4,50
Zwillingsschlauch 6 x 9, 40 m	1701703	6,90



## AUTOGEN-ZWILLINGSSCHLÄUCHE VERPRESST

5 m	1701205	43,16
10 m	1701210	70,20
15 m	1701215	97,76
20 m	1701220	124,70

► Blauer Schlauch: Innen-Ø 6 mm; Außen-Ø 16 mm; Wandstärke 5 mm

► Roter Schlauch: Innen-Ø 9 mm; Außen-Ø 16 mm; Wandstärke 3,5 mm



## DOPPELSCHLAUCHKLEMME

verzinkter Stahl	1701023	0,99
------------------	---------	------

► 16/16 mm



## MAGNET-SCHWEISSSPIEGEL

1701050

30,73

► mit Magnetfuß und beweglicher Führung



## DOPPELABZWEIGVENTIL

1/4" rechts, Sauerstoff/Argon mit 6 mm Tüllen	1701037	44,90
3/8" links, Acetylen/Propan mit 9 mm Tüllen	1701040	69,50

► Muttern und Tüllen



## GASANZÜNDER PISTOLENFORM

1701200

4,78

► mit Zündstein 2,6 x 5,0 mm

► vernickelt

100 Ersatzzündsteine 2,6 x 5,0 mm	1701201	6,75
-----------------------------------	---------	------



## GASANZÜNDER WALZENFEILE

1701100

4,68

► mit Zündstein 3,0 x 20 mm

► 10 Ersatzzündsteine 3,0 x 20 mm	1701101	19,55
-----------------------------------	---------	-------

## Weichlöten



<b>KOMPLETTER LÖTKOLBEN</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Handgriff: G 3/8" L	1711501	79,00

▶ bestehend aus: Handgriff, Hammerlötkolben 350 g Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz



<b>HANDGRIF</b>		
Schlauchanschluss: M 10 x 1 LH	1711502	42,50

<b>HAMMERLÖTKOLBEN GERADE</b>		
250 g	1711503	21,00



<b>HAMMERLÖTKOLBEN GEKRÖPFT</b>		
350 g	1711504	24,00
500 g	1711505	30,90



<b>SPITZLÖTKOLBEN</b>		
250 g	1711506	21,90
350 g	1711507	26,50



Windschutz



Kolbenbrenner



Kolbenhalter

<b>WINDSCHUTZ/KOLBENBRENNER/KOLBENHALTER</b>		
Windschutz	1711508	6,10
Kolbenbrenner	1711509	8,90
Kolbenhalter	1711510	9,90



<b>LÖTGERÄT KOMPLETT FÜR PROPAN</b>		
G 3/8" LH	1711500	245,00

▶ Lieferumfang: Standardhandgriff G 3/8" LH, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz, Hammerlötkolben 350 g, Propan-Kleinstfalsche, HD-Schlauch 1,5m bds. G3/8" LH, Montageschlüssel, Kleindruckregler

## Anwärmen und Hartlöten



<b>PROPAN-HANDGRIF</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
mit Hauptabsperventil, Momentehebel und regulierbarer Wachfammeinstellung	1711403	34,50

▶ Betriebsdruck: 1,5 - 4 bar  
Schlauchanschluss: G 3/8" LH, Anschluss für Einsatz: M 14 x 1



<b>PROPAN-WEICHLÖTEINSÄTZE</b>		
Gr. 3 Bohrung 3 mm	1711404	19,90
Gr. 5 Bohrung 5 mm	1711405	20,50
Gr. 7 Bohrung 7 mm	1711406	24,50

▶ Betriebsdruck: 1,5 - 2,5 bar



<b>PROPAN - HARTLÖTEINSÄTZE</b>		
Gr. 12 für Kupferrohre ø 12 mm	1711407	24,90
Gr. 14 für Kupferrohre ø 18 mm	1711408	36,50
Gr. 17 für Kupferrohre ø 22 mm	1711409	36,50
Gr. 20 für Kupferrohre ø 28 mm	1711410	42,90

▶ Betriebsdruck 1,5 - 2,5 bar



<b>BRENNERKOPF - EDELSTAHL/ALU</b>		
ø 30 mm, ca. 600 g/h <sup>(1)</sup> ; 15,5 kW/h bei 1,5 bar	1711411	13,00
ø 40 mm, ca. 2.000 g/h <sup>(1)</sup> ; 27 kW/h bei 1,5 bar	1711412	20,90
ø 50 mm, ca. 3.000 g/h <sup>(1)</sup> ; 47,6 kW/h bei 1,5 bar	1711413	20,90
ø 60 mm, ca. 5.000 g/h <sup>(1)</sup> ; 70,8 kW/h bei 1,5 bar	1711414	23,50
ø 80 mm, ca. 6.200 g/h <sup>(1)</sup> ; 93,6 kW/h bei 1,5 bar	1711415	43,90
Betriebsdruck 1,5 - 2,5 bar		
(1) Gasverbrauch bei 1,5 bar		



<b>VERBINDUNGSRÖHR STAHL</b>		
Verbindungsrohr 75 mm lang	1711416	13,90
Verbindungsrohr 150 mm lang	1711417	15,90
Verbindungsrohr 220 mm lang	1711418	14,50
Verbindungsrohr 350 mm lang	1711419	15,00
Verbindungsrohr 600 mm lang	1711420	17,90
Verbindungsrohr 700 mm lang	1711421	17,90
Verbindungsrohr 1.000 mm lang	1711422	28,90
einerseits Überwurfmutter M 14 X 1, andererseits AG M 20 x 1		



<b>HARTLÖTGARNITUR FÜR PROPAN</b>	1711400	395,00
-----------------------------------	---------	--------

▶ bestehend aus: Propan-Handgriff, Kleindruckregler „MINI“ mit Kombianschluss und Manometer, Hartloteinsätze: Gr. 12, 14, 17, 20, 1,5 m HD-Schlauch, bds. Ü-Mutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel, Gasanzünder, im Stahlblechkasten



<b>PROFI - ANWÄRMSET FÜR PROPAN</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
▶ bestehend aus: Propan - Handgriff, Verbindungsrohr 600 mm, Brennerkopf ø 50 mm, Ablagevorrichtung, 5 m HD-Schlauch, bds. Ü-Mutter G 3/8" LH, Kleindruckregler „MINI“ mit Kombianschluss ohne Manometer, Schlauchbruchsicherung 12 kg/h		

## Zubehör



<b>KLEINSTFLASCHE für Propan 425 g</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
▶ TÜV geprüft. Nahtlos gezogene Stahlflasche mit Ventil und Haken		
▶ Anschluss: G 3/8" LH		
▶ Mit Standfuß		



<b>UMFÜLLSTUTZEN</b>	1711521	21,50
▶ Zur Befüllung der Kleinstflasche 425 g aus 5 kg und 11 kg Flaschen (Haushaltsanschluss)		



<b>FLÜSSIGGAS KLEINDRUCKREGLER „MINI“</b>	1711522	36,50
▶ Ohne Manometer		
▶ Hinterdruck regelbar: 0 - 6 bar		
▶ Leistung: 6 kg/h		
▶ Schlauchanschluss: G 3/8" LH		
▶ LH für Kleinstflasche		



<b>FLÜSSIGGAS KLEINDRUCKREGLER</b>	1711523	62,90
▶ mit Manometer und Kombianschluss		
▶ Hinterdruck regelbar: 0 - 6 bar		
▶ Leistung: 18 kg/h		
▶ Schlauchanschluss: G 3/8" LH		



<b>SCHLAUCHBRUCHSICHERUNGEN - PROPAN</b>	1711524	40,90
▶ Die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird. Zum Wiederöffnen von Hand. Nicht bei Kleinstflaschen vorgeschrieben!		
▶ 0,5 - 4,0 bar - 4,8 - 10 kg/h		
▶ Nenndruck: 0,5 - 4 bar		
▶ Nenndurchfluss: 4,8 - 10 kg/h		
▶ Eingang: G 3/8" LH IG		
▶ Ausgang G 3/8" LH AG		



<b>HOCHDRUCK - SCHLAUCHLEITUNG PB 30</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
6,3 x 5 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 5000 mm	1711525	33,50
6,3 x 5 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 10000 mm	1711526	58,90
4 x 4 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 2000 mm	1711527	25,90
4 x 4 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 5000 mm	1711528	25,90

## Piezo Lötssystem

<b>PROPAN-BRENNERSYSTEM</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
-----------------------------	----------	--------------



<b>MULTI HANDGRIFF</b> mit Steck-/Rastanschluss	1711601	129,00
▶ für werkzeuglosen Brenneinsatz		
▶ Kombination aus Zündautomatik und arretierbarem Momentehebel		
▶ zum Hart- und Weichlöten, sowie Feinlöten und Schrumpfen, für Propanbetrieb nach dem Bunsenprinzip		
▶ ergonomischer Kunststoffgriff		
▶ Zündautomatik für Einhandbedienung auf Hebeldruck		
▶ Gasregulierung mit separatem Regulier- und Absperrventil		
▶ Schlauchanschluss drehbar G 3/8 LH		
▶ Multihandgriff passend zu Hartlötbrenner Gr. 17/19 und zu Weichlötbrenner Gr. 5/7		
▶ Gasdruck: max. 4 bar		
▶ Durchgangsleistung: max. 6 kg/h		



<b>HARTLÖTBRENNER</b>		
Gasaustritt 17 mm/ø	1711602	65,00
Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,320		
Gasaustritt 19 mm/ø	1711603	67,50
Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,41		
Hartlötbrenner Gasaustritt 7 mm/ø	1711605	65,50
Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,222		

<b>WEICHLÖTBRENNER</b>		
Weichlötbrenner Gasaustritt 5 mm/ø	1711604	63,50
Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,12		



Abb. ähnlich

<b>HART- UND WEICHLÖT-GARNITUR mit Flasche</b>	1711600	379,00
▶ Handgriff mit Piezo-Zünder, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2,0 m, G 3/8 LH, Kleinregler fest eingestellt auf 2,0 bar, Kleinstflasche 425 g Füllmenge, Aufhängehaken		

# DREHTISCHE UND ROLLENBOCKDREHVORRICHTUNGEN



# Drehtische und Rollenbockdrehvorrichtung

## SPS POWER – Drehtisch-Positionervorrichtung mit manueller Schwenkung

- ▶ Geeignet für Elektroden-, MIG-, MIG/MAG-Schweißen und Plasmaschneiden
- ▶ Übersichtliche Bedienelemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl
- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Rotation durch AC-Elektromotor, mit Inverter und Getriebe
- ▶ Tragkraft 100 kg
- ▶ Ø 300 mm

- ▶ Tragkraft 120 kg
- ▶ Ø 400 mm
- ▶ Tragkraft 360 kg
- ▶ Ø 500 mm



Modell	SPS POWER 76	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
Art.-Nr.	1500001	1500005	1500010
€ zzgl. USt.	2.180,00	4.810,00	7.396,00
Tragkraft Horizontal	100 kg	120 kg	360 kg
Tragkraft Vertikal	50 kg	60 kg	180 kg
Drehzahl	0,6 – 6,0 min <sup>-1</sup>	0,6 – 6,0 min <sup>-1</sup>	0,2 – 6,0 min <sup>-1</sup>
Spannung	230 V	230 V	230 V
Stromart	DC	AC	AC
Abmessungen (L x B x H)	450 x 414 x 378 mm	750 x 523 x 800 mm	1.079 x 700 x 859 mm
Abmessungen Drehscheibe	Ø 300 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Gewicht	21 kg	60 kg	120 kg

### Weitere Modelle & Informationen auf Anfrage

SPS POWER	
1500006	SPS POWER 120 I PLC
1500011	SPS POWER 360 I M PLC
Standard	
1500030	SPS 30
1500050	SPS 50
1500070	SPS 70
1500075	SPS 75
1500150	SPS 150
1500200	SPS 200
Modelle S	
1500031	SPS 30S
1500051	SPS 50S
1500071	SPS 70S
1500076	SPS 75S
1500151	SPS 150S
1500201	SPS 200 S
Modelle HC	
1500052	SPS 50HC
1500077	SPS 75HC
1500152	SPS 150HC
1500155	SPS 150 HC 200
Modelle S HC	
1500053	SPS 50S HC
1500078	SPS 75S HC
Modelle S PLC	
1500079	SPS 75S PLC
1500154	SPS 150S PLC
1500202	SPS 200 S PLC
Modelle S HC PLC	
1500080	SPS 75S HC PLC
1500156	SPS 150 S HC 200 PLC

### Zubehör

für SPS POWER 120 I PLC und SPS POWER 360 I M PLC

Pneumatischer Brennerhalter zum MIG/WIG Schweißen	1510000	3.486,00
---	---------	----------

## SR POWER 1200 M+F – Rollenbockdrehvorrichtung

- ▶ Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ▶ Flach gebautes Gestell
- ▶ Drehrollen mit Polyurethan-Beschichtung
- ▶ Übersichtliche Bedienungselemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl

- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Antrieb mit Gleichstrom-Elektromotoren und Getriebe

Modell	SR POWER 1200 M+F
Art.-Nr.	1501120
€ zzgl. USt.	2.898,00
Technische Daten	
Tragkraft	1.200 kg
Drehzahl	80 – 1.600 mm/min
Werkstück-Ø	20 – 800 mm
Elektrischer Anschluss	230 V
Stromart	DC
Abmessungen (L x B x H)	520 x 470 x 390 mm
Gewicht	56 kg

### Weiteres Modell & Informationen auf Anfrage

Rollenbockdrehvorrichtung	
1501350	SR POWER 3500 B M+F



## Schweißpositioniervorrichtung SPV 30 – Tischmodell mit manueller Bedienung Schweißpositioniervorrichtungen SPV 300 / SPV 300 HM – manuelle Bedienung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Manuelle Justierung der Arbeitshöhe
- ▶ Drehteller in vertikaler sowie horizontaler Richtung positionierbar



SPV 30



SPV 300 HM



SPV 300

Modell		SPV 30	SPV 300	SPV 300 HM
Art.-Nr.		1540030	1540300	1540305
€ zzgl. USt.		599,00	1.650,00	819,00

Technische Daten			SPV 30	SPV 300	SPV 300 HM
Tisch Neigungswinkel	°		360	360	22,5 / 45 / 90
Tragkraft horizontal	kg		360	300	300
Tragkraft vertikal	kg		260	150	150
Durchmesser Drehscheibe	mm		260	300 x 300	300 x 300
Abmessungen (L x B x H)	mm		630 x 350 x 280	1427 x 1200 x 1018	600 x 600 x 710
Gewicht	kg		28	135	86

## Schweißdrehtisch SDT 350 WM – mit manueller Winkelverstellung Schweißdrehtisch SDT 500 WE – mit elektrischer Winkelverstellung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit Rechts-/Linkslauf

### SDT 500 WE

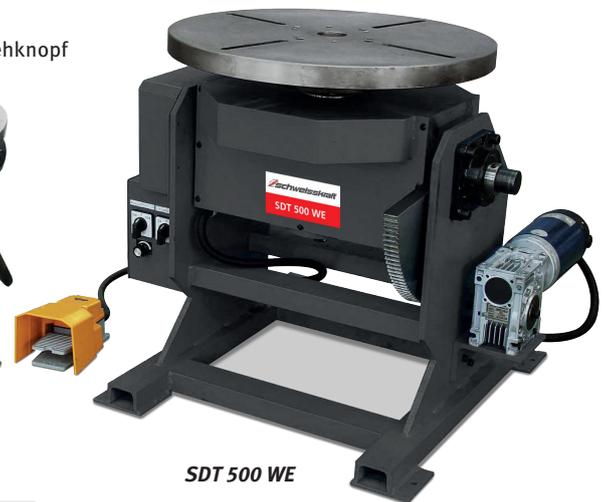
- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



SDT 350 WM



SDT 500 WE

Modell		SDT 350 WM	SDT 500 WE
Art.-Nr.		1541350	1541500
€ zzgl. USt.		1.139,00	2.659,00

Technische Daten				
Antriebs Typ			elektrisch	
Tisch Neigungswinkel	°		0 – 135	-45 – 90
Drehzahl	min <sup>-1</sup>		0 – 5	
Tragkraft Tischposition horizontal	kg		350	500
Tragkraft Tischposition vertikal	kg		120	250
Aufnahmeleistung	W		125	400
Elektrischer Anschluss	V / Hz		230 / 50	
Zulässiger Schweißstrom	A		300	300
Durchmesser Drehscheibe	mm		330	550
Maximaler Lochkreis	mm		295	
Abmessungen (L x B x H)	mm		410 x 470 x 475	770 x 650 x 660
Gewicht	kg		38	220

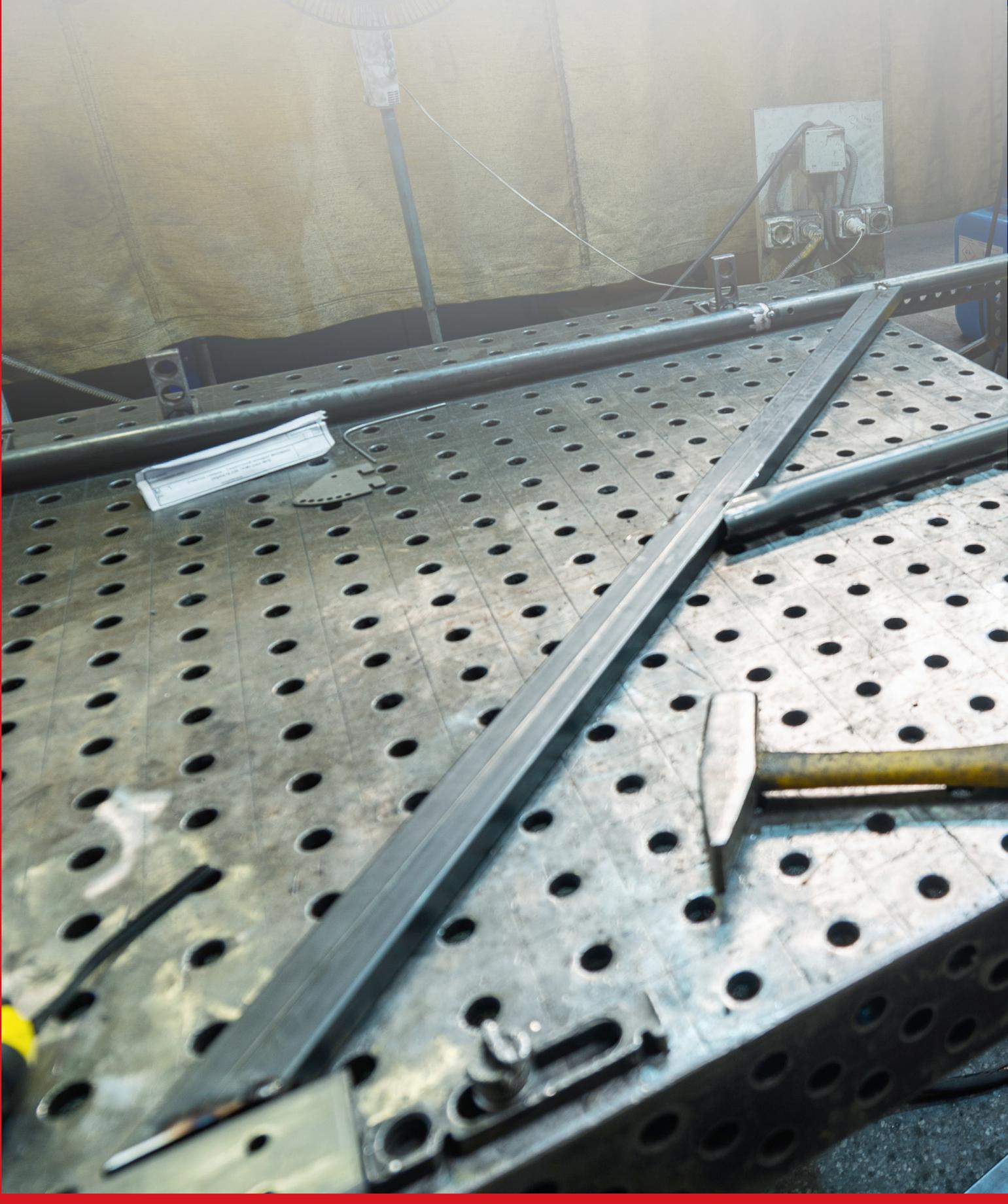


Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SDT 350 WM / SDT 500 WE		
Dreibeckenfutter Traglast 120 kg	1541352	239,00

Zubehör SDT 350 WM	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Dreibeckenfutter Traglast 30 kg	1541351	175,00

Zubehör SDT 500 WE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Dreibeckenfutter Traglast 240 kg	1541353	335,00

# **MONTAGE- UND SCHWEISSTISCHE DREH- UND HUBTISCHE**



## Montage- und Schweißtisch MAT 300 S – mit Langlochplatte und 300 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung: Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar
- ▶ Nuten im Tisch 10 mm breit
- ▶ Tisch mit stabilem Stand
- ▶ Standfüße um 6 cm höhenverstellbar
- ▶ Tischoberteil ist auch einzeln erhältlich und kann auch auf vorhandenen Basiselemente verwendet werden

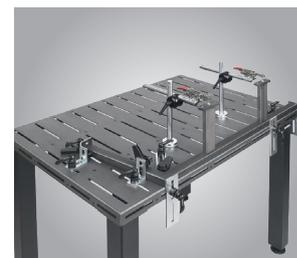


Abbildung zeigt Zubehör (Spanner, Hebel, Klemmen)

<b>Modell</b>		<b>MAT 300 S</b>
Art.-Nr.		1520000
€ zzgl. USt.		1.329,00

<b>Technische Daten</b>		
Tragkraft	kg	300
Tischhöhe min. / max.	mm	850 – 910
Abmessungen (L x B x H)	mm	1200 x 800 x 850
Gewicht	kg	76
Transportverpackungspauschale <sup>(1)</sup>		

## Montage- und Schweißtisch MAT 500 S – mit Ø 28 mm Lochplatte und 500 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung: Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arbeiten
- ▶ Tisch mit stabilem Stand
- ▶ Standfüße um 6 cm höhenverstellbar



<b>Modell</b>		<b>MAT 500 S</b>
Art.-Nr.		1520003
€ zzgl. USt.		1.399,00

<b>Technische Daten</b>		
Tragkraft	kg	500
Tischhöhe min. / max.	mm	875 – 940
Abmessungen (L x B x H)	mm	1200 x 800 x 875
Gewicht	kg	77
Transportverpackungspauschale <sup>(1)</sup>		

## Montage- und Schweißtisch höhenverstellbar MAT 300 SH – mit Ø 28 mm Lochplatte und 300 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung. Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank umfangreichem Zubehör und Hubfunktion universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arbeiten
- ▶ Stabiles Hubwagen-Gestell „Made in Germany“



Abbildung zeigt Zubehör

- ▶ Anwendungsbeispiel mit 1528188 Spannbolzen Ø28mm Inbusschlüssel und 1528187 Spannbolzen Ø28mm Klemmhebel



- ▶ Spannbereich der Vario Spannbolzen 0 – 75 mm

<b>Modell</b>		<b>MAT 300 SH</b>
Art.-Nr.		1520002
€ zzgl. USt.		2.569,00

<b>Technische Daten</b>		
Tragkraft	kg	300
Tischhöhe min. / max.	mm	460 – 1060
Abmessungen (L x B x H)	mm	1200 x 800 x 460
Gewicht	kg	106
Transportverpackungspauschale <sup>(1)</sup> TVP 0=19,00 €		

(1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. USt.

# Zubehör

## Zubehör für Langlochplatten

<b>Anschlag- und Klemmelement</b>	1528150	30,50
-----------------------------------	---------	-------

- ▶ Mit Schnellspanner zur werkzeuglosen Positionierung in Nuten mit Breite 8 - 10 mm



<b>Exzentranspanner Ø 30 mm</b>	1528152	11,90
---------------------------------	---------	-------

- ▶ Aus Stahl mit brüniertem Oberfläche
- ▶ Abmessungen: 100 x 44 mm



› In Verbindung mit Klemmelement (1528150) als Exzentranspanner einsetzbar

<b>Drehlager mit Gewindestift für Exzentranspanner Ø 30 mm</b>	1528154	4,99
--	---------	------

- ▶ Mit M6 Gewindestift



› In Verbindung mit Platte 180 x 40 mm (1528157), Exzentranspanner (1528152) und Klemmelement (1528150) zur Werkstückfixierung einsetzbar

<b>Anschlagsschraube</b>	1528155	5,10
--------------------------	---------	------

- ▶ Anschlagdurchmesser 30 mm, Länge 48 mm, Gewinde M8
- ▶ 2 Muttern und 2 Unterlegscheiben Ø 30 mm im Lieferumfang



▶ In Verbindung mit Winkel (1528158 oder 1528159) und Klemmelement (1528150) als flexibler Anschlag einsetzbar

<b>Platte 180 x 40 mm mit Gewinde</b>	1528157	10,75
---------------------------------------	---------	-------

- ▶ Gewindebohrung M6
- ▶ Langlochbreite 10,5 mm



<b>Platte 200 x 60 mm</b>	1528156	10,25
---------------------------	---------	-------

- ▶ Langlochbreite 10,5 mm



<b>Winkel 80 x 40 x 60 mm</b>	1528158	8,55
-------------------------------	---------	------

- ▶ Langlochbreite 12,5 mm



<b>Winkel 80 x 80 x 60 mm</b>	1528159	11,29
-------------------------------	---------	-------

- ▶ Langlochbreite 12,5 mm



<b>Adapterblock 50 x 50 x 12 mm</b>	1528160	19,75
-------------------------------------	---------	-------

- ▶ Aus Aluminium



<b>Tischoberteil aus Metall</b>	1520001	929,00
---------------------------------	---------	--------

- › Nutenbreite 10 mm
- › Abmessungen (L x B x H): 1200 x 800 x 50 mm
- › Gewicht 47 kg



<b>Auflage- und Anschlagsschiene 1190 mm</b>		
--	--	--

- ▶ Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- ▶ Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- ▶ Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- ▶ Zwei Anschlag- und Klemmelemente zur werkzeuglosen Positionierung auf Langlochplatten

<b>mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm</b>	1528120	179,00
---	---------	--------

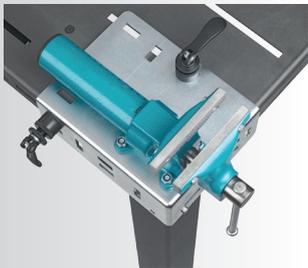


**Schraubstock** 1528170 **325,00**

- ▶ Horizontal und vertikal anbaubar
- ▶ Schnellverstellung bei großen Spannweitenunterschieden ohne Betätigung des Schwengels, Voreinstellung der Öffnungsweite anhand einer Skala
- ▶ Spannkraft beträgt 10 kN



Technische Daten		Schraubstock
Spannweite	mm	130
Spanntiefe	mm	65
Backenbreite	mm	120



- ▶ Abbildung zeigt horizontale Fixierung mit zwei Anschlag- und Klemmelementen (1528150) - nicht im Lieferumfang enthalten

**Starterset Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch mit Nuten 8 - 10 mm** 1528100 **629,00**

- ▶ Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch für alle gängigen Aluprofile und Nutbreiten
- ▶ Drücken–Drehen–Fixieren, einfacher und schneller geht es nicht
- ▶ Die Schnellspanner sind nahezu universell verwendbar und werden passend für die Profile aller namhaften Hersteller mit Nutbreiten von 8 und 10 mm geliefert

**Lieferumfang:**

- ▶ Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- ▶ 6 Schnellspanner Ø 30 mm
- ▶ 6 Exzenterpanner Ø 30 mm aus PU
- ▶ 4 Drehlager mit Gewindestift für Exzenterpanner Ø 30 mm
- ▶ 1 Adapterplatte rund mit Spanner
- ▶ waagrecht Länge 250 mm
- ▶ 1 Adapterplatte rund mit Senkrechtspanner Länge 250 mm
- ▶ 2 Adapterblock
- ▶ 4 Adapterwinkel 80 x 40 x 60 mm
- ▶ 4 Anschlagsschrauben
- ▶ 6 Adapterplatten 180 x 40 mm



**Zubehör für Lochplatten**

**Vario Spannbolzen**

- ▶ Kompatibel zu gängigen Schweißtischen, gängigen Anschlagelementen und vorhandenem Zubehör
- ▶ Durch variablen und stufenlosen Spannungsbereich äußerst flexibel einsetzbar
- ▶ Sehr einfach einstell- und bedienbar durch neues und patentiertes Spannsystem
- ▶ Robust und unempfindlich

16 S	1528186	<b>59,00</b>
16 K	1528187	<b>64,50</b>
28 S	1528188	<b>70,90</b>
28 K	1528189	<b>76,50</b>



Modell	16 S	16 K
Art.-Nr.	1528186	1528187
Klemmung	Innensechskant	Klemmhebel
Anzugsmoment	sehr hoch	hoch
Spannbereich	mm	0 – 36
Durchmesser	mm	16

Modell	28 S	28 K
Art.-Nr.	1528188	1528189
Klemmung	Innensechskant	Klemmhebel
Anzugsmoment	sehr hoch	hoch
Spannbereich	mm	0 – 75
Durchmesser	mm	28



- ▶ Klemmung eines Vario Spannbolzens 28 S mit Innensechskantschlüssel



- ▶ Werkzeuglose Klemmung eines Vario Spannbolzens 28 K
- ▶ Stufenloses Spannen von bis zu drei Anschlagelementen

**Vario Spannbolzen-Set**

- ▶ je 4 Vario Spannbolzen mit Innensechskant- und Klemmhebelbefixierung

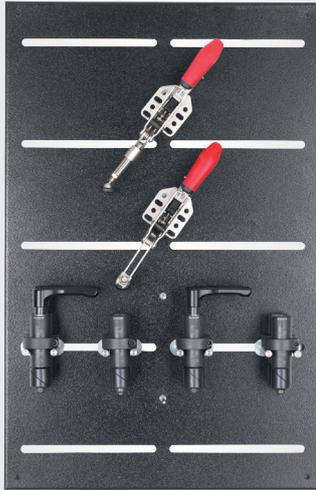
Ø 16 mm	1528192	<b>485,00</b>
Ø 28 mm	1528193	<b>579,00</b>



## Starterset Vario Spannbolzen

- ▶ Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- ▶ 1 Waagrechtspanner mit Klemmbolzen
- ▶ 1 Senkrechtspanner mit Klemmbolzen
- ▶ je 4 Vario Spannbolzen mit Inbus- und Klemmhebelifixierung

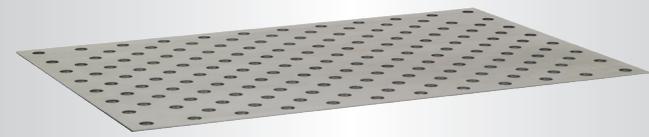
Ø 16 mm	1528190	709,00
Ø 28 mm	1528191	825,00



## Aufsatzplatte Edelstahl 1190 x 790 mm

1528171 499,00

- ▶ Lochdurchmesser 28 mm
- ▶ Deckungsgleiche Lochanordnung zu den Platten von MAT 300 SH und MAT 500 S



## Auflage- und Anschlagschiene 1190 mm

- ▶ Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- ▶ Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- ▶ Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- ▶ Zwei Klemmbolzen mit Klemmhebel zur werkzeuglosen Positionierung auf Lochplatten

mit Klemmbolzen Ø 16 mm	1528182	179,00
mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528183	195,00



## Hochwertige Schnellspanner mit variabler Spannhöhe

- ▶ Stufenlose Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen oder -weiten ohne Nachstellen an der Spindel
- ▶ Verzinkt und passiviert
- ▶ Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente
- ▶ Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende



› Stufenlose Ausgleichsfunktion ohne Nachstellen der Spindel

## Geeignet für Langlochplatten

### Waagrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm	1528161	81,29
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528162	81,29



### Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528163	83,99
Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528164	83,99



### Waagrechtspanner auf Stativ

- ▶ Höhe des Stativs 300 mm
- ▶ Mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm

Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm	1528165	205,00
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528166	205,00



### Senkrechtspanner auf Stativ

- ▶ Höhe des Stativs 300 mm
- ▶ Mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm

Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528167	205,00
Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528168	209,00



Geeignet für Lochplatten Ø 16 oder 28 mm

### Waagrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- ▶ Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528172	83,90
--------------------------------------	---------	-------



### Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- ▶ Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528173	86,50
--------------------------------------	---------	-------



### Klemmbolzen mit Scheibe

- ▶ Zum Fixieren der Adapterplatte rund, offen

Ø 16 mm	1528184	17,90
Ø 28 mm	1528185	25,90



### Waagrechtspanner mit Klemmbolzen

- ▶ Länge des Spanners 253 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 35 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528176	54,90
Ø 28 mm	1528174	63,90



### Senkrechtspanner mit Klemmbolzen

- ▶ Länge des Spanners 244 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 40 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528177	55,90
Ø 28 mm	1528175	65,50



### Senkrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen für Lochplatten

- ▶ Stativ-Höhe 300 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 40 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528180	205,00
Ø 28 mm	1528181	205,00



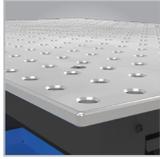
### Waagrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen

- ▶ Stativ-Höhe 300 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 35 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528178	205,00
Ø 28 mm	1528179	205,00



## Siegmond Workstation



### Lochplatte

- ▶ Abmessungen 1200 x 800 mm
- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7



### FüÙe

- ▶ Durch die Kombination aus Standfuß und Rolle wird die Siegmond Workstation mobil. Die Fußteller sind feinjustierbar und ermöglichen eine präzise Arbeitsfläche. (Rolle optional)



### Schmutzschutz

- ▶ Unterhalb der Tischplatte befinden sich zwei Bleche, die Ihr Werkzeug vor Schweißperlen und Schmutz schützen. Zur Reinigung können Sie die beiden Bleche wie Schubladen herausziehen.



### Traglast

- ▶ Die Workstation mit Fußteller trägt ein Gesamtgewicht von ca. 1.000 kg. Bitte beachten Sie, dass sich beim Einsatz der Rollen die Traglast auf ca. 400 kg reduziert.



### Platzwunder

- ▶ In der Workstation gibt es definierten Stauraum für viele Artikel. Unterschiedliches Zubehör findet in den Einlegeböden Platz. So haben Sie alles griffbereit. Optional können Sie Ihre Workstation durch Schubladen in verschiedenen Höhen ergänzen. Hier finden Sie Platz für jede Art von Werkzeug. Ein Nachrüsten ist jederzeit möglich.

» Durch das intelligente Konzept der Workstation haben Sie Ihr Werkzeug am Arbeitsplatz immer griffbereit. Das schafft Übersicht und Ordnung und bietet Ihnen ausreichend Platz für Ihr Zubehör.



Abmessungen Workstation (L x B x H): 1200 x 800 x 850 mm  
Gewicht Workstation ohne Rollen bzw. Schubladen: ca. 144 kg

## Siegmond Workstation Basispaket – Der optimale Arbeitsplatz im Baukastensystem für jede Werkstatt

- ▶ Individuell anpassbar und erweiterbar auf die jeweiligen Bedürfnisse und Wünsche
- ▶ Egal ob Sägen, Bohren oder SchweiÙen – der absolute Allrounder in jeder Werkstatt!
- ▶ Lochplatte beständig gegen Kratzer, mit ausgezeichneter Schlagfestigkeit, hoher Punktlast und langer Lebensdauer
- ▶ Zwei Bleche unter der Lochplatte schützen die Werkzeuge vor Schmutz - Zur Reinigung Bleche wie Schubladen herausziehbar



Workstation Basispaket



Workstation Basispaket mit 2 Schubladen  
2 St. 180 mm



Workstation Basispaket mit 4 Schubladen  
3 St. 180 mm/1 St. 240 mm

WORKSTATION	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Basispaket	191164001	1.367,00	
Basispaket mit 2 Schubladen	191164003	1.521,00	
Basispaket mit 4 Schubladen	191164005	1.682,00	
Basispaket inkl. Werkzeug-Set A	191167321	1.760,00	
Basispaket inkl. Werkzeug-Set B	191167341	2.180,00	
Basispaket inkl. 2 Schubladen inkl. Werkzeug-Set A	191167322	1.914,00	
Basispaket inkl. 2 Schubladen inkl. Werkzeug-Set B	191167342	2.334,00	
Basispaket inkl. 4 Schubladen inkl. Werkzeug-Set A	191167323	2.075,00	
Basispaket inkl. 4 Schubladen inkl. Werkzeug-Set B	191167343	2.495,00	

Technische Daten	Siegmond Workstation
Tischplatte Länge	1200 mm
Tischplatte Breite	800 mm
Tischhöhe	850 mm
Tischplatte Materialstärke	12 mm
Tischplatte Grundhärte ca.	280 – 340 Vickers
Bohrungsdurchmesser	16 mm
Bohrungsabstand	50 mm
Traglast ca.	1000 kg

### Lieferumfang Siegmond Workstation Basispaket

- Lochplatte Werkzeugstahl X8.7
- Zwingenhalterung
- Siegmond Workstation Basisgestell
- Ablage
- Bolzen- und Prismahalterung
- Werkzeugwand inklusive Ablage

### Zubehör für Workstation Basispaket



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1 Workstation Basisgestell	194004002	646,00	25 Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193160510	36,00
2 Ablage	194004020	25,00	26 Schnellspannbolzen lang - brüniert	194160513	44,00
3 Werkzeugwand inkl. Ablage	194004025	97,00	27 Kugelspannbolzen flach kurz - brüniert	194160522	27,00
4 Ausstattung mit 4 Rollen	194004100	114,00	28 Kugelspannbolzen flach lang - brüniert	194160523	33,00
5 Schublade 60 mm	194004200	63,00	29 Senkbolzen kurz - brüniert	194160528	30,00
6 Schublade 120 mm	194004205	70,00	30 Absteckbolzen - brüniert	194160540	12,00
7 Schublade 180 mm	194004210	77,00	31 Verbindungsbolzen kurz - nitriert	194160560N	18,00
8 Schublade 240 mm	194004215	84,00	32 Magnetspannbolzen 34 mm - Aluminium	194160740	15,00
9 Zwingenhalterung	194164030	24,00	33 Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert	193160610	61,00
10 Bolzen- und Prismahalterung	194164035	29,00	34 Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert	193160630	58,00
11 <b>Werkzeug-Set A</b>			35 Rohrschraubzwinde Universal - brüniert	194160604	62,00
▶ 2 Schraubzwingen			36 Basic Schraubzwinde - brüniert	194160620	49,00
▶ 6 Schnellspannbolzen	194167320	393,00	37 Prisma für Schraubzwingen - brüniert / nitriert	194160656	9,00
▶ 4 Anschläge			38 Duo Prisma Ø 25 mm - brüniert / nitriert	194160650	13,00
▶ 1 Inbusschlüssel			39 Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1931606451N	38,00
12 <b>Werkzeug Set B</b>			40 Reduzierbuchse 28 mm -> 16 mm - brüniert	194000546	14,00
▶ 4 Schraubzwingen			41 Inbusschlüssel 4 mm	193160852	12,00
▶ 8 Schnellspannbolzen			42 Brennerhalter - brüniert	193160920	22,00
▶ 6 Anschläge	194167340	813,00	43 Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	16,00
▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel			44 Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	16,00
▶ 1 Inbusschlüssel			45 CleanBasic 1 Liter in Sprühflasche	194000914	14,00
▶ 1 Schraubstock 100 mm			46 CleanBasic 5 Liter	194000915	45,00
13 Exzenter-Anschlag Ø 75 mm - nitriert	194160403N	20,00	47 Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00
14 Flex-Anschlag 12 x 83 mm - Aluminium	194160412	17,00	48 Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Pumpflasche	194000929	37,00
15 Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	32,00	49 Antihaft mit Korrosionsschutz 5 Liter	194000926	52,00
16 Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	38,00	50 Premium-Schraubstock 100 mm	194004300	139,00
17 Winkel-Einstellschablone - nitriert	194160455N	41,00			
18 Anschlag- und Spannwinkel 50 L - nitriert	194160105N	33,00			
19 Anschlag- und Spannwinkel 90 X - nitriert	193160108N	38,00			
20 Anschlag- und Spannwinkel 90 L - nitriert	193160110N	53,00			
21 Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert	193160162N	86,00			
22 Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert	194160164N	121,00			
23 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert	193160134N	179,00			
24 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert	193160136N	179,00			
			<b>Optionen (nur ab Werk)</b>		
			Aufpreis Plasmanitrierung	194164004XX	114,00

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

MIG-Inverter

Elektroinverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

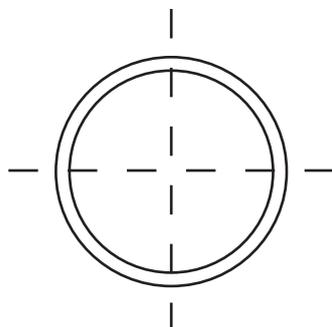
Schweißzubehör

## System 16 – Für filigrane Anwendungen

► Für einfache Aufbauten mit geringem Gewicht bis max. ca. 1.000 kg pro Fuß Grundausstattung empfehlen wir das System 16. Dank des standardmäßigen Bohrungsabstandes von 50 mm haben Sie die Möglichkeit auch kleine Teile problemlos zu spannen.

► Dank dem durchdachten Siegmund Baukastensystem können alle Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

### BOHRUNG Ø 16 mm



- 1. Bohrungen Oberfläche 50 x 50 mm Raster
- 2. Bohrungen mit Radius 2 mm
- 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- 4. Höhe Seitenwange 100 mm  
Bohrungsabstand Seitenwange 25 mm
- 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

### MATERIAL

► Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm

### PROFESSIONAL 750

► Plasmanitriert und BAR-beschichtet

### PROFESSIONAL EXTREME 8.7

► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

### PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS

► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; Höhe Seitenwange 150 mm

## Materialien im Vergleich

Modell	PROFESSIONAL 750 mit Plasmanitrierung Grundhärte:	PROFESSIONAL EXTREME 8.7 mit Plasmanitrierung Grundhärte:	PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS mit Plasmanitrierung Grundhärte:
Härte in Vickers	ca. 165 – 220 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 750 Vickers	ca. 280 – 340 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 850 Vickers	ca. 280 – 340 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 850 Vickers
Material	Spezifischer Grundwerkstoff S355J2+N, plasmanitriert	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7
Seitenwange	100 mm	100 mm	150 mm
Grundhärte	★★	★★★★★	★★★★★
Oberflächenhärte	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Schlagfestigkeit	★★★	★★★★★	★★★★★
Kratzfestigkeit	★★★★	★★★★★	★★★★★
Schutz gegen Schweißspritzer	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Korrosionsbeständigkeit	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Punktlast	★★★★	★★★★★	★★★★★
Ebenheit im neuen Zustand	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Erhalt der Ebenheit nach starker Beanspruchung	★★★	★★★★★	★★★★★
Lebensdauer	★★★★	★★★★★	★★★★★

## Schweißstisch Professional 750 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet

- Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung

- Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißstisches



Professional 750 2400x1200x100

Schweißstisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional 750 1200x1200x100	2000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	261 kg	190160015P	2.029,00	TVZS15-16 = 177,00 €
Professional 750 2000x1000x100		2000 mm	1000 mm		354 kg	190160020P	2.869,00	TVZS20-16 = 230,00 €
Professional 750 2400x1200x100		2400 mm	1200 mm		503 kg	190160030P	3.931,00	TVZS30-16 = 375,00 €
Professional 750 3000x1500x100		3000 mm	1500 mm		758 kg	190160040P	5.172,00	TVZS40-16 = 477,00 €

## Schweißstisch Professional Extreme 8.7 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißstisches
- ▶ Seitenwange mit Diagonalraster



16 mm

Plasmanitriert  
Diagonalraster

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



Professional Extreme 8.7-4000x2000x100

Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 - 1000x500x100	2000 kg	1000 mm	500 mm	850 mm	126 kg	190160005X7D	1.354,00	TVZS05-16 = 137,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x100			1000 mm		192 kg	190160010X7D	1.793,00	TVZS10-16 = 147,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x800x100		1200 mm	800 mm		193 kg	190160025X7D	1.916,00	TVZS25-16 = 147,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x100			1200 mm		259 kg	190160015X7D	2.352,00	TVZS15-16 = 177,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x100		1500 mm	1000 mm		279 kg	190160035X7D	2.474,00	TVZS35-16 = 177,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x100			1500 mm		394 kg	1901600050X7D	3.294,00	TVZS50-16 = 189,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x100		2000 mm	1000 mm		351 kg	190160020X7D	3.244,00	TVZS20-16 = 230,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1200x100			1200 mm		412 kg	1901600060X7D	3.897,00	TVZS60-16 = 273,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x100		2400 mm	1200 mm		499 kg	190160030X7D	4.569,00	TVZS30-16 = 375,00 €
Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x100		3000 mm	1500 mm		753 kg	190160040X7D	5.702,00	TVZS40-16 = 477,00 €
Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x100		4000 mm	2000 mm		1255 kg	190160055X7D	9.382,00	TVZS55-16 = 705,00 €

## Schweißstisch Professional Extreme 8.7 PLUS plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ▶ Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 25 mm Abstand, 2 Reihen mit 50 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten



16 mm

Plasmanitriert  
Seitenwange 150 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x150

Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 PLUS 1200x1200x150	2000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	264 kg	190160015X7PL	2.612,00	TVZS15-16 = 177,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x150			1000 mm		290 kg	190160035X7PL	2.721,00	TVZS35-16 = 177,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2000x1000x150		2000 mm	1000 mm		374 kg	190160020X7PL	3.611,00	TVZS20-16 = 230,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2400x1200x150			1200 mm		518 kg	190160030X7PL	5.075,00	TVZS30-16 = 375,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 3000x1500x150		3000 mm	1500 mm		815 kg	190160040X7PL	6.297,00	TVZS40-16 = 477,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x150		4000 mm	2000 mm		1411 kg	190160055X7PL	10.372,00	TVZS55-16 = 705,00 €

MIG/MAG  
Multifunktionsinverter  
WIG-Inverter  
Elektrodeninverter  
Plasma-Schneidgeräte  
Elektrochemische Bearbeitung  
Schweißzubehör

## Zubehör für Schweißtische System 16 mm



Zubehör	Set 1 System 16 <sup>(1)</sup>	Set 2 System 16 <sup>(1)</sup>	Set 3 System 16 <sup>(1)</sup>	Set 4 System 16 <sup>(1)</sup>	Set 5 System 16 <sup>(1)</sup>
Art.-Nr.	193163100	193163200	193163300	193163400	193163500
€ zzgl. USt.	1.295,00	2.456,00	3.524,00	5.397,00	6.722,00
21) Zwinne brüniert/nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
22) Zwinne 45°/90° brüniert		2 x	4 x	4 x	6 x
23) Prisma nitriert 90°/120°		4 x	4 x	8 x	8 x
20) Spannbolzen brüniert 53 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
9) Anschlag nitriert 80 mm		4 x	4 x	8 x	8 x
10) Anschlag nitriert 115 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
11) Winkel nitriert 25 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
12) Winkel nitriert 90 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
13) Winkel nitriert 300 mm		2 x	2 x	4 x	4 x
16 + 17) Drehwinkel nitriert 250 mm links+rechts				1 x + 1 x	1 x + 1 x
14 + 15) Winkel nitriert 500 mm links+rechts			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
18 + 19) Winkel nitriert 750 mm links+rechts					1 x + 1 x
24) Werkzeugwagen				1 x	1 x

(1) Inkl. 1x Exzenter-Anschlag Ø 75, Inbusschlüssel, 1 Bürste Ø 17 mit Schutzkappe, 1 Probeflasche Reinigungsmittel CleanBasic, 1 Probeflasche Antihafmittel mit Korrosionsschutz

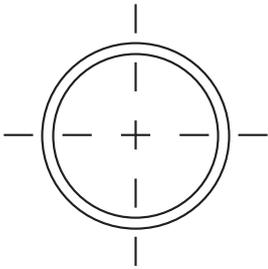
Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1) Fuß Grundausstattung 850	193160857X	63,00	20) Schnellschraubbolzen kurz - brüniert	193160510	36,00
Aufpreis pro Fuß:			21) Professional Schraubzwinne - brüniert / nitriert	193160610	61,00
2) - 550-950	193160877XX	55,00	22) Professional Schraubzwinne 45°/90° - brüniert	193160630	58,00
3) - Bodenverankerung 750	193160875XX	64,00	23) Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1931606451N	38,00
4) - mit Lenkrolle und Feststellbremse 750	193160876XX	61,00	24) Werkzeugwagen	193160910	588,00
5) - höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-900	193160879XX	92,00	25) Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	16,00
<b>Zubehör</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>	26) Brennerhalter - brüniert	193160920	22,00
7) Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00	27) Inbusschlüssel 4	193160852	12,00
8) Exzenter-Anschlag Ø 75 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193160402N	21,00	28) Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	16,00
9) Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	32,00	29) Schraubstock Premium 100	194004300	139,00
10) Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	38,00	30) Tischpresse	193160780	1.073,00
Anschlag- und Spannwinkel			31) Flächenspannsenbolzen zweifach-brüniert	193160595	38,00
11) 90 X - nitriert	193160108N	38,00	32) Flächenspannsenbolzen dreifach-brüniert	1931605953	43,00
12) 90 L - nitriert	193160110N	53,00	33) Flächenspannsenbolzen vierfach-brüniert	1931605954	47,00
13) 300 G - nitriert	193160162N	86,00	34) Flächenspannsenbolzen zweifach - brüniert	193160590	44,00
14) 500 GK rechts - nitriert	193160136N	179,00	35) Flächenspannsenbolzen vierfach - brüniert	1931605904	53,00
15) 500 GK links - nitriert	193160134N	179,00	36) Flächenspannsenbolzen dreifach - brüniert	1931605903	48,00
16) 250 G mit Drehwinkel links - Guss / nitriert	193160161N	120,00	37) Schnellschraubbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	194160513	44,00
17) 250 G mit Drehwinkel rechts - Guss / nitriert	193160163N	120,00			
18) 750 GK rechts - nitriert	193160148N	308,00			
19) 750 GK links - nitriert	193160146N	308,00			

# System 22 – Für schwere Anwendungen

▶ Die Professional 750 Schweißtische werden aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt und zusätzlich plasmanitriert und beschichtet. Aufgrund der erhöhten Belastbarkeit des Schweißtisches eignet er sich besonders für die Bearbeitung schwerer Bauteile.

▶ Durch die Ausstattung mit Diagonalraster werden die Spannungsmöglichkeiten auf diesem Schweißtisch nahezu verdoppelt.

## BOHRUNG Ø 22 mm



- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 2,5 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ▶ 4. Höhe Seitenwange 150 mm  
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

### MATERIAL

▶ Materialstärke ca. 17 – 19 mm

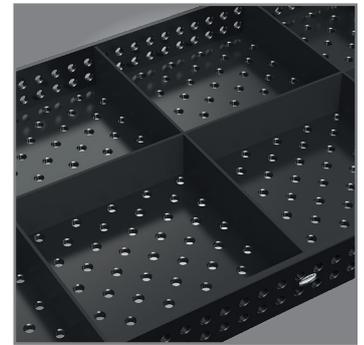
### PROFESSIONAL 750

▶ plasmanitriert und BAR-beschichtet

### PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS

▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 250 mm**

Modell	PROFESSIONAL 750
Material	hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet
Plasmanitrierung	✓
Grundhärte	ca. 165 – 220 Vickers
Oberflächenhärte	ca. 450 – 750 Vickers
Materialstärke	ca. 17 – 19 mm
Seitenwange	150 mm
Diagonalraster	✓
Skala	✓



## Schweißtisch Professional 750 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

▶ Lochanordnung im 100 mm Raster auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm

▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet

▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen

▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung

▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches

22 mm



Plasmanitriert

Professional 750 1000x1000x150

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



### Schweißtisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. FüÙe	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional 750 1000x1000x150	2000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	296 kg	190220010P	1.756,00	TVZS10-22 = 263,00 €
Professional 750 1200x1200x150		1200 mm	1200 mm		387 kg	190220015P	2.264,00	TVZS15-22 = 284,00 €
Professional 750 1500x1000x150		1500 mm	1000 mm		412 kg	190220035P	2.282,00	TVZS35-22 = 284,00 €
Professional 750 1500x1500x150		1500 mm	1500 mm		573 kg	190220050P	3.228,00	TVZS50-22 = 305,00 €
Professional 750 2000x1000x150		2000 mm	1000 mm		519 kg	190220020P	2.888,00	TVZS20-22 = 294,00 €
Professional 750 2400x1200x150		2400 mm	1200 mm		740 kg	190220030P	3.724,00	TVZS30-22 = 375,00 €
Professional 750 3000x1500x150		3000 mm	1500 mm		1.097 kg	190220040P	5.430,00	TVZS40-22 = 477,00 €

## Schweißtisch Professional Extreme 8.7 plasmanitriert – Mit Diagonalraster

- ▶ diagonale Lochanordnung auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches

22 mm



Professional 750 3000x1500x150

Plasmanitriert

Diagonalraster

### Schweißtisch Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert mit Diagonalraster

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. FüÙe	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x150	2000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	295 kg	190220010XD7	2.036,00	TVZS10-22 = 263,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x800x150		1200 mm	800 mm		291 kg	190220025XD7	2.032,00	TVZS25-22 = 263,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x150		1200 mm	1200 mm		387 kg	190220015XD7	2.628,00	TVZS15-22 = 284,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x150		1500 mm	1000 mm		412 kg	190220035XD7	2.653,00	TVZS35-22 = 284,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x150		1500 mm	1500 mm		573 kg	190220050XD7	3.755,00	TVZS50-22 = 305,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x150		2000 mm	1000 mm		519 kg	190220020XD7	3.356,00	TVZS20-22 = 294,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x2000x150		2000 mm	2000 mm		929 kg	190220045XD7	5.496,00	TVZS45-22 = 336,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x150		2400 mm	1200 mm		725 kg	190220030XD7	4.346,00	TVZS30-22 = 375,00 €
Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x150		3000 mm	1500 mm		1.073 kg	190220040XD7	6.345,00	TVZS40-22 = 477,00 €
Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x150 <sup>(1)</sup>		4000 mm	2000 mm		1.807 kg	190220055XD7	10.549,00	TVZS55-22 = 705,00 €

## Schweißtisch Professional Extreme 8.7 PLUS plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ▶ Materialstärke ca. 17 – 19 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster
- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 4 Reihen mit 50 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten

22 mm



Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x250

Plasmanitriert

Seitenwange 250 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
[beratung@schweisskraft.de](mailto:beratung@schweisskraft.de)



### Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. FüÙe	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 PLUS 1200x1200x250	2000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	432 kg	190220015XD7PL	2.904,00	TVZS15-22 = 284,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x250	2000 kg	1500 mm	1000 mm		466 kg	190220035XD7PL	2.931,00	TVZS35-22 = 284,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2000x1000x250	2000 kg	2000 mm	1000 mm		595 kg	190220020XD7PL	3.709,00	TVZS20-22 = 294,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2400x1200x250	3000 kg	2400 mm	1200 mm		808 kg	190220030XD7PL	4.769,00	TVZS30-22 = 375,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 3000x1500x250	3000 kg	3000 mm	1500 mm		1226 kg	190220040XD7PL	7.304,00	TVZS40-22 = 477,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x250	8000 kg	4000 mm	2000 mm		2061 kg	190220055XD7PL	11.570,00	TVZS55-22 = 705,00 €

## Zubehör für Schweißtische System 22 mm



Zubehör	⑥ Set 1 System 22 <sup>(1)</sup>	⑦ Set 2 System 22 <sup>(1)</sup>	⑧ Set 3 System 22 <sup>(1)</sup>	⑨ Set 4 System 22 <sup>(1)</sup>	⑩ Set 5 System 22 <sup>(1)</sup>
Art.-Nr.	193223100	193223200	193223300	193223400	193223500
€ zzgl. USt.	1.630,00	2.752,00	3.660,00	6.163,00	7.748,00
⑫ Schraubzwinde - brüniert	4 x	6 x	10 x	12 x	14 x
⑬ Schraubzwinde 45°/90° - brüniert	2 x	4 x	6 x	8 x	10 x
⑭ Vario Prisma Ø 50 90° / 120°		4 x	4 x	8 x	8 x
⑮ Schnellspannbolzen - brüniert	12 x	18 x	24 x	30 x	30 x
Magnetspannbolzen 60		4 x	4 x	8 x	8 x
⑯ Universal-Anschlag 150 L - nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
⑰ Universal-Anschlag 225 L - nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
Universal-Anschlag 300 - nitriert		2 x	2 x	2 x	4 x
⑱ Universal-Anschlag 500 S - nitriert				2 x	4 x
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 175 L	2 x	4 x	6 x	8 x	10 x
⑳ Anschlag- und Spannwinkel 300 G	2 x	2 x	2 x		
Anschlag- und Spannwinkel 300 x 195				2 x	2 x
㉑ Anschlag- und Spannwinkel 500 G					2 x
Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel links - nitriert				1 x	1 x
㉒ Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel rechts - nitriert				1 x	1 x
Anschlag- und Spannwinkel 800 GK links - nitriert					1 x
Anschlag- und Spannwinkel 800 GK rechts - nitriert					1 x
㉔ Werkzeugwagen				1 x	1 x

(1) Inkl. Inbusschlüssel, 1 Bürste Ø 17 mit Schutzkappe, Abziehstein, 1 Probeflasche Reinigungsmittel CleanBasic, 1 Probeflasche Antihafmittel mit Korrosionsschutz

Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Fuß Grundausstattung 800	193220857X	63,00	⑮ Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193220430N	77,00
② Aufpreis Fuß höhenverstellbar 500-800	193220878XX	68,00	Anschlag- und Spannwinkel		
② Aufpreis Fuß höhenverstellbar 550-900	193220877XX	69,00	⑲ 175 L - nitriert	193220110N	72,00
③ Aufpreis Fuß mit Bodenverankerung 700	193220874XX	65,00	⑳ 300 G - nitriert	193220152N	100,00
④ Aufpreis Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse 700	193220866XX	95,00	300 x 195 - nitriert	193220116N	85,00
⑤ Aufpreis Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-850	193220879XX	114,00	㉑ 500 G - nitriert	193220162N	131,00
			㉒ 500 G mit Drehwinkel links - nitriert	193220164N	191,00
			㉓ 500 G mit Drehwinkel rechts - nitriert	193220165N	191,00
			800 GK links - nitriert	193220144N	390,00
			800 GK rechts - nitriert	193220146N	390,00
			㉔ Werkzeugwagen	193220910	720,00
			㉕ Premium-Schraubstock 125 mm inkl. 2x Reduzierbuchse	193224302SET	215,00
			⑳ Tischpresse	193220780	auf Anfrage
			㉖ Flächenspannsenbolzen zweifach-brüniert	193220595	39,00
			㉗ Flächenspannsenbolzen dreifach-brüniert	1932205903	53,00
			㉘ Flächenspannsenbolzen vierfach-brüniert	1932205954	48,00
			㉙ Flächenspannbolzen zweifach - brüniert	193220590	48,00
			㉚ Flächenspannbolzen vierfach - brüniert	1932205904	58,00
			㉛ Flächenspannbolzen dreifach - brüniert	1932205903	53,00

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

## System 28 – Für schwere Anwendungen

- ▶ Wenn Sie unterschiedliche oder überwiegend große Projekte umsetzen möchten, ist das System 28 ideal. Hier können die Füße Grundausstattung jeweils mit ca. 2.000 kg belastet werden. Das Zubehör bietet Ihnen massive Spannmittel, mit welchen selbst

- große, schwere Aufbauten sicher in Form gehalten werden können.
- ▶ Dank dem durchdachten Siegmund Baukastensystem können alle Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.8
Plasmanitrierung	✓	✓
Grundhärte	ca. 280 – 340 Vickers	ca. 360 – 420 Vickers
Oberflächenhärte	ca. 450 – 850 Vickers	ca. 500 – 900 Vickers
Materialstärke	ca. 24,5 – 27 mm	ca. 24,5 – 27 mm
Seitenwange	200 mm	
Diagonalraster	✓	✓
Skala	✓	✓
Grundhärte	★★★★★	★★★★★
Oberflächenhärte	★★★★★★	★★★★★★
Schlagfestigkeit	★★★★★★	★★★★★★
Kratzfestigkeit	★★★★★	★★★★★
Schutz gegen Schweißspritzer	★★★★★★	★★★★★★
Korrosionsbeständigkeit	★★★★★	★★★★★
Punktlast	★★★★★	★★★★★
Ebenheit im neuen Zustand	★★★★★★	★★★★★★
Erhalt der Ebenheit nach starker Beanspruchung	★★★★★	★★★★★
Lebensdauer	★★★★★	★★★★★



### MATERIAL

- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm

### PROFESSIONAL 750

- ▶ Plasmanitriert und BAR-beschichtet

### PROFESSIONAL EXTREME 8.7

- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

### PROFESSIONAL EXTREME 8.8 PLUS

- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 300 mm**

- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 3 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ▶ 4. Höhe Seitenwange 200 mm  
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

## Professional Extreme 8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches

28 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



Plasmanitriert

Diagonalraster

Professional Extreme 8.7-1200x1200x200

### Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x200	4000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	400 kg	190280010XD7D	2.898,00	TVZS10-28 = 263,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		521 kg	190280015XD7D	3.703,00	TVZS15-28 = 284,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x800x200		1200 mm	800 mm		392 kg	190280025XD7D	2.891,00	TVZS25-28 = 263,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		554 kg	190280035XD7D	3.982,00	TVZS35-28 = 284,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		767 kg	190280050XD7D	5.231,00	TVZS50-28 = 305,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		699 kg	190280020XD7D	4.724,00	TVZS20-28 = 310,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1200x200		2000 mm	1200 mm		806 kg	190280060XD7D	5.331,00	TVZS60-28 = 305,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x2000x200		2000 mm	2000 mm		1240 kg	190280045XD7D	8.137,00	TVZS45-28 = 336,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		947 kg	190280030XD7D	6.039,00	TVZS30-28 = 375,00 €
Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x200		6000 kg	3000 mm		1500 mm	1425 kg	190280040XD7D	8.666,00
Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x200	8000 kg	4000 mm	2000 mm	2384 kg	190280055XD7D	13.463,00	TVZS55-28 = 705,00 €	

## Schweiß Tisch Professional Extreme 8.8 PLUS plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen
- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster
- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 50 mm Abstand, 2 Reihen mit 100 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche



Professional Extreme 8.8 PLUS 1500x1000x300

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
[beratung@schweisskraft.de](mailto:beratung@schweisskraft.de)



Professional Extreme 8.8 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.8 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.8 PLUS 1200x1200x300	2000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	582 kg	190280015XD8PL	4.124,00	TVZS15-28 = 284,00 €
Professional Extreme 8.8 PLUS 1500x1000x300		1500 mm	1000 mm		625 kg	190280035XD8PL	4.448,00	TVZS35-28 = 284,00 €
Professional Extreme 8.8 PLUS 1500x1500x300		1500 mm	1500 mm		871 kg	190280050XD8PL	5.809,00	TVZS50-28 = 305,00 €
Professional Extreme 8.8 PLUS 2000x1000x300		2000 mm	1000 mm		796 kg	190280020XD8PL	5.246,00	TVZS20-28 = 310,00 €
Professional Extreme 8.8 PLUS 2400x1200x300	2400 mm	1200 mm	1072 kg		190280030XD8PL	6.669,00	TVZS30-28 = 375,00 €	
Professional Extreme 8.8 PLUS 3000x1500x300	3000 kg	3000 mm	1500 mm		1611 kg	190280040XD8PL	9.536,00	TVZS40-28 = 477,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x300	4000 kg	4000 mm	2000 mm	2686 kg	190280055XD8PL	14.713,00	TVZS55-28 = 705,00 €	

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

## Zubehör für Schweißtische System 28 mm



Zubehör	Set 1 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 2 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 3 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 4 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 5 System 28 <sup>(1)</sup>
Art.-Nr.	193283100	193283200	193283300	193283400	193283500
€ zzgl. USt.	<b>2.109,00</b>	<b>3.643,00</b>	<b>5.258,00</b>	<b>8.278,00</b>	<b>10.088,00</b>
22) Zwinge nitriert	4 x	6 x	10 x	14 x	14 x
23) Zwinge nitriert 45°/90°	2 x	4 x	6 x	10 x	10 x
24) Prisma nitriert 135°	2 x	4 x	4 x	6 x	8 x
20) Bolzen brüniert 95 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
21) Magnetspannbolzen		4 x	4 x	8 x	8 x
8) Anschlag nitriert 150 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
9) Anschlag nitriert 225 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
10) Anschlag nitriert 500 mm				4 x	4 x
11) Winkel nitriert 175 mm	2 x	4 x	6 x	8 x	12 x
13) Winkel nitriert 300 mm	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
12) Winkel nitriert 500 mm		2 x	2 x	2 x	2 x
16) + 17) Drehwinkel nitriert 500 mm				1 x + 1 x	1 x + 1 x
14) + 15) Winkel nitriert 750 mm			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
18) + 19) Winkel nitriert 800 mm					1 x + 1 x
25) Werkzeugwagen				1 x	1 x

(1) Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaf, Brennerhalter

Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Fuß Grundausrüstung 750 anstelle von Fuß Grundausrüstung 650	193280857X	<b>63,00</b>
1) Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 450-700	193280878XX	<b>78,00</b>
2) Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 550-900	193280877XX	<b>80,00</b>
3) Aufpreis pro Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	193280876XX	<b>101,00</b>
4) Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 550-750	193280879XX	<b>131,00</b>
5) Aufpreis pro Fuß mit Bodenverankerung	193280874XX	<b>64,00</b>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
6) Sub Table Box für System 28	1932809901	<b>504,00</b>
7) Exzenter-Anschlag Ø 60 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193280402N	<b>25,00</b>
8) Universal-Anschlag 150 L - nitriert	193280410N	<b>37,00</b>
9) Universal-Anschlag 225 L - nitriert	193280420N	<b>56,00</b>
10) Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193280430N	<b>78,00</b>
<b>Anschlag- und Spannwinkel</b>		
11) 175 L - nitriert	193280110N	<b>97,00</b>
12) 500 G - nitriert	193280162N	<b>198,00</b>
13) 300 G - nitriert	193280152N	<b>152,00</b>
14) 750 G links - nitriert	193280166N	<b>243,00</b>
15) 750 G rechts - nitriert	193280167N	<b>243,00</b>
16) 500 G mit Drehwinkel links-Guss / nitriert	193280164N	<b>277,00</b>
17) 500 G mit Drehwinkel rechts-Guss / nitriert	193280165N	<b>277,00</b>
18) 800 GK links - nitriert	193280144N	<b>439,00</b>
19) 800 GK rechts - nitriert	193280146N	<b>439,00</b>
20) Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193280510	<b>51,00</b>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
21) Schnellspannbolzen kurz - brüniert ohne Nut	193280511	<b>51,00</b>
22) Magnetspannbolzen 68 mm	193280740	<b>26,00</b>
23) Professional Schraubzwinge - nitriert	193280610N	<b>76,00</b>
24) Professional Schraubzwinge 45°/90° - nitriert	193280630N	<b>71,00</b>
25) Prisma Ø 50 mm 135° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1932806481N	<b>28,00</b>
26) Werkzeugwagen	193280910	<b>720,00</b>
27) Bürste Ø 30 mm mit Schutzkappe	193280820	<b>20,00</b>
28) Brennerhalter - brüniert	193280920	<b>30,00</b>
29) Inbusschlüssel 6 mm	1932808521	<b>15,00</b>
30) Kombi-Abziehstein 200 x 50 x 25 mm	193000940	<b>20,00</b>
<b>Anschlag- und Spannwinkel</b>		
31) 175 SL - nitriert	193280109N	<b>76,00</b>
32) 300 GK links - nitriert	193280124N	<b>239,00</b>
33) 300 GK rechts - nitriert	193280126N	<b>239,00</b>
34) 500 GK links - nitriert	193280130N	<b>296,00</b>
35) 500 GK rechts - nitriert	193280132N	<b>296,00</b>
36) Tischpresse	193280780	<b>1.073,00</b>
37) Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	<b>17,00</b>
38) Standard-Schraubstock 125 mm	193004302	<b>187,00</b>
39) Flächenspannsenkbolzen zweifach-brüniert	193280595	<b>41,00</b>
40) Flächenspannsenkbolzen dreifach-brüniert	1932805953	<b>46,00</b>
41) Flächenspannsenkbolzen vierfach-brüniert	1932805954	<b>51,00</b>
42) Flächenspannbolzen zweifach - brüniert	193280590	<b>59,00</b>
43) Flächenspannbolzen vierfach - brüniert	1932805904	<b>68,00</b>
44) Flächenspannbolzen dreifach - brüniert	1932805903	<b>63,00</b>
45) Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	193280513	<b>56,00</b>

## Nutentisch Hexagon 8.7 Werkzeugstahl plasmanitriert – mit Quernut in Hexagon-Form

### Die Vorteile eines Schweißtisches und Nutentisches vereint

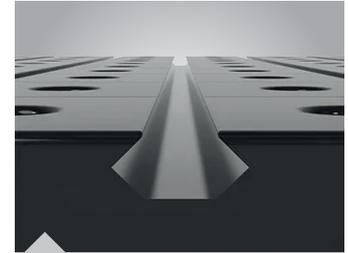
- ▶ Vereint die Vorteile eines Schweißtisches mit denen eines Nutentisches in einem Produkt
- ▶ Beim Fixieren von Bauteilen bietet der Nutentisch Hexagon vielfältige Spannmöglichkeiten und maximale Flexibilität

### Flexibel Spannen mit vielen Möglichkeiten

- ▶ Zusätzlich zur Befestigung in den Systembohrungen bieten die Nuten eine stufenlose Fixierung der Spannmittel

### Kompatibel

- ▶ Alle Siegmund Zubehörteile System 28 sind mit dem Nutentisch Hexagon kompatibel. Auch die beliebte Siegmund ST Box lässt sich problemlos befestigen (siehe S. 186)



### Eigenschaften

- ▶ Bohrung Ø 28 mm
- ▶ mit Quernut in Hexagon-Form
- ▶ Hexagon Nut Abstand 100 mm
- ▶ Bohrungen Oberfläche 100 x 100 mm Raster
- ▶ Bohrungen Seitenwange im Diagonalraster

28 mm



Plasmanitriert

Mit Quernuten



### Material

- ▶ Werkzeugstahl X8.7 Plasmanitriert
- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N



### Vorteile Hexagon Nut

- ▶ günstigerer Preis und leichtes Gewicht
- ▶ Gleiche Belastungsfähigkeit wie Standard Schweißtische
- ▶ Arbeiten mit Gewinden bis M12 möglich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

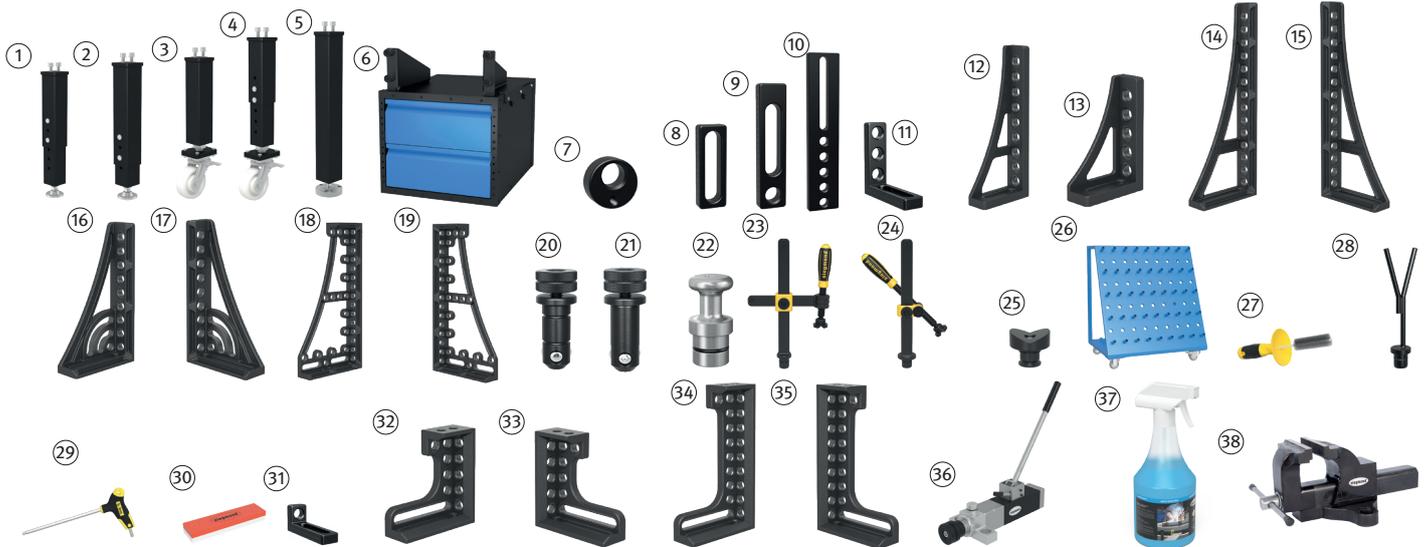
Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



### Nutentisch Hexagon aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert mit Quernuten

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. FüÙe	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Nutentisch Hexagon 1200x1200x200	4000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	500 kg	190280015HNK	4.034,00	TVZS15-28 = 284,00 €
Nutentisch Hexagon 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		531 kg	190280035HNK	4.308,00	TVZS35-28 = 284,00 €
Nutentisch Hexagon 1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		734 kg	190280050HNK	5.565,00	TVZS50-28 = 305,00 €
Nutentisch Hexagon 2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		668 kg	190280020HNK	5.174,00	TVZS20-28 = 310,00 €
Nutentisch Hexagon 2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		920 kg	190280030HNK	6.388,00	TVZS30-28 = 375,00 €
Nutentisch Hexagon 3000x1500x200		3000 mm	1500 mm		1356 kg	190280040HNK	9.440,00	TVZS40-28 = 477,00 €
Nutentisch Hexagon 4000x2000x200		4000 mm	2000 mm		2262 kg	190280055HNK	14.726,00	TVZS55-28 = 705,00 €

## Zubehör für Nutentische System 28 mm



Zubehör	Set 1 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 2 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 3 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 4 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 5 System 28 <sup>(1)</sup>
Art.-Nr.	193283100	193283200	193283300	193283400	193283500
€ zzgl. USt.	<b>2.109,00</b>	<b>3.643,00</b>	<b>5.258,00</b>	<b>8.278,00</b>	<b>10.088,00</b>
22 Zwinde nitriert	4 x	6 x	10 x	14 x	14 x
23 Zwinde nitriert 45°/90°	2 x	4 x	6 x	10 x	10 x
24 Prisma nitriert 135°	2 x	4 x	4 x	6 x	8 x
20 Bolzen brüniert 95 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
21 Magnetspannbolzen		4 x	4 x	8 x	8 x
8 Anschlag nitriert 150 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
9 Anschlag nitriert 225 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
10 Anschlag nitriert 500 mm				4 x	4 x
11 Winkel nitriert 175 mm	2 x	4 x	6 x	8 x	12 x
13 Winkel nitriert 300 mm	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
12 Winkel nitriert 500 mm		2 x	2 x	2 x	2 x
16 + 17 Drehwinkel nitriert 500 mm				1 x + 1 x	1 x + 1 x
14 + 15 Winkel nitriert 750 mm			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
18 + 19 Winkel nitriert 800 mm					1 x + 1 x
25 Werkzeugwagen				1 x	1 x

(1) Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaf, Brennerhalter

### Optionen (nur ab Werk)

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Fuß Grundausstattung 750 anstelle von Fuß Grundausstattung 650	193280857X	<b>63,00</b>
1 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 450-700	193280878XX	<b>78,00</b>
2 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 550-900	193280877XX	<b>80,00</b>
3 Aufpreis pro Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	193280876XX	<b>101,00</b>
4 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 550-750	193280879XX	<b>131,00</b>
5 Aufpreis pro Fuß mit Bodenverankerung	193280874XX	<b>64,00</b>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
6 Sub Table Box für System 28	1932809901	<b>504,00</b>
7 Exzenter-Anschlag Ø 60 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193280402N	<b>25,00</b>
8 Universal-Anschlag 150 L - nitriert	193280410N	<b>37,00</b>
9 Universal-Anschlag 225 L - nitriert	193280420N	<b>56,00</b>
10 Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193280430N	<b>78,00</b>
11 Anschlag- und Spannwinkel 175 L - nitriert	193280110N	<b>97,00</b>
12 Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert	193280162N	<b>198,00</b>
13 Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert	193280152N	<b>152,00</b>
14 Anschlag- und Spannwinkel 750 G links - nitriert	193280166N	<b>243,00</b>
15 Anschlag- und Spannwinkel 750 G rechts - nitriert	193280167N	<b>243,00</b>
16 Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel links - Guss / nitriert	193280164N	<b>277,00</b>
17 Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel rechts - Guss / nitriert	193280165N	<b>277,00</b>
18 Anschlag- und Spannwinkel 800 GK links - nitriert	193280144N	<b>439,00</b>
19 Anschlag- und Spannwinkel 800 GK rechts - nitriert	193280146N	<b>439,00</b>
20 Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193280510	<b>51,00</b>
21 Schnellspannbolzen kurz - brüniert ohne Nut	193280511	<b>51,00</b>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
22 Magnetspannbolzen 68 mm	193280740	<b>26,00</b>
23 Professional Schraubzwinde - nitriert	193280610N	<b>76,00</b>
24 Professional Schraubzwinde 45°/90° - nitriert	193280630N	<b>71,00</b>
25 Prisma Ø 50 mm 135° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1932806481N	<b>28,00</b>
26 Werkzeugwagen	193280910	<b>720,00</b>
27 Bürste Ø 30 mm mit Schutzkappe	193280820	<b>20,00</b>
28 Brennerhalter - brüniert	193280920	<b>30,00</b>
29 Inbusschlüssel 6 mm	1932808521	<b>15,00</b>
30 Kombi-Abziehstein 200 x 50 x 25 mm	193000940	<b>20,00</b>
31 Anschlag- und Spannwinkel 175 SL - nitriert	193280109N	<b>76,00</b>
32 Anschlag- und Spannwinkel 300 GK links - nitriert	193280124N	<b>239,00</b>
33 Anschlag- und Spannwinkel 300 GK rechts - nitriert	193280126N	<b>239,00</b>
34 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert	193280130N	<b>296,00</b>
35 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert	193280132N	<b>296,00</b>
36 Tischpresse	193280780	<b>1.073,00</b>
37 Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	<b>17,00</b>
38 Standard-Schraubstock 125 mm	193004302	<b>187,00</b>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
39 Nutenstein Hexagon Standard - nitriert	193HN280547	<b>7,00</b>
40 Nutenstein Hexagon drehbar - nitriert	193HN2805471	<b>9,00</b>
41 Nutenstein Hexagon lang - nitriert	193HN2805472	<b>9,00</b>
42 Adapter für Schraubzwingen - nitriert	193HN280602	<b>16,00</b>
43 Spannbuchse für M12-Gewinde	1932805464	<b>16,00</b>
44 Zubehör-Set Nutentisch Hexagon	193HN28399	<b>92,00</b>



**Drehtisch höhenverstellbar – Einfach und schnell zur richtigen Arbeitshöhe**

**Ergonomisch Arbeiten auf kleinem Raum**

► Der höhenverstellbare Drehtisch von Siegmund bietet Ihnen eine platzsparende und ergonomische Arbeitsgrundlage. Durch

Drehen der Platte können Sie die Arbeitshöhe stufenlos einstellen. Mit der Feststelleinheit an der Seite fixieren Sie die Position der Arbeitsplatte

**360° Bearbeitung**

► Mit dem höhenverstellbaren Drehtisch können Sie Ihr Werkstück von allen Seiten problemlos erreichen und bearbeiten

**AUSFÜHRUNGEN:**

**Basisgestell stationär**

► Mit stabilen Fußtellern für einen sicheren Stand



**Basisgestell mobil**

► Mit stabilen Lenkrollen und Feststellbremsen bei gleicher Tragfähigkeit wie die stationäre Variante



Modell	System 16 stationär	System 28 stationär	System 16 mobil	System 28 mobil	System 16 stationär	System 16 mobil
Art.-Nr.	1200 x 800 x 12 192DS164004X7	1200 x 800 x 15 192DS804004X7	1200 x 800 x 12 192DM164004X7	1200 x 800 x 15 192DM804004X7	1000 x 1000 x 50 192DS161010P	1000 x 1000 x 50 192DM161010P
€ zzgl. USt.	1.688,00	1.733,00	1.817,00	1.862,00	2.101,00	2.230,00
Transport- und Verpackungszuschlag						
Ausstattung	inkl. Lochplatte				inkl. Basic Tischoberteil	
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet				Hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet	
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm	16 mm	28 mm	16 mm	16 mm
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm	50 mm	100 mm	50 mm	50 mm
Materialstärke	12 mm	15 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm
Traglast	912 kg	888 kg	912 kg	888 kg	843 kg	843 kg
Länge	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1000 mm	1000 mm
Breite	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	1000 mm	1000 mm
Tischhöhe	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm
Gewicht	158 kg	182 kg	158 kg	182 kg	227 kg	227 kg

**Zubehör**

Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>① System 16 Werkzeug-Set A</b> ► 2 Schraubzwingen ► 6 Schnellspannbolzen ► 4 Anschläge ► 1 Innensechskantschlüssel	192DS164004X7 192DM164004X7	193167320	393,00	<b>③ System 28 Werkzeug Set A</b> ► 2 Schraubzwingen ► 6 Schnellspannbolzen ► 6 Distanzringe ► 6 Anschläge ► 1 Innensechskantschlüssel	192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7	193287320	620,00
<b>② System 16 Werkzeug Set B</b> ► 4 Schraubzwingen ► 8 Schnellspannbolzen ► 6 Anschläge ► 2 Anschlag- und Spannwinkel ► 1 Innensechskantschlüssel ► 1 Schraubstock 125 mm	192DS164004X7 192DM164004X7 192DS161010P 192DM161010P 192HT164004X7	193167340	813,00	<b>④ System 28 Werkzeug Set B</b> ► 4 Schraubzwingen ► 8 Schnellspannbolzen ► 8 Distanzringe ► 6 Anschläge ► 2 Anschlag- und Spannwinkel ► 1 Innensechskantschlüssel ► 1 Schraubstock 125 mm	192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7	193287340	1.212,00

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

## Mobiler Hubtisch inkl. Lochplatte für Lasten bis ca. 500 kg

- ▶ Schnell und einfach zur idealen Arbeitshöhe
- ▶ Setzen Sie neue Maßstäbe in Ergonomie sowie Flexibilität und profitieren Sie von den

- vielfältigen Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Die stabile Stahlkonstruktion bietet Standsicherheit auch während der Einstellung

der Arbeitshöhe



System 16  
Mobiler Hubtisch  
inkl. Lochplatte



System 28  
Mobiler Hubtisch  
inkl. Lochplatte

Modell	System 16 mobil 1200x800x12	System 28 mobil 1200x800x12
Art.-Nr.	192HT164004X7	192HT804004X7
€ zzgl. USt.	2.087,00	2.132,00
Transport- und Verpackungszuschlag		

Ausstattung	inkl. Lochplatte	
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet	
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm
Materialstärke	12 mm	15 mm
Traglast	500 kg (ohne Platte)	
Länge	1200 mm	
Breite	800 mm	
Tischhöhe	700 – 1000 mm	
Gewicht	153 kg	177 kg

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

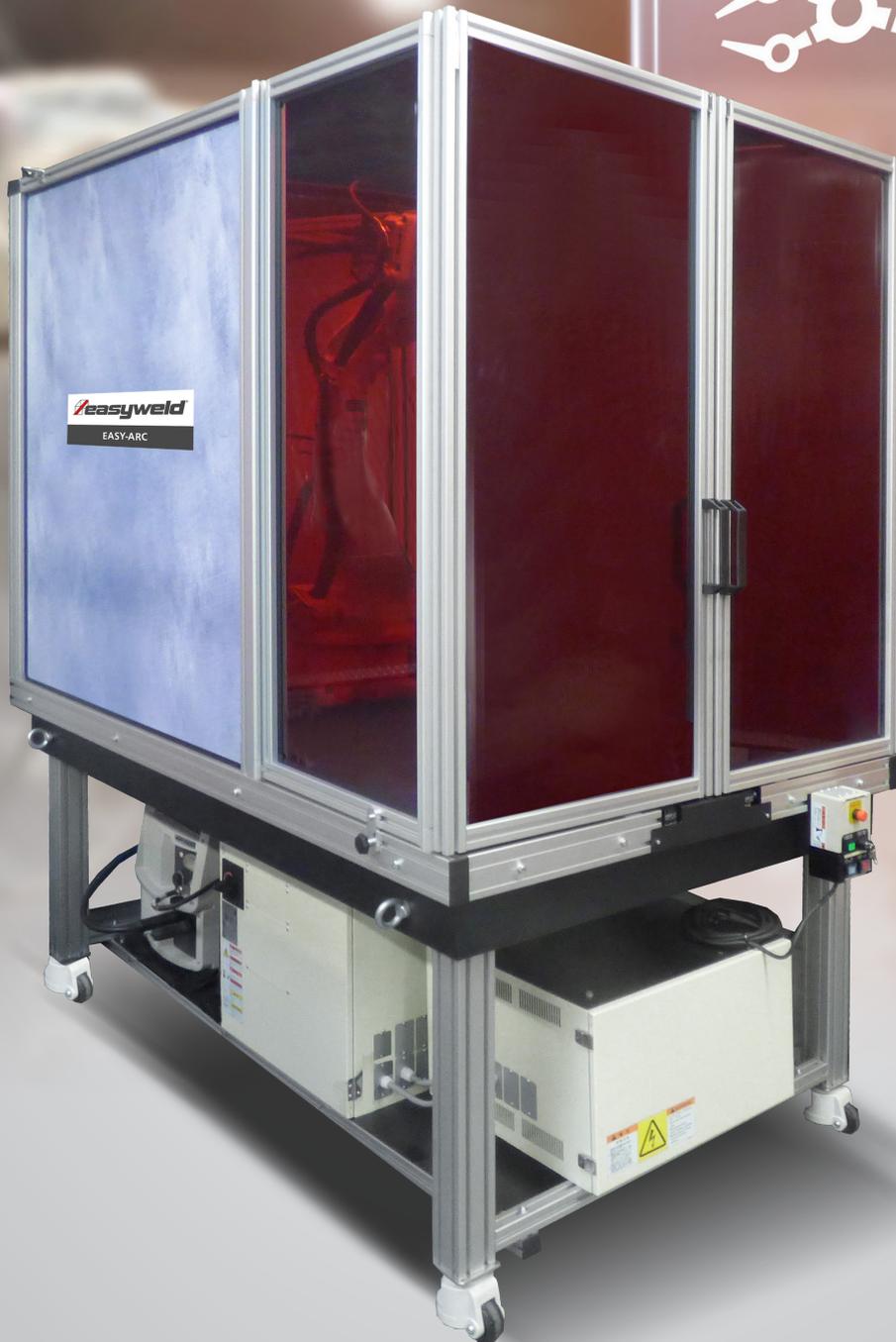


## Zubehör

Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① System 16 Werkzeug-Set A ▶ 2 Schraubzwingen ▶ 6 Schnellspannbolzen ▶ 4 Anschläge ▶ 1 Innensechskantschlüssel	192DS164004X7 192DM164004X7	193167320	393,00	③ System 28 Werkzeug Set A ▶ 2 Schraubzwingen ▶ 6 Schnellspannbolzen ▶ 6 Distanzringe ▶ 6 Anschläge ▶ 1 Innensechskantschlüssel	192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7	193287320	620,00
② System 16 Werkzeug Set B ▶ 4 Schraubzwingen ▶ 8 Schnellspannbolzen ▶ 6 Anschläge ▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel ▶ 1 Innensechskantschlüssel ▶ 1 Schraubstock 125 mm	192DS164004X7 192DM164004X7 192DS161010P 192DM161010P 192HT164004X7	193167340	813,00	④ System 28 Werkzeug Set B ▶ 4 Schraubzwingen ▶ 8 Schnellspannbolzen ▶ 8 Distanzringe ▶ 6 Anschläge ▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel ▶ 1 Innensechskantschlüssel ▶ 1 Schraubstock 125 mm	192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7	193287340	1.212,00



# SCHWEISSROBOTER



## **easyweld** EASY-ARC – Die mobile Schweißzelle für den Handwerksbetrieb: Einfach, günstig, sicher

### Kompakt, mobil und schnell einsatzbereit

- ▶ Günstig in der Anschaffung
- ▶ Fertig montiert und dokumentiert
- ▶ Platzsparender und flexibler Einsatz

### Zeit sparende Bedienung

- ▶ Einfaches Erstellen des Schweißprogramms über die OTC Easy Teach Steuerung
- ▶ Keine aufwendige Schulung notwendig

### Stabiler, präziser Schweißroboter

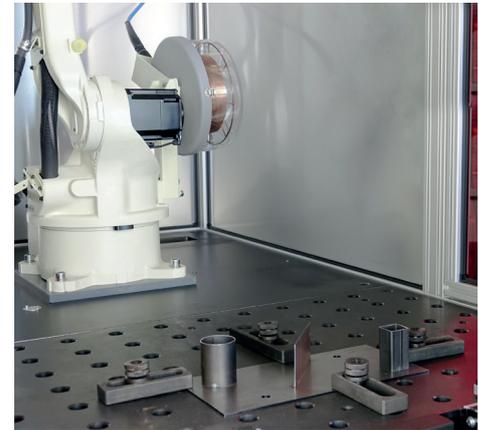
- ▶ Körperliche Entlastung der Mitarbeiter
- ▶ Optimierte, gleichbleibende Schweißqualität

### Sichere Bedienung

- ▶ Schutz vor Zutritt und Blendwirkung durch elektrisch überwachte Leichtbau-Schutzeinhausung

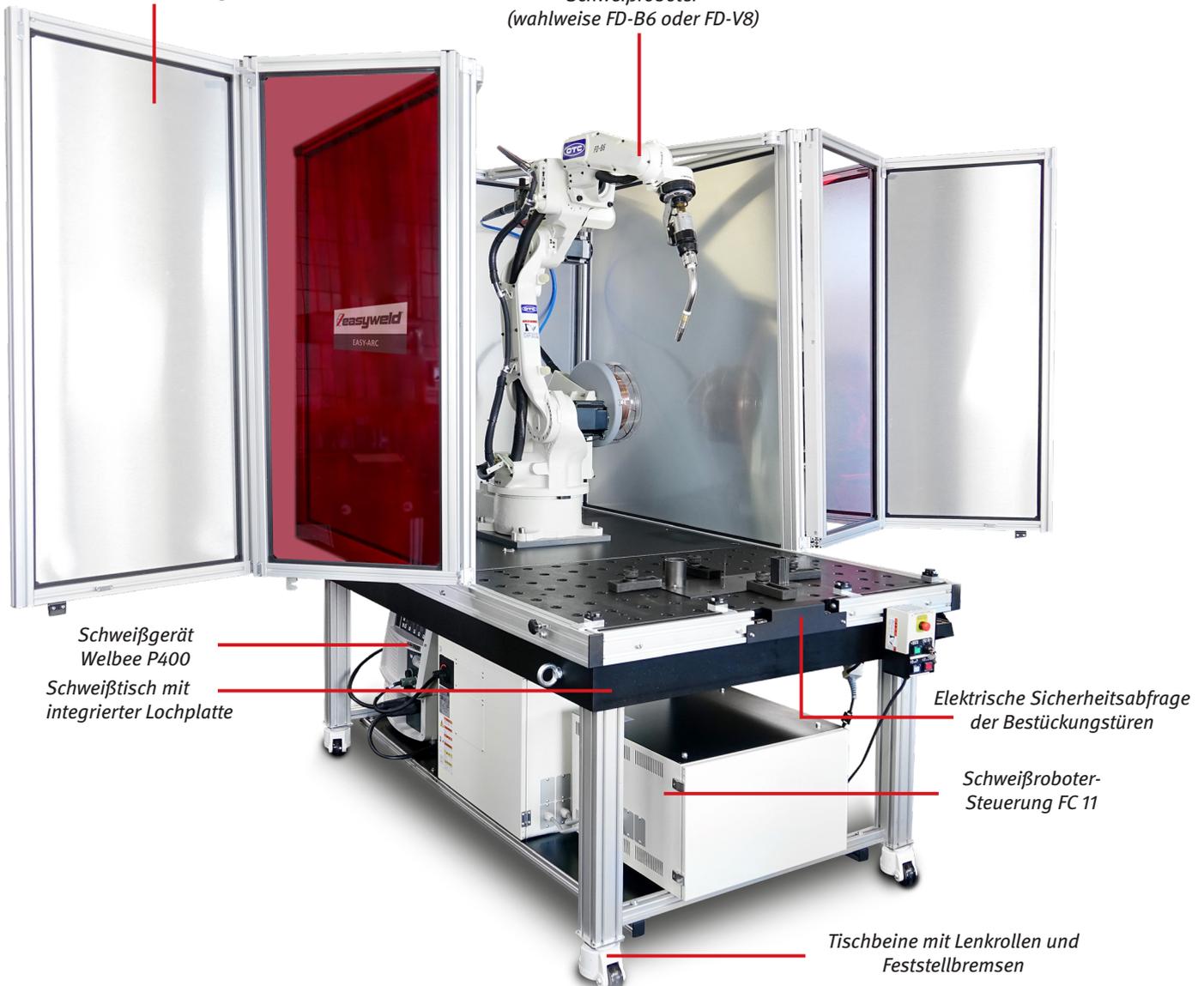


**MANGEL AN FACHKRÄFTEN?  
OPTIMIERTE FERTIGUNG!  
FERTIGUNGSKOSTEN UNTER DRUCK?  
DER EASY-ARC SCHWEISSROBOTER IST DIE ANWORT!**



Leichtbau-Schutzeinhausung inkl. Einricht- und Bestückungstüren

Schweißroboter (wahlweise FD-B6 oder FD-V8)



Schweißgerät Welbee P400

Schweißstisch mit integrierter Lochplatte

Elektrische Sicherheitsabfrage der Bestückungstüren

Schweißroboter-Steuerung FC 11

Tischbeine mit Lenkrollen und Feststellbremsen

# Schweißroboter

## MIG/MAG-Paket – Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

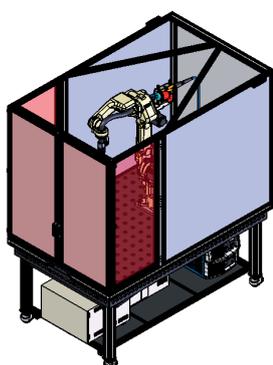
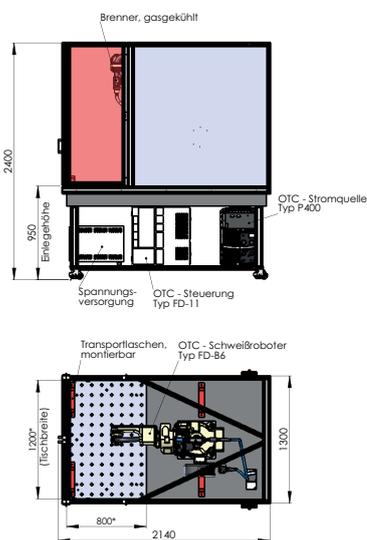
Modell	Easy Arc 01.01 FD-B6	Easy Arc 01.02 FD-B6	Easy Arc 01.03 FD-B6	Easy Arc 01.04 FD-B6
<b>Ausstattung</b>	<b>Basisausstattung</b>	<b>Option 01</b>	<b>Option 02</b>	<b>Option 03</b>
Art.-Nr.	1850000	1850005	1850010	1850015
€ zzgl. USt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>	TPZDF3 = 385,00 €	TPZDF3 = 385,00 €	TPZDF3 = 385,00 €	TPZDF3 = 385,00 €

Ausstattung	MIG/MAG			
Schweißverfahren	MIG/MAG			
Kühlung	luftgekühlt	Wasser	luftgekühlt	Wasser
Schweißgerät	Welbee P400	Welbee P500L	Welbee P400	Welbee P500L
Brenner	RT3500H	RTW5000H	RT3500H	RTW5000H
Schweißroboter	FD-B6			
Schweißstisch	2.000 x 1.200 mm			
Positionierer	-			A2-1PB250

<sup>1)</sup> Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

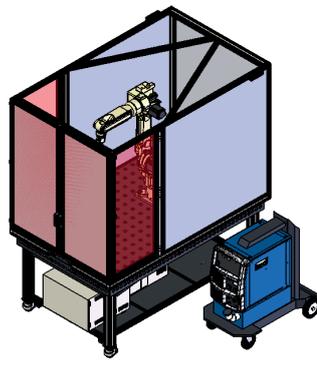
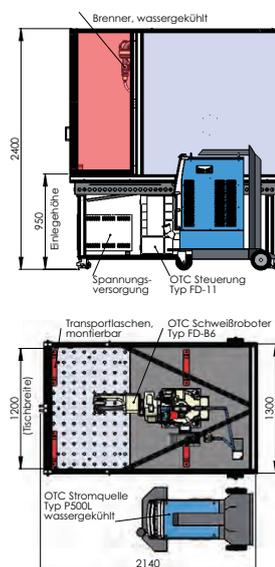
### Basisausstattung für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee P400

- ▶ 3D-Schweißstisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ▶ Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ▶ Schweißmaschine Welbee P400 (gasgekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- ▶ Sechssachsiger Roboter FD-B6 mit integrierter Leitungsführung für optimale Zugänglichkeit
- ▶ Roboterschweißbrenner mit Zwangsabschaltung



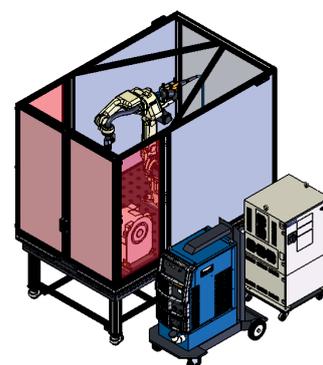
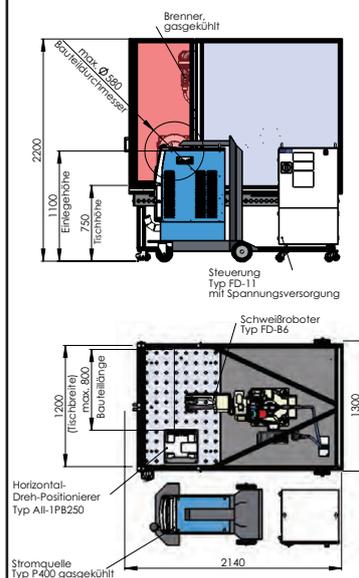
### Option 01 für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee P500L

- ▶ Schweißmaschine Welbee P500L (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)



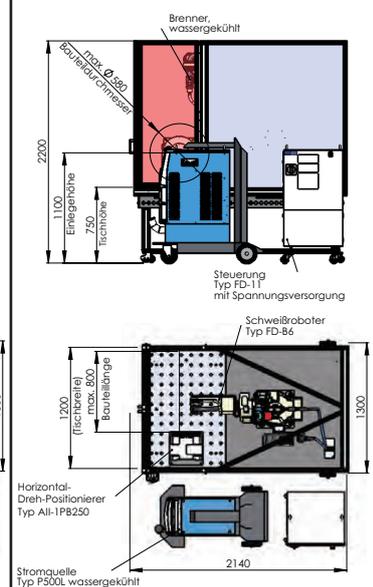
### Option 02 für MIG/MAG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Schweißmaschine Welbee P400
- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



### Option 03 für MIG/MAG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Schweißmaschine Welbee P500L (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



## WIG-Paket – Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

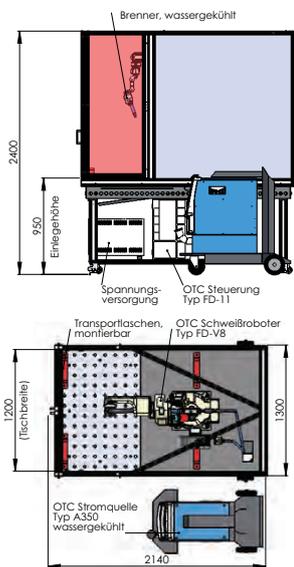
Modell	Easy Arc 02.01 FD-V8	Easy Arc 02.02 FD-V8	Easy Arc 02.03 FD-V8	Easy Arc 02.04 FD-V8
<b>Ausstattung</b>	<b>Basisausstattung</b>	<b>Option 01</b>	<b>Option 02</b>	<b>Option 03</b>
Art.-Nr.	1850100	1850105	1850110	1850115
€ zzgl. USt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>	TPZDF3 = 385,00 €	TPZDF3 = 385,00 €	TPZDF3 = 385,00 €	TPZDF3 = 385,00 €

Ausstattung	WIG			
Schweißverfahren	WIG			
Kühlung	Wasser			
Schweißgerät	Welbee A350P			
Brenner	Binzel	Binzel Push-pull	Binzel	Binzel Push-pull
Schweißroboter	FD-V8			
Schweißstisch	2.000 x 1.200 mm			
Positionierer	-		A2-1PB250	

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

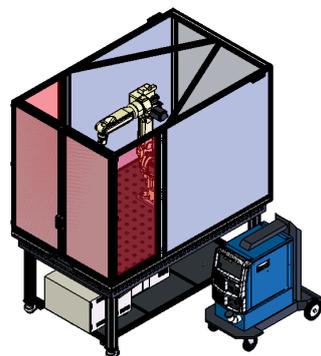
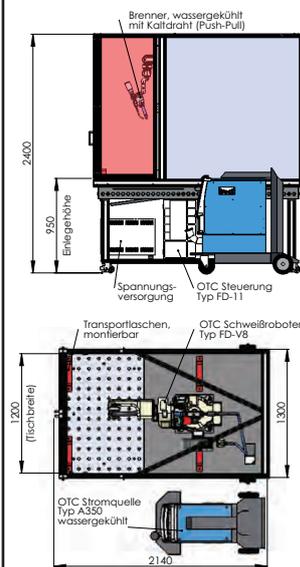
### Basisausstattung für WIG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee A350P

- ▶ 3D-Schweißstisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ▶ Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ▶ Schweißmaschine Welbee A350P (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- ▶ Sechssachsiger Roboter FD-V8 für maximale Flexibilität
- ▶ Roboterschweißbrenner mit 3D-Zwangsabschaltung



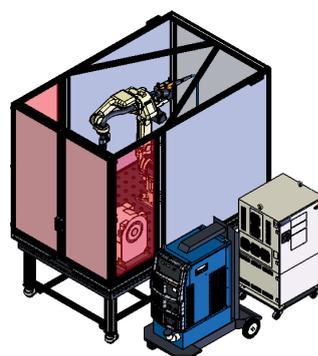
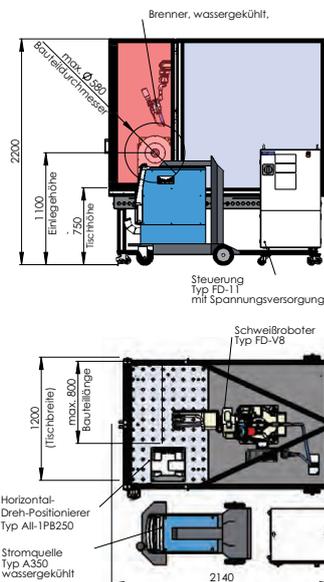
### Option 01 für WIG-Schweißen mit Kaltdraht (Push-Pull-System)

- ▶ Push-Pull-System zur Zuführung von Schweißdraht in das Schmelzbad



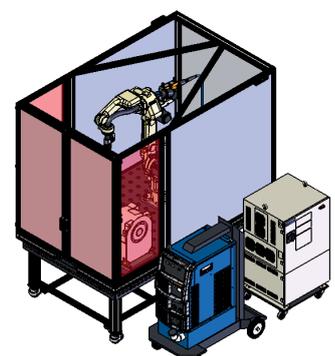
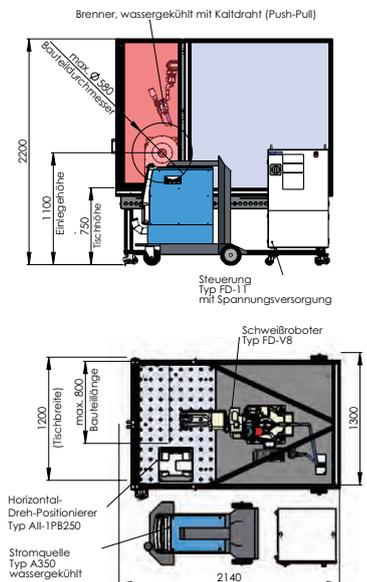
### Option 02 für WIG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



### Option 03 für WIG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

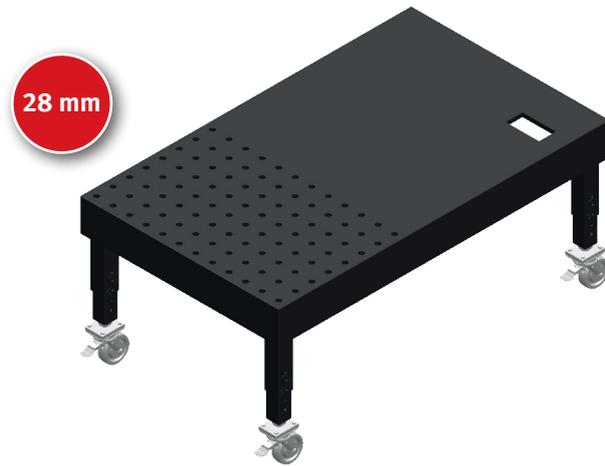
- ▶ Push-Pull-System zur Zuführung von Schweißdraht in das Schmelzbad
- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



# Schweißroboter Komponenten

## Schweiß Tisch 750 – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers

- ▶ Fertigung aus hochwertigem Stahl S355J2+N, plasmanitriert und beschichtet
- ▶ Abmessungen (T x B) 2.000 x 1.200 mm
- ▶ Tischhöhe abhängig von gewählter Variante
- ▶ Tischbeine mit Lenkrollen und Feststellbremsen
- ▶ Bohrungen 28 mm im 100 x 100 mm Raster
- ▶ Traglast 1.000 kg
- ▶ Gewicht 600 kg



## Schweißgerät



Modell	P400 (MIG/MAG)	P500L (MIG/MAG)	A350P (WIG)
Ausführung	gasgekühlt	Wasser	Wasser
Blechdicken	1 – 10 mm	1 – 15 mm	0,5 – 15 mm
Netzspannung (± 15 %)	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	19,2 kVA	25 kVA	12,2 kVA
Strom bei ED 100% 40°C WIG	370 A	410 A	270 A (AC) / 300 A (AC)
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	50%	50%	30%
Einstellbereich	20 – 400 A	20 – 500 A	5 – 350 A
Stromaufnahme	22,9 A	22,9 A	18,5 A (AC) / 19 A (DC)
Leerlaufspannung	74 V	74 V	74 V
Schutzart/Kühlung	IP 23 / F	IP 23 / F	IP 23 / F
Schaltstufen	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos

## Schweißroboter

Modell	Schweißroboter	
	FD-B6	FD-V8
Kinematik	vertikal artikulierter Roboter	
Anzahl der Achsen	6	
Arbeitsbereich (P-Punkt)	R 1.445 mm	R 1.437 mm
Maximale Traglast	6 kg	8 kg
Wiederholgenauigkeit	± 0,08 mm	
Antriebssystem	AC Servo Motor	
Umgebungstemperatur / Luftfeuchte	0 ~ 45 °C, 20 ~ 80 %	
Gewicht	145 kg	140 kg
Max. Traglast Oberarm	10 kg	



FD-B6



FD-V8



## Horizontal-Dreh-Positionierer

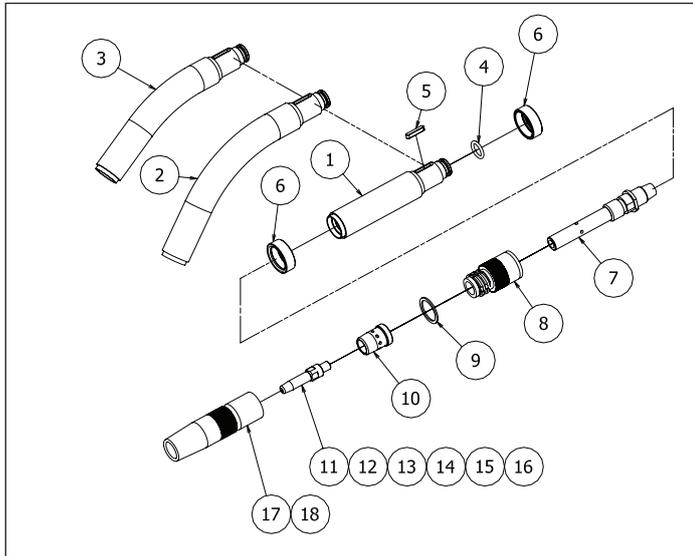
- ▶ Ermöglicht den vollsynchronen Betrieb mit den Robotern der FD-Serie
- ▶ Die Zentralbohrung in der Flanschplatte ist für die Durchführung von Medien vorgesehen
- ▶ Max. Traglast 250 kg
- ▶ Drehgeschwindigkeit 26°/s
- ▶ Drehmoment 205 Nm
- ▶ Wiederholgenauigkeit ± 0,1 mm
- ▶ Gewicht 110 kg



## RT3500H

für Easy ARC 01.01 FD-B 6 Welbee P400 &  
Easy ARC 01.03 FD-B6 Welbee P400

- ▶ Wechselhalssystem gasgekühlt, Stahl 1,0 mm
- ▶ Brennerhals: 45°
- ▶ Max. Belastung: 350 A / gasgekühlt
- ▶ Kollisionsschutz: B-Typ integriert

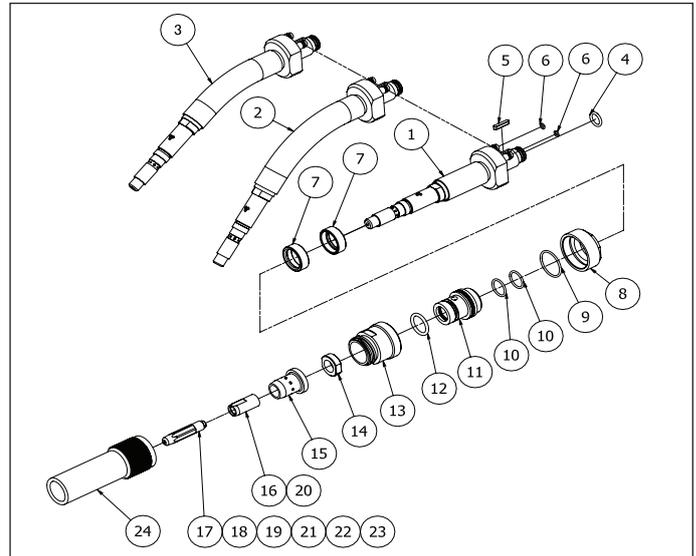


Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
1	Brennerhals	1851001	1	auf Anfrage
4	O-Ring	1851002	2	auf Anfrage
5	Passfeder	1851003	1	auf Anfrage
6	Teflondichtung	1851004	2	auf Anfrage
7	Gasdüsenträger	1851005	1	auf Anfrage
8	Isolierstück	1851006	1	auf Anfrage
9	Scheibe	1851007	1	auf Anfrage
10	Düsenstock	1851008	1	auf Anfrage
11	Stromdüse Ø 1,2 mm	1851009	10	auf Anfrage
12	Stromdüse Ø 0,8 mm	1851010	10	auf Anfrage
13	Stromdüse Ø 0,9 mm	1851011	10	auf Anfrage
14	Stromdüse Ø 1,0 mm	1851012	10	auf Anfrage
15	Stromdüse Ø 1,4 mm	1851013	10	auf Anfrage
16	Stromdüse Ø 1,6 mm	1851014	10	auf Anfrage
17	Gasdüse	1851015	1	auf Anfrage

## RTW5000H

für Easy ARC 01.02 FD-B6 Welbee P500L &  
Easy Arc 01.04 FD-B6 Welbee P500L

- ▶ Wechselhalssystem wassergekühlt, Stahl 1,2 mm
- ▶ Brennerhals: 45°
- ▶ Max. Belastung: 500 A / wassergekühlt
- ▶ Kollisionsschutz: B-Typ integriert



Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
2	Brennerhals	1851020	1	auf Anfrage
4	O-Ring	1851002	2	auf Anfrage
5	Passfeder	1851003	1	auf Anfrage
6	O-Ring H	1851021	2	auf Anfrage
7	Gummibuchse	1851022	2	auf Anfrage
8	Verschlußmutter	1851023	1	auf Anfrage
9	O-Ring	1851024	2	auf Anfrage
10	O-Ring	1851025	2	auf Anfrage
11	Isolierbuchse	1851026	1	auf Anfrage
12	O-Ring	1851027	2	auf Anfrage
13	Frontkörper	1851028	1	auf Anfrage
14	Mutter	1851029	1	auf Anfrage
15	Düsenstock	1851030	1	auf Anfrage
16	Düsenmutter	1851031	1	auf Anfrage
17	Stromdüse Ø 1,2 mm	1851032	10	auf Anfrage
18	Stromdüse Ø 1,4 mm	1851033	10	auf Anfrage
19	Stromdüse Ø 1,6 mm	1851034	10	auf Anfrage
20	Düsenmutter	1851035	1	auf Anfrage
24	Gasdüse	1851036	1	auf Anfrage



Gasdüse

## Zubehör

Zubehör für Easy ARC 01.01 & Easy ARC 01.03	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Programmierspitzen-Set	1851016	auf Anfrage
Drahtförderrolle 0,9 / 1,0 / 1,2mm RT3500H	1851017	auf Anfrage
Drahtförderrolle 0,8 / 0,9 / 1,0mm RT3500H	1851018	auf Anfrage
Drahtführungsschlauch 1,5m RT3500H	1851050	auf Anfrage
Drahtführung 1,5mm	1851051	auf Anfrage
Drahtführung 0,9 - 1,2mm	1851052	auf Anfrage
Drahtführung 0,8 - 0,9mm	1851053	auf Anfrage
Coaxialleitung 0,9m für FD-B6	1851060	auf Anfrage
Kontaktrohnmutter	1851037	auf Anfrage

Zubehör für Easy ARC 01.02 & Easy Arc 01.04	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Coaxialleitung 0,9m für FD-B6	1851060	auf Anfrage
Kontaktrohnmutter	1851037	auf Anfrage
Gasdüse	1851038	auf Anfrage

Überzeugen Sie sich von unserer  
Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer  
Vorführung des Schweißroboters!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
easyweld@schweisskraft.de



WEITERE PRODUKTE FINDEN SIE IN UNSEREN HAUPTKATALOGEN



optimum-maschinen.de



holzkraft.de



metallkraft.de



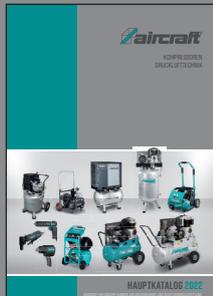
holzstar.de



cleancraft.de



unicraft.de



aircraft-kompressoren.de



finikompressoren.de

ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!



Stürmer Maschinen GmbH



Kennen Sie schon unseren YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH**?

Hier stehen Ihnen eine breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl an Produktvideos, nach Marken sortiert, zur Verfügung. Wir sind stets darum bemüht, Ihnen eine **breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl** an Videos zu bieten.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen:  
[www.stma.de/youtube-de](http://www.stma.de/youtube-de)

Ihr Fachhändler:



Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26  
96103 Hallstadt / Deutschland

+49 (0) 9 51 - 96 555 - 0  
[info@schweisskraft.de](mailto:info@schweisskraft.de)



[www.schweisskraft.de](http://www.schweisskraft.de)

Gewerbestraße Ost 6  
4921 Hohenzell / Österreich  
+43 (0) 77 52 - 70 929 - 0  
[info@aircraft.at](mailto:info@aircraft.at)  
[www.aircraft.at](http://www.aircraft.at)

- Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Unternehmer, Händler oder Gewerbetreibende, die bei Abschluss dieses Kaufs in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln
- Dieses stellt eine ausdrückliche **BEDINGUNG FÜR DEN VERTRAGSSCHLUSS** dar. Vom Verkauf ausgeschlossen sind Verbraucher i. S. d. § 13 BGB
- Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig
- Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten
- Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet
- Technische und optische Änderungen sind vorbehalten
- Abb. teilweise mit optionalem Zubehör
- Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen
- Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel
- Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum
- Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen
- Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung
- Für Produkte mit ausgewiesener Garantie: Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter [www.stuermer-maschinen.de](http://www.stuermer-maschinen.de) oder anzufragen über Stürmer Maschinen GmbH.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet.
- Die jeweils anfallenden Transportverpackungspauschalen sind gemäß folgender Tabelle zu verstehen:

Art.-Nr.	Preis €
TPZRS3	= 31,90
TPZDF3	= 385,00

Preise € zzgl. USt.

- Der gesamte Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.