

MIG-MAG SCHWEISSANLAGEN
PULS-SCHWEISSANLAGEN
WIG SCHWEISSANLAGEN
ELEKTRODENINVERTER
PLASMASCHNEIDANLAGEN
ZUBEHÖR



HAUPTKATALOG 2024

Ihre Wünsche sind unser Ziel

Wir beschäftigen uns mit dem Vertrieb hochwertiger schweißtechnischer Produkte, die nahezu ausnahmslos, von bekannten deutschen, europäischen und internationalen Herstellern nach unseren Maßgaben gefertigt und geliefert werden. Jedes unserer Produkte zeichnet sich durch Qualität, Langlebigkeit und Wertstabilität aus. Unsere Erfahrung dient der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte sowie der Vervollständigung des Gesamtprogrammes.

Die Produkte.

Sie suchen nach einer funktionellen Schweißanlage, die Ihnen umfassende Leistungsmerkmale zu einem wirtschaftlichen Preis bietet? Dann treffen Sie mit einem REHM Schweißgerät die richtige Entscheidung. Unsere Maschinen überzeugen durch hervorragende Qualität, präzise Verarbeitung und ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Die Qualität.

REHM Produkte unterliegen strengsten Produktions- und Endkontrollen. Die Verwendung bester Materialien, hervorragende Schweißeigenschaften sowie einfachste Bedienung stehen im Fokus. Die Fertigung läuft nach geltenden Normen und wird von sorgfältigen Einzelprüfungen begleitet. Am Produktionsende folgt eine 100%ige Leistungs- und Funktionskontrolle.

Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabel
- Montage von Modular-Systemen (z. B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- · Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- · Hinweise zur Wartung und Pflege
- · Einweisung Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- · Dauer circa 1 Stunde

Das Expertentraining beinhaltet:

- · MIG/MAG, WIG, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inklusive Übungsschweißungen bzw. Schneiden
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- Dauer nach individueller Vereinbarung, Mindestdauer 3 Stunden

Stundensätze: Preisliste	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Geräteeinweisung	EINWSCHWEIßT	00,0
Evportentraining	SCHILLINGSCHWEIRTRR	00.0







Lassen Sie sich beraten und fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!







Rehm-Werk in Uhingen



Vertrieb und Service Bayern in Hallstadt / Bamberg



STÜRMER: Kompetenz in Beratung und Service

Mit einem Schweißgerät von tiberlassen Sie nichts dem Zufall! Unsere erfahrenen Fachkräfte ermitteln gemeinsam mit Ihnen individuelle, auf die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Kunden abgestimmte Schweißlösungen. Modernste Großserienfertigungsanlagen sorgen dafür, dass wir Ihnen unsere hochwertigen Schweißgeräte mit einem sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können.

Gerne stehen Ihnen unsere Schweißexperten, bei Bedarf auch vor Ort beim Kunden, beratend zur Seite. Mit ihrem umfangreichen Wissen und ihrer Erfahrung eruieren unsere kompetenten Fachberater die für den jeweiligen Einsatzzweck optimale Lösung.

Auch nach dem Verkauf stehen wir Ihnen als langfristiger Partner bei Service- oder Ersatzteilanfragen jederzeit gerne zur Verfügung. Wenden Sie sich bei Fragen vertrauensvoll an unser Service-Center! Durch das angeschlossene Ersatzeillager sind wir auch im Servicefall bestens gerüstet und sichern Ihnen eine jederzeit hohe Verfügbarkeit und kurzfristige Versorgung mit Ersatzteilen sowie eine zeitnahe Wartung und Reparatur Ihres Schweißgerätes zu.



ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE PRODUKTVIDEOS!

Auf unserem YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH** stehen Ihnen all unsere Produktvideos zur Verfügung. **Abonnieren** Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen.



SERVICE MACHT DEN UNTERSCHIED





SLD – Stürmer Logistik Dienste Diese Zahlen sprechen für sich

- > 20.000 Paletten-Stellplätze
- > 2.500 Fachbodenplätze für Kleinteile
- > 22.000 m² Lagerfläche
- > ca. 2.000 m² Zubehörlagerfläche
- > 55 Mitarbeiter
- > ca. 10.500 Sendungen pro Monat
- > ständig ca. 23 Mio. Euro Warenlager verfügbar
- > Ca. 50.000 m² Grundfläche

ÜBER 500.000 ARTIKEL LIEFERBEREIT:

- > ca. 21.000 Maschinen
- > ca. 235.000 Zubehörartikel
- > ca. 250.000 Ersatzteile

(Stand 31.12.2022)

- **Wichtigste Erfolgsfaktoren**
- Schnelle Verlade- und Durchlaufzeiten durch Lagerplatzverwaltung und Wegeoptimierung
- > Sichere Qualität durch Scannerverfahren

> Schnelle Verfügbarkeit durch hohe Lagerkapazität

> Massive Erhöhung der Durchlässigkeit im Warenausgangsprozess

Das richtige Produkt, zur richtigen Zeit, am richtigen Ort, in der richtigen Menge, in der richtigen Qualität und zu den richtigen Kosten zur Verfügung stellen.

Das sind schon immer die erklärten Ziele, um Ihnen, unseren Handelspartnern, das Geschäft zu erleichtern und den größt möglichen Nutzen zu bieten. Nicht erst seit im April 2014 unser Logistikzentrum den Betrieb aufgenommen hat. Heute sind diese Prozesse so gefestigt, dass die Wertschöpfungskette reibungslos funktioniert.

In unserem Logistikzentrum stehen mehr als 360.000 Artikel abrufbereit. Dies ermöglicht eine zeitnahe Versendung beinahe aller Artikel deutschland- und europaweit. Qualifizierte Mitarbeiter sorgen für die ordnungsgemäße Auslieferung der Ware. Jährlich verlassen über 100.000 Sendungen per Spedition oder per Paketdienst das Firmengelände.



Wir arbeiten alle auf ein Ziel hin: Dass Sie und Ihre Kunden zufrieden sind!

Minimale Lieferzeiten

Null Fehler Bestandssicherheit Kundenanbindung DFÜ/NVE



Hier erweitern wir unser Sortiment für Sie!







EINFACH BESSER SCHWEISSEN!

FOCUS ! ARC

Ob Performancesteigerung, Qualitätsverbesserung oder verantwortungsvoller Gesundheitsschutz – mit dem volldigital geregelten Schweißprozess FOCUS. ARC sichern Sie sich alle Wettbewerbsvorteile.

SCHNELLER



- Bis zu 50% mehr Ertrag
- Mehr Meter Schweißnaht pro Stunde
- Weniger Nacharbeit
- REHM Potenzialanalyse

BESSER



- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler
- Höhere Qualität

GESÜNDER



- ▶ Bis zu 70 % reduzierte Schweißrauchbelastung
- Wegfall von Belastungen durch Schweißschutzspray
- 80% weniger Schleifstaubbelastung



FOCUS.ARC ist nicht nur ein Versprechen, sondern beweist seine Leistungsfähigkeit. Denn nur das Ergebnis zählt – blättern Sie weiter!

DER MASSSTAB IN DER BEDIENUNG VON SCHWEISSGERÄTEN

SIRIUS ist ein völlig neuartiges digitales Bediensystem. Mit SIRIUS nutzen Sie ein zukunftssicheres intuitives Bediensystem mit voller Industrie 4.0 Anbindung, das für alle Systeme offen ist. SIRIUS macht Komplexes einfach.

SIRIUS

GENIALER



- Vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen
- ► Höchste Anwenderakzeptanz

FLEXIBLER



- Voll Industrie 4.0 tauglich
- Einfache Integration in alle Systeme/ Fertigungsketten/-abläufe
- Frei konfigurierbare Schnittstelle

SMARTER



- REHM App laden und durchstarten
- Kommuniziert mit allen Netzwerken und mobile devices

POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

DER MASSSTAB FÜR EFFIZIENTES SCHWEISSEN

- ► Einhaltung der neuen Verordnung EU 2019/1784
- ► Höchste Energieeffizienz
- Weltweiter Einsatz
- Saubere Netzstromaufnahme
- ▶ Überall einsetzbar



SIRIUS bietet Ihnen unendliche Möglichkeiten – mehr dazu auf der nächsten Seite

DER MASSSTAB IN DER BEDIENUNG VON SCHWEISSGERÄTEN

SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer Prozesse durch Visualisierung und Assist Fünktionen.

SIRIUS

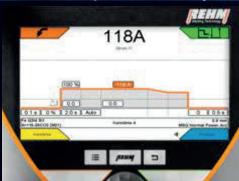
Moderne, digital geregelte Maschinen bieten eine Vielzahl an Optimierungsmöglichkeiten. Diese zu nutzen, ist ein Muss in der modernen Fertigung. Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit, in dem Sie durch SIRIUS ungenutztes Potenzial zum Vorschein bringen und nutzen.

- ▶ SIRIUS sichert den einfachen und schnellen Zugriff auf ungenutzte Potenziale
- ▶ **SIRIUS** unterstützt die Performance und Qualität durch klare Strukturen und lässt den Anwender "einfach" arbeiten
- > SIRIUS kann alle Sprachen
- ► **SIRIUS** schafft Überblick wie niemals zuvor und führt zu deutlich besseren Schweißergebnissen





Der SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick – im Tag- und Nachtmodus





Optimierungsparameter sind transparent und grafisch-dynamisch angezeigt





Das Relevante steht im Vordergrund:

So erkennt der Anwender schon von weitem, in welcher Einstellung er sich befindet





SIRIUS IST MIT OPEN CONNECT VOLL INDUSTRIE 4.0 FÄHIG

Die Möglichkeiten, durch SIRIUS digital zu kommunizieren sind unendlich. Die Schnittstellenarchitektur von SIRIUS ist beliebig konfigurierbar und ausbaubar.

Problemloses Einbinden in vorhandene Systeme durch integriertes Servermodul. SIRIUS kommuniziert über alle gängigen Schnittstellen via Ethernet, USB, CAN-Bus, LAN, W-LAN, 2,4 GHz Funktechnik.

- SIRIUS ist keine Insellösung, die nur der Schweißdatendokumentation dient
- ▶ SIRIUS bietet volle Einbindung in die betriebliche Prozesskette
- SIRIUS schafft einfache Einbindung in CAD und ERP Systeme
- ► SIRIUS hat frei programmierbare Schnittstellen
- ▶ SIRIUS digitalisiert und kommuniziert Maschinen- und Prozessdaten in alle Netzwerke



GENIALER

- Vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen
- ► Höchste Anwenderakzeptanz

FLEXIBLER

- ► Voll Industrie 4.0 tauglich
- Einfache Integration in alle Systeme/ Fertigungsketten/-abläufe
- Frei konfigurierbare Schnittstelle

SMARTER

- REHM App laden und durchstarten
- Kommuniziert mit allen Netzwerken und mobile devices
- ► LAN, W-LAN



SIRIUS ist mit Easy Connect rund um die Uhr online

SIRIUS hat alles, was zur Kommunikation mit anderen digitalen Geräten benötigt wird

Der integrierte Web-Server beinhaltet die notwendige Software für die Kommunikation mit beliebigen Endgeräten. Aufwendige Vorbereitungen sind nicht mehr notwendig.

- Einrichten einer Fernbedienung auf Ihrem Tablet, Smartphone oder PC
- Software-Updates bei Ihnen vor Ort! (Fragen Sie ihren Fachhändler vor Ort)
- Ständige Kennlinien-Updates!
- Aufspielen von Sonderkennlinien

Die SIRIUS-App führt Sie bei der Auswahl der eigenständigen Optimierung Ihrer Schweißtechnologie, Easy Connect verbindet Sie problemlos mit SIRIUS und damit dem Schweißgerät.



Menü-Taste
 Home-Taste
 Zurück-Taste
 Auswahltasten
 R-Pilot Drehgeber
 Schlaggeschütztes Vollfarbdisplay
 Selbsterklärende Darstellung
 Dynamische Anzeigen
 Intelligente Assist-Funktion



GEGENÜBER KONVENTIONELLEN SCHWEISSPROZESSEN BÜNDELT DIE FOCUS TECHNOLOGIE DIE ENERGIE IM ZENTRUM DES LICHTBOGENS

Konventionell

► Bisher: Konventioneller Schweißprozess Breiter Lichtbogen mit Energie an den Rändern

rauchentwicklung

im konventionellen Schweißprozess.

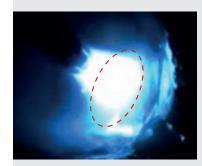


Konventionell





REHM FOCUS.ARC P



- ▶ Jetzt: FOCUS.ARC Schweißprozess Konzentrierter Lichtbogen mit Energie im Zentrum
- ► Wärme: 15 % weniger Wärmeeinbringung
- Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- Perfekt für Wurzel- und Steignahtschweißungen

REHM FOCUS.ARC P



Jetzt: 70% reduzierter Schweißrauch durch den *FOCUS.ARC* Schweißprozess.

VORTEILE DER REHM FOCUS SCHWEISSPROZESSE:

DIGITAL GEREGELTE SCHWEISSPROZESSE

- Geregelter Tropfenübergang
- Geregelte Kurzschlußauflösung
- Geregelte Wärmeeinbringung

VERRINGERUNG VON NACHARBEIT

Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80% reduziert werden

ERHÖHUNG DER OUALITÄT

- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler

VERBESSERUNG DES GESUNDHEITSSCHUTZES

- Die Bildung von gesundheitsschädlichem Schweißrauch kann bis zu 70 % reduziert werden
- Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80 % reduziert
- Schweißschutzspraybelastungen können bis 100 % reduziert werden



DIGITAL GEREGELTE MIG-MAG INDUSTRIEPROZESSE FÜR ALLE ANWENDUNGEN DER SERIEN FOCUS.ARC UND MEGA.ARC

FOCUS.PULS

FOCUS.ARC P

Hochleistungspulsschweißprozess für Stahlbau

- Richtungsstabil mit einstellbarer Wärmeeinbringung
- ► Wärmeeintrag um 30 % reduziert
- ► Erhöhung der Abschmelzleistung bis 60%
- Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel
- ▶ Deutliche Verbesserung der Qualität
- ▶ Überschweißbare Hefter
- ► REHM erstellt für Sie eine Analyse Ihres Ertragspotenzials

POWER.PULS

FOCUS.ARC P / **MEGA.**ARC P

Sehr gut modulierbarer Schweißprozess für Stahl,

- Edelstahl und Alu

 Edelstahl schneller schweißen mit WIG-ähnlicher Nahtoberfläche
- ► Kaum Anlauffarben, elektrochemisch entfernbar
- ► Regulierbare Wärmeeinbringung
- ► Schweißnähte in WIG-Optik mit Doppelpuls (Schuppierung)
- ▶ Überschweißbare Hefter
- Volle Optimierung an Ihre speziellen Anwendungen

ROOT

FOCUS.ARC P / MEGA.ARC P / MEGA.ARC S

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen

- ► Sehr gute Spaltüberbrückung
- Erhöht signifikant die Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- Wurzelschweißen, auch mit reduziertem Nahtöffnungswinkel und sehr guter Spaltüberbrückung
- Sicherer Einbrand
- ► Keine Schweißspritzer

FOCUS.ARC

FOCUS.ARC P / MEGA.ARC P / MEGA.ARC S

Schweißen in unerreichten Dimensionen

- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzelerfassung
- ► Besonders tiefer Einbrand
- ► Sichere Flankenerfassung
- ► Reduzierte Einbrandkerben

POWER.ARC

FOCUS.ARC P / MEGA.ARC P / MEGA.ARC S

Standard schweiß prozess

- ► Ruhiger, stabiler Lichtbogen
- ► Hohe Lichtbogenstabilität
- ► Energiereicher Lichtbogen

REHM EMPFEHLUNG FÜR FOCUS.ARC P:

SCHWEISSPROZESSE FÜR VERSCHIEDENE MATERIALIEN UND MATERIALSTÄRKEN

																	Wa	arm
	mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	Р	S
	Nonnula		ROOT		Misch	ılicht-			PC	WER.A	RC						✓	/
Fe	Nonpuls	PC	WER.A	RC	bo	gen					FOCU	S.ARC					✓	/
re	Della					POWER.PULS II					/							
	Puls					FOCUS.PULS UI							/					
	Nonpuls										PC	WER.A	RC				✓	/
CrNi	Puls	POWER.PULS II						/										
	Puis				FOCUS.PULS UI								✓					
Alu	Puls							POV	VER.PU	LS II							/	

kalt







FOCUS.ARC P - PULS

SIRIUS

Die Revolution in der Schweißtechnik. Mit dem neuartigen, digitalen Bediensystem SIRIUS und dem volldigital geregelten Schweißprozess FOCUS.ARC schaffen Sie Vorteile, die Ihre Wettbewerbsfähigkeit sichern.





SCHNELLER

► Bis zu 50 % mehr Ertrag



BESSER

► Bessere Sicht in den Prozess



GESÜNDER

▶ Bis zu 70 % reduzierte Schweißrauchbelastung







500 (Identisch)

Identisch

Identisch



Jobspeicher

Zubehör Optionen

Schweißprozess POWER.ARC Schweißprozess FOCUS.ARC Schweißprozess FOCUS.ROOT Schweißprozess POWER.PULS Schweißprozess FOCUS.PULS Verfahren MIG/MAG Verfahren MMA



TECHNOLOGIE AUF DIE VERLASS IST – ROBUST, LANGLEBIG UND ULTRAMODERN! MADE IN GERMANY BY REHM.

ROBUSTES BEDIENFELD

- Das Display wird durch eine Panzerglasscheibe geschützt
- ▶ Der Bedienknopf ist speziell für harte Beanspruchungen designt

ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- Ergonomische Arbeitshöhe
- Perfekter Einbauwinkel ermöglicht frontale Sicht auf das Bedienfeld



KRAFTWERK

- Ultraschneller induktionsarmer Hochleistungsinverter
- Mit eigener Prozessorsteuerung
- ► Mit PFC (Power Factor Controller)
- ▶ Wide Range Netzanschlussseingang
- ► 450 Ampere aus 9 kg Gewicht

ALLES IM GRIFF

Ergonomisch geformte, stabile Fahrgriffe



DRAHTANTRIEB

- Digital geregelter, hochpräziser und kraftvoller 4-Rollen-Antrieb
- Förderrollen farblich codiert nach Drahtdurchmesser
- Schnellwechselsystem für Förderrollen – keine Einzelteile, keine Schrauben, kein Werkzeug
- Getrennter Anpressdruck für Ein-/ Auslauf einstellbar



VERFAHRENSKARTE

- Das Kontrollzentrum der FOCUS.ARC
- Die hochintegrierte Einheit mit Verfahrensprozessor koordiniert alle Abläufe und Prozesse
- Steuert die Kommunikation nach innen und außen

FAHRWERK ADVANCED

Laderampe für Gasflasche

- Schont Bandscheiben
- ► Verhindert Arbeitsunfälle

Kranösen integriert

Gasflaschenhalter

Robuster Halter für Gasflaschen bis 50 l

Feststellbremse

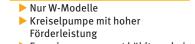
➤ Verhindert das Wegrollen beim Transport und Gasflaschenwechsel

Radkästen hinten

► Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren

Große Räder

- ► Vorne 160 mm Lenkrollen
- ► Hinten 260 mm Bockrollel



► Energiemanagement kühlt nur bei Bedarf mit Temperaturmessung für Kühlmittel

INTELLIGENTES WASSERKÜHLGERÄT

- ► Schont Ressourcen
- Verlängert die Lebensdauer aller Komponenten

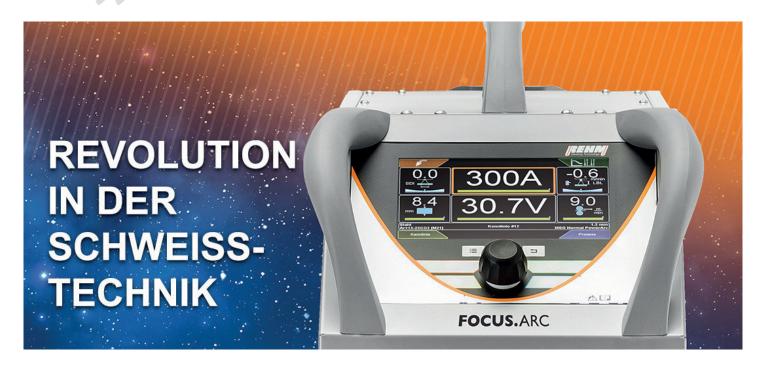


Fahrwagenoptionen	Fahrwagen Advanced	Fahrwagen Profi	Boden- befestigung	Fahrwagen für Vorschubkoffer
Bodenplatte	nicht benötigt	nicht benötigt	✓	nicht benötigt
Räder: Vorne 160 mm Hinten 260 mm	1	✓	-	4 Lenkrollen
Gasflaschenhalter bis 50 l	✓	-	-	-
Radkästen hinten	✓	-	-	-
Feststellbremse	/	-	-	-



FOCUS.ARC P

FÜR JEDE ANFORDERUNG GIBT ES DIE RICHTIGE VARIANTE, MIT DER IMMER PASSENDEN AUSSTATTUNG.



Bitte beachten Sie:

Alle Geräte ohne Brenner, ohne Massekabel und ohne Druckminderer.

Zubehör finden Sie auf der nachfolgenden Seite.

1) SWB = Software Wartungsbetrag. Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

TECHNISCHE DATEN FÜR FOCUS.ARC P

Technische Daten		FOCUS.ARC P 300	FOCUS.ARC P 350	FOCUS.ARC P 400	FOCUS.ARC P 450	
Einstellbereich stufenlos	Α	20 - 310	20 - 360	20 - 410	20 - 460	
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%		80		60	
Strom bei ED 100 % 40 °C	Α	280	320	370	400	
Leerlaufspannung	V	89		7.	5	
Drahtvorschubeinheit	Rollen			4		
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 -	1,2	0,8 -	- 1,6	
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 -	1,2	0,8 -	- 1,6	
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	0,8 - 1,2				
Absicherung (träge)	Α			32		
Schutzart				IP 23		
Leistungsfaktor	cos phi			0,99		
Leistungsaufnahme bei I _{max}	kVA	11	13,7	16,8	20,6	
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V			400		
Netzanschlusstoleranz	%			+ 15 / - 25		
Gewicht Stromquelle ohne Fahrwagen						
Kompakt gasgekühlt	kg	46		49		
Kompakt wassergekühlt (W)	kg	56		59		
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	kg	57		60		
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	kg	70 73				
Abmessungen ohne Fahrwagen (LxBxH) ca.						
Kompakt gasgekühlt	mm		65	50x330x624		
Kompakt wassergekühlt (W)	mm		65	50x330x820		
Mit Drahtvorschubkoffer (S/WS)	mm		70	0x330x1100		



FOCUS.ARC P: Kompaktgeräte gasgekühlt

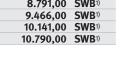
Gasgekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
FOCUS.ARC P 300	0,8/1,0 mm	1047055	8.115,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 350	1,0/1,2 mm	1047065	8.791,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 400	1,0/1,2 mm	1047075	9.466,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 450	1,0/1,2 mm	1047085	10.114,00 SWB ¹⁾

Bitte beachten Sie: Alle Geräte ohne Brenner, ohne Massekabel und ohne Druckminderer.

FOCUS.ARC P:

Kompaktgeräte wassergekühlt

Wassergekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
FOCUS.ARC P 300	W 0,8/1,0 mm	1047056	8.791,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 350	W 1,0/1,2 mm	1047066	9.466,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 400	W 1,0/1,2 mm	1047076	10.141,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 450	W 1,0/1,2 mm	1047086	10.790,00 SWB ¹⁾



FOCUS.ARC P: Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer gasgekühlt

Kofferanlage			
Gasgekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
FOCUS.ARC P 300 S	0,8/1,0 mm	1047057	9.737,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 350 S	1,0/1,2 mm	1047067	10.411,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 400 S	1,0/1,2 mm	1047077	11.087,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 450 S	1,0/1,2 mm	1047087	11.736,00 SWB ¹⁾



FOCUS.ARC P:

Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer wassergekühlt

Kofferanlage			
Wassergekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
FOCUS.ARC P 300 WS	0,8/1,0 mm	1047058	10.411,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 350 WS	1,0/1,2 mm	1047068	11.087,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 400 WS	1,0/1,2 mm	1047078	11.761,00 SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 450 WS	1,0/1,2 mm	1047088	12.410,00 SWB ¹⁾



ohne Massekabel, ohne Zwischenschlauchpaket und ohne Druckminderer.

WÄHLEN SIE IHR FAHRWERK!
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •

OPTIONEN

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Fahrwagen Profi (für 50 l Flasche)	1060101	402,96
▶ Vorne 160 mm Lenkrollen, hinten 260 mm Bockrollen		
► Robuster Halter für Gasflaschen bis 50 l Radkästen hinten		
▶ Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren		
Fahrwagen Advanced (für 50 l Flasche) mit Auffahrrampe und Feststellbremse	1060102	674,99
▶ Vorne 160 mm Lenkrollen, hinten 260 mm Bockrollen		
► Kranösen, Auffahrrampe, Feststellbremse		
▶ Robuster Halter für Gasflaschen bis 50 l Radkästen hinten		
▶ Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren		
Bodenbefestigung	1060100	123,03

Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Bedienung in der Maschine FOCUS.ARC	1060153	kein Aufpreis
Abdeckung Bedienfeld oben FOCUS.ARC	1060107	98,15
Abdeckung Bedienfeld unten FOCUS.ARC	1060108	98,15
Toolbox für Kompaktgeräte	1060109	108,90
Luftfiltervorsatz	1061144	222,31
Kofferaufhängung (Kranösen)	1060118	56,76
Faßdrahtdurchführung (im Vorschubkoffer)	1060119	56,76
Brenner- und Schlauchpakethalterung SP2 250-450/MA2/MPF M16/SP/IVP	1060214	100,46
Adapter Euro ZA zu Dinse ZA	1060318	0,00
Push-Pull FAP (nur hei S/WS-Anlagen)	1060117	00.0



Fahrwagen Advanced





FOCUS.ARC P



FOCUS.ARC P: wassergekühlt mit Fahrwerk Profi und Bedienfeld unten

Wassergekühlt				
Bezeichnung	Standard- Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
FOCUS.ARC P 300 W	0,8/1,0 mm	1047056ST	9.292,11	SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 350 W	1,0/1,2 mm	1047066ST	9.967,11	SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 400 W	1,0/1,2 mm	1047076ST	10.642,11	SWB1)
FOCUS.ARC P 450 W	1,0/1,2 mm	1047086ST	11.291,11	SWB ¹⁾

FOCUS.ARC P: wassergekühlt mit Fahrwerk Profi und Bedienfeld oben

Kofferanlage Wassergekühlt		Geräte mit separa	tem Drahtvorscl	hubkoffer
Bezeichnung	Standard- Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
FOCUS.ARC P 350 WS	1,0/1,2 mm	1047068ST	11.588,11	SWB1)
FOCUS.ARC P 400 WS	1,0/1,2 mm	1047078ST	12.262,11	SWB ₁)
FOCUS.ARC P 450 WS	1,0/1,2 mm	1047088ST	12.911,11	SWB1)

FOCUS.ARC P:

wassergekühlt mit Fahrwerk Advanced und Bedienfeld unten

Wassergekühlt					
Bezeichnung		Standard-	ArtNr.	€ zzgl.	
		Drahtförderrolle		USt.	
FOCUS.ARC P 30	0 W	1,0/1,2 mm	1047056ST2	9.759,14	SWB ₁)
FOCUS.ARC P 35	0 W	1,0/1,2 mm	1047066ST2	10.434,14	SWB ₁)
FOCUS.ARC P 40	0 W	1,0/1,2 mm	1047076ST2	11.109,14	SWB1)
FOCUS.ARC P 45	0 W	1,0/1,2 mm	1047086ST2	11.758,14	SWB ₁)

FOCUS.ARC P:

wassergekühlt mit Fahrwerk Advanced und Bedienfeld oben

Kofferanlage				
Wassergekühlt		Geräte mit separa	tem Drahtvorsc	hubkoffer
Bezeichnung	Standard-	ArtNr.	€ zzgl.	
	Drahtförderrolle		USt.	
FOCUS.ARC P 350 WS	1,0/1,2 mm	1047068ST2	12.055,14	SWB ¹⁾
FOCUS.ARC P 400 WS	1,0/1,2 mm	1047078ST2	12.729,14	SWB ₁)
FOCUS.ARC P 450 WS	1,0/1,2 mm	1047088ST2	13.378,14	SWB ¹⁾



Abb.: FOCUS.ARC P 450 WS

Bitte beachten Sie:

Alle Geräte ohne Brenner, ohne Massekabel, ohne Zwischenschlauchpaket und ohne Druckminderer. Zubehör finden Sie auf der nachfolgenden Seite.

1) SWB = Software Wartungsbetrag. Informationen finden Sie auf der letzten Seite



wassergekühlt

ZUBEHÖR

Zwischenschlauchpakete

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
50 mm ² 1,4 m G 12p FA/MA/SP	1065000	344,30
50 mm ² 5 m G 12p FA/MA/SP	1065001	548,90
50 mm ² 10 m G 12p FA/MA/SP	1065002	805,20
70 mm ² 1,4 m G 12p FA/MA/SP	1065010	355,30
70 mm ² 5 m G 12p FA/MA/SP	1065011	590,70
70 mm ² 10 m G 12p FA/MA/SP	1065012	887,70
70 mm ² 15 m G 12p FA/MA/SP	1065013	1.183,60
70 mm ² 20 m G 12p FA/MA/SP	1065014	1.466,30
95 mm ² 5 m G 12p FA/MA/SP	1065021	00,0
95 mm ² 10 m G 12p FA/MA/SP	1065022	979,00
95 mm ² 15 m G 12p FA/MA/SP	1065023	0,00



Zwischenschlauchpakete

gasgekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
50 mm ² 1,4 m W 12p FA/MA/SP	1065030	376,20
50 mm ² 5 m W 12p FA/MA/SP	1065031	596,20
50 mm ² 10 m W 12p FA/MA/SP	1065032	870,10
70 mm ² 1,4 m W 12p FA/MA/SP	1065040	389,40
70 mm ² 5 m W 12p FA/MA/SP	1065041	638,00
70 mm ² 10 m W 12p FA/MA/SP	1065042	951,50
70 mm ² 15 m W 12p FA/MA/SP	1065043	1.265,00
70 mm ² 20 m W 12p FA/MA/SP	1065044	1.567,50
95 mm ² 1,4 m W 12p FA/MA/SP	1065050	487,30
95 mm ² 5 m W 12p FA/MA/SP	1065051	685,30
95 mm ² 10 m W 12p FA/MA/SP	1065052	1.043,90
95 mm ² 15 m W 12p FA/MA/SP	1065053	1.402,50
95 mm ² 20 m W 12p FA/MA/SP	1065054	00,0

Brenner MIG/MAG gasgekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
EVO MB 24/3 m	1050243	149,00
EVO MB 24 / 4 m	1050244	162,00
EVO MB 24/5 m	1050245	179,00
EVO MB 25/3 m	1050253	139,00
EVO MB 25 / 4 m	1050254	151,00
EVO MB 25/5 m	1050255	165,90
EVO MB 36/3 m	1050363	189,00
EVO MB 36 / 4 m	1050364	209,00
EVO MB 36/5 m	1050365	235,00

Brenner MIG/MAG wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MAG W 340D 3 m	1059940	371,23
MAG W 340D 4 m	1059941	396,84
MAG W 340D 5 m	1059942	422,44
MAG W 440D 3 m	1059943	384,03
MAG W 440D 4 m	1059944	409,65
MAG W 440D 5 m	1059945	435,24
MAG W 540D 3 m	1059946	421,63
MAG W 540D 4 m	1059947	435,13
MAG W 540D 5 m	1059948	448,05
MAG W 340D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	1059960	490,76
MAG W 340D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	1059961	514,56
MAG W 340D 75m UD (MPF/SP/FA)	1059962	538,93
MAG W 440D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	1059963	492,86
MAG W 440D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	1059964	518,45
MAG W 440D 75 m UD (MPF/SP/FA)	1059965	544,06
MAG W 540D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	1059966	504,88
MAG W 540D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	1059967	536,59
MAG W 540D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	1059968	567,73

Verschleißteile-Sets für Brenner

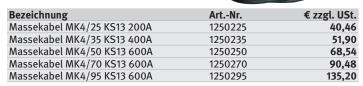
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Verschleißteile-Set MB 24	1092400	39,50
Verschleißteile-Set MB 25	1092501	35,50
Verschleißteile-Set MR 36	1003601	66 90

(beinhalten Brenner, 4m Massekabel und Druckminderer)

Brennersets

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Brenner-Set EVO MB 24	1051651	265,00
Brenner-Set EVO MB 25	1051652	259,00
Brenner-Set EVO MB 36	1051653	335,00

Massekabel komplett mit Klemme



Förderrollen

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Einzelne Förderrollen für Massivdraht		
Förderrolle V 0,6/0,8 mm Massivdraht 4/2	1063054	17,58
Förderrolle V 0,8/1,0 mm Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2 mm Massivdraht 4/2	1063053	31,20
Förderrolle V 1,2/1,6 mm Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2	1063057	44,00
Einzelne Förderrollen für Röhrchendraht		
Förderrolle R 1,2/1,6 mm Röhrchendraht4/2	1063058	44,00
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht		
Förderrolle A 1,0/1,2 mm Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6 mm Aluminium 4/2	1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4 mm Aluminium 4/2	1063061	44,00
Gegendruckrolle		
Gegendruckrolle T 1,0 / 1,2 mm Massivdraht	1063066	39,31



Kühlflüssigkeit "RKF 15", 10 l Kanister	1030110	68,50
(Fertigmischung)		00,50
Schutzgasfilter G1/4" RH	1499003	20,90
Handfernregler MIG-FP1 für Interf. FP1	1060301	396,00
Nachrüstsatz Brenner-	1060270	94,60
und Schlauchpakethalter		
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz	1060271	193,60
Metallfilterzelle FA P	1060272	128,70
(2 Stück pro Filtervorsatz)		
Nachrüstsatz Toolbox für Kompaktgeräte	1060273	141,90
Fahrwagen für Vorschubkoffer SP2/MA2	1033667	143,00
		21







MEGA.ARC P / MEGA.ARC S

SIRIUS

Die Revolution in der Schweißtechnik. Mit dem neuartigen, digitalen Bediensystem SIRIUS und dem volldigital geregelten Schweißprozess FOCUS.ARC schaffen Sie Vorteile, die Ihre Wettbewerbsfähigkeit sichern.





SCHNELLER

Mehr Meter Schweißdraht pro Stunde



▶ Bessere Kontrolle über den Lichtbogen



GESÜNDER

▶ 80% weniger Schleifstaubbelastung



GENIALER

Assist Funktionen







Alle Geräte ohne Brenner, ohne Massekabel und ohne Druckminderer. Zubehör finden Sie

auf der nachfolgenden Seite.

FUNKTIONSUMFANG

AUSSTATTUNG	MEGA.ARC P	MEGA.ARC 5
SIRIUS Bedien- und Kommunikationssystem	Identisch	
Leistungsdaten	Identisch	
Schweißprozess POWER.ARC	Χ	Χ
SchweißprozessROOT	Χ	Χ
Schweißprozess POWER.PULS	Χ	
Verfahren MIG/MAG	Χ	Χ
Verfahren MMA	Χ	Χ
Zubehör	Identisch	
Optionen	Iden	tisch



TECHNISCHE DATEN FÜR MEGA.ARC P / MEGA.ARC S

Technische Daten		MEGA.ARC P 300 MEGA.ARC S 300	MEGA.ARC P 350 MEGA.ARC S 350	MEGA.ARC P 400 MEGA.ARC S 400	MEGA.ARC P 450 MEGA.ARC S 450	
Einstellbereich stufenlos	Α	20 - 310	20 - 360	20 - 410	20 – 460	
Einschaltdauer bei I _{max} (10 min.) [40 °C]	%		80		60	
Einschaltdauer bei I _{max} [40 °C]	Α	280	320	370	400	
Leerlaufspannung	V	89		7.	5	
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 -	1,2	0,8 -	- 1,6	
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 -	1,2	0,8 -	- 1,6	
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	0,8 -	1,2	0,8 -	- 1,2	
Absicherung (träge)	Α			32		
Schutzart		IP 23				
Leistungsfaktor	cos phi			0,99		
Leistungsaufnahme bei I _{max}	kVA	11	13,7	16,8	20,6	
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V			400		
Netzanschlusstoleranz	%			+ 15 / - 15		
Gewicht Stromquelle ohne Fahrwagen						
Kompakt gasgekühlt	kg	46		4:	9	
Kompakt wassergekühlt (W)	kg	56		59	9	
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	kg	57		6	0	
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	kg	70		73		
Abmessungen ohne Fahrwagen (LxBxH) ca.						
Kompakt gasgekühlt	mm		65	50x330x624		
Kompakt wassergekühlt (W)	mm		65	50x330x820		
Mit Drahtvorschubkoffer (S/WS)	mm		650x330x1100			



MEGA.ARC P: Kompaktgeräte gasgekühlt

FÜR JEDE ANFORDERUNG GIBT ES DIE RICHTIGE VARIANTE, MIT DER IMMER PASSENDEN AUSSTATTUNG.

Gasgekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC P 300	1,0/1,2 mm	1047155	6.284,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 350	1,0/1,2 mm	1047165	6.689,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 400	1,0/1,2 mm	1047175	7.223,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 450	1,0/1,2 mm	1047185	7.601,00 SWB ¹⁾

MEGA.ARC P: Kompaktgeräte wassergekühlt

Wassergekühlt			Fahrwerk separat wähle
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC P 300 W	1,0/1,2 mm	1047156	6.946,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 350 W	1,0/1,2 mm	1047166	7.350,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 400 W	1,0/1,2 mm	1047176	7.884,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 450 W	1.0/1.2 mm	1047186	8.263,00 SWB ¹⁾

MEGA.ARC P:

Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer gasgekühlt

Kofferanlage			
Gasgekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC P 300 S	1,0/1,2 mm	1047157	7.873,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 350 S	1,0/1,2 mm	1047167	8.278,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 400 S	1,0/1,2 mm	1047177	8.812,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 450 S	1,0/1,2 mm	1047187	9.190,00 SWB ¹⁾

MEGA.ARC P:

Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer wassergekühlt

Kofferanlage			
Wassergekühlt			Fahrwerk separat wähle
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC P 300 WS	1,0/1,2 mm	1047158	8.535,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 350 WS	1,0/1,2 mm	1047168	8.940,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 400 WS	1,0/1,2 mm	1047178	9.447,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 450 WS	1,0/1,2 mm	1047188	9.851,00 SWB ¹⁾

1) SWB = Software Wartungsbetrag. Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



MEGA.ARC S

MEGA.ARC S: Kompaktgeräte gasgekühlt

Kofferanlage			
Gasgekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC S 300	1,0/1,2 mm	1022375	5.000,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 350	1,0/1,2 mm	1022385	5.404,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 400	1,0/1,2 mm	1022395	5.808,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 450	1,0/1,2 mm	1022405	6.188,00 SWB ¹⁾

MEGA.ARC S: Kompaktgeräte wassergekühlt

Kofferanlage			
Wassergekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC S 300 W	1,0/1,2 mm	1022376	5.661,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 350 W	1,0/1,2 mm	1022386	6.065,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 400 W	1,0/1,2 mm	1022396	6.471,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 450 W	1,0/1,2 mm	1022406	6.850,00 SWB ¹⁾

MEGA.ARC S: Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer gasgekühlt

Koneraniage			
Gasgekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC S 300 S	1,0/1,2 mm	1022377	6.588,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 350 S	1,0/1,2 mm	1022387	6.992,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 400 S	1,0/1,2 mm	1022397	7.398,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 450 S	1.0/1.2 mm	1022407	7.776.00 SWB ¹⁾

MEGA.ARC S: Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer wassergekühlt

Kofferanlage			
Wassergekühlt			Fahrwerk separat wählen
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC S 300 WS	1,0/1,2 mm	1022378	7.250,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 350 WS	1,0/1,2 mm	1022388	7.654,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 400 WS	1,0/1,2 mm	1022398	8.059,00 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 450 WS	1,0/1,2 mm	1022408	8.437,00 SWB ¹⁾

WÄHLEN SIE IHR FAHRWERK!	OPTIONEN		
Bezeichnung		ArtNr.	€ zzgl. USt.

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Fahrwagen Profi (für 50 l Flasche)	1060101	402,96
▶ Vorne 160 mm Lenkrollen, hinten 260 mm Bockrollen		
► Robuster Halter für Gasflaschen bis 50 l Radkästen hinten		
▶ Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren		
Fahrwagen Advanced (für 50 l Flasche) mit Auffahrrampe und Feststellbremse	1060102	674,99
▶ Vorne 160 mm Lenkrollen, hinten 260 mm Bockrollen		
► Kranösen, Auffahrrampe, Feststellbremse		
► Robuster Halter für Gasflaschen bis 50 l Radkästen hinten		
▶ Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren		
Bodenbefestigung	1060100	123,03

Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Bedienung in der Maschine FOCUS.ARC	1060153	ein Aufpreis
Abdeckung Bedienfeld oben FOCUS.ARC	1060107	98,15
Abdeckung Bedienfeld unten FOCUS.ARC	1060108	98,15
Toolbox für Kompaktgeräte	1060109	108,90
Luftfiltervorsatz	1061144	222,31
Kofferaufhängung (Kranösen)	1060118	56,76
Faßdrahtdurchführung (im Vorschubkoffer)	1060119	56,76
Brenner- und Schlauchpakethalterung SP2 250-450/MA2/MPF M16/SP/IVP	1060214	100,46
Adapter Euro ZA zu Dinse ZA	1060318	00,0
Option Push-Pull FAP (nur bei S/WS-Anlagen)	1060117	00,0





Fahrwagen Profi



Bitte beachten Sie:

Alle Geräte ohne Brenner, ohne Massekabel, ohne Druckminderer und ohne Zwischenschlauchpaket. Zubehör finden Sie auf der nachfolgenden Seite.



MEGA.ARC P

MEGA.ARC P: wassergekühlt mit Fahrwerk Advanced und Bedienfeld unten

Wassergekuntt			
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC P 300 W	1,0/1,2 mm	1047156ST2	7.914,14 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 350 W	1,0/1,2 mm	1047166ST2	8.318,14

MEGA.ARC P: wassergekühlt mit Fahrwerk Advanced und Bedienfeld oben

Wassergekühlt		Geräte n	nit separatem Drahtvorschubkoffer
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC P 450 WS	1,0/1,2 mm	1047188ST2	10.819,14 SWB ¹⁾

MEGA.ARC P: wassergekühlt mit Fahrwerk Profi und Bedienfeld unten

Wassergekühlt				
Bezeichnung		Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC P 300) W	1,0/1,2 mm	1047156ST	7.642,11 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 350) W	1,0/1,2 mm	1047166ST	8.046,11 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 400	O W	1,0/1,2 mm	1047176ST	8.385,11 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 450) W	1,0/1,2 mm	1047186ST	8.764,11 SWB ¹⁾

MEGA.ARC P: wassergekühlt mit Fahrwerk Profi und Bedienfeld oben

Kofferanlage			
Wassergekühlt		Geräte i	mit separatem Drahtvorschubkof
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC P 350 WS	1,0/1,2 mm	1047168ST	9.441,11 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 400 WS	1,0/1,2 mm	1047178ST	9.948,11 SWB ¹⁾
MEGA.ARC P 450 WS	1,0/1,2 mm	1047188ST	10.547,11 SWB ¹⁾

MEGA.ARC S

MEGA.ARC S: wassergekühlt mit Fahrwerk Advanced und Bedienfeld unten

Wassergekühlt			
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC S 300 W	1,0/1,2 mm	1022376ST2	6.434,14 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 350 W	1,0/1,2 mm	1022386ST2	6.838,14 SWB ¹⁾

MEGA.ARC S: wassergekühlt mit Fahrwerk Advanced und Bedienfeld oben

Kofferanlage			
Wassergekühlt		Geräte n	nit separatem Drahtvorschubkoffer
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC S 450 WS	1,0/1,2 mm	1022408ST2	9.210,14 SWB ¹⁾

MEGA.ARC S: wassergekühlt mit Fahrwerk Profi und Bedienfeld unten

Wassergekühlt			
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC S 300 W	1,0/1,2 mm	1022376ST	6.162,11 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 350 W	1,0/1,2 mm	1022386ST	6.566,11 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 400 W	1,0/1,2 mm	1022396ST	6.972,11
MEGA.ARC S 450 W	1,0/1,2 mm	1022406ST	7.351,11

MEGA.ARC S: wassergekühlt mit Fahrwerk Profi und Bedienfeld oben

Kofferanlage			
Wassergekühlt		Geräte n	nit separatem Drahtvorschubkoffe
Bezeichnung	Standard-Drahtförderrolle	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MEGA.ARC S 350 WS	1,0/1,2 mm	1022388ST	8.155,11 SWB ¹⁾
MEGA.ARC S 400 WS	1,0/1,2 mm	1022398ST	8.560,11
MEGA.ARC S 450 WS	1,0/1,2 mm	1022408ST	8.938,11

SERIENAUSSTATTUNG

- ► Fahrwagen Advanced (für 50 l Flasche) mit Auffahrrampe und Feststellbremse
- ► Abdeckung Bedienfeld unten oder oben

<u>SERIENAUSSTATTUNG</u>

- ► Fahrwagen Profi(für 50 l Flasche)
- ► Abdeckung Bedienfeld unten oder oben



SERIENAUSSTATTUNG

- ► Fahrwagen Advanced (für 50 l Flasche) mit Auffahrrampe und Feststellbremse
- Abdeckung Bedienfeld unten oder oben

SERIENAUSSTATTUNG

- ► Fahrwagen Profi (für 50 l Flasche)
- ► Abdeckung Bedienfeld unten oder oben



Alle Geräte ohne Brenner, ohne Massekabel, ohne Zwischenschlauchpaket und ohne Druckminderer. Zubehör finden Sie auf der nachfolgenden Seite.



ZUBEHÖR

Zwischenschlauchpakete

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
50 mm ² 1,4 m G 12p FA/MA/SP	1065000	344,30
50 mm ² 5 m G 12p FA/MA/SP	1065001	548,90
50 mm ² 10 m G 12p FA/MA/SP	1065002	805,20
70 mm ² 1,4 m G 12p FA/MA/SP	1065010	355,30
70 mm ² 5 m G 12p FA/MA/SP	1065011	590,70
70 mm ² 10 m G 12p FA/MA/SP	1065012	887,70
70 mm ² 15 m G 12p FA/MA/SP	1065013	1.183,60
70 mm ² 20 m G 12p FA/MA/SP	1065014	1.466,30
95 mm ² 5 m G 12p FA/MA/SP	1065021	00,0
95 mm ² 10 m G 12p FA/MA/SP	1065022	979,00
95 mm ² 15 m G 12p FA/MA/SP	1065023	00,0

Brenner MIG/MAG gasgekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
EVO MB 24/3 m	1050243	149,00
EVO MB 24 / 4m	1050244	162,00
EVO MB 24/5 m	1050245	179,00
EVO MB 25/3 m	1050253	139,00
EVO MB 25 / 4 m	1050254	151,00
EVO MB 25/5 m	1050255	165,90
EVO MB 36/3 m	1050363	189,00
EVO MB 36 / 4 m	1050364	209,00

Verschleißteile-Sets für Brenner

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Verschleißteile-Set MB 24	1092400	39,50
Verschleißteile-Set MB 25	1092501	35,50
Verschleißteile-Set MR 36	1003601	66 90

(beinhalten Brenner, 4m Massekabel und Druckminderer)

Brennersets

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Brenner-Set EVO MB 24	1051651	265,00
Brenner-Set EVO MB 25	1051652	259,00
Brenner-Set EVO MB 36	1051653	335,00

Förderrollen

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Einzelne Förderrollen für Massivdraht		
Förderrolle V 0,6/0,8 mm Massivdraht 4/2	1063054	17,58
Förderrolle V 0,8/1,0 mm Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2 mm Massivdraht 4/2	1063053	31,20
Förderrolle V 1,2/1,6 mm Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1 mm Massivdraht 4/2	1063057	44,00
Einzelne Förderrollen für Röhrchendraht		
Förderrolle R 1,2/1,6 mm Röhrchendraht 4/2	1063058	44,00
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht		
Förderrolle A 1,0/1,2 mm Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6 mm Aluminium 4/2	1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4 mm Aluminium 4/2	1063061	44,00
Gegendruckrolle		
Gegendruckrolle T 1,0 / 1,2 mm Massivdraht	1063066	39,31

Zwischenschlauchpakete

gasgekühlt

Bezeichnung ArtNr. € zzgl. USt. 50 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065030 376,20 50 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065031 596,20 50 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065032 870,10 70 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065040 389,40 70 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065041 638,00 70 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065042 951,50 70 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065043 1.265,00 70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP 1065044 1.567,50 95 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065050 487,30 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50			
50 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065031 596,20 50 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065032 870,10 70 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065040 389,40 70 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065041 638,00 70 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065042 951,50 70 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065043 1.265,00 70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP 1065044 1.567,50 95 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065050 487,30 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
50 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065032 870,10 70 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065040 389,40 70 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065041 638,00 70 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065042 951,50 70 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065043 1.265,00 70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP 1065044 1.567,50 95 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065050 487,30 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	50 mm ² 1,4 m W 12p FA/MA/SP	1065030	376,20
70 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065040 389,40 70 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065041 638,00 70 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065042 951,50 70 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065043 1.265,00 70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP 1065044 1.567,50 95 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065050 487,30 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	50 mm ² 5 m W 12p FA/MA/SP	1065031	596,20
70 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065041 638,00 70 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065042 951,50 70 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065043 1.265,00 70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP 1065044 1.567,50 95 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065050 487,30 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	50 mm ² 10 m W 12p FA/MA/SP	1065032	870,10
70 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065042 951,50 70 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065043 1.265,00 70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP 1065044 1.567,50 95 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065050 487,30 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	70 mm ² 1,4 m W 12p FA/MA/SP	1065040	389,40
70 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065043 1.265,00 70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP 1065044 1.567,50 95 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065050 487,30 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	70 mm ² 5 m W 12p FA/MA/SP	1065041	638,00
70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP 1065044 1.567,50 95 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065050 487,30 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	70 mm ² 10 m W 12p FA/MA/SP	1065042	951,50
95 mm² 1,4 m W 12p FA/MA/SP 1065050 487,30 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	70 mm ² 15 m W 12p FA/MA/SP	1065043	1.265,00
95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP 1065051 685,30 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	70 mm ² 20 m W 12p FA/MA/SP	1065044	1.567,50
95 mm ² 10 m W 12p FA/MA/SP 1065052 1.043,90 95 mm ² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	95 mm ² 1,4 m W 12p FA/MA/SP	1065050	487,30
95 mm ² 15 m W 12p FA/MA/SP 1065053 1.402,50	95 mm ² 5 m W 12p FA/MA/SP	1065051	685,30
	95 mm ² 10 m W 12p FA/MA/SP	1065052	1.043,90
05 2 20 1M 42 FA /MA /CD		1065053	1.402,50
95 mm² 20 m w 12p ra/ma/5P 1065054 00,0	95 mm ² 20 m W 12p FA/MA/SP	1065054	00,0

wassergekühlt

Brenner MIG/MAG wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MAG W 340D 3 m	1059940	371,23
MAG W 340D 4 m	1059941	396,84
MAG W 340D 5 m	1059942	422,44
MAG W 440D 3 m	1059943	384,03
MAG W 440D 4 m	1059944	409,65
MAG W 440D 5 m	1059945	435,24
MAG W 540D 3 m	1059946	421,63
MAG W 540D 4 m	1059947	435,13
MAG W 540D 5 m	1059948	448,05
MAG W 340D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	1059960	490,76
MAG W 340D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	1059961	514,56
MAG W 340D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	1059962	538,93
MAG W 440D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	1059963	492,86
MAG W 440D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059964	518,45
MAG W 440D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	1059965	544,06
MAG W 540D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	1059966	504,88
MAG W 540D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	1059967	536,59
MAG W 540D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	1059968	567,73

Massekabel komplett mit Klemme

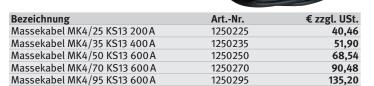
Schlauchpakethalter Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz

Metallfilterzelle FA P

(2 Stück pro Filtervorsatz)

Nachrüstsatz Toolbox für Kompaktgeräte

Fahrwagen für Vorschubkoffer SP2/MA2





1060271

1060272

1060273

1033667

193,60

128,70

141,90

143,00



INNEN- UND FÜHRUNGSSPIRALEN

Führungsspiralen mit Haltenippel und O-Ring



empfohlen für Stahl und Edelstahl		
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Blau, isoliert 1,5/4,5; für Ø 0,6-0,8 mm	SMB 1	15-36
3,0 m	1051573	5,55
4,0 m	1051574	6,35
5,0 m	1051575	7,25
Rot, isoliert 2,0/4,5; für Ø1,0-1,2 mm	SMB 1	15-36
3,0 m	1052576	5,55
4,0 m	1052577	6,35
5,0 m	1052578	7,25
Blank, 2,0/4,5; für Ø1,0-1,2 mm	SMB	400
3,0 m	1054073	4,85
4,0 m	1054074	5,65
5,0 m	1054075	6,65
Blank, 2,5/4,5; für Ø1,6 mm	SMB 400	
3,0 m	1054076	4,85
4,0 m	1054077	5,49
5,0 m	1054078	6,65

Teflonseelen mit Haltenippel und O-Ring



empfohlen für NE-Metalle wie Alu, Cu u. CuSi		
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Blau, isoliert 1,5/4,0; für Ø 0,8-1,0 mm	SMB 25-36	
3,0 m	1051593	19,10
4,0 m	1051594	23,40
5,0 m	1051595	29,35
Rot, isoliert 2,0/4,0; für Ø1,0-1,2 mm	SMB 2	5-36
3,0 m	1052590	17,89
4,0 m	1052591	22,09
5,0 m	1052592	27,79
Gelb, 2,7/4,7; für Ø1,6 mm	SMB	400
3,0 m	1053666	17,89
4,0 m	1053667	22,09
5,0 m	1053668	27,79

PA-Seelen mit Haltenippel und O-Ring



emplomen ful Alu		
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Grau, 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2 mm	SMB 25-36	
3,0 m	1052583	27,00
4,0 m	1052584	23,90
5,0 m	1052585	00,0
Grau, 2,9/4,7; für Ø1,6 mm	SMB 4	400
4,0 m	1052586	28,29

Kombi-Teflonseelen mit Haltenippel und O-Ring u. Messing-spirale



Bezeichnung	ArtNr.	€zz	gl. USt.
Rot, 2,0/4,0; für Ø1,0-1,2 mm	SMB	25-36	
3,5 m empfohlen für Alu im höherem Strombereich	1052593		25,85
4,5 M empfohlen für Alu im höherem Strombereich	1052594		28,15
5,5 m empfohlen für Alu im höherem Strombereich	1052595		33,89
Schwarz, 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2 mm	SMB	25-36	
3,0 m empfohlen für Edelstahl u. Alu	1052596		27,15
4,0 m empfohlen für Edelstahl u. Alu	1052597		32,09
5,0 m empfohlen für Edelstahl u. Alu	1052598		36,49
Gelb, 2,7/4,7; für Ø 1,6 mm	SMI	3 400	
4,0 m empfohlen für Edelstahl u. Alu	1052599		00,0
O-Ring 3,5 x 1,5	1051583	20 VE	0,50
Haltenippel Ø 4 mm	1051596	20 VE	2,10
HN für Fspirale blank 1,5/4,0	1051598	20 VE	00,0
HN für Fspirale blank 2,0 - 2,5/4,0	1051599	20 VE	00,0
Führungsrohr Messing Ø4mm	1051597		5,05
Messingspirale konfektioniert 200 mm	1051524		00,0

ZUBEHÖR FÜR MIG-LÖTEN

Führungsspiralen mit Haltenippel und O-Ring



Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MIG-Löt Brennerumrüstsatz SMB 15/4 m für	1091521	00,0
Draht 0,8 mm bestehend aus		
10 x Stromdüse Ø 0,8 mm und Teflonseele		
blau Ø 0,8-1,0 mm, 4 m		
MIG-Löt Brennerumrüstsatz SMB 15/4 m für	1091522	00,0
Draht 1,0 mm bestehend aus		
10 x Stromdüse Ø 1,0 mm und Teflonseele		
rot Ø1,0-1,2 mm, 4 m		

Schweißdraht CuSi 3 – gut geeignet für verzinkte Bleche



empfohlen für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen

Bezeichnung	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
BKleins	pule D200	SMB 15-36	
Ø0,8 mm	5 kg	1131620	210,50/kg
Ø1,0 mm	5 kg	1131619	191,00/kg
RKorbs	pule K300	SMB 15-36	
Ø0,8 mm	15 kg	1131625	581,50/kg
Ø 1,0 mm	15 kg	1131624	560,90/kg

Schweißdraht CuAl 8 – gut geeignet für hochbeanspruchte u. höherfeste Stähle



empfohlen für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen

Bezeichnung	g Gev	vicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
	Kleinspule D200		SMB 15-36	
Ø0,8 mm		5 kg	1131630	186,90/kg
Ø1,0 mm		5 kg	1131629	186,50/kg
	Korbspule K300		SMB 15-36	
Ø0,8 mm		15 kg	1131635	556,90/kg
Ø 1,0 mm		15 kg	1131634	554,50/kg

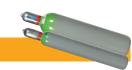
Weitere Schweißdrähte auf Anfrage lieferbar.

mit Schnellverschluss

zweiteilig

Zentrieradapter für D 200 Spulen

Schutzgas Argon – Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil



mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung

Bezeichnung	Füllung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Neuflasche	10 l	1741012	340,00
Neuflasche	201	1741021	475,00
Füllung	10 l	1741013	00,0
Füllung	201	1741023	00,0

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MIG/MAG Spezialzange	1092000	34,84
zum Schneiden, zeitsparenden Reinigen und Abziehen der Schutzgasdüse (Ø15-18 mm) und Lösen und Festziehen der Stromdüse		
Korbspulenadapter KA 1 einteilig, steckbar	1110001	6,14
Korbspulenadapter KA 2	1110005	12,38

1110007

29,64



SYNERGIC.ARC

SiRIUS

MIG/MAG-SCHWEISSEN MIT DEN BESTEN IHRER KLASSE!

- Finden Sie die für Sie passende Leistungsklasse und erleben Sie die besten Hochleistungsmaschinen für MIG/MAG-Schweißungen.
- ▶ Die SYNERGIC.ARC überzeugt durch Robustheit und Langlebigkeit sowie durch perfekte Schweißergebnisse bei einfacher Bedienung!







Die Allrounder für Industrie und Handwerk, bei Dünnblech und mittleren Blechstärken



SYNERGIC.ARC

ULTRASCHNELLE, INDUKTIONSARME MIG/MAG INVERTER

- Robuster 4-Rollen Drahtantrieb mit werkzeugloser Wechselmöglichkeit
- Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern ausgelegt für 20 Liter Gasflaschen
- ➤ SDI® (Stepless Dynamic Induction) stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen
- > 7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (-> Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick)
- oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (-> Stufeneinstellung vom Brenner aus)
- Angewinkelter Brenneranschluss garantiert eine ideale Drahtführung und dient als Schutz der Kabel
- Gut durch 3mm dicke Schutzscheibe geschütztes Bedienfeld
- Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign

SYNERGIC.ARC 251 – 351

Passen mit kompakten Abmessungen unter jede Werkbank

SYNERGIC.ARC 304 - 504

- Höchste Dauerbelastung: Stellen mehr als die für den Dauereinsatz auf hohem Niveau notwendige Einschaltdauer zur Verfügung
- ► FOCUS.ARC: Der Schweißprozess für mehr Performance beim konventionellen Schweißen
- ► Für Kran- oder Staplertransport geeignet
- Abdeckklappe bei Modellen mit Drahtvorschubkoffer
- ► Erhöhte Reichweite des Vorschubkoffers um 1,5m durch vorderseitige Anschlüsse des Zwischenschlauchpaketes



BEDIENUNG 1



BEDIENUNG 2



Gleichmäßige Drahtförderung



SIRIUS - die intuitive Bedienoberfläche

- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen vereinfachen die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- R-Pilot als zentrales Bedienelement ist auch mit Handschuhen problemlos bedienbar
- · Höchste Anwenderakzeptanz
- SYNERGIC.ARC 304 bis 504: Quick Choice Tasten für schnelles Speichern von aktuellen Schweißaufgaben



SYNERGIC.ARC 304, 404, 504: FOCUS.ARC – Bündelung der Energie im Zentrum des Lichtbogens

- Höhere Abschmelzleistung als Sprühlichtbogen
- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- · Sichere Wurzelerfassung
- · Sichere Flankenerfassung
- · Reduzierte Einbrandkerben



Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign

- · Hoher Wirkungsgrad mind. 85%
- Max. 50W im Stand-By
- Bis zu 30 % Energieeinsparung beim Schweißen
- Bis zu 80 % Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-By Management
- Hohe Einschaltdauer durch verlustarmen Inverter



	groß				klein								
Gehäuse	SYNERGIC.ARC 304	SYNERGIC.ARC 404	SYNERGIC.ARC 304 W	SYNERGIC.ARC 404 W	SYNERGIC.ARC 504 W	SYNERGIC.ARC 304 S	SYNERGIC.ARC 404 S	SYNERGIC.ARC 304 WS	SYNERGIC.ARC 404 WS	SYNERGIC.ARC 504 WS	SYNERGIC.ARC 251	SYNERGIC.ARC 311	SYNERGIC.ARC 351
Aufbau													
Kompakt	Х	Х	Х	Х	Х						Х	Х	Х
Mit Drahtvorschubkoffer						X	Χ	Χ	Χ	Χ			
Brennerkühlung													
Gas	Х	Х				Х	Х				Х	Х	X
Wasser			Х	Х	Х			Х	Х	Х			
Fahrwerk	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X
Für 50 l Gasflasche	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х			
Für 20 l Gasflasche											Х	Х	X
Drahtförderung													
4-Rollen	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Steuerungstechnologie													
REHM SIRIUS	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X
QUICK CHOICE-Tasten	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х			
Bedienung 1 (stufenlos)	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X
Bedienung 2 (stufen)	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	Х
Verschweißbare Materialien													
Fe	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X
CrNi	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X
Alu	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
CuSi3	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X
Performance Prozesse													
FOCUS.ARC	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х			
Verbaute Förderrollen													
0,8/1,0 mm											Х	Х	
1,0/1,2 mm	X	X	X	Х	X	X	X	Х	Х	Х			X



ZUVERLÄSSIGKEIT PUR

BEWÄHRTE INVERTERTECHNOLOGIE

Ultraschneller induktionsarmer REHM-Inverter

GLEICHMÄSSIGE DRAHTFÖRDERUNG

Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb. Alle SYNERGIC.ARC Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

ABGEWINKELTER BRENNERANSCHLUSS

Dient als Schutz des Schlauchpakets und Kabels und garantiert darüber hinaus die ideale Drahtführung.

LEICHT MANÖVRIERBAR

Durch das robuste Fahrwerk mit den großen, leicht laufenden Rädern lassen sich die Geräte problemlos in der Werkstatt und auf der Baustelle manövrieren und transportieren.

Sie sind auch für den Kran- oder Staplertransport geeignet (304, 404, 504).

ZWISCHENSCHLAUCHPAKET

Die Zwischenschlauchpakete der SYNERGIC. ARC sind serienmäßig mit einer robusten Zugentlastung aus Metall am Vorschubkoffer befestigt.

EN 1090 KONFORMITÄT

Die SYNERGIC.ARC zeigt alle relevanten Parameter an und erfüllt damit die geforderte Norm.



SYNERGIC.ARC

MIG/MAG-SCHWEISSEN MIT DEN BESTEN IHRER KLASSE!

Maschinen für den harten industriellen Einsatz

TECHNISCHE DATEN FÜR SYNERGIC.ARC INDUSTRIE-BAUREIHE

Technische Daten		SYNERGIC.ARC 304	SYNERGIC.ARC 404	SYNERGIC.ARC 504	
Einstellbereich	Α	20 – 300	20 - 400	20 - 500	
Einschaltdauer bei I _{max} (10 min.) [40°C]	%	5	0	30	
Schweißstrom bei 100 % ED	Α	270	330	400	
Leerlaufspannung	V		88		
Drahtvorschub	Rollen		4		
schweißbare Drähte Stahl	mm		0,6 - 1,2		
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 - 1,2			
schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 - 1,2			
schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 - 1,2			
schweißbare Drähte Fülldraht	mm	1,0 – 1,2			
Absicherung (träge)	Α		32		
Brennerkühlung		Gas/V	Vasser	Wasser	
Elektrischer Anschluss	V/Hz		400/50		
Gewicht ca. (Modelle - / S / W / WS)	kg	46/57/	/56/70	-/-/56/70	
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	950x560x920			
Abmessungen ca. (L x B x H) (Modelle S, WS)	mm	950x560x1480			
Brenner-Set		MB 25, MB 36; W : MB 401, W 340	MB 36; W: MB 401, W 440	MB 401, W 540	
Normen und Zulassungen: Schutzart IP 23, EMV-Klasse A, Isolationsklasse H					



- Wassergekühlt, LuftgekühltKompakt oder mit separatem Vorschubkoffer

DIE ALLROUNDER FÜR INDUSTRIE UND HANDWERK, BEI DÜNNBLECH UND MITTLEREN BLECHSTÄRKEN

SYNERGIC.ARC 251, 311, 351

▶ Luftgekühlt

TECHNISCHE DATEN FÜR SYNERGIC.ARC KOMPAKT-BAUREIHE

Technische Daten		SYNERGIC.ARC 251	SYNERGIC.ARC 311	SYNERGIC.ARC 351
Einstellbereich	Α	20 – 250	20 – 300	20 - 350
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	%		40	
Schweißstrom bei 100 % ED	Α	200	240	280
Leerlaufspannung	V		88	
Drahtvorschub	Rollen		4	
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 - 1,2		
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2		
schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2		
schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 - 1,2		
schweißbare Drähte Fülldraht	mm		1,0 - 1,2	
Absicherung (träge)	Α	16	3	32
Brennerkühlung			Gas	
Elektrischer Anschluss	V/Hz		400/50	
Gewicht ca.	kg	50		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	830x340x710		
Brenner-Set	kg	MB 15, MB 25 MB 25, MB 36		
Normen und Zulassungen: Schutzart IP 2	23, EMV-Klasse A	, Isolationsklasse H		









SYNERGIC.ARC

SYNERGIC.ARC 251 - 351: gasgekühlt für maximal 20 l Gasflasche

Gasgekühlt					
Bezeichnung	Drahtförderrolle	empf. Brenner-Set	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
SYNERGIC.ARC 251	0,8 - 1,0 mm	MB 15, MB 25	1004025	2.400,00	MTZ3
SYNERGIC.ARC 311	0,8 - 1,0 mm	MB 15, MB 25	1004031	2.700,00	MTZ3
SYNERGIC.ARC 351	1,0 - 1,2 mm	MB 25, MB 36	1004051	2.900,00	MTZ3



Industriebaureihe SYNERGIC.ARC 304 - 404, gasgekühlt für maximal 50 l Gasflasche

Gasgekühlt					
Bezeichnung	Drahtförderrolle	empf. Brenner-Set	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
SYNERGIC.ARC 304	1,0 - 1,2 mm	MB 25, MB 36	1004304	3.180,00	MTZ4
SYNERGIC.ARC 404	1.0 - 1.2 mm	MB 36	1004404	3.840.00	MTZ4

Industriebaureihe SYNERGIC.ARC 304 S – 404 S, gasgekühlt für maximal 50 l Gasflasche und Drahtvorschubkoffer

Korrerantage					
Gasgekühlt					
Bezeichnung	Drahtförderrolle	empf. Brenner-Set	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
SYNERGIC.ARC 304 S	1,0 - 1,2 mm	MB 25, MB 36	1004305	4.041,30	MTZ4
SYNERGIC.ARC 404 S	1,0 - 1,2 mm	MB 36	1004405	4.291,30	MTZ4



SYNERGIC.ARC 304 W

Industriebaureihe SYNERGIC.ARC 304 W - 504 W, wassergekühlt für maximal 50 l Gasflasche

Wassergekühlt					
Bezeichnung	Drahtförderrolle	empf. Brenner-Set	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
SYNERGIC.ARC 304 W	1,0 - 1,2 mm	MB 401, W 340	1004306	3.840,00	MTZ4
SYNERGIC.ARC 404 W	1,0 - 1,2 mm	MB 401, W 440	1004406	4.550,00	MTZ4
SYNERGIC.ARC 504 W	1,0 - 1,2 mm	MB 401, W 540	1004504	5.190,00	MTZ4

Industriebaureihe SYNERGIC.ARC 304 S – 404 S, gasgekühlt für maximal 50 l Gasflasche und Drahtvorschubkoffer

Koneraniage				
Wassergekühlt				
Bezeichnung	Drahtförderrolle	empf. Brenner-Set	ArtNr.	€ zzgl. USt.
SYNERGIC.ARC 304 WS	1,0 - 1,2 mm	MB 401, W 340	1004307	4.591,30 MTZ4
SYNERGIC.ARC 404 WS	1,0 - 1,2 mm	MB 401, W 440	1004407	5.301,30 MTZ4
SYNERGIC.ARC 504 WS	1.0 - 1.2 mm	MB 401, W 540	1004505	5.961.30 MTZ4



Bitte beachten Sie:

Alle Geräte ohne Brenner, ohne Massekabel, ohne Druckminderer und ohne Zwischenschlauchpaket. Zubehör finden Sie auf der nachfolgenden Seite.





OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Optionen 1)

SYNERGIC.ARC 304 - 504 WS

1) nur ab Werk erhältlich

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Luftfiltervorsatz	1061144	222,31
Toolbox für Kompaktgeräte SYNERGIC.ARC	1033685	108,90
Brenner- und Schlauchpakethalterung	1060214	100,46

BezeichnungArt.-Nr.€ zzgl. USt.Faßdrahtdurchführung (im Vorschubkoffer)106011900,0Kofferaufhängung (Kranösen)106011856,76Fahrwagen mit Vorschubkoffer1033686136,58

Zwischenschlauchpakete 70 mm² gasgekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1,4 m gasgekühlt	1065010	355,30
5 m gasgekühlt	1065011	590,70
10 m gasgekühlt	1065012	887,70
15 m gasgekühlt	1065013	1.183,60
20 m gasgekühlt	1065014	1.466,30

Zwischenschlauchpakete 70 mm² wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1,4 m wassergekühlt	1065040	389,40
5 m wassergekühlt	1065041	638,00
10 m wassergekühlt	1065042	951,50
15 m wassergekühlt	1065043	1.265,00
20 m wassergekühlt	1065044	1.567,50

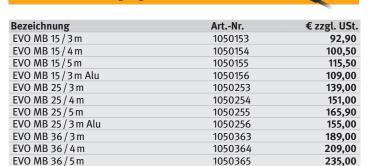
Zwischenschlauchpakete 95 mm² gasgekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
5 m gasgekühlt	1065021	00,0
10 m gasgekühlt	1065022	979,00
15 m gasgekühlt	1065023	0,00

Zwischenschlauchpakete 95 mm² wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1,4 m wassergekühlt	1065050	487,30
5 m wassergekühlt	1065051	685,30
10 m wassergekühlt	1065052	1.043,90
15 m wassergekühlt	1065053	1.402,50
20 m wassergekühlt	1065054	0.00

Brenner MIG-MAG gasgekühlt



Brenner MIG/MAG wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MAG W 340D 3m	1059940	371,23
MAG W 340D 4m	1059941	396,84
MAG W 340D 5m	1059942	422,44
MAG W 440D 3m	1059943	384,03
MAG W 440D 4m	1059944	409,65
MAG W 440D 5m	1059945	435,24
MAG W 540D 3m	1059946	421,63
MAG W 540D 4m	1059947	435,13
MAG W 540D 5m	1059948	448,05
EVO MB 401D / 3m	1050403	309,00
EVO MB 401D / 4m	1050404	329,00
EVO MB 401D / 5m	1050405	355,00

Brennersets beinhalten Brenner, 4m Massekabel und Druckminderer

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Brenner-Set EVO MB 15	1051650	185,00
Brenner-Set EVO MB 25	1051652	259,00
Brenner-Set EVO MB 36	1051653	335,00
Brenner-Set EVO MB 401/50 mm ²	1051654	445,00
Brenner-Set EVO MB 401/70 mm ²	1051655	465,00

Förderrollen

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2	1063054	17,58
Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2	1063053	31,20
Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2	1063057	44,00
Einzelne Förderrollen für Röhrchendraht		
Förderrolle R 1,2/1,6mm Röhrchendraht4/2	1063058	44,00
Einzelne Förderrollen für Aluminiu	mdraht	
Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2	1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2	1063061	44,00

Verschleißteile-Sets für Brenner



Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.		
Verschleißteile-Set MB 15	1091501	33,90		
Verschleißteile-Set MB 25	1092501	35,50		
Verschleißteile-Set MB 36	1093601	66,90		
Verschleißteile-Set MB 401	1094001	70,90		

Zubehör Kühlflüssigkeit "RKF 15" Druckminderer

Massekabel komplett mit Klemme

ArtNr.	€ zzgl. USt.
1250225	40,46
1250235	51,90
1250250	68,54
1250270	90,48
1250295	135,20
	1250225 1250235 1250250 1250270

	and the same of th	AND STATE OF THE PARTY OF THE P
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Korbspulenadapter KA 1	1110001	6,14
Korbspulenadapter KA 2	1110005	12,38
Druckminderer Argon/CO ₂ , groß	1700050	55,50
Schutzgasfilter G1/4" RH	1499003	20,90
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz	1061353	260,40
Metallfilterzelle für Luftfilter	1033671	124,30
Nachrüstsatz Brenner- und	1060270	94,60
Schlauchpakethalter		
Kühlflüssigkeit "RKF 15", 10 l Kanister	1030110	(0.50
(Fertigmischung)		68,50



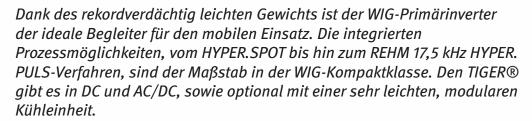




TIGER® DIGITAL



DER MASSSTAB IN DER WIG-KOMPAKTKLASSE





MAXIMALE MOBILITÄT

- Der TIGER® wiegt bei Abmessungen von nur 480 x 160 x 320 mm je nach Ausführung zwischen 7,5 und 7,9 kg
- ▶ Der TIGER® arbeitet problemlos mit Verlängerungskabeln bis 100 m.
- Auch die optionale Kühleinheit wurde für den mobilen Einsatz durchkonzipiert. Sie ist deutlich kleiner und leichter als alle Vergleichsgeräte
- Durch PFC überall einsetzbar. Der TIGER® darf auch in Stromnetzen in Wohngebieten eingesetzt werden. Wegfall der Einschränkung für Wohnbereiche.

ROBUSTER. FUNKTIONALER AUFBAU

- Das robuste Kunststoffgehäuse, eine schwimmende Trägerplatte sowie der mechanisch abgekoppelte R-Pilot Drehknopf schützen die Elektronik des TIGER®. Selbst bei Stürzen aus einer Fallhöhe von 90 cm.
- Erleichtert wird der mobile Einsatz durch einen komfortablen Tragegurt sowie durch einen sicheren Griff. Da dieser offen ist, kann der Schweißer hier Schlauchpakete und Kabel bequem aufgerollt einhängen.
- Das Lüftungssystem hindert Staub- und Schmutzpartikel daran, in das Geräteinnere vorzudringen.
- Praktisch ist auch die integrierte Schublade unter dem Griff zum Verstauen kleinteiliger Verbrauchsmaterialien.





TIGER® DIGITAL

REVOLUTIONÄR EINFACHES UND SICHERES BEDIENKONZEPT!



Der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten

- ► SIRIUS ist ein völlig neuartiges digitales Bediensystem.
- SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse.
- ► SIRIUS bietet eine grafisch dynamische und transparente Visualisierung.
- > SIRIUS beinhaltet Assist Funktionen.
- SIRIUS genießt höchste Anwenderakzeptanz.
- SIRIUS macht Komplexes einfach.



DER CLASSIC BILDSCHIRM

 Die selbsterklärende Grafik zeigt alle Einstellungen auf einen Blick. Zusammenhänge werden transparent und verständlich



EINFACHES UND SCHNELLES SPEICHERN VON VIER AKTUELLEN SCHWEISSAUFGABEN



DYNAMISCHE GRAFIKANZEIGE

- Veränderungen der Schweißparameter werden grafisch angezeigt
- ► Fehleinstellungen werden sofort erkannt. Es wird nur das angezeigt, was wirklich aktiv ist



GEPRÜFTE STURZHÖHE

Geprüfte 90 cm Sturzhöhe durch schwimmend gelagerte Elektronik

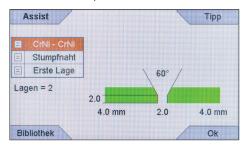


SCHNELLES UND EINFACHES NAVIGIEREN IM JEWEILIGEN APPLIKATIONSFELD

► Vier multifunktionelle Auswahltasten

ASSIST - HELFER IN DER NOT

Neue und nur bei REHM Geräten verfügbare Möglichkeit ein WIG-Schweißgerät einzustellen. Die Einstellung erfolgt über die Auswahl von Grundwerkstoff, Nahtform und Materialstärke.



SCHWEISSTIPPS FÜR JEDEN

Der TIGER® unterstützt durch umfassende Informationen rund um die Schweißaufgabe, die der Anwender durchführen möchte.Das steigert die Sicherheit und die Qualität

Assist	Tipp
Spaltbreite	0.0 mm
Lagenanzahl	2
Gasart	Argon
Gasdurchflussmenge	10.0 l/min
Gasdüsengröße	10.0 mm
Vorwärmtemperatur	120.0° C
Zusatzwerkstoff Ø	3.2 mm
Elektrodentyp	WCe 20
Wolframelektroden Ø	3.2 mm
Bibliothek	Zurück

DAS GESAMTE WISSEN

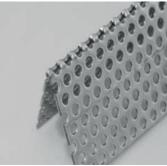
Selbst bei der Auswahl von Gasen, Elektroden oder Zusatzwerkstoffen unterstützt der TIGER® den Anwender. Welcher Zusatzwerkstoff darf verwendet werden? Der TIGER® hat die Antwort.





SCHWEISSNÄHTE MIT DEM TIGER® DIGITAL – DAS ERGEBNIS ZÄHLT!



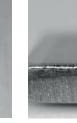


ALU ECKNAHT

1,0 mm CrNi geheftet mit REHM
HYPER.SPOT kein Verzug, kaum
Anlauffarben



Funktion: AC + HYPER.PULS ohne Zusatz

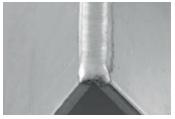


► Funktion: HYPER.PULS +
INTERVALL mit Zusatz



KEHLNAHT

► Funktion: HYPER.PULS mit
Zusatz



ALU ECKNAHT

► Funktion: AC mit Zusatz



ECKNAHT

► Funktion: HYPER.PULS mit
Zusatz



RUNDNAHT

Funktion: HYPER.PULS ohne
7usatz



In integrierter Schublade immer alle Verschleißteile mit dabei

✓ ► Alle Kabel sicher und bequem über Tragegriff zu transportieren

VOLLFARB-DISPLAY

Die von REHM patentierte Bedienoberfläche lässt keine Wünsche hinsichtlich Transparenz, Funktionsumfang und Klarheit offen



Der speziell für den harten Einsatz entwickelte R-Pilot Drehgeber fängt mechanische Einwirkungen ab. Das Gehäuse absorbiert Kräfte, bevor die Elektronik Schaden nimmt



Abbildung zeigt als Zubehör erhältlichen Brenner R-TIG 210

STAUBSCHUTZ

Verschmutzte Raumluft und Schleifstaub wird durch einen Luftkanal, geleitet. Der Elektronikbereich ist gekapselt und bleibt somit sauber und geschützt



HIGHLIGHTS

Die Highlights	ULTRA	HIGH
Gasvorströmen	Ja	Fix
Zündenergie	Ja	Fix
Startstrom	Ja	Fix
Startstromzeit	Ja	Fix
Upslope	Ja	Fix
Schweißstrom 1	Ja	Ja
Pulszeit 1	Ja	Ja
Schweißstrom 2	Ja	Ja
Pulszeit 2	Ja	Ja
Zeit Pulsen	Ja	Ja
HYPER.PULS	Ja	Nein
HYPER.PULS Frequenz	Ja	Nein
Downslope	Ja	Ja
Endkraterstrom	Ja	Ja

Die Highlights	ULTRA	HIGH
Endkraterstromzeit	Ja	Nein
Gasnachströmzeit	Ja	Ja
WIG mit HF	Ja	Ja
WIG ohne HF	Ja	Ja
WIG DC	Ja	Ja
WIG AC	Ja	Ja
Spannungsanzeige	Ja	Ja
DualWave	Ja	Nein
AC Zeit DualWave	Ja	Nein
DC Zeit DualWave	Ja	Nein
Elektrode mit Sicherungshold	Ja	Ja
Elektrode mit Booster Funktion	Ja	Ja
2 Takt mit/ohne HF	Ja	Ja
4 Takt mit/ohne HF	Ja	Ja

Die Hieliebe	ULTRA	HIGH
Die Highlights	ULIKA	HIGH
Punktschweißen	Ja	Ja
Intervallschweißen	Ja	Nein
Punktschweißzeit	Ja	Fix
Intervall Pausenzeit	Ja	Nein
AC Kurvenformen	Ja	Auto
AC Balance	Ja	Ja
AC Frequenz	Ja	Ja
Frequenzautomatik	Ja	Ja
Up/Down Regelung	Ja	Ja
P1 bis P4	Ja	Ja
Assist	Nein	Ja
Assist Pro	Ja	Nein
Programmspeicher	Ja	Nein
Setup	Ja	Ja

DC-Geräte HIGH

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
TIGER 182 DC HIGH digital	1403513	1.824,00 MTZ1 ¹⁾
TIGER 230 DC HIGH digital 2)	1403555	3.057,90 MTZ1 ¹⁾

AC/DC-Geräte HIGH

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
TIGER 182 AC/DC HIGH digital	1403523	3.118,00 MTZ1 ¹⁾
TIGER 230 AC/DC HIGH digital 2)	1403565	3.835,90 MTZ1 ¹⁾

DC-Geräte ULTRA

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
TIGER 182 DC ULTRA digital	1403514	2.087,00 MTZ1 ¹⁾
TIGER 230 DC ULTRA digital 2)	1403556	3.447,90 MTZ11)

AC/DC-Geräte ULTRA

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
TIGER 182 AC/DC ULTRA digital	1403524	3.507,00 MTZ1 ¹⁾
TIGER 230 AC/DC ULTRA digital 2)	1403566	4.225,90 MTZ1 ¹⁾

- 1) MTZ = Materialzuschlag. Informationen finden Sie auf der letzten Seite
- 2) Kühlgeräteanschluss für Tiger Wasserkühlgerät

Bitte beachten Sie:

Alle Geräte ohne Zubehör. Zubehör finden Sie auf der nachfolgenden Seite.

TECHNISCHE DATEN TIGER® DIGITAL

Technische Daten	182 DC HIGH 182 AC/DC HIGH 182 DC ULTRA 182 AC/DC ULTRA	230 DC HIGH 230 AC/DC HIGH 230 DC ULTRA 230 AC/DC ULTRA
Einstellbereich WIG / Elektrode (BOOSTER) / Elektrode (Sicherungs-Hold)	4-180 A / 20-150 A / 20-140 A	4-180 A / 20-180 A / 20-150 A
Einschaltdauer bei Imax ₍₁₀ min.) [40 °C] WIG / Elektrode (BOOSTER) / Elektrode (Sicherungs- Hold)	40% / 30% / 60%	35% / 40% / 60%
Absicherung	16 A	16A
Brennerkühlung	Gas	Gas
Schutzart	IP 23 S	IP 23 S
Leistungsfaktor cos phi	0,98	0,99
Leistungsaufnahme bei Imax.	6,1kVA	5,8 kVA
Schweißkabelbuchse	13 mm	13 mm
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	230 V ~50 Hz	230 V ~50 Hz
Gewicht ca.	7,1kg (DC) / 7,3kg (AC/DC)	7,1kg (DC) / 7,3kg (AC/DC)
Abmessungen (LxBxH) ca.	480x160x320mm	
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A	



Wasserkühlgerät













OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Rezeichnung Wasserkühlgerät für Tiger 230 DC und AC/DC digital Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, gasg Bezeichnung R SR 17 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 17 19 8 m UD HighFlex Leder R TIG 150 19 4 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder R TIG 150 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder R SR 26 19 8 m UD HighFlex Leder R SR 26 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 26 19 4 m UD HighFlex Leder R TIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD HighFlex Leder R SR 26 26 19 8 m UD HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder R TIG 20W 19 4 m UD HighFlex Leder R TIG 20W 19 4 m UD HighFlex Leder R TIG 20W 19 4 m UD HighFlex Leder	811 951,30 rekühlt bis max. 150A DC Nr. € zzgl. USt. 004 293,78 008 382,43 0014 307,24 0018 396,91 rekühlt bis max. 240A DC Nr. € zzgl. USt. 024 382,43 028 494,05
Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, gasg Bezeichnung	Rekühlt bis max. 150A DC Nr. € zzgl. USt 004 293,78 008 382,43 014 307,24 018 396,91 Rekühlt bis max. 240A DC Nr. € zzgl. USt 024 382,43 028 494,05
Bezeichnung ArtN R SR 17 19 4 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 17 19 8 m UD HighFlex Leder 14900 R TIG 150 19 4 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder 14900 R TIG 150 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, gasg ArtN R SR 26 19 4 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 26 19 8 m UD HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 14900	Nr. € zzgl. USt 004 293,78 008 382,43 014 307,24 018 396,9° rekühlt bis max. 240A DC Nr. € zzgl. USt 024 382,43° 028 494,03°
R SR 17 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 17 19 8 m UD HighFlex Leder R TIG 150 19 4 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder R TIG 150 19 4 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder R TIG 150 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder R TIG 150 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder R SR 26 19 8 m UD HighFlex Leder R SR 26 19 4 m UD HighFlex Leder R TIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD HighFlex Leder R SR 26 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder	004 293,78 008 382,43 014 307,24 018 396,9 rekühlt bis max. 240A DC Nr. € zzgl. USt 024 382,43 028 494,03
R SR 17 19 8 m UD HighFlex Leder 14900 R TIG 150 19 4 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder 14900 R TIG 150 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, gasg Bezeichnung ArtN R SR 26 19 4 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 26 19 8 m UD HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung ArtN R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 14900	0008 382,4: 014 307,24 018 396,9 rekühlt bis max. 240A DC Nr. € zzgl. USt 024 382,4: 028 494,0!
R TIG 150 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder 14900 R TIG 150 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, gasg Bezeichnung ArtR R SR 26 19 4m UD HighFlex Leder 14900 R SR 26 19 8m UD HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung ArtR R SR 20W 19 4m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8m UD HighFlex Leder 14900	014 307,24 018 396,9 rekühlt bis max. 240A DC Nr. € zzgl. USt 024 382,43 028 494,03
R TIG 150 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, gasg Bezeichnung R SR 26 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 26 19 8 m UD HighFlex Leder R TIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 14900	rekühlt bis max. 240A DC Nr. € zzgl. USt 024 382,43 028 494,03
Bezeichnung ArtN R SR 26 19 4m UD HighFlex Leder 14900 R SR 26 19 8m UD HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung ArtN R SR 20W 19 4m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8m UD HighFlex Leder 14900	Nr. € zzgl. USt 024 382,43 028 494,03
R SR 26 19 4m UD HighFlex Leder 14900 R SR 26 19 8m UD HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung ArtP R SR 20W 19 4m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8m UD HighFlex Leder 14900	024 382,4 3 028 494,0 9
R SR 26 19 8 m UD HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 14900	028 494,0
R TIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder 14900 R TIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder 14900 Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung R SR 20W 19 4m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8m UD HighFlex Leder 14900	
R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 14900	
Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER 180/230, wass Bezeichnung R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 14900	
ArtN R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 14900	
R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder 14900 R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 14900	
R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder 1490	•
R TIG 260W 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder 1490	048 509,90
R TIG 260W 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder 1490	
R TIG 260SC 19 4m UD GRIP HighFlex Leder 1490 R TIG 260SC 19 8m UD GRIP HighFlex Leder 1490	
Massekabel	008 627,3
Bezeichnung ArtN	Nr. € zzgl. USt
Massekabel 25 mm ² 4 m 13 mm mit 200 A Klemme 12502	•
Elektrodenkabel	11,11
Bezeichnung ArtN	Nr. € zzgl. USt.
Elektrodenkabel 25 mm² 4 m 13 mm mit 260 A Halter 12503	
Druckminderer	
Bezeichnung ArtI	Nr. € zzgl. USt
Oruckminderer Argon/CO ² mit Inhalts- und Arbeitsmanometer 17000	050 70,6 2
Montagekoffer	
Bezeichnung ArtN	•
Aluminiumtransportbox 782x385x379 mm 14999	900 99,0 0
Montagekoffer-Sets	
Bezeichnung ArtN	
Montagekoffer mit Zubehör-Set 14100	005 564,3 0
WIG-Brenner 4 m R-TIG 210, Massekabel 25 mm², Druckminderer Argon/CO²) Aluminiumtransportbox mit Zubehör-Set 14100	008 725,00
WIG-Brenner 8 m R-TIG 200, Massekabel 25 mm², Druckminderer Argon/CO²)	723,00
Gasschlauch	
Bezeichnung ArtN	Nr. € zzgl. USt
Gasschlauch 1,4 m 14990	
Zubehör für wassergekühlte Schweißgeräte	
Bezeichnung ArtI	Nr. € zzgl. USt
Kühlflüssigkeit "RKF 15", 10 l Kanister (Fertigmischung) 1030	110 68,5 0
Verschleißteile-Sets für Brenner	
Bezeichnung ArtN	Nr. € zzgl. USt
/erschleißteile-Set Box VTS SR17/SR18/SR26 11001	
/erschleißteile-Set Box SR 17/18/26 Mini/R-TIG 210 11002	
/erschleißteile-Set Box VTS R-TIG 12-260 W/R-TIG 150 1466: /erschleißteile-Set Box VTS R TIG 200 1490	
Fernregler	102 176,5
*	No. 6 1164
Bezeichnung ArtIv Fuß-Fernregler TIGER 180/230 14990	•
Adapter für Zubehör	010 002,00
INDICATION CONTRACTOR	Nr. € zzgl. USt
•	•
Bezeichnung ArtP	•
•	
ArtN Brenner Duo Kabel 19pol. (Fußfernrgl+Br) TIG.STAR+TIGER 180/182/230 14990	012 103,4 0



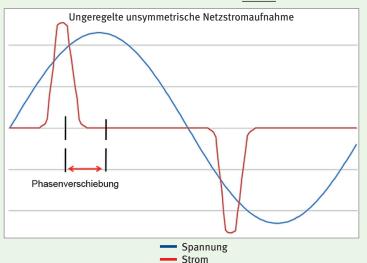
POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

DER MASSSTAB FÜR EFFIZIENTES SCHWEISSEN

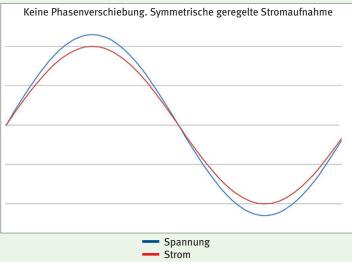


Profitieren Sie vom Einsatz des Power Factor Controller (PFC) in vielen unserer Schweißgeräte. Egal, ob Sie WIG oder MIG/MAG schweißen.

STROM-SPANNUNGSVERLAUF OHNE PFC



STROM-SPANNUNGSVERLAUF MIT PFC



- Primär getaktete Geräte stellen für das Stromnetz eine kapazitive Last dar. Das führt zu einer Phasenverschiebung zwischen Strom und Spannung, die sich als Blindleistung darstellt.
- Außerdem ist die Stromaufnahme aus dem Versorgungsnetz nicht geregelt und stellt sich als Stromspitze dar. Dadurch wird die Belastbarkeit von Netzsicherungen früher erreicht.
- ► Ein PFC ist in der Lage, sowohl die Phasenverschiebung zu korrigieren, als auch die Netzstromaufnahme zu regeln.
- ► Elektronisch wird mit sehr hoher Geschwindigkeit zu jedem Zeitpunkt die Eingangsspannung gemessen.
- Aufgrund dieser Messung wird die Stromaufnahme exakt dem Spannungsverlauf angepasst.
- Zudem wird im PFC Energie gespeichert, die bei Bedarf abgerufen werden kann, um jederzeit die am Ausgang des Gerätes benötigte Leistung abgeben zu können.



 Stromaufnahme wird nicht geregelt und führt zu schnellerem Auslösen der Netzsicherung



 Durch die Phasenverschiebung zwischen Strom und Spannung entsteht ein hoher Blindleistungsanteil, der zukünftig nicht mehr zulässig ist



Stromaufnahme wird geregelt und dem Spannungsverlauf angepasst



Keine Phasenverschiebung, keine Blindleistung



Höhere Leistungsaufnahme bei gleicher Spannung ist möglich

Reduzierte Leistungsaufnahme

- Neben der sauberen Netzstromaufnahme bietet der Einsatz
- eines PFCs auch energetische Vorteile:
- 1. Die maximale Stromaufnahme reduziert sich um 12,5%
- 2. Die effektive Stromaufnahme reduziert sich um 25 %
- 3. Die maximale Leistungsaufnahme reduziert sich um 15%







BOOSTER.PRO 230



ELEKTRODENSCHWEISSEN FÜR PROFIS

Der BOOSTER.PRO 230 das Leichtgewicht mit nur 6,7 kg im bewährten TIGER Design. Das Elektrodenschweißgerät für Profis – mit neuem erweitertem Funktionsumfang.



VOLLDIGITALE TECHNOLOGIE

- ▶ Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- ► Energiekostensparende IMS-Invertertechnologie mit PFC
- ► Einzigartige, zweckmäßige Optik
- Voll schutzisoliert, Schutzklasse 2
- ▶ Generatortauglich
- ► Arbeitet mit 100 m Netzzuleitung
- ► Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- ► Spritzwassergeschützt nach IP 23
- Mit dem Wide-Range Spannungsbereich für den weltweiten Einsatz geeignet
- ▶ REHM Pre-Save-System die Elektronik wird bei Sturz aus bis zu 90 cm geschützt
- Der integrierte Lüftungskanal trennt verschmutzte Kühlluft von der Elektronik
- Schlagfester Bedienknopf-R-Pilot
- Schlagfestes Display
- ► REHM Garantie



POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

DER MASSSTAB FÜR EFFIZIENTES SCHWEISSEN

- ► Einhaltung der neuen Verordnung EU 2019/1784
- Höchste Energieeffizienz
- ► Weltweiter Einsatz
- Saubere Netzstromaufnahme
- Überall einsetzbar





DER BOOSTER.PRO 230

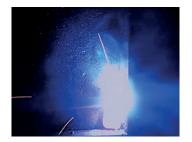
Steignahtschweißen ohne Tannenbaumtechnik

DAS ELEKTRODENSCHWEISSGERÄT FÜR PROFIS - MIT NEUEM ERWEITERTEM FUNKTIONSUMFANG IM BEWÄHRTEN TIGER-DESIGN.

durch Pulsprozess



► Hoher Strom = Einbrand



► Niedriger Strom = Beherrschbarkeit, volle Kontrolle



TECHNISCHE DATEN BOOSTER.PRO 230

Technische Daten		BOOSTER.PRO 230
Einstellbereich Elektrode	Α	20 – 180
Einstellbereich WIG DC	Α	4 – 230
Einstellbereich Sicherungs-Hold	Α	20 – 150
Einschaltdauer bei I _{max} (10 min.) [40 °C] Elektrode	%	40
Einschaltdauer bei I _{max} (10 min.) [40 °C] WIG DC	%	35
Einschaltdauer bei I _{max} (10 min.) [40 °C] Sicherungs-Hold	%	60
Einschaltdauer bei I _{max} [40 °C] Elektrode	Α	140
Einschaltdauer bei I _{max} [40 °C]	Α	160
Einschaltdauer bei I _{max} [40 °C] Sicherungs-Hold	Α	140
Leistungsaufnahme bei I _{max.} WIG DC	kVA	5,8
Absicherung träge	А	16
Positive Netzanschlusstoleranz	%	15
Negative Netzanschlusstoleranz	%	25
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	480x160x320
Gewicht ca.	kg	6,7



DER MASSSTAB BEI ELEKTRODENSCHWEISSGERÄTEN!









EINSTELLPARAMETER

- ► Schweißstrom 1
- Schweißstrom 2
- ► Hotstart
- ► ArcForce ► Anti-Stick
- Pulszeiten I1 und I2
- ► HYPER.PULS Frequenz bis 17.500 Hz

- ► Synergiekennlinien für basische und rutile Elektroden
- Sicherungs-Hold Funktion
- ► BOOSTER Funktion

FUNKTIONSUMFANG

Zeitpulsen ► REHM HYPER.PULS VRD-Funktion (reduzierte Leerlaufspannung) ► WIG-Funktion mit Kontaktzündung

BOOSTER PRO 230

Bezeichnung

BOOSTER PRO 230



€ zzgl. USt.

1.450,00 MTZ11

HIGHLIGHTS

Mit Sicherungs-Hold Funktion, die verfrühtes Auslösen im Sicherungsautomaten verhindert, verbesserter Generatorbetrieb, nach technischer Überarbeitung mit noch besserem Zündverhalten und verbesserten Schweißeigenschaften.

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
BOOSTER PRO 230-Set	1203231	1.844,00 MTZ1 ¹⁾
Lieferumfang (im Montagekoffer):		
Transportkoffer Kunststoff		
Massekabel 25 mm², Elektrodenkab	el 25 mm²	
Drahtbürste, Schlackenhammer		

Art.-Nr.

1203230

BOOSTER PRO 230-SET

ZUBEHÖR

WIG Schweißbrenner, gasgekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
WP26V 4m	1462614	187,00
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Massekabel 35mm²/4m	1250235	51,90
Schweißkabel 4m/25mm² + Elektrodenhalter	1250361	70,62
SPA 35 mm ² /KS 35-50 mm ² /Pratica 2/ Masseklemme 600 A	1240450	140,40
Druckminderer Argon/CO ₂ , groß	1700050	55,50
Verschleißteile-Set Box VTS SR17/SR18/SR26	1100152	45,50





BOOSTER² 150

SPITZENTECHNOLOGIE HALBIERT DAS GEWICHT

Mit 2,3 kg der mobilste und leichteste BOOSTER aus dem Hause REHM. Mit der einfachen Handhabung in bewährter REHM-Technik kann sofort gestartet werden! Und mit den drei Leistungsklassen steht für jede Anforderung das optimale Gerät zur Verfügung. Egal ob im Werkstatt-Einsatz oder auf der Baustelle.

- Automatischer Hotstart
- Integrierte Anti-Stick- und ArcForce-Funktion
- ► Intelligente Zündautomatik (ICS)
- Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- Generatortauglich
- ► Voll schutzisoliert, Schutzklasse 2
- Sicherungs Hold Funktion





ULTRAMODERN UND VOLLDIGITAL. PERFEKT UND ZUVERLÄSSIG.



Bezeichnung € zzgl. USt. MTZ 565,00 MTZ1 ¹⁾ BOOSTER² 150

1) MTZ = Materialzuschlag. Informationen finden Sie auf der letzten Seite

HIGHLIGHTS

Elektroden-Schweißen, Hot-Start & Arc-Force, Anti-Stick-Funktion, Steuerung über nur einen Knopf, 230 V bei 50/60 Hz, nur 2,3 kg, generatortauglich, E-Hand

TECHNISCHE DATEN BOOSTER²

Technische Daten		BOOSTER ² 150
Einstellbereich	Α	5 – 150
Einschaltdauer bei I _{max} (10 min.) [40°C]	%	20
Einschaltdauer bei I _{max} [40°C]	Α	100
Einschaltdauer Schweißstrom bei 60 %, [40°C]	Α	117
Absicherung (träge)	Α	16
Schutzart		IP 23
Schweißkabelbuchse	mm	9
Leistungsfaktor	cos phi	0,7
Leistungsaufnahme bei I _{max}	kVA	4,2
Anschlussspannung	V	230
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	275 x 120 x 185
Gewicht ca.	kg	2,3

ZUBEHÖR

BOOSTER² 150

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Schweißplatzausrüstung SPA 16	1240400	72,70
SPA 16 mm²/KS 10-25 mm²/Pratica 1/ Masseklemme 200 A		
Massekabel 16 mm²/4m komplett mit Klemme	1250215	22,78
Schweißkabel mit Elektrodenhalter 16 mm²/4 m	1250353	35,46
Druckminderer Argon/CO ₂ , groß	1700050	55,50
Verschleißteile-Set Box VTS SR17/SR18/SR26	1100152	45,50





WIG-INVERTER INVERTIG I HIGH

SiRIUS

MODERNSTE INVERTER-TECHNOLOGIE UND INTUITIVE SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE

Qualität - Made

in Germany

Intuitive SIRIUS Bedienoberfläche der vierten Generation

- ► Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- ▶ Einfache Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse

Hocheffiziente Schweißprozesse mit perfektem Lichtbogen

- DC-Schweißen: Richtungsstabil ab 5 A; Für Blechdicken ab 0,2 mm
- DC-Hyper.Puls Schweißen: der Schweißstrom mit bis zu 17.500 Hz eingeschnürt. Daraus resultiert eine deutlich höhere Energiedichte in Lichtbogen und auf dem Werkstück
- DC Hyper.Spot Heften: Deutliche Reduzierung von Verzug und Anlauffarben. Alle Heft-Anwendungen ohne Luftspalt. Identische

Optimal für Werkzeugreparatur oder Auftragsschweißungen

Hefter ermöglichen eine gleichmäßige Schweißnaht ▶ Intervall Schweißen: Gezielte Wärmeeinbringung auf den Punkt.



- Menü-Taste
- Home-Taste
- Zurück-Taste
- QUICK CHOICE-Tasten
- Auswahltasten
- R-Pilot Drehgeber
- Schlaggeschütztes Vollfarbdisplay





ZUSÄTZLICHE SCHWEISSPROZESSE BEI AC/DC MODELLEN

- AC-Schweißen: Optimal für Aluminium, Verkleidungen, Konsolen und Konstruktionen, Rahmen und Behälter, Reparaturschweißungen
- AC-Kurvenformen: Sinus weich, Sinus hart, Dreieck und Rechteck
- ➤ AC-Frequenzautomatik: Schont die Elektrode im oberen und erhöht die Stabilität im
- niedrigen Leistungsbereich
- AC-Balance: Optimierte AC-Balance schont die Elektrode und erhöht die Schweißgeschwindigkeit
- AC-Hyper.Puls: Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff für dünnwandige Bauteile, auch bei AC arbeitet HYPER.PULS mit bis zu 17.500 Hz
- AC-HYPER.SPOT: Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff. Alle Heft-Anwendungen ohne Luftspalt
- AC-DualWave: Reduzierung der Porenbildung für Aluminium mit unterschiedlichen Materialstärken, Aluminium Tankbau

DC-SCHWEISSEN



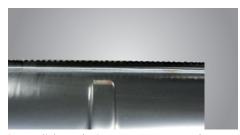
Mit 17.500 Hz getakteter Lichtbogen gilt als Maßstab für alle Standard-Schweißungen

DC-HYPER.PULS SCHWEISSEN



► Höhere Schweißgeschwindigkeit, bessere Fließeigenschaften, sehr feine Nähte

DC-HYPER.SPOT HEFTEN



Deutliche Reduzierung von Verzug und Anlauffarben. Damit kann jeder Heften

REHM INTERVALL SCHWEISSEN



Kantenschweißung

AC-HYPER.SPOT



► Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff

AC-DUALWAVE



► Reduzierung der PorenbildungZusatz

DC-Geräte HIGH

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.	MTZ
INVERTIG I 260 DC HIGH	1408026ST	6.654,14	MTZ1 1)
INVERTIG I 310 DC HIGH	1408031ST	7.324,14	
INVERTIG I 350 DC HIGH	1408035ST	9.604,14	

/	BALA	
UNE	ESAMT FÜR WIR DAUSFUHRKONT in Deutschland	ROLLE
BAI	FA Förderung mögl igen Sie bei uns na	ich.

LIEFERUMFANG

- ► Fahrwagen Advanced (für 50 l Flaschen) mit Auffahrrampe und Feststellbremse
- ► Abdeckung Bedienfeld
- Brenner, Massekabel und Druckminderer nicht im Lieferumfang enthalten

AC/DC-Geräte HIGH

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt. MTZ
INVERTIG I 260 AC/DC HIGH	1408126ST	8.154,14
INVERTIG I 310 AC/DC HIGH	1408131ST	8.954,14
INVERTIG I 350 AC/DC HIGH	1408135ST	11.544,14

TECHNISCHE DATEN INVERTIG I

Technische Daten		260 DC HIGH	310 DC HIGH	350 DC HIGH	260 AC/DC HIGH	310 AC/DC HIGH	350 AC/DC HIGH
Einstellbereich	Α	5 – 260	5 – 310	5 – 350	5 - 265	5 - 305	5 - 355
Einschaltdauer (ED) bei I-max	%	80	80	80	80	80	80
Schweißstrom bei 100 % ED	Α	230	290	340	230	290	340
Leerlauf- / Netzspannung	V	88,5 / 400	88,5 / 400	88,5 / 400	72 / 400	72 / 400	72 / 400
Netzspannungstoleranz	%	+15/-25	+15/-25	+15/-25	+15/-25	+15/-25	+15/-25
Absicherung träge	Α	16	16	32	16	16	32
Schutzart		IP 23					
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
Leistungsaufnahme bei I-max.	kVA	6,5	8,5	10,2	6,5	8,5	10,2
Leistungsaufnahme bei 100% ED	kVA	5,5	7,7	9,7			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	570 x 330 x 580	570 x 330 x 580	570 x 330 x 580	620 x 330 x 580	620 x 330 x 580	620 x 330 x 580
Brenner-Empfehlung		R-TIG 251 W	R-TIG 251 W	R-TIG 301 W			
		RAB R-TIG 301 W	R-TIG 301 W	R-TIG 451 W			
			RAB R-TIG 301 W	RAB R-TIG 301 W			



WIG SCHWEISSBRENNER, WASSERGEKÜHLT

- Neue ergonomische Griffschale mit verbesserter Haptik
- Verbesserte Druckpunkte der Taster-Module
- Flexibles Arbeiten mit dem neuen Quick-Connect
- Keine doppelte Lagerhaltung von Brennern
- Quick-Connect ermöglicht schnellen und flexiblen Wechsel unter verschiedenen Maschinen



WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
R-TIG 301w 19 4m UD HF	1492230	362,46
R-TIG 301w 19 8m UD HF	1492235	427,00
R-TIG 301w 19 4m DD HF	1492270	349,96
R-TIG 301w 19 8m DD HF	1492275	414,51
R-TIG 451w 19 4m UD HF	1492290	435,68
R-TIG 451w 19 8m UD HF	1492295	512,67
R-TIG 451w 19 4m DD HF	1492280	422,74
R-TIG 451w 19 8m DD HF	1492285	502,08

WIG-Schweiß-/Rauchabsaugbrenner, wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
RAB R-TIG 301w 4m UD HF	1492580	577,50
RAB R-TIG 301w 8m UD HF	1492581	609.00

NUR AB WERK MÖGLICH

Brenner-Sets

ArtNr.	€ zzgl. USt.
1492260	374,19
1492261	422,79
1492262	482,53
	1492260 1492261

LIEFERUMFANG

R-TIG 251w / 301w:

Wolframelektrode WC 20 grau Ø 2,4 x 175 mm, Gasdüse WIG Keramik 25,5 x 9,5 mm Gr. 6, Gaslinse Ø 2,4 mm, Brennerkappe WIG lang, Isolator Teflon Ø 10,3 mm, Spannhülse Ø 2,4 x 25,4 mm, Schlauchpaket, Quick-Connect

Technische Daten R-TIG 251w 19 HF

Bezeichnung	
Strom max. DC	220 A
Strom max. AC	165 A
Einschaltdauer	100%

Technische Daten R-TIG 301w 19 HF

Bezeichnung	
Strom max. DC	320 A
Strom max. AC	230 A
Einschaltdauer	100%

Technische Daten R-TIG 451w 19 HF

Bezeichnung		
Strom max. DC	450 A	
Strom max. AC	360 A	
Einschaltdauer	100 %	

Technische Daten RAB R-TIG 301w 19 HF

Bezeichnung	
Strom max. DC	320 A
Strom max. AC	230 A
Einschaltdauer	100 %



Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Toolbox für Kompaktgeräte	1060109	108,90
Luftfiltervorsatz	1061144	222,31

LIEFERUMFAN

R-TIG 451w:

Wolframelektrode WC 20 grau Ø 2,4 x 175 mm, Gasdüse WIG Keramik 25,5 x 9,5 mm Gr. 6, Gaslinse Ø 2,4 mm, Brennerkappe WIG lang, Isolator Teflon Ø 10,3 mm, Spannhülse Ø 2,4 x 36,5 mm, Schlauchpaket, Quick-Connect







Hier erweitern wir unser Sortiment für Sie!



BARRACUDA 451, 651, 1051 UND 1251

FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

- Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten
- Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter

Oberfläche

- Von Dünnblechen bis zu Grobblechen
 Lochblechfunktion: Durch den
 Pilotlichtbogen können Lochbleche schnell und einfach geschnitten
- werden

 Pilot ARC-Controller: Erst nach der
 Zündung des Lichtbogens wird
 der eingestellte Schweißstrom
 freigegeben
- Mit 2- und 4-Takt Funktion
- Leistungsfaktorkorrektur PFC für Problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel
- ► Genaue Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über LC-Display
- Integrierter Druckminderer zur Einstellung des Schneiddruckes

AUSSTATTUNG - BARRACUDA 451, 651, 1051 UND 1251

Die Highlights	BARRACUDA 45i	BARRACUDA 651	BARRACUDA 105I	BARRACUDA 1251
LC-Display	2,8"	3,5"	3,5"	3,5"
Pilot ARC-Controller	✓	✓	✓	✓
PFC Betrieb	✓			
CNC-Schnittstelle				✓
Trafimector Anschluss		✓	✓	✓





BARRACUDA

BEDIENUNG

I. DIGITALANZEIGE STROMSTÄRKE

2. FUNKTIONSANZEIGE 2-TAKT, 4-TAKT, LOCHBLECH, FUGEN (1051/1251)

5. AUSWAHLTASTE FUNKTIONEN



3. DIGITALANZEIGE DRUCK

4. SIGNAL STROM FLIESST

7. DRUCKLUFTTEST

6. REGLER Stromstärkenauswahl

Barracuda 45i, 65i, 105i und 125i

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Barracuda 45i	1301045	1.579,00
Barracuda 65i	1301065	2.198,00
Barracuda 105i	1301105	3.818,00
Barracuda 125i	1301125	4.563,00

LIEFERUMFANG

Barracuda 45i:

- ► Brenner Plasma Exprescut S65 6 m
- ► 6 m Massekabel 6 mm² mit 300 A-Masseklemme

LIEFERUMFANG

Barracuda 65i:

- ► Brenner Plasma PlusCut 65 6 m
- ► 4 m Massekabel 8 mm² mit 300 A-Masseklemme

LIEFERUMFANG

Barracuda 105i / 125i:

- ▶ Brenner Plasma PlusCut 105 6 m
- ► 4 m Massekabel 12 mm² mit 300 A-Masseklemme

TECHNISCHE DATEN BARRACUDA

Technische Daten		BARRACUDA 45i	BARRACUDA 65i	BARRACUDA 105i	BARRACUDA 125i
Einstellbereich Plasma	Α	20 - 40	20 – 65	20 – 80	20 – 120
Einschaltdauer bei I _{max} (10 min.) [40°C] Plasma	%	50	90	60	60
Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] Plasma	Α	30	61	65	95
Qualitätsschnitt Stahl (ST37)	mm	20	25	35	60
Trennschnitt Stahl (ST37)	mm	25	30	40	65
Qualitätsschnitt Edelstahl	mm	20	25	35	60
Trennschnitt Edelstahl	mm	25	30	40	65
Qualitätsschnitt Aluminium	mm	16	20	25	35
Trennschnitt Aluminium	mm	18	22	30	40
Leerlaufspannung	V	327,9	297,6	375,6	387,1
Anschlusskabellänge	m	4	4	4	4
Stromaufnahme	Α	20	16,7	20,9	34,1
Norm			EN 60974-1:2	2012, EN 60974-10:2014	
EMV-Klasse		A	Α	A	Α
Luftbedarf	l/min	560	550	550	600
Betriebsdruck	bar	6	5,8	5,8	6,5
Leistungsaufnahme Plasma	kVA	4,8	7,8	11	17,5
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>4,8	>12,5	>14	>25
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	110/230	400	400	400
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	490x150x290	740x260x484	740x260x484	740x260x484
Gewicht ca.	kg	8,1	26,5	28,5	32,4



BARRACUDA® 651 UND 1051

Der TRAFIMECTOR® ist mit 140 mm Überstand einer der kompaktesten Anschlüsse auf dem Markt und ermöglicht einen werkzeuglosen Wechsel des Brenners.

- ► Kein Werkzeug erforderlich
- Mit einer Hand bedienbar
- Der Anschluss ist für 160A ausgelegt
- ► Der Anschluss von TRAFIMECTOR® erfolgt mit maximaler Bedienersicherheit













ZUBEHÖR

- ► Beste Schneidergebnisse bei hoher Schnittgeschwindigkeit
- ► Hervorragende Kühlung der Verschleißteile führt zu hohen Standzeiten
- ▶ Die spezielle Griffform mit gummierter Oberfläche sorgt für eine optimale
- Ergonomie und verhindert ein Verdrehen des Schneidbrenners in der Hand
- Neuentwickelter Mikroschalter-Brennertaster für mehr Präzision und Komfort. Ein kleiner Fingerdruck genügt für die Betätigung.
- ▶ Brennertaster mit Schutzklasse IP67
- Einzigartiger Trafimectoranschluss kann mit einer Hand an die Maschine angeschossen oder von ihr getrennt werden

Pluscut 65

Plasmabrenner Pluscut luftgekühlt mit Trafimector Anschluss

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Plasmabrenner Pluscut 65 / 6m	1335065	1.824,00
für Rehm Barracuda 65i		
Plasmabrenner Pluscut 105 / 6m	1335120	3.057,90
für Rehm Barracuda 105i / 125i		

Plasmabrenner Exprescut S 65 luftgekühlt mit Zentralanschluss

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Plasmabrenner Exprescut S 65 / 6m für Rehm Barracuda 45i	1332066	1.824,00

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten		Pluscut 65	Pluscut 105	
Anschluss	Α	Trafimector Anschluss		
Schweißstrom DC max.	%	65 A	105 A	
Druckluftverbrauch	V	4,5 – 5 bar		
Luftdruck	Δ	225 I/min	250 I/min	

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten		Exprescut S65
Anschluss	Α	Universal
Schweißstrom DC max.	%	60 A
Luftdruck	V	4 bar
Druckluftverbrauch	Α	100 l/min

Exprescut 65



Zubehör

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Starter-Set Pluscut 65	1331710	78,90
Starter-Set Pluscut 105	1331730	81,50
Plasma-Kreisschneidevorrichtung	1331740	93,50
für Pluscut 65 / 105		93,30





Zubehör

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Verschleißteile-Set Exprescut S65	1332110	102,90
Kreisschneidevorrichtung		
für Exprescut 65	1333121	85,50



ALLES WISSENSWERTE

ZUR QUALIFIZIERUNG DER SCHWEISSVERFAHREN

Das REHM DIN EN 1090 WPQR/WPS-Paket enthält Schweißanweisungen (WPS) zu Standardschweißverfahren gemäß DIN EN ISO 15612:2004-10 sowie die zugehörigen Schweißverfahrensprüfungen (WPQR) gemäß DIN EN ISO 15614-1:2012-

06. Diese Schweißanweisungen können gemäß DIN EN 1090-2:2011-06 (Pkt. 7.4.1.2, Tabelle 12) als Standardschweißverfahren zur Qualifizierung für die Werkstoffe S235, S275 und S355 in EXC 1 und EXC 2 angewendet werden.



AUF MEHR ALS 500 SEITEN FINDEN SIE FOLGENDEN INHALT:

- Bescheinigung der Handwerkskammer zu Leipzig
- Anforderungen an die Hersteller
- Fünf Schritte zur CE-Kennzeichnung
- Mein Weg zur WPS
- REHM Kundenservice
- Für wen gilt welche EXC-Klasse?
- Haftungsregelung
- Schweißanweisungen (WPS)
- Schweißverfahrensprüfungen (WPQR)
- Erstellen eigener Schweißanweisungen

REHM WPQR PAKET

Art.Nr.: WPQR-1

AUF ANFRAGE







BRENNER EVO MB 15

GASGEKÜHLT

Brenner EVO MB 15

Gasgekühlt		
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
EVO MB 15 / 3 m	1050153	92,90
EVO MB 15 / 4 m	1050154	100,50
EVO MB 15 / 5 m	1050155	115,50

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	MB EVO 15 (nach EN 60 974-7)
Belastung:	180 / 150 A CO ₂
	180 / 150 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	35 % / 60 %
Draht-Ø:	0,6 - 1,0 mm

LIEFERUMFANG

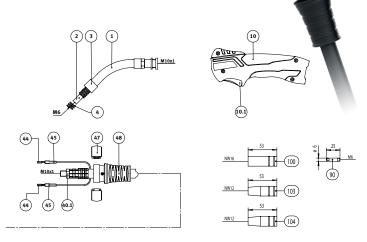
Verschleißteile-Set MB 15

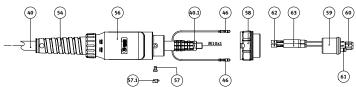
- ► 1x Sortierkasten
- ► 1 x Gasdüsenträger
- 2x Haltefeder
- ▶ 10x Stromdüse M6-E-Cu 0,8mm
- ▶ 10x Stromdüse M6-ECu 1,0mm
- ► 2x Gasdüse konisch Standard
- ► 2x Gasdüse zylindrisch

LIEFERUMFANG

Brenner-Set EVO MB 15

- **▶** Brenner
- ► 4m Massekabel
- ▶ Druckminderer





















	1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich							
Bezeichnung	Nr.	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE	VE 1)	
Gasdüse	100		zylindrisch	16,0 mm	1051554	4,49	10	
Gasdüse	103		konisch	12,0 mm	1091550	2,69	10	
Stromdüse	90	M6 E-Cu		0,6 mm	1051540	1,20	10	
Stromdüse	90	M6 E-Cu		0,8 mm	1051542	1,20	10	
Stromdüse	90	M6 E-Cu		1,0 mm	1051544	1,20	10	
Stromdüse für Aludraht	90	M6 E-Cu		1,0 mm	1051547	1,75	10	
Haltefeder	4				1051535	1,29	100	
Gasdüsenträger					1091501	33,90	1	
Verschleißteile-Set MB 15 siehe Lieferumfang					1051650	185,00	1	
Brenner-Set EVO MB 15 siehe Lieferumfang	2			_	1051531	4,20	1	



BRENNER EVO MB 24

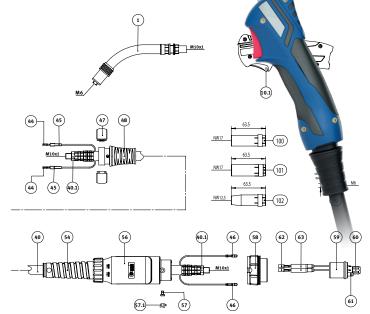
GASGEKÜHLT

Brenner EVO MB 15

Gasgekuntt		
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
EVO MB 24 / 3 m	1050243	149,00
EVO MB 24 / 4 m	1050244	162,00
EVO MB 24 / 5 m	1050245	179,00

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	MB EVO 25 (nach EN 60 974-7)
Belastung:	250 A CO ₂
	220 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm



LIEFERUMFANG

Verschleißteile-Set MB 24

- ▶ 1x Sortierkasten
- ► 2 x Düsenstock M6 26 mm
- ▶ 10 x Stromdüse M6x25 mm 0,8 E-Cu
- ▶ 10 x Stromdüse M6x25 mm 1,0 E-Cu
- ▶ 2 x Gasdüse konisch NW 12,5 mm
- ▶ 1 x Gasdüse zylindrisch NW 17 mm
- ▶ 3 x Gasverteiler

LIEFERUMFANG

Brenner-Set EVO MB 25

- **▶** Brenner
- ► 4m Massekabel
- ▶ Druckminderer





I) VE = Menge in Stuck pro Verpackungseinneit. Abnanme nur in VE moglich								
Bezeichnung	Nr.	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE	VE 1)	
Gasdüse	100		zylindrisch	17,0 mm	1052454	6,29	10	
Gasdüse	102		konisch	12,5 mm	1052450	00,0	10	
Stromdüse M6 E-Cu	90	M6		0,8 mm	1052542	1,55	10	
Stromdüse M6 E-Cu	90	M6		1,0 mm	1052544	1,55	10	
Stromdüse M6 E-Cu	90	M6		1,2 mm	1052546	1,55	10	
Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	90	M6		0,8 mm	1052545	00,0	10	
Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	90	M6		1,0 mm	1052547	2,09	10	
Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	90	M6		1,2 mm	1052549	2,09	10	
Düsenstock 26,0 mm	80	M6			1052460	2,70	10	
Gasverteiler	70				1052452	00,0	10	
Verschleißteile-Set MB 24 siehe Lieferumfang					1092400	39,50	1	
Brenner-Set EVO MB 15 siehe Lieferumfang	2				1051651	265,00	1	



Brenner EVO MB 25 gasgekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
EVO MB 25 / 3m	1050253	139,00
EVO MB 25 / 4m	1050254	151,00
EVO MB 25 / 5m	1050255	165,90

TECHNISCHE DATEN

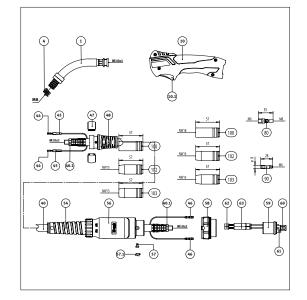
Technische Daten: MB EVO 24 (nach EN 60 974-7)

230 A CO₂ 200 A Mischgas Belastung:

M21 (DIN EN ISO 14175)

Einschaltdauer: 60 %

Draht-Ø: 0,8 - 1,2 mm



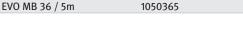
	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
	100	Gasdüse		zylindrisch	18,0 mm	10	1052554	5,05
	102	Gasdüse		konisch	15,0 mm	10	1052550	00,0
4	90	Stromdüse M6 E-Cu	M6		0,8 mm	10	1052542	1,55
	90	Stromdüse M6 E-Cu	M6		1,0 mm	10	1052544	1,55
a a min	90	Stromdüse M6 E-Cu	M6		1,2 mm	10	1052546	1,55
a a min	90	Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	M6		0,8 mm	10	1052545	00,0
a a min	90	Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	M6		1,0 mm	10	1052547	2,09
	90	Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	M6		1,2 mm	10	1052549	2,09
	4	Haltefeder				10	1092535	0,69
	80	Düsenstock 35,0 mm	M6			10	1052560	2,40
		Verschleißteile-Set MB 25 Lieferumfang: 1 x Sortierkasten 3 x Haltefeder 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8mm 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm 2 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch				1	1092501	35,50
		Brenner-Set EVO MB 24 Lieferumfang: Brenner 4m Massekabel Druckminderer				1	1051652	259,00



Brenner EVO MB 36

gasgekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
EVO MB 36 / 3m	1050363	189,00
EVO MB 36 / 4m	1050364	209,00
EVO MB 36 / 5m	1050365	235,00



TECHNISCHE DATEN

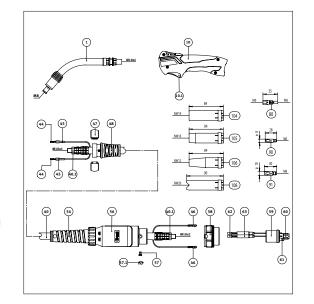
Technische Daten: MB EVO 240D (nach EN 60 974-7)

300 A CO₂ 270 A Mischgas Belastung:

M21 (DIN EN ISO 14175)

Einschaltdauer: 100 %

Draht-Ø: 0,8 - 1,2 mm



	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
	104	Gasdüse		zylindrisch	19,0 mm	10	1053651	00,0
	105	Gasdüse		konisch	16,0 mm	10	1053650	5,90
	90	Stromdüse E-Cu	M6		0,8 mm	10	1052542	1,55
The state of the s	90	Stromdüse E-Cu	M6		1,0 mm	10	1052544	1,55
Tank	90	Stromdüse E-Cu	M6		1,2 mm	10	1052546	1,55
	90	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		0,8 mm	10	1052545	00,0
	90	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,0 mm	10	1052547	2,09
	90	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,2 mm	10	1052549	2,09
	91	Stromdüse E-Cu	M8		0,8 mm	10	1054042	1,90
	91	Stromdüse E-Cu	M8		1,0 mm	10	1054044	1,90
	91	Stromdüse E-Cu	M8		1,2 mm	10	1054046	1,90
	91	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,0 mm	10	1054047	2,70
	91	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,2 mm	10	1054049	2,70
	80	Düsenstock 28,0 mm	M6			10	1053660	1,70
	82	Düsenstock 28,0 mm	M8			10	1093662	1,89
		Verschleißteile-Set MB 36 Lieferumfang: Sortierkasten 2-9 rot 275 x 180 x 41 mm 3 x Haltefeder 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8mm 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm 2 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch				1	1093601	66,90
Führunasspiralen/Teflon	saalar	Brenner-Set EVO MB 36 Lieferumfang: Brenner 4m Massekabel Druckminderer				1	1051653	335,00



Brenner EVO MB 240D

wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
EVO MB 240D / 3m	1050203	325,00
EVO MB 240D / 4m	1050204	349,00
EVO MB 240D / 5m	1050205	372,00

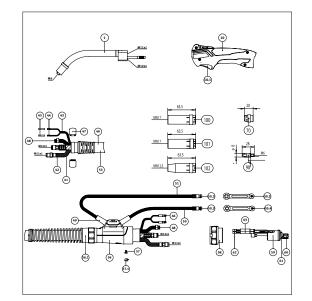
TECHNISCHE DATEN

Technische Daten: MB EVO 240D (nach EN 60 974-7)

Belastung:

300 A CO₂ 270 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)

Einschaltdauer: 100 % Draht-Ø: 0,8 - 1,2 mm



	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
	100	Gasdüse		zylindrisch	17,0 mm	10	1052454	6,29
	102	Gasdüse		konisch	12,5 mm	10	1052450	00,0
	90	Stromdüse E-Cu	M6		0,8 mm	10	1052542	1,55
T TOTAL	90	Stromdüse E-Cu	M6		1,0 mm	10	1052544	1,55
	90	Stromdüse E-Cu	M6		1,2 mm	10	1052546	1,55
Tank	90	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		0,8 mm	10	1052545	00,0
Times to the second	90	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,0 mm	10	1052547	2,09
	90	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,2 mm	10	1052549	2,09
	80	Düsenstock 26,0 mm	M6			10	1052460	2,70
	70	Gasverteiler				10	1052452	00,0
		Verschleißteile-Set MB 240D Lieferumfang: 1 x Sortierkasten 2 x Düsenstock M6 26 mm 10 x Stromdüse M6x25 mm - 0,8 E-Cu 10 x Stromdüse M6x25 mm - 1,0 E-Cu 2 x Gasdüse konisch NW 12,5 mm 1 x Gasdüse zylindrisch NW 17 mm 3 x Gasverteiler				1	1092400	39,50
		Brenner-Set EVO MB 401 / 50 mm ² Lieferumfang: Brenner 4m Massekabel Druckminderer				1	1051654	445,00



Brenner EVO MB 401D

wassergekühlt

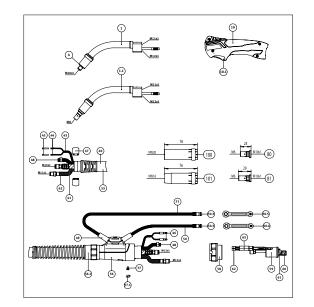
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
EVO MB 401D / 3m	1050403	309,00
EVO MB 401D / 4m	1050404	329,00
EVO MB 401D / 5m	1050405	355,00

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten: MB EVO 401D (nach EN 60 974-7)
400 A CO₂
Belastung: 350 A Mischgas
M21 (DIN EN ISO 14175)

Einschaltdauer: 100 %

Draht-Ø: 0,8 - 1,2 mm



	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
	100	Gasdüse		zylindrisch	20,0 mm	10	1052654	6,39
	101	Gasdüse		konisch	16,0 mm	10	1052650	4,49
	90	Stromdüse E-Cu	M6		0,8 mm	10	1052542	1,55
	90	Stromdüse E-Cu	M6		1,0 mm	10	1052544	1,55
	90	Stromdüse E-Cu	M6		1,2 mm	10	1052546	1,55
	90	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		0,8 mm	10	1052545	00,0
	90	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,0 mm	10	1052547	2,09
	90	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,2 mm	10	1052549	2,09
	91	Stromdüse E-Cu	M8		0,8 mm	10	1054042	1,90
	91	Stromdüse E-Cu	M8		1,0 mm	10	1054044	1,90
	91	Stromdüse E-Cu	M8		1,2 mm	10	1054046	1,90
	91	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,0 mm	10	1054047	2,70
	91	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,2 mm	10	1054049	2,70
	91	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,6 mm	10	1057047	14,00
	80	Düsenstock 25,0 mm	M6			10	1094062	4,19
	82	Düsenstock 25,0 mm	M8			10	1054010	00,0
	70	Gasverteiler				10	1054061	00,0
8 11 11111		Verschleißteile-Set MB 401 Lieferumfang: 1 x Sortierkasten 2 x Ring 2 x Düsenstock M8/25mm 3 x Gasverteiler braun 5 x Stromdüse M8 Ø 1,0/30mm 10 x Stromdüse M8 Ø 1,2/30mm 4 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch				1	1094001	70,90
Führungsspiralen/Teflom	ande:	Brenner-Set EVO MB 401 / 70 mm² Lieferumfang: Brenner 4m Massekabel Druckminderer				1	1051655	465,00



Brenner W 340D ABIMIG / UD ABIMIG wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
W 340D 3m ABIMIG	1059940	371,23
W 340D 4m ABIMIG	1059941	396,84
W 340D 5m ABIMIG	1059942	422,44
W 340D 3m UD ABIMIG	1059960	490,76
W 340D 4m UD ABIMIG	1059961	514,56
W 340D 5m UD ABIMIG	1059962	538,93



TECHNISCHE DATEN

Technische Daten:	
Belastung	400 A CO ₂
	350 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	0,8 - 1,2 mm

Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE*	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
	Spritzerschutz für Gasdüse NW10				10	1057020	47,90
	Spritzerschutz für Gasdüse NW12,5 / NW17				10	1057021	51,50
	Düsenstock 24,0 mm	M6/M10			5	1057022	23,90
	Düsenstock 26,0 mm	M6/M10			5	1057023	24,50
	Stromdüse ECu	M6		0,8 mm	10	1052542	1,55
	Stromdüse ECu	M6		1,0 mm	10	1052544	1,55
	Stromdüse ECu	M6		1,2 mm	10	1052546	1,55
	Stromdüse ECu Alu-Draht	M6		1,0 mm	10	1052547	2,09
	Stromdüse ECu Alu-Draht	M6		1,2 mm	10	1052549	2,09
	Gasdüse NW 10		konisch	62 mm	10	1057024	44,90
	Gasdüse NW 12,5		konisch	62 mm	10	1057025	44,90
	Gasdüse NW 12,5		zylindrisch	62 mm	10	1057026	44,90



Brenner EVO MB 401D

wassergekühlt

•		
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
W 440D 3m ABIMIG	1059943	384,03
W 440D 4m ABIMIG	1059944	409,65
W 440D 5m ABIMIG	1059945	435,24
W 440D 3m UD ABIMIG	1059963	492,86
W 440D 4m UD ABIMIG	1059964	518,45
W 440D 5m UD ABIMIG	1059965	544,06

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten:	
Belastung	500 A CO ₂
	450 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	0,8 - 1,6 mm

Brenner ABIMIG W 540 wassergekühlt

Technische Daten:	
Belastung	600 A CO ₂
	550 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	1,0 – 1,6 mm

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
W 540D 3m ABIMIG	1059946	421,63
W 540D 4m ABIMIG	1059947	435,13
W 540D 5m ABIMIG	1059948	448,05
W 540D 3m UD ABIMIG	1059966	504,88
W 540D 4m UD ABIMIG	1059967	536,59
W 540D 5m UD ABIMIG	1059968	567,73

	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
The state of the s		Stromdüse ECu	M8		0,8 mm	10	1054042	1,90
		Stromdüse ECu	M8		1,0 mm	10	1054044	1,90
, manual .		Stromdüse ECu	M8		1,2 mm	10	1054046	1,90
N BOARD		Stromdüse ECu	M8		1,4 mm	10	1057045	34,90
L Principal Control of the Control o		Stromdüse ECu	M8		1,6 mm	10	1054045	1,90
		Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,0 mm	10	1054047	2,70
- IMA		Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,2 mm	10	1054049	2,70
n hand		Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,4 mm	10	1057046	36,90
		Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,6 mm	10	1057047	14,00

Brenner ABIMIG W 440

Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
	Spritzerschutz für Gasdüse NW12				10	1057040	56,20
	Spritzerschutz für Gasdüse NW14,5 & 18				10	1057041	58,50
	Düsenstock 26,0 mm	M10/M8			5	1057042	24,50
	Düsenstock 28,0 mm	M10/M8			5	1057043	25,10
	Düsenstock 31,0 mm	M10/M8			5	1057044	25,10
	Gasdüse NW 12	M20	konisch	66 mm	10	1057048	56,90
	Gasdüse NW 14,5	M20	konisch	66 mm	10	1057049	56,90
	Gasdüse NW 18	M20	zylindrisch	66 mm	10	1057050	56,90

Brenner ABIMIG W 540

Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
	Spritzerschutz für Gasdüse NW14, 16, 18				10	1057070	56,50
	Düsenstock 25,0 mm	M11/M8			5	1057071	25,90
	Düsenstock 27,0 mm	M11/M8			5	1057072	26,50
	Gasdüse NW 14		konisch	66 mm	10	1057073	66,60
	Gasdüse NW 16		konisch	66 mm	10	1057074	66,60
	Gasdüse NW 20		zylindrisch	66 mm	10	1057075	66,60

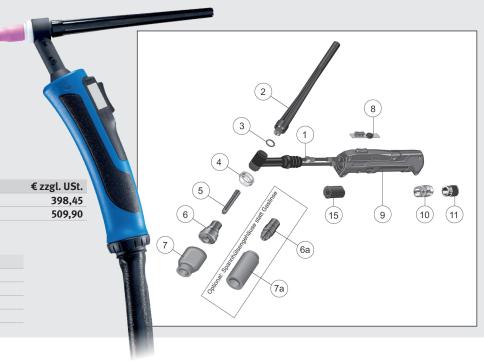


Brenner SR 20 wassergekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
R SR 20W 19 4m UD HighFlex Leder	1490044	398,45
R SR 20W 19 8m UD HighFlex Leder	1490048	509,90

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten:	
bei 100% ED AC:	220 A
bei 100% ED DC:	220 A
Elektroden-Ø:	0,5-3,2 mm
Gasdurchfluss:	5-12 l/min



	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE*	€ zzgl. USt./VE
	1	Brennerkörper R-SR 7-20		1472201	1	00,0
-	2	Brennerkappe lang		1472202	2	6,59
	3	O-Ring		1472203	10	2,40
	4	Teflondichtung Gaslinse		1472204	2	00,0
	5	Spannhülse 0,5 mm		1472205	10	1,02
· · ·		Spannhülse 1,0 mm		1472210	10	00,0
		Spannhülse 1,6 mm		1472216	10	00,0
		Spannhülse 2,4 mm		1472224	10	0,89
		Spannhülse 3,2 mm		1472232	10	00,0
	6	Gaslinse 0,5 mm		1472305	5	00,0
		Gaslinse 1,0 mm		1472310	5	00,0
		Gaslinse 1,6 mm		1472324	5	00,0
		Gaslinse 2,4 mm		1472324	5	00,0
		Gaslinse 3,2 mm		1472332	5	00,0
	6a	Spannhülsengehäuse 0,5 mm		1472405	10	00,0
ann all ann ann ann ann ann ann ann ann		Spannhülsengehäuse 1,0 mm		1472410	10	00,0
3 a telephotes		Spannhülsengehäuse 1,6 mm		1472416	10	00,0
		Spannhülsengehäuse 2,4 mm		1472424	10	00,0
		Spannhülsengehäuse 3,2 mm		1472432	10	00,0
	7a	Gasdüse Gr. 4; Ø 6,3 mm		1463054	10	3,10
		Gasdüse Gr. 5; Ø 8,0 mm		1463055	10	3,10
		Gasdüse Gr. 6; Ø 9,5 mm		1463056	10	3,10
		Gasdüse Gr. 7; Ø 11,0 mm		1463057	10	3,10
		Gasdüse Gr. 8; Ø 12,8 mm		1463058	10	3,10
		Gasdüse Gr. 10; Ø 16,0 mm		1463059	10	3,10
	7	Gasdüse Gaslinse Gr. 4; Ø 6,3 mm		1463064	10	3,10
		Gasdüse Gaslinse Gr. 5; Ø 8,0 mm		1463065	10	3,10
		Gasdüse Gaslinse Gr. 6; Ø 9,5 mm		1463066	10	3,10
		Gasdüse Gaslinse Gr. 7; Ø 11,0 mm		1463067	10	3,10
		Gasdüse Gaslinse Gr. 8; Ø 12,8 mm		1463068	10	3,10
	8	Leiterplatte kpl. mit Poti		1472852	1	26,00
	9	Griffschale kpl. mit Poti 10kOhm		1472752	1	00,0
	10	Schlauchhalter f. Gummischlauch		1473611	1	00,0
	11	Klemmteil für Gummischlauch (Poti)		1473612	1	00,0



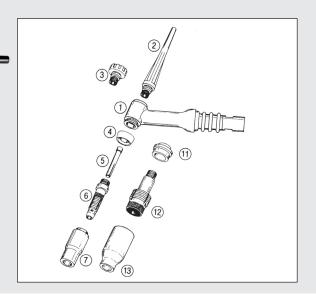
Brenner WP 17 V/ WP 26 V

gasgekühlt

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
WP 17 V/4 m ED mit Gasregler	1461745	145,00
WP 26 V/4m mit Gasregler	1462614	187,00

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten:	WP 17 V	WP 26 V
Einschaltdauer DC	150 A, ED 100%	200 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	110 A, ED 100%	140 A, ED 100%
Elektroden-Ø	0,5 - 3,2 mm	0,5 - 3,2 mm
Anschluss	TSB 3550	TSB 3550



Brenner R SR 17 19 gasgekühlt



Technische Daten: Einschaltdauer (bei 35%) 140 A (DC) 125 A (DC) Spezifikation UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder Elektroden-Ø 0,5 - 2,4 mm

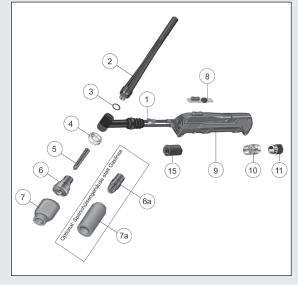


WIG-Brenner SR 26

gasgekühlt (für TIGER 182 / 230)

Elektroden-Ø





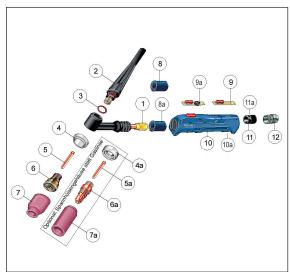
0,5 - 4,0 mm



Verschleißteile für Brenner R-SR 17/18 und 26

gasgekühlt





	Nr.	. Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
0		Gasdüse 47 mm	6,4 mm	1100304	10	1,90
n		Gasdüse 47 mm	8,0 mm	1100305	10	1,90
		Gasdüse 47 mm	9,8 mm	1100306	10	1,90
	1	Gasdüse 47 mm	11,2 mm	1100307	10	1,90
•		Gasdüse 47 mm	12,7 mm	1100308	10	1,90
2		Gasdüse 47 mm	15,7 mm	1100310	10	1,90
2		Gasdüse 47 mm	19,0 mm	1100312	10	1,90
0	4	Teflondichtung für Düse		1100105	10	2,60
		Spannhülsengehäuse	1,0 mm	1100210	10	2,95
		Spannhülsengehäuse	1,6 mm	1100216	10	2,95
	2	Spannhülsengehäuse	2,4 mm	1100224	10	2,95
		Spannhülsengehäuse	3,2 mm	1100232	10	2,95
		Spannhülsengehäuse	4,0 mm	1100240	10	2,95
		Spannhülse	1,0 mm	1100110	10	1,90
		Spannhülse	1,6 mm	1100116	10	1,90
•	3	Spannhülse	2,4 mm	1100124	10	1,90
		Spannhülse	3,2 mm	1100132	10	1,90
		Spannhülse	4,0 mm	1100140	10	1,90
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 4	6,4 mm	1100314	10	1,90
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 5	8,0 mm	1100315	10	1,90
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 6	9,8 mm	1100316	10	1,90
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 7	11,2 mm	1100317	10	1,90
•		Gasdüse für Gaslinse Gr. 8	12,7 mm	1100318	10	1,90
		Gaslinse	1,0 mm	1103010	5	8,45
		Gaslinse	1,6 mm	1103016	5	8,45
	8	Gaslinse	2,4 mm	1103024	5	8,45
		Gaslinse	3,2 mm	1103032	5	8,45
		Gaslinse	4,0 mm	1103040	5	8,45
		Teflondichtung für Gaslinse		1100107	10	2,85
			4) VE - M - : CI''	1 1/ 1		a a mustim VE masseliela



	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
		Gasdüse Mini Gr. 4	6,4 mm	1100401	10	00,0
		Gasdüse Mini Gr. 5	8,4 mm	1100402	10	00,0
		Gasdüse Mini Gr. 6	11,2 mm	1100403	10	00,0
-		Gasdüse Mini Gr. 7	12,7 mm	1100404	10	00,0
œ		Gasdüse Mini Gr. 8	15,7 mm	1100405	10	00,0
01		Gasdüse Mini Gr. 10	18,4 mm	1100406	10	00,0
	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
		Gaslinse Mini Gr. 4		1100511	10	00,0
NO.		Gaslinse Mini Gr. 5		1100512	10	1,90
w		Gaslinse Mini Gr. 6		1100513	10	1,90
~		Gaslinse Mini Gr. 7		1100514	10	00,0
69		Gaslinse Mini Gr. 8		1100515	10	00,0
5		Teflondichtung für Gaslinse Mini		1472102	10	3,80
	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
		Spannhülse Mini	1,0 mm	1473110	10	1,39
		Spannhülse Mini	1,6 mm	1473116	10	1,25
		Spannhülse Mini	2,4 mm	1473124	10	1,25
		Spannhülse Mini	3,2 mm	1473132	10	1,25
	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
		Spannhülsengehäuse Mini	1,6 mm	1473516	10	8,90
C C		Spannhülsengehäuse Mini	2,4 mm	1473524	10	8,10
		Spannhülsengehäuse Mini	3,2 mm	1473532	10	10,05
	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
		Brennerkörper (für SR17)		1100750	1	22,15
	5	Brennerkörper (für SR18)		1100850	1	00,0
	1	Brennerkörper (für SR26)		1100650	1	29,10
		Brennerkappe lang 117 mm		1100100	2	3,75
	6	Brennerkappe kurz 22,5 mm		1100101	2	3,65
		Verschleißteile-Set 2)		1100152	1	45,50
		Verschleißteile-Set "Mini" ³⁾		1100200	1	105,90



2) Verschleißteile-Set

für SR 17/18 und 26
1x Brennerkappe kurz 1x Brennerkappe mittel

1x Brennerkappe lang

3) Verschleißteile-Set Mini

1x Teflondichtung für Düse 2x Spannhülse 1,6 mm

2x Spannhülse 2,4 mm

2x Spannhülse 3,2 mm

2x Spannhülsengehäuse 1,0 mm

1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm

1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm 1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm 1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm

1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm

2x Gasdüse d=9,8mm

1x Brennerkappe mittel 1x Brennerkappe lang

1x Brennerkappe kurz 1x Teflondichtung

1x Spannhülse 1,0 mm

1x Spannhülse 1,6 mm

1x Spannhülse 2,4 mm 1x Spannhülse 3,2 mm

1x Spannhülse 4,0 mm

1x Gaslinse 1,6 mm

1x Gaslinse 2,4 mm 1x Gaslinse 3,2 mm

2x Spannhülse 1,6 mm

2x Spannhülse 2,4 mm

1x Spannhülsengehäuse 1,6 mm

1x Spannhülsengehäuse 2,0 mm 1x Spannhülsengehäuse 2,4 mm 1x Spannhülsengehäuse 3,2 mm

1x Spannhülsengehäuse 4,0 mm

2x Spannhülse 3,2 mm

2x Gasdüse Gaslinse Gr.6

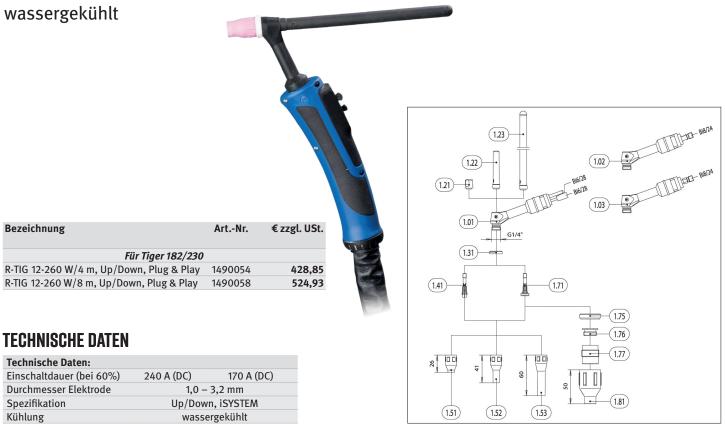
2x Wolframelektrode gold 1,6 mm

2x Wolframelektrode gold 2,4 mm

2x Wolframelektrode gold 3,2 mm



Brenner R-TIG 12-260 W

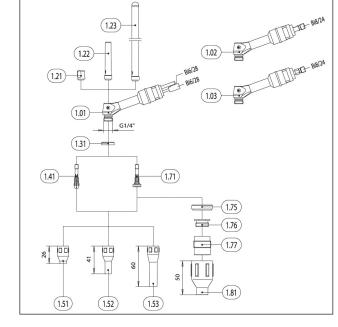


	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
		Elektrodenhalter	1,6 mm	1466037	5	00,0
	1.41	Elektrodenhalter	2,4 mm	1466039	5	00,0
		Elektrodenhalter	3,2 mm	1466040	5	00,0
		Gasdiffusor	1,0 mm	1466049	5	00,0
	1.71	Gasdiffusor 1,6 mm	1,6 mm	1466050	5	00,0
	1./1	Gasdiffusor 2,4 mm	2,4 mm	1466052	5	00,0
		Gasdiffusor 3,2 mm	3,2 mm	1466053	5	00,0
	1.31	Isolator		1466035	10	00,0
		Keramische Gasdüse	6,5 mm	1466041	10	00,0
	1 51	Keramische Gasdüse	8 mm	1466042	10	00,0
	1.51	Keramische Gasdüse	10 mm	1466043	10	00,0
		Keramische Gasdüse	11,5 mm	1466044	10	00,0
	1.21	Brennerkappe, kurz		1466032	1	00,0
Carried States of the Control of the	1.22	Brennerkappe, mittel		1466033	1	00,0
	1.23	Brennerkappe, lang		1466034	1	00,0
		Verschleißteile-Set R-TIG 12-260 W/150		1466260	1	159,67



Brenner R-TIG 150 19





TECHNISCHE DATEN

Technische Daten:			
Einschaltdauer (bei 60%)	140 A (DC)	100 A (DC)	
Durchmesser Elektrode	1,0 - 2,4 mm		
Spezifikation	UD GRIP-LITTI	E HighFlex Leder	
Kühlung	gas	gekühlt	

	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
		Elektrodenhalter	1,6 mm	1466037	5	00,0
	1.41	Elektrodenhalter	2,4 mm	1466039	5	00,0
		Elektrodenhalter	3,2 mm	1466040	5	00,0
_		Gasdiffusor	1,0 mm	1466049	5	00,0
	1.71	Gasdiffusor 1,6 mm	1,6 mm	1466050	5	00,0
	1./1	Gasdiffusor 2,4 mm	2,4 mm	1466052	5	00,0
		Gasdiffusor 3,2 mm	3,2 mm	1466053	5	00,0
	1.31	Isolator		1466035	10	00,0
		Keramische Gasdüse	6,5 mm	1466041	10	0,00
	4 54	Keramische Gasdüse	8 mm	1466042	10	00,0
	1.51	Keramische Gasdüse	10 mm	1466043	10	00,0
		Keramische Gasdüse	11,5 mm	1466044	10	00,0
	1.21	Brennerkappe, kurz		1466032	1	00,0
(am. 3 mars and 6 (a)	1.22	Brennerkappe, mittel		1466033	1	00,0
	1.23	Brennerkappe, lang		1466034	1	00,0
		Verschleißteile-Set R-TIG 12-260 W/150		1466260	1	159,67

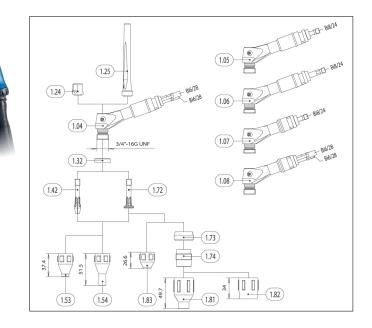


Brenner R-TIG 200 gasgekühlt



TECHNISCHE DATEN

Technische Daten:		
Einschaltdauer (bei 60%)	200 A (DC)	140 A (DC)
Durchmesser Elektrode	1,6 -	3,2 mm
Spezifikation	Up/Dowr	n, iSYSTEM
Kühlung	gasg	ekühlt



	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
		Elektrodenhalter	1,6 mm	1466009	5	00,0
		Elektrodenhalter	2,4 mm	1466011	5	00,0
	1.42	Elektrodenhalter	3,2 mm	1466012	5	00,0
		Elektrodenhalter	4,0 mm	1466013	5	00,0
		Elektrodenhalter	4,8 mm	1466014	5	00,0
		Gasdiffusor	1,6 mm	1466025	5	00,0
		Gasdiffusor	2,4 mm	1466027	5	00,0
	1.72	Gasdiffusor	3,2 mm	1466028	5	00,0
		Gasdiffusor	4,0 mm	1466029	5	00,0
		Gasdiffusor	4,8 mm	1466030	5	00,0
0	1.32	Isolator		1466008	10	00,0
		Keramische Gasdüse	7,5 mm	1466015	10	00,0
		Keramische Gasdüse	10 mm	1466016	10	00,0
	4.50	Keramische Gasdüse	13 mm	1466017	10	00,0
	1.53	Keramische Gasdüse	13 mm	1466018	10	00,0
		Keramische Gasdüse	15 mm	1466019	10	00,0
		Keramische Gasdüse	15 mm	1466020	10	00,0
(6)	1.24	Brennerkappe, kurz		1466006	1	00,0
	1.25	Brennerkappe, lang		1466007	1	00,0
100//		Verschleißteile-Set VTS R TIG 200/450W		1490102	1	178,51

Hier erweitern wir unser Sortiment für Sie!



Plasmabrenner Pluscut 65/105

Bezeichnung

Plasmabrenner Pluscut 65 / 6 m

Plasmabrenner Pluscut 105 / 6 m

- ► Hohe Wirtschaftlichkeit durch weniger Nacharbeit und geringeren Verbrauch von Verschleißteilen
- Hervorragende Kühlung der Verschleißteile führt zu überdurchschnittlichen Standzeiten
- ▶ Die spezielle Griffform mit gummierter Oberfläche sorgt für eine optimale Ergonomie und verhindert ein Verdrehen des Schneidbrenners in der Hand
- Neuentwickelter Mikroschalter-Brennertaster für mehr Präzision und Komfort. Ein kleiner Fingerdruck genügt für die Betätigung



Ve	Verschleißteile für Brenner PlusCut 65, kurze Ausführung				
	Nr.	Bezeichnung	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
		Plasma-Schutzkappe PC85 24,4mm	2	1331707	16,90
	5	Plasma-Außenschutzdüse PC85 34,8mm	2	1331705	27,90
	4	Plasma-Schneiddüse PC85 Ø0,95 45A	5	1331704	23,90
	4	Plasma-Schneiddüse PC85 Ø1,20 65A	5	1331712	23,90
	4	Plasma-Schneiddüse PC85 Ø1,35 85A	5	1331721	23,90
	3	Plasma-Diffusor PC85 23mm	1	1331703	23,90
	2	Plasma-Elektrode PC85/PC105 29,5mm	5	1331702	31,80

Art.-Nr.

1335065

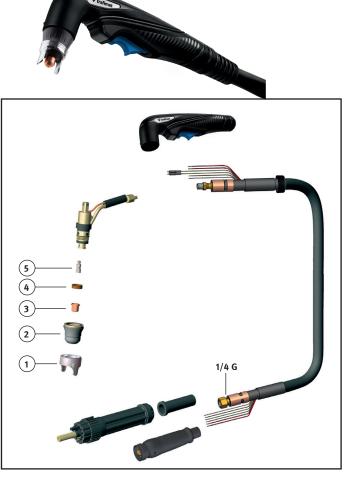
1335120

Ve	Verschleißteile für Brenner PlusCut 105, kurze Ausführung				
	Nr.	Bezeichnung	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
		Plasma-Schutzkappe PC105 25,0mm	2	1331735	16,90
		Plasma-Außenschutzdüse PC105 34,8mm	2	1331734	27,90
	2	Plasma-Schneiddüse PC105 Ø1,50	5	1331732	23,90
	3	Plasma-Diffusor PC105 23mm	1	1331731	23,90
	4	Plasma-Elektrode PC85/PC105 29,5mm	5	1331702	31,80

Ve	Verschleißteile für Brenner PlusCut 65, lange Ausführung				
	Nr.	Bezeichnung P	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
		Plasma-Schutzkappe PC85/ PC105 lang	2	1331708	20,90
	5	Plasma-Außenschutzdüse PC85 34,8mm	2	1331705	27,90
	4	Plasma-Schneiddüse PC85 lang 65A lang	5	1331713	25,90
	4	Plasma-Schneiddüse PC85 lang 85A lang	5	1331712	23,90
	3	Plasma-Diffusor PC85 23mm	1	1331703	23,90
	2	Plasma-Elektrode PC85/PC105 lang	5	1331711	33,50
	1	Plasma-Elektrode PC85/PC105 29,5mm	5	1331702	31,80

Ve	Verschleißteile für Brenner PlusCut 105, lange Ausführung				
	Nr.	Bezeichnung P	VE 1)	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
		Plasma-Schutzkappe PC85/ PC105 lang	2	1331708	20,90
		Plasma-Außenschutzdüse PC105 34,8mm	2	1331734	27,90
	4	Plasma-Schneiddüse PC85 lang 65A lang	5	1331713	25,90
	3	Plasma-Diffusor PC105 23mm	1	1331731	23,90
	2	Plasma-Elektrode PC85/PC105 lang	5	1331711	33,50

Plasmabrenner luftgekühlt Exprescut S 65



Bez	eichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt./St.	
Plas	mabrenner Exprescut S65, 6m		1332066	00,0
Nr.	Bezeichnung	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
4	Diffusor	1333112	2	13,35
5	Elektrode kurz	1332100	10	3,49
3	Schneiddüse 0,8 mm	1332101	10	2,99
3	Schneiddüse 1,0 mm	1332102	10	2,99
3	Schneiddüse 1,6 mm	1332106	5	3,99
2	Außenschutzdüse	1332103	2	17,90
1	Abstandsstück	1332104	2	11,90
	Führungswagen	1333141	1	34,50
	Kontaktschutz	1332105	2	10,20
	Verschleißteile-Set S65	1332110	1	102,90



Verschleißteile-Set für Exprescut S65 5x Elektrode 2x Diffusor 3x Schneiddüse 0,8 mm 3x Schneiddüse 1,0 mm 2x Außenschutzdüse 3x Abstandsstück 1x Sortierkasten

Technische Daten	Exprescut S65
Anschluss	Universal
Schweißstrom DC max.	60 A
Luftdruck	4 bar
Druckluftverbrauch	100 l/min
	,





ELEKTRODENSCHLEIFGERÄTE



Warum Elektroden anschleifen?

Um beim Gleichstrom-WIG-Schweißen (DC)
Zündprobleme und einen wandernden Lichtbogen zu vermeiden, solllten die Elektroden spitz
zum Stromfluss angeschliffen werden! Beim
Wechselstrom-WIG-Schweißen (AC) muss für einen
schmalen Lichtbogen an der Elektrode ab Ø 1,6 mm in
Stromflussrichtung eine Phase angeschliffen werden!

Mit dem EG 1 können Elektroden (ab 15 mm Länge, bis Ø 4,0 mm) bis zu 200 x nachgeschliffen werden!

ELEKTRODENSCHLEIFGERÄT



Elektrodenschleifgerät EG 5 – Beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Wolframelektroden

- ► Für den perfekten Schliff von Wolframlektroden mit einem Durchmesser von 1,6 bis 5 mm
- Schleifwinkel 0 bis 60 Grad stufenlos einstellbar
- Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert
- Präzises Anschleifen in Längsrichtung, dadurch bessere Zündeigenschaften, stabiler Lichtbogen und höhere Standzeit
- Problemloser Schliff auch bei einer Länge von nur 50 mm, Kalotten oder Metalltropfen
- Einspannen auch mit Arbeitshandschuhen über leichtgängige Rändelschraube möglich
- Schleifstaub einfach über eine Schublade entnehmbar

Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert





Lieferumfang EG 5
Diamantscheibe Ø 90 mm
Diamantscheibe Ø 90 mm Je eine Spannzange 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm

Modell	EG 5
ArtNr.	1692005
€ zzgl. USt.	475,00

Technische Daten		
Elektrodendurchmesser	mm	1,6 - 5,0
Elektrodenlänge min.	mm	35
Schleifwinkel	0	15 – 60
Drehzahl	min ⁻¹	6.500
Diamantscheiben-Ø	mm	90
Leistung Antriebsmotor	kW	0,07
Anschlussspannung	V	230
Netzfrequenz	Hz	50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	225 x 150 x 195
Gewicht ca.	kg	4,1





Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
① Diamantscheibe K180	1692050	49,00
① Diamantscheibe K320	1692065	55,00
Elektrodenhalter	1692051	52,00
Spannzange 1,6 mm	1692052	14,90
Spannzange 2,0 mm	1692053	14,90
② Spannzange 2,4 mm	1692054	14,90
Spannzange 3,2 mm	1692055	14,90
Spannzange 4,0 mm	1692056	14,90
Spannzange 5,0 mm	1692057	14,90
Schutzglas	1692058	5,40
Hauptschalter	1692059	3,90
Gummifußset	1692060	2,90
Dichtung	1692061	4,90
Befestigungsschraube	1692062	4,90
Distanzscheibe	1692063	4,90
Justiermutter	1692064	13,00
③ Indikator	1692066	7,90
4 Reinigungsbürste	1692067	2,50



Elektrodenschleifgerät EG 4 -

Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden mit einem Durchmesser von 1,0 bis 4,0 mm

- ► Einfache Handhabung durch voreingestellte Schleifwinkel und Durchmesser
- ► Schleifwinkel 15°, 18°, 22,5° und 30° wählbar
- ► Handliches Gerät, optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder während der Montage
- ► Integrierte 5-Stufen Drehzahlregulierung über Drehrad
- ► Einfach zu wechselnde Schleifscheibe



 Schleif-und Ablängmöglichkeiten für verschiedene Elektrodendurchmesser





► 5-Stufen Drehzahlregulierung



Einfach zu wechselnde Schleifscheibe



Modell		EG 4
Artikel-Nr.		1692004
€ zzgl. USt.		445,00
Elektrodendurchmesser	mm	1,0 - 4,0
Elektrodenlänge min.	mm	30
Schleifwinkel	0	15 – 30
Drehzahl	min ⁻¹	0 - 11.000
Drehzahlregelung		5-stufig
Diamantscheibendurchmesser	mm	33,5
Anschlussspannung	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	340 x 76 x 76
Gewicht ca.	kg	1,6



Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
① Abdeckkappe	1692080	14,90
② Winkelanzeige	1692081	61,00
③ Schleifscheibe	1692082	25,00
4 Kohlebürstenpaar	1692083	5,00
Schalter	1692084	5,00
6 Transportkoffer	1692085	35,00



Elektrodenschleifgerät EG 1 -

beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Elektroden

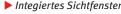
- Doptimiert für den Einsatz in der Werkstatt und während der Montage
- Minimalster Materialabschliff an der Elektrode von nur 0,3 mm über eingebaute Einstelllehre
- Die Elektrode kann dadurch bis zu 200 mal nachgeschliffen werden anstatt nur 50-100 mal
- Glüht beim Schleifprozess nicht aus
- ▶ Integrierte Absaugung mit P3 Staubfilter, dadurch optimaler Schutz für den Anwender
- ▶ Präzise Führung der Elektrode in einem Klemmhalter
- ▶ Integrierte Absaugung mit Einwegfilterelement

- ► Stufenlose Drehzahlregulierung über Stellrad
- ▶ Über eine einfache Einstellung können 3 Schleifebenen der Diamantscheibe genutzt werden, deswegen dreifache Standzeit der Scheibe
- Es können auch Elektroden mit Metalltropfen direkt geschliffen werden, das spart Zeit und den Abbruch der Elektrode
- ▶ Leistungsstarker Motor mit 850 Watt
- Auch zum Anschleifen von kurzen Elektroden (bis 15 mm) z.B. für Orbitalschweißanlagen



Stufenlose Winkeleinstellung von 15°-180°







Lieferumfang mit Koffer

Lieferumfa	ng EG	11

Antrie	bsmotor
Calalai	Cl C : L

Schleifkopf mit Filtergehäuse und Filter

Elektrodenhalter

Diamantscheibe Ø 40 mm

Spannzangen für Elektroden 1,6/2,4/3,2 mm

Bedienwerkzeug, 2 x Inbusschlüssel 2/4 mm,

2 x Maulschlüssel 13-17/13-14

Entsorgungsbeutel für Einwegfilter

im Kunststoffkoffer

Modell		EG 1
ArtNr.		1690100
€ zzgl. USt.		794,86
Technische Daten		
Elektroden-Ø	mm	1,0 - 4,0
Schleifwinkel stufenlos	О	15 – 180

reciniische Daten		
Elektroden-Ø	mm	1,0 - 4,0
Schleifwinkel stufenlos	0	15 – 180
Elektrodenlänge min.	mm	22
Leistung 50-60 Hz	W	850
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Drehzahl stufenlos regelbar	min ⁻¹	8.000 - 22.000
Diamantscheibe	mm	Ø 40
Gewicht ca.	kg	3,8

Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Diamantscheibe 40 mm	1690102	69,10
Elektrodenhalter	1690103	62,90
Spannzange 1,0 mm	1690105	16,95
Spannzange 1,6 mm	1690106	16,95
Spannzange 2,0 mm	1690107	16,95
Spannzange 2,4 mm	1690108	16,95
Spannzange 3,2 mm	1690109	16,95
Spannzange 4,0 mm	1690110	16,95
Filterkassette	1690117	21,15
Entsorgungsbeutel	1690121	2,15
Schalter	1690131	26,00





Wolframelektroden

Wolframelektroden - zu verwenden bei Wolfram Schutzgasschweißen (WIG), Plasma-Schmelzschneiden und verwandte Verfahren

Wolframelektroden"WC 20" grau (thoriumfrei)

- Umweltverträglichkeit: die optimale strahlungsfreie Alternative zu thorierten Elektroden
- ► Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen, Plasma-Schweißen, Plasma-Schneiden, Plasma-Spritzen
- ► Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- empfohlene Grundwerkstoffe: Rost-, säureund wärmebeständige Stähle, Nickel und Nickellegierungen, hochschmelzende Metalle wie z.B. Molybdän Tantal, Niob und deren Kupfer, Bronze, Titan und

Titanlegierungen, Legierungen Silizium-Bronze

Größe ca.	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420110	10	14,90
1,6 x 175 mm	1420116	10	18,50
2,4 x 175 mm	1420124	10	36,50
3,2 x 175 mm	1420132	10	64,50
4,0 x 175 mm	1420140	10	109,90

Wolframelektoden "WL 15" gold (1,5% Lanthan LaO₂)

- Besonderheit: Sehr gute Zündeigentschaften und höchste Standzeit
- ► Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- Empfohlene Grundwerkstoffe: für alle Grundwerkstoffe geeignet

Größe ca.	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420310	10	14,90
1,6 x 175 mm	1420316	10	18,50
2,4 x 175 mm	1420324	10	36,50
3,2 x 175 mm	1420332	10	64,50
4,0 x 175 mm	1420340	10	109,90



Wolframelektroden"W" grün (rein)

- ► Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen
- ► Stromart: Wechselstrom
- empfohlene Grundwerkstoffe: Aluminium und Aluminiumlegierungen, Aluminium-Bronze, Magnesium und Magnesiumlegierungen, Nickel und Nickellegierungen

Größe ca.	ArtNr.	VE 1)	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420210	10	14,90
1,6 x 175 mm	1420216	10	18,50
2,4 x 175 mm	1420224	10	36,50
3,2 x 175 mm	1420232	10	64,50
4,0 x 175 mm	1420240	10	109,90





2 schweisskraft
Wolfram-Elektrode
2,4 x 175 mm gold
Art-Nr. 1420324
10 Pieces
www.schweisskraft.de

Wolframelektroden "WR 2" türkis (Mischoxide, Thoriumfrei)

- Besonderheit: Strahlungsfreie Universalelektrode mit hervorrangendem Zündverhalten bei besten Belastbarkeitswerten
- Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- Empfohlene Grundwerkstoffe: Für alle Grundwerkstoffe geeignet

€ zzgl. USt./VE	VE 1)	ArtNr.	Größe ca.
16,00	10	1420410	1,0 x 175 mm
19,90	10	1420416	1,6 x 175 mm
39,50	10	1420424	2,4 x 175 mm
70,50	10	1420432	3,2 x 175 mm
120,90	10	1420440	4,0 x 175 mm



10 Pieces

1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z.B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- · Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- drahtvorschubgeschwindigkeit

 (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- · Dauer: 60 Min.
- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweiß- Das Expertentraining beinhaltet:
 - · MIG/MAG, WIG, E-Hand oder Plasmaschneiden
 - Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
 - Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
 - Dauer: Nach individueller Vereinbarung

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite!
Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

Kontakt:

E-Mail: beratung@schweisskraft.de

Oder rufen Sie uns einfach an unter: (09 51) 96 555 - 501

Тур	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
Geräteeinweisung	EINWSCHWEIßT	00,0
Expertentraining	SCHULUNGSCHWEIß	00,0



Lassen Sie sich beraten und fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!



ELEKTROCHEMISCHE METALLBEARBEITUNG







PREMIUMLINE BYMAT 6024 RS - reinigt schnell und einfach MIG/MAG-, TIG- und WIG- Schweißnähte in höchster Qualität. Das Premiumgerät zum Reinigen, Polieren, Signieren (hell und dunkel) und Galvanisieren

Sehr einfache und sichere Bedienung:

- büber Menüführung per Farbdisplay und anwenderfreundliche Einknopfbedienung
- Vorgabe von erforderlicher Spannungsart und Spannungswert und Anzeige von passendem Elektrolyt
- Menüführung in 15 Landessprachen

Werkzeuge und Zubehör

- Werkzeuge sind komplett in Edelstahl dadurch keine Korrosion
- Werkzeuge haben Bajonettverschluss dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- Alle Elekrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

Der BYMAT 6024RS aus Edelstahl ist ein Universal-Genie und beinhaltet 7 verschiedene Programme:

- Reinigen mit dem Kohlestempel
- Reinigen mit dem Pinsel
- ▶ Polieren mit dem Kohlestempel
- Polieren mit dem Pinsel
- ► Signieren dunkel
- ▶ Signieren hell
- ▶ Galvanisieren

Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern

- können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt oder poliert werden
- ► Und das alles in hervorragender Qualität.

Ausstattungsmerkmale:

- Stufenlos verstellbar ~ 6 24 V / = 6 26 V
- Beim Galvanisieren benötigt man verschiedene
- Spannungen bspw. Gold 6 Volt oder Zink 16 Volt.
- Multifunktionsdisplay
- Anwenderfreundliche Einknopfbedienung
- Programme (Reinigen / Polieren etc.) sowie Sprachführung
- frei wählbar
- Edelstahlgehäuse
- Stabiler Tragegriff

Produktspezifische Hinweise:

- Handlich
- Transportabel
- Robust
- Einfach in der Anwendung und Bedienung



Technische Daten	BYMAT 6024 RS
ArtNr.	1236024RS
€ zzgl. USt.	3.392,50
Technische Daten	
Spannung Primär	100 – 240 V ~50 Hz
C	6 – 26 V
Spannung Sekundär	0 - 63 A
	stufenlos 6 – 24 V AC
Ausgangsspannung	stufenlos 6– 26 V DC
Ab (L D II)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	168 ¹⁾ x 305 x 371 mm
Gewicht ca.	11,7 kg
1) ohne Kabelanschluss	

PREMIUMLINE Erstausrüstungsset für 6024 RS 1236024ES

568,22€

- ► Aluminiumkoffer (Art. Nr. 1231024KO)
- Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluß und Masseklemme (Art. Nr. 1235024KR)
- Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluß (Art. Nr. 1235024KS)
- Hochleistungspinsel (Art. Nr. 1236026ST)
- Signierstempel Premiumline mit Kohle 90° (Art. Nr. 1235025ST)
- Elektrolyt A, 1 Liter (Art. Nr. 1232030DH)
- Elektrolyt C, 500 ml (Art. Nr. 1232020DC)
- Elektrolyt C Plus, 1 Liter (Art. Nr. 1232040DC)
- Elektrolyt ET, 100 ml (Art. Nr. 1232101ET) Elektrolyt EN, 100 ml (Art. Nr. 1232170EN)
- Reinigungs- & Signierfilze (Beutel mit 20 Stk.) (Art. Nr. 1231206SF)
- Ersatz O Ringe (Beutel mit 10 Stk.) (Art. Nr. 12312050R)
- > 3x Weithalsbehälter 500 ml (Art. Nr. 1232500WB)





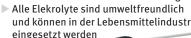
BRUSHLINE BYMAT 1140 RS - Einfaches und sicheres Reinigen und Polieren von WIG-Nähten mit dem Profi-Einstiegsmodell. Und zusätzlich auch noch Signieren hell und dunkel

Sehr einfache und sichere Bedienung:

- über Menüführung per Farbdisplay und anwenderfreundliche Einknopfbedienung
- Vorgabe von erforderlicher Spannungsart und Spannungswert und Anzeige von passendem Elektrolyt
- Menüführung in 11 Landessprachen

Werkzeuge und Zubehör:

- Werkzeuge sind komplett in Edelstahl dadurch keine Korrosion
- Werkzeuge haben Bajonettverschluss dadurch sehr schneller Wechsel möglich

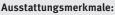




- Reinigen mit dem Hochleistungspinsel
- Polieren mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Signieren dunkel
- ▶ Signieren hell

Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern

- können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- Und das alles in hervorragender Qualität.
- ► Reinigt effizient WIG / TIG und MIG / MAG Schweiß<u>nähte</u> in Sekunden



- Digitale Anzeige
- 3-Stufen-Schalter.
- Programme (Reinigen / Polieren etc.) sowie Sprache
- frei wählbar
- Edelstahlgehäuse
- Stabiler Tragegriff

Produktspezifische Hinweise:

- Handlich
- Transportabel
- Robust
- Einfach in der Anwendung und Bedienung



Technische Daten	BYMAT 1140 RS
ArtNr.	1231140RS
€ zzgl. USt.	2.070,00
Technische Daten	
Spannung Primär	230 V ~50 Hz
Channing Calcindar	10 / 12 V AC
Spannung Sekundär	15V DC
Ausgangsstrom	100 A
Leistung	1.200 W
Abmessungen (L x B x H) ca.	420 ¹⁾ x 215 x 350 mm
Gewicht ca.	17,2 kg

1) ohne Kabelanschluss



BRUSHLINE

Erstausrüstungsset für 1140 RS 1231140ES 257,72 €

- Kunststoffkoffer (Art. Nr. 1231124 KK)
- Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluß und Masseklemme (Art. Nr. 1235024 KR)
- Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluß (Art. Nr. 1235024 KS)
- Hochleistungspinsel Brushline (Art. Nr. 1236026 ST)
- Signierstempel Premiumline mit Kohle 90° (Art. Nr. 1235025ST)
- Elektrolyt C Plus, 1 Liter (Art. Nr. 1232040DC)
- Weithalsbehälter 500 ml (Art. Nr. 1232500WB)





BRUSHLINE BYMAT 1130 RS – Einfaches und sicheres Reinigen und Polieren von WIG-Nähten mit dem Profi-Einstiegsmodell. Und zusätzlich auch noch Signieren hell und dunkel

Sehr einfache und sichere Bedienung:

- über Menüführung per Farbdisplay und anwenderfreundliche Einknopfbedienung
- Vorgabe von erforderlicher Spannungsart und Spannungswert und Anzeige von passendem Elektrolyt
- Menüführung in 11 Landessprachen

Werkzeuge und Zubehör:

- Werkzeuge sind komplett in Edelstahl dadurch keine Korrosion
- Werkzeuge haben Bajonettverschluss dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- Alle Elekrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

Der BYMAT 1130 RS aus Edelstahl ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet 4 verschiedene Programme:

- Reinigen mit dem Hochleistungspinsel
- Polieren mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Signieren dunkel
- ▶ Signieren hell

Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern

- können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ► Und das alles in hervorragender Qualität.
- Reinigt effizient WIG / TIG und MIG / MAG Schweißnähte in Sekunden

Ausstattungsmerkmale:

- Digitale Anzeige
- 3-Stufen-Schalter.
- Programme (Reinigen / Polieren etc.) sowie
- Sprache
- ⊳ frei wählbar
- Edelstahlgehäuse
- Stabiler Tragegriff

Produktspezifische Hinweise:

- ► Handlich
- Transportabel
- Robust
- Einfach in der Anwendung und Bedienung



Technische Daten	BYMAT 1130 RS
ArtNr.	1231130RS
€ zzgl. USt.	1.667,50
Technische Daten	
Spannung Primär	230 V ~50 Hz
	10 / 12 V AC
Spannung Sekundär	12V DC
Ausgangsstrom	80 A
Leistung	800 W
Gewicht ca.	11,9 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	345 ¹⁾ x 180 x 285 mm
1) ohne Kabelanschluss	

BRUSHLINE

Erstausrüstungsset für 1130 RS 1231130ES257,72 €

- Kunststoffkoffer (Art. Nr. 1231124 KK)
- Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluß und Masseklemme (Art. Nr. 1235024 KR)
- Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluß (Art. Nr. 1235024 KS)
- ► Hochleistungspinsel Brushline (Art. Nr. 1236026 ST)
- ➤ Signierstempel Premiumline mit Kohle 90° (Art. Nr. 1235025ST)
- ► Elektrolyt C Plus, 1 Liter (Art. Nr. 1232040DC)
- ► Weithalsbehälter 500 ml (Art. Nr. 1232500WB)





BRUSHLINE BYMAT 1120 RS - das Einstiegsmodell zum Reinigen von WIG/TIG-Nähten

Werkzeuge und Zubehör

- Werkzeuge sind komplett in Edelstahl dadurch keine Korrosion
- Werkzeuge haben Bajonettverschluss dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- Alle Elekrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

BYMAT 1120 RS aus Edelstahl ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet 1 Programm:

- ► Reinigen mit dem Hochleistungspinsel Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern
- können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ► Und das alles in hervorragender Qualität
- Reinigt effizient WIG /TIG Schweißnähte in Sekunden

Ausstattungsmerkmale:

- > 10 Volt AC
- Edelstahlgehäuse
- Stabiler Tragegriff

Produktspezifische Hinweise:

- ► Handlich
- Transportabel
- Robust
- Einfach in der Anwendung und Bedienung





Technische Daten ArtNr. € zzgl. USt.	BYMAT 1120 RS 1231120RS 805,00	
Technische Daten		
Spannung Primär	230 V ~50 Hz	
Spannung Sekundär	10 V AC	
Ausgangsstrom	80 A	
Leistung	800 W	
Gewicht ca.	7,9 kg	
Abmessung (L x B x H) ca.	298 ¹⁾ x 145 x 225 mm	
1) ohne Kabelanschluss		

BRUSH*LINE*

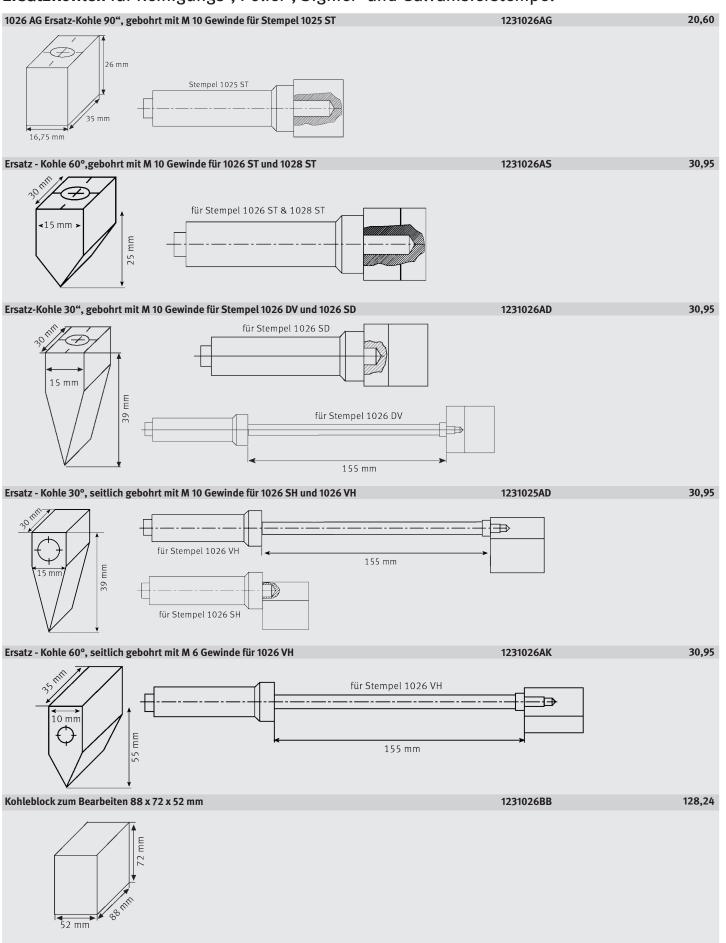
Erstausrüstungsset für 1120 RS 1231120ES 257,72 €

- Kunststoffkoffer (Art. Nr. 1231124 KK)
- Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluß und Masseklemme (Art. Nr. 1235024 KR)
- Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluß (Art. Nr. 1235024 KS)
- ► Hochleistungspinsel Brushline (Art. Nr. 1236026 ST)
- ➤ Signierstempel Premiumline mit Kohle 90° (Art. Nr. 1235025ST)
- ► Elektrolyt C Plus, 1 Liter (Art. Nr. 1232040DC)
- ▶ Weithalsbehälter 500 ml (Art. Nr. 1232500WB)





Ersatzkohlen für Reinigungs-, Polier-, Signier- und Galvanisierstempel





CLASSICLINE BYMAT 1030 MS / 1031 MS - Metallsigniergerät zum Signieren aller leitenden Oberflächen

Anwendungsbereich:

- Signieren dunkel
- Signieren hell (ähnlich einer Gravur)

Signieren von elektrisch leitenden Oberflächen dunkel:

➤ Signiert einfach, schnell und kostengünstig selbst zylindriche Bauteile in tiefschwarz. Durch kurze Reaktionszeit eines Elektrolyts in Verbindung mit einer nach Ihrem Wunsch gefertigten Schablone können Grafiken, Warenzeichen, Typenschilder, Gerätenummern, Kennzeichnungsnummern, Skalen, Schriften und Logos dauerhaft signiert werden. Unser Hochleistungselektrolyt ist neutral (ph 7) und erfordert keine Neutralisierung

Signieren von elektrisch leitenden Oberflächen hell:

Durch Materialabtrag in Verbindung mit der nach Ihrem Wunsch gefertigten Schablone, erzielt man eine helle Signierung, ähnlich einer Gravur. Dies ist zum Beispiel für schwarze Stähle und Aluminium geeignet

Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Zweistufenschalter
- ▶ Edelstahlgehäuse

Produktspezifische Hinweise:

- Handlich
- ▶ Transportabel
- ▶ Robust
- Einfach in der Anwendung und Bedienung

CLASSICLINE 1030 MS:

Inkl. Erstausrüstungsset

CLASSICLINE 1031 MS:

Ohne Zubehör



CLASSICLINE

Erstausrüstungsset für 1030 MS Gerät mit Tragegriff

- Kunststoffkoffer (Art. Nr. 1231124 KK)
- **Kabel** rot, 2m (Art. Nr. 1231125KR)
- **Kabel** schwarz, 2m (Art. Nr. 1231125KS)
- ► **Abgreifklemme** rot (Art. Nr. 1231126KL)
- ► Hochleistungspinsel Brushline (Art. Nr. 1236026 ST)
- Reinigungs- und Signierfilze (20 Stk. im Beutel) (Art. Nr. 1231206SF)
- Elektrolyt zum Signieren dunkel, 100 ml (Art. Nr. 1232101ET)
- Elektrolyt zum Signieren hell, 100 ml (Art. Nr. 1232101EN)
- Neutralyt zum neutralisieren von Elektrolyt, 100 ml (Art. Nr. 1232210NT)
- Konservat zur Pflege von Edelstahl, 100 ml (Art. Nr. 1232310KO)





Reinigungs-, Polier- und Signierstempel und Kohlepinsel für CLASSIC*LINE* **ZUBEHÖR**

Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
	Signier- und Galvanisierstempel mit Kohle 90°	1231025ST	87,98
10 cm	Polierstempel mit Kohle 60°	1231028ST	143,87
	Reinigungsstempel mit Kohle 30°	1231026SD	103,50
	Reinigungsstempel mit Kohle 30°, seitlich gebohrt	1231026SH	103,50

Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
=■	Reinigungs- und Polierstempel mit Kohle 60°, seitlich gebohrt, mit Verlängerung	1231026SV	113,85
=	Reinigungs- und Polierstempel mit Kohle 30°, seitlich gebohrt, mit Verlängerung	1231026DV	113,85
	Reinigungs- und Polierstempel mit Kohle 30°, seitlich gebohrt, mit Verlängerung	1231026VH	113,85
-	Pinsel zum Reinigen von VA: Ersatzpinsel von 1235024 SP, 1231029 ST und 1231029 SV, Durchmesser 6 mm, Länge 35 mm	1231029PI	30,95
	Handstempel mit Kohlepinsel	1231029ST	103,50
	Handstempel mit Verlängerung u. Kohlepinsel	1231029SV	113,85

PREMIUM*LINE /* BRUSH*LINE ZUBEHÖR*



Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Q	5024 KR Premiumline Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss und Masse- klemme	1235024KR	51,23
Q.	5024 KS Premiumline Massekabel schwarz, 3 m mit Bajonettverschluss	1235024KS	47,51
	5024 KL Masseklemme für Schweißkabel	1235024KL	16,46
	6024 VL Ersatzfiltervlies für 6024 RS (Beutel mit 5 Stück)	1236024VL	9,83
e	5024 HG Handgriff aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig	1235024HG	133,52
4	5024 ST Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 60° Kohleanode	1235024ST	164,57
4	5025 ST Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 90° Kohleanode	1235025ST	164,57
	6025 ST Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel A klein 8 mm und Verstellhülse	1236025ST	185,27
	6026 ST Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel B mittel 10 mm und Verstellhülse	1236026ST	195,62
☐ Info & Video Richtiges Arbeiten mit dem Hochleistungs- pinsel	6027 ST Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel C groß 14 mm und Verstellhülse	1236027ST	205,97
	6025 PI Pinsel A klein 8 mm (blau) und Verstellhülse aus PTFE 6026 PI Pinsel B mittel 10 mm (schwarz) und Verstellhülse aus PTFE	1236025PI 1236026PI	72,00 75,00
-	6027 PI Pinsel C groß 14 mm (rot) und Verstellhülse aus PTFE	1236027PI	80,00
C. International	6025 PO Ersatzpinsel A klein 8 mm (blau)	1236025PO	60,00
	6026 PO Ersatzpinsel B mittel 10 mm (schwarz)	1236026PO	62,00
	6027 PO Ersatzpinsel C groß 14 mm (rot)	1236027PO	66,00

Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
0	6025 VH Verstellhülse aus PTFE (Teflon) A klein für Ersatzpinsel 5025 PO, Ø 8 mm	1236025VH	
0	6026 VH Verstellhülse aus PTFE Teflon) B mittel für Ersatzpinsel 6026 PO, Ø 10 mm	1236026VH	12,00 14,00
	5027 VH Verstellhülse aus PTFE (Teflon) C groß für Ersatzpinsel 6027 PO, Ø 14 mm	1236027VH	17,00
	Reinigungs- und Signierfilze (aus Nomex) 1206 SF Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 20 Stück 1207 SF Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 100 Stück	1231206SF 1231207SF	10,25
	Reinigungs- und Signierfilzrol- len (aus Nomex) 1208 SF Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 1m x 60mm x 2,6mm, 10 Stk. 1209 SF Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 5 m x 60 mm x 2,6 mm	1231208SF 1231209SF	61,07
	Polierfilze aus Kevlar - Aramid 1216 PF Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 20 Stück 1217 PF Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 100 Stück	1231216PF 1231217PF	10,25
	Polierfilzrollen aus Kevlar - Aramid 1214 PF Polierfilzrolle, 1 m x 60mm x 2,5mm, 10 Rollen 1215 PF Polierfilzrolle, 5 m x 60 mm x 2,5 mm	1231214PF 1231215PF	61,07
	Polierfilze aus Kevlar 1219 PP Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 20 Stück 1220 PP Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 100 Stück	1231219PP 1231220PP	0,00
	Reinigungsfilz aus Aramid 1212 AF Aramidband-Rolle, 5 m x 40 mm x 2 mm 1213 AF Aramidband-Rolle, 25 m x 40 mm x 2 mm	1231212AF 1231213AF	36,23
	1205 OR Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 10 Stk. 1127 OR Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 100 Stk. (auch für CLASSICLINE)	12312050R 12311270R	6,11
	2500 WB Weithalsbehälter, 500 ml (auch für CLASSIC <i>LINE</i>)	1232500WB	3,00
	2100 SF Sprühflasche für Wasser, 1 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSIC <i>LINE</i>)	1232100SF	5,07
	2150 DS Drucksprühflasche für Wasser, 1,5 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSIC <i>LINE</i>)	1232150DS	21,63



Byrnel Great Manager St. 105 () 4150 Justine (

Elektrolyte zum Reinigen / Polieren



Elektrolyte zum Signieren			
100 ml	1232101ET	10,25	
500 ml	1232105ET	46,47	
1000 ml	1232111ET	89,94	
5000 ml	1232115FT	402 62	

Zum negativ Signieren		
100 ml	1232170EN	9,90
7 h - C:: (# :-		
Zum hell Signieren, (ähnlich einer G	ravur)	
500 ml	1232175EN	44,90
1000 ml	1232171EN	86,90
5000 ml	1232185EN	389,00
Zum dunkel Signieren		
100 ml	1232101EC-S	10,25
500 ml	1232105EC-S	46,47
1000 ml	1232111EC-S	89,94
5000 ml	1232115EC-S	402,62
		•

Labelprinter und Beschriftungsbänder

3		•	
Labelprinter BROTHER P-Touch	123D600VP	288,77	
Professionelles Desktop-Beschriftungsgerät mit PC-Anschluss Desk-			
topgerät zum Beschriften von TZ-Bändern in den Breiten 3,5 bis 24			
mm. Inkl. USB-Anschluß für Nutzung an Po	C und MAC. Es könne	en alle in	
Windows/Mac installierten Schriften und Symbole verwendet werden.			
Es können Verknüpfungen zu Datenbanke	n oder Add-Ins zu M	icrosoft	
Excel Word und Outlook gesetzt werden	z R zum Ausdruck v	on Logos	

Art.-Nr.

€ zzgl. USt.

Es können Verknüpfungen zu Datenbanken oder Add-Ins zu Microsoft Excel, Word und Outlook gesetzt werden. z.B. zum Ausdruck von Logos oder Symbolen. Bandbreite 3,5 / 6 / 9 / 12 / 18 und 24 mm, 14 eingebaute Schriftarten, 8 Schriftgrößen sowie 10 Schriftstile, Farbdisplay, Mehrfachausdruck bis zu 99 mal, fortlaufende Numerierung, automatischer Bandschnitt, Barcodedruck.

Lieferumfang:

Bezeichnung

- > Hartschalenkoffer,
- > Netzadapter,
- > USB-Kabel,
- > CD-ROM (Software/Treiber PC/MAC),
- > TZ-Schriftbandkassette (24mm schwarz auf weiss)
- > Benutzerhandbuch

Zum dunkel Signieren von Chrom Vanadium				
100 ml	1232120EC	10,25		
500 ml	1232125EC	46,47		
1000 ml	1232126EC	89,94		
5000 ml	1232127EC	402,62		
Zum Signieren von Ms, Cu, Zinn				
100 ml	1232130EM	10,25		
500 ml	1232135EM	46,47		
Elektrolyt zum Signieren von Alumin	ium			
100 ml	1232140EA	10,25		
500 ml	1232145EA	46,47		
Spezialelektrolyt zum Signieren von	Chrom			
500 ml	1232615SC	46,47		
, , ,		46,47 € zzgl. USt.		
500 ml Zum Signieren dunkel von Edelstahl	1232615SC	€zzgl.		
500 ml Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Chromanteil	1232615SC ArtNr.	€ zzgl. USt.		
500 ml Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Chromanteil 100 ml	1232615SC ArtNr. 1232601ER 1232600ER	€ zzgl. USt. 10,25 46,47		
500 ml Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Chromanteil 100 ml 500 ml	1232615SC ArtNr. 1232601ER 1232600ER	€ zzgl. USt. 10,25 46,47		
Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Chromanteil 100 ml 500 ml Zum Signieren dunkel von Edelstahl	1232615SC ArtNr. 1232601ER 1232600ER mit hohem Nicke	€ zzgl. USt. 10,25 46,47		
Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Chromanteil 100 ml 500 ml Zum Signieren dunkel von Edelstahl 100 ml	1232615SC ArtNr. 1232601ER 1232600ER mit hohem Nick 1232601CA	€ zzgl. USt. 10,25 46,47 elanteil 10,25		

Elektrolyte zum Neutralisieren

Etcitti oty to Eain it	catiatioicicii	
Neutralyt zum Neutralisieren v	on Elektrolyt,	
500 ml	1232215NT	5,90
1000 ml	1232211NT	9,90
5000 ml	1232250NT	46,90

Elektrolyte zum Galvanisieren

Etchtroty t Zuin Gutvumsicien	LIIIX	
100 ml	1232410GZ	Auf Anfrage
500 ml	1232450GZ	Auf Anfrage
Elektrolyt zum Galvanisieren	- Gold	
100 ml	1232510GG	Auf Anfrage
500 ml	1232550GG	Auf Anfrage
Elektrolyt zum Galvanisieren	- Silber	
100 ml	1232710GS	Auf Anfrage
500 ml	1232750GS	Auf Anfrage

Vergleich der Elektrolyte

Reinigung mit Kohlefaserpinsel:

- ► Elektrolyt C
- ► Elektrolyt C Plus
- Flaktrobyt CP
- Elektrolyt LFElektrolyt A







Spezialbeschriftungsbänder für Brother P-Touch Geräte			
Spezialbeschriftungsband Brother,			
18 mm x 3 m	1231410ST	25,77	
Spezialbeschriftungsband Brother,			
24 mm x 3 m	1231510ST	30,95	
Spezialbeschriftungsband Brother,			
36 mm x 3 m	1231610ST	41,30	



Schablonen

Bezeichnung Art.-Nr. € zzgl. USt.

Langzeitschablonen

- · Anfertigung individuell nach Ihren Wünschen
- Anfertigung gemäß der von Ihnen gestellten Grafiken, Warenzeichen, Typenschilder, Gerätenummern, Kennzeichnungsnummern, Skalen, Schriften und Logos
- sehr lange Standzeit: bis zu 5000 Signierungen mit einer Schablone möglich



Einmalige Satzkosten für Langzeitschab	lone	
bei belichtungsfähiger Vorlage	1231000SD	15,53
nach Vorlage (z.B. Visitenkarte,		
Briefkopf, Fax)	1231000SK	31,05
Außenmaß 35 x 40 mm - Nutzfläche 25 x	45	
		44.44
im Kunststoffrahmen gerahmt ungerahmt	1231001SB 1231001SU	16,46 11,28
ungerannit	123100130	11,20
Außenmaß 1/2 DIN A8 (74 x 36 mm) - Nu	tzfläche 54 x 16 mm	
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231012SB	00,0
ungerahmt	1231012SU	11,28
Außenmaß DIN A8 (74 x 52 mm) - Nutzfl	äche 54 x 32 mm	
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231002SB	23,70
ungerahmt	1231002SU	14,39
Außenmaß 1/2 DIN A7 (105 x 47 mm) - Nu	itzfläche OE v 27 mm	
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231013SB	37,16
ungerahmt	12310133B	19,56
ungerannit	125101550	17,50
Außenmaß DIN A7 (105 x 74 mm) - Nutzf	läche 85 x 54 mm	
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231003SB	47,51
ungerahmt	1231003SU	28,88
Außenmaß 1/2 DIN A6 (148 x 62,5 mm) -	Nutzfläche 128 x 42,5 n	nm
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231014SB	73,38
ungerahmt	1231014SU	38,19
Außenmaß DIN A6 (148 x 105 mm) - Nutz	fläche 128 x 85 mm	
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231004SB	93,05
ungerahmt	1231004SU	57,86
Außenmaß 1/2 DIN A5 (210 x 94 mm) - N		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231015SB	00,0
ungerahmt	1231015SU	77,52
Außenmaß DIN A5 (210 x 148 mm) - Nutz	fläche 170 x 108 mm	
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231005SB	162,39
ungerahmt	1231005SU	119,96
A . O O . 4/2 DIN A / /207	U. (1".b. 057 - 05	
Außenmaß 1/2 DIN A4 (297 x 125 mm) - I	Nutzriache 257 x 85 mm	

1231016SB

1231016SU

1231006SA

1231006SB

1231006SU

1231007SG

200,69

154,11

323,85

278,31

231,74

Auf Anfrage

im Kunststoffrahmen gerahmt

im Kunststoffrahmen gerahmt

Langzeitschablone Sondergröße

im Alurahmen gerahmt

Außenmaß DIN A4 (297 x 210 mm) - Nutzfläche 257 x 170 mm

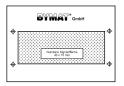
ungerahmt

ungerahmt

Außenmaß 25 x 40 mm

1231001SB
Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt
(Nutzfläche 40 x 15 mm)

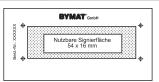
1231001SU Langzeitschablone ungerahmt (Nutzfläche 40 x 15 mm)



Außenmaß 1/2 A 8 (74 x 36 mm)

1231012SB
Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt
(Nutzfläche 54 x 16 mm)

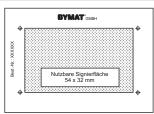
1231012SU
Langzeitschablone ungerahmt
(Nutzfläche 54 x 16 mm)



Außenmaß DIN A 8 (74 x 52 mm)

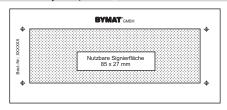
1231002SB
Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt
(Nutzfläche 54 x 32 mm)

1231002SU Langzeitschablone ungerahmt (Nutzfläche 54 x 32 mm)



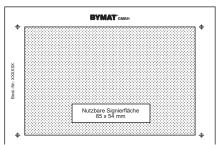
Außenmaß 1/2 A 7 (105 x 47 mm)

1231013SB Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche) 1231013SU Langzeitschablone ungerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche)



Außenmaß DIN A 7 (105 x 74 mm)

1231003SB Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 54 mm Nutzfläche) 1231003SU Langzeitschablone ungerahmt *(85 x 54 mm Nutzfläche)*





MONTAGE- UND SCHWEISSTISCHE DREH- UND HUBTISCHE







Montage- und Schweißtisch MAT 300 S - mit Langlochplatte und 300 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung: Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar
- Nuten im Tisch 10 mm breit
- Tisch mit stabilem Stand
- Standfüße um 6 cm höhenverstellbar
- Tischoberteil ist auch einzeln erhältlich und kann auch auf vorhandenen Basiselemente verwendet werden
- Arbeitsfläche aus 4mm Stahl mit phosphatierter Oberfläche

Modell		MAT 300 S
ArtNr.		1520000
€ zzgl. USt.		1.429,00
Technische Daten		
Tragkraft	kg	300
Tischhöhe min. / max.	mm	850 - 910
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1200 x 800 x 850
Gewicht ca.	kg	76
Transportverpackungspauschale 1)		TVP 0=19,00 €





Montage- und Schweißtisch MAT 500 S - mit Ø 28 mm Lochplatte und 500 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung: Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arbeiten
- Tisch mit stabilem Stand
- Standfüße um 6 cm höhenverstellbar
- Arbeitsfläche aus 4mm Stahl mit phosphatierter Oberfläche

Modell ArtNr. € zzgl. USt.		MAT 500 S 1520003 1.499,00
Technische Daten		
Tragkraft	kg	500
Tischhöhe min. / max.	mm	875 – 940
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1200 x 800 x 875
Gewicht ca.	kg	77
Transportverpackungspauschale 1)		TVP 0=19,00 €



Montage- und Schweißtisch höhenverstellbar MAT 300 SH mit Ø 28 mm Lochplatte und 300 kg Tragkraft

- Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung. Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank umfangreichem Zubehör und Hubfunktion universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arheiten
- Stabiles Hubwagen-Gestell "Made in Germany"
- Arbeitsfläche aus 4mm Stahl mit phosphatierter Oberfläche

Modell		MAT 300 SH
ArtNr.		1520002
€ zzgl. USt.		2.755,00
Technische Daten		
Tragkraft	kg	300
Tischhöhe min. / max.	mm	460 – 1060
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1200 x 800 x 460
Gewicht ca.	kg	106
Transportverpackungspauschale 1)		TVP 0=19,00 €





Anwendungsbeispiel mit 1528188 Spannbolzen Ø28mm Inbusschlüssel und 1528187 Spannbolzen Ø28mm Klemmhebel



Spannbolzen 0 - 75 mm



Zubehör für Langlochplatten

Anschlag- und Klemmelement

1528150

32,90

> Mit Schnellspanner zur werkzeuglosen Positionierung in Nuten mit Breite 8 - 10 mm



Exzenterspanner Ø 30 mm

1528152

12.55

> Aus Stahl mit brünierter Oberfläche

> Abmessungen ca.: 100 x 44 mm





 In Verbindung mit Klemmelement (1528150) als Exzenterspanner einsetzbar

Drehlager mit Gewindestift für Exzenterspanner Ø 30 mm

1528154

5,39

> Mit M6 Gewindestift





> In Verbindung mit Platte 180 x 40 mm (1528157), Exzenterspanner (1528152) und Klemmelement (1528150) zur Werkstückfixierung einsetzbar

Anschlagschrauhe

152815

5,49

- > Anschlagdurchmesser 30 mm, Länge 48 mm, Gewinde M8
- > 2 Muttern und 2 Unterlegscheiben Ø 30 mm im Lieferumfang





In Verbindung mit Winkel (1528158 oder 1528159) und Klemmelement (1528150) als flexibler Anschlag einsetzbar

Platte 180 x 40 mm mit Gewinde 1528157 11,55

> Gewindebohrung M6



Platte 200 x 60 mm

1528156 **10,**

> Langlochbreite 10,5 mm



Winkel 80 x 40 x 60 mm

1528158

9,19

> Langlochbreite 12,5 mm



Winkel 80 x 80 x 60 mm

1528159

12 10

> Langlochbreite 12,5 mm



Adapterblock 50 x 50 x 12 mm

1528160

21,19

> Aus Alumimium



Tischoberteil aus Metall

1520001

999.00

- Nutenbreite 10 mmAbmessungen (L x B x H) ca.: 1200 x 800 x 50 mm
- > Gewicht ca. 47 kg



Auflage- und Anschlagschiene 1190 mm

- > Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- > Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- Zwei Anschlag- und Klemmelemente zur werkzeuglosen Positionierung auf Langlochplatten





Schraubstock 1528170

- > Horizontal und vertikal anbaubar
- Schnellverstellung bei großen Spannweitenunterschieden ohne Betätigung des Schwengels, Voreinstellung der Öffnungsweite anhand einer Skala
- > Spannkraft beträgt 10 kN



Technische Daten		Schraubstock
Spannweite	mm	130
Spanntiefe	mm	65
Backenbreite	mm	120



> Abbildung zeigt horizontale Fixierung mit zwei Anschlagund Klemmelementen (1528150) - nicht im Lieferumfang enthalten

Starterset Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch mit Nuten 8 - 10 mm

1528100

675,00

00,0

- > Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch für alle gängigen Aluprofile und Nutbreiten
- > Drücken-Drehen-Fixieren, einfacher und schneller geht es nicht
- > Die Schnellspanner sind nahezu universell verwendbar und werden passend für die Profile aller namhaften Hersteller mit Nutbreiten von 8 und 10 mm geliefert

Lieferumfang:

- > Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- > 6 Schnellspanner Ø 30 mm
- > 6 Exzenterspanner Ø 30 mm aus PU
- > 4 Drehlager mit Gewindestift für Exzenterspanner Ø 30 mm
- > 1 Adapter platte rund mit Spanner
- > waagerecht Länge 250 mm
- > 1 Adapterplatte rund mit SenkrechtspannerLänge 250 mm
- > 2 Adapterblock
- > 4 Adapterwinkel 80 x 40 x 60 mm
- 4 Anschlagschrauben
- > 6 Adapterplatten 180 x 40 mm



Zubehör für Lochplatten

Vario Spannbolzen

- > Kompatibel zu gängigen Schweißtischen, gängigen Anschlagelementen und vorhandenem Zubehör
- > Durch variablen und stufenlosen Spannbereich äußerst flexibel einsetzbar
- > Sehr einfach einstell- und bedienbar durch neues und patentiertes Spannsystem
- > Robust und unempfindlich

16 S	1528186	63,35
16 K	1528187	68,99
28 5	1528188	76,05
28 K	1528189	81,69





Modell		16 S	16 K	
ArtNr.		1528186	1528187	
Klemmung		Innensechskant	Innensechskant	
Anzugsmoment		sehr hoch	hoch	
Spannbereich	mm	0 – 36		
Durchmesser	mm	16	16	
		20.0	2011	
Modell		28 S	28 K	
ArtNr.		1528188	1528189	
Klemmung		Innensechskant	Klemmhebel	
Anzugsmoment		sehr hoch	hoch	
Spannbereich	mm	0 – 75		
Durchmesser	mm	28	28	



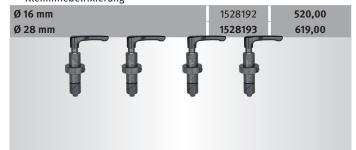
> Klemmung eines Vario Spannbolzen 28 S mit Innensechskantschlüssel



- Werkzeuglose Klemmung eines Vario Spannbolzen 28 K
- Stufenloses Spannen von bis zu drei Anschlagelementen

Vario Spannbolzen-Set

) je 4 Vario Spannbolzen mit Innensechskant- und Klemmhebelfixierung





Starterset Vario Spannbolzen

- > Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- > 1 Waagrechtspanner mit Klemmbolzen
- > 1 Senkrechtspanner mit Klemmbolzen

ightharpoonup je 4 Vario Spannbolzen mit Inbus- und Klemmhebelfixierung

ightharpoonup 1528190

ightharpoonup 760,00

ightharpoonup 28 mm

ightharpoonup 1528191

ightharpoonup 389,00

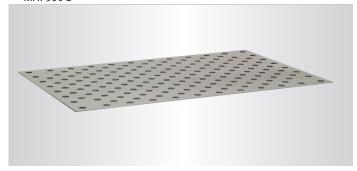
ightharpoonup

Aufsatzplatte Edelstahl 1190 x 790 mm

1528171

00 0

- > Lochdurchmesser 28 mm
- > Deckungsgleiche Lochanordnung zu den Platten von MAT 300 SH und MAT 500 S



Auflage- und Anschlagschiene 1190 mm

- > Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- > Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- Zwei Klemmbolzen mit Klemmhebel zur werkzeuglosen Positionierung auf Lochplatten

mit Klemmbolzen Ø 16 mm	1528182	00,0
mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528183	00,0
77		

Hochwertige Schnellspanner mit variabler Spannhöhe

- > Stufenlose Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen oder -weiten ohne Nachstellen an der Spindel
- > Verzinkt und passiviert
- Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente
- > Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende
- > Stufenlose Ausgleichsfunktion ohne Nachstellen der Spindel



Geeignet für Langlochplatten

Waagrechtspanner

mit runder Adapterplatte, geschlossen

> Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Remineration, 1920190 (ment im Eleren	annang entinat	terry		
Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm	1528161	87,29		
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm		87,29		
G. Pro				

Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen

> Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528163	90,10		
Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528164	90,10		

Waagrechtspanner auf Stativ

- > Höhe des Stativs 300 mm
- > Mit Klemmung für Nuten 8 10 mm

Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm
1528166
219,00
219,00



Senkrechtspanner auf Stativ

- > Höhe des Stativs 300 mm
- > Mit Klemmung für Nuten 8 10 mm

Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528167 1528168	225,00 225,00

Geeignet für Lochplatten Ø 16 oder 28 mm

Waagrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- > Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- > Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)



Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- > Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- > Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)



Klemmbolzen mit Scheibe

> Zum Fixieren der Adapterplatte rund, offen

Ø 16 mm	1528184	19,19
Ø 28 mm	1528185	27,60
-00-		

Waagrechtspanner mit Klemmbolzen

- > Länge des Spanners 253 mm
- > Spannbereich 0 35 mm
- > Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm		1528176	58,90
Ø 28 mm		1528174	68,50
	EE		
		MINITERS F	

Senkrechtspanner mit Klemmbolzen

- > Länge des Spanners 244 mm
- > Spannbereich 0 40 mm
- > Mit Klemmung für Lochplatten

/ Will Richiniang fur Locilplatten		
Ø 16 mm	1528177	59,90 69,90
Ø 28 mm	1528175	69,90

Senkrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen für Lochplatten

- > Stativ-Höhe 300 mm
- > Spannbereich 0 40 mm
- > Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528180	219,00
Ø 28 mm	1528181	219,00

Waagrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen

- > Stativ-Höhe 300 mm
- > Spannbereich 0 35 mm
- > Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm Ø 28 mm	15281/8 1528179	219,00
Ø 28 mm	15281/9	219,00
1		
A. The state of th		





Lochplatte (1200 x 800 mm)

▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7



Fiiße

Durch die Kombination aus Standfuß und Rolle wird die Siegmund Workstation mobil. Die Fußteller sind feinjustierbar und ermöglichen eine präzise Arbeitsfläche. (Rolle optional)



Schmutzschutz

► Unterhalb der Tischplatte befinden sich zwei Bleche, die Ihr Werkzeug vor Schweißperlen und Schmutz schützen. Zur Reinigung können Sie die beiden Bleche wie Schubladen herausziehen.



Die Workstation mit Fußteller trägt ein Gesamtgewicht von 1.000 kg. Bitte beachten Sie, dass sich beim Einsatz der Rollen die Traglast auf 400 kg reduziert.



In der Workstation gibt es definierten Stauraum für viele Artikel. Unterschiedliches Zubehör findet in den Einlegeböden Platz. So haben Sie alles griffbereit. Optional können Sie Ihre Workstation durch Schubladen in verschiedenen Höhen ergänzen. Hier finden Sie Platz für jede Art von Werkzeug. Ein Nachrüsten ist jederzeit möglich.



Abmessungen Workstation (L x B x H) ca.: 1200 x 800 x 850 mm Gewicht Workstation ohne Rollen bzw. Schubladen ca.: 144 kg

Siegmund Workstation Basispaket – Der optimale Arbeitsplatz im Baukastensystem für jede Werkstatt

Siegmund Workstation

- Individuell anpassbar und erweiterbar auf die jeweiligen Bedürfnisse und Wünsche
- ► Egal ob Sägen, Bohren oder Schweißen der absolute Allrounder in jeder Werkstatt!
- ► Lochplatte beständig gegen Kratzer, mit ausgezeichneter Schlagfestigkeit, hoher Punktlast und langer Lebensdauer
- ► Zwei Bleche unter der Lochplatte schützen die Werkzeuge vor Schmutz - Zur Reinigung Bleche wie Schubladen herausziehbar









3 St. 180 mm/1 St. 240 mm

Modell	ArtNr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Workstation Basispaket	191164001	1.367,00	TVZS-WS1 = 67,00 €
Workstation Basispaket mit 2 Schubladen	191164003	1.521,00	TVZS-WS1 = 67,00 €
Workstation Basispaket mit 4 Schubladen	191164005	1.682,00	TVZS-WS1 = 67,00 €
Workstation Basispaket inkl. Werkzeug-Set A	191167321	1.760,00	TVZS-WS1 = 67,00 €
Workstation Basispaket inkl. Werkzeug-Set B	191167341	2.180,00	TVZS-WS1 = 67,00 €
Workstation Basispaket inkl. 2 Schubladen inkl. Werkzeug-Set A	191167322	1.914,00	TVZS-WS1 = 67,00 €
Workstation Basispaket inkl. 2 Schubladen inkl. Werkzeug-Set B	191167342	2.334,00	TVZS-WS1 = 67,00 €
Workstation Basispaket inkl. 4 Schubladen inkl. Werkzeug-Set A	191167323	2.075,00	TVZS-WS1 = 67,00 €
Workstation Basispaket inkl. 4 Schubladen inkl. Werkzeug-Set B	191167343	2.495,00	TVZS-WS1 = 67,00 €

Technische Daten	Siegmund Workstation
Tischplatte Länge	1200 mm
Tischplatte Breite	800 mm
Tischhöhe	850 mm
Tischplatte Materialstärke	12 mm
Tischplatte Grundhärte	280 – 340 Vickers
Bohrungsdurchmesser	16 mm
Bohrungsabstand	50 mm
Traglast	1000 kg

Lieferumfang Siegmund Workstation Basispaket

- Lochplatte Werkzeugstahl X8.7
- Zwingenhalterung
- Siegmund Workstation Basisgestell
- Ablage
 - Bolzen- und Prismahalterung
- Werkzeugwand inklusive Ablage







Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1) Workstation Basisgestell	194004002	646,00
2 Ablage	194004020	25,00
③ Werkzeugwand inkl. Ablage	194004025	97,00
4 Ausstattung mit 4 Rollen	194004100	114,00
⑤ Schublade 60 mm	194004200	63,00
6 Schublade 120 mm	194004205	70,00
7 Schublade 180 mm	194004210	77,00
® Schublade 240 mm	194004215	84,00
	194164030	24,00
10 Bolzen- und Prismahalterung	194164035	29,00
11) Werkzeug-Set A		
▶ 2 Schraubzwingen		
► 6 Schnellspannbolzen	194167320	393,00
▶ 4 Anschläge		
▶ 1 Inbusschlüssel		
12) Werkzeug Set B		
▶ 4 Schraubzwingen		
▶ 8 Schnellspannbolzen		
► 6 Anschläge	194167340	813,00
▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel		
▶ 1 Inbusschlüssel		
▶ 1 Schraubstock 100 mm		
(13) Exzenter-Anschlag Ø 75 mm - nitriert	194160403N	20,00
(4) Flex-Anschlag 12 x 83 mm - Aluminium	194160412	17,00
(15) Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	32,00
16 Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	38,00
17) Winkel-Einstellschablone - nitriert	194160455N	41,00
(18) Anschlag- und Spannwinkel 50 L - nitriert	194160105N	33,00
19 Anschlag- und Spannwinkel 90 X - nitriert	193160108N	38,00
20 Anschlag- und Spannwinkel 90 L - nitriert	193160110N	53,00
(21) Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert	193160162N	86,00
22 Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert	194160164N	121,00
3 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert	193160134N	179,00
② Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert	193160136N	179,00

Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
25 Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193160510	36,00
26 Kugelspannbolzen flach kurz - brüniert	194160522	27,00
② Kugelspannbolzen flach lang - brüniert	194160523	33,00
28 Senkbolzen kurz - brüniert	194160528	30,00
39 Absteckbolzen - brüniert	194160540	12,00
30 Verbindungsbolzen kurz - nitriert	194160560N	18,00
31 Magnetspannbolzen 34 mm - Aluminium	194160740	15,00
② Professional Schraubzwinge - brüniert / nitriert	193160610	61,00
3 Professional Schraubzwinge 45°/90° - brü- niert	193160630	58,00
(34) Rohrschraubzwinge Universal - brüniert	194160604	62,00
35 Basic Schraubzwinge - brüniert	194160620	49,00
Prisma für Schraubzwingen - brüniert / nitriert	194160656	9,00
③ Duo Prisma Ø 25 mm - brüniert / nitriert	194160650	13,00
® Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit einge- schraubtem Bund - nitriert	1931606451N	38,00
49 Reduzierbuchse 28 mm -> 16 mm - brüniert	194000546	14,00
40 Inbusschlüssel 4 mm	193160852	12,00
(41) Brennerhalter - brüniert	193160920	22,00
42) Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	16,00
(43) Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	16,00
(4) CleanBasic 1 Liter in Sprühflasche	194000914	14,00
(45) CleanBasic 5 Liter	194000915	45,00
Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00
47 Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Pumpflasche	194000929	37,00
48 Antihaft mit Korrosionsschutz 5 Liter	194000926	52,00
49 Premium-Schraubstock 100 mm	194004300	139,00
	,, <u>,</u>	

Optionen (nur ab Werk)

Aufpreis Plasmanitrierung

€ zzgl. USt.

114,00

Art.-Nr.

194164004XX

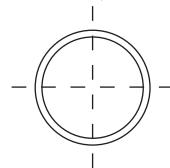




SYSTEM 16 - FÜR FILIGRANE ANWENDUNGEN

▶ Für einfache Aufbauten mit geringem Gewicht bis max. 1.000 kg pro Fuß Grundausstattung empfehlen wir das System 16. Dank des standardmäßigen Bohrungsabstandes von 50 mm haben Sie die Möglichkeit auch kleine Teile problemlos zu spannen. Dank dem durchdachten Siegmund Baukastensystem können alle Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

BOHRUNG Ø 16 mm



- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche 50 x 50 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 2 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ► 4. Höhe Seitenwange 100 mm Bohrungsabstand Seitenwange 25 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

MATERIAL

► Materialstärke 11,5 – 13 mm

PROFESSIONAL 750

▶ Plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; Höhe Seitenwange 150 mm

MATERIALIEN IM VERGLEICH

Modell	PROFESSIONAL 750	PROFESSIONAL EXTREME 8.7	PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS
modell	mit Plasmanitrierung	mit Plasmanitrierung	mit Plasmanitrierung
	Grundhärte:	Grundhärte:	Grundhärte:
112.4 (1/5.1	165 – 220 Vickers	280 – 340 Vickers	280 – 340 Vickers
Härte in Vickers	Oberflächenhärte:	Oberflächenhärte:	Oberflächenhärte:
	450 – 750 Vickers	450 – 850 Vickers	450 – 850 Vickers
Material	Spezifischer Grundwerkstoff	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus
Material	S355J2+N, plasmanitriert	Sonderlegierung Siegmund X8.7	Sonderlegierung Siegmund X8.7
Seitenwange	100 mm	100 mm	150 mm
Grundhärte	**	*****	****
Oberflächenhärte	****	*****	*****
Schlagfestigkeit	***	*****	*****
Kratzfestigkeit	***	****	****
Schutz gegen Schweißspritzer	****	*****	*****
Korrosionsbeständigkeit	****	*****	****
Punktlast	***	*****	****
Ebenheit im neuen Zustand	****	*****	*****
Erhalt der Ebenheit nach starker Beanspruchung	***	****	****
Lebensdauer	****	****	****

Schweißtisch Professional 750 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BARbeschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- Durch thermochemisches
 Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere
 Belastbarkeit des Schweißtisches



Schweißtisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional 750 1200x1200x100	2000 kg	1200 mm	1200 mm		261 kg	190160015P	2.029,00	TVZS15-16 = 207,00 €
Professional 750 2000x1000x100	2000 kg	2000 mm	1000 mm	850 mm	354 kg	190160020P	2.869,00	TVZS20-16 = 269,00 €
Professional 750 2400x1200x100	2000 kg	2400 mm	1200 mm	850 11111	503 kg	190160030P	3.931,00	TVZS30-16 = 439,00 €
Professional 750 3000x1500x100	4000 kg	3000 mm	1500 mm		758 kg	190160040P	5.172,00	TVZS40-16 = 558,00 €





Schweißtisch Professional Extreme 8.7 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches
- ► Seitenwange mit Diagonalraster



Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe	Gewicht	ArtNr.	€ zzgl. USt.	Transport- und											
Modell	Hagiasi	ca.	ca.	inkl. Füße	ca.	AIL-NI.	€ 22gt. U3t.	Verpackungszuschlag											
Professional Extreme 8.7 - 1000x500x100		1000 mm	500 mm		126 kg	190160005X7D	1.354,00	TVZS05-16 = 160,00 €											
Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x100		1000 111111	1000 mm		192 kg	190160010X7D	1.793,00	TVZS10-16 = 172,00 €											
Professional Extreme 8.7 - 1200x800x100		1200 mm	800 mm		193 kg	190160025X7D	1.916,00	TVZS25-16 = 172,00 €											
Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x100		1200 111111	1200 mm		259 kg	190160015X7D	2.352,00	TVZS15-16 = 207,00 €											
Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x100		1500	1000 mm	1500 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm		279 kg	190160035X7D	2.474,00	TVZS35-16 = 207,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x100	2000 kg 2000	2000 kg	2000 kg	2000 kg	2000 kg	2000 kg	1500 111111	1500 111111	1500 111111	1500 mm	850 mm	394 kg	190160050X7D	3.294,00	TVZS50-16 = 221,00 €				
Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x100		2000 mm	1000 mm		351 kg	190160020X7D	3.244,00	TVZS20-16 = 269,00 €											
Professional Extreme 8.7 - 2000x1200x100		2000 mm	1200 mm		412 kg	190160060X7D	3.897,00	TVZS60-16 = 319,00 €											
Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x100		2400 mm	1200 mm		499 kg	190160030X7D	4.569,00	TVZ\$30-16 = 439,00 €											
Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x100		3000 mm	1500 mm		753 kg	190160040X7D	5.702,00	TVZ\$40-16 = 558,00 €											
Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x100		4000 mm	2000 mm		1255 kg	190160055X7D	9.382,00	TVZS55-16 = 825,00 €											

Schweißtisch Professional Extreme 8.7 PLUS plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ► Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ► Materialstärke 11,5 13 mm
- Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
- Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 25 mm Abstand, 2 Reihen mit 50 mm Abstand
- Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ► Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten



Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe	Gewicht	ArtNr.	€ zzgl. USt.	Transport- und
Modell	Hagiasi	ca.	ca.	inkl. Füße	ca.	AIL-NI.	€ 22gi. U3i.	Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 PLUS 1200x1200x150	2000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	264 kg	190160015X7PL	2.612,00	TVZS15-16 = 207,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x150	2000 kg	1500 mm	1000 mm	850 mm	290 kg	190160035X7PL	2.721,00	TVZS35-16 = 207,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2000x1000x150	2000 kg	2000 mm	1000 mm	850 mm	374 kg	190160020X7PL	3.611,00	TVZS20-16 = 269,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2400x1200x150	3000 kg	2400 mm	1200 mm	850 mm	518 kg	190160030X7PL	5.075,00	TVZS30-16 = 439,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 3000x1500x150	4000 kg	3000 mm	1500 mm	850 mm	815 kg	190160040X7PL	6.297,00	TVZS40-16 = 558,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x150	4000 kg	4000 mm	2000 mm	850 mm	1411 kg	190160055X7PL	10.372.00	TVZS55-16 = 825.00 €







Zubehör	Set 1 System 16 (1)	Set 2 System 16 ⁽¹⁾	Set 3 System 16 ⁽¹⁾	Set 4 System 16 ⁽¹⁾	Set 5 System 16 (1)
ArtNr.	193163100	193163200	193163300	193163400	193163500
€ zzgl. USt.	1.295,00	2.456,00	3.524,00	5.397,00	6.722,00
② Zwinge brüniert/nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
22 Zwinge 45°/90° brüniert		2 x	4 x	4 x	6 x
3 Prisma nitriert 90°/120°		4 x	4 x	8 x	8 x
20 Spannbolzen brüniert 53 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
Anschlag nitriert 80 mm		4 x	4 x	8 x	8 x
10 Anschlag nitriert 115 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
11) Winkel nitriert 25 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
② Winkel nitriert 90 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
® Winkel nitriert 300 mm		2 x	2 x	4 x	4 x
(6) + (7) Drehwinkel nitriert 250 mm links+rechts				1x + 1x	1x + 1x
(4) + (5) Winkel nitriert 500 mm links+rechts			1x + 1x	1x + 1x	1x + 1x
18 + 19 Winkel nitriert 750 mm links+rechts					1x + 1x
24 Werkzeugwagen				1x	1x
(1) Inkl. 1x Exzenter-Anschlag Ø 75. Inhusschlüssel. 1 Rürste	Ø 17 mit Schutzkanne 1 F	Proheflasche Reiniaunasi	nittel CleanBasic, 1 Probe	flasche Antihaftmittel mi	t Korrosionsschutz

(1) Inkl. 1x Exzenter-Anschlag Ø 75, Inbusschlüssel, 1 Bürste Ø 17 mit Schutzkappe , 1 Probeflasche Reinigungsmittel CleanBasic, 1 Probeflasche Antihaftmittel mit Korrosionsschutz

Optionen (nur ab Werk)	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1 Fuß Grundausstattung 850	193160857X	63,00
Aufpreis pro Fuß:		
② - 550-950	193160877XX	55,00
③ - Bodenverankerung 750	193160875XX	64,00
4 - mit Lenkrolle und Feststellbremse 750	193160876XX	61,00
⑤ - höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-900	193160879XX	92,00
Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00
® Exzenter-Anschlag Ø 75 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193160402N	21,00
Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	32,00
(10) Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	38,00
Anschlag- und Spannwinkel		
1) 90 X - nitriert	193160108N	38,00
2 90 L - nitriert	193160110N	53,00
3 300 G - nitriert	193160162N	86,00
(4) 500 GK rechts - nitriert	193160136N	179,00
5 500 GK links - nitriert	193160134N	179,00
6 250 G mit Drehwinkel links - Guss / nitriert	193160161N	120,00
7 250 G mit Drehwinkel rechts - Guss/ nitriert	193160163N	120,00
® 750 GK rechts - nitriert	193160148N	308,00
9 750 GK links - nitriert	193160146N	308,00

	·	
Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
20 Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193160510	36,00
2) Professional Schraubzwinge - brüniert / nitriert	193160610	61,00
② Professional Schraubzwinge 45°/90° - brüniert	193160630	58,00
3 Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1931606451N	38,00
24 Werkzeugwagen	193160910	588,00
25 Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	16,00
26 Brennerhalter - brüniert	193160920	22,00
27 Inbusschlüssel 4	193160852	12,00
28 Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	16,00
29 Schraubstock Premium 100	194004300	139,00
30 Tischpresse	193160780	1.073,00
 Flächenspannsenkbolzen zweifach- brüniert 	193160595	38,00
32 Flächenspannsenkbolzen dreifach-brüniert	1931605953	43,00
33 Flächenspannsenkbolzen vierfach-brüniert	1931605954	47,00
34 Flächenspannbolzen zweifach - brüniert	193160590	44,00
35 Flächenspannbolzen vierfach - brüniert	1931605904	53,00
36 Flächenspannbolzen dreifach - brüniert	1931605903	48,00
③ Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	194160513	44,00

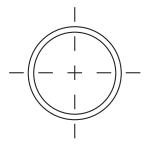




SYSTEM 22 - FÜR SCHWERE ANWENDUNGEN

- ▶ Die Professional 750 Schweißtische werden aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt und zusätzlich plasmanitriert und beschichtet. Aufgrund der erhöhten Belastbarkeit des Schweißtisches eignet er sich besonders für die Bearbeitung schwerer Bauteile.
- ▶ Durch die Ausstattung mit Diagonalraster werden die Spannmöglichkeiten auf diesem Schweißtisch nahezu verdoppelt.

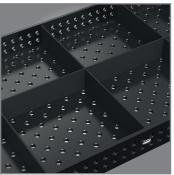
BOHRUNG Ø 22 mm



- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 2,5 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ► 4. Höhe Seitenwange 150 mm Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

Modell	PROFESSIONAL 750
Material	hochwertiger Stahl S355J2+N,
	plasmanitriert und BAR-beschichtet
Plasmanitrierung	√
Grundhärte	ca. 165 – 220 Vickers
Oberflächenhärte	ca. 450 – 750 Vickers
Materialstärke	ca. 17 – 19 mm
Seitenwange	150 mm
Diagonalraster	✓
Skala	✓





Schweißtisch Professional 750 plasmanitriert

- ► Lochanordnung im 100 mm Raster auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm
- Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BARbeschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- Durch thermochemisches
 Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere
 Belastbarkeit des Schweißtisches



Schweißtisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag	
Professional 750 1000x1000x150	2000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	296 kg	190220010P	1.756,00	TVZS10-22 = 308,00 €	
Professional 750 1200x1200x150		1200 mm	1200 mm		387 kg	190220015P	2.264,00	TVZS15-22 = 332,00 €	
Professional 750 1500x1000x150		1500 mm	1000 mm		412 kg	190220035P	2.282,00	TVZS35-22 = 332,00 €	
Professional 750 1500x1500x150		1500 mm	1500 mm		850 mm	850 mm	573 kg	190220050P	3.228,00
Professional 750 2000x1000x150			2000 mm	1000 mm		519 kg	190220020P	2.888,00	TVZS20-22 = 363,00 €
Professional 750 2400x1200x150		2400 mm	1200 mm		740 kg	190220030P	3.724,00	TVZS30-22 = 439,00 €	
Professional 750 3000x1500x150	6000 kg	3000 mm	1500 mm		1.097 kg	190220040P	5.430,00	TVZS40-22 = 558,00 €	



beschichtet



Schweißtisch Professional Extreme 8.7 plasmanitriert - Mit Diagonalraster

- diagonale Lochanordnung auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm
- Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- Durch thermochemisches
 Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere
 Belastbarkeit des Schweißtisches



Schweißtisch Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert mit Diagonalraster

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x150		1000 mm	1000 mm		295 kg	190220010XD7	2.036,00	TVZS10-22 = 308,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x800x150		1200 mm	800 mm	850 mm	291 kg	190220025XD7	2.032,00	TVZS25-22 = 308,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x150		1200 mm	1200 mm		387 kg	190220015XD7	2.628,00	TVZS15-22 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x150		1500 mm	1000 mm		412 kg	190220035XD7	2.653,00	TVZS35-22 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x150	2000 kg	1500 mm	1500 mm		573 kg	190220050XD7	3.755,00	TVZS50-22 = 357,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x150	2000 kg	2000 mm	1000 mm		519 kg	190220020XD7	3.356,00	TVZS20-22 = 363,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x2000x150		2000 mm	2000 mm		929 kg	190220045XD7	5.496,00	TVZS45-22 = 393,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x150		2400 mm	1200 mm		725 kg	190220030XD7	4.346,00	TVZS30-22 = 439,00 €
Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x150		3000 mm	1500 mm		1.073 kg	190220040XD7	6.345,00	TVZS40-22 = 558,00 €
Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x150		4000 mm	2000 mm		1.807 kg	190220055XD7	10.549,00	TVZS55-22 = 825,00 €

Schweißtisch Professional Extreme 8.7 PLUS plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ► Materialstärke 17 19 mm
- ► Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ► Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster
- Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- Bohrungen Seitenwange 4 Reihen mit 50 mm Abstand
- Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- Konstruktion durch Rippen verstärkt
- Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten



Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge		Tischhöhe		ArtNr.	€ zzgl. USt.	Transport- und
		ca.	ca.	inkl. Füße	ca.			Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 PLUS 1200x1200x250	2000 kg 1500 mm 2000 mm 3000 kg 2400 mm	1200 mm	1200 mm	850 mm	432 kg	190220015XD7PL	2.904,00	TVZS15-22 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x250		1500 mm	1000 mm		466 kg	190220035XD7PL	2.931,00	TVZS35-22 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2000x1000x250		2000 mm	1000 mm		595 kg	190220020XD7PL	3.709,00	TVZS20-22 = 363,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2400x1200x250		2400 mm	1200 mm		808 kg	190220030XD7PL	4.769,00	TVZS30-22 = 439,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 3000x1500x250		1500 mm		1226 kg	190220040XD7PL	7.304,00	TVZS40-22 = 558,00 €	
Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x250	4000 kg	000 kg 4000 mm 2000 mi	2000 mm		2061 kg	190220055XD7PL	11.570,00	TVZS55-22 = 825,00 €







Zubehör	6 Set 1 System 22 ⁽¹⁾	7 Set 2 System 22 (1)	8 Set 3 System 22 (1)	9 Set 4 System 22 (1)	10 Set 5 System 22 (1)
ArtNr.	193223100	193223200	193223300	193223400	193223500
€ zzgl. USt.	1.630,00	2.752,00	3.660,00	6.163,00	7.748,00
Schraubzwinge - brüniert	4 x	6 x	10 x	12 x	14 x
(3) Schraubzwinge 45°/90° - brüniert	2 x	4 x	6 x	8 x	10 x
(4) Vario Prisma Ø 50 90° / 120°		4 x	4 x	8 x	8 x
(5) Schnellspannbolzen - brüniert	12 x	18 x	24 x	30 x	30 x
Magnetspannbolzen 60		4 x	4 x	8 x	8 x
6 Universal-Anschlag 150 L - nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
① Universal-Anschlag 225 L - nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
Universal-Anschlag 300 - nitriert		2 x	2 x	2 x	4 x
® Universal-Anschlag 500 S - nitriert				2 x	4 x
Anschlag- und Spannwinkel 175 L	2 x	4 x	6 x	8 x	10 x
20 Anschlag- und Spannwinkel 300 G	2 x	2 x	2 x		
Anschlag- und Spannwinkel 300 x 195				2 x	2 x
21) Anschlag- und Spannwinkel 500 G				2 x	2 x
22 Anschlag- und Spannwinkel 500 G				1x	1x
mit Drehwinkel links - nitriert					
3 Anschlag- und Spannwinkel 500 G				1x	1x
mit Drehwinkel rechts - nitriert					
Anschlag- und Spannwinkel 800 GK					1x
links - nitriert					
Anschlag- und Spannwinkel 800 GK					1 x
rechts - nitriert					
4 Werkzeugwagen				1 x	1 x

(1) Inkl. Inbusschlüssel, 1 Bürste Ø 17 mit Schutzkappe , Abziehstein, 1 Probeflasche Reinigungsmittel CleanBasic, 1 Probeflasche Antihaftmittel mit Korrosionsschutz

Optionen (nur ab Werk)	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1) Fuß Grundausstattung 800	193220857X	63,00
② Aufpreis Fuß höhenverstellbar 500-800	193220878XX	68,00
② Aufpreis Fuß höhenverstellbar 550-900	193220877XX	69,00
3 Aufpreis Fuß mit Bodenverankerung 700	193220874XX	65,00
Aufpreis Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse 700	193220866XX	95,00
(5) Aufpreis Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-850	193220879XX	114,00
Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
11) Sub Table Box für System 22	1932209901	504,00
Professional Schraubzwinge - brüniert	1932206101	62,00
③ Professional Schraubzwinge 45°/90° - brü- niert	1932206301	58,00
(4) Vario Prisma Ø 50 90° / 120° mit eingeschraubtem Bund - brüniert	1932206451	38,00
Schnellspannbolzen ohne Nut 2-fach - brü- niert	19322511	40,00
Magnetspannbolzen 60	193220740	20,00
6 Universal-Anschlag 150 L - nitriert	193220410N	31,00
17 Universal-Anschlag 225 L - nitriert	193220420N	48,00
Universal-Anschlag 300 - nitriert	193220426N	54,00

Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
® Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193220430N	77,00
Anschlag- und Spannwinkel		
(9) 175 L - nitriert	193220110N	72,00
20 300 G - nitriert	193220152N	100,00
300 x 195 - nitriert	193220116N	85,00
21 500 G - nitriert	193220162N	131,00
22 500 G mit Drehwinkel links - nitriert	193220164N	191,00
3 500 G mit Drehwinkel rechts - nitriert	193220165N	191,00
800 GK links - nitriert	193220144N	390,00
800 GK rechts - nitriert	193220146N	390,00
4 Werkzeugwagen	193220910	720,00
(5) Premium-Schraubstock 125 mm inkl. 2x Reduzierbuchse	193224302SET	215,00
③ Tischpresse	193220780	1.073,00
Flächenspannsenkbolzen zweifach-brü- niert	193220595	39,00
32 Flächenspannsenkbolzen dreifach-brüniert	1932205903	53,00
33 Flächenspannsenkbolzen vierfach-brüniert	1932205954	48,00
34 Flächenspannbolzen zweifach - brüniert	193220590	48,00
35 Flächenspannbolzen vierfach - brüniert	1932205904	58,00
Flächenspannbolzen dreifach - brüniert	1932205903	53,00





SYSTEM 28 - FÜR SCHWERE ANWENDUNGEN

Wenn Sie unterschiedliche oder überwiegend große Projekte umsetzen möchten, ist das System 28 ideal. Hier können die Füße Grundausstattung jeweils mit ca. 2.000 kg belastet werden. Das Zubehör bietet Ihnen massive Spannmittel, mit welchen selbst große, schwere Aufbauten sicher in Form gehalten werden können.
 Dank dem durchdachten Siegmund Baukastensystem können alle
 Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

Modell	PROFESSIONAL EXTREME 8.7	PROFESSIONAL EXTREME 8.8 PLUS	
	Durchgehärteter Werkzeug-	Durchgehärteter Werkzeug-	
Material	stahl aus Sonderlegierung	stahl aus Sonderlegierung	
	Siegmund X8.7	Siegmund X8.8	
Plasmanitrierung	√ ·	✓	
Grundhärte	ca. 280 – 340 Vickers	ca. 360 – 420 Vickers	
Oberflächenhärte	ca. 450 – 850 Vickers	ca. 500 – 900 Vickers	
Materialstärke	ca. 24,5 – 27 mm	ca. 24,5 – 27 mm	
Seitenwange	200 mm	300 mm	
Diagonalraster	✓	✓	
Skala	✓	✓	
Grundhärte	****	****	
Oberflächenhärte	*****	*****	
Schlagfestigkeit	*****	*****	
Kratzfestigkeit	****	****	
Schutz gegen	*****		
Schweißspritzer	*****	*****	
Korrosionsbe-	*****	*****	
ständigkeit	*****	*****	
Punktlast	****	****	
Ebenheit im neu-	*****		
en Zustand	*****	*****	
Erhalt der Eben-			
heit nach starker	****	****	
Beanspruchung			
Lebensdauer	****	****	



BOHRUNG Ø 28 mm

MATERIAL

► Materialstärke 24,5 – 27 mm

PROFESSIONAL 750

▶ Plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.8 PLUS

- Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; Höhe Seitenwange 300 mm
- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 3 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ► 4. Höhe Seitenwange 200 mm Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

Professional Extreme 8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers

- Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches





Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe	Gewicht	ArtNr.	€ zzgl.	Transport- und
Modell	Hagiasi	ca.	ca.	inkl. Füße	ca.	AIL-NI.	USt.	Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x200		1000 mm	1000 mm	ım	400 kg	190280010XD7D	2.898,00	TVZS10-28 = 308,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		521 kg	190280015XD7D	3.703,00	TVZS15-28 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x800x200		1200 mm	800 mm		392 kg	190280025XD7D	2.891,00	TVZS25-28 = 308,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		554 kg	190280035XD7D	3.982,00	TVZS35-28 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x200	4000 kg	1500 mm	1500 mm		767 kg	190280050XD7D	5.231,00	TVZS50-28 = 357,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x200		2000 mm	1000 mm	850 mm	699 kg	190280020XD7D	4.724,00	TVZS20-28 = 363,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1200x200		2000 mm	1200 mm		806 kg	190280060XD7D	5.331,00	TVZS60-28 = 357,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x2000x200		2000 mm	2000 mm		1240 kg	190280045XD7D	8.137,00	TVZS45-28 = 393,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		947 kg	190280030XD7D	8.137,00	TVZS30-28 = 439,00 €
Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x200	6000 kg	3000 mm	1500 mm		1425 kg	190280040XD7D	8.666,00	TVZS40-28 = 558,00 €
Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x200	8000 kg	4000 mm	2000 mm		2384 kg	190280055XD7D	13,463,00	TVZS55-28 = 825.00 €





Schweißtisch Professional Extreme 8.8 PLUS plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor
- ► Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ► Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten
- Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen
- ► Materialstärke 24,5 27 mm
- ➤ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster
- Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ► Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 50 mm Abstand, 2 Reihen mit 100 mm Abstand
- Inklusive Skalierung auf der Oberfläche





 $Professional\ Extreme\ 8.8\ PLUS\ aus\ \textbf{durchgeh\"{a}rtetem}\ \textbf{Werkzeugstahl}\ \textbf{X8.8}\ \textbf{plasmanitriert}$

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe		ArtNr.	€ zzgl. USt.	Transport- und
modell		ca.	ca.	inkl. Füße	ca.	74141	C 225 00	Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.8 PLUS 1200x1200x300		1200 mm	1200 mm		582 kg	190280015XD8PL	4.124,00	TVZS15-28 = 332,00 €
Professional Extreme 8.8 PLUS 1500x1000x300		1500 mm	1000 mm		625 kg	190280035XD8PL	4.448,00	TVZS35-28 = 332,00 €
Professional Extreme 8.8 PLUS 1500x1500x300	2000 kg	1500 mm	1500 mm		871 kg	190280050XD8PL	5.809,00	TVZS50-28 = 357,00 €
Professional Extreme 8.8 PLUS 2000x1000x300		2000 mm	1000 mm	850 mm	796 kg	190280020XD8PL	5.246,00	TVZS20-28 = 363,00 €
Professional Extreme 8.8 PLUS 2400x1200x300		2400 mm	1200 mm		1072 kg	190280030XD8PL	6.669,00	TVZS30-28 = 439,00 €
Professional Extreme 8.8 PLUS 3000x1500x300	3000 kg	3000 mm	1500 mm		1611 kg	190280040XD8PL	9.536,00	TVZS40-28 = 558,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x300	4000 kg	4000 mm	2000 mm		2686 kg	190280055XD8PL	14.713,00	TVZS55-28 = 825,00 €





Zubehör	Set 1 System 28 ⁽¹⁾	Set 2 System 28 ⁽¹⁾	Set 3 System 28 ⁽¹⁾	Set 4 System 28 ⁽¹⁾	Set 5 System 28 ⁽¹⁾
ArtNr.	193283100	193283200	193283300	193283400	193283500
€ zzgl. USt.	2.109,00	3.643,00	5.258,00	8.278,00	10.088,00
22 Zwinge nitriert	4 x	6 x	10 x	14 x	14 x
3 Zwinge nitriert 45°/90°	2 x	4 x	6 x	10 x	10 x
4 Prisma nitriert 135°	2 x	4 x	4 x	6 x	8 x
Bolzen brüniert 95 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
(2) Magnetspannbolzen		4 x	4 x	8 x	8 x
Anschlag nitriert 150 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
Anschlag nitriert 225 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
Anschlag nitriert 500 mm				4 x	4 x
(11) Winkel nitriert 175 mm	2 x	4 x	6 x	8 x	12 x
③ Winkel nitriert 300 mm	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
(12) Winkel nitriert 500 mm		2 x	2 x	2 x	2 x
6 + 17 Drehwinkel nitriert 500 mm				1x+1x	1x+1x
4 + 15 Winkel nitriert 750 mm			1x+1x	1x+1x	1x+1x
® + 19 Winkel nitriert 800 mm					1x+1x
@ Workzougwagon				1 v	1 v

36)

(3) Werkzeugwagen (1) Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaft, Brennerhalter

Optionen (nur ab Werk)	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Fuß Grundausstattung 750 anstelle von Fuß Grundausstattung 650	193280857X	63,00
1) Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 450-700	193280878XX	78,00
2 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 550-900	193280877XX	80,00
③ Aufpreis pro Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	193280876XX	101,00
Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 550-750	193280879XX	131,00
(5) Aufpreis pro Fuß mit Bodenverankerung	193280874XX	64,00
Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
6 Sub Table Box für System 28	1932809901	504,00
© Exzenter-Anschlag Ø 60 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193280402N	25,00
(8) Universal-Anschlag 150 L - nitriert	193280410N	37,00
(9) Universal-Anschlag 225 L - nitriert	193280420N	56,00
10 Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193280430N	78,00
Anschlag- und Spannwinkel		
1) 175 L - nitriert	193280110N	97,00
12 500 G - nitriert	193280162N	198,00
3 300 G - nitriert	193280152N	152,00
14 750 G links - nitriert	193280166N	243,00
15 750 G rechts - nitriert	193280167N	243,00
16 500 G mit Drehwinkel links-Guss / nitriert	193280164N	277,00
17 500 G mit Drehwinkel rechts-Guss / nitriert	193280165N	277,00
® 800 GK links - nitriert	193280144N	439,00
19 800 GK rechts - nitriert	193280146N	439,00
20 Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193280510	51,00

7 1 1	A.d. N.	c duc
Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
② Schnellspannbolzen kurz - brüniert ohne Nut	193280511	51,00
② Magnetspannbolzen 68 mm	193280740	26,00
3 Professional Schraubzwinge - nitriert	193280610N	76,00
24 Professional Schraubzwinge 45°/90° - nitriert	193280630N	71,00
② Prisma Ø 50 mm 135° mit eingeschraubtem	1932806481N	28,00
Bund - nitriert	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
26 Werkzeugwagen	193280910	720,00
② Bürste Ø 30 mm mit Schutzkappe	193280820	20,00
28 Brennerhalter - brüniert	193280920	30,00
29 Inbusschlüssel 6 mm	1932808521	15,00
30 Kombi-Abziehstein 200 x 50 x 25 mm	193000940	20,00
Anschlag- und Spannwinkel		
③ 175 SL - nitriert	193280109N	76,00
300 GK links - nitriert	193280124N	239,00
3 300 GK rechts - nitriert	193280126N	239,00
34 500 GK links - nitriert	193280130N	296,00
35 500 GK rechts - nitriert	193280132N	296,00
36 Tischpresse	193280780	1.073,00
Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00
® Standard-Schraubstock 125 mm	193004302	187,00
§ Flächenspannsenkbolzen zweifach-brüniert	193280595	41,00
40 Flächenspannsenkbolzen dreifach-brüniert	1932805953	46,00
(4) Flächenspannsenkbolzen vierfach-brüniert	1932805954	51,00
Flächenspannbolzen zweifach - brüniert	193280590	59,00
Flächenspannbolzen vierfach - brüniert	1932805904	68,00
Flächenspannbolzen dreifach - brüniert	1932805903	63,00
(5) Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	193280513	56,00





Nutentisch Hexagon 8.7 Werkzeugstahl plasmanitriert – mit Quernut in Hexagon-Form

Die Vorteile eines Schweißtisches und **Nutentisches vereint**

- ► Vereint die Vorteile eines Schweißtisches mit denen eines Nutentisches in einem Produkt
- ▶ Beim Fixieren von Bauteilen bietet der Nutentisch Hexagon vielfältige Spannmöglichkeiten und maximale Flexibilität

Flexibel Spannen mit vielen Möglichkeiten

Zusätzlich zur Befestigung in den Systembohrungen bieten die Nuten eine stufenlose Fixierung der Spannmittel

Kombatibel

▶ Alle Siegmund Zubehörteile System 28 sind mit dem Nutentisch Hexagon kompatibel. Auch die beliebte Siegmund ST Box lässt sich problemlos befestigen (siehe S. 186)











Eigenschaften

- ▶ Bohrung Ø 28 mm
 - mit Quernut in Hexagon-Form
- Hexagon Nut Abstand 100 mm
- ▶ Bohrungen Oberfläche 100 x 100 mm Raster
- Bohrungen Seitenwange im Diagonalraster



Material

- ► Werkzeugstahl X8.7 Plasmanitriert
- Materialstärke ca. 24,5 27 mm
- Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N



Vorteile Hexagon Nut

- günstigerer Preis und leichtes Gewicht
- Gleiche Belastungsfähigkeit wie Standard Schweißtische
- Arbeiten mit Gewinden bis M12 möglich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501 beratung@schweisskraft.de

Nutentisch Hexagon aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert mit Quernuten

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Nutentisch Hexagon 1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		500 kg	190280015HNK	4.034,00	TVZS15-28 = 332,00 €
Nutentisch Hexagon 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		531 kg	190280035HNK	4.308,00	TVZS35-28 = 332,00 €
Nutentisch Hexagon 1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		734 kg	190280050HNK	5.565,00	TVZS50-28 = 357,00 €
Nutentisch Hexagon 2000x1000x200	4000 kg	2000 mm	1000 mm	850 mm	668 kg	190280020HNK	5.174,00	TVZS20-28 = 363,00 €
Nutentisch Hexagon 2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		920 kg	190280030HNK	6.388,00	TVZS30-28 = 439,00 €
Nutentisch Hexagon 3000x1500x200		3000 mm	1500 mm		1356 kg	190280040HNK	9.440,00	TVZS40-28 = 558,00 €
Nutentisch Hexagon 4000x2000x200		4000 mm	2000 mm		2262 kg	190280055HNK	14.726,00	TVZS55-28 = 825,00 €





ZUBEHÖR FÜR NUTENTISCHE SYSTEM 28 MM



Zubehör	Set 1 System 28 ⁽¹⁾	Set 2 System 28 ⁽¹⁾	Set 3 System 28 ⁽¹⁾	Set 4 System 28 ⁽¹⁾	Set 5 System 28 ⁽¹⁾
ArtNr.	193283100	193283200	193283300	193283400	193283500
€ zzgl. USt.	2.109,00	3.643,00	5.258,00	8.278,00	10.088,00
② Zwinge nitriert	4 x	6 x	10 x	14 x	14 x
② Zwinge nitriert 45°/90°	2 x	4 x	6 x	10 x	10 x
24 Prisma nitriert 135°	2 x	4 x	4 x	6 x	8 x
20 Bolzen brüniert 95 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
21 Magnetspannbolzen		4 x	4 x	8 x	8 x
® Anschlag nitriert 150 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
Anschlag nitriert 225 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
10 Anschlag nitriert 500 mm				4 x	4 x
11) Winkel nitriert 175 mm	2 x	4 x	6 x	8 x	12 x
⁽¹³⁾ Winkel nitriert 300 mm	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
12 Winkel nitriert 500 mm		2 x	2 x	2 x	2 x
16 + 17 Drehwinkel nitriert 500 mm				1x + 1x	1x+1x
14 + 15 Winkel nitriert 750 mm			1x+1x	1x + 1x	1x+1x
18 + 19 Winkel nitriert 800 mm					1x + 1x
25 Werkzeugwagen				1 x	1x
(1) Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, A	bziehstein, Probe CleanBas	ic, Probe Antihaft, Brennerl	nalter		

Optionen (nur ab Werk)	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Fuß Grundausstattung 750 anstelle von Fuß Grundausstattung 650	193280857X	63,00
① Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 450-700	193280878XX	78,00
② Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 550-900	193280877XX	80,00
3 Aufpreis pro Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	193280876XX	101,00
4 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 550-750	193280879XX	131,00
Aufpreis pro Fuß mit Bodenverankerung	193280874XX	64,00

Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
6 Sub Table Box für System 28	1932809901	504,00
⑦ Exzenter-Anschlag Ø 60 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193280402N	25,00
8 Universal-Anschlag 150 L - nitriert	193280410N	37,00
O Universal-Anschlag 225 L - nitriert	193280420N	56,00
10 Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193280430N	78,00
11) Anschlag- und Spannwinkel 175 L - nitriert	193280110N	97,00
12 Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert	193280162N	198,00
(3) Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert	193280152N	152,00
(4) Anschlag- und Spannwinkel 750 G links - nitriert	193280166N	243,00
(15) Anschlag- und Spannwinkel 750 G rechts - nitriert	193280167N	243,00
(6) Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel links - Guss / nitriert	193280164N	277,00
⑦ Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel rechts - Guss / nitriert	193280165N	277,00
® Anschlag- und Spannwinkel 800 GK links - nitriert	193280144N	439,00
Anschlag- und Spannwinkel 800 GK rechts - nitriert	193280146N	439,00
20 Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193280510	51,00
② Schnellspannbolzen kurz - brüniert ohne Nut	193280511	51,00

Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
22 Magnetspannbolzen 68 mm	193280740	26,00
3 Professional Schraubzwinge - nitriert	193280610N	76,00
24 Professional Schraubzwinge 45°/90° - nitriert	193280630N	71,00
Prisma Ø 50 mm 135° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1932806481N	28,00
26 Werkzeugwagen	193280910	720,00
② Bürste Ø 30 mm mit Schutzkappe	193280820	20,00
28 Brennerhalter - brüniert	193280920	30,00
② Inbusschlüssel 6 mm	1932808521	15,00
30 Kombi-Abziehstein 200 x 50 x 25 mm	193000940	20,00
31) Anschlag- und Spannwinkel 175 SL - nitriert	193280109N	76,00
32 Anschlag- und Spannwinkel 300 GK links - nitriert	193280124N	239,00
33 Anschlag- und Spannwinkel 300 GK rechts - nitriert	193280126N	239,00
34 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert	193280130N	296,00
35 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert	193280132N	296,00
36 Tischpresse	193280780	1.073,00
② Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00
® Standard-Schraubstock 125 mm	193004302	187,00

Zubehör	ArtNr.	€ zzgl. USt.
39 Nutenstein Hexagon Standard - nitriert	193HN280547	7,00
40 Nutenstein Hexagon drehbar - nitriert	193HN2805471	9,00
4) Nutenstein Hexan lang - nitriert	193HN2805472	9,00
(2) Adapter für Schraubzwingen - nitriert	193HN280602	16,00
Spannbuchse für M12-Gewinde	1932805464	16,00
A Zubehör-Set Nutentisch Hexagon	193HN28399	92,00





DREHTISCHE / HUBTISCHE



Drehtisch höhenverstellbar - Einfach und schnell zur richtigen Arbeitshöhe

Ergonomisch Arbeiten auf kleinem Raum

Der höhenverstellbare Drehtisch von Siegmund bietet Ihnen eine platzsparende und ergonomische Arbeitsgrundlage. Durch Drehen der Platte können Sie die Arbeitshöhe stufenlos einstellen. Mit der Feststelleinheit an der Seite fixieren Sie die Position der Arbeitsplatte

360° Bearbeitung

Mit dem höhenverstellbaren Drehtisch können Sie Ihr Werkstück von allen Seiten problemlos erreichen und bearbeiten

Basisgestell stationär

Mit stabilen Fußtellern für einen sicheren Stand

AUSFÜHRUNGEN:

Basisgestell mobil

Mit stabilen Lenkrollen und Feststellbremsen bei gleicher Tragfähigkeit wie die stationäre Variante





Modell	System 16 stationär 1200 x 800 x 12	System 28 stationär 1200 x 800 x 15	System 16 mobil 1200 x 800 x 12	System 28 mobil 1200 x 800 x 15	System 16 stationär 1000 x 1000 x 50	System 16 mobil 1000 x 1000 x 50
ArtNr.	192DS164004X7	192DS804004X7	192DM164004X7	192DM804004X7	192DS161010P	192DM161010P
€ zzgl. USt.	1.688,00	1.733,00	1.817,00	1.862,00	2.101,00	2.230,00
Transport- und						
Verpackungszuschlag						
, ,						
Ausstattung	inkl. Lochplatte			inkl. Basic T	inkl. Basic Tischoberteil	
Material	Hochwertiger Stahl S355J2+N,				tahl S355J2+N,	
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet			plasmanitriert und	l BAR-beschichtet	
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm	16 mm	28 mm	16 mm	16 mm
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm	50 mm	100 mm	50 mm	50 mm
Materialstärke	12 mm	15 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm
Traglast	912 kg	888 kg	912 kg	888 kg	843 kg	843 kg
Länge	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1000 mm	1000 mm
Breite	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	1000 mm	1000 mm
Tischhöhe	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 - 1100 mm
Gewicht ca.	158 kg	182 kg	158 kg	182 kg	227 kg	227 kg

Zubehör

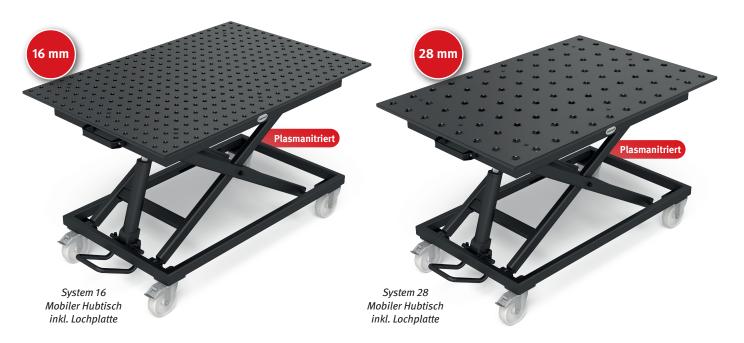






Mobiler Hubtisch inkl. Lochplatte für Lasten bis ca. 500 kg

- ► Schnell und einfach zur idealen Arbeitshöhe
- Setzen Sie neue Maßstäbe in Ergonomie sowie Flexibilität und profitieren Sie von den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Die stabile Stahlkonstruktion bietet Standsicherheit auch w\u00e4hrend der Einstellung der Arbeitsh\u00f6he



Modell	System 16 mobil 1200x800x12	System 28 mobil 1200x800x12
ArtNr.	192HT164004X7	192HT804004X7
€ zzgl. USt.	2.087,00	2.132,00
Transport- und		
Verpackungszuschlag		

Ausstattung	inkl. Lochplatte		
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet		
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm	
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm	
Materialstärke	12 mm 15 mm		
Traglast	500 kg (ohne Platte)		
Länge ca.	1200 mm		
Breite ca.	800 mm		
Tischhöhe	700 – 1000 mm		
Gewicht ca.	153 kg 177 kg		



Zubehör







Mobiler Hubtisch inkl. Lochplatte für Lasten bis ca. 1000 kg

- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster
- ► Schnell und einfach zur idealen Arbeitshöhe
- Setzen Sie neue Maßstäbe in Ergonomie sowie Flexibilität und profitieren Sie von den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten

▶ Die stabile Stahlkonstruktion bietet Standsicherheit auch w\u00e4hrend der Einstellung der Arbeitsh\u00f6he





Modell	System 16 mobil 1500x1000x12	System 28 mobil 1500x1000x15
ArtNr.	192HS164014X7	192HS804014XD7
€ zzgl. USt.	2.912,00	3.031,00
Transport- und Verpackungszuschlag	TVZS-DH4 = 263,00 €	TVZS-DH5 = 283,00 €

Technische Daten			
Ausstattung	inkl. Lochplatte		
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet		
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm	
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm	
Materialstärke	11,5 – 13 mm 15 mm		
Traglast	1.000 kg (ohne Platte)		
Länge ca.	1.500 mm		
Breite ca.	1.000 mm		
Tischhöhe ca.	700 – 1.000 mm		
Gewicht ca.	335 kg 362 kg		



Zubehör





SCHWEISSSCHUTZHELME SCHWEISSERSCHUTZ SCHWEISSZUBEHÖR



AUTOMATIKSCHWEISSFILTER VARIOPROTECT-

voller Durchblick bei effektivem Schutz Ihrer Augen

- ► Effektiver Schutz der Augen durch automatisches Abdunkeln nach sehr kurzer Reaktionszeit, sobald der Lichtbogen gezündet wird
- ► Elektronisch gesteuerte Flüssigkristallelemente wirken als Blenden, welche den Schweißlichtbogen erkennen und unmittelbar darauf reagieren, indem sie ein dunkles oder helles Bild anzeigen
- **GREEN DISPLAY**

Das Standard Display: Schutz und Durchblick

► Zuverlässiger Schutz für die Augen

- ► UV/IR-Filter hält schädliche Strahlungen ab
- ▶ Bei einigen Modellen ist die Schutzstufe seitlich außen am Helm stufenlos einstellbar, ohne den Helm dazu abnehmen zu müssen
- Stufenlose Einstellung der Empfindlichkeit
- ▶ Umschaltreaktionszeit von dunkel nach hell einstellbar



- ► Automatisches Abdunkeln des Schweißfilters deaktivierbar, im Grinding-Modus auch zum Schleifen verwendbar
- ▶ Durch die Ein-/Ausschaltautomatik muss keine Taste betätigt werden
- ► Solarzellen-Betrieb

















TRUE COLOR

► True Color Kassette für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung



PANORAMA SICHTFELD



Seitenfenster

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichfeld: TrueColor und Panorama

- ► True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung
- ► Seitenfenster mit "Green Displays"
- Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links



PANORAMA SICHTFELD

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichfeld: TrueColor und Panorama

- True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung
- Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links

Ausstellungskopf für Schleif- & Schweißhelme

- Kopfdurchmesser: 60 cm
- Gewicht ca.: 0,8 kg
- Material: Plastik

ArtNr.	Höhe ca.	€ zzgl. USt.
8150240	400 mm	00,0





LED Leuchte für Schweißhelm

Passend für: Art.Nr. 1653990, 1651000, 1654025, 1654025-2, 1654025-3, 1654025-4, 1651005, 1654030, 1654055

ArtNr.	€ zzgl. USt.
1662260	0.00



VARIOPROTECT M-W

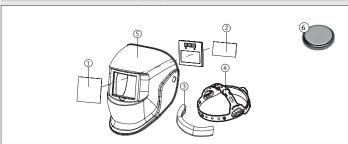
- ► Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ► Stufenlos DIN 9-13
- ► Reaktionszeit 0,5 ms

► Zwei Sensoren



Modell	VarioProtect M-W
ArtNr.	1653990
€ zzgl. USt.	39,90

Filterkassette			
Sichtfenster (B x H)	mm	91 x 42	
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,5	
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800	
Dunkle Schutzstufe		DIN 9-13	
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)	
Hellstufe		Schutzstufe 4	
Solarzellen		ja	
Batterietyp		3V Lithium Batterie (CR2032)	
Anzahl Sensoren		2	
Normen und Zulassungen			
Klasse		1/1/1/2	
Schweißmaske			
Material		Polypropylen	
Abmessungen und Gewicht			
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	244 x 295 x 323	
Gewicht ca.	g	430	



ZU	ZUBEHÖR VarioProtect M-W				
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662110	6,90	
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662111	4,90	
3	Stirnschweißband	1	1662112	0,90	
4	Stirnband komplett	1	1662113	7,50	
5	Schweißhelmgehäuse	1	1662114	7,50	
6	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107	3,90	

VARIOPROTECT XL-W TC

► Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen VarioProtect® und zum Schleifen geeignet

► Stufenlos DIN 9-13

► Reaktionszeit 0,1 ms

VarioProtect Panorama

Abmessungen und Gewicht Abmessungen ca. (L x B x H)

Gewicht ca.

Art.-Nr.

€ zzgl. USt.

► Zwei Sensoren

Vario**Protect**®

GREEN

DISPLAY

► Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus und stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe außen am Helm



VarioProtect XL-W TC

1651000

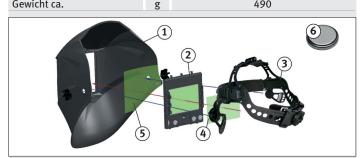
59,90

238 x 175 x 334

490



Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 49
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 – 800
Dunkle Schutzstufe		DIN 9-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		2 x Li-Mn Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		2
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/2
Schweißmaske		
Material		Nylon



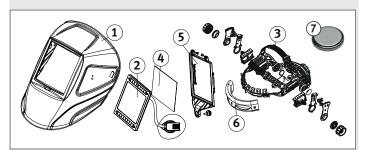
mm

ZUE	ZUBEHÖR VarioProtect Panorama S-TC					
	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.		
1	Schweißhelmgehäuse	1	1662157	17,90		
2	Filterkassette	1	1662158	47,90		
3	Kopfband komplett	1	1662102	17,00		
4	Stirnschweißband	1	1662112	0,90		
5	Innere Vorsatzscheibe	10	1662156	7,90		
	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662155	14,90		
6	Lithium Batterie 3V CR24032	1	1662107	3,90		





Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 65
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/9-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 3
Solarzellen		ja
Batterietyp		3V Lithium Batterie (CR2450)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Polyamidnylon
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	225 x 230 x 290
Gewicht ca.	g	460



ZUE	BEHOR VarioProtect XXL W			
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
5	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662030	17,00
4	Innere Vorsatzscheibe	10	1662031	15,00
3	Kopfband komplett	1	1662032	17,00
6	Stirnschweißband	1	1662023	0,85
	Mittleres Schweißband (Kopf / oben)	1	1662050	1,90
	Hinteres Schweißband (Nacken)	1	1662051	1,90
7	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	5,29
1	Schweißhelm Gehäuse	1	1662033	21,15
2	Filterkassette XXL-W	1	1662035	111,00





VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

► Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und

Klasse der Winkeleigenschaften Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen

► Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet



► Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und





Vario**Protect**®

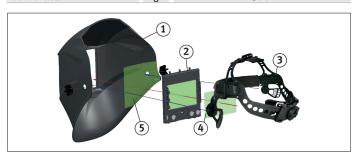
TRUE COLOR

DISPLAY



Modell	VarioProtect XXL-W-2 TC
ArtNr.	1654025
€ zzgl. USt.	119,00

Filterkassette				
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 73		
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3		
Aufhellzeit dunkel-hell	ms			
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-13		
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)		
Hellstufe		Schutzstufe 4		
Solarzellen		ja		
Batterietyp		1 x Lithium Batterie 3V CR2450		
Batterie austauschbar		ja		
Anzahl Sensoren		4		
Normen und Zulassungen				
Klasse		1/1/1/1*		
Schweißmaske				
Material		Polyamid		
Abmessungen und Gewicht				
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	244 x 295 x 323		
Gewicht ca.	g	500		



Zub	Zubehör VarioProtect XXL-W-2 TC				
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
1	Schweißhelm Gehäuse Carbon	1	1662078	14,90	
5	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662075	17,90	
4	Innere Vorsatzscheibe	10	1662076	15,90	
3	Kopfband komplett	1	1662032	17,00	
	Stirnschweißband	1	1662023	0,85	
2	Filterkassette	1	1662077	84,00	
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036	8,90	
	Mittleres Schweißband (Kopf / oben)	1	1662050	1,90	
	Hinteres Schweißband (Nacken)	1	1662051	1,90	
6	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	5,29	

VARIOPROTECT XXL-W F-TC VarioProfect® **RUE COLOR** ► Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-**DISPLAY** Schweißen und Schleifen geeignet Großes Sichtfeld ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können ► Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften

► Flip-Up System

Modell		VarioProtect XXL-W F-TC
ArtNr.		1654100
€ zzgl. USt.		139,00
Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 65

1/1/1/1 in der

Klassifizierung

Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 65
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Polyamid
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	144 x 234 x 334
Gewicht ca.	g	558



Zub	Zubehör VarioProtect XXL-W F-TC					
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.		
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662060	38,00		
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662061	14,90		
3	Stirnband komplett	1	1662032	17,00		
4	Stirnschweißband	1	1662023	0,85		
5	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	5,29		
	Schweißband Kopfoberseite	1	1662050	1,90		
	Schweißband Nacken	1	1662051	1,90		
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036	8,90		



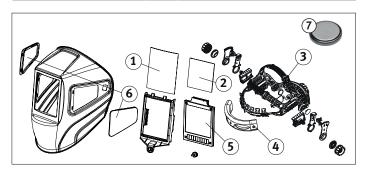
VarioProtect 3XL-W Digital TC 1654030

189,00



Modell	VarioProtect 3XL-W SW TC
ArtNr.	1651005
€ zzgl. USt.	129,00
Eiltorkassatta	

Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 93
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 – 800
Dunkle Schutzstufe		Din 5-9/9-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		2 x Li-Mn Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Nylon
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	247 x 194 x 324
Gewicht ca.	g	510



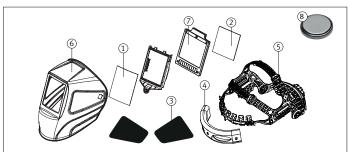
Zube	ehör VarioProtect 3XL-W SW TC			
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe (10 Stück)	10	1662100	17,00
2	Innere Vorsatzscheibe (10 Stück)	10	1662136	15,00
3	Kopfband komplett	1	1662123	14,00
4	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
6	Seitenscheiben-Set	1	1662130	12,90
5	Filterkassette	1	1662150	114,00
7	Lithium Batterie 3V CR2032	1	1662107	3,90
	Halterahmen	1	1662133	1,50

VARIOPROTECT 3XL-W DIG ► Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-	SITAL TC solar power
Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-	Vario Protect *
Schweißen und zum Schleifen geeignet	TRUE COLOR
Extra großes Sichtfenster	DISPLAY
Digitale Filterkassette für einfache und	3.3.
intuitive Bedienung	
Umschalten zwischen Schleif- und	The Color
Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms	
Große Seitenfonster	
	THE PROPERTY SHADE SENS DELAY
	AM CTR CHR LOW MON MIN
No. of the second secon	
Bestnoter 1/1/a (c.)	- Un
1/1/1/1 in de Klassis	
Klassifizieru	ng/

Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 93
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,04
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	60 – 1200
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/8-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		2x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		5
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Nylon
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	252 x 289 x 336
Gewicht ca.	g	550

Modell

Art.-Nr. € zzgl. USt.



Zub	ehör VarioProtect 3XL-W Digital TC			
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662100	17,00
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662136	15,00
3	Seitenscheiben-Set	1	1662130	12,90
4	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
5	Stirnband komplett	1	1662123	14,00
6	Schweißhelmgehäuse	1	1662134	29,00
7	Filterkassette	1	1662135	189,90
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662106	8,90
8	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107	3,90



Modell

Art.-Nr.

€ zzgl. USt.

VARIOPROTECT PANORAMA W R-TC

► Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet

Kassette im Hauptsichtfenster





Modell	VarioProtect Panorama W TC rot	
ArtNr.	1654070	
€ zzgl. USt.	119,00	

Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 67
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,04
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 – 800
Dunkle Schutzstufe		DIN 5-9/9-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 3
Hellstufe Seitenscheiben		Schutzstufe 5
Solarzellen		ja
Batterietyp		1x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Nylon
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	249 x 298 x 334
Gewicht ca.	g	540



Nr. Bezeichnung VE ArtNr. 1 Äußere Vorsatzscheibe 10 1662140	€ zzgl. USt.
1 Äußere Vorsatzscheibe 10 1662140	
	29,90
Innere Vorsatzscheibe 10 1662141	9,90
2 Innere Seitenscheiben-Set 2 1662142	9,90
3 Halterahmen für Filterkassette 1 1662143	1,50
4 Filterkassette 1 1662144	74,00
5 Stirnschweißband 1 1662122	4,50
6 Stirnband komplett 1 1662123	14,00
7 Batterie für VarioProtect CR2032 1 1662107	3,90

VARIOPROTECT PANORAMA W S-TC

Vario**Protect**®

TRUE COLOR

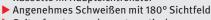
VarioProtect Panorama W TC silber

1654060

119,00

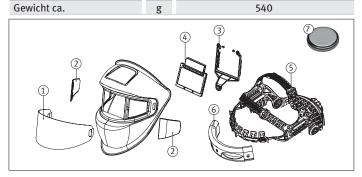
► Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet

Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster





Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 67
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,04
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 – 800
Dunkle Schutzstufe		DIN 5-9/9-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 3
Hellstufe Seitenscheiben		Schutzstufe 5
Solarzellen		ja
Batterietyp		1x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Nylon
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	249 x 298 x 334



Zube	ehör VarioProtect Panorama W TC			
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662140	29,90
	Innere Vorsatzscheibe	10	1662141	9,90
2	Innere Seitenscheiben-Set	2	1662142	9,90
3	Halterahmen für Filterkassette	1	1662143	1,50
4	Filterkassette	1	1662144	74,00
5	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
6	Stirnband komplett	1	1662123	14,00
7	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107	3,90

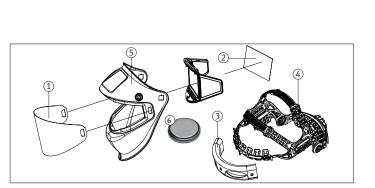


1654040

319,00



Modell		VarioProtect PANORAMA-W TC
ArtNr.		1651010
€ zzgl. USt.		249,00
Technische Daten		
Sichtfenster / Seitenfenster	mm	115 x 85 / 80 x 68
Stromversorgung		Solarzellen + austauschbare Batterien
Ein/Aus		vollautomatisch
UV/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Schutzstufen		DIN 4-8/8-12
Hellstufe		Schutzstufe 3
Anzahl Sensoren		4
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,04
Aufhellzeit	ms	150 - 800 (stufenlos einstellbar)
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Nylon
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	
Gewicht ca.	g	610



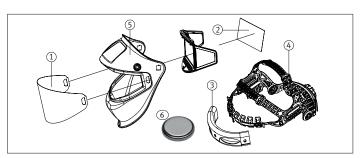
Zub	ehör VarioProtect PANORAMA-W TC			
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662165	30,90
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662121	25,90
	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
1) & V	/Rep Bodhulake in follettingsbetrag. Informationen	finden	Si66321123er	le t4,00 S
6	Batterie 3V CR2450	1	1662034	5,29



Filterkassette		
Sichtfenster (B x H)	mm	115 x 85
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,04
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	60 – 1200
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/8-14
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		2x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		5
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Nylon
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	249 x 296 x 334
Gewicht ca.	g	570

Art.-Nr.

€ zzgl. USt.



Zube	Zubehör VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC				
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662120	29,90	
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662121	25,90	
3	Stirnschweißband	1	1662122	4,50	
4	Stirnband komplett	1	1662123	14,00	
5	Schweißhelmgehäuse	1	1662124	24,50	
6	Lithium Batterie 3V CR2032	1	1662107	3,90	



VARIOPROTECT GRIND - SCHLEIFHELM

- ► Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ► Uneingeschränkte und klare Sicht
- ► Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- ► Geringes Gewicht

Modell

Gewicht ca.

ArtNr.		1654200
€ zzgl. USt.		45,00
Maske		
Linsenstärke		1,0
Material		Nylon
Arbeitstemperatur	°C	-5 - +55
Lagertemperatur	°C	-10 - +55
Normen und Zulassungen		
Normen		CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	350 x 250 x 190

VarioProtect GRIND





SCHLEIFHELM VARIOPROTECT GRIND-AIR - GESICHTS- UND ATEMSCHUTZ GEGEN SPÄNE UND STAUB, DIE BEIM SCHNEIDEN UND SCHLEIFEN ENTSTEHEN

Vario**Protect®**

- ► Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ► Uneingeschränkte und klare Sicht
- ► Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- Luftfiltersystem TH 3 für kontinuierliche Versorgung mit gefilterter, sauberer Luft ohne gefährliche und gesundheitsschädliche Partikel einzuatmen
- ► Hohe Filterwirkung: 99,996% = 0,3µm
- ▶ Drei Gebläsestufen wählbar
- ► Gleichmässige Luftverteilung im Frischlufthelm
- Li-ION Akku mit bis zu 8 Stunden Laufzeit
- ► Geringes Gewicht



Schleifstaub ist gesundheitsgefährdend!

VarioProtect GRIND AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Anwender bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect GRIND AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schleifarbeiten

VarioProtect GRIND AIR
1654205
529,00

Maske		
Material		Nylon
Linsenstärke	mm	1
Arbeitstemperatur	°C	-55 – +55
Gebläseatemschutz		
		Stufe 1: 170
Luftfluss	l/min	Stufe 2: 200
		Stufe 3: 230
Filter Effizienz		99,996% (0,3µm)
Filtertyp		TH3 P R SL
		Stufe 1: 8
Filter Akku Laufzeit	h	Stufe 2: 6
		Stufe 3: 4
Batterietyp		Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
Gewicht Akku	g	350
Schalldruckpegel	dB(A)	₹73
Normen und Zulassungen		
Normen		CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Abmessungen und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	460 x 250 x 250
Gewicht ca.	g	735
Erläuterung zu Gewicht		Schleifmaske, Filter, Gurt, Batterie



Lieferumfang VarioProtect GRIND AIR:

- > Schleifhelm mit Luftfiltersystem
- → Stoffschutz
- > Batterieladegerät
- > Atemschlauch mit Hülle 1 m
- > Luftdurchflusstester
- › Gepolsterter Hüftgurt mit Schultergurt
- > Schwarze Tragetasche



VARIOPROTECT GRIND AIR - SCHLEIFHELM mit Anschluss für Frischluftfiltersysteme

Kopfband mit Anschluss für Schweißkraft Frischluftfiltersysteme der Artikel 1654205, 1654050 und 1654055

Modell		VarioProtect GRIND AIR
ArtNr.		1654206
€ zzgl. USt.		79,90
Maske		
Linsenstärke		1,0
Material		Nylon
Normen und Zulassungen		
Normen		CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	460 x 250 x 250
Gewicht ca.	g	550







 ▶ Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband
 ▶ Kopfband und Schweißband austauschbar



► Großes Sichtfenster mit uneingeschränkter und klarer Sicht



LCD für Filter-, Batteriestatus und Luftfluss



Stoffschutz schützt vor Schweißrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



	ezeichnung			
Nr. Bo	ezeiciiiuiig	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1 G	esichtsschutz aus Stoff	1	1662230	20,90
2 Lu	uftfiltersystem	1	1662231	394,00
3 Kl	larsichtscheibe <i>(benötigt 1662239)</i>	1	1662232	52,90
4 S	cheibenbefestigung	1	1662239	0,90
5 Di	ichtung für Klarsichtscheibe	1	1662233	0,90
6 K	opfband komplett	1	1662237	25,00
7 St	tirnschweißband	1	1662238	1,90
8 Fi	lterabdeckung	1	1662206	15,50

Zube	Zubehör VarioProtect GRIND AIR			
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
9	TH3-Filter	1	1662251	19,90
10	Vorfilter	1	1662208	5,50
11	Funkensperre	1	1662209	1,50
12	Li-Ion-Akku	1	1662211	94,00
13	Luftschlauch	1	1662212	19,40
14	Gurtgeschirr	1	1662213	34,00
15	Ladegerät	1	1662214	21,90
16	Luftdurchflusstester	1	1662215	6,40
	Befestigung an Schutzhelm	1	1662240	14,90



VARIOPROTECT XXL-W TC AIR TH3 -

Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- Schweißen in Echtfarben dank Kassette
- ▶ 3 Gebläsestufen wählbar

Technische Daten

Luftfiltersystem versorgt den Schweißer mit gefilterter, sauberer Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe



- ► Hohe Filterwirkung: 99,99% = 0,3µm Gleichmässige Luftverteilung im Frischlufthelm
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ► Integrierter Li-ION Akku für bis zu 8 Stunden Laufzeit



recillistile Datell	Validriotect XXL-W TC AIR 1113			
ArtNr.	1654055			
€ zzgl. USt.	659,00			
	·			
Schweißmaske				
Klasse	1/1/1/1			
Sichtfenster	83,4 x 100 mm			
Material	Nylon			
Filterkassette	•			
Reaktionszeit hell-dunkel	0,08 ms			
Aufhellzeit dunkel-hell	100 – 900 ms			
Aufhellzeit dunkel-hell Regulierung	stufenlos			
Dunkle Schutzstufe	5-9/9-13			
UV/IR-Schutz	Permanent DIN 15			
Hellstufe	Schutzstufe 4			
Anzahl Sensoren	4			
Ein/Aus	vollautomatisch			
Solarzellen	ja			
Batterietyp	Lithium Knopfbatterie CR2450 3V			
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterie			
Abmessungen (L x B x H) ca.	114 x 133 x 9,5 mm			
Gebläseatemschutz				
	Stufe 1: 170 l/min			
Luftfluss	Stufe 2: 200 l/min			
	Stufe 3: 230 l/min			
Filter Effizienz	99,99% = 0,3μm			
Filtertyp	TH3 P R SL			
	Stufe 1: 8 h			
Filter Akku Laufzeit	Stufe 2: 6 h			
	Stufe 3: 4 h			
Batterietyp	Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)			
Geräuschpegel	<73 dB			
Abmessungen und Gewichte				
Gesamtgewicht ca.	2.463			
Erläuterung zu Gewicht	Schweißmaske, Filter, Gurt, Batterie			

VarioProtect XXL-W TC AIR TH3







Lieferumfang VarioProtect XXL-W TC AIR TH3:

- > Schweißhelm mit Luftfiltersystem
- > Batterieladegerät
- > Atemschlauch mit Hülle
- > Luftdurchflusstester
- > Gepolsterter Hüftgurt mit doppeltem Schultergurt
- > Schwarze Tragetasche



Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht

Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.

VarioProtect XXL-W TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.





Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen

Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.

























dank True Color Kassette

























ZU	BEHÖR VarioProtect XXL-W TC AIR			
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	1	1662200	14,40
2	Innere Vorsatzscheibe	1	1662201	12,40
3	Kopfband komplett inkl. Luftleitung	1	1662255	39,90
4	Stirnschweißband	1	1662203	3,40
5	Ersatz-Filterkassette	1	1662204	169,90
6	Schweißhelm Gehäuse	1	1662256	44,00
7	Filterabdeckung	1	1662250	19,90
8	TH3-Filter	1	1662251	19,90
9	Vorfilter	1	1662208	5,50
10	Funkensperre	1	1662209	1,50
11	Luftfiltersystem	1	1662252	399,00
12	Li-ION-Akku	1	1662211	94,00

	EHÖR			
Nr. B	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
13 L	uftschlauch	1	1662253	39,00
14 G	Gurtgeschirr	1	1662213	34,00
15 L	adegerät	1	1662214	21,90
16 L	uftdurchflusstester	1	1662215	6,40
17 H	lalterahmen der Filterkassette	1	1662216	1,50
18 L	ithium Batterie 3V CR2450	1	1662007	1,09
19 K	Clemmmutter	1	1662219	0,75
20 K	(lemmschrauben-Set	1	1662220	0,75
23 B	Befestigungsrahmen der Filterkassette	1	1662221	5,90
Zube	hör			
21 V	/ergrößerungslinse 2,0	1	1662217	9,40
22 S	Stoffschutz	1	1662254	22,90



VARIOPROTECT XXL-W F-TC AIR - AUTOMATIK-SCHWEISSSCHUTZHELM SCHWEISSEN IN ECHTFARBEN UND MIT SAUBERER ATEMLUFT

- Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- ► Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ► Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ► Zwei Gebläsestufen wählbar

VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Schweißmaske und Gebläseatamschutz

► Gleichmässige Luftverteilung im Helm



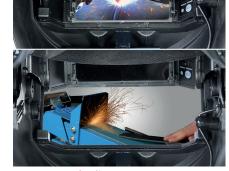
- Li-ION Akku mit bis zu 10 Stunden Laufzeit
- Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- Großes Sichtfeld
- ► Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend





TRUE COLOR DISPLAY

ArtNr.		1654105
€ zzgl. USt.		629,00
Filterkassette		
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	100 x 65
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Polyamid
Gebläseatemschutz		
Luftfluss	l/min	Stufe 1: 180
	(/ 111111	Stufe 2: 220
Filter Effizienz		
Filtertyp		TH3P R SL
Filter Akku Laufzeit	h	Stufe 1: 10
Datta data a		Stufe 2: 9
Batterietyp	ID.	Li-ON 14,8V 2,2Ah
Geräuschpegel	dB	<60
Abmessungen und Gewicht		404 254 224
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	194 x 254 x 334
Gewicht ca.	g	2.600



► Flip-Up System



Lieferumfang VarioProtect XXL-W F-TC AIR:

- > Schweißhelm
- → Luftfiltersystem
- > Aufladbarer Li-ion Akku 14,8V / 2,6 Ah
- > Batterieladegerät
- > Atemschlauch mit Hülle 1 m
- > Hüftgurt und doppelter Schultergurt
- > Schwarze Tragetasche

Erläuterung zu Gewicht

Modell



Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage, Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.

VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect XXL-W F-TC AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.





Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen

Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.





- Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband
- ► Kopfband und Schweißband austauschbar



- Großes Sichtfenster 100 x 65 mm
 Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette
- ➤ Stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit
- ► Einstellung der Aufhellzeit
- ► Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus



- Stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit außen am Helm mit Schweißhandschuhen möglich
- Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms



 Stoffschutz schützt vor Schweiβrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



Zuk	Zubehör VarioProtect XXL-W F-TC AIR			
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	1	1662060	38,00
2	Innere Vorsatzscheibe	1	1662061	14,90
3	Stirnband komplett	1	1662032	17,00
4	Stirnschweißband	1	1662023	0,85
5	Hepa filter TH3P R SL	1	1662065	46,90
6	Vorfilter	1	1662066	11,90
7	Funkensperre	1	1662067	6,50
8	Li-Ion-Akku	1	1662068	139,00

Zub	Zubehör VarioProtect XXL-W F-TC AIR				
Nr.	Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
9	Gurt	1	1662069	49,00	
10	Luftschlauch	1	1662070	54,90	
11	Ladegerät	1	1662071	46,90	
12	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036	8,90	
13	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	5,29	
14	Filterabdeckung	1	1662072	19,90	
	Filterkassette	1	1662073	115,00	
	Schweißband Kopfoberseite	1	1662050	1,90	
	Schweißband Nacken	1	1662051	1,90	



ARBEITSSCHUTZ

MIG/MAG SCHWEISSERHANDSCHUH BASIC

Besonders für MIG/MAG geeignet

- ▶ Sehr weiches und geschmeidiges Premium-Rindsspaltleder
- ► Fleece-Futter für hohen Komfort
- Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen





► Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

Modell	Gr. L	Gr. XL
ArtNr.	1616110L	1616110XL
€ zzgl. USt. 84,50 / pro Paa		pro Paar
Liefermenge	10 I	Paar

Normen und Zulassungen		
EN 407:2004, Thermische Risiken	413	X4X
EN 388:2016, Mechanische Risiken	314	44X
DIN EN 12477:2001	Ausfüh	rung A
Abmessungen		
Handumfang, ca.	240 mm	270 mm
Länge ca.	355 mm	360 mm

WIG-SCHWEISSERHANDSCHUH BASIC

Ideal beim WIG-Schweißen mit hoher Fingerfertigkeit

- ► Handfläche aus Ziegenleder mit Stulpe aus Spaltleder
- ► Handrücken aus Rindsspaltleder
- Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



Modell	Gr. M	Gr. L	Gr. XL
ArtNr.	1616120M	1616120L	1616120XL
€ zzgl. USt.	112,90 / pro Paar		
Liefermenge		10 Paar	

Normen und Zulassungen			
EN 407:2004, Thermische Risiken		413X4X	
EN 388:2016, Mechanische Risiken		2111X	
DIN EN 12477:2001	Ausführung B		
Abmessungen			
Handumfang, ca.	220 mm	240 mm	270 mm
Länge ca.	328 mm	330 mm	340 mm

MIG/MAG SCHWEISSERHANDSCHUH PRO

Besonders für MIG/MAG geeignet, mit doppellagiger Handfläche

- Sehr weiches und geschmeidiges Premium-Rindsspaltleder
- ► Fleece-Futter für hohen Komfort
- Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen





Bessere
 Fingerfertigkeit durch
 nahtlosen Zeigefinger,
 Greifen fällt einfacher



Handfläche aus doppellagigem Rindsleder

Modell	Gr. L	Gr. XL
ArtNr.	1616111L	1616111XL
€ zzgl. USt.	94,90 / pro Paar	
Liefermenge	10 Paar	

Normen und Zulassungen		
EN 407:2004, Thermische Risiken	413	X4X
EN 388:2016, Mechanische Risiken	314	44X
DIN EN 12477:2001	Ausfül	rrung A
Abmessungen		
Handumfang, ca.	240 mm	270 mm
Länge ca.	355 mm	360 mm

WIG-SCHWEISSERHANDSCHUH PRO

Ideal beim WIG-Schweißen mit hoher Fingerfertigkeit, Handfläche mit Schaumstofffutter

- ► Handfläche und -Rücken aus Ziegenleder mit Stulpe aus Ziegenspaltleder
- Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperle
- ▶ Handfläche mit Schaumstofffutter für erhöhten Tragekomfort





► Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

Modell	Gr. M	Gr. L	Gr. XL
ArtNr.	1616121M	1616121L	1616121XL
€ zzgl. USt.	136,50 / pro Paar		
Liefermenge	10 Paar		

Normen und Zulassungen			
EN 407:2004, Thermische Risiken		413X4X	
EN 388:2016, Mechanische Risiken	2111X		
DIN EN 12477:2001	Ausführung B		
Abmessungen			
Handumfang, ca.	220 mm	240 mm	270 mm mm
Länge ca.	325 mm	330 mm	338 mm



SCHWEISSERJACKE mit Geweberücken – angenehmer Tragekomfort und hohe Sicherheit beim Schweißen

- ▶ Vorderseite und Ärmel aus hitze-und feuerbeständigem Rindsspaltleder
- ► Spritzerschutz aus Leder an der Frontleiste
- Rücken aus flammresistentem Gewebe für kühleres Tragegefühl



Modell	Gr. L	Gr. XL
ArtNr.	1616200L	1616200XL
€ zzgl. USt.	50,	90
Liefermenge	1 Stück	

SCHWEISSERSCHÜRZE 100 x 60 cm -

individuell einstellbare Schweißerschürze aus Spaltleder

- ► Vorderseite und Ärmel aus hitze-und feuerbeständigem Rindsspaltleder
- ► Spritzerschutz aus Leder an der Frontleiste
- Rücken aus flammresistentem Gewebe für kühleres Tragegefühl



Modell	Schweißerschürze 100 x 60 cm
ArtNr.	1616300
€ zzgl. USt.	22,90
Liefermenge	1 Stück

Abmessungen	
Länge ca.	1070 mm
Breite ca.	630 mm

LEDERÄRMELSCHONER 48 cm – sehr widerstandsfähig, aus hitze- und feuerbeständigem Leder

► Klettverschluss am Oberarm und Handgelenk

GAMASCHEN 300 -

Bein- und Fußschutz aus hitze und feuerbeständigem Leder

▶ Spannungspunkte genietet oder mit zwei Schichten Leder verstärkt



Modell	Lederärmelschoner 48 cm
ArtNr.	1616400
€ zzgl. USt.	17,55
Liefermenge	1 Paar

Technische Daten	
Länge ca.	400 mm



Modell	Gamaschen 300
ArtNr.	1616500
€ zzgl. USt.	18,85
Liefermenge	1 Paar

Technische Daten	
Schafthöhe ca.	300 mm



ARBEITSSCHUTZ



VOLLSICHTBRILLE	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt.
farblos	1600100	10	3,74/VE

- aus flexiblem, glasklarem Kunststoff
- ► Ventilationsöffnung mit Sieb abgedeckt
- geeignet für Säure, Dämpfe, Staub und zum Schleifen
- nach EN 166 B 0196 CE



NYLONSCHUTZBRILLE	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt.
verstellbar, farblos, splitterfrei	1600500	10	7,70/VE
verstellbar, 5 A DIN	1600505	10	10,92/VE

- ▶ Bügel in Länge und Neigung verstellbar
- leichte und bequeme Ausführung
- Formscheibe 66 x 56 mm gewölbt



SCHWEISSERBRILLE	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt.
farblos, splitterfrei	1600200	10	8,68/VE
5 A DIN	1600205	10	7,85/VE

▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser



NYLONSCHUTZBRILLE	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt.
farblos, splitterfrei	1600400	10	4,06/VE
5 A DIN	1600465	10	4,37/VE

- ▶ einfacher Scheibenwechsel durch Rändelschraube
- weicher Rahmen
- ▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser



SCHWEISSERBRILLE	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt.
P Hochklappbar	1600305	10	9.78/VE

- weicher und stabiler PVC Körper
- auch für Brillenträger geeignet
- ▶ DIN-Gläser hochklappbar, darunter farblose Gläser
- ▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser, farblos, splitterfrei und 5 A DIN
- nach EN 166 3 4 F 0196 CE

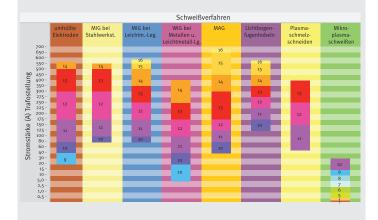


DIN-GLÄSER	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt.
5 A DIN	1600805	10	0,73/VE
rund, 50 mm Durchmesser			
farblos, splitterfrei	1600800	10	1,20/VE
rund, 50 mm Durchmesser			

Schweißerschutzglas und seine zweckmäßige Benutzung beim Gasschweißen 3-8 FW 1 DIN

So lesen Sie die Tabelle richtig!

Für Ihr gewähltes Schweißverfahren ermitteln Sie die Stromstärke in Ampere (A) am Trafo. Die Stromstärke ist im Diagramm am senkrechten Zahlenstrahl abzulesen. Gehen Sie jetzt von den abgelesenen Ampere waagrecht in die Spalte für das angewendete Schweißverfahren. Jetzt können Sie ohne Probleme die zu verwendende Schutzstufe ablesen (Zahl in dem jeweiligen Rechteck).



Schutzstufe	Brennschneiden (LSauerstoff/Std.)
3 FW 1 DIN	leichte Brennschneidearbeiten
4 FW 1 DIN	⟨900
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	>8000 l

Schutzstufe	Brennschneiden (LSauerstoff/Std.)
3 FW 1 DIN	leichte Brennschneidearbeiten
4 FW 1 DIN	< 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	> 8000 l





HANDSCHUTZSCHILD D	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Handschutzschild D	1600610	11,96

- aus Diamantfiber gerade Ausführungfür Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser



19,66

27,56

29,02

13,10

HANDSCHUTZSCHILD G

aus Glasfiber gekröpfte Ausführung
 für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser



FREISICHT-HANDSCHILD G

1600600 aus Glasfiber gekröpfte Ausführungmit isolierter Mechanik für Glasgröße 90 x 110

ohne Schutzgläser



KOPFSCHUTZSCHILD G

► Glasfiber mit Kopfband ► für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser



1600720

KOPFSCHUTZSCHILD P

aus Polypropylene mit Kopfband

▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser



KOPFBAND	ArtNr.	€ zzgl. USt.
mit Ratschenverstellung	1600711	11,60
zu Kopfschutzschild Gstufenlos verstellbarmit Stirnschweißband		
für Kopfschutzschild P	1600721	7,38



SCHWEISSER-SCHUTZGLÄSER	ArtNr.	€ zzgl. USt.
90 x 110 nach DIN		
9 A DIN	1601009	1,51
10 A DIN	1601010	1,51
11 A DIN	1601011	1,61
12 A DIN	1601012	1,34
13 A DIN	1601013	1,35
verspiegelt 90 x 110 nach DIN		
9 A DIN verspiegelt	1601109	4,06
10 A DIN verspiegelt	1601110	4,06
11 A DIN verspiegelt	1601111	4,06
12 A DIN verspiegelt	1601112	4,78
13 A DIN verspiegelt	1601113	4,06



VORSATZGLAS (KLAR)	ArtNr.	€ zzgl. USt.
90 x 110	1601300	0,26
40 x 110	1601301	0,16
1000 Stundenglas 90 x 110		
Kunststoff CR 39	1601310	1,56



SCHWEISSZUBEHÖR

TransEco Schutzwand

Schutzwand über 2 Ständer stellbar und mobil

- ▶ Beliebig kombinier- und erweiterbar mit vielen Vorteilen:
- Schutz gegen Strahlung beim Lichtbogenschweißen
- Schutz gegen Schmutz, Nässe, Zugluft und störende Sonneneinstrahlung
- ► Sichtschutz beim Schweißen und Schleifen
- ► Einfache Montage, Stahlrohrrahmen, pulverbeschichtet
- ▶ Bespannung aus TransTec-Folien in bewährter Qualität
- Standsicher als Einzelwände, Kabinen oder komplette Arbeitsplatzabtrennungen
- ▶ Platzsparende Verpackung (Versand mit Paketdienst möglich)
- ➤ Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährdungsfaktor < 1



Abbildung zeigt mehrere Schutzwände aneinander gereiht

TRANSECO SCHUTZWAND	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
1450 V rot-orange, ca. 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611450	195,00
1450 V dunkelgrün matt, ca. 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611451	195,00
2050 V rot-orange, ca. 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612000	255,00
2050 V dunkelgrün matt, ca. 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612001	255,00

Lieferung erfolgt als Bausatz mit Aufbauanleitung zur Selbstmontage (gilt für TransEco und TransFlex)

TransFlex Schutzwand

Schutzwand fahrbar und mobil

- Flexibel an wechselnde Schweißsituationen anpassbar
- ▶ Preiswerter Schutz als Einzelwand
- ▶ Ideal auch als Kombination mehrerer Wände
- ► Einfach zu montieren
- ► Bodenfreiheit 300 mm
- ► Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährungsfaktor < 1
- ► Basis von TransFlex ist ein stabiler, geschweißter Rahmen aus Vierkantrohr und Rundrohr 1", komplett pulverbeschichtet
- ► TransFlex-Grundelemente sind fahrbar und 2100 mm breit
- ▶ 2 Arme als Ausleger 800 mm breit
- ➤ 3 Vorhänge in 2 Ausführungen: rotorange oder dunkelgrün matt in je 1.300 mm Breite x 1.600 mm Höhe, ungesäumt
- ▶ 4 Rollen Ø 100 mm, davon 2 mit Bremse



TRANSFLEX SCHUTZWAND MIT VORHANG	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
ungesäumt, rot-orange, ca. 3.700 x 1.950 mm	35kg	1613000	505,00
ungesäumt dunkelgrün matt, ca. 3.700 x 1.950 mm	35 kg	1613001	505,00

Anwendungsbeispiel:





Zwei TransFlex-Schutzwände kombiniert zu einer geschlossenen Kabine. Außenwände bzw. Ausleger sind schwenkbar





KORBSPULENADAPTER € zzgl. USt. Art.-Nr. KA 1 1110001

▶ steckbar



KORBSPULENADAPTER	ArtNr.	€ zzgl. USt.
KA 2	1110005	12,38

mit Schnellverschluss



KORBSPULENADAPTER	ArtNr.	€ zzgl. USt.
KA 3	1110006	14,04
		,

▶ zweiteilig





ZENTRIERADAPTER	ArtNr.	€ zzgl. USt.
für D 200 Spulen	1110007	29,64
h 1: 111		

zweiteilig



GASMENGENMESSER	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
für CO ² + Argon	1251100	00,0	



MIG/MAG SPEZIALZANGE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Größe 1, für 12-15 mm Düsen	1091000	32,14
Größe 2, für 15-18 mm Düsen	1092000	34,84

- schnelles und maßgerechtes Abschneiden des Schweißdrahtes
- zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse, Abziehen der Schutzgasdüse, Lösen und Festziehen der Stromdüse

ZUBEHÖR FÜR ARGON/CO2 DRUCKMINDERER (Art.-Nr. 1700054)

mit Inhalts- und Durchflussmanometer Max. Druck: 200 bar Max. Durchfluss: 15 l/min

Anschluss: W 21,8 x 1/14"-1/4" Für Gase: Argon, Mischung Ar/CO², CO Nach Norm: EN 2503, EN 13918



., •	0 13, 0 0 132	
Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Schweisskraft klein, Ø 50 mm	1700054	00,0
Inhaltsmanometer Ø 50 mm 0-315 bar	1700451	00,0
Durchflussmanometer Ø 50 mm 0-15 l/	min 1700452	00,0

ZUBEHÖR FÜR ARGON/CO2 DRUCKMINDERER (Art.-Nr. 1700050)

mit Inhalts- und Durchflussmanometer Max. Druck: 200 bar Max. Durchfluss: 30 l/min

Anschluss: W 21,8 x 1/14"-1/4" Für Gase: Argon, Mischung Ar/CO², CO² Nach Norm: EN 2503, EN 13918



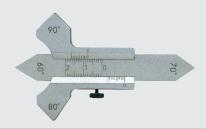
1700059	1700058

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Schweisskraft groß, Ø 63 mm	1700050	55,50
Inhaltsmanometer Ø 63 mm 0-315 bar	1700059	00,0
Durchflussmanometer Ø 63 mm 0-30 l/min	1700058	00,0



SCHWEISSNAHTLEHRE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
SL1	1252201	2,90

aus Aluminium



SCHWEISSNAHTLEHRE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
SL 2	1252202	31,41
Nessiaianaauafiihuung sum Maaa	n dar Elachechwaißn	ähtound

▶ Präzisionsausführung zum Messen der Flachschweißnähte und Schweißnähte in Ecken 60°/80°/90°



DUSENSPRAY	ArtNr.	€ zzgl. USt.
400 ml (VE 12)	1096401	3,65

- **▶** wasserfrei
- ▶ silikonfrei, geruchsneutral und FCKW frei
- ► Trennöl auf pflanzlicher Basis

SCHWEISSZUBEHÖR



PRATICA	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Pratica 1 (200 A- 35% ED/Elektroden max. 3,2 mm)	1240123	7,80
Pratica 2 (350 A- 35% ED/Elektroden max. 5 mm)	1240143	12,53
Pratica 3 (520 A- 35% ED/Elektroden max. 8 mm)	1240163	14,46
isoliert nach FN 60974-11 mit bruchfesten Isoliers	chalen aus	

Glashartgewebe für Inbus-Kabelschuhanschluss

ISOLIERSCHALEN ZU ELEKTRODENHALTER	ArtNr.	€ zzgl. USt.
für Pratica 1	1240124	0,78
für Pratica 2	1240144	0,88
für Pratica 3	1240164	1,20



ELEKTRODENHALTER	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Elektrodenhalter Superior 4	1240040	24,86

> 250 A - 35% ED/200 A - 60% ED/Elektroden 2,4-4 mm/ Kabel 25-35 mm²/480 gr. Handgriff und Kopf feuer- und hitzefest

Körper aus Messing mit isolierter Druckfeder
 Einspannen der Elektrode mittels Drehung des Elektrodenhalterkopfes

► mit Kabelschuhanschluss ► nach EN 60974-11 und IEC 974-11, B200 TÜV CE



POLSCHWEISSZWINGE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
aus Stahl 400 A	1250140	16,12
aus Stahl 600 A	1250160	22,36

▶ Temperguss Spannweite 150 mm, Ausladung 80 mm, mit Kabelentlastung



MASSEKLEMMEN	ArtNr.	€ zzgl. USt.
200 A, mit Kupfergeflecht, 180 mm, M6	1240220	3,28
400 A, m. Kupferlitze, Polverbind. Messingband, 200 mm, M10	1240240	7,18
600 A, mit Kupfergeflecht, 200 mm, M10	1240260	7,80



MASSEKLEMMEN NEVADA NACH BS 638-5 CE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Nevada 3 (300 A - 60%/400 A - 35%)	1240235	11,96
Nevada 5 (400 A - 60%/500 A - 35%)	1240265	30,06



PRESSKABELSCHUHE	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
16 mm²	1250416	10	0,82
25 mm²	1250425	10	0,99
35 mm²	1250435	10	1,46
50 mm ²	1250450	10	2,07
70 mm ²	1250470	10	3,21



SCHRAUBKABELSCHUHE	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
CU 25 mm ²	1250525	10	7,79
CU 35 mm ²	1250535	10	8,41
CU 50 mm ²	1250550	10	8,73
CU 70 mm ²	1250570	10	5,77



MAGNETPOLKLEMME	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MPK 400 A	1240340	37,34
MPK 600 A	1240360	54,29

sehr gute magnetische Haftung an Rohren



SCHLACKENHAMMER	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Schlackenhammer	1250300	5,41
▶ ca. 440 g		
Ovalrohr Ø 28 mm		
► Ganzstahl		





SCHWEISSPLATZAUSRÜSTUNG	ArtNr.	€ zzgl. USt.
SPA 16 mm ² /KS 10-25 mm ² /	1240400	72,70
Pratica 1/ Masseklemme 200 A		
SPA 25 mm ² /KS 35-50 mm ² /	1240445	93,50
Pratica 1/ Masseklemme 200 A		
SPA 35 mm ² /KS 35-50 mm ² /	1240450	140,40
Pratica 2/ Masseklemme 600 A		

- ► Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker
- Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodennalter und Schweißkabelstecker
 Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker
 Schlackenhammer
 Drahtbürste 2-reihig
 Handschutzschild Polypropylene (CE)
 Schweißglas DIN 9
 Vorsatzglas 90x110 mm
 Handschuhe 5-Finger



SCHWEISSKABEL 5 m konfektioniert	ArtNr.	€ zzgl. USt.
25 mm ² /10-25mm ² /9 mm Zapfen/M8	1250227	40,46
35 mm ² /16-35mm ² /13 mm Zapfen /M10	1250236	56,68
50 mm ² /35-50mm ² /13 mm Zapfen /M10	1250252	87,88

- ▶ nach H01 N2 D VDE 0250▶ 5 m komplett mit Schweißkabelstecker und Presskabelschuh
- zum Anbau einer Masseklemme oder Elektrodenhalters



SCHWEISSKABEL	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Meterware 16 mm ²	1250316	5,41/m
Meterware 25 mm ²	1250325	8,22/m
Meterware 35 mm ²	1250335	11,34/m
Meterware 50 mm ²	1250350	15,50/m
Meterware 70 mm ²	1250370	21.84/m

- nach H01 N2 D VDE 0250, Teil 6
- ▶ hohe Flexibilität
- ▶ Widerstandsfähigkeit gegen Kälte und Wärmeflammwidrig



MASSEKABEL 4m komplett mit Masseklemme	ArtNr.	€ zzgl. USt.
16 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250215	22,78
25 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250224	44,62
16mm², KS50/13mm, Klemme 200A	1250216	31,10
25mm², KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
35mm², KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	51,90
50mm², KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	68,54
70mm ² , KS70/13mm, Klemme 600A	1250270	90,48



SCHWEISSKABEL 4 m komplett mit Elektrodenhalter	ArtNr.	€ zzgl. USt.
16mm², KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	35,46
25mm², KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250354	45,66
16mm², KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250360	57,10
25mm², KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
35mm², KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	83,10
50mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250363	111,28
70mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250364	133.12



SCHWEISSKABEL-KUPPLUNGS- STECKER	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
KS 25, 10-25 mm ²	1250635	10	2,65
KS 50, 35-50 mm ²	1250650	10	6,29



SCHWEISSKABEL-KUPPLUNGS- BUCHSE	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
KB 25, 10-25 mm ²	1250735	10	3,02
KB 50, 35-50 mm ²	1250750	10	6,45

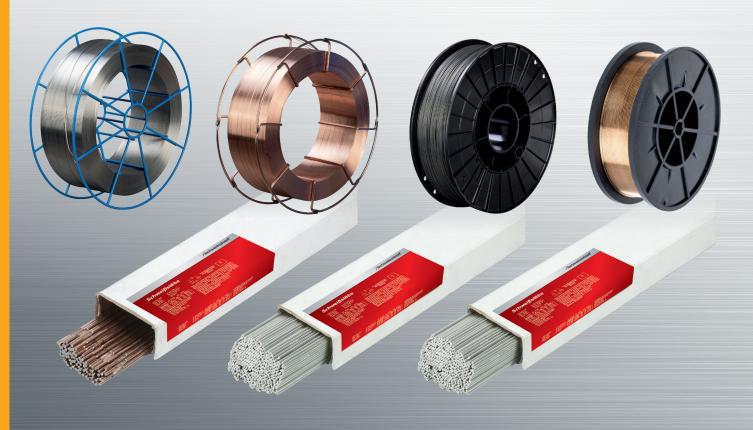


SCHWEISSKABEL-EINBAU-BUCHSE	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
EB 25, 10-25 mm ²	1250836	10	3,02
EB 50, 35-50 mm ²	1250851	10	6,14



SCHWEISSDRÄHTE







Niedriglegierte	Niedriglegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung								
(Richtwerte % des Schweißgutes)									
Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu		
1.615	G II	0,15	0,2	0,9	-	-	-		

Mittellegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung									
(Richtwerte % des Schweißgutes)									
Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu		
1.615	G III	0,09	0,1	1,1	0,4	-	-		

Hochlegierte S	Hochlegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung										
(Richtwerte % des Schweißgutes)											
Werkstoff-Nr.	AWS/AISI	DIN	C max.	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Nb min.	S max.	P max.
1.4316	308L-Si	X 2 CrNi 19 9	0,025	0,8	1,7	10	20	-	-	0,015	0,02
1.4551	347-Si	X 5 CrNiNb 19 9	0,07	0,7	1,7	10	19,5	-	12 x C	0,015	0,02
1.4430	316L-Si	X 2 CrNiMo 19 12	0,025	0,8	1,7	12	18	2,7	-	0,015	0,02
1.4576	318	X 5 CrNiMoNb 19 12	0,05	0,7	1,4	11,5	18,5	2,6	12 x C	0,015	0,02
1.4370	307-Si	X 10 CrNiMn 1 8 8 6	0,10	0,7	6,5	9	19	-	-	0,015	0,02
1.4842	310	X 12 CrNi 25 20	0,12	0,5	1,7	20,5	25	-	-	0,015	0,02

Hochlegierte S	Hochlegierte Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften									
nicht warmbehandelt, bei 20 °C, MIG-Schweißen mit Argon +2% Sauerstoff, WIG- und Plasmaschweißen mit Argon als Schutzgas (Richtwerte)										
Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	Kerbschlagarbeit	Härte					
1.4316	450 N/mm ²	550 N/mm ²	40 %	70 J	200 HB					
1.4551	320 N/mm ²	580 N/mm ²	30 %	65 J	220 HB					
1.4430	330 N/mm ²	540 N/mm ²	35 %	80 J	210 HB					
1.4576	350 N/mm ²	590 N/mm ²	30 %	50 J	220 HB					
1.4842	300 N/mm ²	550 N/mm ²	30 %	65 J						

Hartauftragung	Hartauftragungen - Chemische Zusammensetzung										
(Richtwerte % des Schweißgutes)											
Werkstoff-Nr.	DIN	C max.	Si	Mn	Cr	Ni	Мо	Nb min.	S max.	P max.	
1.4718	MSG 6-60	0,5	3,0	0,4	9,2	-	-	-	-	-	

Aluminium Sch	Aluminium Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung									
(Richtwerte % des Schweißgutes)										
Werkstoff-Nr.	DIN	Mn	Mg	Cr max.	Ti max.	Si	Al	Sonstiges		
3.3536	AlMg 3	0,4	3,0	0,3	0,25	-	Rest	nach DIN 1732		
3.3556	AlMg 5	0,3	5,0	0,3	0,25	-	Rest	nach DIN 1732		
3.3548	AlMg 4,5 Mn	0,8	5,0	0,25	0,25	-	Rest	nach DIN 1732		
3.2245	AlSi 5	-	-	-	-	5,0	Rest	nach DIN 1732		

Aluminium Sch	Aluminium Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften						
Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung				
3.3536	175-205 N/mm ²	80-100 N/mm ²	15-20 %				
3.3556	100-135 N/mm ²	220-260 N/mm ²	15-25 %				
3.3548	110-150 N/mm ²	275-335 N/mm ²	15-20 %				
3.2245	min. 50 N/mm ²	120-150 N/mm ²	10-18 %				

Aluminium Sch	Aluminium Schweißdrähte - Verwendung						
Werkstoff-Nr.	Ampere/Draht-Ø						
	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,6 mm	2,4 mm		
3.2245	75 - 150	95 - 210	110 - 240	150 - 350	220 - 500		
3.3536	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500		
3.3556	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500		
3.3548	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500		

Wolfram-Elektroden

Zusammensetzung							
Kurzzeichen Oxidzusatz Verunreinigungen Wolfram							
	% m/m	Art	% m/m	% m/m			
W	-	-	<_0,20	99,8			
WT 20	0,35 bis 0,55	ThO2	<_0,20	Rest			
WC 20	1,80 bis 2,20	CeO2	<_0,20	Rest			

	Kennzeichnung						
Kurzzeichen	Kennfarbe nach RAL						
	Farbton	Farb-Nr.					
W	grün	6018					
WT 20	rot	3000					
WC 20	grau	7011					

Drant-Ø	Ampere
1,6 mm	24-65 A
2,4 mm	60-120 A
3,2 mm	120-180 A
4,0 mm	150-225 A



SCHWEISSDRÄHTE

MAG Stahl-Schweißdrähte niedriglegiert



SG 2 WERKSTOFF-NR. 1.5125 DIN 8559/DIN EN 440

► für folgende Grundwerkstoffe: Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55; Feinbleche St 12, St 13, St 14 Schiffbaustähle A, B, C, D, E; Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52 Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60 Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E4

- Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- ► Schutzgas: CO₂ und Mischgase

Korbspule K 300	ArtNr.	€ zzgl. USt.*	€ zzgl. USt.*
lagengespult 15,0 kg			
0,8 mm	1116008	00,0/kg	76,50/Spule
1,0 mm	1116010	00,0/kg	72,90/Spule
1,2 mm	1116012	00,0/kg	71,90/Spule
Dornspule D 200 normalges	oult 5,0 kg		
0,8 mm	1115008	00,0/kg	29,50/Spule
1,0 mm	1115010	00,0/kg	28,50/Spule

^{*}größere Mengen auf Anfrage.

SG 3 WERKSTOFF-NR. 1.5130 DIN 8559/DIN EN 440

► für folgende Grundwerkstoffe: Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55; Feinbleche St 12, St 13, St 14 Schiffbaustähle A, B, C, D, E; Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52 Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60 Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 43 Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und

Auftragsschweißen

Schutzgas: CO₂ und Mischgase

Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1117008	00,0/kg	77,90/Spule
1,0 mm	1117010	00,0/kg	74,50/Spule
1,2 mm	1117012	00,0/kg	73,50/Spule

Fülldraht- Niedriglegiert/rutil, zum Schweißen ohne Gas DIN EN 758



normaigesputt 4,5 kg				
MT-FD 0,9 mm	1132000	00,0/kg	00,0/Spule	
Korbspule K 300				
lagengespult 15,0 kg				
MT-CS 1,2 mm	1132001	00,0/kg	00,0/Spule	
Mit MT-CS: s185, S235JR, S355Jo, P295GH, P235GH, P265GH, S355GT				

MIG Aluminium-Schweißdrähte



Al Mg 3 Werkstoff Nr. 3.3536 DIN 1732

- ▶ für folgendeGrundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mn 1, Al Mg 1,8
- Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule K 300 7,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.*	€ zzgl. USt.*
1,0 mm	1123008	00,0/kg	00,0/Spule
1,2 mm	1123010	00,0/kg	00,0/Spule

AL MG 5 WERKSTOFF NR. 3.3556 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Si 1, Al Mg 1
- Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1125010	00,0/kg	00,0/Spule
1,2 mm	1125012	00,0/kg	00,0/Spule

Al Si 5 Werkstoff-Nr. 3.2245 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg Si 1, Al Zn 4,5 MG 1, Al Cu MG 1
- Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

P G G G G G G G G G G G G G G G G G G G				
Dornspule D 300 7,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.	
1,0 mm	1126010	00,0/kg	00,0/Spule	
1,2 mm	1126012	00,0/kg	00,0/Spule	

AL MG 4.5 MN WERKSTOFF NR. 3.3548 DIN 1732

- ► für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5
- Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1124010	00,0/kg	00,0/Spule
1,2 mm	1124012	00,0/kg	00,0/Spule
Dornspule D 200 2,0 kg			
1,0 mm	1124210	00,0/kg	00,0/Spule

MIG-Schweißdrähte für MSG-Löten **SCHWEISSDRAHT CUSI 3**

Für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Für Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.



Kleinspule D200, 5 kg			€ zzgl. USt.
Ø 0,8 mm	1131620	00,0/kg	00,0/Spule
Ø 1,0 mm	1131619	00,0/kg	00,0/Spule
Korbspule K300, 15 kg			
Ø 0,8 mm	1131625	00,0/kg	00,0/Spule
Ø 1,0 mm	1131624	00,0/kg	00,0/Spule
Calanda Calanda			

Schweißdraht CuAl 8

Für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen. Für hochbeanspruchte korrosionsbeständige Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.



Kleinspule	D200,	5	kg
Ø 0.8 mm			

Ø 0,8 mm	1131630	00,0/kg	00,0/Spule
Ø 1,0 mm	1131629	00,0/kg	00,0/Spule
Korbspule K300, 15 kg			
Ø 0,8 mm	1131635	00,0/kg	00,0/Spule
Ø 1,0 mm	1131634	00,0/kg	00,0/Spule

Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.



MAG Edelstahl-Schweißdrähte





1.4316 DIN 8556: SG X 2 CR NI 19 9

- ► für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4303, 1.4310, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552
- Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen.
- Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ► Für Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ► Schutzgas: Argon S1-S3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130208	00,0/kg	00,0/Spule
1,0 mm	1130210	00,0/kg	00,0/Spule
1,2 mm	1130212	00,0/kg	00,0/Spule
Dornspule D 200 5,0 kg			
0,8 mm	1130238	00,0/kg	00,0/Spule
1,0 mm	1130231	00,0/kg	00,0/Spule

1.4551 DIN 8556: SG X 5 CR NI NB 19 9

- Für folgende Grundwerkstoffe:
- 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Dornspule D 300 15,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1131610	00,0/kg	00,0/Spule
1,2 mm	1131612	00,0/kg	00,0/Spule

Hartauftrag Schutzgas Schweißdrähte

MSG WERKSTOFF 6-60 NR. 1.4718 DIN 8555

- ► Werkstoffe und Anwendung:
 - Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen.
- ► Vickershärte: 650 775 HV
- ► Rockwellhärte: 56 62 HR
- Schutzgas: Argon S1-S3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1130110	00,0/kg	00,0/Spule
1,2 mm	1130112	00,0/kg	00,0/Spule
1,6 mm	1130116	00,0/kg	00,0/Spule

Weitere Fülldrähte für die Auftragsschweißung, Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

MAG Edelstahl-Schweißdrähte





1.4430 DIN 8556: SG X 2 CR NI MO 19 12

- ► für folgende Grundwerkstoffe: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- Schweißen von nichtrostenden, kaltzähen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C
- Schutzgas: Argon S1-S3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130508	00,0/kg	00,0/Spule
1,0 mm	1130510	00,0/kg	00,0/Spule
1,2 mm	1130512	00,0/kg	00,0/Spule

1.4576 DIN 8556: SG X 5 CR NI MO NB 19 12

- ► für folgende Grundwerkstoffe:
- 1.3401,1.4408, 1.4435, 1.4435, 1.4436, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen); hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, z.B. Manganhartstahl, Pufferlagen für Hartauftragungen, kaltzähe Nickelstähle
- ► Für Betriebstemperaturen von -120°C (kaltzäh) bis 300°C

Dornspule D 300 15,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130308	00,0/kg	00,0/Spule
1,0 mm	1130310	00,0/kg	00,0/Spule
1.2 mm	1130312	00,0/kg	00.0/Spule

1.4370 DIN 8556: SG X 10 Cr Ni Mn 18 8

- für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583 mit H 1 bis H 2
- Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Mn-Stählen. Bei hohen Anforderungen an Risssicherheit und Zähigkeit.Kaltverfestigend. Verbindungsschweißen an artverschiedenen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Temperaturen bis 850°C.
- ► Schutzgas: Argon S1 S3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130408	00,0/kg	00,0/Spule
1,0 mm	1130410	00,0/kg	00,0/Spule
1,2 mm	1130412	00,0/kg	00,0/Spule

1.4842 DIN 8556: SG X 12 CR NI 25 20

- ► für folgende Grundwerkstoffe:
 - 1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4840
- Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100°C
- ► Schutzgas: Argon S1-S3, Mischgase

Dornspule D 300 15 kg	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130708	00,0/kg	00,0/Spule
1,0 mm	1130710	00,0/kg	00,0/Spule
1,2 mm	1130712	00,0/kg	00,0/Spule



SCHWEISSSTÄBE WIG



WIG/TIG Schweißstäbe niedriglegiert 1000 mm

WSG 2 WERKSTOFF NR. 1.5125 DIN 8559

- ► für folgende Grundwerkstoffe: St 35 St 55, St 35,4 St 55.4, St 33 - St 52.3, St 38.8 - St 45.8, Güte A- E, A 32 - A 36, Kesselblech H 1 -H 3, StE 255 - StE 380, 17 Mn 4, 19 Mn 6, GS 38 - GS 52
- Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Stählen Schmilzt gleichmäßig und ruhig ab und eignet sich gut für Zwangslagenschweißung.
- ► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450016	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1450020	00,0/kg	00,0/Pack
2,4 mm	5 kg	1450024	00,0/kg	00,0/Pack
3,0 mm	5 kg	1450032	00,0/kg	00,0/Pack

WIG/TIG Schweißstäbe mittellegiert 1000 mm

SG Mo Werkstoff Nr. 1.5424 DIN 8575

- für folgende Grundwerkstoffe: St 37-3, St 44-3, St 52-3, H 1-H 4,17 Mn 4,19 Mn 5,19 Mn 6, StE 36 - StE 47, St 45.8, ASt 35 - ASt 45
- Mo-legierte Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen an warmfesten Stählen und höherfesten Feinkorn-Baustählen. Geeignet für Betriebstemperaturen bis 550°C. Das ruhige und übersichtliche Abschmelzen des Schweißstabes ermöglicht gute Zwangslagenschweißungen.
- Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 mm	5 kg	1457020	00,0/kg	00,0/Pack
2,4 mm	5 kg	1457024	00,0/kg	00,0/Pack
3,0 mm	5 kg	1457032	00,0/kg	00,0/Pack

WIG/TIG Schweißstäbe hochlegiert

1.4316 DIN 8556: SG X 2 CR NI 19 9

- ► für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4450, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen. Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium. Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1451010	00,0/kg	00,0/Pack
1,6 mm	5 kg	1451016	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1451020	00,0/kg	00,0/Pack
2,4 mm	5 kg	1451024	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1451032	00,0/kg	00,0/Pack

1.4551 DIN 8556: SG X 5 CR NI 19 9

- Für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4840
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle
- Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ► Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1455010	00,0/kg	00,0/Pack
1,6 mm	5 kg	1455016	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1455020	00,0/kg	00,0/Pack
2,4 mm	5 kg	1455024	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1455032	00,0/kg	00,0/Pack

Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

Lieferung erfolgt jeweils in Umkarton-Mengen (1 oder 3 Packungen)



AL MG 3 WERKSTOFF NR. 3.3536 DIN 1732

- ► für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mg 1, Al Mg 2, Al Mg Mn, AlMg Si 0.5, G-Al Mg 3
- Schweißen von gewalztem und gegossenem Aluminium Magnesium-Legierungen
- Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450316	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1450320	00,0/kg	00,0/Pack
2,4 mm	5 kg	1450324	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1450332	00,0/kg	00,0/Pack
4,0 mm	5 kg	1450340	00,0/kg	00,0/Pack

AL MG 5 WERKSTOFF NR. 3.3556 DIN 1732

- ► für folgende Grundwerkstoffe:
 - Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Mn, Al Mg 3 Si, G-Al Mg 3, G-Al Mg 5
- Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450416	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1450420	00,0/kg	00,0/Pack
2,4 mm	5 kg	1450424	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1450432	00,0/kg	00,0/Pack
4,0 mm	5 kg	1450440	00,0/kg	00,0/Pack

AL MG 4.5 MN WERKSTOFF NR. 3.3548 DIN 1732

- für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5, AlMgSi 0.5, Al Mg Si 1, Al Zn Mg 1
- Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450516	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1450520	00,0/kg	00,0/Pack
2,4 mm	5 kg	1450524	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1450532	00,0/kg	00,0/Pack
4,0 mm	5 kg	1450540	00,0/kg	00,0/Pack

AL SI 5 WERKSTOFF NR. 3.2245 DIN 1732

- ► für folgende Grundwerkstoffe: Al Si 5, Al Mg Si 1, Al Cu Mg-Legierungen, Al Zn Mg-Legierungen
- ► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450616	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1450620	00,0/kg	00,0/Pack
2,4 mm	5 kg	1450624	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1450632	00,0/kg	00,0/Pack
4,0 mm	5 kg	1450640	00,0/kg	00,0/Pack

AL 99.5 WERKSTOFF NR. 3.0259 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: l 99.5, Al 99, E-Al 99.5
- ► Schweißen von Reinaluminium und Aluman
- ► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450716	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1450720	00,0/kg	00,0/Pack
2,4 mm	5 kg	1450724	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1450732	00,0/kg	00,0/Pack
4,0 mm	5 kg	1450740	00,0/kg	00,0/Pack



WIG Schweißstäbe für Hartauftrag

W 600 WERKSTOFF NR. 1.4718 DIN 8555

- Werkstoffe und Anwendung: Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen. Vickershärte: 650 - 775 HV. Rockwellhärte: 56 - 62 HRC
- ► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1456016	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1456020	00,0/kg	00,0/Pack
2,4mm	5 kg	1456024	00,0/kg	00,0/Pack



Autogen-Schweißstäbe niedriglegiert

G II WERKSTOFF NR. 1.0349 DIN 8554

- für folgende Grundwerkstoffe: St 34 - St 360-2, St 42, H 1, H 2, St 35, St 45, St 35.4, St 45.4
- Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau.
- ► Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 mm	5 kg	1450120	00,0/kg	00,0/Pack
2,5 mm	5 kg	1450125	00,0/kg	00,0/Pack
3,0 mm	5 kg	1450130	00,0/kg	00,0/Pack

Autogen Schweißstäbe mittellegiert

G III WERKSTOFF NR. 1.6215 DIN 8554

- ► für folgende Grundwerkstoffe: St 34 - St 360-2, St 52-3, H 1, H 2, H 3,17 Mn 4, St 35.4 St 45.4, St 35.8, St 45.8, GS 40 - GS 45
- Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau
- ► Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 mm	5 kg	1450220	00,0/kg	00,0/Pack
2,5 mm	5 kg	1450225	00,0/kg	00,0/Pack
3,0 mm	5 kg	1450230	00,0/kg	00,0/Pack



ALUMINIUM-KLEBEBAND 50 M

Hitzebeständig mit PE-Folienabdeckung, DIN4102 Teil 1 A2. Baustoffklasse nicht brennbar, wenn auf metallischem Untergrund verklebt. DIN4102 Teil1 Klasse B Baustoffklasse schwer entflammbar, wenn auf mindestens schwer entflammbarem Aluminium kaschierten Mineralfaserprodukten verklebt.

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Breite 25 mm	5 kg	1251025	17,58
Breite 38 mm	5 kg	1251038	17,58
Breite 50 mm	5 kg	1251050	21,32

1.4370 DIN 8556: SG X 15 Cr Ni Mn 18 8

- ► für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, mit H 1 bis H 2
- Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr Ni Mn Stählen. Bei hohen Anforderungen an Risssicherheitund Zähigkeit. Kaltverfestigend. Temperaturen bis 850°C
- ► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1453010	00,0/kg	00,0/Pack
1,6 mm	5 kg	1453016	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1453020	00,0/kg	00,0/Pack
2,4mm	5 kg	1453024	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1453032	00,0/kg	00,0/Pack

1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- für folgende Grundwerkstoffe:
 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410,
 1.4417, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580,
 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- Schweißen von nichtrostenden, kaltzähen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C.
- ► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1452010	00,0/kg	00,0/Pack
1,6 mm	5 kg	1452016	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1452020	00,0/kg	00,0/Pack
2,4mm	5 kg	1452024	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1452032	00,0/kg	00,0/Pack

1.4576 DIN 8556: SG X 2 CR NI MO 19 12

- Für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4408, 1.4410, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4523, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- Aufgrund des Niobzusatzes hat dieser Stahl eine hohe Festigkeit und eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.
- ► Schutzgas: Reinargon

	Ü			
Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1454010	00,0/kg	00,0/Pack
1,6 mm	5 kg	1454016	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1454020	00,0/kg	00,0/Pack
2,4mm	5 kg	1454024	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1454032	00,0/kg	00,0/Pack

1.4842 DIN 8556: SG X 12 Cr Ni 25 20

- ► für folgende Grundwerkstoffe: 1.4762, 1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 14848, 1.4849, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis ca. 1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100°C.
- Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1454510	00,0/kg	00,0/Pack
1,6 mm	5 kg	1454516	00,0/kg	00,0/Pack
2,0 mm	5 kg	1454520	00,0/kg	00,0/Pack
2,4mm	5 kg	1454524	00,0/kg	00,0/Pack
3,2 mm	5 kg	1454532	00,0/kg	00,0/Pack



STABELEKTRODEN



Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen, Gusseisen sowie für Auftragsschweißungen

Unsere **Elektroden sind "**Made in Germany". Sie zeichnen sich durch hohe Qualität, hervorragende Schweißeigenschaften und gute Schlackenlösbarkeit aus.

1. Zul	assungen
--------	----------

ABS American Bureau of Shipping
BV Bureau Veritas
GL Germanischer Lloyd

LR Lloyd's Register of ShippingNV Det Norske Veritas

RRS Russian Register of Shipping **PRS** Polski Rejestr Statkow

DB Deutsche Bahn AGÜ ÜbereinstimmungszertifikatTÜV Technischer Übberwachunsverein

UDT Urzad Dozoru Technicznego

3. Stromart

=+ Gleichstrom, Elektrode am Pluspol=- Gleichstrom, Elektrode am Minuspol

~ Wechselstrom

2. Schweißpositionen

PA (w) waagerecht (Stumpfnähte, Kehlnaht in Wannenposition)

PB (h) horizontal (Kehlnähte)

PC (q) quer (waagerechtes Schweißen an senkrechter Wand)

PE (ü) überkopf PF (s) steigend

(von unten nach oben)

PG (f)fallend

(von oben nach unten)

Schweisskraft R(C)3

Werksbezeichnung E 51 32 R(C)3, E38 0 RC 11, E 6013 nach DIN 1913/8529 /EN 499/AWS

Stromart/Schweißposition =- ~/PA, PB, PC, PE, PF, PG



Anwendung, Eigenscharten, Zulassung

Sehr leicht handhabbare Universalelektrode mitteldick, rutilzelluloseumhüllt, mit vielseitiger Verwendbarkeit im Maschinen-, Stahl-, Schiff- und Rohrleitungsbau. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit in allen Positionen einschließlich Fallnaht. Gut ausgebildete Nahtoberfläche und selbstlösende Schlacke, geringe Spritzverluste, gute Wiederzündfähigkeit.

Abmessungen	VE/	Gewicht	ArtNr.	€ zzgl.	€ zzgl. USt.
Ø x L ca.	Umkarton	ca.		USt.	
	Pck. x St.				
2,0 x 250 mm	1 x 170	1,6 kg	1161020	00,0/kg	00,0/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 250 ⁽¹⁾	4,8 kg	1161025	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 166 ⁽¹⁾	5,0 kg	1161032	00,0/kg	00,0/Pck
2,0 x 250 mm	20 Stück	0,19 kg	1161020SB	00,0/kg	00,0/Pck
2,5 x 350 mm	17 Stück	0,33 kg	1161025SB	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	7 Stück	0,22 kg	1161032SB	00,0/kg	00,0/Pck

Schweisskraft RRC6

 Werksbezeichnung
 E 42 0 RC 11, E 51 32 RR(C) 6, E

 6013 nach DIN EN ISO 2560-A, DIN

 1913, AWS A 5.1

 Stromart/Schweißposition
 =- ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenscharten, Zulassung

Für Verbindungs- und Reparaturschweißung von unlegierten Baustählen.

Hervorragende Spaltüberbrückbarkeit, leichtes Zünden und Wiederzünden, geringe Spritzverluste. Erzeugt glatte, feinschuppige Nahtoberflächen.

Auch auf angerosteten und geprimerten Grundwerkstoffen.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Umkarton	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
	Pck. x St.				
2,0 x 250 mm	1 x 175	1,6 kg	1165020	00,0/kg	00,0/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 252 ⁽¹⁾	4,8 kg	1165025	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 147 ⁽¹⁾	4,8 kg	1165032	00,0/kg	00,0/Pck
4,0 x 350 mm	3 x 103 ⁽¹⁾	4,8 kg	1165040	00,0/kg	00,0/Pck

SCHWEISSKRAFT RR6

Werksbezeichnung

E 51 32 RR6, E38 0 RR12, E 6013 nach DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1 =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF

Stromart/Schweißposition

Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Elektrode (dick, rutilumhüllt) für vielseitigen Einsatz in Industrie und Handwerk. Für Verbindungsschweißungen im Fahrzeug-, Behälter-, Kessel-, Rohrleitungs-, Schiff-, Stahl-, und Maschinenbau an un- und niedriglegierten Stählen. Hervorragende Zündeigenschaften, weicher Lichtbogen, wenig Spritzer, feinschuppiges und glattes Nahtbild, flache Hohlkehlnähte, meist selbstlösende Schlacke.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 x 250 mm	1 x 172	1,7 kg	1162020	00,0/kg	00,0/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 206	4,6 kg	1162025	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 128	4,6 kg	1162032	00,0/kg	00,0/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 85	4,6 kg	1162040	00,0/kg	00,0/Pck

SCHWEISSKRAFT RR(B)7

Werksbezeichnung

E 43 33 RR(B)7, E38 2 RB 12, 5E 6013nach DIN 1913/DIN EN 499/AWS

A5,1

Stromart/Schweißposition =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Universalelektrode dick, rutilbasisch-umhüllt, besonders geeignet für Wurzel- und Zwangslagenschweißungen im Rohrleitungs-, Behälter-, Kessel- und Schiffbau. Feinschuppige, gut ausgebildete, röntgensichere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff. Sehr leichte Schlackenentfernung, auch in Wurzellagen.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 350 mm	3 x 242 ⁽¹⁾	4,8 kg	1163025	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	3 x 144 ⁽¹⁾	5,0 kg	1163032	00,0/kg	00,0/Pck

SCHWEISSKRAFT B(R)10

Werksbezeichnung

E 51 54 B(R)10, E42 3 B 12 H 10, E 7016 nach DIN 1913/8529/EN 499/ AWS A5,1

Stromart/Schweißposition

=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Universalelektrode (dick, basischumhüllt mit nichtbasischen Anteilen) mit hohen mechanischen Gütewerten für Industrie und Handwerk zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen. Hervorzuheben ist die gute Verschweißbarkeit in Zwangslagen und an Wechselstrom.

Abmessungen	VE/	Gewicht	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Ø x L ca.	Umkarton	ca.			
	Pck. x St.				
2,5 x 350 mm	3 x 205 ⁽¹⁾		1164025	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	3 x 126 ⁽¹⁾	4,3 kg	1164032	00,0/kg	00,0/Pck





Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen

SCHWEISSKRAFT 4316 AC

 Werksbezeichnung
 E 19 9 LR 23, E 308 L-16

 nach DIN 8556/AWS A5,4

 Stromart/Schweißposition
 =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an nieriggekohlten, nichtstabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNi-Stählen bei Betriebstemparaturen bis 350°C, für korrosionsbeständige Cr- und hitzbeständige Cr- und CrNi-Stähle, für kaltzähe austenitische Stähle sowie für legierungsähnliche Plattierungen. Werkstoff-Nr.: 1.4300, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4541, 1.4563, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.605

1.4747, 1.4770,	1.4332, 1.407	0, 1.0707	•		
Abmessungen	VE/	Gewicht	ArtNr.	€ zzgl.	€ zzgl. USt.
Ø x L ca.	Kunststoff/	ca.		USt.	
	Karton				
	Pck. x St.				
				/1	
2,5 x 300 mm	1 x 234	4,2 kg	1166025	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 124	4,5 kg	1166032	00,0/kg	00,0/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 67	1,2 kg	1166026	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 36	1,3 kg	1166033	00,0/kg	00,0/Pck

SCHWEISSKRAFT 4430 AC

 Werksbezeichnung
 E 19 12 3 LR 23, E 316 L-16 nach DIN 8556/AWS A5,4

 Stromart/Schweißposition
 =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißen an niedriggekohlten, nicht stabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen bei Betriebstemparaturen bis 400°C, für korrosionsbeständige Cr- und CrMo-Stähle, für legierungsähnliche Plattierungen sowie für Austenit-Ferrit-Verbindungen.

Werkstoff-Nr.: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4583

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 233	4,2 kg	1166125	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 136	4,9 kg	1166132	00,0/kg	00,0/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 68	1,2 kg	1166126	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 39	1,4 kg	1166133	00,0/kg	00,0/Pck

Stabelektroden zum Schweißen von Stählen

Schweisskraft 4370 AC

 Werksbezeichnung
 E 18 8 Mn R26, ca. E 307-16 nach DIN 8556/AWS A5,4

 Stromart/Schweißposition
 =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF

 Ø in mm
 2,5 - 5,0



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen zwischen un- und niedriglegierten Stählen mit hochlegierten Stählen und Stahlgusssorten, für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300°C, zum Schweißen hoch C-haltiger und schwer schweißbarer Stähle sowie austenitischer Hartmanganstähle, zum Schweißen von Pufferlagen und für verschleißfeste Auftragungen bei kaltverfestigender Schlag-, Druck- und Rollbeanspruchung. Das Schweißgut ist vollaustenitisch, korrosionsbeständig, zunderbeständig bis 850°C sowie kaltverfestigungsfähig bis zu einer Härte von ca. 350 HB

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
3,2 x 350 mm	1 x 132	4,8 kg	1167032	00,0/kg	00,0/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 92	5,0 kg	1167040	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 39	1,4 kg	1167033	00,0/kg	00,0/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 24	1,3 kg	1167041	00,0/kg	00,0/Pck

Schweisskraft 4337 AC	
Werksbezeichnung	E 29 9 R23, E 312-16 nach DIN 8556/AWS A5,4
Stromart/Schweißposition	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF
Ø in mm	2,0 - 5,0



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an artgleichen und ähnlichen Stählen und Stahlgusssorten, für Verbindungsschweißungen an höherfesten un- und niedriglegierten Baustählen, Vergütungs- und Werkzeugstählen, an Hartmanganstahl sowie für Verbindungsschweißungen zwischen artverschiedenen Stählen untereinander und mit hochlegierten, nichtrostenden Stählen. Die Elektrode ist weiterhin geeignet für rissfeste und zähharte Zwischenlagen bei Hartauftragungen sowie für verschleißfeste, kaltund warmverfestigende Auftragungen. Das austenitisch-ferritische Schweißgut ist nichtrostend, korrissionsbeständig und geeignet für Betriebstemparaturen bis 300°C. Durch den erhöhten Deltaferritanteil im Schweißgut ergibt sich bei Schwarz-Weiß-Verbindungen eine hohe Sicherheit gegen Heißrisse

Abmessungen	VE/	Gewicht	ArtNr.	€ zzgl.	€ zzgl. USt.
Ø x L ca.	Kunststoff/ Karton Pck. x St.	ca.		USt.	
2,5 x 300 mm	1 x 224	4,0 kg	1167125	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 136	4,8 kg	1167132	00,0/kg	00,0/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 62	1,1 kg	1167126	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 37	1,3 kg	1167133	00,0/kg	00,0/Pck



<u>STABELEKTRODEN</u>



Stabelektroden zum Schweißen von Gusseisen

Schweisskraft NI

Werksbezeichnung E NI BG 11, E NI-C1 nach DIN 8573/AWS A5,15

Stromart/Schweißposition =- =+ ~/PA, PB, PC, PS



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickelelektrode zum Kalt-Schweißen von Grau-, Temper-, und Stahlguss sowie für Schweißungen an ermüdeten Gussteilen geeignet. Zum Beseitigen von Lunkern sowie Bearbeitungsfehlern. Die NI hat ausgezeichnete Schweißeigenschaften auch bei geringen Ampere-Einstellungen. Sie hat einen ruhigen, intensiven Fluss und geringe Spritzverluste, sowie leichte Schlackenentfernbarkeit. Die Schweißnaht ist feilenweich und einschließlich der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 350 mm	1 x 74	1,5 kg	1168025	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 43	1,5 kg	1168032	00,0/kg	00,0/Pck

SCHWEISSKRAFT NIFE

Werksbezeichnung E NiFe-1 BG 11, E NiFe-C1 nach DIN 8573/AWS A5,15 Stromart/Schweißposition =- =+ ~/PA, PB, PC, PS



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickel-Eisenelektrode zum Kaltschweißen von Grauguss mit lamellar und globularer Graphitstruktur. Auch geeignet für Verbindungen von Gusseisen (GGL- und GGG-Sorten) mit unlegierten Stahlwerkstoffen. Die Legierung des Schweißgutes ergibt sich im Wesentlichen aus Kerndraht, 60%Ni und 40%Fe. Das Schweißgut ist mechanisch bearbeitbar und zeichnet sich durch hohe Risssicherheitaus. Es ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korridiert auch später wie dieser. Die weich schweißende Elektrode weist gute Benetzungseigenschaften auf.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 82	1,3 kg	1168125	00,0/kg	00,0/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 47	1,5 kg	1168132	00,0/kg	00,0/Pck

Stabelektroden für Auftragsschweißungen

Schweisskraft 60 Werksbezeichnung E 6-UM-60 F/ca. E 307-16 nach DIN 8555 Stromart/Schweißposition =+/ w, h, q, s Ø in mm 2,5 - 5,0



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basischumhüllte Elektrode für zähharte, schlagzähe und abriebfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen hoher Festigkeit. Besonders geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen, Baggerzähnen, Schlagleisten, Abstreifern, Förderschnecken, Mühlenschlägern, Mischerflügeln, Brechbacken, Brecherkegel usw. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar, es kann weichgeglüht und gehärtet werden.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
3,2 x 450 mm	1 x 133	6,3 kg	1169032	00,0/kg	00,0/Pck
4,0 x 450 mm	1 x 88	6,3 kg	1169040	00,0/kg	00,0/Pck

Diverse Verpackungseinheiten ...



Ihre Vorteile:

- Alle Stabelektroden sind im praktischen Kunststoffpack oder Umkarton verpackt und werden dadurch nicht feucht.
- · Viele Typen sind in der günstigen Kleinverpackung erhältlich

1. Zulassungen

ABS American Bureau of Shipping

BV Bureau Veritas

GL Germanischer Lloyd

LR Lloyd's Register of Shipping

NV Det Norske Veritas

RRS Russian Register of Shipping

PRS Polski Rejestr Statkow

DB Deutsche Bahn AG

Ü Übereinstimmungszertifikat
TÜV Technischer Übberwachunsverein

UDT Urzad Dozoru Technicznego

3. Stromart

- =+ Gleichstrom, Elektrode am Pluspol
- =- Gleichstrom, Elektrode am Minuspol
- Wechselstrom

2. Schweißpositionen

PA (w) waagerecht (Stumpfnähte,

Kehlnaht in

Wannenposition)
PB (h) horizontal

(Kehlnähte)

PC (q) quer (waagerechtes Schweißen an senkrechter Wand)

PE (ü) überkopf

PF (s) steigend

(von unten nach oben)

PG (f)fallend

(von oben nach unten)



ZUBEHÖR





ZWINGEN

Klemmen

Spreizen

► Standard-Anwendung effizient

und einfach ausführbar

schnelles Umrüsten durch

wenige Handgriffe

Serie USZ - 4-in-1 Ganzstahl-Schraubzwinge mit Knebelgriff

- vergüteter Gleit- und Festbügel aus einem Stück für federndes und elastisches Spannen
- Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- zum Klemmen, Rohre Spannen, Spreizen und Überschreiten
- ▶ im Lieferumgang V-Spannaufsatz für Rohre sowie ein Zusatzblock zum Überschreiten enthalten
- oberflächenbeschichtete Spindel mit Trapezgewinde ist leichtgängig und verkantet nicht
- beste Kraftübertragung beim Anspannen durch die abgerundeten Enden am Knebelgriff
- schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen durch das Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks
- an Holz und Stahl anwendbar







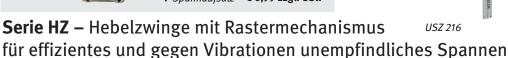
Magnetischer

Art.-Nr. 1790006 V-Spannaufsatz € 6,99 zzgl. USt.

> Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks in zwei Schritten

durch den Ein-Finger-Schnellspann- und Lösehebel bis zu fünf Mal schneller als herkömmliche Zwingen

an Holz und Stahl anwendbar



- ► Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- mit 38 mm breiter beweglicher Druckplatte
- ▶ funktionaler Rastermechanismus für vibrationssicheres Spannen
- besonders nützlich bei beengten Arbeitsbedingungen
- schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen durch das

HZ 178 - Abb. zeigt Lieferumfang



HZ 254 - Abb. zeigt Lieferumfang



mit dem selbstanpassenden V-Spannaufsatz kein Problem

Überschreiten



Überschreiten mittels aufschraubbarem Zusatzblock



Zubehör



V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790005 € 3,99 zzgl. USt.



Magnetischer V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790006 € 6,99 zzgl. USt.



Zusatzblock zum Überschreiten und Spreizen Art.-Nr. 1790007

€ 5,19 zzgl. USt.



Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Querschnitt Festbügel	Gewinde	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
USZ 216	550 kg	216 mm	121 mm	24 x 12 mm	M 10	1,9 kg	1790001	48,50
USZ 318	1100 kg	318 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	3,5 kg	1790002	97,90
USZ 419	1100 kg	419 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	4,0 kg	1790003	109,90
HZ 178	460 kg	178 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1,2 kg	1790010	58,50
HZ 254	460 kg	254 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1,3 kg	1790011	63,50

ZWINGEN/ZANGEN



Serie MSZ – Magnetische Schraubzwinge mit Schnellspannfeder und magnetischem V-Spannaufsatz

- ► für Werkstücke aus Stahl
- mit federgelagertem Gleitbügel für einhändiges Arbeiten
- ▶ nach dem Positionieren hält die Zwinge magnetisch am Werkstück
- aus wärmevergütetem und nickelverchromtem Stahl für lange Haltbarkeit
- im Lieferumfang ein V-Spannaufsatz enthalten
- mit Gewindeloch, erweiterbar durch optionalen V-Spannaufsatz oder Bolzen













Zusatzblock zum Überschreiten passend für MSZ 140 Art.-Nr. 1790022 € 3,99 zzgl. USt. passend für RGZ 280 Art.-Nr. 1790007 € 5,19 zzgl. USt.

RGZ 280 – Rohr-Gripzange speziell zum Halten von Rundkörpern

 mit zwei selbstanpassenden V-Spannaufsätzen, dadurch auch geeignet für das Fixieren von Flachmaterial an Rohren einhändig bedienbar









RGZ 280 - Abb. zeigt Lieferumfang, optional erhältlich Zusatzblock zum Überschreiten siehe bei Zubehör oben

Winkel-Gripzange WGZ 76 – die helfende Hand für Arbeiten mit rechtwinkligen Werkstücken

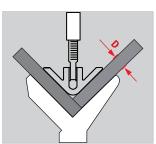
- zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im 90°-Winkel
- einhändig bedienbar
- anwendbar für Holz und Stahl sowie synthetische Materialien



zum Fixieren von rechtwinkligen Verbindungen



auch zum Arbeiten mit Holz und synthetischen Materialien



► für Werkstücke bis 11/4 Zoll (32 mm) Dicke (D)



WGZ 76 - Abb. zeigt Lieferumfang

		und by mine		, ,	(32 mm) 2 rene (2)	,		
Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Querschnitt	Gewinde	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MSZ 90	140 kg	90 mm	64 mm	13 x 6 mm	M 6	0,4 kg	1790020	20,25
MSZ 140	230 kg	140 mm	89 mm	16 x 8 mm	M 8	0,5 kg	1790021	26,25
Modell	Sp	annweite min./m	ax.	Länge	Gewinde	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
RGZ 280		40 - 64 mm		280 mm	M 10	1,3 kg	1790090	28,25
Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Länge		Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
WGZ 76	75 kg	32 mm	76 mm	216 mm	-	0,6 kg	1790080	36,50



GRIPZANGEN / SCHWEISSZUBEHÖR

Serie UGZ - Universalgripzangen

- ► Kurbel zum schnellen Öffnen, Schließen und Einstellen
- ► Mit Schnellentriegelungshebel
- Gezackte Zangenbacken für zusätzliche Griffigkeit

UGZ 40

- Mit Hammerkopf und Längsrille in der Oberbacke
- Hartgelötete Komponenten mit hoher Haltbarkeit

UGZ 75

- ► Große Zangenausladung (64 mm)
- V-förmige Kerbe in der Oberbacke zum Einspannen von Kleinteilen













Modell	Ausladung	Öffnungsbereich	Werkzeuglänge	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
UGZ 40	-	40 mm	300 mm	0,6 kg	1790091	16,00
UGZ 75	64 mm	6 ~ 75 mm	250 mm	0,7 kg	1790092	26,50

MHS 203 - Materialhalteanschlag

- Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken
- ► Haltefinger mit Messingspitze 360° und in der Länge einstellbar
- Besonders geeignet für Bolzen, Muttern oder dünne Bleche für Heftschweißungen in ungleichen Winkeln
- ► Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich







Modell	Haltekraft 1)	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MHS 203	15 kg	178 x 102 x 102 mm	0,55 kg	1790077	33,90

1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

BHW 100 - WIG-Brennerhalter

- ► Beliebiges Ablegen des Schweißbrenners, wo er gerade gebraucht wird
- ► Verstellbare Kabelhalterung
- Die vollständig umschlossene Magnetfußplatte erleichtert das Reinigen von Metallrückständen



Modell	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
BHW 100	Ø89 x 160 mm	0,85 kg	1790078	21,25

WINKELSPANNER



Serie MWS - Metallwinkelspanner in 2-Achsen oder 3-Achsen-Ausführung

- ► für den Einsatz im Stahlbau, in der Schweißerei und Schlosserei
- stabile Backen und Grundkörper aus Grauguss
- zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im exakten 90°-Winkel
- automatische Anpassung des Druckbackens an unterschiedlich starke Werkstücke aufgrund gelenkig gelagerter Spindelmutter

Serie MWS-2

- ► für Werkstücke mit zwei Achsen
- aufgrund der offenen Bauweise Fixierung von T-Verbindungen und freier Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten möglich

- ► mit Druckknopf zur Schnellspannung des Werkstücks (außer bei MWS-2 56)
- an der verkupferten Trapez-Spindel mit T-Griff können Schweißspritzer nicht anhaften

durch seitliche Langlöcher leicht auf Schweiß- oder Maschinentischen zu befestigen





gefräste Seiten zum Aufrecht-Stellen der Metallwinkelspanner



mit Vorrichtung zur besseren Klemmung von Profilen



► Fixierung von T-Verbindungen durch offenen Bauweise möglich



auch zum Fixieren von Rundmaterial geeignet

Serie MWS-3

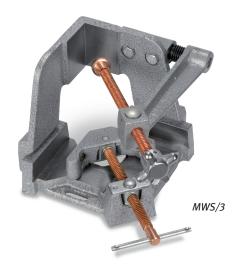
 für Werkstücke mit drei Achsen
 schnelle Entnahme des Werkstücks durch einfaches Wegdrehen des dritten Spannarms



mit Schnellspannung für schnelles, komfortables Einrichten (außer bei MWS-2 56)



 der dritte Spannarm kann einfach weggedreht werden



Modell	Spannweite	Backen Länge/Höhe	T-Abstand	Befestigungsnut		Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
				Länge	Breite			
MWS-2 56	56 mm	90 x 33 mm	47 mm	35,5 mm	11 mm	4,0 kg	1790099	114,90
MWS-2 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	40 mm	11 mm	5,0 kg	1790100	166,90
MWS-2 121	121 mm	135 x 64 mm	100 mm	51 mm	11 mm	10,6 kg	1790101	295,00
MWS-3 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	_	-	11,1 kg	1790102	350,00
MWS-3 121	121 mm	100 x 64 mm	100 mm	-	-	19,6 kg	1790103	630,00



SCHWEISSWINKELMAGNETEN

SWM-2 30 - Schaltbarer Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und guadratischen Werkstücken oder Rohren

abwischbar

- Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar









zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel

Modell	Haltekraft 1)	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
SWM-2 30	30 kg	45° /90°	110 x 95 x 25 mm	0.5 kg	1790029	42,50

¹⁾ Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 9,5 mm Stahlplatte

VSWM 15 – Verstellbarer Schweißwinkelmagnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 270°

- Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und **Flachmaterial**
- ► Gewünschter Winkel zwischen 30° und 270° bequem über Sechskantloch einstellbar
- Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden









Modell	Haltekraft1)	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
VSWM 15	15 kg	30° – 270° stufenlos	156 x 156 x 20 mm	0,9 kg	1790051	27,50

► Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen



Lieferumfang WM 125:

1 Winkelmagnet bis 9 kg Haltekraft

1 Winkelmagnet bis 15 kg Haltekraft

Modell	Haltekraft 1)	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Modell	Hatteriait 9	Willingt	Abiliessuligeli ca.	Gewiciit ca.	ALC:NI.	€ 22gt. UJt.
WAA 125	9 kg	000 / 2700	75.5 x 52 x 14 mm	0.51.00	1700040	20.00
WM 125	15 kσ	90° / 270°	125 x 85 x 18 mm	0,5 kg	1790042	20,90





WM 125 – Zwei Innen- und Außenw	inkelmagnete für 90° und 270° Winkel 🛮 🗨 🚞
Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen	 Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden
	Aschweisskraf Commission of Aschwaission of As
Sechskantloch zum Ablösen des Magnetwinkels.	M 125
Innesechskantschlüssel nicht im Lieferumfang enthalten	WM 125 Schwaderhart Schwaderhart 8, 90° Grad / 200
Lieferumfang WM 125:	Schwardswards (1) 100 Grad / 30° & 90° degrees (1) 100 Grad / 30°

¹⁾ Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte



Serie SWM-2 und SWM – Schaltbare Schweißwinkelmagneten zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar
- ▶ ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial

Serie SWM-2









SWM-235

SWM-2 65

zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel

Serie SWM

- ▶ zum Halten von metallischen Werkstücken im 90°-Winkel
- ▶ Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet







zwei unabhängig voneinander funktionierende An-/Aus-Schalter



SWM 35



SWM 70

Serie VSWM – Verstellbarer Schweißwinkelmagnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 275°

- mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet
- gewünschter Winkel zwischen 30° und 275° bequem einstellbar und mit praktischem Hebel leicht zu fixieren



WM 90 – Winkelmagnet

- Zum Erstellen von außenseitigen 90° Winkeln, um hindernisfrei innenseitig schweißen zu können
- ► Äußere Magnetkanten für 60° Material-Neigungen verwendbar





Modell	Haltekraft 1)	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
SWM-2 35	40 kg	45° /90°	111 x 95 x 29 mm	0,7 kg	1790030	47,50
SWM-2 65	75 kg	45° /90°	152 x 130 x 35 mm	1,4 kg	1790031	86,50
SWM 35	55 kg	90°	152 x 152 x 38 mm	1,2 kg	1790040	150,90
SWM 70	120 kg	90°	197 x 197 x 48 mm	2,7 kg	1790041	259,90
VSWM 41	50 kg	30° - 275° stufenlos	197 x 197 x 95 mm	2,4 kg	1790050	309,00
WM 90	14 kg	60°/90°	83 x 95 x 16 mm	0.2 kg	1790071	35.90



SCHWEISSWINKELMAGNETEN

Permanent-Schweißwinkelmagnet MSWM / SSWM -

für Haltewinkel 30°, 45°, 60° und 90°

- Für winkelgenaues Halten runder und flacher Werkstücke aus Eisen
- Praktische Helfer beim Schweißen und Montieren











MSWM 10

- ► Besonders geeignet für kleine Werkstücke
- ► Zwei Schweißmagneten im Lieferumfang



SSWM 20

- ► Trotz kleiner Bauweise 40 kg Haltekraft
- Für die gängigsten Anwendungen bestens geeignet
- ► Ein Schweißmagnet im Lieferumfang

Modell	Haltekraft 1)	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MSWM 10	10 kg	30°/60°/45° /90°	59 x 51 x 16 mm	0,3 kg	1790060	14,90
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45° /90°	140 x 111 x 19 mm	0,5 kg	1790070	21,25

¹⁾ Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

Massemagnet MM - kompakt, mit bis zu 50 kg Haltekraft

- ▶ V-Auflage für sicheren Halt auf runden und flachen Materialflächen
- ► Einfaches Bedienen des Ein-/Aus-Schalters, auch mit Handschuhen
- Metallspäne fallen direkt nach Ausschalten des Magneten ab
- ► Kabeldrehung bis 360° möglich



Modell	Stromstärke	Einschaltdauer	Haltekraft	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MM 300	300 A	60 %	34 kg	50 x 50 x 64 mm	0,4 kg	1790072	85,50
MM 500	500 A	60 %	50 kg	50 x 70 x 64 mm	1,1 kg	1790073	115,50

Magnetische Halteanschläge MHA -

Zum Positionieren kleiner Werkstücke beim Heftschweißen

- für den Einsatz an metallischen Profilen wie z.B. Rundmaterialien, Flachstahl oder Vierkant-Rohren
- MHA 111 aus Alu-Druckguss für präziseres Arbeiten
- verstellbare Halteanschläge positionieren und fixieren senkrecht oder waagerecht das Werkstück









MHA 100 -Abb. zeigt Lieferumfang



MHA 111 -Abb. zeigt Lieferumfang

Modell	Haltekraft	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MHA 100	8,0 kg	100 x 76 x 32 mm	0,2 kg	1790074	18,50
MHA 111	8,0 kg	111 x 73 x 38 mm	0,25 kg	1790075	31,50

Magnetische V-Spannaufsätze MVS-SET -

Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken

- Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich
- ► Vier Magnete pro Spannaufsatz

Lieferumfang:

- ► Zwei Spannaufsätze, L x B: 55 x 39 mm, Haltekraft 8 kg
- ➤ Zwei Spannaufsätze, L x B: 50 x 26 mm, Haltekraft 6 kg



Modell	ArtNr.	€ zzgl. USt.
MVS-Set	1790076	32,90



ZUBEHÖR



DREHTISCHE UND ROLLENBOCKDREHVORRICHTUNG

SPS POWER-SERIE - Drehtisch-Positionervorrichtung mit manueller Schwenkung

- ► Geeignet für Elektroden-, MIG-, MIG/MAG-Schweißen und Plasmaschneiden
- Schweißen und Plasmaschneiden

 Dübersichtliche Bedienelemente
- ► Stufenlos verstellbare Drehzahl
- ► Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ► Mit Fußtaster für Start/Stop
- Rotation durch AC-Elektromotor, mit Inverter und Getriebe

SPS POWER 76

- ► Tragkraft 100 kg
- ▶ Ø 300 mm

SPS POWER 120 I

- ► Tragkraft 120 kg
- ▶ Ø 400 mm

SPS POWER 360 I M

- ► Tragkraft 360 kg
- ▶ Ø 500 mm



	_				
POWER-SERIE					
1500006	SPS POWER 120 I PLC				
1500011	SPS POWER 360 I M PLC				
Standard-Serie					
1500030	SPS 30				
1500050	SPS 50				
1500070	SPS 70				
1500075	SPS 75				
1500150	SPS 150				
1500200	SPS 200				
S-Serie					
1500031	SPS 30S				
1500051	SPS 50S				
1500071	SPS 70S				
1500076	SPS 75S				
1500151	SPS 150S				
1500201	SPS 200 S				
HC-Serie					
1500052	SPS 50HC				
1500077	SPS 75HC				
1500152	SPS 150HC				
1500155	SPS 150 HC 200				
S HC-Serie					
1500053	SPS 50S HC				
1500078	SPS 75S HC				
S PLC-Serie					
1500079	SPS 75S PLC				
1500154	SPS 150S PLC				
1500202	SPS 200 S PLC				
S HC PLC-Serie					
1500080	SPS 75S HC PLC				
1500156	SPS 150 S HC 200 PLC				

Weitere Modelle &

Informationen auf Anfrage

Modell	SPS POWER 76	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
ArtNr.	1500001	1500005	1500010
€ zzgl. USt.	2.290,00	5.050,00	7.766,00

Technische Daten			
Tragkraft Horizontal	100 kg	120 kg	360 kg
Tragkraft Vertikal	50 kg	60 kg	180 kg
Drehzahl	0,6 - 6,0 min ⁻¹	$0,6 - 6,0 \text{min}^{-1}$	$0,2-6,0 \text{ min}^{-1}$
Spannung	230 V	230 V	230 V
Stromart	DC	AC	AC
Abmessungen (L x B x H) ca.	450 x 414 x 378 mm	750 x 523 x 800 mm	1.079 x 700 x 859 mm
Abmessungen Drehscheibe	Ø 300 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Gewicht ca.	21 kg	60 kg	120 kg

Zubehör für SPS POWER 120 I PLC und SPS POWER 360 I M PLC	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Pneumatischer Brennerhalter zum MIG/WIG Schweißen	1510000	3.660,00
Kreuz-Brennerverstellung, Regulierung manuell 50 x 50 mm	1510005	00,0

SR POWER 1200 M+F - Rollenbockdrehvorrichtung

- Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ► Flach gebautes Gestell
- ▶ Drehrollen mit Polyurethan-Beschichtung
- ▶ Übersichtliche Bedienungselemente
- Stufenlos verstellbare Drehzahl
- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ► Mit Fußtaster für Start/Stop
- Antrieb mit Gleichstrom-Elektromotoren und Getriebe

Weiteres Modell &	
Informationen auf Anfrage	9

Rollenbockdrehvorrichtungen 1501350 SR POWER 3500 B M+F

Modell	SR POWER 1200 M+F
ArtNr.	1501120
€ zzgl. USt.	3.044,00

Technische Daten	
Tragkraft	1.200 kg
Drehzahl	80 - 1.600 mm/min
Werkstück-Ø	20 – 800 mm
Spannung	230 V
Stromart	DC
Abmessungen (L x B x H) ca.	520 x 470 x 390 mm
Gewicht ca.	56 kg





Schweißpositioniervorrichtung SPV 30 - Tischmodell mit manueller Bedienung Schweißpositioniervorrichtungen SPV 300 / SPV 300 HM - manuelle Bedienung

- Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ► Einfache Handhabung
- Manuelle Justierung der Arbeitshöhe
- Drehteller in vertikaler sowie horizontaler Richtung positionierbar





ArtNr.		1540030	1540300	1540305
€ zzgl. USt.		599,00	1.650,00	819,00
Technische Daten				
Tisch Neigungswinkel	0	360	360	22,5 / 45 / 90
Tragkraft horizontal	kg	360	300	300

lisch Neigungswinkel	U	360	360	22,5 / 45 / 90
Tragkraft horizontal	kg	360	300	300
Tragkraft vertikal	kg	260	150	150
Durchmesser Drehscheibe	mm	260	300 x 300	300 x 300
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	630 x 350 x 280	1427 x 1200 x 1018	600 x 600 x 710
Gewicht ca.	kg	28	135	86

Schweißdrehtisch SDT 350 WM – mit manueller Winkelverstellung Schweißdrehtisch SDT 500 WE – mit elektrischer Winkelverstellung

- ► Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ► Einfache Bedienung
- ► Steuerelektronik durch robustes und
- geschlossenes Gehäuse geschützt
- ► Fußtaster für Start/Stopp
- ► Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit Rechts-/Linkslauf

SDT 500 WE

► Einfache Winkelverstellung per Drehknopf



Kontakt: (09 51) 96 555-501 beratung@schweisskraft.de



Modell	SDT 350 WM	SDT 500 WE
ArtNr.	1541350	1541500
€ zzgl. USt.	1.139,00	2.659,00

Technische Daten				
Antriebs Typ		elektrisch		
Tisch Neigungswinkel	0	0 - 135	-45 – 90	
Drehzahl	min ⁻¹	0 -	- 5	
Tragkraft Tischposition horizontal	kg	350	500	
Tragkraft Tischposition vertikal	kg	120	250	
Aufnahmeleistung	W	125	400	
Anschlussspannung	V / Hz	230 / 50		
Zulässiger Schweißstrom	Α	300	300	
Durchmesser Drehscheibe	mm	330	550	
Maximaler Lochkreis	mm	295		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	410 x 470 x 475	770 x 650 x 660	
Gewicht ca.	kg	38	220	



Zubehör SDT 350 WM / SDT 500 WE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Dreibackenfutter Traglast 120 kg	1541352	239,00
Zubehör SDT 350 WM	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Dreibackenfutter Traglast 30 kg	1541351	175,00
Zubehör SDT 500 WE	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Dreibackenfutter Traglast 240 kg	1541353	335,00



ZUBEHÖR



TECHNISCHE GASE UND ZUSATZWERKSTOFFE

Technische Gase

► Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil, mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung



Symbolbild

(verschiedene Farben bei versch. Gasen)

Mischgas(82 % Argon, 18% CO ₂)					
Größe	Inhalt	Länge ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
5 l	1,2 m ³	520 mm	6 kg	1741005	315,00
10 l	2,4 m ³	820 mm	18 kg	1741010	320,00
20 l	4,7 m ³	840 mm	40 kg	1741020	459,00
50 l	11,8 m³	1515 mm	87 kg	1741050	799,00

Argon (99,996 Vol. %)						
Größe	Inhalt	Länge ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.	
5 l	1,1 m³	520 mm	6 kg	1741006	335,00	
10 l	2,1 m³	820 mm	17 kg	1741012	340,00	
20 l	4,3 m ³	840 mm	40 kg	1741021	475,00	
50 l	10,7 m ³	1515 mm	85 kg	1741055	795,00	

nur für V2A + ALU (WIG/Alulöten/MIG)

Argon Mis	chgas (97,	5 % Argon, 2	2,5% CO ₂)		
Größe	Inhalt	Länge ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
10 l	2,1 m³	820 mm	17 kg	1744010	340,00
20 l	4,3 m ³	840 mm	40 kg	1744020	475,00

für Schweißungen von V2A (MAG)

Sauerstof	f1) (Autoger	1)			
Größe	Inhalt	Länge ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
10 l	2,1 m³	845 mm	20 kg	1743010	349,00
20 l	4,3 m ³	810 mm	40 kg	1743020	445,00
50 l	10,0 m ³	1620 mm	85 kg	1743050	809,00

Acetylen 1	(Autogen)				
Größe	Inhalt	Länge ca.	Gewicht ca.	ArtNr.	€ zzgl. USt.
10 l	1,6 m³	850 mm	25 kg	1742010	549,00
20 l	3,2 m ³	840 mm	42 kg	1742020	765,00
50 l	6,4 m ³	1620 mm	95 kg	1742050	1.199,00

1) nur in Deutschland erhältlich

Füllung ¹⁾ Mischgas(82 % Argon, 18%	6 CO ₂)	
Größe	ArtNr.	€ zzgl. USt.
5 l	1741105	00,0
10 l	1741011	00,0
20 l	1741022	00,0
50 l	1741025	00,0
Füllung ¹⁾ Argon (99,996% Argon)		
5 l	1741007	00,0
10 l	1741013	00,0
20 l	1741023	00,0
50 l	1741024	00,0
Füllung ¹⁾ Argon Mischgas (97,5% Arg	gon, 2,5% CO ₂)	
10 l	1744011	00,0
20 l	1744021	00,0
50 l	1744022	00,0
Füllung ¹⁾ Sauerstoff		
10 l	1743011	00,0
20 l	1743021	00,0
50 l	1743051	00,0
Füllung ¹⁾ Acetylen		
10 l	1742011	00,0
20 l	1742022	00,0
50 l	1742041	00,0
Fillung, Proise hai Piickgaha ainer Learflascha M	lur in Doutschland orhältlic	h

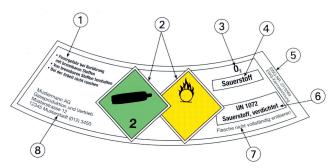
¹Füllung: Preise bei Rückgabe einer Leerflasche. Nur in Deutschland erhältlich.

Lieferung erst ab 8 Füllungen.

Hinweis:

Zusätzlich fallen bei der Lieferung von technischen Gasen Frachtkosten in Höhe von 20,00 € zzgl. USt. und ein Öko-Zuschlag in Höhe von 13,05 € zzgl. USt. an.

Der dargestellte Gefahrgutaufkleber erfüllt die Anforderungen der Transportvorschriften (GGVS/GGVE) und enthält, zum Beispiel für technischen Sauerstoff, die nachfolgend erläuterten Informationen:



Zahlenerklärung:

- Risiko und Sicherheitssätze
- 2 Gefahrzette
- 3 Zusammensetzung des Gases beziehungsweise des Gasgemisches
- 4 Produktbezeichnung des Herstellers
- EWG-Nummer bei Einzelstoffen oder das Wort "Gasgemisch"
- 6 Vollständige Gasbenennung nach GGVS
- 7 Herstellerhinweis
- Name, Anschrift und Telefonnummer des Herstellers



AUTOGENTECHNIK





FSSG 20 Ltr. (Abb. ähnlich)

Universal-Flaschenwagen 10-20 Ltr. (Abb. ähnlich)

Bezeichnung	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Universal-Flaschenwagen			
für 2 x 10-20 Ltr. Flaschen	1700005	1	149,00
für 2 x 10-20 Ltr. Flaschen	1700005	1	149,0

Fahrbares Schweiß- und Schneidgerät

- ► Flaschenwagen für 2 x 10 bzw. 2 x 20 Liter Stahlflaschen
- ► Stahlflasche Sauerstoff und Acetylen (10 bzw. 20 Liter)
- ► Druckminderer Sauerstoff einstufig und Acetylen einstufig
- Schlauchschutzsicherung Acetylen und Sauerstoff
- ▶ komb. Schweiß- und Schneidgerät im Stahlblechkasten (KE/17) (zum Schweißen von 0,5 9 mm, zum Schneiden von 3 100 mm)
- Sauerstoff- und Acetylenschlauch 10 m lang eingebunden

1700010	1	1.899,00
1700020	1	2.199,00
1700030	1	92,90
1700040	1	95,90
	1700020	1700020 1 1700030 1



Ersatz-Manometer Ø 63 mm	, Anschluss G1/4		
Acetylen 40 bar	1700041	1	22,75
Acetylen 2,5 bar	1700042	1	18,25
Sauerstoff 315 bar	1700031	1	18,25
Sauerstoff 16 bar	1700032	1	16,90
Argon 315 bar	1700051	1	18,25
Argon 30 Liter	1700052	1	18,25



Gebrauchsstellenvorlagen			
Acetylen	1700045	1	25,50
Sauerstoff	1700035	1	25,50

Bezeichnung	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Teflondichtung CO ² /Argon	1700033	10	00,0
für Anschluss CO ² /ARGON (18 x	11.5 x 2 mm)		

Teflondichtung Sauerstoff	1700034	10	00,0
für Anschluss Sauerstoff (20 x 11 x	2 mm)		

Fiberdichtungen	1700036	10	0,79
für Anschluss Sauerstoff + A	irgon		





Bezeichnung	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Manometer-Schutzkappen			
blau - Sauerstoff	1700037	1	3,20
rot - Acetylen und andere Brenngase	1700047	1	3,20
weiß/grau - andere technische Gase	1700057	1	3,20

- ▶ für Manometer 63 mm Durchmesser
- geschlitzte Ausführung mit Sicherheitsöffnung



Manometer-Schutzbügel			
gelbe Ausführung für Brenngas	1700048	1	26,16
blaue Ausführung für Sauerstoff	1700038	1	26,16

zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer



KEK/17 Set	1700117	1	575.00

- ► Kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät
- ► Schaft-Durchmesser 17 mm
- zum Schweißen von 0,5 9 mm
- zum Schneiden von 3 100 mm
- im Stahlblechkasten



Handgriff Type KEK/17 1700127 1 131,90

▶ Schaftdurchmesser 17 mm



Schneideinsatz Type KEK/17 1700137 1 **180,00** ► Schaft-Durchmesser 17 mm; ohne Düsen



runnungswagen für KEK 1//25,5 min	1/00150	1	40,70
-	(A-4000ACC)	***************************************	
Rundführungsstange (Zirkel)	1700151	1	14,80
▶ für Führungswagen KEK 17			





Bezeichnung	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Schneiddüsen			
Schneiddüse S0 3-12 mm	1700202	1	13,65
Schneiddüse S1 12-25 mm	1700203	1	13,65
Schneiddüse S2 25-50 mm	1700204	1	13,65
Schneiddüse S3 50-100 mm	1700205	1	13,65



Heizdüsen für Brenngas Acetylen			
Größe H1 3-100 mm	1700231	1	17,50
Größe H2 100-300 mm	1700232	1	55,50



Schweißeinsätze Type KEK/17			
Größe 1 0,5- 1,0 mm	1700210	1	42,90
Größe 2 1,0- 2,0 mm	1700211	1	42,90
Größe 3 2,0- 4,0 mm	1700212	1	42,90
Größe 4 4,0- 6,0 mm	1700213	1	45,90
Größe 5 6,0- 9,0 mm	1700214	1	45,90
Größe 6 9,0-14,0 mm	1700215	1	48,50

Schaft-Durchmesser 17 mm



Kupferspitzen			
0,5-1,0 mm	1700220	1	11,25
1,0-2,0 mm	1700221	1	11,25
2,0-4,0 mm	1700222	1	11,99
4,0-6,0 mm	1700223	1	11,99
6,0-9,0 mm	1700224	1	14,19
9,0-14,0 mm	1700225	1	14,19



Rohrschweißeinsatz Type KEK/17			
Größe 2 1-2 mm	1700118	1	43,50
Größe 3 2-4 mm	1700119	1	43,50
Größe 4 4-6 mm	1700120	1	43,50
Größe 5 6-9 mm	1700121	1	47,90

Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



Rohrschweißeinsatz-Vorderteile Type KEK/17				
Größe 2 1-2 mm	1700122	1	18,50	
Größe 3 2-4 mm	1700123	1	18,50	
Größe 4 4-6 mm	1700124	1	21,15	
Größe 5 6-9 mm	1700125	1	25,20	

Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



ArtNr.	VE	€ zzgl. USt./VE
1701701	1	00,0
1701702	1	00,0
1701703	1	00,0
	1701701 1701702	1701701 1 1701702 1



Autogen-Zwillingsschläuche verpresst					
5 m	1701205	1	43,16		
10 m	1701210	1	70,20		
15 m	1701215	1	97,76		
20 m	1701220	1	124,70		

▶ Blauer Schlauch: Innen-Ø 6 mm; Außen-Ø 16 mm; Wandstärke 5 mm ▶ Roter Schlauch: Innen-Ø 9 mm; Außen-Ø 16 mm; Wandstärke 3,5 mm



Doppelschlauchklemme Stahl	1701023	20	0,99
verzinkter Stahl			
▶ 16/16 mm			
	Commission .		



Magnet-Schweißspiegel1701050130,73▶ mit Magnetfuß und beweglicher Führung



Doppelabzweigventit			
1/4" rechts, Sauerstoff/Argon mit 6 mm Tüllen	1701037	1	44,90
3/8" links, Acetylen/Propan mit 9 mm Tüllen	1701040	1	69,50
► Muttern und Tüllen			



Gasanzünder Pistolenfom	1701200	1	4,78
mit Zündstein 2,6 x 5,0 mm			
vernickelt			
100 Ersatzzündsteine 2,6 x 5,0 mm	1701201	1	6,75/Pack

Gasanzünder Walzenfeile	1701100	1	4,68
mit Zündstein 3,0 x 20 mm			
10 Ersatzzündsteine 3,0 x 20 mm	1701101	1	19,55

WEICHLÖTEN/ANWÄRMEN UND HARTLÖTEN

Weichlöten Bezeichnung Art.-Nr. € zzgl. USt./VE Kompletter Lötkolben Handgriff: G 3/8" L 1711501 79,00 1 bestehend aus: Handgriff, Hammerlötkolben 350 g Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz Handgriff Schlauchanschluss: M 10 x 1 LH 1711502 42,50 Hammerlötkolben gerade 250 g 1711503 21,00 Hammerlötkolben gekröpft 1711504 24,00 350 g 30,90 500 g 1711505 Spitzlötkolben 1711506 21,90 250 g 26,50 350 g 1711507 Windschutz Kolhenhrenner Kolhenhalter Windschutz/Kolbenbrenner/Kolbenhalter Windschutz 1711508 6,10 Kolbenbrenner 1711509 8,90 Kolbenhalter 1711510 9,90 Lötgerät komplett für Propan G 3/8" LH 1711500 245,00 Lieferumfang: Standardhandgriff G 3/8"LH, Kolbenbrenner,

Kolbenhalter, Windschutz, Hammerlötkolben 350 g, Propan-

Kleinstfalsche, HD-Schlauch 1,5m bds. G3/8" LH, Montageschlüssel,



Gasanzünder, im Stahlblechkasten

Kleindruckregler





Bezeichnung Art.-Nr. VE € zzgl. USt./VE Profi - Anwärmset für Propan 1711401 1 129,00

bestehend aus:Propan - Handgriff, Verbindungsrohr 600 mm, Brennerkopf ø 50 mm, Ablagevorrichtung, 5 m HD-Schlauch, bds. Ü-Mutter G 3/8" LH, Kleindruckregler "MINI" mit Kombianschluss ohne Manometer, Schlauchbruchsicherung 12 kg/h

Zubehör



BezeichnungArt.-Nr.1€ zzgl. USt./VEKleinstflasche für Propan 425 g1711520109,90

- ► TÜV geprüft. Nahtlos gezogene Stahlflasche mit Ventil und Haken
- Anschluss: G 3/8" LH
- ► Mit Standfuß



Umfüllstutzen 1711521 1 **21,50**

 Zur Befüllung der Kleinstflasche 425 g aus 5 kg und 11 kg Flaschen (Haushaltsanschluss)



Flüssiggas Kleindruckregler "Mini" 1711522 1 36,50

- ► Ohne Manometer
- ► Hinterdruck regelbar: 0 6 bar
- Leistung: 6 kg/h
- ► Schlauchanschluss: G 3/8" LH
- ► LH für Kleinstflasche



Flüssiggas Kleindruckregler 1711523 1 **62,90**

- mit Manometer und Kombianschluss
- ► Hinterdruck regelbar: 0 6 bar
- Leistung: 18 kg/h
- Schlauchanschluss: G 3/8" LH



Schlauchbruchsicherungen - Propan 1711524 1 40,90

- ▶ Die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustrittbei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird. Zum Wiederöffnen von Hand. Nicht bei Kleinstflaschen vorgeschrieben!
- ▶ 0,5 4,0 bar- 4,8 10 kg/h
- Nenndruck: 0,5 4 bar
- Nenndurchfluss: 4,8 -10 kg/h
- ► Eingang: G 3/8" LH IG
- Ausgang G 3/8" LH AG



ArtNr.	VE	€ zzgl. USt./VE
1711525	1	33,50
1711526	1	58,90
1711527	1	25,90
1711528	1	25,90
	1711525 1711526 1711527	1711526 1 1711527 1

Piezo Lötsystem

Bezeichnung	ArtNr.	€ zzgl. USt./VE
Propan-Brennersystem		



	Multi Handgriff mit Steck-/Rastanschluss	1711601	1	129,00
--	--	---------	---	--------

- ▶ für werkzeuglosen Brennereinsatz
- ► Kombination aus Zündautomatik und arretierbarem Momenthebel
- zum Hart- und Weichlöten, sowie Feinlöten und Schrumpfen, für Propanbetrieb nach dem Bunsenprinzip
- ergonomischer Kunststoffgriff
- ► Zündautomatik für Einhandbedienung auf Hebeldruck
- ► Gasregulierung mit separatem Regulier- und Absperrventil
- Schlauchanschluss drehbar G 3/8 LH
- Multihandgriff passend zu Hartlötbrenner Gr. 17/19 und zu Weichlötbrenner Gr. 5/7
- Gasdruck: max. 4 bar
- Durchgangsleistung: max. 6 kg/h



Hartlötbrenner Gasaustritt 17 mm/ø Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,320	1711602	1	65,00
Hartlötbrenner Gasaustritt 19 mm/ø Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,41	1711603	1	67,50
Weichlötbrenner Gasaustritt 5 mm/ø Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,12	1711604	1	63,50
Hartlötbrenner Gasaustritt 7 mm/ø Gasverbrauch kg/h bei 2.0 bar: 0.222	1711605	1	65,50



Hart- und Weichlöt-Garnitur mit Flasche 1711600 1 379,00 ► Handgriff mit Piezo-Zünder, Turbobrenner 17 mm,

HD-Schlauch 2,0 m, G 3/8 LH, Kleinregler fest eingestellt auf 2,0 bar, Kleinstflasche 425 g Füllmenge, Aufhängehaken





Schweißroboter



Zeasyweld EASY-ARC- Die mobile Schweißzelle für den Handwerksbetrieb: Einfach, günstig, sicher

Kompakt, mobil und schnell einsatzbereit

- ► Günstig in der Anschaffung
- Fertig montiert und dokumentiert
- ▶ Platzsparender und flexibler Einsatz

Zeitsparende Bedienung

- ► Einfaches Erstellen des Schweißprogramms über die OTC Easy Teach Steuerung
- ► Keine aufwendige Schulung notwendig

Stabiler, präziser Schweißroboter

- ► Körperliche Entlastung der Mitarbeiter
- ► Optimierte, gleichbleibende Schweißqualität

Sichere Bedienung

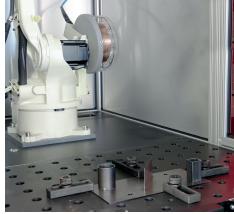
 Schutz vor Zutritt und Blendwirkung durch elektrisch überwachte Leichtbau-Schutzeinhausung















MIG/MAG-Paket - Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

Modell	Easy Arc 01.01 FD-B6	Easy Arc 01.02 FD-B6	Easy Arc 01.03 FD-B6	Easy ARC 01.04 FD-B6
Ausstattung	Basisausstattung	Option 01	Option 02	Option 03
ArtNr.	1850000	1850005	1850010	1850015
€ zzgl. USt.	00,0	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Transportzuschlag (1)	TPZDF3 = 385,00 €			

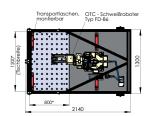
Ausstattung					
Schweißverfahren	MIG/MAG				
Kühlung	luftgekühlt	Wasser	luftgekühlt	Wasser	
Schweißgerät	Welbee P400	Welbee P500L	Welbee P400	Welbee P500L	
Brenner	RT3500H	RTW5000H	RT3500H	RTW5000H	
Schweißroboter	FD-B6				
Schweißtisch	2.000 x 1.200 mm				
Positionierer	– A2-1PB250			PB250	

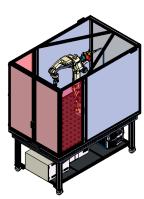
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

Basisausstattung für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee P400

- ▶ 3D-Schweißtisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ► Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ► Schweißmaschine Welbee P400 (gasgekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- ► Sechsachsiger Roboter FD-B6 mit integrierter Leitungsführung für optimale Zugänglichkeit
- ► Roboterschweißbrenner mit Zwangsabschaltung

OTC - Stromquelle Typ P400



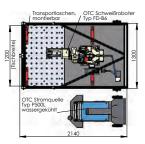


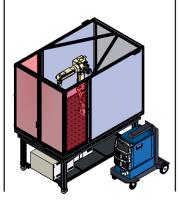
Option 01 für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine

► Schweißmaschine Welbee P500L (wassergekühlte

Welbee P500L

Inverter-Puls-Stromquelle)



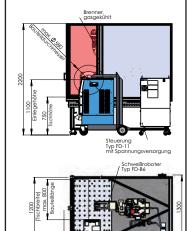


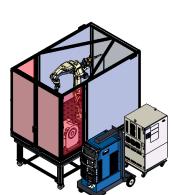
Option 02 für MIG/MAG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-**Positionierer**

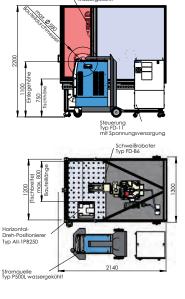
- ► Schweißmaschine Welbee P400
- ► Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchromotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung

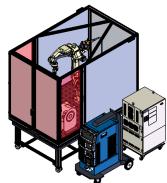
Option 03 für MIG/MAG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ► Schweißmaschine Welbee P500L (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ► Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchromotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung











WIG-Paket - Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

Modell	Easy Arc 02.01 FD-V8	Easy Arc 02.02 FD-V8	Easy Arc 02.03 FD-V8	Easy Arc 02.04 FD-V8
Ausstattung	Basisausstattung	Option 01	Option 02	Option 03
ArtNr.	1850100	1850105	1850110	1850115
€ zzgl. USt.	00,0	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Transportzuschlag (1)	TPZDF3 = 385,00 €			

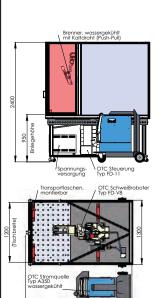
Ausstattung				
Schweißverfahren	WIG			
Kühlung	Wasser			
Schweißgerät	Welbee A350P			
Brenner	Binzel	Binzel Push-pull	Binzel	Binzel Push-pull
Schweißroboter	FD-V8			
Schweißtisch	2.000 x 1.200 mm			
Positionierer	– A2-1PB250			

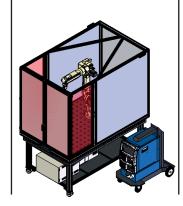
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

Basisausstattung für WIG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee A350P

- ▶ 3D-Schweißtisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ► Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ► Schweißmaschine Welbee A350P (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- Sechsachsiger Roboter FD-V8 für maximale Flexibilität
- ► Roboterschweißbrenner mit 3D-Zwangsabschaltung







Option 01 für WIG-Schweißen mit Kaltdraht (Push-Pull-System)

► Push-Pull-System zur Zuführung von Schweißdraht in das Schmelzbad

Option 02 für WIG-Schweißen **Positionierer**

► Horizontal-Dreh-Positionierer Software und Integration in die

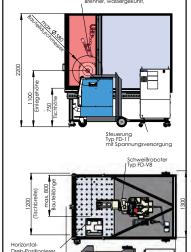
mit Horizontal-Dreh-

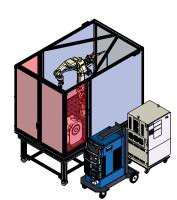
A2-1PB250 inkl. Synchromotion-Easy Teach Steuerung

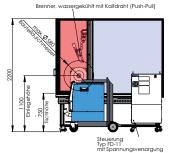
WIG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

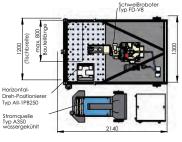
- ► Push-Pull-System zur Zuführung von Schweißdraht in das Schmelzbad
 - ► Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchromotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung

Option 03 für













Schweißtisch 750 – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers

- ► Fertigung aus hochwertigem Stahl S355J2+N, plasmanitriert und beschichtet
- ► Abmessungen (T x B) ca. 2.000 x 1.200 mm
- ► Tischhöhe abhängig von gewählter Variante
- ► Tischbeine mit Lenkrollen und Feststellbremsen
- ▶ Bohrungen 28 mm im 100 x 100 mm Raster
- ► Traglast 1.000 kg
- Gewicht ca. 600 kg



Schweißgerät







Modell	P400 (MIG/MAG)	P500L (MIG/MAG)	A350P (WIG)
Ausführung	gasgekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
Blechdicken	1 – 10 mm	1 – 15 mm	0,5 – 15 mm
Netzspannung (± 15 %)	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	19,2 kVA	25 kVA	12,2 kVA
Strom bei ED 100% 40°C WIG	370 A	410 A	270 A (AC) / 300 A (AC)
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	50%	50%	30%
Einstellbereich	20 – 400 A	20 – 500 A	5 – 350 A
Stromaufnahme	22,9 A	22,9 A	18,5 A (AC) / 19 A (DC)
Leerlaufspannung	74 V	74 V	74 V
Schutzart/Kühlung	IP 23 / F	IP 23 / F	IP 23 / F
Schaltstufen	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos

Schweißroboter

Modell	Schweißroboter FD-B6	Schweißroboter FD-V8	
Kinematik	vertikal artiku	lierter Roboter	
Anzahl der Achsen	(5	
Arbeitsbereich (P-Punkt)	R 1.445 mm	R 1.437 mm	
Maximale Traglast	6 kg	8 kg	
Wiederholgenauigkeit	± 0,08 mm		
Antriebssystem	AC Servo Motor		
Umgebungstemperatur /	0 ~ 45 °C, 20 ~ 80 %		
Luftfeuchte			
Gewicht ca.	145 kg	140 kg	
Max. Traglast Oberarm	10 kg		





Horizontal-Dreh-Positionierer

- Ermöglicht den vollsynchronen Betrieb mit den Robotern der FD-Serie
- ▶ Die Zentralbohrung in der Flanschplatte ist für die Durchführung von Medien vorgesehen
- Max. Traglast 250 kg

- ► Drehgeschwindigkeit 26°/s
- ▶ Drehmoment 205 Nm
- ► Wiederholgenauigkeit ± 0,1 mm
- Gewicht ca. 110 kg



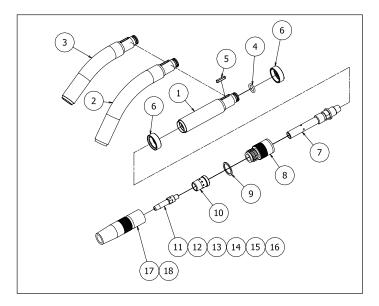


RT3500H

für Easy ARC 01.01 FD-B 6 Welbee P400 & Easy ARC 01.03 FD-B6 Welbee P400

- ▶ Wechselhalssystem gasgekühlt, Stahl 1,0 mm
- ► Brennerhals: 45°
- Max. Belastung: 350 A / gasgekühlt
- ► Kollisionsschutz: B-Typ integriert





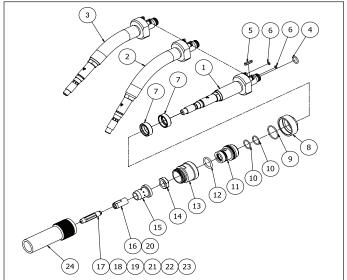
Nr.	Bezeichnung	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt./ VE
1	Brennerhals	1851001	1	00,0
4	O-Ring	1851002	2	00,0
5	Passfeder	1851003	1	00,0
6	Teflondichtung	1851004	2	00,0
7	Gasdüsenträger	1851005	1	00,0
8	Isolierstück	1851006	1	00,0
9	Scheibe	1851007	1	00,0
10	Düsenstock	1851008	1	00,0
11	Stromdüse Ø 1,2 mm	1851009	10	00,0
12	Stromdüse Ø 0,8 mm	1851010	10	00,0
13	Stromdüse Ø 0,9 mm	1851011	10	00,0
14	Stromdüse Ø 1,0 mm	1851012	10	00,0
15	Stromdüse Ø 1,4 mm	1851013	10	00,0
16	Stromdüse Ø 1,6 mm	1851014	10	00,0
17	Gasdüse	1851015	1	0.00

RTW5000H

für Easy ARC 01.02 FD-B6 Welbee P500L & Easy Arc 01.04 FD-B6 Welbee P500L

- ▶ Wechselhalssystem wassergekühlt, Stahl 1,2 mm
- ▶ Brennerhals: 45°
- Max. Belastung: 500 A / wassergekühlt
- ► Kollisionsschutz: B-Typ integriert





Nr.	Bezeichnung	ArtNr.	VE	€ zzgl. USt./VE
2	Brennerhals	1851020	1	00,0
4	O-Ring	1851002	2	00,0
5	Passfeder	1851003	1	00,0
6	O-Ring H	1851021	2	00,0
7	Gummibuchse	1851022	2	00,0
8	Verschlußmutter	1851023	1	00,0
9	O-Ring	1851024	2	00,0
10	O-Ring	1851025	2	00,0
11	Isolierbuchse	1851026	1	00,0
12	O-Ring	1851027	2	00,0
13	Frontkörper	1851028	1	00,0
14	Mutter	1851029	1	00,0
15	Düsenstock	1851030	1	00,0
16	Düsenmutter	1851031	1	00,0
17	Stromdüse Ø 1,2 mm	1851032	10	00,0
18	Stromdüse Ø 1,4 mm	1851033	10	00,0
19	Stromdüse Ø 1,6 mm	1851034	10	00,0
20	Düsenmutter	1851035	1	00,0
24	Gasdüse	1851036	1	00,0



Zubehör

Zubehör für Easy ARC 01.01 & Easy ARC 01.03	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Programmierspitzen-Set	1851016	00,0
Drahtförderrolle 0,9 / 1,0 / 1,2mm RT3500H	1851017	00,0
Drahtförderrolle 0,8 / 0,9 / 1,0mm RT3500H	1851018	00,0
Drahtführungsschlauch 1,5m RT3500H	1851050	00,0
Drahtführung 1,5mm	1851051	00,0
Drahtführung 0,9 - 1,2mm	1851052	00,0
Drahtführung 0,8 - 0,9mm	1851053	00,0
Coaxialleitung 0,9m für FD-B6	1851060	00,0
Kontaktrohrmutter	1851037	00,0

Zubehör für Easy ARC 01.02 & Easy Arc 01.04	ArtNr.	€ zzgl. USt.
Coaxialleitung 0,9m für FD-B6	1851060	00,0
Kontaktrohrmutter	1851037	00,0
Gasdüse	1851038	00,0

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer <u>Vorführung</u> des <u>Schweißroboters!</u>

Kontakt: (09 51) 96 555-501 easyweld@schweisskraft.de



WELT DER MASCHINEN



Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- · Anschluss der am Arbeitsplatz installierten
- · Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft
- · (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabel
- Montage von Modular-Systemen (z. B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- · Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- · Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- · Hinweise zur Wartung und Pflege
- · Einweisung Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- · Dauer circa 1 Stunde

Das Expertentraining beinhaltet:

- · MIG/MAG, WIG, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen
- inklusive Übungsschweißungen bzw. Schneiden
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- Dauer nach individueller Vereinbarung, Mindestdauer 3 Stunden

Stundensätze:		€ zzgl.
Preisliste	ArtNr.	USt.
Geräteeinweisung	EINWSCHWEIßT	00,0
Expertentraining	SCHU-	00,0
	LLINGSCHWEIRTRR	

Ihr Fachhändler:



Materialzuschlag MTZ

Es gibt auf dem Markt kaum ein anderes Produkt, das in so hohem Maße Werkstoffe enthält, wie ein Schweißgerät. Kupfer in Trafo und Drossel, Edelmetalle in Steuerungen, Aluminium in Kühlkörpern usw.

Die Einkaufspreise für diese Werkstoffe haben sich seit Anfang 2009 teilweise verdoppelt. Dadurch ist REHM gezwungen einen Materialzuschlag zu erheben.

Die in unserem Prospekt aufgeführten Verkaufspreise werden mit dem Hinweis, zuzüglich MwSt. und Materialsteuerungszuschlag, vermerkt sein.

ArtNr.	Materialzuschlag € netto / Gerät
MTZ1	00,0
MTZ2	00,0
MTZ3	00,0
MTZ7	00,0
MTZ4	00,0
MTZ5	00,0
MTZ6	00,0

Software-Wartungsbetrag SWB

€ netto / Gerät

ArtNr.	€ netto / Gerät
SWB	00,0

REHM Werksvertretung und Bavern:

96103 Hallstadt / Deutschland **Tel.:** +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0 **Fax:** +49 (0) 9 51 - 96 555 - 55 **E-Mail:** info@rehm-schweissgeraete



- Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig.
- Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen MwSt. zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten.
- Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet.
- · Technische und optische Änderungen sind vorbehalter
- · Abb. teilweise mit optionalem Zubehör.
- Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unserer Lieferungs- und Zahlungsbedingungen
- Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel.
- Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unse Eigentum.
- Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Figentumsvorhehalt bestehen.
- Im gewerblichen Bereich gelten die gesetzlicher
- Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung.

Stürmer Maschinen GmbH / Art.-Nr. 8001016-2