



## SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄTE SCHWEISSZUBEHÖR



# HAUPTKATALOG 2024/25

ANGEBOT FÜR UNSERE KUNDEN, DIE UNTERNEHMER UND NICHT VERBRAUCHER SIND

## Entdecken Sie **IHREN** neuen schweisskraft® Katalog

**Es liegt an Ihnen, dass es die Marke  
Schweisskraft gibt.**

Wir beschäftigen uns mit dem Vertrieb hochwertiger schweißtechnischer Produkte, die nahezu ausnahmslos, von bekannten deutschen, europäischen und internationalen Herstellern nach unseren Maßgaben gefertigt und geliefert werden. Jedes unserer Produkte zeichnet sich durch Qualität, Langlebigkeit und Wertstabilität aus. Unsere Erfahrung dient der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte sowie der Vervollständigung des Gesamtprogrammes.

Sie suchen nach einer funktionellen Schweißanlage, die Ihnen umfassende Leistungsmerkmale zu einem wirtschaftlichen Preis bietet? Dann treffen Sie mit einem Schweisskraft Schweißgerät die richtige Entscheidung. Unsere Maschinen überzeugen durch hervorragende Qualität, präzise Verarbeitung und ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Schweisskraft Produkte unterliegen strengsten Produktions- und Endkontrollen. Die Verwendung bester Materialien, hervorragende Schweißeigenschaften sowie einfachste Bedienung stehen im Fokus. Die Fertigung läuft nach geltenden Normen und wird von sorgfältigen Einzelprüfungen begleitet. Am Produktionsende folgt eine 100%ige Leistungs- und Funktionskontrolle.

### **STÜRMER: Kompetenz in Beratung und Service**

Mit einem Schweißgerät von überlassen Sie nichts dem Zufall! Unsere erfahrenen Fachkräfte ermitteln gemeinsam mit Ihnen individuelle, auf die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Kunden abgestimmte Schweißlösungen. Modernste Großserienfertigungsanlagen sorgen dafür, dass wir Ihnen unsere hochwertigen Schweißgeräte mit einem sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können.

**Kilian Stürmer**  
Geschäftsführer



**Robert Stürmer**  
Vertriebsleiter



**Vertrieb und Service in Hallstadt / Bamberg / Deutschland**

Gerne stehen Ihnen unsere Schweißexperten, bei Bedarf auch vor Ort beim Kunden, beratend zur Seite. Mit ihrem umfangreichen Wissen und ihrer Erfahrung eruiieren unsere kompetenten Fachberater die für den jeweiligen Einsatzzweck optimale Lösung.

Auch nach dem Verkauf stehen wir Ihnen als langfristiger Partner bei Service- oder Ersatzteilanfragen jederzeit gerne zur Verfügung. Wenden Sie sich bei Fragen vertrauensvoll an unser Service-Center! Durch das angeschlossene Ersatzteillager sind wir auch im Servicefall bestens gerüstet und sichern Ihnen eine jederzeit hohe Verfügbarkeit und kurzfristige Versorgung mit Ersatzteilen sowie eine zeitnahe Wartung und Reparatur Ihres Schweißgerätes zu.

### **Ihr SCHWEISSKRAFT Team**



Großserienfertigung auf modernsten Fertigungslinien führen zu dem guten Preis-Leistungs-Verhältnis der Schweisskraft Schweißgeräte



**ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE PRODUKTVIDEOS!**

Auf unserem YouTube-Kanal stehen Ihnen all unsere Produktvideos zur Verfügung. Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen.



**Geräteeinweisung & Expertentraining**

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

**Die Geräteeinweisung beinhaltet:**

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z.B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)

- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- Dauer: ca. 60 Min.

**Das Expertentraining beinhaltet:**

- **MIG/MAG, WIG**, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- **Dauer:** Nach individueller Vereinbarung

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite! Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

**Kontakt:**

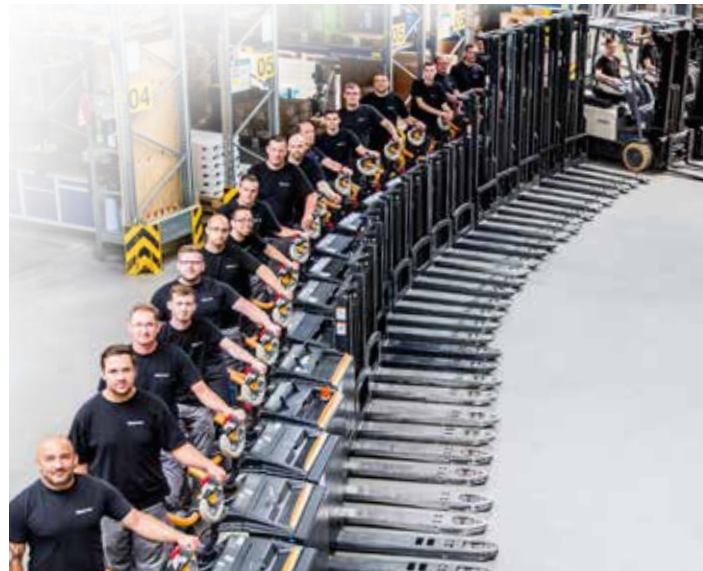
**E-Mail:** [beratung@schweisskraft.de](mailto:beratung@schweisskraft.de)

Oder rufen Sie uns einfach an unter: **(09 51) 96 555 - 501**



Typ	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
Geräteeinweisung	EINWSCHWEIßT	69,00
Expertentraining	SCHULUNGSCHEIß	66,00

**Lassen Sie sich beraten und fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!**



## SLD - Stürmer Logistik Dienste Diese Zahlen sprechen für sich

- › 20.000 Paletten-Stellplätze
- › 2.500 Fachbodenplätze für Kleinteile
- › 22.000 m<sup>2</sup> Lagerfläche
- › ca. 2.000 m<sup>2</sup> Zubehörlagerfläche
- › 55 Mitarbeiter
- › ca. 10.500 Sendungen pro Monat
- › ständig ca. 23 Mio. Euro Warenlager verfügbar
- › Ca. 50.000 m<sup>2</sup> Grundfläche

### ÜBER 500.000 ARTIKEL LIEFERBEREIT:

- › ca. 21.000 Maschinen
  - › ca. 235.000 Zubehörartikel
  - › ca. 250.000 Ersatzteile
- (Stand 31.12.2022)

### Wichtigste Erfolgsfaktoren

- › Schnelle Verfügbarkeit durch hohe Lagerkapazität
- › Schnelle Verlade- und Durchlaufzeiten durch Lagerplatzverwaltung und Wegeoptimierung
- › Sichere Qualität durch Scannerverfahren
- › Massive Erhöhung der Durchlässigkeit im Warenausgangsprozess

**Das richtige Produkt, zur richtigen Zeit, am richtigen Ort, in der richtigen Menge, in der richtigen Qualität und zu den richtigen Kosten zur Verfügung stellen.**

Das sind schon immer die erklärten Ziele, um Ihnen, unseren Handelspartnern, das Geschäft zu erleichtern und den größt möglichen Nutzen zu bieten. Nicht erst seit im April 2014 unser Logistikzentrum den Betrieb aufgenommen hat. Heute sind diese Prozesse so gefestigt, dass die Wertschöpfungskette reibungslos funktioniert.

In unserem Logistikzentrum stehen mehr als 360.000 Artikel abrufbereit. Dies ermöglicht eine zeitnahe Versendung beinahe aller Artikel deutschland- und europaweit. Qualifizierte Mitarbeiter sorgen für die ordnungsgemäße Auslieferung der Ware. Jährlich verlassen über 100.000 Sendungen per Spedition oder per Paketdienst das Firmengelände.



**Wir arbeiten alle auf ein Ziel hin: Dass Sie und Ihre Kunden zufrieden sind!**

**Minimale  
Lieferzeiten**

**Null  
Fehler**

**Bestands-  
sicherheit**

**Kunden-  
anbindung  
DFÜ/NVE**





## Studieren und Probieren Das STÜRMER Vorführ- und Schulungszentrum

### Learning by doing

Schon Aristoteles wusste: „Was man lernen muss, um es zu tun, das lernt man, indem man es tut.“ Genau das können Sie in unserem Vorführzentrum in Hallstadt bei Bamberg tun. Auf ca. 2.000 m<sup>2</sup> stehen Ihnen nicht nur unsere Produkte, sondern auch unsere Fachberater mit ihrem gesamten Know how zur Verfügung. Sie alle kommen, wie Sie, aus der Praxis und wissen sehr genau worauf es ankommt.

Es erwarten Sie

- ▶ ca. 2.000 m<sup>2</sup> Schulungs- und Ausstellungsfläche
- ▶ 150 Maschinen permanent für Sie vorführbereit
- ▶ ein Auszug der wichtigsten Maschinen aus jeder Sparte unseres Produktportfolios

### Es gibt nichts Praktischeres, als eine gute Theorie

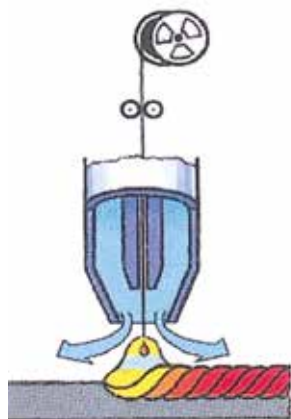
Ganz ohne Theorie geht es nicht. Deshalb bieten wir Ihnen an unserem Firmenstandort in Hallstadt auch Produktschulungen an. Die nicht von reinen Theoretikern, sondern stets von Praktikern gehalten werden, die IHR Handwerk verstehen.

Dabei wird Ihnen nicht nur Fachwissen über die STÜRMER Produkte vermittelt, sondern auch die Unterschiede zu Wettbewerbsprodukten.

Viele Maschinen werden in der Ausstellung präsentiert, vorgeführt und erklärt. Eine praxisorientierte Theorie ist somit garantiert.

Und zum gemütlichen Ausklang von Theorie und Praxis geht es dann oft noch ins firmeneigene Bistro.





### MIG/MAG Schweißen - Metall-Inert\*-Gas - Metall-Aktiv-Gas (\*Inert = reaktionsarm)

MIG/MAG-Schweißen ist das am häufigsten angewendete Schweißverfahren auf der ganzen Welt. Dies ist zurückzuführen auf die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten, der Entfall der Schlackenreinigung, das einfache einseitige Durchschweißen und der tiefe Einbrand.

Die leichte Anwendung in allen Schweißpositionen macht dieses Verfahren noch interessanter, besonders auch von wirtschaftlicher Seite aus.

Das MIG/MAG-Verfahren ist eine maschinelle Schutzgasschweißung, bei der ein Lichtbogen zwischen der stromführenden Drahtelektrode und dem Werkstück unter Schutzgas

(= aktive oder inerte Gase wie Mischgase) brennt. Als Elektrode dient der maschinell zugeführte Draht, der im eigenen Lichtbogen abschmilzt.

#### Das MAG-Verfahren

Geeignet für Stahl, unlegierte, niedriglegierte und hochlegierte Ausgangsstoffe und deshalb ideal in der Produktion und bei Reparaturschweißungen. Die Anwendung erfolgt bei Blechdicken ab 0,6 mm.

#### Das MIG-Verfahren

Im Gegensatz zum MAG-Verfahren wird das MIG- und das neue MIG-Lötverfahren bei Aluminium und Kupferwerkstoffen eingesetzt

unter Zugabe von inerten (= reaktionsarmen) Gasen wie Argon. Hier können Wandstärken ab 2,0 mm geschweißt werden (MIG-Löten ab 0,5 mm).

Für dünnere Materialien ist eine Impulsstromquelle oder die WIG-Methode zu empfehlen.

Das MIG/MAG-Schweißverfahren ist ein sehr vielfältiges Schweißverfahren, jedoch mit der Einschränkung, dass bei Schweißarbeiten im Freien der Schweißplatz vor Zugluft und Nässe geschützt werden muss, um den Schutzgaseffekt zu erhalten.



### WIG-Schweißen - Wolfram Inert\* Gas (\*Inert = reaktionsarm)

Beim WIG-Schweißen wird zwischen einer nicht abschmelzenden Wolframelektrode und dem Werkstück ein Lichtbogen gezogen. Als Schutzgas wird reines Argon verwendet - ein Edelgas, das sich mit keinem Element verbindet und daher auch Reaktionen des geschmolzenen Metalls verhindert. Der Zusatzdraht wird stromlos zugeführt, entweder mit der Hand (Handschweißung) oder maschinell (Automatenschweißung). Es gibt aber auch Schweißarbeiten, die ohne Zusatzwerkstoff auskommen. Vom verwendeten Werkstoff ist es abhängig, ob Gleich- oder Wechselstrom verwendet wird.

Der **Hauptvorteil** beim WIG-Schweißen liegt in der breiten Palette von zu verschweißenden Werkstoffen. Schweißbar sind Materialien ab 0,3 mm Dicke (automatisiert) wie legierte Stähle, hochlegierte Stähle, Aluminium, Magnesium, Kupfer sowie deren Legierungen, unlegierte Stähle, Nickel, Gold, Silber, Titan und noch viele mehr. Einsetzbar zum Schweißen aller Materialstärken und von Wurzellagen bei dickeren Querschnitten. Mit dem WIG-Verfahren erreicht man **die besten Ergebnisse** im Vergleich zu anderen Schweißverfahren aufgrund von porenfreien Schweißnähten mit einer

sehr hohen Zugfestigkeit.

#### Wechselstromschweißen:

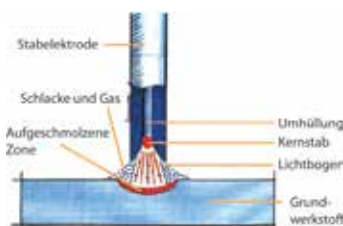
Zum Schweißen von Leichtmetallen. An der Wolframelektrode bildet sich eine halbkugel-förmige Wolframkalotte und der Lichtbogen wechselt in hoher Frequenz zwischen dem Minus- und Pluspol.

#### Gleichstromschweißen:

Zum Schweißen von legierten Stählen und NE-Metallen. Die Wolframelektrode wird spitz zugeschliffen. Der Lichtbogen brennt stabil.

#### HF-Zünden = Berührungsloses Zünden

#### Lift-Arc-Zünden = Kontaktzünden



### Das Elektrodenschweißen

Elektrodenschweißen ist eine unkomplizierte Schweißmethode, mit der man nahezu alle Metalle verschweißen kann. Dieses Verfahren ist auch im Freien und sogar unter Wasser ausgezeichnet zu verwenden. Beim Elektrodenschweißen wird per Hand die Lichtbogenlänge bestimmt – der Elektrodenabstand bestimmt dabei die Lichtbogenlänge. Hauptsächlich wird unter Gleichstrom geschweißt; z.B. Rutilelektroden sind unter minuspoligem Gleichstrom leicht zu verschwei-

ßen; basische Elektroden unter Pluspoligem. Die Elektrode ist Lichtbogenträger und Zusatzmaterial. Sie besteht aus einem legierten oder unlegierten Kerndraht und einer Umhüllung. Die Umhüllung schützt das Schmelzbad vor schädlichem Luftsauerstoff und stabilisiert den Lichtbogen. Zusätzlich bildet sich eine Schlacke, die die Schweißnaht schützt und formt.

Bei der Elektrode unterscheidet man je nach Stärke und

Zusammensetzung der Umhüllung zwischen rutilen oder basischen Elektroden. Rutilen sind leichter zu verschweißen und weisen eine schöne, flache Naht auf. Außerdem lässt sich die Schlacke leichter entfernen. Zu beachten ist, dass viele Elektroden nach längerer Lagerung rückgetrocknet werden müssen, weil sich aus der Luft mit der Zeit Feuchte ansammelt.

Ansonsten ist Elektrodenschweißen ein sehr gängiges und leicht zu handhabendes Schweißverfahren.

### Das Plasmaschneiden

Das Plasmaschneiden wurde ursprünglich nur dort eingesetzt, wo das Brennschneiden und seine Verfahrensvarianten keine oder lediglich schlechte Ergebnisse liefern konnten. Dies gilt vor allem für hochlegierte Stähle, Gusseisen, Leicht- und Buntmetalle. Die technische Weiterentwicklung des Plasmaschneidens in den letzten Jahren sowie die Erhöhung der Schneidgeschwindigkeit haben dazu geführt, dass beim Schneiden dünnwandiger Werkstücke (etwa 0,5 bis 20mm) auch aus un- oder niedriglegiertem Stahl das Plasmaschneiden immer häufiger eingesetzt wird.

Durch die ausschließlich externe Wärmezufuhr verringert sich der Energiegehalt des Plasmastrahls beim Eindringen in das Werkstück. Dies führt zu einer sich mit dem Abstand zur Werkstückoberfläche erjüngenden Schnittfuge.

Von erheblichem Einfluss auf Qualität und Wirtschaftlichkeit ist das jeweils plasmabildende Medium. Es kann sich dabei um Druckluft oder ein Gasgemisch handeln. Bei Druckluft ist zu beachten, dass es sich um absolut reine Druckluft handelt.

Das Plasmagas wird unter Druck in den Raum zwischen Elektrode und Düse geführt. Zur Inbetriebnahme eines Plasmabrenners wird mit Hilfe einer hochfrequenten Hochspannungsentladung ein Pilotlichtbogen gezündet. Dieser brennt mit geringer Leistung zwischen Düse und Elektrode, er versetzt das Schneidgas infolge thermischer Dissoziation und Ionisation in den Plasmazustand.

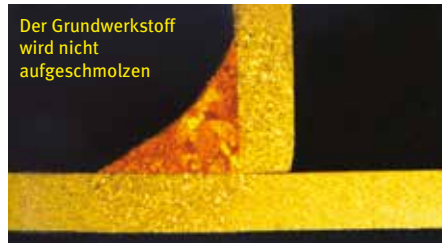
Das Plasmaschneiden eignet sich besonders für Stahl, CrNi- oder Aluminium-Bleche.

## TECHNISCHE RATEN – für neue Anwendungsgebiete, neue Materialien und neue Vorschriften speziell im Kfz-Bereich.

**Verzinkte Feinbleche liegen voll im Trend. Sie werden z.B. im Automobilbau, in der Bauwirtschaft, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Haustechnik und in der Möbelindustrie verarbeitet.**

### Warum verzinkt?

Zink aufgebracht auf Stahl (elektrolytisch oder mittels Feuerverzinken) erzeugt eine Barrierschicht, die vor Korrosion schützt. Des Weiteren hat Zink eine kathodische Schutzwirkung. Wird die Zinkschicht beschädigt, so bleibt das Material im Umkreis von 1-2mm der Beschädigung dennoch vor Korrosion geschützt. Durch diese Fernschutzwirkung des Zinks werden zudem nicht beschichtete Schnittkanten und Mikrorisse geschützt.



Durch die Verwendung von Zusatzwerkstoffen auf Kupferbasis (Bronze) kann mit geringer Wärme gearbeitet werden. Durch die geringe Wärmezufuhr verdampft nur noch wenig Zink und der Bauteilverzug ist reduziert. Die Festigkeitswerte sind relativ hoch und die Lötnaht ist aufgrund der Legierungsbestandteile korrosionsbeständig, da der Zusatzwerkstoff aus Bronze besteht.

Das Schlibbild zeigt, dass der Grundwerkstoff beim MIG-Löten nicht aufgeschmolzen wird.

### Oberflächenbeschichtungen und -vorbehandlung

Bleche mit Zinkschichtdicken bis 15 µm sind im allgemeinen problemlos mittels Lichtbogenlötprozessen zu verbinden.

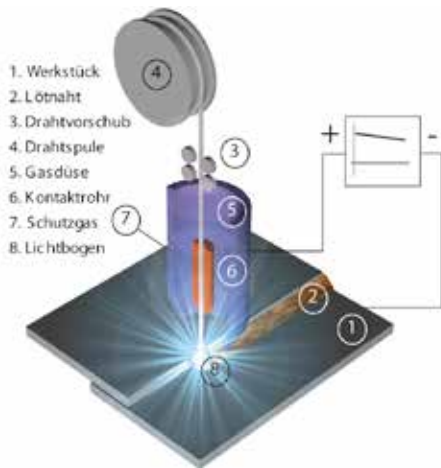
Für aluminiumhaltige Grundwerkstoffe werden aluminiumhaltige Lote empfohlen. Zusätzlich können verzinkte Bleche organisch beschichtet sein, was eine Anpassung der Bearbeitungsparameter erforderlich macht. Damit es zu einer metallurgischen Wechselwirkung zwischen dem Grundwerkstoff und dem benetzenden flüssigen Lot kommt, sollte die Grenzfläche zum Lot weitgehend metallisch blank und frei von Verunreinigungen sein, was ansonsten zu Porenbildung, Bindefehlern etc. führt.

### Schutzgase

Zum Lichtbogenlöten werden üblicherweise Argon, I1 oder Ar-Gemische mit Beimischungen von CO<sub>2</sub> oder O<sub>2</sub> eingesetzt. Bei Lotwerkstoffen mit Si- oder Sn-Anteil sind geringe Aktivanteile von CO<sub>2</sub> oder O<sub>2</sub> vorteilhaft. Sie stabilisieren den Lichtbogen, verringern die Porenneigung, erhöhen aber den Wärmeeintrag in den Grundwerkstoff.

Bei Lotwerkstoffen mit Al-Anteilen bieten sich Ar-He-Gemische ohne Aktivanteil an.

N<sub>2</sub>-Zusätze stabilisieren zwar den Lichtbogen und bewirken eine breite Naht, sie können aber zu ganz erheblicher Porenbildung führen. H<sub>2</sub> als Schutzgaskomponente eignet sich zur Steigerung der Lötorschubgeschwindigkeit, kann aber ebenfalls zu Porosität führen. Zur gezielten Abstimmung des Schutzgases auf die Lötaufgabe sollten die Erfahrungen der Schutzgashersteller genutzt werden.



### MIG-Löten - Was ist das?

Hinter dem Begriff MIG-Löten verbirgt sich ein Hartlötverfahren für verzinkte und beschichtete Dünnbleche, sowie höherfestere Stahlbleche. Im Gegensatz zum herkömmlichen Schutzgas-Schweißen (ca. 1600 °C) wird beim MIG-Löten der Grundwerkstoff nicht aufgeschmolzen, sondern eine Hartlötverbindung der Werkstücke unter Verwendung von Löt-Draht (in der Regel Zusatzwerkstoff auf Kupferbasis) mit niedrigem Schmelzpunkt von ca. 1000 °C hergestellt. Zink beginnt bei etwa 480 °C bereits zu verdampfen. Dies bedeutet, dass beim herkömmlichen Schweißen die Zinkschicht großflächig verbrennen würde. Das verdampfende Zink, sowie Oxide führen dann zu Porenbildung, Rissen und Bindefehlern.

### Zusatzwerkstoffe und Hilfsstoffe

Für das Lichtbogenlöten werden hauptsächlich die Drahtelektroden und Schweißstäbe ML CuSi3 und ML CuAl8 eingesetzt. Traditionell hat sich in Deutschland eher der ML CuSi3 durchgesetzt, während in anderen Ländern für ähnliche Aufgaben oft die Legierung ML CuAl8 herangezogen wird. ML CuAl8 wird für das MIG-Löten von Edelstahl eingesetzt, sowie für Verbindungen, bei denen das optische Aussehen der Nahtoberfläche wichtig ist. Dies kann beispielsweise in der Möbelindustrie von größerer Bedeutung sein.



**Unsere Empfehlung:**  
**PRO-MAG**  
**SYN-MAG**  
**SYN-MIG SC**  
**SYN-MIG i**

### Die Vorteile des MIG-Lötverfahrens auf einen Blick:

- Keine Korrosion der Lötnaht
- Minimale Schweißspritzer
- Einfache Nachbearbeitung der Lötnaht
- Niedrigere Arbeitstemperatur
- Geringer Verzug
- Reduzierte Gefügeveränderung bei höherfesten Stahlblechen
- Kapillare Wirkung des Lots, dadurch 1/3 höhere Festigkeit bei Rund- und Langlochlöten
- Geringer Abbrand der Beschichtung
- Kathodische Schutzwirkung des Grundwerkstoffs im unmittelbaren Nahtbereich (Zink)
- Korrosionsschutz ohne Nachbehandlung
- Optimale Kontrolle zur Erhaltung der Blechstärke

# INHALT

## MIG/MAG SCHWEISSGERÄTE, MIG/MAG INVERTER

EASY-MIG 181 Multi	10
EASY-MIG 161i	12
EASY-MIG 201i MULTI	12
EASY-MIG 211i MULTI	12
EASY-MIG 253-4	14
EASY-MIG 303-4	14
EASY-MIG 353-4 S	14
SYN-MIG 253i SC	16
SYN-MIG 303i SC	16
SYN-MIG 403i SC-W	16
SYN-MIG 403i SC-WS	16
SYN-MIG 253i SC digital	18
SYN-MIG 303i SC digital	18
SYN-MIG 403i SC digital	18
SYN-MIG 403i SC-WS digital	18
PRO-MIG.ARC 251	20
PRO-MIG.ARC 311	20
PRO-MIG.ARC 351	20
PRO-MIG.ARC 404W	22
PRO-MIG.ARC 404WS	22

## MIG/MAG PULS-SCHUTZGAS- SCHWEISSANLAGEN

CRAFT-MIG 201P Pulse	28
CRAFT-MIG 253 Pulse	28
PRO-PULS 300 W	30
PRO-PULS 400 WS	30
Brenner SMB	32
Zubehör MIG/MAG Brenner	37
Brenner ABIMIG W	38

## INVERTER WIG- SCHWEISSGERÄTE

EASY-TIG 181 DC	40
EASY-TIG 201 DC PULSE	40
CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	42
CRAFT-TIG 253 DC PULSE	42
EASY-TIG 201 AC/DC Pulse	44
CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse	46
CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE	48
HIGH-TIG PLUS 182 DC	50
HIGH-TIG PLUS 182 AC/DC	50
HIGH-TIG PLUS 230 DC	50

HIGH-TIG PLUS 230 AC/DC	50
HIGH-TIG digital 310 AC/DC	52

## WIG-BRENNER

WIG-Brenner	55
-------------	----

## ELEKTRODENSCHLEIFGERÄTE

EG 1	61
EG 5	62
EG 4	63
Wolframelektroden	64

## PROFI-INVERTER ELEKTRODEN- SCHWEISSGERÄTE

PRO-STICK 161	66
EASY-STICK 141	68
EASY-STICK 161	68
CRAFT-STICK 161	70
CRAFT-STICK 161 P	72
CRAFT-STICK 201 P	72
CRAFT-STICK 253	74
CRAFT-STICK 403 CEL	76

## PLASMA-SCHNEIDGERÄTE

Serie Craft-CUT	80
Exprescut S 65	82
Zeta 110	82
Pluscut	83

## ELEKTROCHEMISCHE METALLBEARBEITUNG

CLEANO 3	85
CLEANO 4	86

## SCHWEISSRAUCH- ABSAUGANLAGEN

SRF Master, SRF Profi und SRF Maxi	93
SRF Master XL	94
SRF Maxi C	94
SRF SmartFil	95
SRF WallMaster	96
Schweißrauch-Absaugbrenner	97
SRF CleanAirTower 2.0	98
Ausbildungsschweißtische	99
Schleiftisch	100

## SCHWEISSSCHUTZHELME, SCHWEISSERSCHUTZ, SCHWEISSZUBEHÖR

Schweißerhandschuh	115
Schweißzubehör	116

## SCHWEISSDRÄHTE & SCHWEISSZUSATZ- WERKSTOFFE

Schweißdrähte	125
Schweißstäbe	127
Stabelektroden	129

## SCHRAUBZWINGEN / SCHWEISSMAGNETEN

Schraubzwingen	134
Schweißzubehör	137
Magnetzwingen/Gripzangen	139
Schweißwinkelmagnete	140
Schweißwinkelmagnete	140

## AUTOGEN- UND PROPANTECHNIK, GASFLASCHEN

Gase	146
Zusatzwerkstoffe	147

## DREHTISCHE UND ROLLENBOCK- DREHVORRICHTUNGEN

Drehtische und Rollenbock- drehvorrichtungen	152
---	-----

## MONTAGE- UND SCHWEISSTISCHE, DREH- UND HUBTISCHE

Montage- und Schweißtische	159
Workstationen	164
Drehtische-Hubtische	166

## SCHWEISSROBOTER



# ***MIG/MAG SCHWEISSGERÄTE*** ***MIG/MAG INVERTER***



# MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen

## easyMIG 181 Multi

Der tragbare Multifunktionsinverter für MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen - mit 230V optimal für jede Baustelle

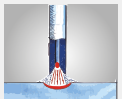
- ▶ Einfache stufenlose Einstellung des Arbeitspunktes durch Auswahl der Spannung und Drahtgeschwindigkeit über je einen Knopf
- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen

- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

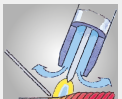
- ▶ Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- ▶ Benutzerfreundliche Einstellung auch bei WIG und Elektrode



MIG/MAG



ELEKTRODEN



WIG Lift-Arc



Inklusive Brenner SMB und Druckminderer



Im Innenraum umpolbar für Fülldrähte

## BEDIENUNG

① Drehknopf zur Einstellung von Schweißspannung oder -strom

② Drehknopf Drehknopf für Drahtvorschubgeschwindigkeit

③ Drucktaste zum Einstellen von 2- oder 4-Takt-Betrieb



④ Drehknopf und Drossel für ARC-Force und Down-Slope

⑤ Drucktaste zum Einstellen von MIG/MAG-, WIG- oder E-Hand-Betrieb

⑥ Anzeige von Schweißspannung, -strom und weiteren vorgenommenen Einstellungen

## TECHNISCHE DATEN:

<b>Modell</b>	<b>EASY-MIG 181 Multi</b>	
Art.-Nr.	1071181	
€ zzgl. USt.	<b>729,00</b>	

Technische Daten		
Einstellbereich MIG/MAG	A	40 – 180
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 160
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 180
Einschaltdauer bei $I_{max}$ [40°C] MIG/MAG	%	20
Einschaltdauer bei $I_{max}$ [40°C] Elektrode	%	20
Einschaltdauer bei $I_{max}$ [40°C] WIG DC	%	20
Strom bei 100% ED [40°C] MIG/MAG	A	80
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	80
Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	70
Drahtvorschubeinheit	Rolle	2
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	8,41
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	6,67
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	8,4
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	525 x 220 x 410
Gewicht ca.	kg	14,5
Normen <sup>1)</sup> : DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A		

<sup>1)</sup> EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## LIEFERUMFANG:

- 3 m Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit 300A Elektrodenhalter
- 3 m Massekabel 16 mm<sup>2</sup> mit 300A Masseklemme
- Brenner SMB 15 3 m
- Gasschlauch 4 m inklusive Schnellverbinder
- Druckminderer
- Vorschubrolle V 0,8-1,0 mm



## ZUBEHÖR



### ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m	1105004	<b>169,00</b>
② MIG/MAG-Brenner SMB 15, 3 m	1090153	<b>66,90</b>
③ Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß	1700050	<b>55,50</b>
④ Verschleißteile-Set VTS SR17/SR18/SR26 Brennerkappe kurz/ Brennerkappe mittel/ Brennerkappe lang; Gasdüsen: Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm / Spannhülsen: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm; Spannhülsegehäuse: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm; Teflondichtung für Düse	1100152	<b>45,50</b>
⑤ Verschleißteile-Set VTS SMB 15 Sortierkasten; Gasdüsenträger; 2x Haltefeder; 10x Stromdüse M6 Ø 0,8/25mm; 10x Stromdüse M6 Ø 1,0/25mm; 2x Gasdüse kon. Standard NW dm 1,2; Gasdüse zylindrisch	1091501	<b>33,90</b>
⑥ Universeller Fahrwagen	1090015	<b>199,00</b>
⑦ Massekabel komplett mit Klemme MK4/25 KS13 200A	1250225	<b>40,46</b>
⑧ Schweißkabel komplett mit Elektrodenhalter SK4/25 KS13 EH260	1250361	<b>70,62</b>
⑧ Schweißkabel komplett mit Elektrodenhalter SK4/35 KS13 EH400	1250362	<b>83,10</b>
Förderrolle 0,8/0,9 mm K-Nut	1171001	<b>12,50</b>
Förderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut	1171002	<b>12,50</b>
Förderrolle 0,8/1,0 mm V-Nut	1171003	<b>12,50</b>
Förderrolle 0,8/1,0 U-Nut	1171004	<b>12,50</b>

## **easymig** 161i / **easymig** 201i MULTI –

Tragbare MIG/MAG-Inverter 230 V stufenlos regelbar. Bestens geeignet für mobiles Stahlschweißen.

## **easymig** 211i MULTI – Fahrbar

- ▶ Die EASY-MIG ist eine ideale Kombination aus modernster Inverter-Technik mit einfacher und konventioneller Bedienung
- ▶ Über nur 2 Knöpfe (Potentiometer) wird stufenlos über Spannung und Drahtgeschwindigkeit der Arbeitspunkt festgelegt
- ▶ Eine sichere Zündung und ein stabiler Lichtbogen sorgen für beste Schweißergebnisse
- ▶ Wig Lift Arc

### **EASY-MIG 201i MULTI / EASY-MIG 211i MULTI**

- ▶ Stufenlos regelbare Multi-MIG/MAG Anlage für perfekte Ergebnisse
- ▶ Elektroden-Schweißen
- ▶ Einfache Einstellung bei jedem Verfahren
- ▶ WIG Lift-Arc Zündung
- ▶ Umpolbar für Fülldraht
- ▶ Auch zum Schweißen von Fülldraht geeignet



Garantiebedingungen unter [www.stuermer-maschinen.de](http://www.stuermer-maschinen.de) oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern



EASY-MIG 201i MULTI  
EASY-MIG 211i MULTI



EASY-MIG 161i



EASY-MIG 201i MULTI



EASY-MIG 211i MULTI



Inklusive Brenner SMB und Druckminderer

## BEDIENUNG

- 1 LED Überhitzungsanzeige
- 2 Drahtgeschwindigkeitsregelung
- 3 LED-Anzeige „An“ - „Aus“
- 4 Spannungsregler
- 5 Schweißstrombuchse
- 6 Brenneranschluss
- 7 Ein-/Aus-Schalter



- Betriebsarten:**
- 1 2-Takt, 4-Takt, Elektrode, WIG
  - 2 Drahtgeschwindigkeitsregelung
  - 3 Spannungsregler
  - 4 LED-Anzeige „An“ - „Aus“
  - 5 LED Überhitzungsanzeige
  - 6 Draht einfädeln



- 7 Drehregler für Einstellung „Arc Force“
- 8 Ein-/Aus-Schalter
- 9 Brenneranschluss
- 10 Schweißstrombuchse

## TECHNISCHE DATEN:

Modell		EASY-MIG 161i	EASY-MIG 201i MULTI	EASY-MIG 211i MULTI
Art.-Nr.		1089017	1089020	1089021
€ zzgl. USt.		739,00	969,00	1.179,00
<b>Technische Daten</b>				
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	mm	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Draht-Ø Aluminium	mm	-	1,0	1,0
Draht-Ø Fülldraht	mm	0,9	0,9	0,9
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,0 - 14	1,0 - 14	1,0 - 14
Einstellbereich stufenlos	A	25 - 160	20 - 200	20 - 200
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	%	20	35	35
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	A	80	110	110
Leerlaufspannung		17 - 28	33	33
Leistungsfaktor cos phi		0,73	0,96	0,96
Drahtvorschubrollen / getriebene		2 / 1	2 / 1	2 / 1
Absicherung (träge)	A	16	16	16
Schutzart	IP	21	21	21
Erforderliche Generatorleistung	KW	10	12	12
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	525 x 260 x 340	525 x 260 x 340	795 x 540 x 700
Gewicht ca.	kg	14,5	16	25

## LIEFERUMFANG:

- Brenner SMB 15, 3m
- Massekabel 3m, 16 mm<sup>2</sup>
- Druckminderer klein
- Vorschubrollen 0,8 – 1,0 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Brenner WIG WP 17V, 4 m mit Gasregler (für 201i) Brenner WIG WP 26 V, 4 m mit Gasregler (für 211i)	1461745 1462614	145,00 187,00
② Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90
③ Verschleißteile-Set Brennerkappe kurz/ Brennerkappe mittel / Brennerkappe lang; Gasdüsen: Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm / Spannhülsen: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm; Spannhülsegehäuse: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm; Teflondichtung für Düse	1100152	45,50
④ Verschleißteile-Set SMB 15 Sortierkasten; Gasdüsenenträger; 2x Haltefeder; 10x Stromdüse M6 Ø 0,8/25mm; 10x Stromdüse M6 Ø 1,0/25mm; 2x Gasdüse kon. Standard NW dm 1,2; Gasdüse zylindrisch	1091501	33,90
⑤ Universeller Fahrwagen	1090015	199,00
⑥ Korbspulenadapter KA 2	1110005	12,38
⑦ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A (für 161i und 201i) Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm <sup>2</sup> , KS 50/13 mm, Klemme 200 A (für 211i)	1250215 1250216	22,78 31,10
⑧ Drahtförderrollen für 2-Rollen Drahtvorschub V - Nut für Stahl und Edelstahl		
0,8 + 1,0 mm	1016010	15,90
1,0 + 1,2 mm	1016012	15,90
1,2 + 1,6 mm	1016016	15,90
Drahtförderrollen für 2-Rollen Drahtvorschub U - Nut für Aluminium		
0,8 + 1,0 mm	1016110	15,90
1,0 + 1,2 mm	1016112	15,90
1,2 + 1,6 mm	1016116	15,90
Drahtförderrollen für 2-Rollen Drahtvorschub K-Nut für Fülldraht (FCW)		
1,0 + 1,2 mm	1016210	25,90
Gegendruck - Rolle glatt	1016202	15,90

## Serie **easymig** -

MIG/MAG Schutzgas-Schweißgeräte. Stufenlos regelbar mit moderner Invertertechnik

- ▶ Typische Einsatzbereiche: Karosseriereparaturen/ Instandsetzung, Landwirtschaft, Heftschweißungen
- ▶ Energieeffizient dank moderner Invertertechnik
- ▶ Digitale Anzeige u.a. für Schweißstrom und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- ▶ Grundwerkstoffe: Baustähle, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch und Duplex-Stähle
- ▶ Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub
- ▶ S-Zeichen: Zugelassen zum Schweißen an engen

- ▶ Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- ▶ Einfache Bedienung und Einstellung
- ▶ Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert spritzerarme Schweißergebnisse
- ▶ Praktische Gasflaschenhalterung
- ▶ Robustes Fahrwerk mit Lenkrollen für einen einfachen Transport
- ▶ Zwei Jahre Schweißkraft-Garantie



Garantiebedingungen unter  
[www.stuermer-maschinen.de](http://www.stuermer-maschinen.de)  
oder bei  
Stürmer Maschinen GmbH  
anzufordern



EASY-MIG 253-4



EASY-MIG 303-4



EASY-MIG 353-4

### LIEFERUMFANG

- EASY-MIG 253-4 / 303-4: Schweißbrenner SMB 25, 4 m
- EASY-MIG 353-4: Schweißbrenner SMB 36, 4 m
- Korbspulenadapter
- Vorschubrollen 0,8 – 1,0 mm
- Gasschlauch 1,5 m
- Massekabel 3 m
- Netzkabel mit 5-poligem Stecker 16A
- Druckminderer



**Inklusive Brenner SMB  
und Druckminderer**

## BEDIENUNG



- ① Display Ampere
- ② Display Volt
- ③ Funktionswahlschalter
- ④ Drahtvorschubgeschwindigkeit

- ⑤ Einstellung Schweißspannung
- ⑥ Einstellung Drossel
- ⑦ Hauptschalter
- ⑧ Signaltemperaturleuchte Temperatur
- ⑨ Signalleuchte Netz ein

## TECHNISCHE DATEN:

Modell		EASY-MIG 253-4	EASY-MIG 303-4	EASY-MIG 353-4
Artikel-Nr.		1081257	1081304	1081356
€ zzgl. MwSt.		1.699,00	1.849,00	
<b>Technische Daten</b>				
Draht-Ø Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,6 – 1,2
Draht-Ø Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Draht-Ø Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,0 – 22	1,0 – 22	0,8 – 22
Einstellbereich MIG/MAG	A	30 – 250	30 – 300	35 – 350
Einstellbereich Elektrode	A	30 – 200	30 – 200	30 – 320
Leerlaufspannung	V	55	55	80
Schaltstufen		stufenlos	stufenlos	stufenlos
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	60	40	60
Strom bei ED 60% 40°C	A	250	250	350
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200	200	250
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	8,3	11	13,8
Leistungsfaktor	cos phi	0,95	0,95	0,95
Drahtvorschubrollen angetrieben	Rollen	4	4	4
Wirkungsgrad	%	87	87	86
Kühlart		AF	AF	AF
Brennerkühlung		Luft	Luft	Luft
Positive Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Negative Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Anschlusskabellänge	m	4	4	4
Stromaufnahme	A	12	16	20
Erforderliche Generatorleistung	kVA	15	20	25
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720	795 x 540 x 700
Gewicht ca.	kg	31	31	33
Normen <sup>1)</sup>		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A / S-Zeichen		

<sup>1)</sup> EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① MIG/MAG-Brenner-Set BK 25/35 MIG-MAG Brenner SMB 25, 4 m, Massekabel 4 m, 35 mm <sup>2</sup> , 315 bar Argon/CO <sub>2</sub> , Druckminderer MIG/MAG-Brenner-Set BK 36/50 MIG-MAG Brenner SMB 36, 4 m, Massekabel 4 m, 50 mm <sup>2</sup> , 315 bar Argon/CO <sub>2</sub> , Druckminderer	1090153 1093611	66,90 269,00
② Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90
③ Verschleißteile - Set SMB 25 bestehend aus: Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, 1x Gasdüse zyl.	1092501	35,50
④ Verschleißteile - Set SMB 36 bestehend aus: Sortierkasten, 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm, 3 x Gasverteiler Standard, 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch	1093601	66,90
⑤ Korbspulenadapter KA 2 mit Schnellverschluss	1110005	12,38
⑥ Korbspulenadapter KA 1 einteilig, steckbar	1110001	6,14
Gegendruckrolle glatt	1016202	15,90
⑦ Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 0,8 – 1,0 mm U-Nut	1016110	15,90
Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,0 – 1,2 mm U-Nut	1016112	15,90
Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,2 – 1,6 mm U-Nut	1016116	15,90
⑦ Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 0,6 / 0,8 mm V-Nut	1016008	15,90
Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 0,8 – 1,0 mm V-Nut	1016010	15,90
Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,0 – 1,2 mm V-Nut	1016012	15,90
Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,2 – 1,6 mm V-Nut	1016016	15,90
⑦ Vorschubrolle einzeln für Fülldraht 1,0 – 1,2 mm K-Nut	1016210	25,90

## Serie SYN-MIG SC

Fahrbare MIG/MAG-Inverter – stufenlos regelbar.

Universell einsetzbare Werkstattmaschine für Stahl, Edelstahl und Aluminium

- ▶ Moderne und bewährte Inverter-Technologie
- ▶ Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign

- ▶ 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem

Die Anlagen verfügen **serienmäßig** über folgende

### Eigenschaften bzw. Ausstattung:

- ▶ 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen
- ▶ Gastest-Funktion
- ▶ Betriebsanzeige
- ▶ Überlastanzeige
- ▶ Temperaturgesteuerter Lüfter
- ▶ Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an

### Einfachste Einstellung durch Synergie-Funktion: 3 Schritte zum Schweißen:

- ▶ **1. Schritt:** Gas, Material, Drahtdurchmesser
- ▶ **2. Schritt:** 2/4 Takt, Punkten, Intervall
- ▶ **3. Schritt:** Materialstärke einstellen

- ▶ Feinfühligkeit Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis

- ▶ **E-Hand-Schweißen möglich**

### Verfahren

- ▶ MIG/MAG
- ▶ E-Hand

### Blechdicken

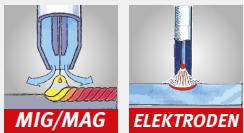
- ▶ Ab 0,8mm bei Stahl u. Edelstahl (MAG)
- ▶ Ab 2 mm bei Aluminium (MIG)

### Grundwerkstoffe

- ▶ Baustähle
- ▶ Un- u. niedriglegierte Werkstoffe
- ▶ CrNi - Stähle ferritisch / austenitisch
- ▶ Aluminium-Legierungen

### Typische Anwendungen

- ▶ Schlosserei, Maschinenbau, Stahlbau
- ▶ Landwirtschaft, KFZ-Werkstatt
- ▶ Instandsetzung, Reparatur



MIG/MAG ELEKTRODEN



SYN-MIG 303i SC



Inklusive Brenner SMB und Druckminderer



Garantiebedingungen unter [www.stuermaschinen.de](http://www.stuermaschinen.de) oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen

## BEDIENUNG

- 1 Betriebsanzeige, Überlastungsanzeige, „Auto“-Anzeige
- 2 Wahl taste „Automatisch“ oder „Manuell“
- 3 Draht einfädeln
- 4 Digitalanzeige für Schweißspannung
- 5 Digitalanzeige für Schweißstrom
- 6 Wahl taste „2- oder 4-Takt“, „Punktschweißen“ oder „Intervall-Schweißen“
- 7 Wahl taste „Drahtstärke“



- 8 Wahl taste „Material“
- 9 Wahl taste „Gas“
- 10 Multifunktionsknopf
- 11 Einstellung der Spannung
- 12 Drossel
- 13 Ein-/Aus-Schalter
- 14 Brenneranschluss
- 15 Schweißstrombuchse



## TECHNISCHE DATEN:

Modell	SYN-MIG 253i SC	SYN-MIG 303i SC
Art.-Nr.	1089026	1089033
€ zzgl. USt.	1.889,00	2.079,00
<b>Technische Daten</b>		
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Draht-Ø Aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Drahtvorschub-Geschwindigkeit	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min
Einstellbereich stufenlos	25 – 250 A	30 – 300 A
Einschaltdauer bei $I_{max}$ [40°C]	60%	40%
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	190 A	200 A
Leerlaufspannung	55 V	55 V
Leistungsfaktor	0,93 cos phi	0,93 cos phi
Drahtvorschubrollen / getriebene	4 / 4	4 / 4
Absicherung (träge)	16 A	16 A
Schutzart	IP 21	IP 21
Erforderliche Generatorleistung	14 kW	18 kW
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	400 V	400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	795 x 540 x 700 mm	795 x 540 x 700 mm
Gewicht ca.	29,5 kg	31 kg
Normen <sup>1)</sup>	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A / S-Zeichen	

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## LIEFERUMFANG

- Schweißbrenner SMB 25/3m
- Druckminderer
- Korbspulenadapter
- Vorschubrollen 0,8 – 1,0 mm
- Massekabel 4 m 35 mm<sup>2</sup>
- Netzkabel mit 5-poligem Stecker 16A



## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Verschleißteile - Set SMB 25 bestehend aus: Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, 1x Gasdüse zyl.	1092501	35,50
④ Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90
⑤ Gegendruckrolle glatt	1016202	15,90
⑥ Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 0,8 – 1,0 mm U-Nut	1016110	15,90
Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,0 – 1,2 mm U-Nut	1016112	15,90
Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,2 – 1,6 mm U-Nut	1016116	15,90
⑥ Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 0,8 – 1,0 mm V-Nut	1016010	15,90
Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,0 – 1,2 mm V-Nut	1016012	15,90
Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,2 – 1,6 mm V-Nut	1016016	15,90
⑥ Vorschubrolle einzeln für Fülldraht 1,0 – 1,2 mm K-Nut	1016210	25,90
ZUBEHÖR für wassergekühlte Schweißgeräte		
⑧ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110	68,50
ZUBEHÖR Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter		
⑨ 35mm <sup>2</sup> , KS50/13 mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	83,10
50mm <sup>2</sup> , KS50/13 mm, Elektrodenhalter 600A	1250363	111,28

## Syn-Mig 403i SC digital

Fahrbare MIG/MAG-Inverter, stufenlos regelbar. Universell einsetzbare Werkstattmaschine für Stahl, Edelstahl und Aluminium

- ▶ Mit LCD Display für eine leichtere Bedienung
- ▶ Moderne und bewährte Inverter-Technologie
- ▶ Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an
- ▶ Stufenlose elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen
- ▶ Vier-Rollen Präzisions-Vorschubsystem
- ▶ Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign
- ▶ Die Anlagen verfügen **serienmäßig** auch über folgende **Eigenschaften bzw. Ausstattung**: 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen; Gastest-Funktion; Betriebs- und Überlastanzeige; Temperaturgesteuerter Lüfter

Schnell zum perfekten Ergebnis nach Einstellung in drei Schritten:

- ▶ **1. Schritt:** Gas, Material, Durchmesser Draht
- ▶ **2. Schritt:** 2/4 Takt, Punkten, Intervall
- ▶ **3. Schritt:** Materialstärke einstellen

- ▶ Feinfühligkeit Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis

### Verfahren

- ▶ MIG / MAG
- ▶ E-Hand

### Blechdicken

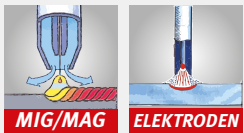
- ▶ Ab 0,8 mm bei Stahl u. Edelstahl (MAG)
- ▶ Ab 2 mm bei Aluminium (MIG)

### Grundwerkstoffe

- ▶ Baustähle
- ▶ Un- u. niedriglegierte Werkstoffe
- ▶ CrNi - Stähle ferritisch / austenitisch
- ▶ Aluminium - Legierungen

### Typische Anwendungen

- ▶ Schlosserei, Maschinenbau, Stahlbau
- ▶ Landwirtschaft, KFZ-Werkstatt
- ▶ Instandsetzung, Reparatur



MIG/MAG ELEKTRODEN



Inklusive Brenner SMB und Druckminderer



## BEDIENUNG

- ① Display
- ② Kennlinienauswahl
- ③ Einstellung Sonderparameter (z.B. Gasvorströmzeit, Freibrand, Gasnachströmzeit)
- ④ 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen
- ⑤ Drosselfunktion
- ⑥ Wechsel zwischen Elektroden- und MIG/MAG-Schweißen
- ⑦ Drehschalter für Drahtvorschub
- ⑧ Drehschalter für Schweißspannung



Garantiebedingungen unter [www.stuermaschinen.de](http://www.stuermaschinen.de) oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen

## TECHNISCHE DATEN:

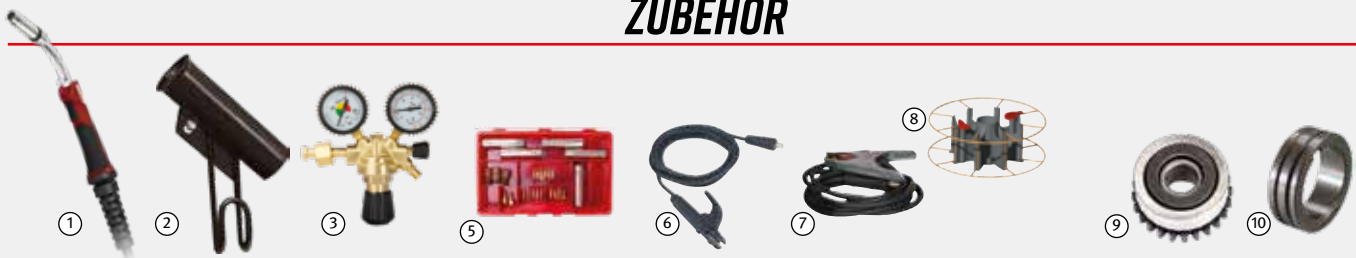
<b>Modell</b>	<b>SYN-MIG 403i SC digital</b>	
Art.-Nr.	1089140	
€ zzgl. USt.	<b>2.859,00</b>	
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>	<b>TPZRS3 = 35,00 €</b>	

Technische Daten		
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	mm	0,8 – 1,2
Draht-Ø Aluminium	mm	1,0 – 1,2
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1 - 22
Einstellbereich MIG/MAG stufenlos	A	40 – 400
Einstellbereich Elektrode stufenlos	A	30 – 250
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	%	40
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	A	250
Leerlaufspannung	V	63
Leistungsfaktor	cos phi	0,95
Stromaufnahme	A	25
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kW	13,0
Leistungsaufnahme Elektrode	kW	13,0
Drahtvorschubrollen / getriebene		4 / 4
Absicherung (träge)	A	25
Kühlart		AF
Schutzart		IP 21
Brennerkühlung		Gas
Erforderliche Generatorleistung	kVA	28
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	835 x 510 x 720
Gewicht ca.	kg	33
Normen <sup>1)</sup>	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A / S-Zeichen	

## LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner SMB 36/4m
- Druckminderer
- Korbspulenadapter
- Vorschubrollen 1,0 – 1,2 mm
- Massekabel 4 m 35 mm<sup>2</sup>
- Netzkabel mit 5-poligem Stecker 16A

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① MIG/MAG-Brenner SMB 36, 4 m	1090364	<b>139,00</b>
② Universal-Brennerhalterung	1090011	<b>19,90</b>
③ Druckminderer Argon/CO <sup>2</sup>	1700050	<b>55,50</b>
⑤ Verschleißteile - Set SMB 36 bestehend aus: Sortierkasten, 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm, 3 x Gasverteiler Standard, 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch	1093601	<b>66,90</b>
⑥ Massekabel 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A 4m	1250235	<b>94,50</b>
⑦ Massekabel 50mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	<b>122,50</b>
⑧ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	<b>12,38</b>
⑨ Gegendruckrolle glatt	1016202	<b>15,90</b>
⑩ Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 0,8 – 1,0 mm U-Nut	1016110	<b>15,90</b>
Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,0 – 1,2 mm U-Nut	1016112	<b>15,90</b>
Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,2 – 1,6 mm U-Nut	1016116	<b>15,90</b>
⑩ Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 0,8 – 1,0 mm V-Nut	1016010	<b>15,90</b>
Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,0 – 1,2 mm V-Nut	1016012	<b>15,90</b>
Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,2 – 1,6 mm V-Nut	1016016	<b>15,90</b>
⑩ Vorschubrolle einzeln für Fülldraht 1,0 – 1,2 mm K-Nut	1016210	<b>25,90</b>

## Serie PRO-MIG.ARC

### MIG/MAG Inverter-Schweißgeräte. Industrieanlage mit Fahrwerk

- ▶ Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- ▶ SDI® (Stepless Dynamic Induction) - stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zünderigenschaften und einen stabilen Lichtbogen
- ▶ 7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (->Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (->Stufeneinstellung vom Brenner aus)
- ▶ Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb
- ▶ Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem
- ▶ Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden
- ▶ Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 20l Gasflaschen
- ▶ Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign
- ▶ Gut geschütztes Bedienfeld durch 3 mm dicker Schutzscheibe
- ▶ Passt mit kompakten Abmessungen unter jede Werkbank
- ▶ Angewinkelter Brenneranschluss garantiert eine ideale Drahtführung und dient als Schutz der Kabel



#### SIRIUS – die intuitive Bedienoberfläche

- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen vereinfachen die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- R-Pilot als zentrales Bedienelement ist auch mit Handschuhen problemlos bedienbar
- Höchste Anwenderakzeptanz
- SYNERGIC.ARC 304 bis 504: Quick Choice Tasten für schnelles Speichern von aktuellen Schweißaufgaben



#### FOCUS.ARC – Bündelung der Energie im Zentrum des Lichtbogens

- Höhere Abschmelzleistung als Sprühlichtbogen
- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzelersfassung
- Sichere Flankenersassung
- Reduzierte Einbrandkerben



#### Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign

- Hoher Wirkungsgrad mind. 85%
- Max. 50W im Stand-By
- Bis zu 30% Energieeinsparung beim Schweißen
- Bis zu 80% Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-By Management
- Hohe Einschaltdauer durch verlustarmen Inverter



Inklusive Brenner MB und Druckminderer



#### Gleichmäßige Drahtförderung

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

## BEDIENUNG



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus



- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick

## TECHNISCHE DATEN:

Modell		PRO-MIG.ARC 251	PRO-MIG.ARC 311	PRO-MIG.ARC 351
Artikel-Nr.		1080625	1080631	1080635
€ zzgl. MwSt.		2.400,00	2.700,00	2.900,00
<b>Technische Daten</b>				
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 250	20 – 300	20 – 350
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	40	40	40
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200	240	280
Dauerleistung bei ED 100%	kVA	5,6	7,3	9,2
Leistungsfaktor	cos	0,96	0,96	0,96
	phi			
Wirkungsgrad		0,85	0,85	0,85
<b>Kühlung</b>				
Kühlart		AF	AF	AF
Brennerkühlung		gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt
Drahtvorschub schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Drahtvorschub schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Drahtvorschub schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschub schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Drahtvorschub schweißbare Drähte Fülldraht	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4
Leerlaufspannung	V	88	88	88
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710
Gewicht ca.	kg	50	50	50

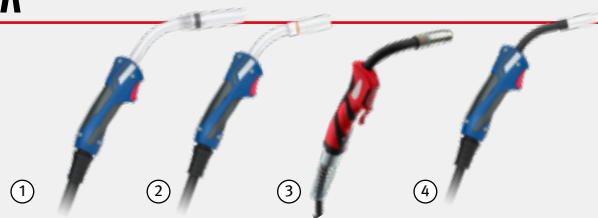
## LIEFERUMFANG PRO-MIG.ARC 351:

- Schweißbrenner MB 36/4m mit Drucktaster
- Druckminderer
- Massekabel 4 m 70 mm²

## ZUBEHÖR

	Brenner gasgekühlt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
①	EVO MB 15 3m	1050153	92,90
	EVO MB 15 4m	1050154	100,50
	EVO MB 15 5m	1050155	115,50
	EVO MB 15 5m Alu	1050156	109,00
②	EVO MB 25 3m	1050253	139,00
	EVO MB 25 4m	1050254	151,00
	EVO MB 25 5m	1050255	165,90
	EVO MB 25 5m Alu	1050256	155,00
③	SMB 25/4 FLEX	1092524	182,00
	EVO MB 36 3m	1050363	189,00
④	EVO MB 36 4m	1050364	209,00
	EVO MB 36 5m	1050365	235,00

Technische Daten	MB 15	MB 25	SMB25Flex	MB 36
Schutzgas	Mischgas	Mischgas	Mischgas	Mischgas
Schweißstrom CO2	180/150 A	230 A	230 A	320 A
Schweißstrom Mischgas	180/150 A	200 A	200 A	290 A
Draht-Ø	0,6 – 1,0 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Einschaltdauer	35/60 %	60 %	60 %	60 %



## ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑤ Korbspulenadapter KA 1, einteilig, steckbar	1110001	6,14
⑥ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	12,38
⑦ Druckminderer	1700050	55,50
⑧ Massekabel mit Klemme MK4/25 KS13 200A	1250225	40,46
Massekabel mit Klemme MK4/25 KS13 400A	1250235	94,50
Massekabel mit Klemme MK4/25 KS13 600A	1250250	122,50
⑨ Förderrolle V 0,6/0,8 mm, Massivdraht 4/2	1063054	44,00
Förderrolle V 0,8/1,0 mm, Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2 mm, Massivdraht 4/2	1063053	44,00
Förderrolle V 1,2/1,6 mm, Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1 mm, Massivdraht 4/2	1063057	44,00
⑩ Förderrolle A 1,0/1,2 mm, Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6 mm, Aluminium 4/2	1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4 mm, Aluminium 4/2	1063061	44,00

## PRO-MIG.ARC 404 W / PRO-MIG.ARC 404 WS

### MIG/MAG Inverter-Schweißgeräte. Industrieanlage mit Fahrwerk

- ▶ Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- ▶ SDI® (Stepless Dynamic Induction) - stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen
- ▶ 7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (->Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (->Stufeneinstellung vom Brenner aus)
- ▶ Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im

- Drahtantrieb
- ▶ Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem
- ▶ Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden
- ▶ Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 50l Gasflaschen
- ▶ Höchste Dauerbelastung: Die PRO-MIG.ARC 404 stellt mehr als die für den Dauereinsatz auf hohem Niveau notwendige Einschaltdauer zur Verfügung
- ▶ FOCUS.ARC: Der Schweißprozess für mehr Performance beim konventionellen Schweißen

- mit der PRO-MIG.ARC 404 W/WS
- ▶ Für Kran- oder Staplertransport geeignet
- ▶ Gut geschütztes Bedienfeld durch 3 mm dicke Schutzscheibe und Abdeckklappe (Abdeckklappe nur bei Modellen mit Drahtvorschubkoffer)
- ▶ Erhöhte Reichweite des Vorschubkoffers um 1,5m durch vorderseitige Anschlüsse des Zwischenschlauchpaketes



#### Gleichmäßige Drahtförderung

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

## BEDIENUNG



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus



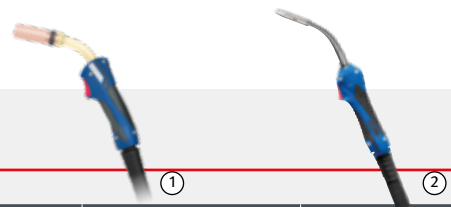
- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick

## TECHNISCHE DATEN:

Modell		PRO-MIG.ARC 404W	PRO-MIG.ARC 404WS
Artikel-Nr.		1080740	1080741
€ zzgl. MwSt.		4.550,00	5.301,30
<b>Technische Daten</b>			
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 400	20 – 400
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	50	50
Strom bei ED 100% 40 °C	A	330	330
Dauerleistung bei ED 100%	kVA	12,0	12,0
Leistungsfaktor	cos phi	0,96	0,96
Wirkungsgrad		0,85	0,85
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		wassergekühlt	wassergekühlt
Drahtvorschub schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Drahtvorschub schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Drahtvorschub schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschub schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Drahtvorschub schweißbare Drähte Fülldraht	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
Leerlaufspannung	V	88	88
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 560 x 920	950 x 560 x 1.480
Gewicht ca.	kg	56	70

! · Zwischenschlauchpaket nicht im Lieferumfang. Bitte mitbestellen!

## ZUBEHÖR



	Brenner wassergekühlt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Technische Daten	W 401D	W 440D
	MIG/MAG W 401D 3m	1050403	309,00	<b>Kühlung</b>	wassergekühlt	wassergekühlt
①	MIG/MAG W 401D 4m	1050404	329,00	Schutzgas	Mischgas	Mischgas
	MIG/MAG W 401D 5m	1050405	355,00	Schweißstrom CO2	400 A	500 A
	MIG/MAG W 440D 3m	1059943	384,03	Schweißstrom Mischgas	350 A	450 A
②	MIG/MAG W 440D 4m	1059944	409,65	Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm
	MIG/MAG W 440D 5m	1059945	435,24	Einschaltdauer	100 %	100 %



### ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
③ Korbspulenadapter KA 1, einteilig, steckbar	1110001	6,14
④ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	12,38
⑤ Druckminderer	1700050	55,50
⑥ Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalterung	1060270	94,60
Schutzgasfilter	1499003	20,90
⑦ Massekabel komplett mit Klemme	1250270	168,90
⑧ Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2	1063054	44,00
Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2	1063053	44,00
Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2	1063057	44,00
Förderrolle R 1,2/1,6mm Röhrendraht 4/2	1063058	44,00
Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2	1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2	1063061	44,00
Gegendruckrolle T 1,0 / 1,2 mm Massivdraht	1063066	39,31
⑨ Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm² 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065040	389,40
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm² 5m W 12p FA/MA/SP	1065041	638,00
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm² 10m W 12p FA/MA/SP	1065042	951,50
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm² 15m W 12p FA/MA/SP	1065043	1.265,00
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm² 20m W 12p FA/MA/SP	1065044	1.567,50
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm² 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065050	487,30
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm² 5m W 12p FA/MA/SP	1065051	685,30
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm² 10m W 12p FA/MA/SP	1065052	1.043,90
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm² 15m W 12p FA/MA/SP	1065053	1.402,50
MIG/MAG 95mm² 20m W 12p FA/MA/SP	1065054	1.749,00





# MIG/MAG PULS-SCHUTZGAS- SCHWEISSANLAGEN



Power  
Factor  
Correction

► PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



Generator  
Friendly

► Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte



Multivoltage  
Einsatz  
weltweit

► Regelt die Spannung von 110 V – 230 V



AC/DC  
Technology

► Schweißen mit Gleichstrom oder Wechselstrom



DC  
PULSE

► WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen



► HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren

# MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen

## **craftmig® 201 LCD P Synergic**

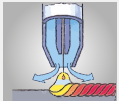
Impuls-Schutzgasschweißgerät. Modernes MIG-Schweißgerät für den professionellen Einsatz

- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- ▶ Für Betrieb am Stromgenerator geeignet
- ▶ Einfachste Einstellung durch Synergie-Funktion - drei Schritte zum Schweißen: Gas, Material, Durchmesser Draht
- ▶ 2/4 Takt, Punkten, Intervall
- ▶ Materialstärke

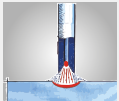
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ Die leise laufenden Lüfter führen die Wärme gut aus den Geräten ab und bewirken eine hohe Einschaltdauer
- ▶ Arc-Force-Regelung: Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse

schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

- ▶ Mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln



MIG/MAG



ELEKTRODEN



WIG Lift-Arc



Power Factor Correction

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



Generator Friendly



Inklusive Brenner SMB und Druckminderer

## BEDIENUNG



Einfache Einstellung mit Klartextanzeige.

Schnell zum perfekten Ergebnis nach ein Einstellung in drei Schritten:

1. Schritt: Gas/Material, Draht-Ø einstellen.
2. Schritt: 2/4 Takt, Punkten, Intervall
3. Schritt: Materialstärke einstellen.

Durch das große Display sind immer alle Parameter im Blick und können angepasst werden.

Schweißen war noch nie so einfach!

## TECHNISCHE DATEN:

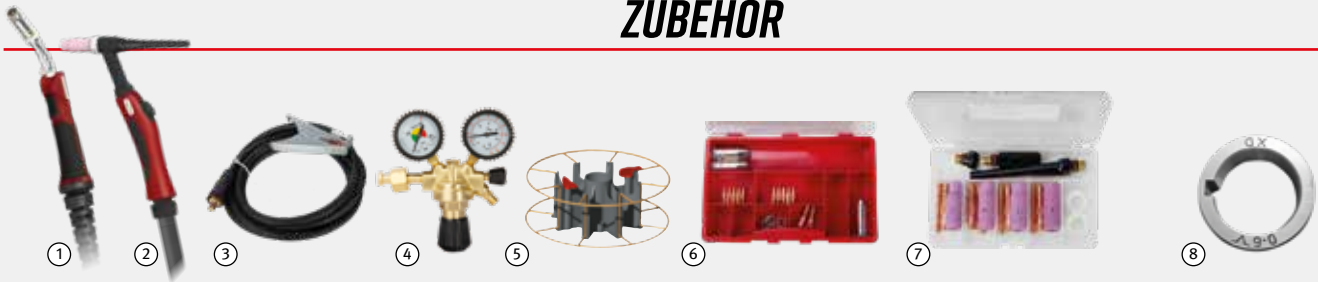
Modell		CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic	
Artikel-Nr.		1071201	
€ zzgl. MwSt.		0000	
Technische Daten			
Einstellbereich MIG/MAG	A	25 – 200	
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 200	
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 200	
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	40	
Strom bei ED 100% 40 °C	A	130	
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	6,44	
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	7,36	
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	5,06	
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	
Wirkungsgrad	%	80	
Kühlart		AF	
Brennerkühlung		gasgekühlt	
Drahtvorschub schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,0	
Drahtvorschub schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 0,9	
Drahtvorschubeinheit	Rollen	2	
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,5 – 16,5	
Leerlaufspannung	V	Elektrode: 65   WIG: 63   MIG/MAG: 65	
Stromaufnahme	kVA	Elektrode: 32   WIG: 22   MIG/MAG: 28	
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	110/230	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	560 x 220 x 410	
Gewicht ca.	kg	15,5	
Norm		EN 60 974-1; -10	

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## LIEFERUMFANG:

- Brenner SMB25 3m
- Vorschubrollen Ø0,8 - 1,0 mm Stahl
- Massekabel 25mm² 3m inkl. 300A Masseklemme
- 4m Gasschlauch
- Druckminderer Argon/CO2 groß
- 3 m Netzkabel

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt SMB25 4m	1090254	93,00
② WIG-Brenner SR26, 4 m ED, gasgekühlt	1105004	169,00
③ Massekabel 4m 25mm², KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
③ Massekabel 4m 35mm², KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	94,50
④ Druckminderer Argon/CO <sup>2</sup>	1700050	55,50
⑤ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	12,38
⑥ Verschleißsteileset VST SMB25 Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, Gasdüse zyl.	1092501	35,50
⑦ Verschleißsteileset VTS SR 17/18/26 Brennerkappe kurz/mittel/lang, Gasdüse Gr. 5/6/7/8/10, Spannhülse 1,6/3,2/4,0/2,4mm, Spannhülsegehäuse 1,6/3,2/4,0/2,4mm, Teflondichtung Düse	1100152	
⑧ Vorschubrolle einzeln		
0,6/0,8 mm V-Nut	1171005	12,50
0,8/1,0 mm V-Nut	1171006	12,50
0,8/1,0 mm K-Nut	1171007	12,50
0,8/1,0 mm U-Nut	1171008	12,50

# MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen

## **craftmig® 201P Pulse /253 Pulse**

Impuls-Schutzgasschweißgeräte. Moderne MIG-Schweißgeräte für den professionellen Einsatz

- ▶ Pulse Funktion: Deutlich weniger Nacharbeit durch spritzerarmes Schweißen
- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- ▶ Synergie Funktion: Durch Vorwahl von Draht-Ø, Material und Gas automatische Berechnung der Spannung und des Drahtvorschubes
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ Die leise laufenden Lüfter führen die Wärme gut aus den Geräten ab und bewirken eine hohe Einschaltdauer

- ▶ Arc-Force-Regelung: Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektroden können problemlos verarbeitet werden
- ▶ Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- ▶ Für Betrieb am Stromgenerator geeignet
- ▶ Großer Funktionsumfang: MIG/MAG (Pulse, Dual Pulse, Synergic, manuell), WIG Lift Arc, E-Hand

### **CRAFT-MIG 201P Pulse**

- ▶ mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ### **CRAFT-MIG 253 Pulse:**
- ▶ Optional mit Wasserkühlung



Generator Friendly



DC PULSE



Power Factor Correction

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



## BEDIENUNG

① Digitalanzeige für Schweißspannung

② Digitalanzeige für Schweißstromstärke

③ LED für Netzanschluss und Überlastungsanzeige

④ Wahlkosten für Gas, Drahtefädeln, Job und Speicher/Laden



⑤ Schweißprozessauswahl

⑥ Brennerbelegung (2Takt/4Takt)

⑦ Sonderparameter

⑧ Drehknopf für Spannung

⑨ Drehknopf für u.a. Lichtbogenlängenkorrektur

## TECHNISCHE DATEN:

Modell		CRAFT-MIG 201P Pulse	CRAFT-MIG 253 Pulse
Art.-Nr.		1072201	1072253
€ zzgl. USt.		1.479,00	1.899,00
<b>Technische Daten</b>			
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 200	20 – 250
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 200	10 – 250
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 200	10 – 250
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	40	60
Strom bei ED 100% 40 °C	A	130	195
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,5 – 24	1,5 – 24
Drahtvorschubeinheit	Rolle	4	4
Leerlaufspannung	V	Elektrode: 94,4 WIG: 92,2 MIG/MAG: 84,5	Elektrode: 79 WIG: 75 MIG/MAG: 71
Erläuterung Leerlaufspannung		Angaben für Elektrischer Anschluss 230 V	
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	Elektrode: 0,68 WIG: 0,66 MIG/MAG: 0,67
Wirkungsgrad	%	82,22	Elektrode: 89,02 WIG: 84,71 MIG/MAG: 87,71
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	110/230	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	580 x 230 x 400	750 x 240 x 450
Gewicht ca.	kg	25	28,5
Normen <sup>1)</sup>		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A	

<sup>1)</sup> EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

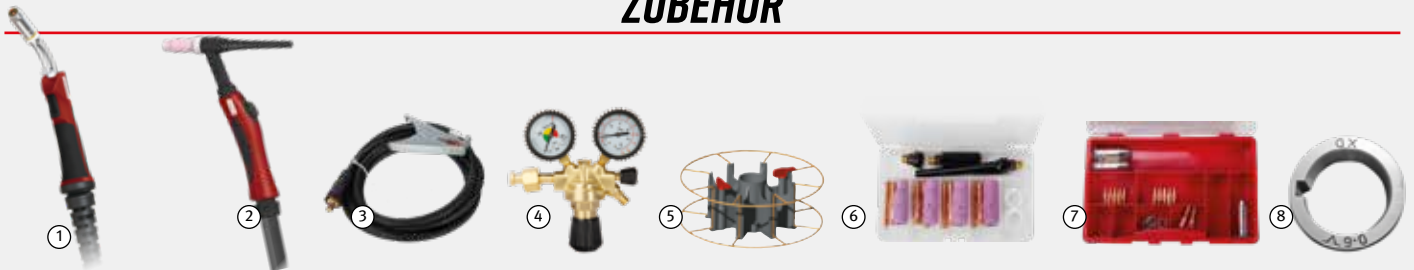
### LIEFERUMFANG CRAFT-MIG 201P PULSE:

- Schweißbrenner SMB 25/3 m
- Massekabel 25mm<sup>2</sup>/3m
- Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m
- Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>
- Vorschubrollen Ø0,8 – 1,0 mm Stahl

### LIEFERUMFANG CRAFT-MIG 253 PULSE:

- Schweißbrenner SMB 25/4 m
- Massekabel 35mm<sup>2</sup>/4m
- Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m
- Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>
- Vorschubrollen Ø0,8 – 1,0 mm Stahl

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt SMB25 4m	1090254	93,00
② WIG-Brenner SR26, 4 m ED, gasgekühlt	1105004	169,00
③ Massekabel 4m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
③ Massekabel 4m 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	94,50
④ Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	55,50
⑤ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	12,38
⑥ Verschleißsteileset VTS SR 17/18/26 Sortierkasten, 3x Brennerkappe, 5x Gasdüse, 4x Spannhülse, 4x Spannhülsegehäuse, 1x Teflondichtung	1100152	45,50
⑦ Verschleißsteileset VST SMB25 Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, Gasdüse zyl.	1092501	35,50
⑧ ZUBEHÖR für CRAFT-MIG 201P Pulse		
Drahtförderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut	1171005	12,50
Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm V-Nut	1171006	12,50
Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm K-Nut	1171007	12,50
Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm U-Nut	1171008	12,50
ZUBEHÖR für CRAFT-MIG 253 Pulse		
Drahtförderrolle 0,6 / 0,8 mm V-Nut	1171030	12,50
Drahtförderrolle 0,8 / 1,0 mm V-Nut	1171031	12,50
Drahtförderrolle 1,0 / 1,2 mm V-Nut	1171032	12,50
Drahtförderrolle 0,8 / 1,0 mm für Fülldraht	1171033	12,50
Drahtförderrolle 1,0 / 1,2 mm für Fülldraht	1171034	12,50
Drahtförderrolle 0,8 / 1,0 mm für Aluminium	1171035	12,50
Drahtförderrolle 1,0 / 1,2 mm für Aluminium	1171036	12,50

## PRO-PULS 300 W / PRO-PULS 400 WS – MIG/MAG-Impulsschweißgeräte. Stufenlos regelbar, für perfekte MIG/MAG Schweißergebnisse

- ▶ **Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung** durch digital geregelte MIG/MAG -Industrieprozesse
- ▶ **POWER.PULS:** Sehr gut modulierbarer Schweißprozess für Stahl, Edelstahl und Alu; Edelstahl schneller Schweißen mit WIG-ähnlicher Nahtoberfläche; kaum Anlauffarben (elektrochemisch entfernbar); regulierbare Wärmeeinbringung; Schweißnähte in WIG-Optik mit Doppelpuls; überschweißbare Hefter; volle Optimierung an die spezielle Anwendung
- ▶ **POWER.ARC:** hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen

- ▶ **ROOT:** Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnschicht und Wurzelschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- ▶ **FOCUS.ARC:** Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzerfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenerfassung und reduzierten Einbrandkerben
- ▶ Reduzierung der Nacharbeit um bis zu 80 Prozent
- ▶ Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler
- ▶ Verbesserung des Gesundheitsschutzes durch Reduzierung der Belastung durch Schleifstaub um bis zu 80 Prozent und durch Schweißspray um 100 Prozent
- ▶ SIRIUS Bedienoberfläche mit Assist-Funktion

für Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und -abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit

- ▶ Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten
- ▶ Verfahren MIG/MAG
- ▶ Verfahren MMA
- ▶ Einbrandstabilisator
- ▶ Netzspannungskompensation
- ▶ Abdeckklappe für Bedienfeld



### PRO-PULS 400 WS

- ▶ Bauform mit Drahtvorschubkoffer
- ▶ POWER.PULS

### Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die **FOCUS.ARC Technologie** die Energie im Zentrum des Lichtbogens **Vorteile der Schweisskraft Schweißprozesse:**

#### Digital geregelte Schweißprozesse

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeeinbringung

#### Erhöhung der Qualität

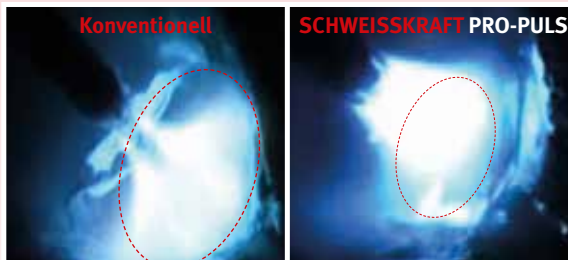
- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

#### Verringerung von Nacharbeit

- ▶ Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80% reduziert werden

#### Verbesserung des Gesundheitsschutzes

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden



- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen



PRO-PULS 300 W

PRO-PULS 400 WS  
Abbildung ähnlich

## SIRIUS Bedienoberfläche - der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten: zukunftsicher, intuitiv und offen.



SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick



Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus



Das Relevante steht im Vordergrund: Der Anwender erkennt von Weitem, in welcher Einstellung er sich befindet



**i**  
VIELE WEITERE  
MODELLE UND  
UMFANGREICHES  
ZUBEHÖR AUF  
ANFRAGE BEI IHREM  
SCHWEISSKRAFT-  
FACHHÄNDLER!

## TECHNISCHE DATEN:

Modell		PRO-PULS 300 W	PRO-PULS 400 WS
Art.-Nr.		1085530	1085540
€ zzgl. USt.		6.885,00	9.385,00
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>		TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €

Technische Daten			
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 310	20 – 410
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C]	%	80	80
Strom bei 100% ED [40°C]	A	280	370
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		wassergekühlt	wassergekühlt
Wassertank Volumen	l	5	5
Leerlaufspannung	V	89	75
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	11	16,8
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 560 x 1030	930 x 560 x 1300
Gewicht ca.	kg	86	103
Normen <sup>1)</sup>		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A	

## LIEFERUMFANG:

- Vorschubrollen 1,0/1,2 mm
- Fahrwagen Profi
- Abdeckklappe für Bedienfeld

**!** Ohne Zwischenschlauchpaket.  
**!** Bitte separat mitbestellen!

<sup>1)</sup> EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 3m	1059940	371,23
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 4m	1059941	396,84
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 5m	1059942	422,44
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 3m	1059943	384,03
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 4m	1059944	409,65
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 5m	1059945	435,24
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 7 3m UD (MPF/SP/FA)	1059960	490,76
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059961	514,56
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 7 5m UD (MPF/SP/FA)	1059962	538,93
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 7 3m UD (MPF/SP/FA)	1059963	492,86
Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059964	518,45
Brenner MAG W 440D 7 5m UD (MPF/SP/FA)	1059965	544,06
② Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß	1700050	55,50
③ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister	1030110	68,50
Schutzgasfilter G1/4" RH	1499003	20,90
Nachrüstatz Brenner- und Schlauchpakethalter	1060270	94,60
④ Nachrüstatz Luftfiltervorsatz	1060271	193,60
Metallfilterzelle FA P (2 Stück pro Filtervorsatz)	1060272	128,70
Nachrüstatz Toolbox für Kompaktgeräte	1060273	141,90
⑤ Fahrwagen für Vorschubkoffer SP <sup>2</sup> /MA <sup>2</sup>	1033667	143,00
⑥ Massekabel komplett mit Klemme MK4/70 KS13 600A	1250270	168,90
⑥ Massekabel komplett mit Klemme MK4/95 KS13 600A	1250295	135,20
⑦ Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2	1063054	44,00
Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2	1063055	44,00
Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2	1063053	44,00
Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2	1063056	44,00
Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2	1063057	44,00
Förderrolle R 1,2/1,6mm Röhrchendraht 4/2	1063058	44,00
Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2	1063059	44,00
Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2	1063060	44,00
Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2	1063061	44,00
Gegendruckrolle T 1,0 / 1,2 mm Massivdraht	1063066	39,31
⑧ Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065040	389,40
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 5m W 12p FA/MA/SP	1065041	638,00
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 10m W 12p FA/MA/SP	1065042	951,50
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 15m W 12p FA/MA/SP	1065043	1.265,00
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm <sup>2</sup> 20m W 12p FA/MA/SP	1065044	1.567,50
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065050	487,30
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 5m W 12p FA/MA/SP	1065051	685,30
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 10m W 12p FA/MA/SP	1065052	1.043,90
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 15m W 12p FA/MA/SP	1065053	1.402,50
Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm <sup>2</sup> 20m W 12p FA/MA/SP	1065054	1.749,00

<sup>1)</sup> Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt








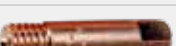








# MIG/MAG Brenner

## Brenner SMB 15 gasgekühlt

Technische Daten:		
Strom max.	180 A (DC)	150 A (AC)
Einschaltdauer DC/AC	60%	
Kühlung	gasgekühlt	
Durchmesser Elektrode	0,6 – 1,0 mm	
Stromdüse	M6	
Anschluss	Euro-Zentralanschluss	
Gasdurchfluss	10 – 15 l/min	
Erstausrüstung Stromdüse	Stahl, 0,8 mm	
Brennerhals	45°	

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1090153	MIG/MAG-Brenner SMB 15, 3 m	<b>66,90</b>
1090154	MIG/MAG-Brenner SMB 15, 4 m	<b>73,00</b>
1090155	MIG/MAG-Brenner SMB 15, 5 m	<b>82,00</b>



	Art.-Nr.	Bezeichnung	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1091600	<b>Verschleißteileset SMB 15</b> 1 x Gasdüsenträger 2 x Haltefeder 10 x Stromdüse 0,8 mm 10 x Stromdüse 1,0 mm 2 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch	1	<b>26,90</b>
	1091601	Brennerhals	1	<b>1,00</b>
	1091602	Gasdüsenträger	10	<b>12,90</b>
	1091603	Haltefeder	10	<b>1,90</b>
	1091604	Stromdüse M6 / 25 mm / Ø 0,6 mm	10	<b>8,90</b>
	1091605	Stromdüse M6 / 25 mm / Ø 0,8 mm	10	<b>8,90</b>
	1091606	Stromdüse M6 / 25 mm / Ø 1,0 mm	10	<b>8,90</b>
	1091607	Stromdüse Alu M6 / 25 mm / Ø 1,0 mm	10	<b>8,90</b>
	1091608	Gasdüse konisch	10	<b>18,90</b>
	1091609	Gasdüse zylindrisch	10	<b>18,90</b>
	1091610	Punktgasdüse	10	<b>24,50</b>
	1091612	Griffschale	1	<b>7,90</b>
	1091613	Drucktaster	1	<b>2,99</b>
	1091616	Knickschutzfeder	1	<b>4,50</b>
	1091617	Knickschutz maschinenseitig	1	<b>1,59</b>
	1091650	Führungsspirale blau Ø 0,6 - 0,9 mm / 3,0m (für Brenner SMB 15, 3 m)	1	<b>3,39</b>
	1091651	Führungsspirale blau Ø 0,6 - 0,9 mm / 4,0m (für Brenner SMB 15, 4 m)	1	<b>2,79</b>
	1091652	Führungsspirale blau Ø 0,6 - 0,9 mm / 5,0m (für Brenner SMB 15, 5 m)	1	<b>4,39</b>

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 37

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich


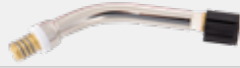


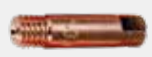












## Brenner SMB 25 gasgekühlt

Technische Daten:		
Strom max.	230 A (DC)	200 A (AC)
Einschaltdauer DC/AC	60%	
Kühlung	gasgekühlt	
Durchmesser Elektrode	0,8 – 1,2	
Stromdüse	M6	
Anschluss	Euro-Zentralanschluss	
Gasdurchfluss	10 – 15 l/min	
Erstausrüstung Stromdüse	Stahl, 1,0 mm	
Brennerhals	45°	

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1090253	MIG/MAG-Brenner	84,00
1090254	MIG/MAG-Brenner SMB 25, 4 m	93,00
1090255	MIG/MAG-Brenner SMB 25, 5 m	105,00



	Art.-Nr.	Bezeichnung	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1092700	<b>Verschleißteileset SMB 25</b> 2 x Düsenstock 3 x Haltefeder 10 x Stromdüse 0,8 mm 10 x Stromdüse 1,0 mm 2 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch	1	26,90
	1092701	Brennerhals	1	1,00
	1092702	Haltefeder	10	1,90
	1092703	Düsenstock	10	
	1092704	Stromdüse M6 / 28 mm / Ø 0,8 mm	10	8,90
	1092705	Stromdüse M6 / 28 mm / Ø 1,0 mm	10	8,90
	1092706	Stromdüse M6 / 28 mm / Ø 1,2 mm	10	8,90
	1092707	Stromdüse Alu M6 / 28 mm / Ø 1,0 mm	10	8,90
	1092708	Stromdüse Alu M6 / 28 mm / Ø 1,2 mm	10	8,90
	1092709	Gasdüse konisch	10	18,90
	1092710	Gasdüse zylindrisch	10	18,90
	1092711	Punktgasdüse	10	24,50
	1091612	Griffschale	1	7,90
	1091613	Drucktaster	1	2,99
	1091650	Führungsspirale blau Ø 0,6 - 0,9 mm / 3,0m (für Brenner SMB 25, 3 m)	1	3,39
	1091651	Führungsspirale blau Ø 0,6 - 0,9 mm / 4,0m (für Brenner SMB 25, 4 m)	1	2,79
	1091652	Führungsspirale blau Ø 0,6 - 0,9 mm / 5,0m (für Brenner SMB 25, 5 m)	1	4,39

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 37

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

# MIG/MAG Brenner

## Brenner SMB 25 Flex **gasgekühlt**

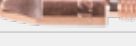
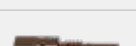


<b>Modell</b>	<b>SMB 25 Flex</b>
Art.-Nr.	1092524
€ zzgl. USt.	<b>182,00</b>

<b>Technische Daten:</b>	
Schutzgas	CO2, Mischgas
Schweißstrom CO2	230 A
Schweißstrom Mischgas	200 A
Einschaltdauer DC/AC	60%
<b>Kühlung</b>	<b>gasgekühlt</b>
Durchmesser Elektrode	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	M6
Anschluss	Euro-ZA
Erstausrüstung Stromdüse	Stahl, 1,0 mm
Brennerhals	flexibel



Art.-Nr.	Verschleißteile	VE	€ zzgl. USt.
1092544	Stromdüse M6 / 28 mm / Ø 1,0 mm	66,90	<b>1,30</b>
1092548	Stromdüse Cu für Al M6 / 28 mm / Ø 1,0 mm	73,00	<b>1,80</b>
1092546	Stromdüse M6 / 28 mm / Ø 1,2 mm	82,00	<b>1,30</b>
1092549	Stromdüse Cu für Al M6 / 28 mm / Ø 1,2 mm	82,00	<b>1,80</b>
1092542	Stromdüse M6 / 28 mm / Ø 0,8 mm	82,00	<b>1,30</b>
<b>Verschleißteile-Set VTS SMB25 / MB 25</b>			
1092501	bestehend aus: 3 x Haltefeder, 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm, 5 x Stromdüse M6 0,8 mm, 5 x Stromdüse M6 1,0 mm, 2 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten		<b>35,50</b>

	Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
	1092501	<b>Verschleißteileset SMB 25</b> 3 x Haltefeder 2 x Düsenstock M6 je 5 x Stromdüse M6 0,8/1,0 mm 2 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12 1 x Sortierkasten	<b>35,50</b>

	Art.-Nr.	Bezeichnung	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1092544	Stromdüse M6 Ø 1,0 mm/28 mm	10	<b>1,30</b>
	1092548	Stromdüse M6 Ø 1,0 mm/28 mm	10	<b>1,80</b>
	1092546	Stromdüse M6 Ø 1,2 mm/28 mm	10	<b>1,30</b>
	1092549	Stromdüse M6 Ø 1,2 mm /28 mm	10	<b>1,80</b>
	1092542	Stromdüse M6 Ø 0,8 mm /28 mm	10	<b>1,30</b>
	1092560	Düsenstock M6	10	<b>1,69</b>
	1092552	Punktgasdüse	10	<b>5,85</b>
	1092550	Gasdüse konisch Ø 14,5 mm / 57 mm	10	<b>3,49</b>
	1092552	Punktgasdüse	10	<b>5,85</b>

**Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 37**


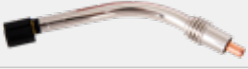












(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## Brenner SMB 36 gasgekühlt

Technische Daten:		
Strom max.	320 A (DC)	290 A (AC)
Einschaltdauer DC/AC	60%	
Durchmesser Elektrode	0,8 – 1,2 mm	
Stromdüse	M6 / M8	
Anschluss	Euro-Zentralanschluss	
Gasdurchfluss	10 – 20 l/min	
Erstausrüstung Stromdüse	Stahl, 1,2 mm	
Brennerhals	50°	

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1090363	SMB 36/3 m mit Drucktaster	120,00
1090364	SMB 36/4 m mit Drucktaster	139,00
1090365	SMB 36/5 m mit Drucktaster	159,00



	Art.-Nr.	Bezeichnung	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1093670	<b>Verschleißteileset SMB 36</b> 2 x Düsenstock 2 x Gasverteiler 5 x Stromdüse 0,8 mm 5 x Stromdüse 1,0 mm 5 x Stromdüse 1,2 mm 4 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch	1	26,90
	1093671	Brennerhals	1	1,00
	1093672	Düsenstock		
	1093673	Gasverteiler		
	1092704	Stromdüse M6 / 28 mm / Ø 0,8 mm	10	8,90
	1092705	Stromdüse M6 / 28 mm / Ø 1,0 mm	10	8,90
	1092706	Stromdüse M6 / 28 mm / Ø 1,2 mm	10	8,90
	1092707	Stromdüse Alu M6 / 28 mm / Ø 1,0 mm	10	8,90
	1092708	Stromdüse Alu M6 / 28 mm / Ø 1,2 mm	10	18,90
	1092710	Gasdüse zylindrisch	10	18,90
	1091612	Griffschale	1	7,90
	1091613	Drucktaster	1	2,99
	1092750	Führungsspirale blau Ø 1,0 - 1,2 mm / 3,0m (für Brenner SMB 36, 3 m)	1	3,39
	1092751	Führungsspirale blau Ø 1,0 - 1,2 mm / 4,0m (für Brenner SMB 36, 4 m)	1	2,79
	1092752	Führungsspirale blau Ø 1,0 - 1,2 mm / 5,0m (für Brenner SMB 36, 5 m)	1	4,39
	1093695	Führungsspirale blau Ø 1,6 mm / 3,0m (für Brenner SMB 36, 3 m)	1	3,99
	1093696	Führungsspirale blau Ø 1,6 mm / 4,0m (für Brenner SMB 36, 4 m)	1	4,89
	1093697	Führungsspirale blau Ø 1,6 mm / 5,0m (für Brenner SMB 36, 5 m)	1	4,89

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 37














(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## Brenner SMB 400 wassergekühlt

Technische Daten:		
Strom max.	400 A (DC)	350 A (AC)
Einschaltdauer DC/AC	100%	
Durchmesser Elektrode	0,8 – 1,2	
Stromdüse	M6	
Anschluss	Euro-Zentralanschluss	
Gasdurchfluss	10 – 20 l/min	
Erstausrüstung Stromdüse	Stahl, 1,2 mm	
Brennerhals	50°	

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1090403	SMB 400/3 m mit Drucktaster	179,90
1090404	SMB 400/4 m mit Drucktaster	195,00
1090405	SMB 400/5 m mit Drucktaster	220,00



	Art.-Nr.	Bezeichnung	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1094100	<b>Verschleißteileset SMB 400</b> 2 x Düsenstock 3 x Gasverteiler 5 x Stromdüse 1,0 mm 5 x Stromdüse 1,2 mm 4 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch	1	57,90
	1094105	Stromdüse M8 / 30 mm / Ø 0,8 mm	10	9,90
	1094106	Stromdüse 1,0 mm	10	9,90
	1094107	Stromdüse 1,2 mm	10	9,90
	1094108	Stromdüse Alu 1,0 mm	10	9,90
	1094109	Stromdüse Alu 1,2 mm	10	9,90
	1094101	Brennerhals SMB 36	10	49,90
	1094103	Düsenstock	10	15,00
	1094104	Gasverteiler	10	4,90
	1094110	Gasdüse konisch Ø 16,0 / 76 mm	1	46,90
	1094111	Gasdüse zylindrisch Ø 19,0 / 76 mm	1	49,90
	1094112	Punktgasdüse	1	50,90
	1094150	Führungsspirale blau 3,0m 0,6 - 0,9 mm (für Brenner SMB 400, 3 m)	1	2,89
	1094151	Führungsspirale blau 4,0m 0,6 - 0,9 mm (für Brenner SMB 400, 4 m)	1	3,49
	1094152	Führungsspirale blau 5,0m 0,6 - 0,9 mm (für Brenner SMB 400, 5 m)	1	4,49

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 37

# Zubehör MIG/MAG Brenner

## INNEN- UND FÜHRUNGSSPIRALEN

Führungsspiralen mit Haltenippel und O-Ring empfohlen für Stahl und Edelstahl

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Blau isoliert 1,5/4,5; für Ø 0,6-0,8 mm</b>	<b>SMB 15-36</b>	
3,0 m	1051573	5,55
4,0 m	1051574	6,35
5,0 m	1051575	7,25
<b>Rot isoliert 2,0/4,5; für Ø 1,0-1,2 mm</b>	<b>SMB 15-36</b>	
3,0 m	1052576	5,55
4,0 m	1052577	6,35
5,0 m	1052578	7,25
<b>Blank 2,0/4,5; für Ø 1,0-1,2 mm</b>	<b>SMB 400</b>	
3,0 m	1054073	4,85
4,0 m	1054074	5,65
5,0 m	1054075	6,65
<b>Blau isoliert 0,6 - 0,9 mm</b>	<b>SMB 15</b>	
3,0 m	1091650	2,79
4,0 m	1091651	3,39
5,0 m	1091652	4,39
<b>Blau 1,0 - 1,2 mm</b>	<b>SMB 25</b>	
3,0 m	1092750	2,99
4,0 m	1092751	3,59
5,0 m	1092752	4,49
<b>Blau 1,6 mm</b>	<b>SMB 36</b>	
3,0 m	1093695	3,99
4,0 m	1093696	4,89
5,0 m	1093697	6,29
<b>Blau 1,0 - 1,2 mm</b>	<b>SMB 400</b>	
3,0 m	1094150	2,89
4,0 m	1094151	3,49
5,0 m	1094152	4,49

## TEFLONSEELEN

mit Haltenippel und O-Ring

empfohlen für NE-Metalle wie Alu, Cu u. CuSi

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Blau 1,5/4,0; für Ø 0,8-1,0mm</b>	<b>SMB 25-36</b>	
3,0 m	1051593	19,10
4,0 m	1051594	23,40
5,0 m	1051595	29,35
<b>Rot 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2</b>	<b>SMB 25-36</b>	
3,0 m	1052590	17,89
4,0 m	1052591	22,09
5,0 m	1052592	27,79
<b>Gelb 2,7/4,7; für Ø 1,6</b>	<b>SMB 400</b>	
3,0 m	1053666	17,89
4,0 m	1053667	22,09
5,0 m	1053668	27,79
<b>0,6 - 0,9 mm</b>	<b>SMB 25</b>	
3,0 m	1091655	7,39
4,0 m	1091656	9,19
5,0 m	1091657	10,99

## POLYAMIDSEELEN

mit Haltenippel und O-Ring

empfohlen für Alu

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Grau 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2mm</b>	<b>SMB 25/36</b>	
3,0 m	1052583	27,00
4,0 m	1052584	23,90
5,0 m	1052585	19,30
<b>Grau 2,9/4,7; für Ø 1,6 mm</b>	<b>SMB 400</b>	
4,0 m	1052586	28,29
<b>0,8 - 1,2 mm</b>	<b>SMB25/36</b>	
4,0 m	1091661	9,90
4,0 m	1091662	11,90
<b>1,2 - 1,6 mm</b>	<b>SMB25/36/400</b>	
4,0 m	1092760	8,60
4,0 m	1092761	9,90
4,0 m	1092762	10,90

## FÜHRUNGSRÖHR

für Seelen

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
0,8 - 1,2 mm	1091665	2,89

## KOHLE -TEFLONSEELEN

mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale

empfohlen für Edelstahl u. Alu

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Schwarz 2,7/4,7; für Ø 1,6mm</b>	<b>SMB 400</b>	
4,0 m	1052599	17,90
<b>Schwarz 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2 mm</b>	<b>SMB 25/36</b>	
3,0 m	1052596	27,15
4,0 m	1052597	32,09
5,0 m	1052598	36,49

## ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
O-Ring 3,5 x 1,5	1051583	20	0,50
Haltenippel Ø 4 mm	1051596	20	2,10
Haltenippel für Führungsspirale blank 1,5/4,0	1051598	20	1,00
Haltenippel für Führungsspirale blank 2,0 - 2,5/4,0	1051599	20	1,00
Führungsrohr Messing Ø 4 mm	1051597	1	5,05
Messingspirale konfektioniert 200 mm	1051524	1	6,90

## MIG-LÖT BRENNERUMRÜSTSATZ

**SMB 15/4 m für Draht 0,8 mm** Art.-Nr. 1091521 € zzgl. USt. 23,90

bestehend aus

10 x Stromdüse Ø 0,8 mm und

Teflonseele blau Ø 0,8-1,0 mm, 4 m

**SMB 15/4 m für Draht 1,0 mm** Art.-Nr. 1091522 € zzgl. USt. 23,90

bestehend aus

10 x Stromdüse Ø 1,0 mm und

Teflonseele rot Ø 1,0-1,2 mm, 4 m

## SCHWEISSDRAHT CUSI 3

Für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Gut geeignet für verzinkte Bleche

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Kleinspule D200</b>		
Ø 0,8 mm 5 kg	1131620	210,50/kg
Ø 1,0 mm 5 kg	1131619	191,00/kg
<b>Korbspule K300</b>		
Ø 0,8 mm 15 kg	1131625	581,50/kg
Ø 1,0 mm 15 kg	1131624	560,90/kg

## SCHWEISSDRAHT CUAL 8

Für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen. Gut geeignet für hochbeanspruchte u. höherfeste Stähle

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>Kleinspule D200</b>		
Ø 0,8 mm 5 kg	1131630	186,90/kg
Ø 1,0 mm 5 kg	1131629	186,50/kg
<b>Korbspule K300</b>		
Ø 0,8 mm 15 kg	1131635	556,90/kg
Ø 1,0 mm 15 kg	1131634	554,50/kg

## SCHUTZGAS ARGON

Füllung Art.-Nr. € zzgl. USt.

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil, mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung		
Neufflasche 10 l	1741012	340,00
Neufflasche 20 l	1741021	475,00
Füllung 10 l	1741013	48,90
Füllung 20 l	1741023	61,60

## ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>MIG/MAG Spezialzange</b>	1092000	34,84
zum Schneiden, zeitsparenden Reinigen und Abziehen der Schutzgasdüse (Ø 15-18 mm) und Lösen und Festziehen der Stromdüse		
<b>Korbspulenadapter KA 1</b>	1110001	6,14
einteilig, steckbar		
<b>Korbspulenadapter KA 2</b>	1110005	12,38
mit Schnellverschluss		
<b>Zentrieradapter für D 200 Spulen</b>	1110007	29,64
zweiteilig		



MIG/MAG  
Multifunktionsinverter  
WIG-Inverter  
Elektrodeninverter  
Plasma-Schmelgeräte  
Elektrochemische Bearbeitung  
Schweißzubehör

# Brenner

## Brenner ABIMIG W 440

wassergekühlt

### Technische Daten:

Belastung	500 A CO <sub>2</sub>
Schutzgas	450 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	0,8 – 1,6 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1059943	Brenner W 440D 3m ABIMIG	384,03
1059944	Brenner W 440D 4m ABIMIG	409,65
1059945	Brenner W 440D 5m ABIMIG	435,24
1059963	Brenner W 440D 3m UD ABIMIG	492,86
1059964	Brenner W 440D 4m UD ABIMIG	518,45
1059965	Brenner W 440D 5m UD ABIMIG	544,06



## Brenner ABIMIG W 540

wassergekühlt

### Technische Daten:

Belastung	600 A CO <sub>2</sub>
Schutzgas	550 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	1,0 – 1,6 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. USt.
1059946	Brenner W 540D 3m ABIMIG	421,63
1059947	Brenner W 540D 4m ABIMIG	435,13
1059948	Brenner W 540D 5m ABIMIG	448,05
1059966	Brenner W 540D 3m UD ABIMIG	504,88
1059967	Brenner W 540D 4m UD ABIMIG	536,59
1059968	Brenner W 540D 5m UD ABIMIG	567,73

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE*	€ zzgl. USt./VE
	1054042	Stromdüse ECu	M8		0,8 mm	10	1,90
	1054044	Stromdüse ECu	M8		1,0 mm	10	1,90
	1054046	Stromdüse ECu	M8		1,2 mm	10	1,90
	1057045	Stromdüse ECu	M8		1,4 mm	10	34,90
	1054045	Stromdüse ECu	M8		1,6 mm	10	1,90
	1054047	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,0 mm	10	2,70
	1054049	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,2 mm	10	2,70
	1057046	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,4 mm	10	36,90
	1057047	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,6 mm	10	14,00

## Brenner ABIMIG W 440

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE*	€ zzgl. USt./VE
	1057040	Spritzerschutz für Gasdüse NW12				10	56,20
	1057041	Spritzerschutz für Gasdüse NW14,5 & 18				10	58,50
	1057042	Düsenstock 26 mm	M10/M8			5	24,50
	1057043	Düsenstock 28 mm	M10/M8			5	25,10
	1057044	Düsenstock 31 mm	M10/M8			5	25,10
	1057048	Gasdüse	M20	konisch	12 mm	10	56,90
	1057049	Gasdüse	M20	konisch	14,5 mm	10	56,90
	1057050	Gasdüse	M20	zylindrisch	18 mm	10	56,90

## Brenner ABIMIG W 540

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE*	€ zzgl. USt./VE
	1057070	Spritzerschutz für Gasdüse NW14, 16, 18				10	56,50
	1057071	Düsenstock 25 mm	M11/M8			5	25,90
	1057072	Düsenstock 27 mm	M11/M8			5	26,50
	1057073	Gasdüse		konisch	14 mm	10	66,60
	1057074	Gasdüse		konisch	16 mm	10	66,60
	1057075	Gasdüse		zylindrisch	20 mm	10	66,60

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

\*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

# INVERTER WIG-SCHWEISSGERÄTE



**Power  
Factor  
Correction**

► PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



**Generator  
Friendly**

► Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte



**Multivoltage  
Einsatz  
weltweit**

► Regelt die Spannung von 110 V – 230 V



**AC/DC  
Technology**

► Schweißen mit Gleichstrom oder Wechselstrom



**DC  
PULSE**

► WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen



**HF-Hoch-  
frequenz-  
Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren

# Inverter WIG-Schweißgeräte DC

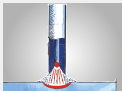
## easytig® 181 DC / 201 DC PULSE

Inverter WIG-Schweißgeräte. Tragbare WIG DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodenarten
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht

### EASY-TIG 201DC PULSE

- ▶ Einstellbare Schweißkurve
- ▶ Puls bis 200 Hz



ELEKTRODEN



WIG



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



EASY-TIG 181 DC



EASY-TIG 201 DC PULSE

Inklusive Brenner SR17  
(Easy-Tig 181DC)



Inklusive Brenner SR26  
(Easy-Tig 201DC PULSE)



## BEDIENUNG

- 1 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 2 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- 3 Digitalanzeige
- 4 TIG 4T/2T/ MMA-Auswahlschalter
- 5 Drehknopf für Schweißstromvorwahl
- 6 Drehknopf für Down Slope
- 7 Drehknopf für Post Flow



EASY-TIG 181DC



EASY-TIG 201 DC PULSE

- 8 Einstellung Elektrodenschweißen
- 9 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahltaste
- 10 TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- 11 Digitalanzeige - Heißstart - Schweißstrom - Lichtbogenstärke
- 12 TIG Parametereinstellung
- 13 Parameterauswahl- und -einstelltaste



## TECHNISCHE DATEN:

Modell		EASY-TIG 181 DC	EASY-TIG 201 DC PULSE
Art.-Nr.		1074018	1074020
€ zzgl. USt.		615,00	759,00
<b>Technische Daten</b>			
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 180	5 – 200
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 180	5 – 200
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Blechdicken	mm	0,5 – 8,0	0,5 – 10,0
Leerlaufspannung	V	MMA 75,5 TIG 92,6	MMA 90,5 TIG 60,3
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C] Elektrode	%	40	30
Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	100	120
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	100	120
Leistungsfaktor	cos phi	0,6	0,6
Zündung		HF	HF
Brennerkühlung		gasgekühlt	gasgekühlt
Schutzart		IP21S	IP21S
Leistungsaufnahme WIG	kVA	3,9	4,5
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,9	6,9
Pulsfrequenz	Hz	–	0,5~200
Elektrischer Anschluss ~50/60Hz AC	V	230 ±10%	230 ±10%
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	430 x 150 x 280	430 x 150 x 280
Gewicht ca.	kg	7,3	9,7
Normen <sup>1)</sup>		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A	

Alle Geräte Schutzart IP21S

<sup>1)</sup> EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner SR17/4 m (EASY-TIG 181DC)
- Schweißbrenner SR26/4 m (EASY-TIG 201DC PULSE)
- Massekabel 16 mm<sup>2</sup>/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter, 3 m

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR für Easy-Tig 181DC	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① WIG-Brenner SR17/4 m, ED, gasgekühlt,	1105044	145,00
① WIG-Brenner SR17/8 m, ED, gasgekühlt	1105048	190,00
<b>ZUBEHÖR für Easy-Tig 201 DC PULSE</b>		
WIG-Brenner SR26/4 m, U/D, gasgekühlt	1105014	169,00
WIG-Brenner SR26/8 m, U/D, gasgekühlt	1105018	229,00
① WIG-Brenner SR26/4 m, ED, gasgekühlt	1105004	169,00
① WIG-Brenner SR26/8 m, ED, gasgekühlt	1105008	225,00
② Kabelloser Handfernregler	1174004	179,00
③ Fußfernregler 5m	1174009	199,00
④ Kabelloser Fußfernregler	1174007	325,00
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	9,80
<b>ZUBEHÖR</b>		
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
Argon/CO <sup>2</sup> Druckminderer, groß	1700050	55,50
Steuerleitungsstecker 3-polig	1174010	8,90
⑤ Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4m 13 mm mit 400 A Klemme	1250225	40,46
⑥ Verschleißteile-Set	1100152	45,50
bestehend aus:		
Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	105,90
bestehend aus:		
Teflondichtung für Düse, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2 x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm		

# Inverter WIG-Schweißgeräte DC PULSE

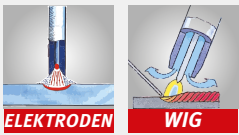
## CRAFTIG® 201 DC P PULSE / 253 DC PULSE

Tragbare WIG DC Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ In moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-

- Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Multivoltage von 110 bis 230 Volt
- ▶ VRD für Spannungsabsenkung im Leerlauf
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Genaue Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über LC-Display
- ▶ Generatortauglich
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve

- ▶ CRAFT-TIG 201 DC P PULSE mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ Mit Multivoltage
- ▶ CRAFT-TIG 253 DC PULSE optional mit Wasserkühlung
- ▶ VRD-Betrieb und WIG-Pulsen
- ▶ Wasserkühlanschluss



**Power Factor Correction**

▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht

**Generator Friendly**

**Multivoltage Einsatz weltweit**

**HF**

**DC PULSE**

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
 beratung@schweisskraft.de



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

Inklusive Brenner SR26  
 (Craft-Tig 201 DC P Pulse)



CRAFT-TIG 253 DC PULSE

## BEDIENUNG

- 1 Einstellung Elektrodenschweißen
- 2 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahl-taste
- 3 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 4 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 5 TIG Parametereinstellung
- 6 Parameterauswahl- und -einstelltaste



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE



CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- 1 Wahltaste gas- oder wassergekühlt
- 2 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 3 Anzeige MMA
- 4 TIG Parametereinstellung
- 5 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahl-taste
- 6 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 7 Parameterauswahl- und -einstelltaste

## TECHNISCHE DATEN:

Modell		CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	CRAFT-TIG 253 DC PULSE
Art.-Nr.		1074201	1074253
€ zzgl. USt.		989,00	919,00
<b>Technische Daten</b>			
Einstellbereich WIG / Elektrode	A	5 – 200	5 – 250
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> [40°C] WIG / Elektrode	%	50 / 30	60 / 60
Strom bei 100% ED [40°C] WIG / Elektrode	A	145 / 135	195 / 195
Leerlaufspannung	V	TIG 66,5, MMA 66,7	Elektrode 70,5 / WIG 60,5
Zündung		Hochfrequenz	Hochfrequenz
Brennerkühlung		gasgekühlt	gasgekühlt   wassergekühlt
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,67
Stromaufnahme WIG DC	A	19,7	13,5
Stromaufnahme Elektrode DC	A	30,1	18,6
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 200	0,5 – 200
Leistungsaufnahme WIG / Elektrode	kVA	4,5 / 6,9	5 / 7,1
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>6,9	>10,6
Gesamtleistung	kVA	TIG 4,5/MMA 6,9	10,6/7,7
Elektrischer Anschluss ~50/60Hz AC	V	230±10%	400±10%
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 150 x 280	480 x 190 x 350
Gewicht ca.	kg	10	15
Norm		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A	

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt. Alle Geräte Schutzart IP21S

### LIEFERUMFANG CRAFT-TIG 201 DC P PULSE:

- Schweißbrenner SR 26/4 m
- Druckminderer
- Massekabel 16 mm<sup>2</sup>/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter, 3 m

### LIEFERUMFANG CRAFT-TIG 253 DC PULSE:

- Massekabel 25 mm<sup>2</sup>/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Schlauchklemme
- ! • Bitte denken Sie an den richtigen Schweißbrenner!

## ZUBEHÖR



### ZUBEHÖR für CRAFT-TIG 253 DC PULSE

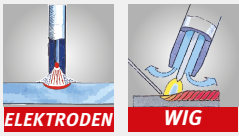
	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 4 m	1105024	185,00
WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 8 m	1105028	255,00
WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 4 m	1105034	189,00
WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 8 m	1105038	255,00
⑥ Fahrwagen	1174001	329,00
Kühlgerät 400V / 4 l	1174006	709,00
⑦ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110	68,50
<b>ZUBEHÖR</b>		
③ WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m	1105004	169,00
③ WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m	1105008	225,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m	1105014	169,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m	1105018	229,00
② Kabelloser Handfernregler	1174004	179,00
⑤ Kabelloser Fußfernregler	1174007	325,00
④ Fußfernregler 5m	1174009	199,00
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	9,80
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	19,50
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
Druckminderer Argon/CO <sup>2</sup>	1700050	55,50
Schweißkabel 4 m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
⑥ Verschleißteile-Set	1100152	45,50
Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	105,90
Teflondichtung für Düse, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2 x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm		

# Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

## easytig® 201 AC/DC PULSE –

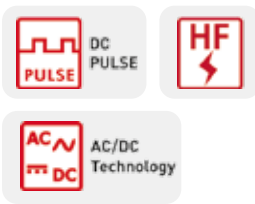
Tragbarer WIG AC/DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
 beratung@schweisskraft.de

Inklusive Brenner SR26



## BEDIENUNG

- ① MMA/LIFT/HFTIG-Auswahl-taste
- ② AC/DC Auswahl-taste
- ③ TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- ④ Parameterauswahl- und -einstell-taste
- ⑤ TIG Parametereinstellung
- ⑥ Anzeige - Schweißstrom

## TECHNISCHE DATEN:

Modell		EASY-TIG 201 AC/DC Pulse
Art.-Nr.		1074021
€ zzgl. USt.		1.289,00
Technische Daten		
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 170
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 170
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0
Blechkicken	mm	0,5 – 10
Leerlaufspannung	V	AC TIG 73,4/DC TIG 69,8/AC MMA 69,3/DC MMA 69,3
Einschaltdauer bei $I_{max}$ [40°C] Elektrode	%	30
Strom bei 100% ED [40°C] WIG	A	110
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	95
Leistungsaufnahme WIG	kVA	4
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,9
Zündung		HF
Brennerkühlung		gasgekühlt
Schutzart		IP21S
Isolationsklasse		H
EMV-Klasse		A
Absicherung träge	A	16
Pulsfrequenz	Hz	0,5~200
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>9,5
Leistungsfaktor	cos phi	0,6
Elektrischer Anschluss ~50 Hz AC	V	230±10%
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	460 x 150 x 280
Gewicht ca.	kg	9
Normen		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt. Alle Geräte Schutzart IP21S

## LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner SR 26/4 m
- Massekabel 25 mm<sup>2</sup>/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder

## ZUBEHÖR



### ZUBEHÖR

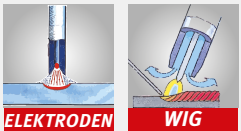
① WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m	1105004	169,00
① WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m	1105008	225,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m	1105014	169,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m	1105018	229,00
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
② Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	55,50
③ Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	19,50
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	9,80
④ Fußfernregler 5 m	1174009	199,00
⑤ Schweißkabel 4 m 25 mm <sup>2</sup> , KS50/13 mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
Massekabel 4m 25 mm <sup>2</sup> 13 mm mit 400 A Klemme	1250225	40,46
⑥ Verschleißteile-Set	1100152	45,50
Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	105,90
Teflondichtung für Düse, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2 x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm		

# Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

## craftig® 201 AC/DC P PULSE

Tragbare WIG DC Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf dem Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve
- ▶ Mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ Optional mit Wasserkühlung
- ▶ Mit Multivoltage und generatortauglich
- ▶ 9 Programme speicherbar



▶ **PFC** ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



### Lieferumfang Werksmontage

Art.-Nr. 9002805  
89,00 € zzgl. USt.

Montage und Befüllung mit Kühlflüssigkeit des WIG-Schweißgeräts  
**CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse SET 2**  
(Art.-Nr. 1074202SET2)  
vor der Auslieferung



CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET 2

## BEDIENUNG

- ① Parameterauswahl- und -einstelltaste
- ② Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- ③ Wahl taste WIG HF, Lift-Arc und MMA
- ④ Wahl taste AC / DC



- ⑤ Wahl taste gas- oder wassergekühlt
- ⑥ TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- ⑦ Anzeige MMA
- ⑧ TIG Parametereinstellung

## TECHNISCHE DATEN:

Modell	CRAFT-TIG	
	201 AC/DC P PULSE	201 AC/DC P Pulse Set2
Art.-Nr.	1074202	1074202SET2
€ zzgl. USt.	1.419,00	2.766,29
<b>Technische Daten</b>		
Einstellbereich WIG DC	A	5 – 200
Einstellbereich Elektrode	A	5 – 200
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0
Blechkicken	mm	0,5 – 10
Leerlaufspannung	V	10.4 (MMA), 70 (TIG)
Einstellbereich WIG		3–200 (230V) 3–160 (110V)
Einstellbereich Elektrode		10–200 (230V) 10–130 (110V)
Einschaltdauer max. Strom [40°C] WIG	%	60
Einschaltdauer max. Strom [40°C] Elektrode	%	35 (230V) 60 (110V)
Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	155 (230V) 125 (110V)
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	120 (230V) 100 (110V)
Zündung		HF
Brennerkühlung		gasgekühlt Wassergekühlt
Schutzart		IP21S
Pulsfrequenz	Hz	0,5 ~ 999
Leistungsfaktor	cos phi	0,99
Stromaufnahme WIG AC	A	(110V/230V) 30.8 / 19.2
Stromaufnahme WIG DC	A	(110V/230V) 33.8 / 20.5
Stromaufnahme Elektrode AC	A	(110V/230V) 35.8 / 27.5
Stromaufnahme Elektrode DC	A	(110V/230V) 39.0 / 30.0
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>6,9
Leistungsaufnahme WIG	kVA	4,7
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	6,9
Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz	V	90 ~ 275
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	580 x 190 x 350 580 x 630 x 1.120
Gewicht ca.	kg	14,5 48,5
Norm*		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A

### LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner SR 26/4 m Up/Down gasgekühlt
- Druckminderer
- Massekabel 16 mm<sup>2</sup>/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder

### LIEFERUMFANG BEI SET 2 ZUSÄTZLICH:

- WIG-Brenner SR18 / 4m wassergekühlt
- VarioProtect XXL-W-2 TC Schweißhelm
- WIG-Schweißhandschuh Basic L
- Wasserkühlgerät
- Fahrwagen

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## ZUBEHÖR



### ZUBEHÖR

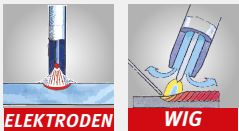
WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m	1105004	169,00
WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m	1105008	225,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m	1105014	169,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m	1105018	229,00
① WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 4 m	1105024	185,00
① WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 8 m	1105028	255,00
① WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 4 m	1105034	189,00
① WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 8 m	1105038	255,00
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	55,50
② Kabelloser Handfernregler	1174003	215,00
③ Kabelloser Fußfernregler	1174007	325,00
④ Fußfernregler 5m	1174009	199,00
⑤ Handfernregler wireless	1174100	345,00
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	19,50
Steuerleistungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	9,80
⑥ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110	68,50
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
⑦ 4 l Kühlgerät 230 V	1174002	769,00
⑧ Fahrwagen	1174001	329,00
⑨ Verschleißteile-Set	1100152	45,50
Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	105,90
Teflondichtung für Düse, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2 x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm		

# Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

## **craftig® 323 AC/DC PULSE –**

### WIG DC Pulse Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ In moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht.
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ 9 Programme speicherbar
- ▶ Wechselstrom-Dreieckswellen-Schweißausgang: Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall
- ▶ Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang: Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik
- ▶ Wechselstrom-Quadratwelle: Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle
- ▶ Ausschließlich lieferbar inklusive Werksmontage, Artikelnummer 9002800



- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht

#### Lieferumfang Werksmontage

Art.-Nr. 9002800  
115,00 € zzgl. USt.

Montage und Befüllung mit Kühlflüssigkeit des WIG-Schweißgeräts  
**CRAFT-TIG 323 AC/DC Pulse SET**  
(Art.-Nr. 1074323SET)  
vor der Auslieferung



Inklusive  
Brenner SR 18  
Massekabel  
Gasschlauch  
Wasserkühlgerät  
Fahrwagen

## BEDIENUNG

- ① Parameterauswahl- und -einstelltaste
- ② Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- ③ Wahl taste WIG HF, Lift-Arc und MMA
- ④ Wahl taste AC / DC



- ⑤ Wahl taste gas- oder wassergekühlt
- ⑥ TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- ⑦ Anzeige MMA
- ⑧ TIG Parametereinstellung



## TECHNISCHE DATEN:

Modell		CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
Art.-Nr.		1074323
€ zzgl. USt.		3.759,00
Transportzuschlag <sup>1)</sup>		TPZRS3 = 35,00 €
Einstellbereich WIG / Elektrode	A	10 – 320
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 5,0
Leerlaufspannung AC WIG / DC WIG	V	84,6 / 76,4
Leerlaufspannung AC Elektrode / DC Elektrode	V	75,8 / 75,6
ED bei max. Strom 40 °C WIG DC	%	60
ED bei max. Strom 40 °C Elektrode	%	60
Strom bei ED 100% 40 °C WIG DC	A	250
Strom bei ED 100% 40 °C Elektrode	A	250
Leistungsaufnahme WIG / Elektrode	kVA	4,8 / 6,5
Zündung		Hochfrequenz
Brennerkühlung		gasgekühlt   Wassergekühlt
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 250
Leistungsfaktor	cos phi	0.65
Stromaufnahme WIG AC / WIG DC	A	18,8 / 19,5
Stromaufnahme Elektrode AC / Elektrode DC	A	24,3 / 25,8
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>10,3
Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz	V	400 ±10%
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	630 x 240 x 445
Gewicht ca.	kg	26
Normen*		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A



1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungsversorgungssystem erfolgt.

Alle Geräte Schutzart IP21S

## LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner SR 18 4 m, wassergekühlt
- Massekabel 35 mm<sup>2</sup>/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Wasserkühlgerät
- Fahrwagen

! ohne Kühlflüssigkeit  
! ohne Druckminderer

## ZUBEHÖR



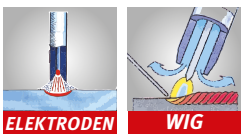
### ZUBEHÖR

WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m	1105004	169,00
WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m	1105008	225,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m	1105014	169,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m	1105018	229,00
① WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 4 m	1105024	185,00
① WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 8 m	1105028	255,00
① WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 4 m	1105034	189,00
① WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 8 m	1105038	255,00
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	55,50
② Kabelloser Handfernregler	1174003	215,00
③ Kabelloser Fußfernregler	1174007	325,00
④ Fußfernregler 5m	1174009	199,00
⑤ Handfernregler wireless	1174100	345,00
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	19,50
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	9,80
⑥ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110	68,50
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	29,25
⑦ 4 l Kühlgerät 230 V	1174002	769,00
⑧ Fahrwagen	1174001	329,00
⑨ Verschleißteile-Set	1100152	45,50
Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse	1100200	105,90
Verschleißteile-Set „Mini“:		
Teflondichtung für Düse, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2 x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm		

## HIGH-TIG PLUS 230 DC / HIGH-TIG PLUS 230 AC/DC

Ultrakompakte WIG-Hochleistungs-Inverter in modernster Bauweise mit revolutionärem Bedienkonzept. WIG-Schweißen einfach und sicher wie nie!

- ▶ Einfachste Bedienung durch die einzigartige, grafische, dynamische und hochauflösende Display
- ▶ Arbeiten mit PFC: dadurch ist ein Einsatz an allen Generatoren-Typen möglich
- ▶ Weltweiter Einsatz durch Multi-Voltage
- ▶ Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- ▶ Modernste Technik garantieren perfektes Heften und Schweißen
- ▶ Die Elektronik ist staubgeschützt untergebracht. Kühlluft wird in einem speziellen Kanal geführt. So ist eine optimale Kühlung sicher gestellt und das Verschmutzen der Elektronik wird vermieden
- ▶ Mit einem Gewicht von 7,1 bis 7,9 kg das leichteste WIG-Schweißgerät seiner Leistungsklasse
- ▶ Serienmäßig mit einem hohen Funktionsumfang ausgestattet
- ▶ Bis zu 230 Ampere aus 230 Volt
- ▶ 230 Ampere-Modelle optional mit Wasserkühlgerät erhältlich
- ▶ Gebaut für die Praxis: Stürze aus einer Höhe bis 90 cm hält das Gerät aus



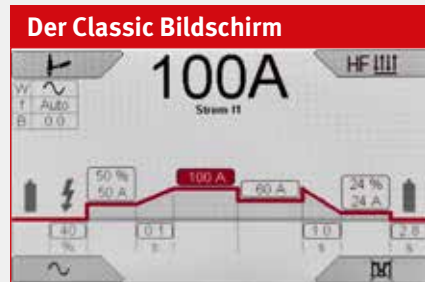
ELEKTRODEN

WIG

## DIE HIGHLIGHTS HIGH-TIG PLUS

- ✓ Hochauflösendes Display
- ✓ Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- ✓ Leistungsfaktorkorrektur
- ✓ Staubgeschützte Elektronik
- ✓ Optimale Kühlung
- ✓ Hyperpuls mit 17.500 Hz
- ✓ DUAL.WAVE Technologie
- ✓ Punktfunktion ab 0,01 Sekunden
- ✓ Zündenergie einstellbar
- ✓ Endstrom einstellbar
- ✓ Startstrom einstellbar
- ✓ AC- Frequenz einstellbar
- ✓ AC- Wellenform Dreieck und Rechteck wählbar
- ✓ Anzeige Schweißspannung
- ✓ Programme speicherbar

## Revolutionär einfaches und sicheres Bedienkonzept!



- ▶ Die selbsterklärende Grafik zeigt alle Einstellungen auf einen Blick. Zusammenhänge werden transparent und verständlich



- ▶ Veränderungen der Schweißparameter werden grafisch angezeigt
- ▶ Fehleinstellungen werden sofort erkannt. Es wird nur das angezeigt, was wirklich aktiv ist



### Einfaches und schnelles Speichern von vier aktuellen Schweißaufgaben

Schnelles und einfaches Navigieren im jeweiligen Applikationsfeld.

Vier multifunktionelle Auswahltasten



- ▶ Langjährige Erfahrungen im WIG-Schweißen sind abgelegt. Diese können auch gerne als gute Tipps aus der Praxis dem Schweißer dienen oder sofort als Einstellung übernommen werden. Das steigert die Arbeitssicherheit und die Qualität



- ▶ Der HIGH-TIG unterstützt durch umfassende Informationen rund um die Schweißaufgabe, die der Anwender durchführen möchte. Das steigert die Sicherheit und die Qualität



- ▶ Eine Bibliothek ermöglicht kinderleichtes, schnelles und sicheres Einstellen bei einfachen und komplexen Schweißaufgaben. Die Einstellung erfolgt über die Auswahl des Grundwerkstoffes und die Materialstärke.

**Info & Video**

Das Leichtgewicht unter den WIG-Anlagen!



## TECHNISCHE DATEN:

Modell		HIGH-TIG PLUS	HIGH-TIG PLUS
		230 DC	230 AC/DC
Art.-Nr.		1084230	1084231
€ zzgl. USt.		2.599,00	3.150,00
Einstellbereich WIG	A	4-180	4-230
Einschaltdauer bei I <sub>max</sub> (10 min.) [40°C] WIG	%	40	35
Absicherung		16 A	16 A
Brennerkühlung	A	gasgekühlt	gasgekühlt   Wassergekühlt
Schutzart		IP 23 S	IP 23 S
Leistungsfaktor	cos phi	0,98	0,99
Isolationsklasse		F	F
Schweißkabelbuchse	mm	13	13
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub>	kVA	6,1	5,8
Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz	V	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	480 x 160 x 320	480 x 160 x 320
Gewicht ca.	kg	7,3	7,9
Normen		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A / S-Zeichen	

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.



▶ Geprüfte 90 cm Sturzhöhe durch schwimmend gelagerte Elektronik

## ZUBEHÖR



### ZUBEHÖR

① WIG-Brenner - ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder, gasgekühlt bis max. 240A DC	1490034	385,00
① WIG-Brenner - ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder, gasgekühlt bis max. 240A DC	1490038	499,28
WIG-Brenner - ABITIG 260W 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder, wassergekühlt bis max. 240A DC	1490054	428,85
WIG-Brenner - ABITIG 260W 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder, wassergekühlt bis max. 240A DC	1490058	524,93
② Druckminderer Argon/CO <sup>2</sup>	1700050	55,50
Gasschlauch 1,4 m	1499002	11,73
③ Wasserkühlgerät	1499905	995,00
④ Kühlflüssigkeit RCL, 10 l	1030110	68,50
Kühlflüssigkeit RCL, 5 l	1030105	36,90
⑤ Fuß-Fernregler HIGH-TIG 182/230	1499010	602,80
Brenner Duo Kabel 19 Polig	1499011	171,60
Adapterkabel Brenner HIGH-TIG 170/210 zu HIGH-TIG 182/230 wassergekühlt	1499012	103,40
Adapterkabel Brenner HIGH-TIG 170/210 zu HIGH-TIG 182/230 gasgekühlt	1499013	106,70
⑥ Aluminiumtransportbox für HIGH-TIG	1499900	99,00
Zubehörset ABITIG 200 19 4m: Aluminiumtransportbox, ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder, Massekabel 25 mm <sup>2</sup> , Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1490035	609,40
Zubehörset ABITIG 200 19 8m: Aluminiumtransportbox, ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder, Massekabel 25 mm <sup>2</sup> , Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1410008	725,00

## HIGH-TIG digital 310 AC/DC

### WIG-Inverter mit modernste Inverter-Technologie und intuitive SIRIUS Bedienoberfläche

#### Intuitive SIRIUS Bedienoberfläche der vierten Generation

- ▶ Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- ▶ Einfache Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse

#### Hocheffiziente Schweißprozesse mit perfektem Lichtbogen

- ▶ DC-Schweißen: Richtungsstabil ab 5 A; Für Blechdicken ab 0,2 mm
- ▶ DC-Hyper.Puls Schweißen: der Schweißstrom mit bis zu 17.500 Hz eingeschnürt. Daraus resultiert eine deutlich höhere Energiedichte in Lichtbogen und auf dem Werkstück
- ▶ DC Hyper.Spot Heften: Deutliche Reduzierung

von Verzug und Anlauffarben. Alle Heft-Anwendungen ohne Luftspalt. Identische Hefter ermöglichen eine gleichmäßige Schweißnaht

- ▶ Intervall Schweißen: Gezielte Wärmeeinbringung auf den Punkt. Optimal für Werkzeugreparatur oder Auftragschweißungen
- ▶ AC-Schweißen: Optimal für Aluminium, Verkleidungen, Konsolen und Konstruktionen, Rahmen und Behälter, Reparaturschweißungen
- ▶ AC-Kurvenformen: Sinus weich, Sinus hart, Dreieck und Rechteck
- ▶ AC-Frequenzautomatik: Schont die Elektrode im oberen und erhöht die Stabilität im

niedrigen Leistungsbereich

- ▶ AC-Balance: Optimierte AC-Balance schont die Elektrode und erhöht die Schweißgeschwindigkeit
- ▶ AC-Hyper.Puls: Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff für dünnwandige Bauteile, auch bei AC arbeitet HYPER.PULS mit bis zu 17.500 Hz
- ▶ AC-HYPER.SPOT: Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff. Alle Heft-Anwendungen ohne Luftspalt
- ▶ AC-DualWave: Reduzierung der Porenbildung für Aluminium mit unterschiedlichen Materialstärken, Aluminium Tankbau



## BEDIENUNG

1. Menü-Taste
2. Home-Taste
3. Zurück-Taste
4. QUICK CHOICE-Tasten
5. Auswahltasten
6. R-Pilot Drehgeber
7. Schlaggeschütztes Vollfarbdisplay



## TECHNISCHE DATEN:

Modell	HIGH-TIG digital 310 AC/DC	
Art.-Nr.	1084531	
€ zzgl. USt.	<b>8.971,00</b>	
Einstellbereich	A	5 – 310
Einschaltdauer (ED) bei I-max	%	80
Schweißstrom bei 100 % ED	A	290
Leerlaufspannung	V	88,5
Netzspannung	V	400
Netzspannungstoleranz	%	+15/-25
Absicherung träge	A	16
Schutzart	IP 23	
Leistungsfaktor	cos phi	0,99
Leistungsaufnahme bei I-max.	kVA	8,5
Leistungsaufnahme bei 100% ED	kVA	7,7
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	900 x 560 x 1.020
Gewicht ca.	kg	92

## LIEFERUMFANG:

- Fahrzeug Advanced (für 50 l Flaschen) mit Auffahr-  
rampe und Feststellbremse

- ! Brenner, Massekabel und Druck-  
minderer nicht im Lieferumfang  
enthalten

## ZUBEHÖR

### BRENNER

Art.-Nr. € zzgl. USt.

#### WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt

**Lieferumfang:** Wolframelektrode WC 20 grau Ø 2,4 x 175 mm, Gasdüse WIG Keramik 25,5 x 9,5 mm Gr. 6, Gaslinse Ø 2,4 mm, Brennerkappe WIG lang, Isolator Teflon Ø 10,3 mm, Spannhülse Ø 2,4 x 25,4 mm, Schlauchpaket, Quick-Connect

	R-TIG 251w 19 4m UD HF	1492220	<b>329,37</b>
	R-TIG 251w 19 8m UD HF	1492225	<b>334,90</b>
①	R-TIG 251w 19 4m DD HF	1492226	<b>321,05</b>
	R-TIG 251w 19 8m DD HF	1492265	<b>360,49</b>
	R-TIG 301w 19 4m UD HF	1492230	<b>362,46</b>
	R-TIG 301w 19 8m UD HF	1492235	<b>427,00</b>
	R-TIG 301w 19 4m DD HF	1492270	<b>349,96</b>
	R-TIG 301w 19 8m DD HF	1492275	<b>414,51</b>

#### WIG-Schweiß-/Rauchabsaugbrenner, wassergekühlt

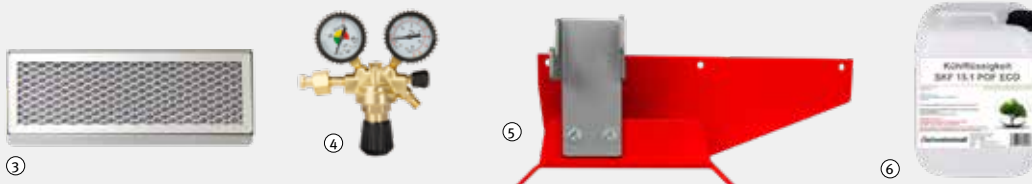
②	RAB R-TIG 301w 4m UD HF	1492580	<b>577,50</b>
	RAB R-TIG 301w 8m UD HF	1492581	<b>609,00</b>

### BRENNER SET (NUR BEI KAUF EINES GERÄTS)

BK R-TIG 251w 19 8m UD 8m/35mm <sup>2</sup>	1492260	<b>374,19</b>
Lieferumfang: WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt R-TIG 251w 19 8m UD, Massekabel 8m/35mm <sup>2</sup> , Druckminderer		
BK R-TIG 301w 19 8m UD 8m/35mm <sup>2</sup>	1492261	<b>374,19</b>
Lieferumfang: WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt R-TIG 301w 19 8m UD, Massekabel 8m/35mm <sup>2</sup> , Druckminderer		



Technische Daten	R-TIG 251w 19	R-TIG 301w 19	RAB R-TIG 301w UD HF
Strom max. DC	220 A	320 A	320 A
Strom max. AC	165 A	230 A	230 A
Einschaltdauer	100 %	100 %	100 %



### OPTIONEN (NUR AB WERK MÖGLICH)

Toolbox für Kompaktgeräte	1060109	<b>108,90</b>
③ Luftfiltervorsatz	1061144	<b>222,31</b>
<b>ZUBEHÖR</b>		
④ Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß	1700050	<b>55,50</b>
⑤ Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalter	1060270	<b>94,60</b>
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz	1060271	<b>193,60</b>
Metallfilterzelle M2	128,70	<b>128,70</b>
Nachrüstsatz Toolbox für Kompaktgeräte	1060273	<b>141,90</b>
Kühlflüssigkeit SKF 15 / 5 l	1030105	<b>36,90</b>
⑥ Kühlflüssigkeit SKF 15 / 10 l	1030110	<b>68,50</b>

# WIG-BRENNER



## Brenner SR17 gasgekühlt (für EASY-TIG 181DC)

Technische Daten:		
Strom max.	150 A (DC)	105 A (AC)
Einschaltdauer DC/AC	35%	
Kühlung	gasgekühlt	
Durchmesser Elektrode	1,0 – 2,4 mm	
Spezifikation	Mono-Tastenschalter	
Ausrüstung ab Werk	Elektrode 2,4mm, lange Rückenkappe, Düse 11mm, 2,4mm Spannzange, 2,4mm Spannzangenkörper	
Anschluss	DINSE 50 mm, M12x1-Gasanschluss mit Innengewinde	
Anschluss Stecker	3-poliger Stecker	



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WIG-Brenner SR17, ED, gasgekühlt, 4 m	1105044	145,00
WIG-Brenner SR17, ED, gasgekühlt, 8 m	1105048	190,00

## WIG-Brenner SR18 wassergekühlt Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt (für CRAFT-TIG-Serie)

Technische Daten:		
Strom max.	380 A (DC)	270 A (AC)
Einschaltdauer DC/AC	100%	
Kühlung	wassergekühlt	
Durchmesser Elektrode	1,0 – 4,0 mm	
Spezifikation	Mono-Tastenschalter mit 10k-Potentiometerschalter	
Ausrüstung ab Werk	Elektrode 2,4mm, lange Rückenkappe, Düse 11mm, 2,4mm Spannzange, 2,4mm Spannzangenkörper	
Anschluss	DINSE 50 mm, 8,9 mm QF-Wasseranschluss, M12x1- Gasanschluss mit Innengewinde	
Anschluss Stecker	12-poliger Steuerleitungsstecker	



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 4 m	1105024	185,00
WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 8 m	1105028	255,00

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 4 m	1105034	189,00
WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 8 m	1105038	255,00

## WIG-Brenner SR26 gasgekühlt Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt (für CRAFT-TIG-Serie und EASY-TIG-Serie)







Technische Daten:		
Strom max.	180 A (DC)	125 A (AC)
Einschaltdauer DC/AC	35%	
Kühlung	gasgekühlt	
Durchmesser Elektrode	1,0 – 4,0	
Spezifikation	Mono-Tastenschalter mit 10k-Potentiometerschalter	
Ausrüstung ab Werk	Elektrode 2,4mm, lange Rückenkappe, Düse 11mm, 2,4mm Spannzange, 2,4mm Spannzangenkörper	
Anschluss	DINSE 50 mm, M12x1-Gasanschluss mit Innengewinde	
Anschluss Stecker	12-poliger Steuerleitungsstecker	



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m	1105004	169,00
WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m	1105008	225,00

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m	1105014	169,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m	1105018	229,00

## Brennerzubehör für Brenner SR17, SR 18, SR 26, SSR 17 DD und SSR 7-26 DD

	<b>Nr.</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Ø / Nennweite</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE<sup>(1)</sup></b>	<b>€ zzgl. USt./VE</b>
		Gasdüse 47 mm	6,4 mm	1100304	10	1,90
		Gasdüse 47 mm	8,0 mm	1100305	10	1,90
		Gasdüse 47 mm	9,8 mm	1100306	10	1,90
	1	Gasdüse 47 mm	11,2 mm	1100307	10	1,90
		Gasdüse 47 mm	12,7 mm	1100308	10	1,90
		Gasdüse 47 mm	15,7 mm	1100310	10	1,90
		Gasdüse 47 mm	19,0 mm	1100312	10	1,90
	4	Teflondichtung für Düse		1100105	10	2,60
	<b>Nr.</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Ø / Nennweite</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE<sup>(1)</sup></b>	<b>€ zzgl. USt./VE</b>
		Spannhülsegehäuse	1,0 mm	1100210	10	2,95
		Spannhülsegehäuse	1,6 mm	1100216	10	2,95
	2	Spannhülsegehäuse	2,4 mm	1100224	10	2,95
		Spannhülsegehäuse	3,2 mm	1100232	10	2,95
		Spannhülsegehäuse	4,0 mm	1100240	10	2,95
	<b>Nr.</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Ø / Nennweite</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE<sup>(1)</sup></b>	<b>€ zzgl. USt./VE</b>
		Spannhülse	1,0 mm	1100110	10	1,90
		Spannhülse	1,6 mm	1100116	10	1,90
	3	Spannhülse	2,4 mm	1100124	10	1,90
		Spannhülse	3,2 mm	1100132	10	1,90
		Spannhülse	4,0 mm	1100140	10	1,90
	<b>Nr.</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Ø / Nennweite</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE<sup>(1)</sup></b>	<b>€ zzgl. USt./VE</b>
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 4	6,4 mm	1100314	10	1,90
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 5	8,0 mm	1100315	10	1,90
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 6	9,8 mm	1100316	10	1,90
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 7	11,2 mm	1100317	10	1,90
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 8	12,7 mm	1100318	10	1,90
	<b>Nr.</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Ø / Nennweite</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE<sup>(1)</sup></b>	<b>€ zzgl. USt./VE</b>
		Gaslinse	1,0 mm	1103010	5	8,45
		Gaslinse	1,6 mm	1103016	5	8,45
	8	Gaslinse	2,4 mm	1103024	5	8,45
		Gaslinse	3,2 mm	1103032	5	8,45
		Gaslinse	4,0 mm	1103040	5	8,45
		Teflondichtung für Gaslinse		1100107	10	2,85



### Verschleißteile-Set für SR 17/18 und 26

1x Brennerkappe kurz  
1x Brennerkappe mittel  
1x Brennerkappe lang

1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm  
1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm  
1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm  
1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm  
1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm

1x Spannhülse 1,0 mm  
1x Spannhülse 1,6 mm  
1x Spannhülse 2,4 mm  
1x Spannhülse 3,2 mm  
1x Spannhülse 4,0 mm

1x Spannhülsegehäuse 1,6 mm  
1x Spannhülsegehäuse 2,0 mm  
1x Spannhülsegehäuse 2,4 mm  
1x Spannhülsegehäuse 3,2 mm  
1x Spannhülsegehäuse 4,0 mm

### Verschleißteile-Set Mini

1x Teflondichtung für Düse  
2x Spannhülse 1,6 mm  
2x Spannhülse 2,4 mm  
2x Spannhülse 3,2 mm  
2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm













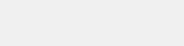


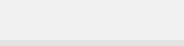


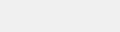
2x Gasdüse d=9,8 mm  
1x Brennerkappe mittel  
1x Brennerkappe lang  
1x Brennerkappe kurz  
1x Teflondichtung

1x Gaslinse 1,6 mm  
1x Gaslinse 2,4 mm  
1x Gaslinse 3,2 mm  
2x Spannhülse 1,6 mm  
2x Spannhülse 2,4 mm

2x Spannhülse 3,2 mm  
2x Gasdüse Gaslinse Gr.6  
2x Wolframelektrode gold 1,6 mm  
2x Wolframelektrode gold 2,4 mm  
2x Wolframelektrode gold 3,2 mm



## Brennerzubehör für Brenner SR17, SR 18, SR 26, SSR 17 DD und SSR 7-26 DD

	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
		Gasdüse Mini Gr. 4	6,4 mm	1100401	10	1,40
		Gasdüse Mini Gr. 5	8,4 mm	1100402	10	1,40
		Gasdüse Mini Gr. 6	9,8 mm	1100403	10	1,40
		Gasdüse Mini Gr. 7	11,2 mm	1100404	10	1,90
		Gasdüse Mini Gr. 8	12,7 mm	1100405	10	1,40
		Gasdüse Mini Gr. 10	15,7 mm	1100406	10	1,40
	Nr.	<b>Gaslinse Mini</b>	<b>Ø / Nennweite</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE*</b>	<b>€ zzgl. USt./VE</b>
		Gaslinse Mini Gr. 4		1100511	10	1,40
		Gaslinse Mini Gr. 5		1100512	10	1,90
		Gaslinse Mini Gr. 6		1100513	10	1,90
		Gaslinse Mini Gr. 7		1100514	10	1,40
		Gaslinse Mini Gr. 8		1100515	10	1,40
		Teflondichtung für Gaslinse Mini		1472102	10	3,80
	Nr.	<b>Spannhülse Mini</b>	<b>Ø / Nennweite</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE*</b>	<b>€ zzgl. USt./VE</b>
		Spannhülse Mini	1,0 mm	1473110	10	1,39
		Spannhülse Mini	1,6 mm	1473116	10	1,25
		Spannhülse Mini	2,4 mm	1473124	10	1,25
		Spannhülse Mini	3,2 mm	1473132	10	1,25
	Nr.	<b>Spannhülsegehäuse Mini</b>	<b>Ø / Nennweite</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE*</b>	<b>€ zzgl. USt./VE</b>
		Spannhülsegehäuse Mini	1,6 mm	1473516	10	8,90
		Spannhülsegehäuse Mini	2,4 mm	1473524	10	8,10
		Spannhülsegehäuse Mini	3,2 mm	1473532	10	10,05

	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. USt./VE
	5	Brennerkörper (für SR17)		1100750	1	22,15
	1	Brennerkörper (für SR26)		1100650	1	29,10
	6	Brennerkappe lang 117 mm		1100100	2	3,75
		Brennerkappe kurz 22,5 mm		1100101	2	3,65
	7	Griffschalen-Set		1100150	1	36,50
	8	Drucktaster (für SSR 17 DD, SSR 7-26 DD)		1100102	1	19,95
		Potentiometer 10k		1100112	1	57,25
	11	Griffschalenhälften für Poti (für SSR 17 DD, SSR 7-26 DD)		1100113	1	29,90
		Verschleißteile-Set		1100152	1	45,50
		Verschleißteile-Set „Mini“		1100200	1	105,90

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## ABITIG 260W wassergekühlt (für HIGH-TIG-Anlagen)

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
ABITIG 260W 19 4m	1490054	<b>428,85</b>
ABITIG 260W 19 8m	1490058	<b>524,93</b>

Technische Daten:		
Einschaltdauer (bei 60%)	240 A (DC)	170 A (DC)
Durchmesser Elektrode	1,0 – 3,2 mm	
Spezifikation	D GRIP-LITTLE HighFlex Leder	
Kühlung	wassergekühlt	



ABITIG 260W

## R-TIG 150 gasgekühlt (für HIGH-TIG-Anlagen)

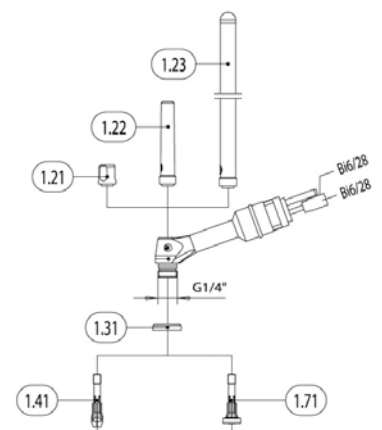
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
R-TIG 150 19 4m	1490014	<b>307,24</b>
R-TIG 150 19 8m	1490018	<b>396,91</b>

Technische Daten:		
Einschaltdauer (bei 60%)	140 A (DC)	100 A (DC)
Durchmesser Elektrode	1,0 – 2,4 mm	
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	
Kühlung	gasgekühlt	



R-TIG 150 19

	Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	1.41	Elektrodenhalter 1,6 mm	1466037	5	<b>10,79</b>
		Elektrodenhalter 2,4 mm	1466039	5	<b>10,79</b>
		Elektrodenhalter 3,2 mm	1466040	5	<b>10,79</b>
	1.71	Gasdiffusor 1,0 mm	1466049	5	<b>29,55</b>
		Gasdiffusor 1,6 mm	1466050	5	<b>29,55</b>
		Gasdiffusor 2,4 mm	1466052	5	<b>29,55</b>
		Gasdiffusor 3,2 mm	1466053	5	<b>29,55</b>
	1.31	Isolator	1466035	10	<b>3,55</b>
	1.51	Keramische Gasdüse 6,5 mm	1466041	10	<b>3,15</b>
		Keramische Gasdüse 8 mm	1466042	10	<b>3,15</b>
		Keramische Gasdüse 10 mm	1466043	10	<b>3,15</b>
		Keramische Gasdüse 11,5 mm	1466044	10	<b>3,15</b>
	1.21	Brennerkappe, kurz	1466032	1	<b>10,15</b>
	1.22	Brennerkappe, mittel	1466033	1	<b>13,79</b>
	1.23	Brennerkappe, lang	1466034	1	<b>10,20</b>
		Verschleißteile-Set R-TIG 12-260 W	1466260	1	<b>159,67</b>










(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

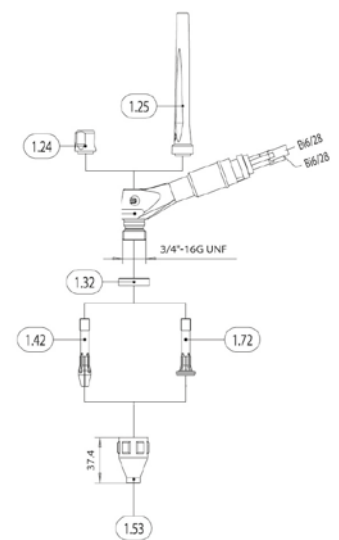
## R-TIG 200 gasgekühlt (für HIGH-TIG-Anlagen)

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
R-TIG 200 19 4m UD	1490034	<b>385,00</b>
R-TIG 200 19 8m UD	1490038	<b>499,28</b>

Technische Daten:		
Einschaltdauer (bei 60%)	200 A (DC)	140 A (DC)
Durchmesser Elektrode	1,6 – 3,2 mm	
Spezifikation	UD GRIP HighFlex Leder	
Kühlung	gasgekühlt	



	Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. USt./VE
	1.42	Elektrodenhalter 1,6 mm	1466009	5	12,35
		Elektrodenhalter 2,4 mm	1466011	5	12,35
		Elektrodenhalter 3,2 mm	1466012	5	12,35
		Elektrodenhalter 4,0 mm	1466013	5	12,35
		Elektrodenhalter 4,8 mm	1466014	5	12,35
	1.72	Gasdiffusor 1,6 mm	1466025	5	31,00
		Gasdiffusor 2,4 mm	1466027	5	31,00
		Gasdiffusor 3,2 mm	1466028	5	31,00
		Gasdiffusor 4,0 mm	1466029	5	31,00
		Gasdiffusor 4,8 mm	1466030	5	31,00
	1.32	Isolator	1466008	10	11,49
	1.53	Keramische Gasdüse 7,5 mm	1466015	10	3,45
		Keramische Gasdüse 10 mm	1466016	10	3,45
		Keramische Gasdüse 13 mm	1466017	10	3,45
		Keramische Gasdüse 13 mm	1466018	10	3,65
		Keramische Gasdüse 15 mm	1466019	10	3,45
		Keramische Gasdüse 15 mm	1466020	10	3,65
	1.24	Brennerkappe, kurz	1466006	1	9,35
	1.25	Brennerkappe, lang	1466007	1	16,50
		Verschleißteile-Set VTS R TIG 200	1490102	1	178,51



# ELEKTRODENSCHLEIFGERÄTE



## Warum Elektroden anschleifen?

Um beim Gleichstrom-WIG-Schweißen (DC) Zündprobleme und einen wandernden Lichtbogen zu vermeiden, sollten die Elektroden spitz zum Stromfluss angeschliffen werden! Beim Wechselstrom-WIG-Schweißen (AC) muss für einen schmalen Lichtbogen an der Elektrode ab  $\varnothing$  1,6 mm in Stromflussrichtung eine Phase angeschliffen werden!

Mit dem EG 1 können Elektroden (ab 15 mm Länge, bis  $\varnothing$  4,0 mm) bis zu 200 x nachgeschliffen werden!

## EG 1

### Elektrodenschleifgerät sorgt für beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Elektroden

- ▶ Optimiert für den Einsatz in der Werkstatt und während der Montage
- ▶ Minimalster Materialabschliff an der Elektrode von nur 0,3 mm über eingebaute Einstelllehre
- ▶ Die Elektrode kann dadurch bis zu 200 mal nachgeschliffen werden anstatt nur 50-100 mal
- ▶ Glüht beim Schleifprozess nicht aus
- ▶ Integrierte Absaugung mit P3 Staubfilter, dadurch optimaler Schutz für den Anwender
- ▶ Präzise Führung der Elektrode in einem Klemmhalter
- ▶ Integrierte Absaugung mit Einwegfilterelement
- ▶ Stufenlose Drehzahlregulierung über Stellrad
- ▶ Über eine einfache Einstellung können 3 Schleifebenen der Diamantscheibe genutzt werden, deswegen dreifache Standzeit der Scheibe
- ▶ Es können auch Elektroden mit Metalltropfen direkt geschliffen werden, das spart Zeit und den Abbruch der Elektrode
- ▶ Leistungsstarker Motor mit 850 Watt
- ▶ Auch zum Anschleifen von kurzen Elektroden (bis 15 mm) z.B. für Orbitalschweißanlagen



Stufenlose Winkeleinstellung von 15°-180°



Integriertes Sichtfenster



Lieferumfang mit Koffer

#### LIEFERUMFANG:

- Antriebsmotor
- Schleifkopf mit Filtergehäuse und Filter
- Elektrodenhalter
- Diamantscheibe Ø 40 mm
- Spannzangen für Elektroden 1,6/2,4/3,2 mm
- Bedienwerkzeug,
- 2 x Inbusschlüssel 2/4 mm,
- 2 x Maulschlüssel 13-17/13-14
- Entsorgungsbeutel für Einwegfilter
- Kunststoffkoffer

Modell		EG 1
Art.-Nr.		1690100
€ zzgl. USt.		794,86

Technische Daten		
Elektroden-Ø	mm	1,0 - 4,0
Schleifwinkel stufenlos	°	15° - 180°
Elektrodenlänge min.	mm	22
Drehzahl stufenlos regelbar	min <sup>-1</sup>	8.000 - 22.000
Diamantscheibe	mm	Ø 40
Motorleistung	W	850
Elektrischer Anschluss ~50Hz	V	230
Gewicht ca.	kg	3,8

## ZUBEHÖR

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Diamantscheibe 40 mm	1690102	69,10
Elektrodenhalter	1690103	62,90
Spannzange 1,0 mm	1690105	16,95
Spannzange 1,6 mm	1690106	16,95
Spannzange 2,0 mm	1690107	16,95
Spannzange 2,4 mm	1690108	16,95
Spannzange 3,2 mm	1690109	16,95
Spannzange 4,0 mm	1690110	16,95
Filterkassette	1690117	21,15
Entsorgungsbeutel	1690121	2,15
Schalter	1690131	26,00

# Elektrodenschleifgerät

## EG 4

Elektrodenschleifgerät für den perfekten Schliff von Wolframelektroden mit einem Durchmesser von 1,0 bis 4,0 mm

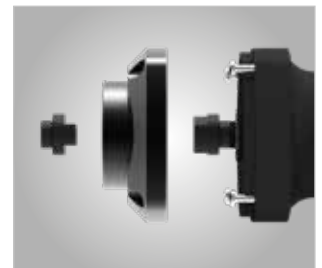
- ▶ Einfache Handhabung durch voreingestellte Schleifwinkel und Durchmesser
- ▶ Schleifwinkel 15°, 18°, 22,5° und 30° wählbar
- ▶ Handliches Gerät, optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder während der Montage
- ▶ Integrierte 5-Stufen Drehzahlregulierung über Drehrad
- ▶ Einfach zu wechselnde Schleifscheibe



Schleif- und Ablängmöglichkeiten für verschiedene Elektrodendurchmesser



5-Stufen Drehzahlregulierung



Einfach zu wechselnde Schleifscheibe

### LIEFERUMFANG:

- Schleifscheibe
- Transportkoffer

Modell		EG 4
Art.-Nr.		1692004
€ zzgl. USt.		445,00
Elektrodendurchmesser	mm	1,0 – 4,0
Elektrodenlänge min.	mm	30
Schleifwinkel	°	15 – 30
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	0 – 11.000
Drehzahlregelung		5-stufig
Diamantscheiben-Ø	mm	33,5
Motorleistung	W	750
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	340 x 76 x 76
Gewicht ca.	kg	1,6

### ZUBEHÖR



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Abdeckkappe	1692080	14,90
② Winkelanzeige	1692081	61,00
③ Schleifscheibe	1692082	25,00
④ Kohlebürstenpaar	1692083	5,00
⑤ Schalter	1692084	5,00
⑥ Transportkoffer	1692085	35,00
⑦ Schleifkörper	1692086	59,90

## EG 5 Elektrodenschleifgerät. Beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Wolframelektroden

- ▶ Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden mit einem Durchmesser von 1,6 bis 5 mm
- ▶ Schleifwinkel 0 bis 60 Grad stufenlos einstellbar
- ▶ Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert
- ▶ Präzises Anschleifen in Längsrichtung, dadurch bessere Zündeeigenschaften, stabiler Lichtbogen und höhere Standzeit
- ▶ Problemloser Schliff auch bei einer Länge von nur 50 mm, Kalotten oder Metalltropfen
- ▶ Einspannen auch mit Arbeitshandschuhen über leichtgängige Rändelschraube möglich
- ▶ Schleifstaub einfach über eine Schublade entnehmbar



Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert



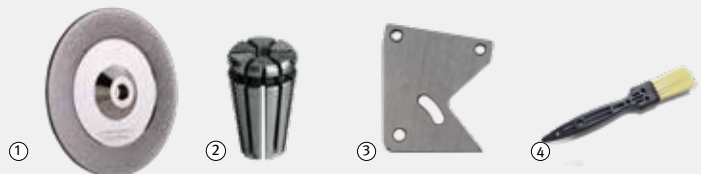
### LIEFERUMFANG:

- Diamantscheibe Ø 90 mm
- Je eine Spannzange 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm

<b>Modell</b>		<b>EG 5</b>
Art.-Nr.		1692005
€ zzgl. USt.		<b>475,00</b>

Technische Daten		
Elektroden Durchmesser	mm	1,6 – 5,0
Elektrodenlänge min.	mm	35
Schleifwinkel	°	15 – 60
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	6.500
Diamantscheiben-Ø	mm	90
Motorleistung	kW	0,07
Elektrischer Anschluss ~50Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	225 x 150 x 195
Gewicht ca.	kg	4
Körnung		180

## ZUBEHÖR



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Diamantscheibe K180	1692050	<b>49,00</b>
① Diamantscheibe K320	1692065	<b>55,00</b>
Elektrodenhalter	1692051	<b>52,00</b>
Spannzange 1,6 mm	1692052	<b>14,90</b>
Spannzange 2,0 mm	1692053	<b>14,90</b>
② Spannzange 2,4 mm	1692054	<b>14,90</b>
Spannzange 3,2 mm	1692055	<b>14,90</b>
Spannzange 4,0 mm	1692056	<b>14,90</b>
Spannzange 5,0 mm	1692057	<b>14,90</b>
Schutzglas	1692058	<b>5,40</b>
Hauptschalter	1692059	<b>3,90</b>
Gummifußset	1692060	<b>2,90</b>
Dichtung	1692061	<b>4,90</b>
Befestigungsschraube	1692062	<b>4,90</b>
Distanzscheibe	1692063	<b>4,90</b>
Justiermutter	1692064	<b>13,00</b>
③ Indikator	1692066	<b>7,90</b>
④ Reinigungsbürste	1692067	<b>2,50</b>

# Zubehör Elektrodenschleifgerät

## Wolframelektroden

Wolframelektroden - zu verwenden bei Wolfram Schutzgasschweißen (WIG), Plasma-Schmelzschnitten und verwandte Verfahren

### Wolframelektroden „WC 20“ grau (thoriumfrei)

- ▶ Umweltverträglichkeit: die optimale strahlungsfreie Alternative zu thoriierten Elektroden
- ▶ Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen, Plasma-Schweißen, Plasma-Schneiden, Plasma-Spritzen
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ empfohlene Grundwerkstoffe: Rost-, säure- und wärmebeständige Stähle, Nickel und Nickellegierungen, hochschmelzende Metalle wie z.B. Molybdän Tantal, Niob und deren Kupfer, Bronze, Titan und Titanlegierungen, Legierungen Silizium-Bronze

Größe	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420110	10	14,90
1,6 x 175 mm	1420116	10	18,50
2,4 x 175 mm	1420124	10	36,50
3,2 x 175 mm	1420132	10	64,50
4,0 x 175 mm	1420140	10	109,90



### Wolframelektroden „W“ grün (rein)

- ▶ Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen
- ▶ Stromart: Wechselstrom
- ▶ empfohlene Grundwerkstoffe: Aluminium und Aluminiumlegierungen, Aluminium-Bronze, Magnesium und Magnesiumlegierungen, Nickel und Nickellegierungen

Größe	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420210	10	14,90
1,6 x 175 mm	1420216	10	18,50
2,4 x 175 mm	1420224	10	36,50
3,2 x 175 mm	1420232	10	64,50
4,0 x 175 mm	1420240	10	109,90



### Wolframelektroden „WL 15“ gold (1,5% Lanthan LaO<sub>2</sub>)

- ▶ Besonderheit: Sehr gute Zündeigenschaften und höchste Standzeit
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ Empfohlene Grundwerkstoffe: für alle Grundwerkstoffe geeignet

Größe	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420310	10	14,90
1,6 x 175 mm	1420316	10	18,50
2,4 x 175 mm	1420324	10	36,50
3,2 x 175 mm	1420332	10	64,50
4,0 x 175 mm	1420340	10	109,90



### Wolframelektroden „WR 2“ türkis (Mischoxide, Thoriumfrei)

- ▶ Besonderheit: Strahlungsfreie Universalelektrode mit hervorragendem Zündverhalten bei besten Belastbarkeitswerten
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ Empfohlene Grundwerkstoffe: Für alle Grundwerkstoffe geeignet

Größe	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
1,0 x 175 mm	1420410	10	16,00
1,6 x 175 mm	1420416	10	19,90
2,4 x 175 mm	1420424	10	39,50
3,2 x 175 mm	1420432	10	70,50
4,0 x 175 mm	1420440	10	120,90



(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

### Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z.B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)

- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- Dauer: ca. 60 Min.

### Das Expertentraining beinhaltet:

- **MIG/MAG, WIG**, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- **Dauer:** Nach individueller Vereinbarung

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite! Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

### Kontakt:

E-Mail: [beratung@schweisskraft.de](mailto:beratung@schweisskraft.de)

Oder rufen Sie uns einfach an unter: (09 51) 96 555 - 501



**Lassen Sie sich beraten und fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!**

Typ	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
Geräteeinweisung	EINWSCHWEIßT	69,00
Expertentraining	SCHULUNGSSCHWEIß	66,00



# PROFI-INVERTER ELEKTRODEN-SCHWEISSGERÄTE



Power  
Factor  
Correction

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



Generator  
Friendly

- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte



Multivoltage  
Einsatz  
weltweit

- ▶ Regelt die Spannung von 110 V – 230 V



VRD  
safe  
Voltage  
Reduction  
Device

- ▶ Spannungsabsenkung im Leerlauf

## PRO-STICK 161

230 Volt-Elektrodeninverter in ultrakompakter und leichter Bauweise

- ▶ Automatischer Hotstart
- ▶ Automatische Arc-Force
- ▶ Integrierte Anti-Stick-Funktion
- ▶ Intelligentes Zündmanagement
- ▶ Ultra-modernes Invertergerät
- ▶ Generatortauglichkeit
- ▶ Vollschutzioliert
- ▶ Ultra-kompakte und leichte Bauweise

Das Leichtgewicht unter  
den Elektrodeninvertern **nur  
2,3 kg**



## BEDIENUNG

- 1 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 2 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



## TECHNISCHE DATEN:

Modell		PRO-STICK 161
Art.-Nr.		1082161
€ zzgl. USt.		479,00
Technische Daten		
Einstellbereich Elektrode	A	5 – 150
Einstellbereich WIG	A	5 – 150
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	20
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	100
Absicherung (träge)	A	16
Wirkungsgrad	cos phi	0,7
Schutzart		IP 23
Brennerkühlung		Luft
Leistungsaufnahme bei I <sub>max.</sub> Elektrode	kVA	4,2
Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	275 x 120 x 185
Gewicht ca.	kg	2,3

**!** Elektrodenhalter und Massekabel nicht im Lieferumfang enthalten

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

## ZUBEHÖR



SET-ARTIKEL	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① PRO-STICK 161 SET bestehend aus: Elektrodeninverter, Transportkoffer, 5m Schweißkabel 16mm <sup>2</sup> mit Elektrodenhalter, 3m Massekabel, 16 mm <sup>2</sup> mit Masseklemme 200 A, Handschutzschild mit Schweißglas, Schweißerhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste	1082161SET	660,70
ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
② Transportkoffer stabile Ausführung, gepolstert, feste Abtrennungen im Innenraum, optimal zur Aufbewahrung Ihres Inverters inkl. Schweißplatzausrüstung, WIG-Brenner Abmessungen ca. 590 x 360 x 200 mm	1240003	109,00
<b>Schweißplatzausrüstung SPA 16</b> 5 m Schweißkabel 16mm <sup>2</sup> mit Elektrodenhalter und Stecker KS 25, 3 m Massekabel 16mm <sup>2</sup> mit Stecker KS25 und Masseklemme 200 A, Drahtbürste, Schlackenhammer, Handschutzschild mit Schweißglas und Vorsatzglas, Schweißerhandschuhe	1240400	72,70

# Elektrodeninverter

## **easystick**® 141 / 161

### 230 Volt-Elektrodeninverter in Standard-Ausführung

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden



Info & Video



## BEDIENUNG

- 1 Kontrollleuchte Betrieb
- 2 Kontrollleuchte Temperatur
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



## TECHNISCHE DATEN:

Modell	EASY-STICK 141	EASY-STICK 161
Art.-Nr.	1073014	1073016
€ zzgl. USt.	215,00	259,00

### Technische Daten:

Platine		unversiegelt	unversiegelt
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 3,2	1,6 – 4,0
Einstellbereich	A	10 – 140	10 – 160
Blechdicken	mm	1,0 – 4,0	1,0 – 6,0
Stromaufnahme	A	36,6	36,5
Absicherung träge	A	16	16
Leerlaufspannung	V	77,4	69,9
Elektrode Einschaltzeit bei I <sub>max</sub>	%	15	25
Elektrode Schweißstrom bei ED = 100%	A	55	80
Schutzart		IP21S	IP21S
Isolationsklasse		H	H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40	-10~40
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	4,5	5
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>8,4	>8,4k
Gesamtleistung	kVA	8,4	8,4
Netzstecker	A	16	16
Elektrischer Anschluss ~50 Hz AC	V	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	320 x 135 x 255	320 x 135 x 255
Gewicht ca.	kg	4,3	4,4
Norm		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A	

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> / 3m mit Elektrodenhalter
- Massekabel 16 mm<sup>2</sup>/3m



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

## ZUBEHÖR



### ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Transportkoffer	1174050	49,90
② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250215	22,78
② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250224	44,62
③ Schweißkabel 5 m konfektioniert 25 mm <sup>2</sup> /10-25mm <sup>2</sup> /9 mm Zapfen/M8	1250227	40,46
④ Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 16mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	35,46
⑤ Schweißplatzrüstung 25 mm <sup>2</sup> ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A bestehend aus:	1240445	93,50

Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger

## **craftstick® 161**

### 230 Volt- Elektrodeninverter in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- ▶ In moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ Höhere Einschaltdauer als die EASY-STICK-Serie



## BEDIENUNG

- 1 Kontrollleuchte Betrieb
- 2 Kontrollleuchte Temperatur
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



## TECHNISCHE DATEN:

Modell		CRAFT-STICK 161
Art.-Nr.		1073161
€ zzgl. USt.		295,00
Technische Daten:		
Platine		versiegelt
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0
Einstellbereich	A	10 – 160
Blechdicken	mm	1,0 – 6,0
Stromaufnahme	A	36,5
Absicherung träge	A	16
Leerlaufspannung	V	75,3
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	40
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	90
Schutzart	IP	21S
Isolationsklasse		H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,2
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>8,7
Gesamtleistung	kVA	8,7
Netzstecker	A	16
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	320 x 135 x 255
Gewicht ca.	kg	4,9
Normen		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A

## LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> / 3m mit Elektrodenhalter
- Massekabel 16 mm<sup>2</sup>/3m



Schweisskraft-Anlagen tragen das **S**-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10.

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.



Versiegelte Hochleistungsplatine

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

## ZUBEHÖR

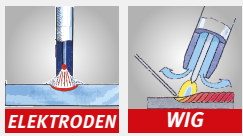


ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Transportkoffer	1174050	49,90
② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250215	22,78
② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250224	44,62
③ Schweißkabel 5 m konfektioniert 25 mm <sup>2</sup> /10-25mm <sup>2</sup> /9 mm Zapfen/M8	1250227	40,46
④ Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 16mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	35,46
⑤ Schweißplatausrüstung 25 mm <sup>2</sup> ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger	1240445	93,50

## **craftstick® 161 P / 201 P**

Robuste 230 Volt-Elektrodeninverter mit versiegelter Platine für den professionellen Einsatz

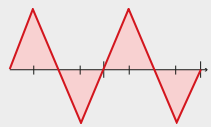
- ▶ In moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ **Arbeiten mit PFC:** dadurch ist ein Einsatz an Generatoren möglich
- ▶ **VRD (Spannungsabsenkung im Leerlauf)** ausgestattet
- ▶ WIG Schweißen mit Lift-Arc Zündung
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht
- ▶ Mindestens 30% ED bei allen Geräten
- ▶ **Alle CRAFT-STICKs verfügen standardmäßig über folgende Funktionen:**
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst
- ▶ Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden



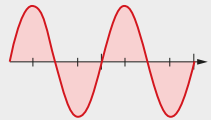
▶ **PFC** ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



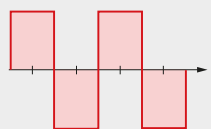
### Immer die richtige Welle für ihre Aufgabe:



**Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang:**  
▶ Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung. Besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall



**Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang:**  
▶ Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform. Leisere, "weiche" Lichtbogencharakteristik



**Wechselstrom-Quadratwelle:**  
▶ Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Schweißgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle

## BEDIENUNG

- ① Digitalanzeige
- ② Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- ③ Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- ④ E-Hand



- ⑤ VRD = Spannungsreduzierung im Leerlauf
- ⑥ WIG DC-Funktion
- ⑦ Wahltaste
- ⑧ Drehknopf für Schweißstromvorwahl



## TECHNISCHE DATEN:

Modell		CRAFT-STICK 161 P	CRAFT-STICK 201 P
Art.-Nr.		1073162	1073201
€ zzgl. USt.		395,00	449,00

### Technische Daten:

Technische Daten:			
Platine		versiegelt	versiegelt
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 160	10 – 200
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 160	10 – 200
Blechkicken	mm	1,0 – 8,0	1,0 – 10,0
Stromaufnahme	A	MMA 22,1 / TIG 14,7	MMA 28,8 / TIG 19,5
Absicherung träge	A	16	16
Leerlaufspannung	V	MMA 70,6 / TIG 65,6	MMA 68,7 / TIG 65,3
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] WIG DC	%	30	40
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	30	40
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	90	130
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	90	130
Schutzart		IP21S	IP21S
Isolationsklasse		H	H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40	-10~40
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	3,4	4,5
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,1	6,6
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>5,1	>6,6
Gesamtleistung	kVA	5,1 / 3,4	6,6 / 4,5
Netzstecker	A	16	16
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	365 x 150 x 280	365 x 150 x 280
Gewicht ca.	kg	6,7	6,7
Normen		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A	

Info & Video



1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> / 3m
- Massekabel 16 mm<sup>2</sup> / 3m



Versiegelte Hochleistungsplatine

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR CRAFT-STICK 161 P	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>WIG-Brenner</b>		
① WP17V ED 4m mit Gasregler	1461745	145,00
<b>ZUBEHÖR CRAFT-STICK 201 P</b>		
<b>WIG-Brenner</b>		
WP 26 V/4 m mit Gasregler	1462614	187,00
<b>ZUBEHÖR</b>		
② Transportkoffer	1174050	49,90
③ Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	55,50
Massekabel 4m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
Massekabel 4m 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	94,50
Schweißkabel 4 m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
Schweißkabel 4 m 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	83,10
④ Schweißplatzausrüstung 25 mm <sup>2</sup>	1240445	93,50
bestehend aus:		
Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger		
⑤ Verschleißteile-Set	1100152	45,50
bestehend aus:		
Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		

# Elektrodeninverter

## **craftstick® 253**

### 400 Volt- Elektrodeninverter in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- ▶ In moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion, dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ WIG Schweißen mit Lift-Arc Zündung
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Einstellbarer Hot-Start und Arc-Force**
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ Mit WIG DC Liftarc-Zündung
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



## BEDIENUNG

1 Digitalanzeige

2 Kontrollleuchte Betrieb

3 Kontrollleuchte Temperatur

4 Wahl taste MMA, MMA VRD, Lift-Arc

5 Drehknopf für Schweißstromvorwahl

6 Drehregler für Einstellung „Hot Start“

7 Drehregler für Einstellung „Arc Force“



## TECHNISCHE DATEN:

<b>Modell</b>		<b>CRAFT-STICK 253</b>
Art.-Nr.		1073253
€ zzgl. USt.		<b>639,00</b>
<b>Technische Daten:</b>		
Platine		versiegelt
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 5,0
Einstellbereich Elektrode	A	20 – 250
Einstellbereich WIG DC	A	20 – 250
Blechdicken	mm	1,0 – 10,0
Stromaufnahme	A	MMA 17,7 / TIG 13,1
Absicherung träge	A	16
Leerlaufspannung	V	MMA 70,1 / TIG 69,4
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] WIG DC	%	60
Einschaltdauer bei I <sub>max.</sub> [40°C] Elektrode	%	60
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] WIG DC	A	200
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	200
Schutzart		IP21S
Isolationsklasse		H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	6,3
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	8,5
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>10
Gesamtleistung	kVA	10 / 7,4
Netzfrequenz	Hz	50/60
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400 ±10%
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	495 x 190 x 350
Gewicht ca.	kg	12
Normen		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> / 3m
- Massekabel 16 mm<sup>2</sup>/3m



Versiegelte Hochleistungsplatine

## ZUBEHÖR



### ZUBEHÖR

① WIG Schweißbrenner, gasgekühlt WP 26 V/4m	1462614	<b>187,00</b>
② Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	<b>55,50</b>
③ Schweißkabel 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	<b>70,62</b>
③ Schweißkabel 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	<b>83,10</b>
④ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	<b>40,46</b>
④ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	<b>94,50</b>
⑤ Schweißplatzausrüstung SPA 35 mm <sup>2</sup>	1240450	<b>140,40</b>
bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger		
⑥ Verschleißteile-Set	1100152	<b>45,50</b>
bestehend aus: Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		

# Elektrodeninverter

## **craftstick® 403 CEL**

400 Volt- Elektrodeninverter für den industriellen Einsatz, für Zellulose-Elektroden geeignet

- ▶ Modernste Inverter- Technologie
- ▶ WIG Schweißen mit Lift-Arc Zündung
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti Stick:** Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ Geeignet für Zellulose-Elektroden
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



Steuerleitungsstecker für Handfernregler

## BEDIENUNG

- 1 Anzeige für Schweißstrom und andere Parameter
- 2 Drehknopf zur Einstellung des Schweißstroms
- 3 Drehknopf zur Hot Start-Regelung
- 4 Drehknopf zur Arc Force-Regelung



- 5 Auswahlleiste für Elektrode, WIG oder VRD mit Anzeige
- 6 Warnleuchte für Überspannung, Überstrom oder Überhitzung
- 7 Betriebsstatusanzeige

## TECHNISCHE DATEN:

Modell		CRAFT-STICK 403 CEL
Art.-Nr.		1073403
€ zzgl. USt.		1.389,00
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 8,0
Einstellbereich Elektrode	A	20 – 400
Einstellbereich WIG	A	20 – 400
Einschaltdauer bei $I_{max}$ [40°C] Elektrode	%	60
Einschaltdauer bei $I_{max}$ [40°C] WIG	%	60
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	310
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] WIG	A	310
Schutzart		IP21S
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	16,4
Leistungsaufnahme WIG	kVA	12,4
Gesamt Stromaufnahme	A	32,3 / 25,1
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>22,4
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	560 x 240 x 440
Gewicht ca.	kg	21,7
Norm		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

## LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 50mm<sup>2</sup> /3m mit Elektrodenhalter 500 A
- Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/3m mit Masseklemme 500 A



## ZUBEHÖR



### ZUBEHÖR

① WIG Schweißbrenner, gasgekühlt WP 26 V/4m	1462614	187,00
② Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1700050	55,50
③ Schweißkabel 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
③ Schweißkabel 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	83,10
④ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
④ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	94,50
⑤ Handfernregler mit 10m Anschlusskabel	1174011	140,00
⑥ Schweißplatzausrüstung SPA 35 mm <sup>2</sup>	1240450	140,40
bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger		
⑦ Verschleißteile-Set	1100152	45,50
bestehend aus: Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse		

## SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG NACH DIN EN ISO 9606-1:2017-12

Beispiel einer Bezeichnung nach Norm

**ISO 9606-1** **141** **T** **BW** **FM4** **S** **s3.6 D60** **PH** **ss nb**

Norm

Produktform

Schweißzusatzart

Schweißnahteinheiten

Schweißprozess

Nahtart

Schweiß-  
zusatzgruppe

Abmessung  
des Prüfstücks

Prüfposition

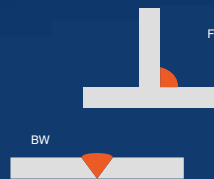
### Schweißprozesse

Ordnungsnummern nach DIN EN ISO 4063

- 111 Lichtbogenhandschweißen
- 114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
- 121 Unterpulverschweißen mit Metallpulvergefüllter Drahtelektrode
- 125 Unterpulverschweißen mit Fülldrahtelektrode
- 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivabzusatz
- 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
- 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
- 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivabzusatz
- 142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz
- 143 Wolfram-Inertgasschweißen mit Fülldraht- oder Füllstabzusatz
- 145 Wolfram-Inertgasschweißen mit reduzierenden Gasanteilen im ansonsten inerten Schutzgas und Massivdraht- oder Massivabzusatz
- 15 Plasmaschweißen
- 311 Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme

### Nahtarten

- BW Stumpfnah (butt weld)
- FW Kehlnah (fillet weld)



### Prüfposition

Gemäß DIN EN ISO 6947

- PA Wannenposition
- PB Horizontalposition
- PC Querposition
- PD Horizontal-Überkopposition
- PE Überkopposition
- PF Steigposition
- PG Fallposition
- H-L045 Fallposition
- J-L045 Steigposition
- PH Steigendschweißen
- PJ Fallendschweißen

### Schweißnahteinheiten

- Stumpfnähte**
- ss einseitiges Schweißen
  - mb Schweißen mit Schweißbadsicherung
  - nb Schweißen ohne Schweißbadsicherung
  - gb Gaswurzelerschutz
  - fb Schweißpulverabstützung
  - bs beidseitiges Schweißen
  - cl Schweißzusatz Einlagerung

- Kehlnähte**
- al einseitig
  - ml mehrlagig

- Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme**
- lw nach links Schweißen
  - rw nach rechts Schweißen

### Produktformen

- T Rohr (tube)
- P Blech (plate)



### Schweißzusatzart

Umhüllte Elektroden

- Route A, Europa
- A sauer umhüllt
  - B basisch umhüllt oder basische Fülldrahtelektrode
  - C zelluloseumhüllt
  - R rutlumhüllt oder rutile Fülldrahtelektrode – langsam erstarrende Schlacke
  - RA rutilsauer umhüllt
  - RB rutilbasisch umhüllt
  - RC rutilizelluloseumhüllt
  - RR diok rutlumhüllt
- Route B, Pazifikraum
- 03 rutilbasisch umhüllt
  - 10 zelluloseumhüllt
  - 11 zelluloseumhüllt
  - 12 rutlumhüllt
  - 13 rutlumhüllt
  - 14 rutl- und eisenpulverumhüllt
  - 15 basisch umhüllt
  - 16 basisch umhüllt
  - 18 basisch und eisenpulverumhüllt
  - 19 limenitumhüllt
  - 20 eisenoxidumhüllt
  - 24 rutl- und eisenpulverumhüllt
  - 27 eisenoxid- und eisenpulverumhüllt
  - 28 basisch und eisenpulverumhüllt
  - 45 basisch umhüllt
  - 48 basisch umhüllt

Fülldrähte

- M Metallpulver-Fülldrahtelektrode
- P rutile Fülldrahtelektrode – schnell erstarrende Schlacke
- V Fülldrahtelektrode – rutil oder basisch/fluorid
- W Fülldrahtelektrode – basisch/fluorid, langsam erstarrende Schlacke
- Y Fülldrahtelektrode – basisch/fluorid, schnell erstarrende Schlacke
- Z Fülldrahtelektrode – andere Arten

Alle weiteren

- S Massivdrahtelektrode/-stab
- nm kein Zusatzwerkstoff

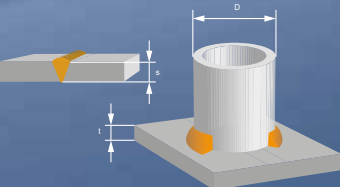
### Schweißzusatzgruppeneinteilung

Gruppe	Schweißzusatz zum Schweißen von	Beispiele anwendbarer Normen*
FM1	unlegierte Stähle und Feinkornstähle	ISO 2580, ISO 14341, ISO 630, ISO 14171, ISO 17632, ISO 20378
FM2	hochfeste Stähle	ISO 18275, ISO 16834, ISO 26304, ISO 18276
FM3	warmfeste Stähle Cr < 3,75 %	ISO 3580, ISO 21952, ISO 24598, ISO 17634, ISO 20378
FM4	warmfeste Stähle 3,75 < Cr ≤ 12 %	ISO 3580, ISO 21952, ISO 24598, ISO 17634
FM5	nichtrostende und hitzebeständige Stähle	ISO 3581, ISO 14343, ISO 17633
FM6	Nickel und Nickellegierungen	ISO 14172, ISO 18274

\* In Deutschland sind die entsprechenden nationalen Normen zu verwenden, hierzu wird auf das Nationale Vorwort der Norm verwiesen.

### Abmessungen des Prüfstücks

- s Beschreibt die Schweißgutdicke
- t Beschreibt die Werkstoffdicke
- D Beschreibt den äußeren Durchmesser



www.dvs-perszert.de  
Benannte Prüfstellen für Schweißerprüfungen sind Stellen, die nach europäischen Richtlinien oder Rechtsvorschriften zur Personalzertifizierung zugelassen sind oder über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 für die Durchführung von Schweißerprüfungen verfügen.



# ***PLASMA-SCHNEIDGERÄTE***



# Plasma-Schneidgeräte

## Serie **craftcut**®

Kompakte, wirtschaftliche und leistungsfähige Plasmaschneidgeräte für den professionellen Dauereinsatz

- ▶ Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche
- ▶ Von Dünoblechen bis zu Grobblechen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- ▶ Pilot ARC-Controller: Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben
- ▶ Filterdruckregler mit Stecknippel



Ausstattung	Craft-CUT 41	Craft-CUT 41P	Craft-CUT 63	Craft-CUT 123 CNC
Display LCD			✓	✓
Pilot ARC-Controller	✓	✓	✓	✓
PFC Betrieb		✓		
CNC-Schnittstelle				✓
Trafimector Anschluss			✓	✓



**CRAFT-CUT 41P**

- ▶ Leistungsfaktorkorrektur PFC ermöglicht Einsatz auch an Kabeltrommeln

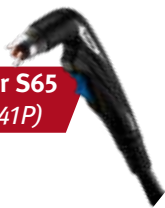
**CRAFT-CUT 63**

- ▶ Mit Druckminderer

**CRAFT-CUT 123 CNC**

- ▶ CNC-Schnittstelle für Maschinenanbindung

**Inklusive Plasmabrenner S65**  
(Craft-CUT 41/ Craft-CUT 41P)



**Inklusive Plasmabrenner Pluscut**  
(ab Craft-CUT 63)



## BEDIENUNG

- ① Digitalanzeige Stromstärke
- ② Digitalanzeige Druck
- ③ Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- ④ Kontrollleuchte Temperatur (gelb)



- ⑤ Anzeige Luftmangel
- ⑥ Arbeitslampe für Anschluss Plasmaschneider
- ⑦ Regler Schneidstrom
- ⑧ RUN/SET-Schalter: RUN für Schneidanzug, SET für Gastest



## TECHNISCHE DATEN:

Modell		CRAFT-CUT 41	CRAFT-CUT 41P	CRAFT-CUT 63	CRAFT-CUT 123 CNC
Art.-Nr.		1075041	1075042	1075064	1075124
€ zzgl. USt.		945,00	1.065,00	1.689,00	2.929,00
Transportzuschlag <sup>2)</sup>		-	-	TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €
<b>Technische Daten</b>					
Qualitätsschnitt Stahl (ST37)	mm	10	15	25	45
Qualitätsschnitt Edelstahl	mm	10	15	25	45
Qualitätsschnitt Aluminium	mm	8	14	20	30
Trennschnitt Stahl (ST37)	mm	10	20	30	50
Trennschnitt Edelstahl	mm	10	20	30	50
Trennschnitt Aluminium	mm	10	16	22	35
Stromaufnahme	A	33,9	110V: 36,5 / 230V: 21,8	16,1	33,2
Einschaltdauer Plasma	%	50	60	90	60
Einstellbereich Plasma	A	30	40	20 – 65	20 – 120
Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Plasma	A	30	30	61	100
Leistungsaufnahme Plasma	kVA	4,9	4,8	6,1	13,8
Spannung bei Einschaltdauer 100% ED [40°C] Plasma	V	92	92	104	120
Luftbedarf	l/min	120	120	140	200
Betriebsdruck	bar	5	5	5	5
Leerlaufspannung	V	320	320	450	420
Isolationsklasse		H	H	H	H
Gesamtleistung	kVA	7,8	110V: 4,0 / 230V: 5,0	9,1	18,8
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	460 x 145 x 280	460 x 145 x 280	660 x 240 x 445	700 x 240 x 445
Gewicht ca.	kg	8,2	8,5	23	33
Norm <sup>1)</sup>		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A Isolationsklasse H			

**Craft-CUT 41:**  
Bei Verwendung im Schweißstrombereich zwischen 30A und 40A kann es in Deutschland zur Auslösung des Leitungsschutzschalter oder der Sicherung kommen

### LIEFERUMFANG CRAFT-CUT 41/ CRAFT-CUT 41P:

- Plasmabrenner S65 / 6m
- 3 m Massekabel 6 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A
- Zentraladapter Standard

### LIEFERUMFANG CRAFT-CUT 63/123CNC:

- Plasmabrenner Pluscut 65 / 6m (Craft-CUT 63)
- Plasmabrenner Pluscut 105 / 6m (Craft-CUT 123CNC)
- 3 m Massekabel 8 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A
- Zentraladapter Trafimector



#### CraftCut

#### 63 und 123CNC

Der TRAFIMECTOR® ist einer der kompaktesten Anschlüsse auf dem Markt und ermöglicht einen werkzeuglosen Wechsel des Brenners.

## Schnittleistung

#### CRAFT-CUT 41

Qualitätsschnitt ca. **10 – 15 mm** <sup>(1)</sup>

#### CRAFT-CUT 41P

Qualitätsschnitt ca. **10 – 15 mm** <sup>(1)</sup>

#### CRAFT-CUT 63

Qualitätsschnitt ca. **25 mm** <sup>(1)</sup>

#### CRAFT-CUT 123 CNC

Qualitätsschnitt ca. **45 mm** <sup>(1)</sup>



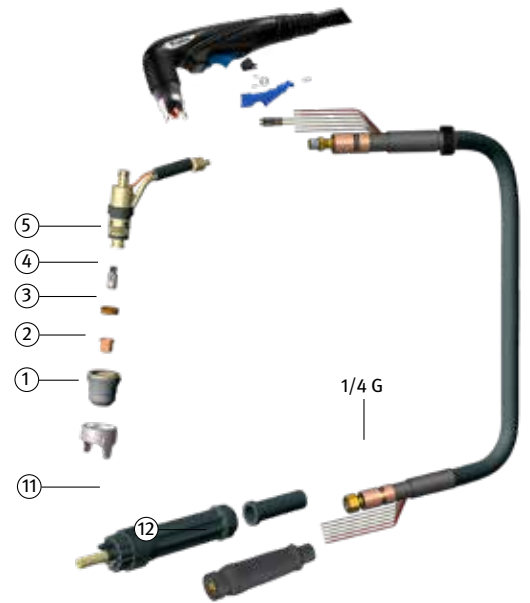
(1) in Stahl

<sup>1)</sup> EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

<sup>2)</sup> Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt.

# Plasma-Schneidgeräte

## Plasmabrenner Expresscut S 65 6m inkl. Zentralanschluss für CRAFT-CUT 41 / 41P



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
S65 6m inkl. Zentralanschluss luftgekühlt	1332066	349,00

Technische Daten:	S65 6m
Schweißstrom DC max.	60 A
Einschaltdauer	60 %
Luftdruck	4 bar
Druckluftverbrauch	100 l/min

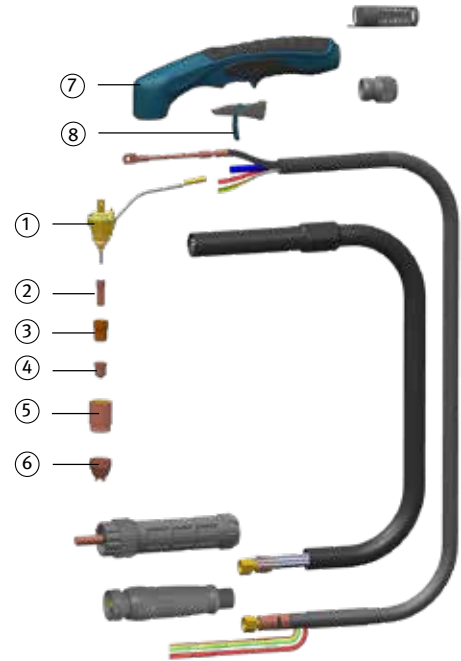
Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
5	Plasma-Elektrode kurz	1332100	10	25,90
3	Schneiddüse 0,8	1332101	10	25,90
3	Schneiddüse 1,0	1332102	10	25,90
3	Schneiddüse 1,6 zum Fugenhobeln	1332106	5	55,90
2	Außenschutzdüse 29 mm	1332103	2	29,99
1	Abstandsstück	1332104	2	19,50
	Kontaktschutz	1332105	2	36,50
4	Diffusor 4,6 mm	1333112	1	12,90
	Führungswagen	1333141	1	35,00
	Verschleißteile-Set			
	5 x Elektrode			
	2 x Diffusor			
	3 x Schneiddüse			
	3 x Schneiddüse	1332110	1	102,90
	2 x Außenschutzdüse			
	3 x Abstandsstück			
	1 x Sortierkasten			
	Kreisschneidevorrichtung	1333121	1	85,50



**Plasmabrenner Pluscut 65 / 6 m und 12 m  
inkl. Trafimector**

**Plasmabrenner Pluscut 85 / 6 m und 12 m  
inkl. Trafimector**

**Plasmabrenner Pluscut 105 / 6 m und 12 m  
inkl. Trafimector**



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Pluscut 65 / 6 m	1335065	369,00
Pluscut 65 / 12 m	1335067	665,00
Pluscut 85 / 6 m	1335085	369,00
Pluscut 85 / 12 m	1335087	665,00
Pluscut 105 / 6 m	1335085	369,00
Pluscut 105 / 12 m	1335122	665,00

Technische Daten:	Pluscut 65	Pluscut 85	Pluscut 105
Kühlung	luftgekühlt		
Anschluss	Trafimector Anschluss		
Schweißstrom DC max.	65 A	85 A	105
Luftdruck	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar
Druckluftverbrauch	225 l/min	225 l/min	250 l/min

Nr.	Bezeichnung Pluscut 65/85/105	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
5	Kühlrohr Pluscut 45-105A	1331701	2	6,59
	Elektrode Pluscut 45-105A	1331702	5	31,80
4	Schneiddüse Pluscut 45A	1331704	5	23,90
1	Brennerkörper Pluscut 45-105A	1331706		170,00
	Schutzkappe lang Pluscut 45-105A	1331708	2	20,90
2	Elektrode lang Pluscut 65-105A	1331711	5	33,50
	Kreisschneidevorrichtung Pluscut 45-105A	1331740		93,50
8	Mikroschalter-Kit Pluscut 45-105A Pluscut 45-105A	1331741		17,90
8	Mikroschalter Pluscut 45-105A	1331742		12,90

Nr.	Bezeichnung Pluscut 65	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	Starter-Set Pluscut 45A	1331700		78,90
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703		23,90
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705	1	27,90
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707		16,90
	Schneiddüse Pluscut 65A	1331712	5	23,90
	Schneiddüse lang Pluscut 65A	1331713	5	25,90
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 65-85A	1331714	2	17,50
	Schneiddüse für Fugenhobeln Pluscut 65A	1331715	5	28,50

Nr.	Bezeichnung Pluscut 85	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	Starter-Set Pluscut 65A	1331710		78,90
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703		23,90
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705	2	27,90
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707	2	16,90
	Schutzkappe für Fugenhobeln	1331714	2	17,50
	Starter-Set Pluscut 85A	1331720		78,90
	Schneiddüse Pluscut 85A	1331721	5	23,90
	Schneiddüse lang Pluscut 85A	1331722	5	25,90
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331723	5	28,50

Nr.	Bezeichnung Pluscut 105	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>	€ zzgl. USt./VE
	Starter-Set Pluscut 105A	1331730		81,50
3	Swirl-Ring Pluscut 105A	1331731		23,90
	Schneiddüse Pluscut 105A	1331732	5	23,90
	Schneiddüse lang Pluscut 105A	1331733	5	25,90
5	Außenschutzdüse Pluscut 105A	1331734	1	27,90
6	Schutzkappe Pluscut 105A	1331735	2	16,90
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 105A	1331736	2	17,50
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331737	5	28,50



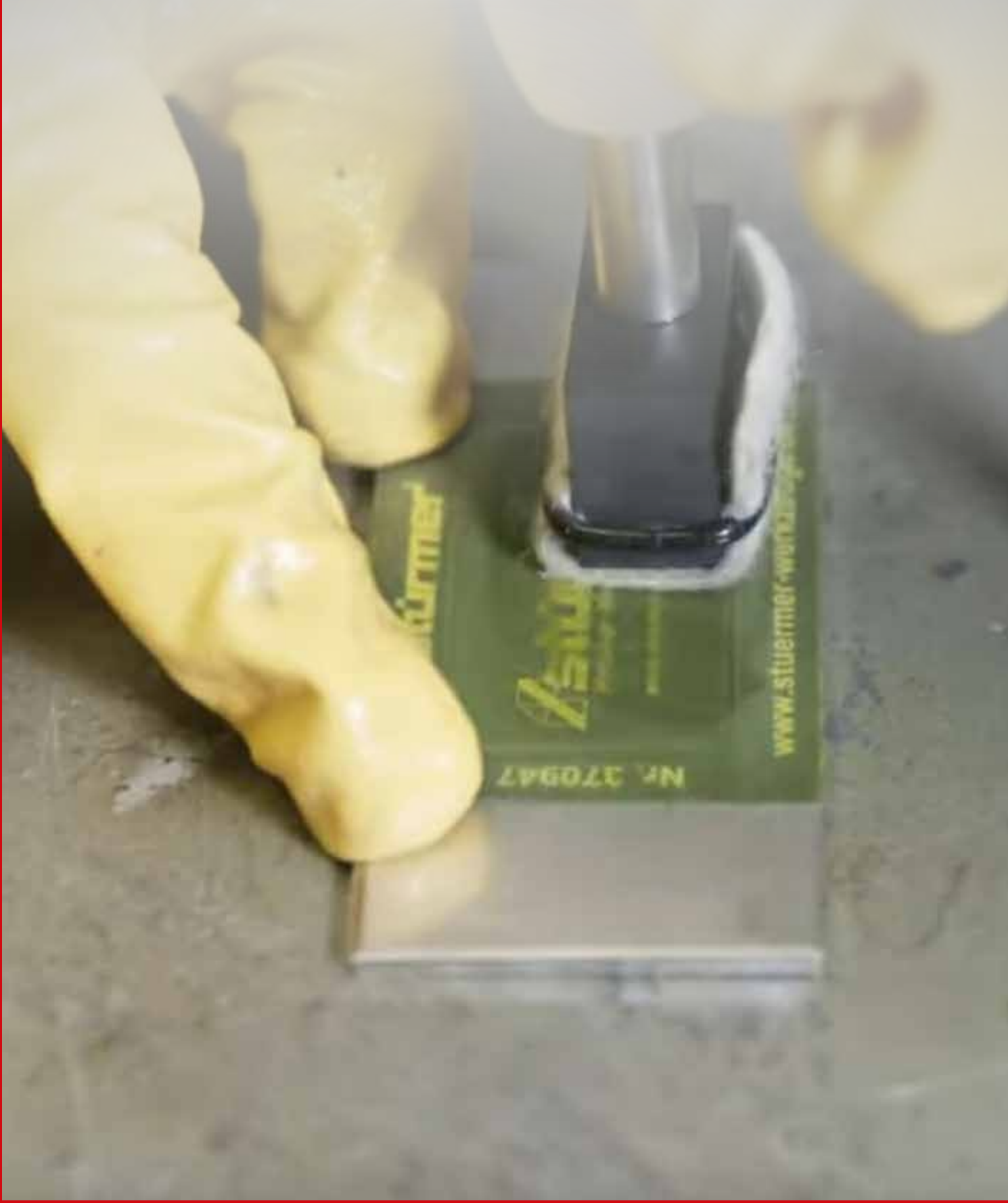
- 1x Schutzkappe 45-85A
- 1x Außenschutzdüse 45-85A
- 1x Schneiddüse 85A
- 1x Swirl-Ring 45-85A
- 1x Elektrode 45-105A



Kreisschneidevorrichtung

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

# **ELEKTROCHEMISCHE METALLBEARBEITUNG**



## CLEANO 3 – das Einstiegsmodell zum Reinigen von WIG/TIG-Nähten

### Werkzeuge und Zubehör

- ▶ Werkzeuge sind komplett in Edelstahl - dadurch keine Korrosion
- ▶ Werkzeuge haben Bajonettverschluss - dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- ▶ Alle Elektrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

Der **CLEANO 3** ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet **1 Programm**:

- ▶ Reinigen mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ **Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern**
- ▶ können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ▶ Und das alles in hervorragender Qualität.
- ▶ Reinigt effizient WIG /TIG Schweißnähte in Sekunden

Die bewährte Transformatoren-Technik erlaubt:

- ▶ kompakte Geräte-Bauform
- ▶ stör sicheren Betrieb
- ▶ robusten Umgang
- ▶ einfache und sichere Bedienung
- ▶ Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

### Ausstattungsmerkmale:

- ▶ 10 Volt AC
- ▶ Stabiler Tragegriff



Qualität Made in Germany



### Info & Video



Technische Daten	CLEANO 3	
Art.-Nr.	1231120SK	
€ zzgl. USt.	1.062,72	

Technische Daten		
Ausgangsspannung Wechselstrom	V	10
Ausgangsstrom max.	A	80
Leistung	W	800
Elektrischer Anschluß ~50Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	298* x 145 x 225
Gewicht ca.	kg	7,9

\*ohne Kabelanschluss

## ZUBEHÖR

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Erstausstattungsset für CLEANO 3	1231120ES	257,72 €
bestehend aus:		
1231124KK	Kunststoffkoffer	
1236026ST	Hochleistungspinsel Brushline Ø 10 mm	
1235024KS	Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss	
1235024KR	Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss	
1232500WB	Weithalsbehälter, 500 ml	
1232040DC	Elektrolyt C Plus, 1 Liter	



Ausführliches Zubehör und Beschreibungen finden Sie in der aktuellen **BYMAT Preisliste** oder auf [www.schweisskraft.de](http://www.schweisskraft.de)!

## CLEANO 4

Das Profi-Einstiegsmodell für einfaches und sicheres Reinigen und Polieren von WIG-Nähten. Und zusätzlich auch noch Signieren hell und dunkel

### Werkzeuge und Zubehör:

- ▶ Werkzeuge sind komplett in Edelstahl - dadurch keine Korrosion
- ▶ Werkzeuge haben Bajonettverschluss - dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- ▶ Alle Elektrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

### Der CLEANO 4 ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet 4 verschiedene Programme:

- ▶ Reinigen mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Polieren mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Signieren dunkel
- ▶ Signieren hell

### Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern

- ▶ können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ▶ Und das alles in hervorragender Qualität.
- ▶ Reinigt effizient WIG / WIG Schweißnähte in Sekunden

### Die bewährte Transformatoren-Technik erlaubt:

- ▶ kompakte Geräte-Bauform
- ▶ störsicheren Betrieb
- ▶ robusten Umgang
- ▶ einfache und sichere Bedienung
- ▶ Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

### Ausstattungsmerkmale:

- ▶ 3-Stufen-Schalter
- ▶ Programme (Reinigen / Polieren / Signieren)
- ▶ Stabiler Tragegriff

- ① **SCHWEISSNAHTREINIGUNG**
- ② **POLIEREN**
- ③ **SIGNIEREN**

Info & Video



Technische Daten	CLEANO 4
Art.-Nr.	1231130SK
€ zzgl. USt.	1.466,37

Technische Daten	
Ausgangsstrom	80 A
Leistung	800 W
Abmessungen (L x B x H) ca.	345* x 180 x 285 mm
Spannung Primär	230 V, 50 - 60Hz
Spannung Sekundär	10 / 12 V AC, 12V DC
Gewicht ca.	12 kg

\*ohne Kabelanschluss

## ZUBEHÖR

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Erstausrüstungsset für CLEANO 4	1231130ES	257,72
bestehend aus:		
1231124KK	Kunststoffkoffer	
1236026ST	Hochleistungspinsel Brushline Ø 10 mm	
1235024KS	Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss	
1235024KR	Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss	
1232500WB	Weithalsbehälter, 500 ml	
1232040DC	Elektrolyt C Plus, 1 Liter	



Ausführliches Zubehör und Beschreibungen finden Sie in der **BYMAT Preisliste** oder auf [www.schweisskraft.de](http://www.schweisskraft.de) !

## PREMIUMLINE / BRUSHLINE Zubehör

Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	<b>5024 KR</b> Premiumline Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss und Masseklemme	1235024KR	<b>51,23</b>
	<b>5024 KS</b> Premiumline Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss	1235024KS	<b>47,51</b>
	<b>5024 KL</b> Masseklemme für Schweißkabel	1235024KL	<b>16,46</b>
	<b>502430</b> Adapter für Brushline und Premiumline	123502430	<b>19,90</b>
	<b>5024 AK</b> Adapter mit Kohleanode 90°	1235024AK	<b>40,00</b>
	<b>6024 VL</b> Ersatzfiltervlies für 6024 RS (Beutel mit 5 Stück)	1236024VL	<b>9,83</b>
	<b>5024 HG</b> Handgriff aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig	1235024HG	<b>133,52</b>
	<b>5024 ST</b> Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 60° Kohleanode	1235024ST	<b>164,57</b>
	<b>5025 ST</b> Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 90° Kohleanode	1235025ST	<b>164,57</b>
	<b>6025 ST</b> Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel A klein 8 mm und Verstellhülse	1236025ST	<b>185,27</b>
	<b>6026 ST</b> Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel B mittel 10 mm und Verstellhülse	1236026ST	<b>195,62</b>
	<b>6027 ST</b> Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel C groß 14 mm und Verstellhülse	1236027ST	<b>205,97</b>
	<b>6025 PI</b> Pinsel A klein 8 mm (blau) und Verstellhülse aus PTFE	1236025PI	<b>72,00</b>
	<b>6026 PI</b> Pinsel B mittel 10 mm (schwarz) und Verstellhülse aus PTFE	1236026PI	<b>75,00</b>
	<b>6027 PI</b> Pinsel C groß 14 mm (rot) und Verstellhülse aus PTFE	1236027PI	<b>80,00</b>
	<b>6025 PO</b> Ersatzpinsel A klein 8 mm (blau)	1236025PO	<b>60,00</b>
	<b>6026 PO</b> Ersatzpinsel B mittel 10 mm (schwarz)	1236026PO	<b>62,00</b>
	<b>6027 PO</b> Ersatzpinsel C groß 14 mm (rot)	1236027PO	<b>66,00</b>

Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	<b>6025 VH</b> Verstellhülse aus PTFE (Teflon) A klein für Ersatzpinsel 6025 PO, Ø 8 mm	1236025VH	<b>12,00</b>
	<b>6026 VH</b> Verstellhülse aus PTFE (Teflon) B mittel für Ersatzpinsel 6026 PO, Ø 10 mm	1236026VH	<b>14,00</b>
	<b>6027 VH</b> Verstellhülse aus PTFE (Teflon) C groß für Ersatzpinsel 6027 PO, Ø 14 mm	1236027VH	<b>17,00</b>
	Reinigungs- und Signierfilze (aus Nomex) <b>1206 SF</b> Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 20 Stück <b>1207 SF</b> Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 100 Stück	1231206SF 1231207SF	<b>10,25</b>
	Reinigungs- und Signierfilzrollen (aus Nomex) <b>1208 SF</b> Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 1m x 60mm x 2,6mm, 10 Stk. <b>1209 SF</b> Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 5m x 60 mm x 2,6 mm	1231208SF 1231209SF	<b>61,07</b>
	Polierfilze aus Kevlar - Aramid <b>1216 PF</b> Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 20 Stück <b>1217 PF</b> Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 100 Stück	1231216PF 1231217PF	<b>10,25</b> <b>49,58</b>
	Polierfilzrollen aus Kevlar - Aramid <b>1214 PF</b> Polierfilzrolle, 1m x 60mm x 2,5mm, 10 Rollen <b>1215 PF</b> Polierfilzrolle, 5m x 60 mm x 2,5 mm	1231214PF 1231215PF	<b>61,07</b>
	Polierfilze aus Kevlar <b>1219 PP</b> Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 20 Stück <b>1220 PP</b> Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 100 Stück	1231219PP 1231220PP	<b>30,02</b>
	<b>1205 OR</b> Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 10 Stk. <b>1127 OR</b> Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 100 Stk. (auch für CLASSICLINE)	1231205OR 1231127OR	<b>6,11</b>
	<b>2500 WB</b> Weithalsbehälter, 500 ml (auch für CLASSICLINE)	1232500WB	<b>3,00</b>
	<b>2100 SF</b> Sprühflasche für Wasser, 1 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSICLINE)	1232100SF	<b>5,07</b>
	<b>2150 DS</b> Drucksprühflasche für Wasser, 1,5 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSICLINE)	1232150DS	<b>21,63</b>

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schmelgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

## Elektrolyte zum Reinigen / Polieren

Elektrolyte zum Reinigen von WIG Schweißnähten	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Pinselgel NON-DRIP A 500 ml	1232020PG	14,90
<b>Basis: Phosphorsäure</b>		
Elektrolyt A, zum Reinigen von glänzenden Stählen		
1000 ml	1232030DH	14,90
5000 ml	1232035DH	67,90
Elektrolyt LF, zum Reinigen von glänzenden Stählen		
1000 ml	1232030LF	19,90
5000 ml	1232035LF	90,00
Elektrolyt B, zum Reinigen von matten Stählen		
1000 ml	1232011DB	14,90
5000 ml	1232015DB	67,90
Zum Polieren von WIG Schweißnähten		
Elektrolyt C, zum elektrochemischen Polieren		
500 ml	1232020DC	15,90
1000 ml	1232021DC	31,90
5000 ml	1232025DC	144,90
Zum Reinigen & Polieren von Wig u. MIG/Mag Schweißnähten		
Elektrolyt C Plus zum elektrochemischen Polieren		
2040 DC – 1000 ml	1232040DC	32,90
2045 DC – 5000 ml	1232045DC	149,00

## Elektrolyte zum Signieren

Zum Signieren		
100 ml	1232101ET	10,25
500 ml	1232105ET	46,47
1000 ml	1232111ET	89,94
5000 ml	1232115ET	402,62
Zum negativ Signieren		
100 ml	1232170EN	9,90
Zum hell Signieren, (ähnlich einer Gravur)		
500 ml	1232175EN	44,90
1000 ml	1232171EN	86,90
5000 ml	1232185EN	389,00
Zum dunkel Signieren		
100 ml	1232101EC-S	10,25
500 ml	1232105EC-S	46,47
1000 ml	1232111EC-S	89,94
5000 ml	1232115EC-S	402,62

Zum dunkel Signieren von Chrom Vanadium	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
100 ml	1232120EC	10,25
500 ml	1232125EC	46,47
1000 ml	1232126EC	89,94
5000 ml	1232127EC	402,62
Zum Signieren von Ms, Cu, Zinn		
100 ml	1232130EM	10,25
500 ml	1232135EM	46,47
Zum Signieren von Aluminium		
100 ml	1232140EA	10,25
500 ml	1232145EA	46,47
Spezialelektrolyt zum Signieren von Chrom		
500 ml	1232615SC	46,47
Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Chromanteil		
100 ml	1232601ER	10,25
500 ml	1232600ER	46,47
Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Nickelanteil		
100 ml	1232601CA	10,25
500 ml	1232600CA	46,47
1000 ml	1232610CA	93,05

## Elektrolyte zum Neutralisieren

Neutralyt zum Neutralisieren von Elektrolyt		
500 ml	1232215NT	5,90
1000 ml	1232211NT	9,90
5000 ml	1232250NT	46,90

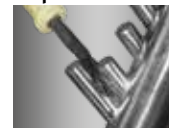
## Elektrolyte zum Galvanisieren

Zink		
100 ml	1232410GZ	auf Anfrage
500 ml	1232450GZ	auf Anfrage
Gold		
100 ml	1232510GG	auf Anfrage
500 ml	1232550GG	auf Anfrage
Silber		
100 ml	1232710GS	auf Anfrage
500 ml	1232750GS	auf Anfrage

### Vergleich der Elektrolyte

#### Reinigung mit Kohlefaserpinsel:

- ▶ Elektrolyt C
- ▶ Elektrolyt C Plus
- ▶ Elektrolyt LF
- ▶ Elektrolyt A



## Labelprinter und Beschriftungsbänder

### Labelprinter Brother P-Touch D610B



- ▶ Ausgestattet mit PC-Schnittstelle und Bluetooth zum Gestalten und Ausdrucken von Etiketten über die Software P-touch Editor am Computer oder über die App iPrint&Label auf Ihrem Smartphone und Tablet
- ▶ Bis zu 24 mm breiten Etiketten mit schneller Geschwindigkeit ausdruckbar
- ▶ Verfügt über eine automatische Schneideeinheit und ein hochauflösendes Farbdisplay mit Hintergrundbeleuchtung
- ▶ Bis zu 99 Vorlagen zum Druck häufig benötigter Etiketten speicherbar

Modell		Brother Brother P-Touch D610B
Artikel-Nr.		123D610B
€ zzgl. MwSt.		288,77
Typ Schriftbänder		TZe-Schriftbänder
Schriftbandbreite	mm	3,5; 6; 9; 12; 18; 24
Speicher		99 Speicherplätze
USB-Schnittstelle		Ja, USB 2.0 Full Speed
Bluetooth		Ja (Ver 5.0)
Netzwerkfähig		PC-Schnittstelle
Produkttyp		Thermal transfer
Display		LC-Display mit Hintergrundbeleuchtung
Art der Schneideeinheit		automatisch, Scheren
Bildschirmgröße		20 Zeichen x 2 Zeilen
Einstellung der Einheit		Ja
Anzahl der Tasten		65

Spezialbeschriftungsbänder	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Brother, 18 mm x 3 m	1231410ST	25,77
Brother, 24 mm x 3 m	1231510ST	30,95



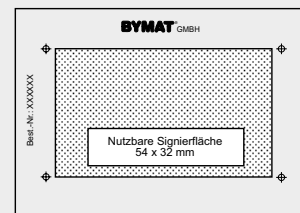
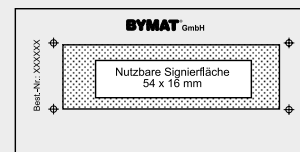
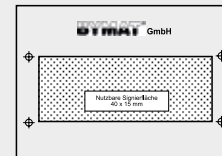
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>KURZEITSCHABLONEN</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Anfertigung individuell nach Ihren Wünschen</li> <li>· Anfertigung gemäß der von Ihnen gestellten Grafiken, Warenzeichen, Typenschilder, Gerätenummern, Kennzeichnungsnummern, Skalen, Schriften und Logos</li> <li>· sehr lange Standzeit: bis zu 5.000 Signierungen mit einer Schablone möglich</li> </ul>		



Einmalige Satzkosten für Langzeitschablone		
bei belichtungsfähiger Vorlage	1231000SD	15,53
nach Vorlage (z.B. Visitenkarte, Briefkopf, Fax)	1231000SK	31,05
Außenmaß 35 x 40 mm - Nutzfläche 25 x 15 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231001SB	16,46
ungerahmt	1231001SU	11,28
Außenmaß 1/2 DIN A8 (74 x 36 mm) - Nutzfläche 54 x 16 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231012SB	19,56
ungerahmt	1231012SU	11,28
Außenmaß DIN A8 (74 x 52 mm) - Nutzfläche 54 x 32 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231002SB	23,70
ungerahmt	1231002SU	14,39
Außenmaß 1/2 DIN A7 (105 x 47 mm) - Nutzfläche 85 x 27 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231013SB	37,16
ungerahmt	1231013SU	19,56
Außenmaß DIN A7 (105 x 74 mm) - Nutzfläche 85 x 54 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231003SB	47,51
ungerahmt	1231003SU	28,88
Außenmaß 1/2 DIN A6 (148 x 62,5 mm) - Nutzfläche 128 x 42,5 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231014SB	73,38
ungerahmt	1231014SU	38,19
Außenmaß DIN A6 (148 x 105 mm) - Nutzfläche 128 x 85 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231004SB	93,05
ungerahmt	1231004SU	57,86
Außenmaß 1/2 DIN A5 (210 x 94 mm) - Nutzfläche 170 x 54 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231015SB	112,71
ungerahmt	1231015SU	77,52
Außenmaß DIN A5 (210 x 148 mm) - Nutzfläche 170 x 108 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231005SB	162,39
ungerahmt	1231005SU	119,96
Außenmaß 1/2 DIN A4 (297 x 125 mm) - Nutzfläche 257 x 85 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231016SB	200,69
ungerahmt	1231016SU	154,11
Außenmaß DIN A4 (297 x 210 mm) - Nutzfläche 257 x 170 mm		
im Alurahmen gerahmt	1231006SA	323,85
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231006SB	278,31
ungerahmt	1231006SU	231,74
Langzeitschablone Sondergröße	1231007SG	auf Anfrage

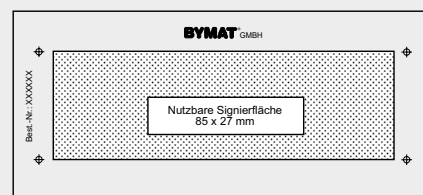
### Außenmaß 25 x 40 mm

1231001SB	1231001SU
Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (Nutzfläche 40 x 15 mm)	Langzeitschablone ungerahmt (Nutzfläche 40 x 15 mm)



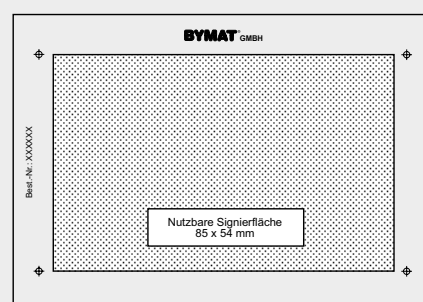
### Außenmaß 1/2 A7 (105 x 47 mm)

1231013SB	1231013SU
Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche)	Langzeitschablone ungerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche)

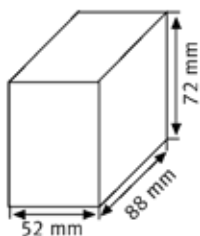
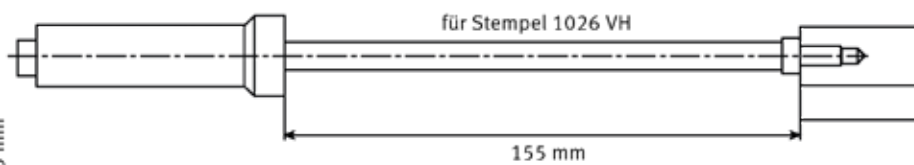
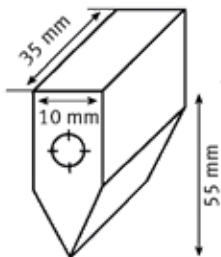
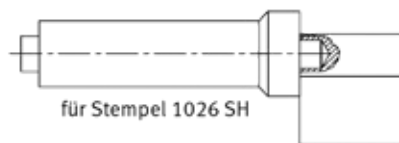
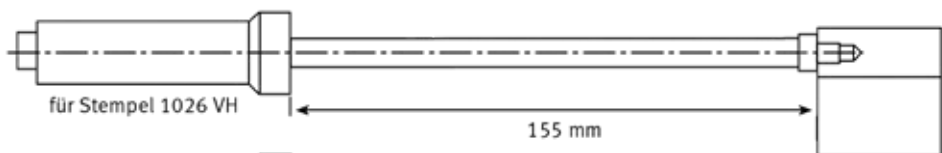
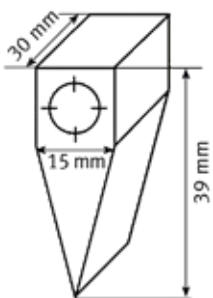
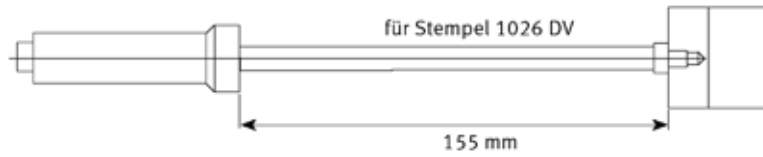
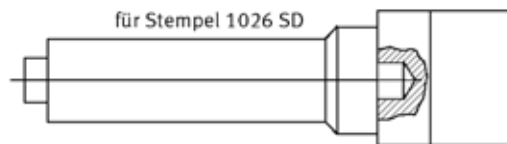
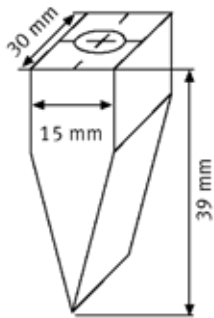
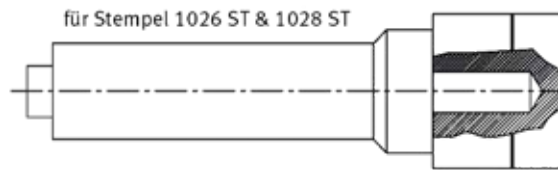
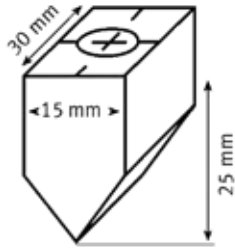
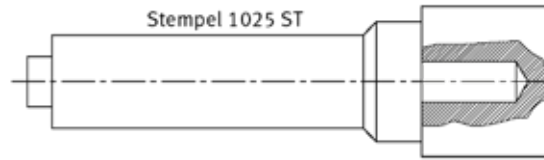
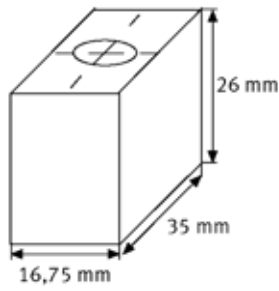


### Außenmaß DIN A7 (105 x 74 mm)

1231003SB	1231003SU
Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 54 mm Nutzfläche)	Langzeitschablone ungerahmt (85 x 54 mm Nutzfläche)



## Ersatzkohlen für Reinigungs-, Polier-, Signier- und Galvanisierstempel



# **SCHWEISSRAUCHABSAUGANLAGEN**



# Schweißrauchabsauganlagen

Verfahren	Emissionsrate (mg/s)	Atemwegs- und Lungenbelastende Stoffe	Toxische oder toxisch-irritative Stoffe	Krebserzeugende Stoffe
Unterpulverschweißen	<1	niedrig	niedrig	niedrig
Gasschweißen (Autogenverfahren)	<1	niedrig	niedrig	–
WIG	<1	niedrig	mittel	mittel
Laserstrahlschweißen ohne Zusatzwerkstoff	1 bis 2	mittel	hoch	hoch
MIG/MAG energiearmes Schutzgasschweißen, Löten	1 bis 4	niedrig	mittel	mittel bis hoch
LBH, MIG (allgemein) MAG (Massivdraht) Fülldrahtschweißen mit Schutzgas Laserstrahlschweißen mit Zusatzwerkstoff	2 bis 25	hoch	hoch	hoch
MAG (Fülldraht) Fülldraht Schweißen ohne Schutzgas Autogenes Brennschneiden Lichtbogenspritzen	>25	sehr hoch	sehr hoch	sehr hoch

## Vergleichstest Mobile Filtergeräte mit Einwegfilter

312 A  
30,3 V  
1,2 mm  
11 m/min

Dauermessung: Schweißzeit und Schweißdrahtverbrauch bis zum Filterwechsel

Gerätetyp	Anwendungshäufigkeit	Filterfläche	Schweißzeit (Lichtbogen ein)	Verbrauch Schweißdraht	Filterstandzeit (Faktor)
SRF Master	gelegentliche Nutzung	13 m <sup>2</sup>	6 ¾ h	40,7 kg	100%
SRF Profi	regelmäßige Nutzung	17 m <sup>2</sup>	13 h	86 kg	210%
SRF Maxi	intensive Nutzung	42 m <sup>2</sup>	33 ¼ h	218 kg	540%

## Auswahlkriterien

Emissionsrate	Material	EINSATZ			
		sporadisch	gelegentlich bis häufig	regelmäßig	dauerhaft
<b>Anwendungsbeispiel</b>	↓				
Klasse I & II < 1-2 mg/s Unterpulverschweißen WIG- Schweißen Laserschweißen	<b>unlegiert bis leicht legiert</b>	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800020 SRF Master 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi
	<b>Aluminium</b>	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800020 SRF Master 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi
	<b>hoch legiert NE-Werkstoff</b>	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800020 SRF Master 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi
Klasse III 2-25 mg/s Lichtbogenhandschweißen MIG/MAG Schweißen	<b>unlegiert leicht legiert Aluminium</b>	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL
	<b>hoch legiert NE-Werkstoff</b>	1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL
Klasse IV > 25 mg/s Fülldrahtschweißen	<b>unlegiert leicht legiert Aluminium</b>	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL
	<b>hoch legiert NE-Werkstoff</b>	1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster	1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL	1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL	1800030 SRF Maxi 1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL

Empfehlungen basierend auf europäischen Normen sowie zu erwartenden Wechsel-/Reinigungsintervallen der Filter.

## SRF Master / SRF Profi / SRF Maxi

Kompakte und robuste Filtergeräte mit Absaugarmen für geringe bis mittlere Rauch- und Staubmengen. Für den gelegentlichen bis regelmäßigen Einsatz

### SRF Master

#### Anwendungsbereich

- ▶ Geringe Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher Einsatz

#### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Flexibler durch zusätzlichen Schlauchanschluss hinten

#### Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Schiebegriff und Kabelhalter



SRF Master

### SRF Profi

#### Anwendungsbereich

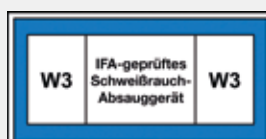
- ▶ Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher bis häufiger Einsatz

#### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung

#### Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stop-Automatik (optional)



SRF Profi

### SRF Maxi

#### Anwendungsbereich

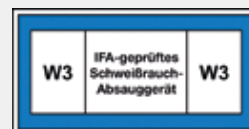
- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

#### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Kontaminationsfreier Filterwechsel
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch lange Standzeit der Filter

#### Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stop-Automatik (optional)



SRF Maxi

Modell	SRF Master	SRF Profi	SRF Maxi
Art.-Nr.	1800020	1800025	1800030
€ zzgl. USt.	1.755,00	2.915,00	4.285,00
Transportzuschlag <sup>1)</sup>	TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €

Technische Daten			
Filter			
Verfahren	3-stufig	2-stufig	2-stufig
Filtertyp	Einwegfilter	Einwegfilter	Einwegfilter
Filterfläche	ca. 13 m <sup>2</sup>	ca. 17 m <sup>2</sup>	ca. 42 m <sup>2</sup>
Abscheidegrad	> 99 %	> 99 %	> 99 %
Filtermaterial	Glasfaservlies	Glasfaservlies	Polyestervlies
Schweißrauchabscheideklasse	W3	W3	W3
Zusätzliche Filter	Zwei Vorfilter	Vorfilter	Vorfilter (Alu-Gestrick)

Grunddaten			
Absaugleistung	max. 950 m <sup>3</sup> /h	max. 1.100 m <sup>3</sup> /h	max. 1.100 m <sup>3</sup> /h
Absaugarm	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Länge Absaugarm	2 m	3 m	3 m
Sauganschluss	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Motorleistung	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50Hz	230 V	400 V	400 V
Schalldruckpegel	72 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Abmessungen (L x B x H) ca.	705 x 655 x 900 mm	785 x 730 x 950 mm	790 x 815 x 1.080 mm
Gewicht ca.	71 kg	106 kg	120 kg

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR SRF Master	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hauptfilter	1810020	295,00
Vorfilterkassette	1810021	89,00
10 x Vorfiltermatten	1810022	75,00
ZUBEHÖR SRF Profi	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hauptfilter	1810025	365,00
10 x Vorfiltermatten	1810026	105,00
Start/Stop-Automatik	1810100	345,00
ZUBEHÖR SRF Maxi		
② Absaughaube mit Beleuchtung	1810222	379,00
Ersatzfilter	1810030	769,00
② Start/Stop-Automatik	1810100	345,00
<b>Zusatzausstattung auf Anfrage</b>		

## SRF Master XL / SRF Maxi C

Selbstreinigende Filtergeräte mit Absaugarmen für große Rauch- und Staubmengen.  
Für den regelmäßigen bis dauerhaften Einsatz

### SRF Master XL

#### Anwendungsbereich

- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

#### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Staubaustrag in Sammelbehälter
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

#### Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar



**3 m Absaugarm**  
**Automatische**  
**Filterabreinigung**

SRF Master XL

### SRF Maxi C

#### Anwendungsbereich

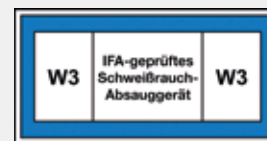
- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz

#### Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Sicherheit durch kontaminationsfreien Staubaustrag in Kartuschen
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

#### Eigenschaften:

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Funkenvorabscheider
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)
- ▶ Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)



**3 m Absaugarm**  
**Automatische**  
**Filterabreinigung**

SRF Maxi C

Modell	SRF Master XL	SRF Maxi C
Art.-Nr.	1800040	1800035
€ zzgl. USt.	4.835,00	6.295,00
Transportzuschlag <sup>1)</sup>	TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €

Technische Daten		
Filter		
Verfahren	2-stufig	2-stufig
Filtertyp	Abreinigungsfilter	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 10 m <sup>2</sup>	ca. 15 m <sup>2</sup>
Abscheidegrad	> 99 %	> 99,97 %
Filtermaterial	ePTFE-Membran	PTFE-Membran
Schweißrauchabscheideklasse	W3	W3
Zusätzliche Filter	-	Fliehkraft-Vorabscheider

Grunddaten		
Absaugleistung	max. 1.000 m <sup>3</sup> /h	max. 1.100 m <sup>3</sup> /h
Absaugarm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Länge Absaugarm	3 m	3 m
Druckluftanschluss	5-6 bar	5-6 bar
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50Hz	400 V	400 V
Schalldruckpegel	69 dB(A)	72 dB(A)
Abmessungen (L x B x H) ca.	655 x 655 x 1.355 mm	810 x 940 x 1.350 mm
Gewicht ca.	135 kg	206 kg

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR SRF Master XL	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzfilter	1810040	659,00
ZUBEHÖR SRF Maxi C		
② Absaughaube mit Beleuchtung	1810222	379,00
Ersatzfilter	1810035	1.255,00
4er Set Staubkartusche	1810036	165,00
② Start/Stopp-Automatik	1810100	345,00
<b>Zusatzausstattung auf Anfrage</b>		

## SRF SmartFil

Die mobile Schweißrauchabsauganlage für den regelmäßigen Einsatz

### Anwendung

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz
- ▶ Wechselnde Arbeitsplätze

### Nutzen

- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- ▶ Weniger Nachführen des Absaugarmes durch strömungsoptimiertes Design der Absaughaube
- ▶ Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- ▶ Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

### Eigenschaften

- ▶ 360 Grad drehbare Absaughaube mit Drosselklappe
- ▶ Filterfläche bei Ersatzfilter: 42 m<sup>2</sup>
- ▶ Große Filterfläche
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise



Ideal für wechselnde Arbeitsplätze und beengte Arbeitsbereiche

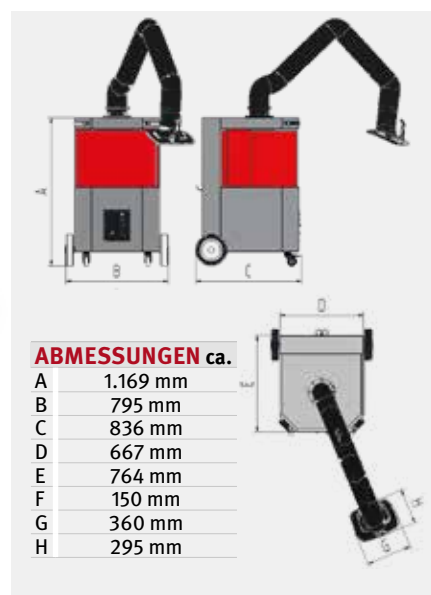


3 m Absaugarm



Radialventilator

Absaugarm Schlauchausführung



### ABMESSUNGEN ca.

A	1.169 mm
B	795 mm
C	836 mm
D	667 mm
E	764 mm
F	150 mm
G	360 mm
H	295 mm

<b>Modell</b>	<b>SRF SmartFil</b>
Art.-Nr.	1800031
€ zzgl. USt.	<b>2.989,00</b>

Technische Daten	
<b>Filter</b>	
Filterstufen	2
Filterfläche	25 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Einwegfilter
Filtermaterial	Polystervlies
Abscheidegrad	≥ 99,5 %
Filterklasse	E12
Zusätzliche Filter	Vorfilter
<b>Grunddaten</b>	
Absaugleistung	1.100 m <sup>3</sup> /h
Nennstrom	3,1 A
Steuerspannung	24 V, DC
Schalldruckpegel	70 dB(A)
Motorleistung	1,5 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50Hz	400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	795 x 836 x 1.169 mm
Gewicht ca.	131 kg

## ZUBEHÖR



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Ersatzfilter 25 m <sup>2</sup>	1810220	<b>589,00</b>
Ersatzfilter 42 m <sup>2</sup>	1810221	<b>795,00</b>
② Absaughaube mit Beleuchtung	1810222	<b>379,00</b>

## SRF WallMaster

Kostengünstige Schweißrauch Filterlösung für den modularen Aufbau mit hoher Filterkapazität und sicherem Filterwechsel

### Anwendung

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Modularer Ausbau in Kombination mit Erfassungselementen
- ▶ Ein bis zwei Arbeitsplätze

### Nutzen

- ▶ Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter
- ▶ Kostengünstiger Schweißrauchfilter mittels

- einfacher Nachrüstung an vorhandene Erfassungselemente
- ▶ Robuste Filterüberwachung mit Hilfe von Manometer

### Eigenschaften

- ▶ Nachrüstbar
- ▶ Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise
- ▶ Mechanischer Betrieb des Filtermediums



Filterüberwachung über Manometer



Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel



Abb. zeigt Lieferumfang



Abb. zeigt SRF WallMaster mit 2x SRF Abluftset (Art.-Nr. 1800006)

## Abluftset – Schweißrauch-Abluftset mit Absaugarm und Ventilator

### Anwendung

- ▶ Große Rauch-/Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz
- ▶ Dort wo Filterung der Luft nicht zwingend erforderlich
- ▶ Schweißrauch, Gase, Dämpfe, leichte Stäube

### Nutzen

- ▶ Besonders geräuscharm da Gehäuse aus Silumin Gus
- ▶ 40 % weniger Nachführen des Absaugarms durch strömungsoptimiertes Design der Haube
- ▶ Anwenderfreundlich durch besonders leichtgängige Bedienung der Haube mit einer Hand
- ▶ Hält eingestellte Position freitragend durch innenliegendes Trägergestänge

### Eigenschaften

- ▶ Nachrüstbar
- ▶ Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise
- ▶ Mechanischer Betrieb des Filtermediums

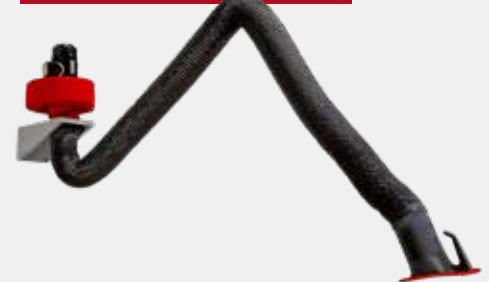
### Lieferumfang:

- ▶ Ventilator, Absaugarm mit Haube, Wandhalter, Motorschutzschalter, Satz Verbindungsmaterial, Abluftleitung streckbar von 1,25 – 5,00 m und passender Ausblasstutzen

**1 Absaugarm**

**Absaugarmdurchmesser 150 mm**

**Absaugarmlänge 3 m**

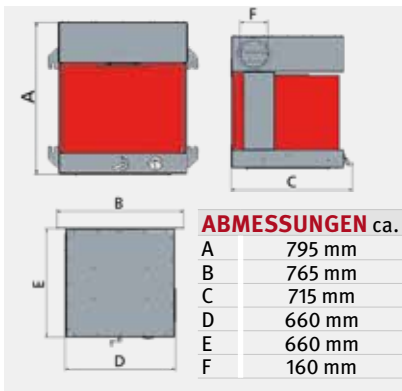


Modell	SRF Abluftset
Art.-Nr.	1800006
€ zzgl. USt.	1.609,00
<b>Technische Daten</b>	
Absaugleistung	1000 m³/h
Max. Ventilatorleistung	2000 m³/h
Nennstrom	1,5 A
Schalldruckpegel	73 dB(A)
Motorleistung	0,75 kW
Elektrischer Anschluss ~50Hz	400 V
Gewicht ca.	43,5 kg

Modell	SRF WallMaster
Art.-Nr.	1800005
€ zzgl. USt.	1.289,00

### Technische Daten

Filter	
Filterstufen	2
Filterfläche	42 m²
Filtertyp	Einwegfilter
Filtermaterial	Polyestervlies
Abscheidegrad	≥ 99,5 %
Filterklasse	E12
Grunddaten	
Abmessungen (L x B x H) ca.	765 x 715 x 795 mm
Gewicht ca.	65 kg
geeignet für Volumenströme	bis 1600 m³/h



## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Ersatzfilter	1810055	795,00



## MIG/MAG-Schweißrauch-Absaugbrenner S8XE MINI luftgekühlt

- ▶ Leichter Absaugbrenner (nur 1,1 kg)
- ▶ Flexibler und wendiger Schlauch mit Kugelgelenk
- ▶ Kleiner, ergonomischer Griff
- ▶ 90-95% Rauchabsaugung
- ▶ 3 austauschbare Düsen für verschiedene Anwendungen
- ▶ Speziell für Schweißarbeiten konzipiert, bei denen ein ständiger Positionswechsel erforderlich ist, z. B. beim Automobilschweißen



Modell		S8XE MINI 3 m	S8XE MINI 4 m	S8XE MINI 5 m
Art.-Nr.		1820003	1820004	1820005
€ zzgl. USt.		490,00	505,00	535,00

Technische Daten				
Schlauchlänge	m	3	4	5
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	A	280	15 – 270	15 – 350
I <sub>max.</sub> Mischgas	A	250	250	250
Einschaltdauer	%	100	100	100



**Verschleißteile auf Anfrage!**

## MIG/MAG-Schweißrauch-Absaugbrenner S8XE luftgekühlt

- ▶ Extra flexibler Schlauch
- ▶ Ergonomischer Griff
- ▶ 90-95% Rauchabsaugung
- ▶ 45° gebogener Brennerhals



Modell		S8XE 3 m luftgekühlt MN-45°	S8XE 4 m luftgekühlt MN-45°	S8XE 5 m luftgekühlt MN-45°
Art.-Nr.		1820013	1820014	1820015
€ zzgl. USt.		575,00	590,00	625,00

Technische Daten				
Schlauchlänge	m	3	4	5
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	A	320	320	320
I <sub>max.</sub> Mischgas	A	300	300	300
Einschaltdauer	%	100	100	100



**Verschleißteile auf Anfrage!**

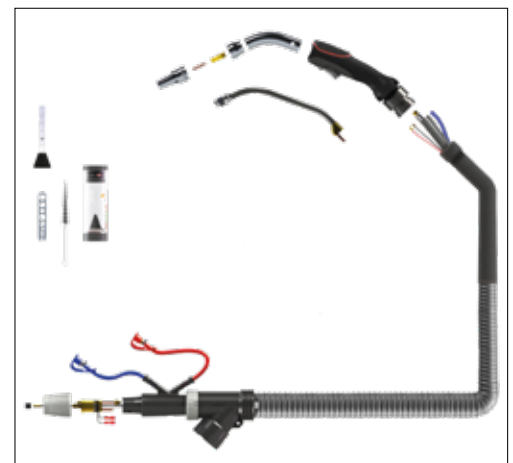
## MIG/MAG-Schweißrauch-Absaugbrenner S8XE wassergekühlt

- ▶ Extra flexibler Schlauch
- ▶ Ergonomischer Griff
- ▶ 90-95% Rauchabsaugung
- ▶ 45° gebogener Brennerhals



Modell		S8XE 3 m wasser- gekühlt MN-45°	S8XE 4 m wasser- gekühlt MN-45°	S8XE 5 m wasser- gekühlt MN-45°
Art.-Nr.		1820023	1820024	1820025
€ zzgl. USt.		660,00	685,00	725,00

Technische Daten				
Schlauchlänge	m	3	4	5
I <sub>max.</sub> CO <sub>2</sub>	A	550	550	550
I <sub>max.</sub> Mischgas	A	500	500	500
Einschaltdauer	%	100	100	100



**Verschleißteile auf Anfrage!**

## SRF CleanAirTower 2.0

Schweißrauchabsauggerät. Energiesparendes Raumlüftungssystem mit Schichtlüftung für Schweißrauch in Produktionshallen

### Anwendung

- ▶ Werkstätten in denen Punktabsaugung nicht möglich ist
- ▶ Ergänzend zu Punktabsaugsystemen
- ▶ Umgebungen mit wechselnden Staub-/Rauchquellen
- ▶ Arbeitsplätze, Produktionshallen, Logistik- und Lagerhallen

### Nutzen

- ▶ Heizkostenminimierung durch Luftrückführung und Luftverteilung
- ▶ Hohe Sicherheit aufgrund kontaminationsfreier Staubentsorgung
- ▶ Keine Schmutzluftverteilung in unbelastete Hallenbereiche, da kaum Luftverwirbelungen entstehen
- ▶ Kostengünstiger, auch nachträglicher Einbau, da keine Rohrleitungen nötig
- ▶ Sicherer Transport und einfache Aufstellung durch Kranösen
- ▶ Unterbrechungsfreier Betrieb durch automatischen Staubaustrag in Staubsammeleimer

### Eigenschaften

- ▶ Automatische Filterabreinigung
- ▶ Kranösen
- ▶ 360 Grad Ansauggitter
- ▶ Cloud Anbindung über Mobilfunk (Cloudnutzung 12 Monate kostenlos)
- ▶ Kontaminationsfreie Staubentsorgung in Einwegbehälter
- ▶ Langsame, impulsarme Luftzirkulation
- ▶ Schichtlüftungsprinzip, von der Berufsgenossenschaft empfohlen
- ▶ System erzeugt kaum Luftverwirbelungen

### Zusatzausstattung

- ▶ Luftüberwachung AirWatch

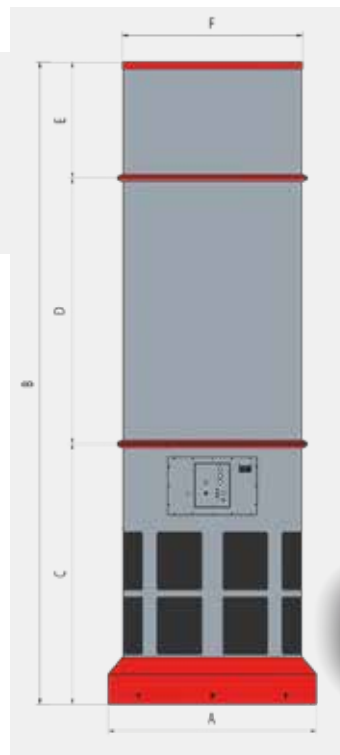
### Funktionsweise

- ▶ Ansaugen der Umgebungsluft über einen eingebauten Ventilator
- ▶ Die gereinigte, saubere Luft tritt unten an der Anlage impulsarm wieder aus
- ▶ Die warme Frischluft befördert den Schweißrauch wieder Richtung Ansauggitter und an den Arbeitsplätzen entsteht eine langsame Luftzirkulation (Schichtlüftung)



### ABMESSUNGEN ca.

A	1.172 mm
B	3.622 mm
C	1.463 mm
D	1.502 mm
E	600 mm
F	1.004 mm



<b>Modell</b>	<b>SRF CleanAirTower 2.0</b>
Art.-Nr.	1802000
€ zzgl. USt.	auf Anfrage

Technische Daten	
<b>Filter</b>	
Filterstufen	1
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Abreinigungsverfahren	Rotationsdüse
Filterfläche	20 m <sup>2</sup>
Anzahl Filterelemente	3
Filterfläche gesamt	60 m <sup>2</sup>
Filtermaterial	PTFE-Membran
Abscheidegrad	≥ 99,9 %
Staubklasse	M
<b>Zusatzinformationen</b>	
IFA-Zulassung	W3-Geprüft
Ventilatorart	Radialventilator, direktgetrieben
Druckluftversorgung	5 – 6 bar
Volumen Staubsammelbehälter	10 l
<b>Grunddaten</b>	
Absaugleistung	6.000 m <sup>3</sup> /h
Nennstrom	11 A
Steuerspannung	24 V, DC
Schalldruckpegel	72 dB(A)
Motorleistung	5,5 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz	400 V
Abmessungen (H x Ø) ca.	3.622 x 1.172 mm
Gewicht ca.	666 kg

## ZUBEHÖR



	ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
①	ePTFE- Ersatzfilter-Satz	1810250	1.395,00
②	Staubsammelbehälter	1810251	309,00

## Serie Ausbildungsschweißtische

### Stabile Tische mit Auflage aus Schamotte-Steinen und Winkeleisen

#### Anwendung

- ▶ Lehr- und Ausbildungsstätten
- ▶ Ausbildungsabteilungen in Betrieben

#### Nutzen

- ▶ Durch Teilung der Arbeitsfläche können zwei Schweißverfahren an einem Arbeitsplatz erlernt werden
- ▶ Lange Haltbarkeit durch stabile Profilstahlkonstruktion

#### Eigenschaften

- ▶ Stabile Profilstahlkonstruktion
- ▶ Arbeitsbereich zweigeteilt in Stabeisenrost und Stahlblechauflage mit Schamottplatten
- ▶ Integrierbar in Absaugkabinen



Bild zeigt Ausbildungsschweißtisch mit optional erhältliche Zwangslagenschweißvorrichtung



Integrierbar in Absaugkabinen

#### LIEFERUMFANG:

- Stabeisenrost
- Stahlblechauflage mit Schamottplatten

Modell	600 x 600 x 800 mm	900 x 600 x 800 mm	1200 x 600 x 800 mm
Art.-Nr.	1801000	1801005	1801010
€ zzgl. USt.	559,00	745,00	839,00

Grunddaten		600 x 600 x 800 mm	900 x 600 x 800 mm	1.200 x 600 x 800 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	600 x 600 x 800	900 x 600 x 800	1.200 x 600 x 800
Gewicht ca.	kg	39	47	54,5

## ZUBEHÖR

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zwangslagenschweißvorrichtung	1810260	185,00

## Serie Schleiftisch für Absaugung – Robuste Schleiftische mit Rückwanderfassung und abklappbaren Seitenwänden

### Anwendung

- ▶ Industrielles Schleifen von bearbeiteten Werkstücken

### Nutzen

- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund robuster Materialauflage
- ▶ Auch für größere Werkstücke geeignet, da Seitenwände klappbar
- ▶ Reduzierte Geräuschemission aufgrund schallisolierter Seitenwände

- ▶ Höherer Schleifstauberfassungsgrad aufgrund der Rückwanderfassung
- ▶ Einfache Reinigung dank integrierter Schlackenschublade
- ▶ Angenehmes Arbeiten dank der ergonomisch angepassten Stahlblechkonstruktion

### Eigenschaften

- ▶ Robuste Gitterrostauflage
- ▶ Seitenwände abklappbar
- ▶ Seitenwände mit Schalldämmmaterial
- ▶ Rückwanderfassung
- ▶ Integrierte Schlackenschublade
- ▶ Anschluss an neues oder Integration in ein vorhandenes Absaugsystem



1510 x 1060 x 1700 mm



Hoher Schleifstauberfassungsgrad aufgrund der Rückwanderfassung



Auch für größere Werkstücke geeignet, da Seitenwände klappbar

Modell	Schleiftisch für Absaugung			
	1.010 x 1.060 x 1.700 mm	1.360 x 1.060 x 1.700 mm	1.510 x 1.060 x 1.700 mm	2.000 x 1.060 x 1.700 mm
Art.-Nr.	1801105	1801110	1801115	1801120
€ zzgl. USt.	3.815,00	4.335,00	4.815,00	5.119,00

Grunddaten					
Absaugstutzen-Ø	mm	250	250	250	250
Absaugleistung empfohlen	m³/h	1.500 – 1.800	1.500 – 1.800	2.000 – 3.000	2.000 – 3.000
Tischhöhe	mm	800	800	800	800
Tischplatte Länge	mm	1.010	1.360	1.510	2.000
Tischplatte Breite	mm	760	760	760	760
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.010 x 1.060 x 1.700	1.360 x 1.060 x 1.700	1.510 x 1.060 x 1.700	2.000 x 1.060 x 1.700
Gewicht ca.	kg	159	191,5	210	271

# **SCHWEISSSCHUTZHELME SCHWEISSERSCHUTZ SCHWEISSZUBEHÖR**



## Automatikschweißfilter **VARIOPROTECT** – voller Durchblick bei effektivem Schutz Ihrer Augen

- ▶ Effektiver Schutz der Augen durch automatisches Abdunkeln nach sehr kurzer Reaktionszeit, sobald der Lichtbogen gezündet wird
- ▶ Elektronisch gesteuerte Flüssigkristallelemente wirken als Blenden, welche den Schweißlichtbogen erkennen und unmittelbar darauf reagieren, indem sie ein dunkles oder helles Bild anzeigen

- ▶ UV/IR-Filter hält schädliche Strahlungen ab
- ▶ Bei einigen Modellen ist die Schutzstufe seitlich außen am Helm stufenlos einstellbar, ohne den Helm dazu abnehmen zu müssen
- ▶ Stufenlose Einstellung der Empfindlichkeit
- ▶ Umschaltreaktionszeit von dunkel nach hell einstellbar

- ▶ Automatisches Abdunkeln des Schweißfilters deaktivierbar, im Grinding-Modus auch zum Schleifen verwendbar
- ▶ Durch die Ein-/Ausschaltautomatik muss keine Taste betätigt werden
- ▶ Solarzellen-Betrieb

**GREEN DISPLAY**

Das Standard Display: Schutz und Durchblick  
▶ Zuverlässiger Schutz für die Augen



**TRUE COLOR DISPLAY**

Die nächste Display-Generation: TrueColor  
▶ True Color Kassette für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung



**TRUE COLOR DISPLAY PANORAMA SICHTFELD**  
**GREEN DISPLAY SEITENFENSTER**

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichtfeld: TrueColor und Panorama  
▶ True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung  
▶ Seitenfenster mit „Green Displays“  
▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links



**TRUE COLOR DISPLAY PANORAMA SICHTFELD**

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichtfeld: TrueColor und Panorama  
▶ True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung  
▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links



## Ausstellungskopf für Schleif- & Schweißhelme

- Kopfdurchmesser: 60 cm
- Gewicht ca.: 0,8 kg
- Material: Plastik

Art.-Nr.	Höhe	€ zzgl. USt.
8150240	400 mm	19,90



## FACESHIELD FS 1

**Neu**

- ▶ Die sichere und komfortable Komplettlösung für Augen und Gesicht beim handgeführten Laserschweißen
- ▶ Das Face Shield (FS1) bietet zertifizierten Laserschutz nach EN 207
- ▶ Neue Standards in Puncto Tragekomfort
- ▶ lediglich 386 g Gesamtgewicht
- ▶ Dank ausgeklügeltem Klappmechanismus über federgetriebene Koppelstangen perfekt balanciert
- ▶ Höhen- und weitenverstellbare Kopfhalterung mit Uvex Spiderneck Nackenauflage für perfekte ergonomische Entlastung



Made in Germany

**uvex | laservision**

Modell		FS 1 (goldenes Visier)	FS 1 (blau-graues Visier)
Art.-Nr.		1872015	1872020
€ zzgl. USt.		399,00	379,00
<b>Technische Daten</b>			
Normen		EN 166, EN 207 Vollschutz	EN 166, EN 169, EN 207 Vollschutz, EN 208 Justierschutz
Beschichtung		Außen kratzfest / innen Anti-Fog	Außen kratzfest / innen Anti-Fog
<b>Filter</b>			
Farbsicht		Gut	Hervorragend
Fassung		FS1	FS1
Filter		P1P18	P1P22
Filterdicke ca.	mm	2	2
Filterfarbe		Gold	Blaugrau
Filtermaterial		Kunststoff	Kunststoff
Filtertechnologie		Absorptionsfilter	Absorptionsfilter
Visuelle Helligkeit		sehr gut	Ausreichend
Schutzbereich		Infrarot, Nahes Infrarot, Ultraviolett	Infrarot, Nahes Infrarot, Sichtbar, Ultraviolett
VLT ca.	%	47	12
Schutzstufe		M	M
Gewicht ca.	g	386	386



## LED-LEUCHTE

Die LED-Leuchte lässt sich mühelos auf alle **gekennzeichneten** Schweißhelme aufstecken:

- > VarioProtect M-W
- > VarioProtect XL-W TC
- > VarioProtect 3XL-W SW TC
- > VarioProtect 3XL-W DIGITAL TC
- > VarioProtect XXL-W-2 TC (alle)
- > VarioProtect XXL-W TC AIR TH3
- > VarioProtect XXL-W F-TC
- > VarioProtect XXL-W F-TC AIR



Modell	LED Leuchte für Schweißhelm
Art.-Nr.	1662260
€ zzgl. USt.	25,00
<b>Technische Daten</b>	
Lichtstärke	40 – 80 Lumen
Batterietyp	AA Batterie
Abmessungen (L x B x H) ca.	122x56x44 mm
Gewicht ca.	0,07 kg

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

# Schweißschutzhelme

## VARIOPROTECT M-W

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Stufenlos DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,5 ms
- ▶ Zwei Sensoren

VarioProtect<sup>solar power</sup>  
GREEN  
DISPLAY

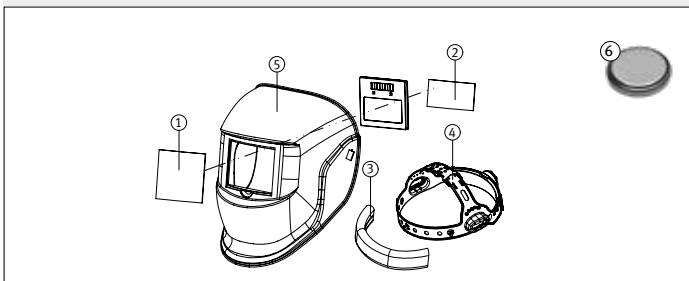


1/1/1/2 in der  
Klassifizierung



Modell	VarioProtect M-W
Art.-Nr.	1653990
€ zzgl. USt.	45,50

Filterkassette			
Sichtfenster (B x H)	mm	91 x 42	
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,5	
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800	
Dunkle Schutzstufe		DIN 9-13	
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)	
Hellstufe		Schutzstufe 4	
Solarzellen		ja	
Batterietyp		3V Lithium Batterie (CR2032)	
Anzahl Sensoren		2	
Normen und Zulassungen			
Klasse		1/1/1/2	
Schweißmaske			
Material		Polypropylen	
Abmessungen und Gewicht			
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	244 x 295 x 323	
Gewicht ca.	g	430	



### ZUBEHÖR VarioProtect M-W

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662110	6,90
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662111	4,90
3	Stirnschweißband	1	1662112	0,90
4	Stirnband komplett	1	1662113	7,50
5	Schweißhelmgehäuse	1	1662114	7,50
6	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107	3,90

## VARIOPROTECT XL-W TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Stufenlos DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,1 ms
- ▶ Zwei Sensoren
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus und stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe außen am Helm

VarioProtect<sup>solar power</sup>  
TRUE COLOR  
DISPLAY

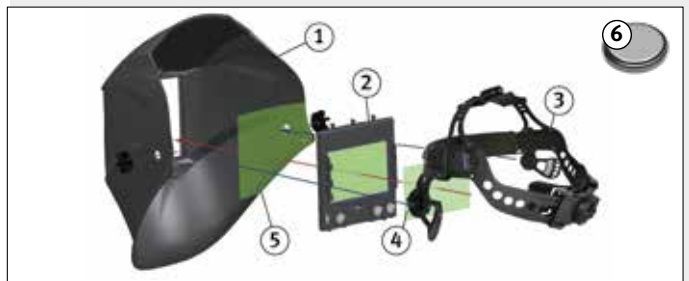


1/1/1/2 in der  
Klassifizierung



Modell	VarioProtect Panorama	VarioProtect XL-W TC
Art.-Nr.		1651000
€ zzgl. USt.		59,90

Filterkassette			
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 49	
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,1	
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800	
Dunkle Schutzstufe		DIN 9-13	
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)	
Hellstufe		Schutzstufe 4	
Solarzellen		ja	
Batterietyp		2 x Li-Mn Batterie (CR2032)	
Anzahl Sensoren		2	
Normen und Zulassungen			
Klasse		1/1/1/2	
Schweißmaske			
Material		Nylon	
Abmessungen und Gewicht			
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm	238 x 175 x 334	
Gewicht ca.	g	490	



### ZUBEHÖR VarioProtect Panorama S-TC

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Schweißhelmgehäuse	1	1662157	17,90
2	Filterkassette	1	1662158	47,90
3	Kopfband komplett	1	1662102	17,00
4	Stirnschweißband	1	1662112	0,90
5	Innere Vorsatzscheibe	10	1662156	7,90
	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662155	14,90
6	Lithium Batterie 3V CR24032	1	1662107	3,90



## VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend

**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

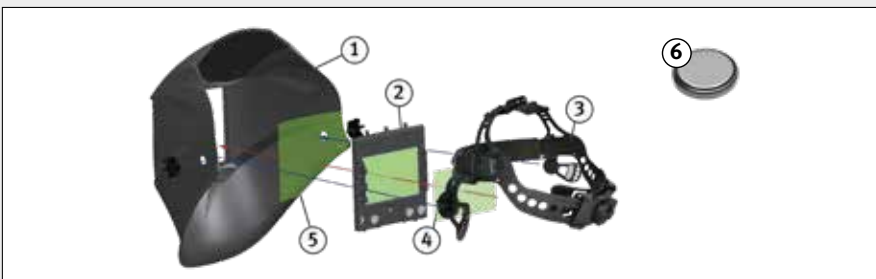


VarioProtect<sup>®</sup> solar power  
**TRUE COLOR  
DISPLAY**



Modell	VarioProtect XXL-W-2 TC			
Farbe	carbon	rot	orange	blau
Art.-Nr.	1654025	1654025-2	1654025-3	1654025-4
€ zzgl. USt.	119,00	119,00	119,00	119,00

Filterkassette	
Sichtfenster (B x H)	mm 100 x 73
Reaktionszeit hell-dunkel	ms 0,3
Aufhellzeit dunkel-hell	ms 300 – 900
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	Lithium Batterie (CR2450)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
Normen und Zulassungen	
Klasse	1/1/1/1*
Schweißmaske	
Material	Polyamid
Abmessungen und Gewicht	
Abmessungen ca. (L x B x H)	mm 244 x 295 x 323
Gewicht ca.	g 430



### ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W-2 TC

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662075	17,90
4	Innere Vorsatzscheibe	10	1662076	15,90
3	Kopfband komplett	1	1662032	17,00
	Stirnschweißband	1	1662023	0,85
2	Filterkassette	1	1662077	84,00
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036	8,90
	Mittleres Schweißband (Kopf / oben)	1	1662050	1,90
	Hinteres Schweißband (Nacken)	1	1662051	1,90
6	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	5,29



MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

# Schweißschutzhelme

## VARIOPROTECT PANORAMA W S-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kasette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt

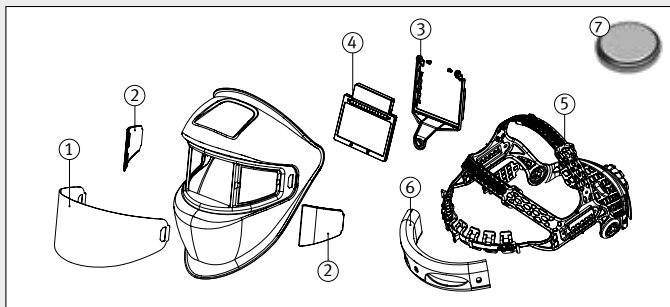
VarioProtect<sup>solar power</sup>  
TRUE COLOR  
DISPLAY



Bestnoten  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

<b>Modell</b>	VarioProtect Panorama W TC silber
Art.-Nr.	1654060
€ zzgl. USt.	119,00

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 67 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,04 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	150 – 800 ms
Dunkle Schutzstufe	DIN 5-9/9-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 3
Hellstufe Seitenscheiben	Schutzstufe 5
Solarzellen	ja
Batterietyp	3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Nylon
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H) ca.	249 x 298 x 334 mm
Gewicht ca.	540 g



### ZUBEHÖR VarioProtect Panorama W TC

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662140	29,90
	Innere Vorsatzscheibe	10	1662141	9,90
2	Innere Seitenscheiben-Set	2	1662142	9,90
3	Halterahmen für Filterkassette	1	1662143	1,50
4	Filterkassette	1	1662144	74,00
5	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
6	Stirnband komplett	1	1662123	14,00
7	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107	3,90

## VARIOPROTECT XXL-W F-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Flip-Up System: Kasette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften

VarioProtect<sup>solar power</sup>  
TRUE COLOR  
DISPLAY



▶ Flip-Up System



Bestnoten  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

<b>Modell</b>	VarioProtect XXL-W F-TC
Art.-Nr.	1654100
€ zzgl. USt.	139,00

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 65 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,3 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Polyamid
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H) ca.	144 x 234 x 334 mm
Gewicht ca.	558 g



### ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W F-TC

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662060	38,00
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662061	14,90
3	Stirnband komplett	1	1662032	17,00
4	Stirnschweißband	1	1662023	0,85
5	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	5,29
	Schweißband Kopfobenseite	1	1662050	1,90
	Schweißband Nacken	1	1662051	1,90
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036	8,90

## VARIOPROTECT 3XL-W DIGITAL TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Extra großes Sichtfenster
- ▶ Digitale Filterkassette für einfache und intuitive Bedienung
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms
- ▶ Große Seitenfenster

**VarioProtect**<sup>solar power</sup>  
**TRUE COLOR DISPLAY**



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung



## VARIOPROTECT PANORAMA-W DIGITAL TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kasette im Hauptsichtfenster
- ▶ Großes 180° Panorama-Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt
- ▶ Digitale Filterkassette für einfache und intuitive Bedienung

**VarioProtect**<sup>solar power</sup>  
**TRUE COLOR DISPLAY**



**Innenliegende digitale Einstellung**



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung



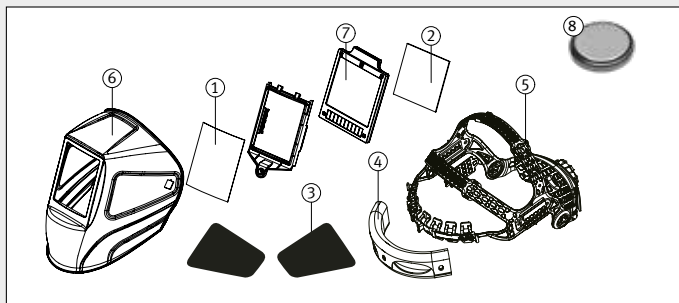
<b>Modell</b>	<b>VarioProtect 3XL-W Digital TC</b>
Art.-Nr.	1654030
€ zzgl. USt.	<b>189,00</b>

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 93 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,04 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	60 – 1200 ms
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-8/8-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	2x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	5

<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	<b>1/1/1/1*</b>

<b>Schweißmaske</b>	
Material	Nylon

<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H) ca.	252 x 289 x 336 mm
Gewicht ca.	550 g



<b>ZUBEHÖR VarioProtect 3XL-W Digital TC</b>				
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662100	<b>17,00</b>
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662136	<b>15,00</b>
3	Seitenscheiben-Set	1	1662130	<b>12,90</b>
4	Stirnschweißband	1	1662122	<b>4,50</b>
5	Kopfband komplett	1	1662123	<b>14,00</b>
6	Schweißhelmgewähse	1	1662134	<b>29,00</b>
7	Filterkassette	1	1662135	<b>189,90</b>
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662106	<b>8,90</b>
8	Lithium Batterie 3V CR2032	1	1662107	<b>3,90</b>

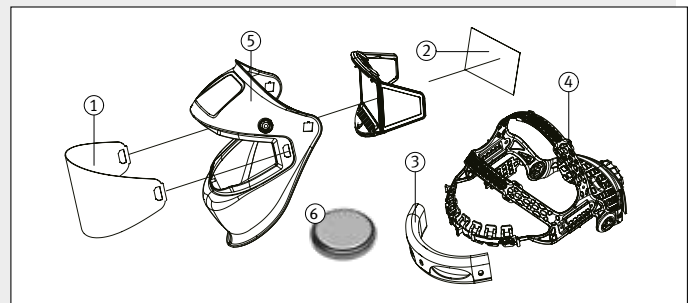
<b>Modell</b>	<b>VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC</b>
Art.-Nr.	1654040
€ zzgl. USt.	<b>319,00</b>

<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	115 x 85 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,04 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	60 – 1200 ms
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-8/8-14
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	2x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	5

<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	<b>1/1/1/1*</b>

<b>Schweißmaske</b>	
Material	Nylon

<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H) ca.	249 x 296 x 334 mm
Gewicht ca.	570 g



<b>ZUBEHÖR VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC</b>				
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662120	<b>29,90</b>
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662121	<b>25,90</b>
3	Stirnschweißband	1	1662122	<b>4,50</b>
4	Stirnband komplett	1	1662123	<b>14,00</b>
5	Schweißhelmgewähse	1	1662124	<b>24,50</b>
6	Lithium Batterie 3V CR2032	1	1662107	<b>3,90</b>

## VARIOPROTECT PANORAMA-W-2 TC AIR TH3

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Helm

**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

VarioProtect<sup>solar power</sup>®

TRUE COLOR  
DISPLAY

<b>Modell</b>	VarioProtect Panorama-W-2 TC AIR TH3
<b>Art.-Nr.</b>	1654115
<b>€ zzgl. USt.</b>	<b>629,00</b>
<b>Technische Daten</b>	
Sichtfenster	108x 73 mm
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterien
UV/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-13
Hellstufe	Schutzstufe 4
Anzahl Sensoren	4
Reaktionszeit hell-dunkel	0,3
Aufhellzeit	stufenlos einstellbar
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Polyamid
<b>Gebläseatemschutz</b>	
Luftfluss	Stufe 1: 180 l/min / Stufe 2: 220 l/min
Filtertyp	TH3P R SL
Filter Akku Laufzeit	Stufe 1: 10 h / Stufe 2: 9 h
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H) ca.	180 x 240 x 320 mm



<b>ZUBEHÖR</b> Gebläseatemschutz für VarioProtect Panorama-W-2 TC AIR TH3			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
1	Filter	1	1662065 46,90
2	Vorfilter	1	1662066 11,90
3	Funkensperre	1	1662067 6,50
4	Li-Ion-Akku	1	1662068 139,00
5	Gurt	1	1662069 49,00
	Luftschlauch	1	1662070 54,90
	Ladegerät	1	1662071 46,90
6	Filterabdeckung	1	1662072 19,90
7	Gesichtsschutz aus Stoff	1	1662079 27,90

## VARIOPROTECT GRIND – Schleifhelm

- ▶ Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ▶ Uneingeschränkte und klare Sicht
- ▶ Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Geringes Gewicht

Modell	VarioProtect GRIND	
Art.-Nr.	1654200	
€ zzgl. USt.	49,90	
<b>Maske</b>		
Linsenstärke	1,0	
Material	Nylon	
Arbeitstemperatur	°C	-5 – +55
Lagertemperatur	°C	-10 – +55
Normen	CE, ANSI, CSA, AS/NZS	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	350 x 250 x 190
Gewicht ca.	g	385



**Neu**

Nr.	ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Visier DIN2	1662242	52,90
2	Visier DIN3	1662243	52,90
3	Visier DIN4	1662244	75,00
4	Klappvisier DIN5	1662245	75,00
5	Klappvisier DIN8	1662246	97,50
	Klappvorrichtung	1662241	4,50
6	Schutzfolie für Sichtscheibe	1662247	4,50

## VARIOPROTECT GRIND-AIR TH3 – Gesichts- und Atemschutz gegen Späne und Staub, die beim Schneiden und Schleifen entstehen

- ▶ Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ▶ Uneingeschränkte und klare Sicht
- ▶ Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Luftfiltersystem TH 3 für kontinuierliche Versorgung mit gefilterter, sauberer Luft ohne gefährliche und gesundheitsschädliche Partikel einzatmen
- ▶ Hohe Filterwirkung: 99,996% = 0,3µm
- ▶ Drei Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Frischlufthelm
- ▶ Li-ION Akku mit bis zu 8 Stunden Laufzeit
- ▶ Geringes Gewicht

VarioProtect®

### Schleifstaub ist gesundheitsgefährdend!

**VarioProtect GRIND AIR**  
Die wirkungsvollste Lösung:  
Der Anwender bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect GRIND AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schleifarbeiten



**Gesichtsschutz aus Stoff**

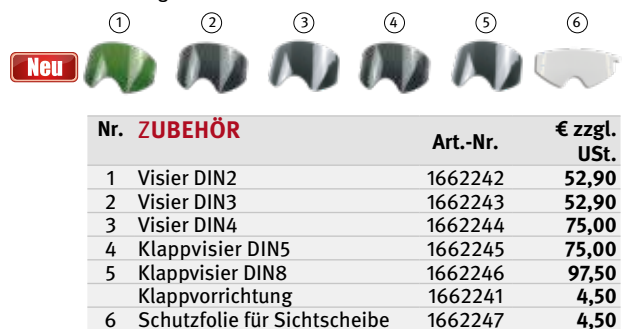
Art.-Nr.	1662079	€ zzgl. USt.	19,90
----------	---------	--------------	-------



Technische Daten	VarioProtect GRIND AIR TH3	
Art.-Nr.	1654205	
€ zzgl. USt.	529,00	
<b>Maske</b>		
Material	Nylon	
Linsenstärke	1 mm	
Arbeitstemperatur	-55 – +55 °C	
<b>Gebläseatemschutz</b>		
Luftfluss	Stufe 1: 170 l/min Stufe 2: 200 l/min Stufe 3: 230 l/min	
Filter Effizienz	99,996% (0,3µm)	
Filtertyp	TH3 P R SL	
Filter Akku Laufzeit	Stufe 1: 8 h Stufe 2: 6 h Stufe 3: 4 h	
Batterietyp	Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)	
Gewicht Akku	350 g	
Schalldruckpegel	< 73 dB(A)	
Normen	CE, ANSI, CSA, AS/NZS	
Abmessungen (L x B x H) ca.	460 x 250 x 250 mm	
Gewicht ca.	735 g	
Erläuterung zu Gewicht	Schleifmaske, Filter, Gurt, Batterie	

### LIEFERUMFANG:

- Schweißhelm mit Luftfiltersystem
- TH3-Luftfiltersystem
- Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
- Batterieladegerät
- Atemschlauch und Abdeckung (1 m)
- Durchflussmesser
- Gepolsterter Hüftgurt und doppelter Schultergurt
- Schwarze Tragetasche



**Neu**

Nr.	ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Visier DIN2	1662242	52,90
2	Visier DIN3	1662243	52,90
3	Visier DIN4	1662244	75,00
4	Klappvisier DIN5	1662245	75,00
5	Klappvisier DIN8	1662246	97,50
	Klappvorrichtung	1662241	4,50
6	Schutzfolie für Sichtscheibe	1662247	4,50

# Schweißschutzhelme

## VARIOPROTECT GRIND AIR – Schleifhelm mit Anschluss für Frischluftfiltersysteme

► Kopfband mit Anschluss für Schweißkraft Frischluftfiltersysteme der Artikel 1654205, 1654050 und 1654055

<b>Modell</b>	<b>VarioProtect GRIND AIR</b>
Art.-Nr.	1654206
€ zzgl. USt.	<b>79,90</b>
<b>Maske</b>	
Linsenstärke	1,0
Material	Nylon
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Normen	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H) ca.	460 x 250 x 250 mm
Gewicht ca.	550 g



Kopfband mit Anschluss für Schweißkraft Frischluftfiltersysteme



► für Art.-Nr. 1654050



► für Art.-Nr. 1654055



► für Art.-Nr. 1654205



► Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband  
► Kopfband und Schweißband austauschbar

► Großes Sichtfenster mit uneingeschränkter und klarer Sicht

► LCD für Filter-, Batteriestatus und Luftfluss

► Stoffschutz schützt vor Schweißrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



Nr.	ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Gesichtsschutz aus Stoff	1662230	20,90
2	Luftfiltersystem	1662231	394,00
3	Klarsichtscheibe (benötigt 1662239)	1662232	52,90
4	Scheibenbefestigung	1662239	0,90
5	Dichtung für Klarsichtscheibe	1662233	0,90
6	Kopfband komplett	1662237	25,00
7	Stirnschweißband	1662238	1,90
8	Filterabdeckung	1662206	15,50
9	TH3-Filter	1662251	19,90
10	Vorfilter	1662208	5,50
11	Funkensperre	1662209	1,50
12	Li-Ion-Akku	1662211	94,00

Nr.	ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
13	Luftschlauch	1662212	19,40
14	Gurtgeschirr	1662213	34,00
15	Ladegerät	1662214	21,90
16	Luftdurchflusstester	1662215	6,40
	Befestigung an Schutzhelm	1662240	14,90
17	Visier DIN2	1662242	52,90
18	Visier DIN3	1662243	52,90
19	Visier DIN4	1662244	75,00
20	Klappvisier DIN5	1662245	75,00
21	Klappvisier DIN8	1662246	97,50
	Klappvorrichtung	1662241	4,50
22	Schutzfolie für Sichtscheibe	1662247	4,50

## VARIOPROTECT XXL-W F-TC AIR TH3 - Automatik-Schweißschutzhelm. Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

**Bestnoten**  
VarioProtect®

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Zwei Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Helm
- ▶ Li-ION Akku mit bis zu 10 Stunden Laufzeit
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

TRUE COLOR DISPLAY



▶ Flip-Up System



Lieferumfang:

- Schweißhelm
- Luftfiltersystem
- Aufladbarer Li-ion Akku 14,8V / 2,6 Ah
- Batterieladegerät
- Atemschlauch mit Hülle 1 m
- Hüftgurt
- Schwarze Tragetasche

Modell	VarioProtect XXL-W F-TC AIR TH3
Art.-Nr.	1654105
€ zzgl. USt.	629,00
<b>Filterkassette</b>	
Sichtfenster (B x H)	100 x 65 mm
Reaktionszeit hell-dunkel	0,3 ms
Dunkle Schutzstufe	DIN 4-13
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
<b>Normen und Zulassungen</b>	
Klasse	1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>	
Material	Polyamid
<b>Gebläseatenschutz</b>	
Luftfluss	Stufe 1: 180 l/min Stufe 2: 220 l/min
Filter Effizienz	
Filtertyp	TH3P R SL
Filter Akku Laufzeit	Stufe 1: 10 h Stufe 2: 9 h
Batterietyp	Li-ON 14,8V 2,2Ah
Geräuschpegel	<60 dB
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H) ca.	194 x 254 x 334 mm
Gewicht ca.	2.600 g
Erläuterung zu Gewicht	Schweißmaske und Gebläseatenschutz

\*Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse / Streuklasse / Homogenitätsklasse / Klasse der Winkeleigenschaften

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

## VARIOPROTECT XXL-W TC AIR TH3 -

Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

**VarioProtect** solar power®

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank Kassette
- ▶ 3 Gebläsestufen wählbar
- ▶ Luftfiltersystem versorgt den Schweißer

- mit gefilterter, sauberer Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Hohe Filterwirkung: 99,99% = 0,3µm
- ▶ Gleichmässige Luftverteilung im

- Frischlufthelm
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Integrierter Li-ION Akku für bis zu 8 Stunden Laufzeit

**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung



▶ ohne Frischluftfiltersystem

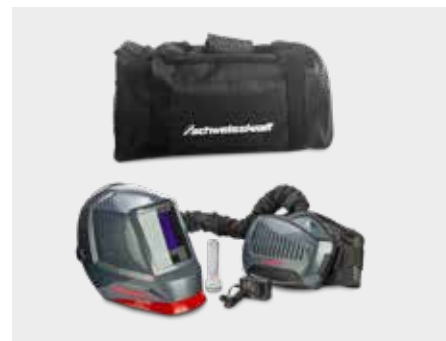
Modell	VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Art.-Nr.	1654056
€ zzgl. USt.	239,00

Technische Daten	VarioProtect XXL-W TC AIR TH3
Art.-Nr.	1654055
€ zzgl. USt.	659,00
<b>Schweißmaske</b>	
Klasse	1/1/1/1
Sichtfenster	83,4 x 100 mm
Material	Nylon
<b>Filterkassette</b>	
Reaktionszeit hell-dunkel	0,08 ms
Aufhellzeit dunkel-hell	100 – 900 ms
Aufhellzeit dunkel-hell Regulierung	stufenlos
Dunkle Schutzstufe	5-9/9-13
UV/IR-Schutz	Permanent DIN 15
Hellstufe	Schutzstufe 4
Anzahl Sensoren	4
Ein/Aus	vollautomatisch
Solarzellen	ja
Batterietyp	Lithium Knopf-Batterie CR2450 3V
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterie
Abmessungen (L x B x H) ca.	114 x 133 x 9,5 mm
<b>Gebläseatemschutz</b>	
Luftfluss	Stufe 1: 170 l/min Stufe 2: 200 l/min Stufe 3: 230 l/min
Filter Effizienz	99,99% = 0,3µm
Filtertyp	TH3 P R SL
Filter Akku Laufzeit	Stufe 1: 8 h Stufe 2: 6 h Stufe 3: 4 h
Batterietyp	Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
Geräuschpegel	< 73 dB
<b>Abmessungen und Gewichte</b>	
Gesamtgewicht ca.	2,463
Erläuterung zu Gewicht	Schweißmaske, Filter, Gurt, Batterie

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



### Lieferumfang:

- Schweißhelm mit Luftfiltersystem
- Batterieladegerät
- Atemschlauch mit Hülle
- Luftdurchflusstester
- Gepolsterter Hüftgurt mit doppeltem Schultergurt
- Schwarze Tragetasche



## Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

- **Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage**, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht
- Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.

### VarioProtect XXL-W TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

- Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.



Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

### Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

- Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.



► Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette

ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W TC AIR			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	1	1662200 14,40
2	Innere Vorsatzscheibe	1	1662201 12,40
3	Kopfband komplett inkl. Luftleitung	1	1662255 39,90
4	Stirnschweißband	1	1662203 3,40
5	Ersatz-Filterkassette	1	1662204 169,90
6	Schweißhelm Gehäuse	1	1662256 44,00
7	Filterabdeckung	1	1662250 19,90
8	TH3-Filter	1	1662251 19,90
9	Vorfilter	1	1662208 5,50
10	Funkensperre	1	1662209 1,50
11	Luftfiltersystem	1	1662252 399,00
12	Li-ION-Akku	1	1662211 94,00

ZUBEHÖR			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. USt.
13	Luftschlauch	1	1662253 39,00
14	Gurtgeschirr	1	1662213 34,00
15	Ladegerät	1	1662214 21,90
16	Luftdurchflusstester	1	1662215 6,40
17	Halterahmen der Filterkassette	1	1662216 1,50
18	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662007 1,09
19	Klemmutter	1	1662219 0,75
20	Klemmschrauben-Set	1	1662220 0,75
23	Befestigungsrahmen der Filterkassette	1	1662221 5,90
<b>Zubehör</b>			
21	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662217 9,40
22	Stoffschutz	1	1662254 22,90

MIG/MAG  
Multifunktionsinverter  
WIG-Inverter  
Elektrodeninverter  
Plasma-Schneidgeräte  
Elektrochemische Bearbeitung  
Schweißzubehör

## Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

**Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage**, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht  
 ▶ Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.

### VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

▶ Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect XXL-W F-TC AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.



Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

### Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

▶ Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.



▶ Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband  
 ▶ Kopfband und Schweißband austauschbar



▶ Großes Sichtfenster 100 x 65 mm  
 ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette  
 ▶ Stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit  
 ▶ Einstellung der Aufhellzeit  
 ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus



▶ Stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit außen am Helm mit Schweißhandschuhen möglich  
 ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms



▶ Stoffschutz schützt vor Schweißrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



### ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	1	1662060	38,00
2	Innere Vorsatzscheibe	1	1662061	14,90
3	Stirnband komplett	1	1662032	17,00
4	Stirnschweißband	1	1662023	0,85
5	Hepa filter TH3P R SL	1	1662065	46,90
6	Vorfilter	1	1662066	11,90
7	Funkensperre	1	1662067	6,50
8	Li-Ion-Akku	1	1662068	139,00

### ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
9	Gurt	1	1662069	49,00
10	Luftschlauch	1	1662070	54,90
11	Ladegerät	1	1662071	46,90
12	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036	8,90
13	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034	5,29
14	Filterabdeckung	1	1662072	19,90
	Filterkassette	1	1662073	115,00
	Schweißband Kopfoberseite	1	1662050	1,90
	Schweißband Nacken	1	1662051	1,90

## MIG/MAG SCHWEISSERHANDSCHUH BASIC

Besonders für MIG/MAG geeignet

- ▶ Sehr weiches und geschmeidiges Premium-Rindspaltleder
- ▶ Fleece-Futter für hohen Komfort
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



- ▶ Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

Modell	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616110L	1616110XL
€ zzgl. USt.	84,50 / pro Paar	
Liefermenge	10 Paar	

Normen und Zulassungen		
EN 407:2004, Thermische Risiken	413X4X	
EN 388:2016, Mechanische Risiken	3144X	
DIN EN 12477:2001	Ausführung A	
Abmessungen		
Handumfang, ca.	240 mm	270 mm
Länge ca.	355 mm	360 mm

## WIG-SCHWEISSERHANDSCHUH BASIC

Ideal beim WIG-Schweißen mit hoher Fingerfertigkeit

- ▶ Handfläche aus Ziegenleder mit Stulpe aus Spaltleder
- ▶ Handrücken aus Rindspaltleder
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



Modell	Gr. M	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616120M	1616120L	1616120XL
€ zzgl. USt.	112,90 / pro Paar		
Liefermenge	10 Paar		

Normen und Zulassungen			
EN 407:2004, Thermische Risiken	413X4X		
EN 388:2016, Mechanische Risiken	2111X		
DIN EN 12477:2001	Ausführung B		
Abmessungen			
Handumfang, ca.	220 mm	240 mm	270 mm
Länge ca.	328 mm	330 mm	340 mm

## MIG/MAG SCHWEISSERHANDSCHUH PRO

Besonders für MIG/MAG geeignet, mit doppellagiger Handfläche

- ▶ Sehr weiches und geschmeidiges Premium-Rindspaltleder
- ▶ Fleece-Futter für hohen Komfort
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



- ▶ Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

- ▶ Handfläche aus doppellagigem Rindsleder

Modell	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616111L	1616111XL
€ zzgl. USt.	94,90 / pro Paar	
Liefermenge	10 Paar	

Normen und Zulassungen		
EN 407:2004, Thermische Risiken	413X4X	
EN 388:2016, Mechanische Risiken	3144X	
DIN EN 12477:2001	Ausführung A	
Abmessungen		
Handumfang, ca.	240 mm	270 mm
Länge ca.	355 mm	360 mm

## WIG-SCHWEISSERHANDSCHUH PRO

Ideal beim WIG-Schweißen mit hoher Fingerfertigkeit, Handfläche mit Schaumstofffutter

- ▶ Handfläche und -Rücken aus Ziegenleder mit Stulpe aus Ziegenspaltleder
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperle
- ▶ Handfläche mit Schaumstofffutter für erhöhten Tragekomfort



- ▶ Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

Modell	Gr. M	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616121M	1616121L	1616121XL
€ zzgl. USt.	136,50 / pro Paar		
Liefermenge	10 Paar		

Normen und Zulassungen			
EN 407:2004, Thermische Risiken	413X4X		
EN 388:2016, Mechanische Risiken	2111X		
DIN EN 12477:2001	Ausführung B		
Abmessungen			
Handumfang, ca.	220 mm	240 mm	270 mm mm
Länge ca.	325 mm	330 mm	338 mm

## SCHWEISSERJACKE mit Geweberücken – angenehmer Tragekomfort und hohe Sicherheit beim Schweißen

- ▶ Vorderseite und Ärmel aus hitze- und feuerbeständigem Rindsspaltleder
- ▶ Spritzerschutz aus Leder an der Frontleiste
- ▶ Rücken aus flammresistentem Gewebe für kühleres Tragegefühl



Modell	Gr. L	Gr. XL
Art.-Nr.	1616200L	1616200XL
€ zzgl. USt.	50,90	
Liefermenge	1 Stück	

## LEDERÄRMELSCHONER 48 cm – sehr widerstandsfähig, aus hitze- und feuerbeständigem Leder

- ▶ Klettverschluss am Oberarm und Handgelenk



Modell	Lederärmelschoner 48 cm
Art.-Nr.	1616400
€ zzgl. USt.	17,55
Liefermenge	1 Paar
<b>Technische Daten</b>	
Länge	400 mm

## SCHWEISSERSCHÜRZE 100 x 60 cm – individuell einstellbare Schweißerschürze aus Spaltleder

- ▶ Vorderseite und Ärmel aus hitze- und feuerbeständigem Rindsspaltleder
- ▶ Spritzerschutz aus Leder an der Frontleiste
- ▶ Rücken aus flammresistentem Gewebe für kühleres Tragegefühl



Modell	Schweißerschürze 100 x 60 cm
Art.-Nr.	1616300
€ zzgl. USt.	22,90
Liefermenge	1 Stück

Abmessungen	
Länge ca.	1070 mm
Breite ca.	630 mm

## GAMASCHEN 300 – Bein- und Fußschutz aus hitze und feuerbeständigem Leder

- ▶ Spannungspunkte genietet oder mit zwei Schichten Leder verstärkt



Modell	Gamaschen 300
Art.-Nr.	1616500
€ zzgl. USt.	18,85
Liefermenge	1 Paar
<b>Technische Daten</b>	
Schafthöhe	300 mm



<b>VOLLSICHTBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
farblos	1600100	10	3,74/VE
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ aus flexiblem, glasklarem Kunststoff</li> <li>▶ Ventilationsöffnung mit Sieb abgedeckt</li> <li>▶ geeignet für Säure, Dämpfe, Staub und zum Schleifen</li> <li>▶ nach EN 166 B 0196 CE</li> </ul>			



<b>NYLONSCHUTZBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
verstellbar, farblos, splitterfrei	1600500	10	7,70/VE
verstellbar, 5 A DIN	1600505	10	10,92/VE
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bügel in Länge und Neigung verstellbar</li> <li>▶ leichte und bequeme Ausführung</li> <li>▶ Formscheibe 66 x 56 mm gewölbt</li> </ul>			



<b>SCHWEISSERBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
farblos, splitterfrei	1600200	10	8,68/VE
5 A DIN	1600205	10	7,85/VE
▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser			



<b>NYLONSCHUTZBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
farblos, splitterfrei	1600400	10	4,06/VE
5 A DIN	1600465	10	4,37/VE
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ einfacher Scheibenwechsel durch Rändelschraube</li> <li>▶ weicher Rahmen</li> <li>▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser</li> </ul>			



<b>SCHWEISSERBRILLE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
Hochklappbar	1600305	10	9,78/VE
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ weicher und stabiler PVC Körper</li> <li>▶ auch für Brillenträger geeignet</li> <li>▶ DIN-Gläser hochklappbar, darunter farblose Gläser</li> <li>▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser, farblos, splitterfrei und 5 A DIN</li> <li>▶ nach EN 166 3 4 F 0196 CE</li> </ul>			

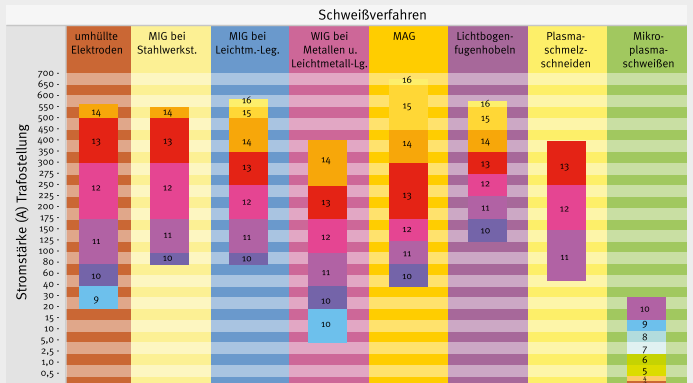


<b>DIN-GLÄSER</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
5 A DIN	1600805	10	0,73/VE
rund, 50 mm Durchmesser			
farblos, splitterfrei	1600800	10	1,20/VE
rund, 50 mm Durchmesser			

**Schweißerschutzglas und seine zweckmäßige Benutzung beim Gasschweißen 3-8 FW 1 DIN**

**So lesen Sie die Tabelle richtig!**

Für Ihr gewähltes Schweißverfahren ermitteln Sie die Stromstärke in Ampere (A) am Trafo. Die Stromstärke ist im Diagramm am senkrechten Zahlenstrahl abzulesen. Gehen Sie jetzt von den abgelesenen Ampere waagrecht in die Spalte für das angewendete Schweißverfahren. Jetzt können Sie ohne Probleme die zu verwendende Schutzstufe ablesen (Zahl in dem jeweiligen Rechteck).



**Schutzstufe Brennschneiden (L.-Sauerstoff/Std.)**

3 FW 1 DIN	leichte Brennschneidarbeiten
4 FW 1 DIN	< 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	> 8000 l

**Schutzstufe Brennschneiden (L.-Sauerstoff/Std.)**

3 FW 1 DIN	leichte Brennschneidarbeiten
4 FW 1 DIN	< 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	> 8000 l



<b>LED-LEUCHE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für Schweißhelm	1662260	25,00
▶ Passend für: Art.Nr. 1653990, 1651000, 1654025, 1654025-2, 1654025-3, 1654025-4, 1651005, 1654030, 1654055		

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör



<b>HANDSCHUTZSCHILD D</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Handschuttschild D	1600610	11,96
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ aus Diamantfiber gerade Ausführung</li> <li>▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser</li> </ul>		



<b>HANDSCHUTZSCHILD G</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Handschuttschild G	1600620	19,66
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ aus Glasfiber gekröpfte Ausführung</li> <li>▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser</li> </ul>		



<b>FREISICHT-HANDSCHILD G</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Freisicht-Handschild G	1600600	27,56
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ aus Glasfiber gekröpfte Ausführung</li> <li>▶ mit isolierter Mechanik für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser</li> </ul>		



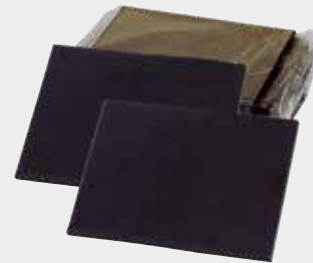
<b>KOPFSCHUTZSCHILD G</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kopfschutzschild G	1600710	29,02
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Glasfiber mit Kopfband</li> <li>▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser</li> </ul>		



<b>KOPFSCHUTZSCHILD P</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kopfschutzschild P	1600720	13,10
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ aus Polypropylene mit Kopfband</li> <li>▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser</li> </ul>		



<b>KOPFBAND</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
mit Ratschenverstellung	1600711	11,60
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ zu Kopfschutzschild G</li> <li>▶ stufenlos verstellbar</li> <li>▶ mit Stirnschweißband</li> </ul>		
für Kopfschutzschild P	1600721	7,38



<b>SCHWEISSER-SCHUTZGLÄSER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
90 x 110 nach DIN		
9 A DIN	1601009	1,51
10 A DIN	1601010	1,51
11 A DIN	1601011	1,61
12 A DIN	1601012	1,34
13 A DIN	1601013	1,35
verspiegelt 90 x 110 nach DIN		
9 A DIN verspiegelt	1601109	4,06
10 A DIN verspiegelt	1601110	4,06
11 A DIN verspiegelt	1601111	4,06
12 A DIN verspiegelt	1601112	4,78
13 A DIN verspiegelt	1601113	4,06



<b>VORSATZGLAS (KLAR)</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
90 x 110	1601300	0,26
40 x 110	1601301	0,16
1000 Stundenglas 90 x 110		
Kunststoff CR 39	1601310	1,56

## TransEco Schutzwand

### Schutzwand über 2 Ständer stellbar und mobil

- ▶ Beliebig kombinier- und erweiterbar mit vielen Vorteilen:
- ▶ Schutz gegen Strahlung beim Lichtbogenschweißen
- ▶ Schutz gegen Schmutz, Nässe, Zugluft und störende Sonneneinstrahlung
- ▶ Sichtschutz beim Schweißen und Schleifen
- ▶ Einfache Montage, Stahlrohrrahmen, pulverbeschichtet
- ▶ Bespannung aus TransTec-Folien in bewährter Qualität
- ▶ Standsicher als Einzelwände, Kabinen oder komplette Arbeitsplatzabtrennungen
- ▶ Platzsparende Verpackung (Versand mit Paketdienst möglich)
- ▶ Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährdungsfaktor < 1

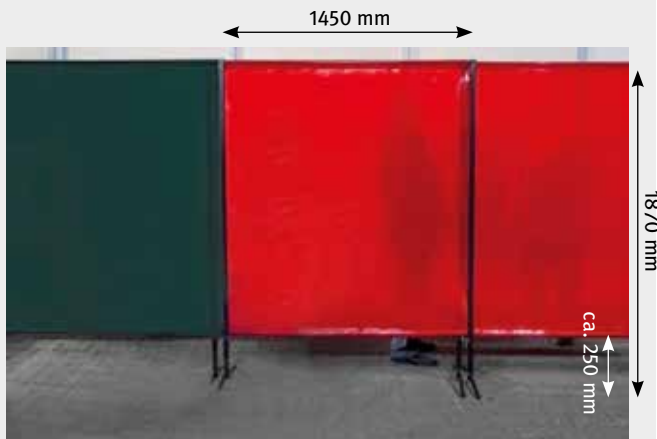


Abbildung zeigt mehrere Schutzwände aneinander gereiht

TRANSECO SCHUTZWAND	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1450 V rot-orange 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611450	195,00
1450 V dunkelgrün matt 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611451	195,00
2050 V rot-orange 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612000	255,00
2050 V dunkelgrün matt 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612001	255,00

Lieferung erfolgt als Bausatz mit Aufbauanleitung zur Selbstmontage (gilt für TransEco und TransFlex)

## TransFlex Schutzwand

### Schutzwand fahrbar und mobil

- ▶ Flexibel an wechselnde Schweißsituationen anpassbar
- ▶ Preiswerter Schutz als Einzelwand
- ▶ Ideal auch als Kombination mehrerer Wände
- ▶ Einfach zu montieren
- ▶ Bodenfreiheit 300 mm
- ▶ Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährdungsfaktor < 1
- ▶ Basis von TransFlex ist ein stabiler, geschweißter Rahmen aus Vierkantrohr und Rundrohr 1", komplett pulverbeschichtet
- ▶ TransFlex-Grundelemente sind fahrbar und 2100 mm breit
- ▶ 2 Arme als Ausleger 800 mm breit
- ▶ 3 Vorhänge in 2 Ausführungen: rotorange oder dunkelgrün matt in je 1.300 mm Breite x 1.600 mm Höhe, ungesäumt
- ▶ 4 Rollen Ø 100 mm, davon 2 mit Bremse



Abbildung zeigt Lieferumfang in montiertem Zustand

TRANSFLEX SCHUTZWAND MIT VORHANG	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
ungesäumt, rot-orange 3.700 x 1.950 mm	35kg	1613000	505,00
ungesäumt dunkelgrün matt, 3.700 x 1.950 mm	35 kg	1613001	505,00

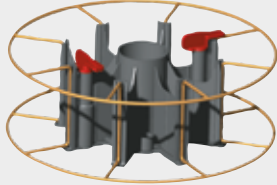
### Anwendungsbeispiel:



Zwei TransFlex-Schutzwände kombiniert zu einer geschlossenen Kabine. Außenwände bzw. Ausleger sind schwenkbar



<b>KORBSPULENADAPTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
KA 1	1110001	6,14
▶ steckbar		



<b>KORBSPULENADAPTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
KA 2	1110005	12,38
▶ mit Schnellverschluss		



<b>KORBSPULENADAPTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
KA 3	1110006	14,04
▶ zweiteilig		



<b>ZENTRIERADAPTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für D 200 Spulen	1110007	29,64
▶ zweiteilig		



<b>GASMENGMESSE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für CO <sup>2</sup> + Argon	1251100	6,65



<b>MIG/MAG SPEZIALZANGE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Größe 1, für 12-15 mm Düsen	1091000	32,14
Größe 2, für 15-18 mm Düsen	1092000	34,84
▶ schnelles und maßgerechtes Abschneiden des Schweißdrahtes		
▶ zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse, Abziehen der Schutzgasdüse, Lösen und Festziehen der Stromdüse		

## ZUBEHÖR FÜR ARGON/CO<sub>2</sub> DRUCKMINDERER (Art.-Nr. 1700054)

mit Inhalts- und Durchflussmanometer

Max. Druck: 200 bar

Max. Durchfluss: 15 l/min

Anschluss: W 21,8 x 1/14"-1/4"

Für Gase: Argon, Mischung Ar/CO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>

Nach Norm: EN 2503, EN 13918



<b>Bezeichnung</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schweißkraft klein, Ø 50 mm	1700054	74,90
Inhaltsmanometer Ø 50 mm 0-315 bar	1700451	16,90
Durchflussmanometer Ø 50 mm 0-15 l/min	1700452	16,90

## ZUBEHÖR FÜR ARGON/CO<sub>2</sub> DRUCKMINDERER (Art.-Nr. 1700050)

mit Inhalts- und Durchflussmanometer

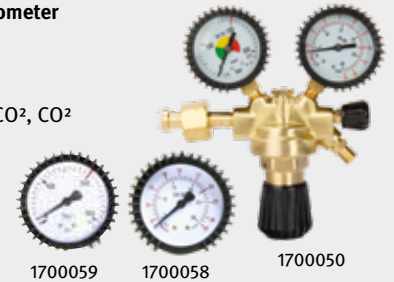
Max. Druck: 200 bar

Max. Durchfluss: 30 l/min

Anschluss: W 21,8 x 1/14"-1/4"

Für Gase: Argon, Mischung Ar/CO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>

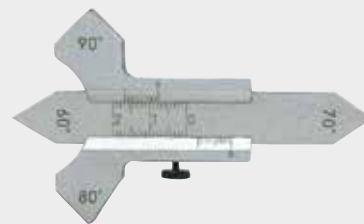
Nach Norm: EN 2503, EN 13918



<b>Bezeichnung</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schweißkraft groß, Ø 63 mm	1700050	55,50
Inhaltsmanometer Ø 63 mm 0-315 bar	1700059	21,90
Durchflussmanometer Ø 63 mm 0-30 l/min	1700058	21,90



<b>SCHWEISSNAHTLEHRE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SL 1	1252201	2,90
▶ aus Aluminium		



<b>SCHWEISSNAHTLEHRE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SL 2	1252202	31,41

▶ Präzisionsausführung zum Messen der Flachsweißnähte und Schweißnähte in Ecken 60°/80°/90°



<b>DÜSENSPRAY</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
400 ml (VE 12)	1096401	3,65
▶ wasserfrei		
▶ silikonfrei, geruchsneutral und FCKW frei		
▶ Trennöl auf pflanzlicher Basis		





<b>PRATICA</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Pratica 1 (200 A- 35% ED/Elektroden max. 3,2 mm)	1240123	7,80
Pratica 2 (350 A- 35% ED/Elektroden max. 5 mm)	1240143	12,53
Pratica 3 (520 A- 35% ED/Elektroden max. 8 mm)	1240163	14,46

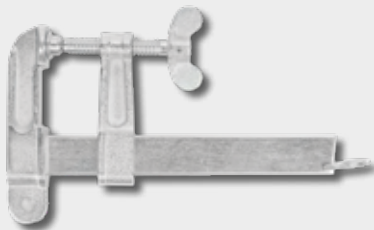
► isoliert nach EN 60974-11 mit bruchfesten Isolierschalen aus Glashartgewebe für Inbus-Kabelschuhanschluss

<b>ISOLIERSCHALEN ZU ELEKTRODENHALTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für Pratica 1	1240124	0,78
für Pratica 2	1240144	0,88
für Pratica 3	1240164	1,20



<b>ELEKTRODENHALTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Elektrodenhalter Superior 4	1240040	24,86

► 250 A - 35% ED/200 A - 60% ED/Elektroden 2,4-4 mm/  
 Kabel 25-35 mm<sup>2</sup>/480 gr. Handgriff und Kopf feuer- und hitzefest  
 ► Körper aus Messing mit isolierter Druckfeder  
 ► Einspannen der Elektrode mittels Drehung des Elektrodenhalterkopfes  
 ► mit Kabelschuhanschluss  
 ► nach EN 60974-11 und IEC 974-11, B200 TÜV CE



<b>POLSCHWEISSZWINGE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
aus Stahl 400 A	1250140	16,12
aus Stahl 600 A	1250160	22,36

► Temperguss Spannweite 150 mm, Ausladung 80 mm, mit Kabelentlastung



<b>MASSEKLEMMEN</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
200 A, mit Kupfergeflecht, 180 mm, M6	1240220	3,28
400 A, m. Kupferlitze, Polverb. Messingband, 200 mm, M10	1240240	7,18
600 A, mit Kupfergeflecht, 200 mm, M10	1240260	7,80



<b>MASSEKLEMMEN NEVADA NACH BS 638-5 CE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Nevada 3 (300 A - 60%/400 A - 35%)	1240235	11,96
Nevada 5 (400 A - 60%/500 A - 35%)	1240265	30,06



<b>PRESSKABELSCHUHE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
16 mm <sup>2</sup>	1250416	10	0,82
25 mm <sup>2</sup>	1250425	10	0,99
35 mm <sup>2</sup>	1250435	10	1,46
50 mm <sup>2</sup>	1250450	10	2,07
70 mm <sup>2</sup>	1250470	10	3,21



<b>SCHRAUBKABELSCHUHE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
CU 25 mm <sup>2</sup>	1250525	10	7,79
CU 35 mm <sup>2</sup>	1250535	10	8,41
CU 50 mm <sup>2</sup>	1250550	10	8,73
CU 70 mm <sup>2</sup>	1250570	10	5,77



<b>MAGNETPOLKLEMME</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MPK 400 A	1240340	37,34
MPK 600 A	1240360	54,29

► sehr gute magnetische Haftung an Rohren



<b>SCHLACKENHAMMER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schlackenhammer	1250300	5,41

► ca. 440 g  
 ► Ovalrohr Ø 28 mm  
 ► Ganzstahl



<b>SCHWEISSPLATZAUSRÜSTUNG</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SPA 16 mm <sup>2</sup> /KS 10-25 mm <sup>2</sup> / Pratica 1/ Masseklemme 200 A	1240400	72,70
SPA 25 mm <sup>2</sup> /KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 1/ Masseklemme 200 A	1240445	93,50
SPA 35 mm <sup>2</sup> /KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 2/ Masseklemme 600 A	1240450	140,40

- ▶ Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker
- ▶ Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker
- ▶ Schlackenhammer
- ▶ Drahtbürste 2-reihig
- ▶ Handschutzschild Polypropylene (CE)
- ▶ Schweißglas DIN 9
- ▶ Vorsatzglas 90x110 mm
- ▶ Handschuhe 5-Finger



<b>SCHWEISSKABEL 5 m konfektioniert</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
25 mm <sup>2</sup> /10-25mm <sup>2</sup> /9 mm Zapfen/M8	1250227	40,46
35 mm <sup>2</sup> /16-35mm <sup>2</sup> /13 mm Zapfen /M10	1250236	56,68
50 mm <sup>2</sup> /35-50mm <sup>2</sup> /13 mm Zapfen /M10	1250252	87,88

- ▶ nach H01 N2 D VDE 0250
- ▶ 5 m komplett mit Schweißkabelstecker und Presskabelschuh
- ▶ zum Anbau einer Masseklemme oder Elektrodenhalters



<b>SCHWEISSKABEL</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Meterware 16 mm <sup>2</sup>	1250316	5,41/m
Meterware 25 mm <sup>2</sup>	1250325	8,22/m
Meterware 35 mm <sup>2</sup>	1250335	11,34/m
Meterware 50 mm <sup>2</sup>	1250350	15,50/m
Meterware 70 mm <sup>2</sup>	1250370	21,84/m

- ▶ nach H01 N2 D VDE 0250, Teil 6
- ▶ hohe Flexibilität
- ▶ Widerstandsfähigkeit gegen Kälte und Wärmeflammwidrig



<b>MASSEKABEL 4m komplett mit Masseklemme</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
16 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250215	22,78
25 mm <sup>2</sup> , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250224	44,62
16mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250216	31,10
25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	40,46
35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	94,50
50mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	122,50
70mm <sup>2</sup> , KS70/13mm, Klemme 600A	1250270	168,90



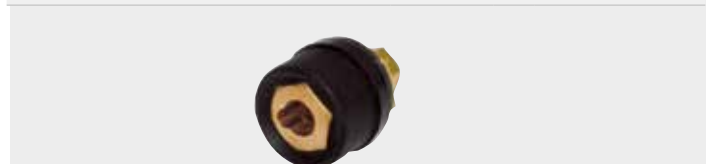
<b>SCHWEISSKABEL 4 m komplett mit Elektrodenhalter</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
16mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	35,46
25mm <sup>2</sup> , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250354	45,66
16mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250360	57,10
25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	70,62
35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	83,10
50mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250363	111,28
70mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250364	133,12



<b>SCHWEISSKABEL-KUPPLUNGS- STECKER</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
KS 25, 10-25 mm <sup>2</sup>	1250635	10	2,65
KS 50, 35-50 mm <sup>2</sup>	1250650	10	6,29



<b>SCHWEISSKABEL-KUPPLUNGS- BUCHSE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
KB 25, 10-25 mm <sup>2</sup>	1250735	10	3,02
KB 50, 35-50 mm <sup>2</sup>	1250750	10	6,45



<b>SCHWEISSKABEL-EINBAU-BUCHSE</b>	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt. /VE
EB 25, 10-25 mm <sup>2</sup>	1250836	10	3,02
EB 50, 35-50 mm <sup>2</sup>	1250851	10	6,14

# ***SCHWEISSDRÄHTE & SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE***



# Schweißdrähte

## Niedriglegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
1.615	G II	0,15	0,2	0,9	-	-	-

## Mittellegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
1.615	G III	0,09	0,1	1,1	0,4	-	-

## Hochlegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	AWS/AISI	DIN	C max.	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Nb min.	S max.	P max.
1.4316	308L-Si	X 2 CrNi 19 9	0,025	0,8	1,7	10	20	-	-	0,015	0,02
1.4551	347-Si	X 5 CrNiNb 19 9	0,07	0,7	1,7	10	19,5	-	12 x C	0,015	0,02
1.4430	316L-Si	X 2 CrNiMo 19 12	0,025	0,8	1,7	12	18	2,7	-	0,015	0,02
1.4576	318	X 5 CrNiMoNb 19 12	0,05	0,7	1,4	11,5	18,5	2,6	12 x C	0,015	0,02
1.4370	307-Si	X 10 CrNiMn 1 8 8 6	0,10	0,7	6,5	9	19	-	-	0,015	0,02
1.4842	310	X 12 CrNi 25 20	0,12	0,5	1,7	20,5	25	-	-	0,015	0,02

## Hochlegierte Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften

nicht warmbehandelt, bei 20 °C, MIG-Schweißen mit Argon +2% Sauerstoff, WIG- und Plasmaschweißen mit Argon als Schutzgas (Richtwerte)

Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	Kerbschlagarbeit	Härte
1.4316	450 N/mm <sup>2</sup>	550 N/mm <sup>2</sup>	40 %	70 J	200 HB
1.4551	320 N/mm <sup>2</sup>	580 N/mm <sup>2</sup>	30 %	65 J	220 HB
1.4430	330 N/mm <sup>2</sup>	540 N/mm <sup>2</sup>	35 %	80 J	210 HB
1.4576	350 N/mm <sup>2</sup>	590 N/mm <sup>2</sup>	30 %	50 J	220 HB
1.4842	300 N/mm <sup>2</sup>	550 N/mm <sup>2</sup>	30 %	65 J	

## Hartauftragungen - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	DIN	C max.	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb min.	S max.	P max.
1.4718	MSG 6-60	0,5	3,0	0,4	9,2	-	-	-	-	-

## Aluminium Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	DIN	Mn	Mg	Cr max.	Ti max.	Si	Al	Sonstiges
3.3536	AlMg 3	0,4	3,0	0,3	0,25	-	Rest	nach DIN 1732
3.3556	AlMg 5	0,3	5,0	0,3	0,25	-	Rest	nach DIN 1732
3.3548	AlMg 4,5 Mn	0,8	5,0	0,25	0,25	-	Rest	nach DIN 1732
3.2245	AlSi 5	-	-	-	-	5,0	Rest	nach DIN 1732

## Aluminium Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften

Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
3.3536	175-205 N/mm <sup>2</sup>	80-100 N/mm <sup>2</sup>	15-20 %
3.3556	100-135 N/mm <sup>2</sup>	220-260 N/mm <sup>2</sup>	15-25 %
3.3548	110-150 N/mm <sup>2</sup>	275-335 N/mm <sup>2</sup>	15-20 %
3.2245	min. 50 N/mm <sup>2</sup>	120-150 N/mm <sup>2</sup>	10-18 %

## Aluminium Schweißdrähte - Verwendung

Werkstoff-Nr.	Ampere/Draht-Ø				
	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,6 mm	2,4 mm
3.2245	75 - 150	95 - 210	110 - 240	150 - 350	220 - 500
3.3536	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500
3.3556	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500
3.3548	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500

## Wolfram-Elektroden

Zusammensetzung				
Kurzzeichen	Oxidzusatz	Art	Verunreinigungen	Wolfram
	% m/m		% m/m	% m/m
W	-	-	< 0,20	99,8
WT 20	0,35 bis 0,55	ThO <sub>2</sub>	< 0,20	Rest
WC 20	1,80 bis 2,20	CeO <sub>2</sub>	< 0,20	Rest

Kennzeichnung		
Kurzzeichen	Kennfarbe nach RAL	
	Farbton	Farb-Nr.
W	grün	6018
WT 20	rot	3000
WC 20	grau	7011

Draht-Ø	Ampere
1,6 mm	24-65 A
2,4 mm	60-120 A
3,2 mm	120-180 A
4,0 mm	150-225 A

## MAG Stahl-Schweißdrähte niedriglegiert



### SG 2 WERKSTOFF-NR. 1.5125 DIN 8559/DIN EN 440

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;  
Feinbleche St 12, St 13, St 14  
Schiffbaustähle A, B, C, D, E;  
Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52  
Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60  
Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 4
- ▶ Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- ▶ Schutzgas: CO<sub>2</sub> und Mischgase

Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.*	€ zzgl. USt.*
0,8 mm	1116008	5,10/kg	76,50/Spule
1,0 mm	1116010	4,86/kg	72,90/Spule
1,2 mm	1116012	4,79/kg	71,90/Spule
<b>Dornspule D 200 normalgespult 5,0 kg</b>			
0,8 mm	1115008	5,90/kg	29,50/Spule
1,0 mm	1115010	5,70/kg	28,50/Spule

\*größere Mengen auf Anfrage.

### SG 3 WERKSTOFF-NR. 1.5130 DIN 8559/DIN EN 440

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;  
Feinbleche St 12, St 13, St 14  
Schiffbaustähle A, B, C, D, E;  
Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52  
Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60  
Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 43
- ▶ Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- ▶ Schutzgas: CO<sub>2</sub> und Mischgase



Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1117008	5,19/kg	77,90/Spule
1,0 mm	1117010	4,97/kg	74,50/Spule
1,2 mm	1117012	4,90/kg	73,50/Spule

## Fülldraht- Niedriglegiert/rutil, zum Schweißen ohne Gas DIN EN 758



Niedriglegiert/rutil für folgende Grundwerkstoffe:

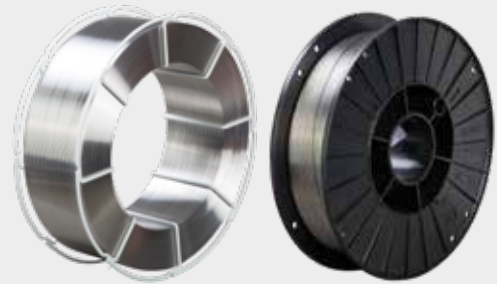
Mit **MT-FD**: St 33, St37-2 bis St52-3, St37.4-St52.4, St35.8, St45.8, St37 bis St52, H1, H11, 17 Mn 4

Dornspule D 200 normalgespult 4,5 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
MT-FD 0,9 mm	1132000	28,64/kg	128,90/Spule

Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
MT-CS 1,2 mm	1132001	20,06/kg	300,90/Spule

Mit **MT-CS**: s185, S235JR, S355Jo, P295GH, P235GH, P265GH, S355GT

## MIG Aluminium-Schweißdrähte



### Al Mg 3 Werkstoff Nr. 3.3536 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mn 1, Al Mg 1,8
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Korbspule K 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.*	€ zzgl. USt.*
1,0 mm	1123008	21,55/kg	150,90/Spule
1,2 mm	1123010	20,36/kg	142,50/Spule

### AL MG 5 WERKSTOFF NR. 3.3556 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Si 1, Al Mg 1
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1125010	23,56/kg	164,90/Spule
1,2 mm	1125012	22,36/kg	156,50/Spule

### Al Si 5 Werkstoff-Nr. 3.2245 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg Si 1, Al Zn 4,5 Mg 1, Al Cu Mg 1
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1126010	21,70/kg	151,90/Spule
1,2 mm	1126012	20,41/kg	142,90/Spule

### AL MG 4.5 MN WERKSTOFF NR. 3.3548 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1124010	25,07/kg	175,50/Spule
1,2 mm	1124012	23,93/kg	167,50/Spule
<b>Dornspule D 200 2,0 kg</b>			
1,0 mm	1124210	28,25/kg	56,50/Spule

## MIG-Schweißdrähte für MSG-Löten

### SCHWEISSDRAHT CUSI 3

Für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Für Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.



Kleinspule D200, 5 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Ø 0,8 mm	1131620	42,10/kg	210,50/Spule
Ø 1,0 mm	1131619	38,20/kg	191,00/Spule

Korbspule K300, 15 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Ø 0,8 mm	1131625	38,77/kg	581,50/Spule
Ø 1,0 mm	1131624	37,39/kg	560,90/Spule

### Schweißdraht CuAl 8

Für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen. Für hochbeanspruchte korrosionsbeständige Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.

Kleinspule D200, 5 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Ø 0,8 mm	1131630	37,38/kg	186,90/Spule
Ø 1,0 mm	1131629	37,30/kg	186,50/Spule

Korbspule K300, 15 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Ø 0,8 mm	1131635	37,13/kg	556,90/Spule
Ø 1,0 mm	1131634	36,97/kg	554,50/Spule

! Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

## MAG Edelstahl-Schweißdrähte

**1.4316 DIN 8556: SG X 2 CR NI 19 9**

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4303, 1.4310, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552
- ▶ Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen.
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ▶ Schutzgas: Argon S 1-S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130208	29,50/kg	442,50/Spule
1,0 mm	1130210	28,30/kg	424,50/Spule
1,2 mm	1130212	28,10/kg	421,50/Spule
Dornspule D 200 5,0 kg			
0,8 mm	1130238	33,70/kg	168,50/Spule
1,0 mm	1130231	35,90/kg	179,50/Spule

**1.4551 DIN 8556: SG X 5 CR NI NB 19 9**

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- ▶ Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1131610	30,86/kg	462,90/Spule
1,2 mm	1131612	30,59/kg	458,90/Spule

## Hartauftrag Schutzgas Schweißdrähte

**MSG WERKSTOFF 6-60 NR. 1.4718 DIN 8555**

- ▶ Werkstoffe und Anwendung:  
Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen.
- ▶ Vickershärte: 650 - 775 HV
- ▶ Rockwellhärte: 56 - 62 HR
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	1130110	25,77/kg	386,50/Spule
1,2 mm	1130112	24,06/kg	360,90/Spule
1,6 mm	1130116	23,37/kg	350,50/Spule



Weitere Fülldrähte für die Auftragsschweißung, Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

## MAG Edelstahl-Schweißdrähte

**1.4430 DIN 8556: SG X 2 CR NI MO 19 12**

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von nichtrostenden, kaltzähnen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130508	37,27/kg	559,00/Spule
1,0 mm	1130510	36,60/kg	549,00/Spule
1,2 mm	1130512	36,33/kg	545,00/Spule

**1.4576 DIN 8556: SG X 5 CR NI MO NB 19 12**

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.3401, 1.4408, 1.4435, 1.4435, 1.4436, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- ▶ Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen); hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, z.B. Manganhartstahl, Pufferlagen für Hartauftragungen, kaltzähne Nickelstähle
- ▶ Für Betriebstemperaturen von -120°C (kaltzäh) bis 300°C

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130308	33,00/kg	495,00/Spule
1,0 mm	1130310	32,33/kg	485,00/Spule
1,2 mm	1130312	38,60/kg	579,00/Spule

**1.4370 DIN 8556: SG X 10 Cr Ni Mn 18 8**

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583 mit H 1 bis H 2
- ▶ Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Mn-Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rissicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Verbindungsschweißen an artverschiedenen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Temperaturen bis 850°C.
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

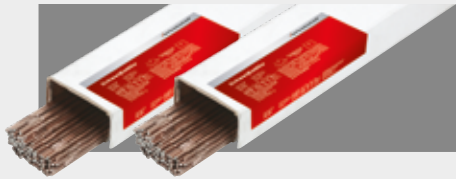
Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130408	27,27/kg	409,00/Spule
1,0 mm	1130410	28,33/kg	425,00/Spule
1,2 mm	1130412	25,67/kg	385,00/Spule

**1.4842 DIN 8556: SG X 12 CR NI 25 20**

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:  
1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4840
- ▶ Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis 1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100°C
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
0,8 mm	1130708	51,93/kg	779,00/Spule
1,0 mm	1130710	50,60/kg	759,00/Spule
1,2 mm	1130712	50,13/kg	752,00/Spule

Aufgrund möglicher  
Rohstoffpreisschwankungen  
Preise freibleibend.



## WIG/TIG Schweißstäbe niedriglegiert 1000 mm

### WSG 2 WERKSTOFF NR. 1.5125 DIN 8559

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 35 - St 55, St 35,4 - St 55,4, St 33 - St 52,3, St 38.8 - St 45.8, Güte A-E, A 32 - A 36, Kesselblech H 1 - H 3, StE 255 - StE 380, 17 Mn 4, 19 Mn 6, GS 38 - GS 52
- ▶ Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Stählen Schmilzt gleichmäßig und ruhig ab und eignet sich gut für Zwangslagenschweißung.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450016	11,30/kg	56,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450020	11,18/kg	55,90/Pack
2,4 mm	5 kg	1450024	11,18/kg	55,90/Pack
3,0 mm	5 kg	1450032	11,18/kg	55,90/Pack

## WIG/TIG Schweißstäbe mittellegiert 1000 mm

### SG Mo Werkstoff Nr. 1.5424 DIN 8575

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 37-3, St 44-3, St 52-3, H 1 - H 4, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 19 Mn 6, StE 36 - StE 47, St 45.8, Ast 35 - Ast 45
- ▶ Mo-legierte Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen an warmfesten Stählen und höherfesten Feinkorn-Baustählen. Geeignet für Betriebstemperaturen bis 550°C. Das ruhige und übersichtliche Abschmelzen des Schweißstabes ermöglicht gute Zwangslagenschweißungen.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 mm	5 kg	1457020	13,78/kg	68,90/Pack
2,4 mm	5 kg	1457024	13,58/kg	67,90/Pack
3,0 mm	5 kg	1457032	13,18/kg	65,90/Pack

## WIG/TIG Schweißstäbe hochlegiert

### 1.4316 DIN 8556: SG X 2 CR NI 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4450, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen. Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium. Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1451010	33,00/kg	165,00/Pack
1,6 mm	5 kg	1451016	29,30/kg	146,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1451020	28,50/kg	142,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1451024	28,18/kg	140,90/Pack
3,2 mm	5 kg	1451032	27,98/kg	139,90/Pack

### 1.4551 DIN 8556: SG X 5 CR NI 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4840
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- ▶ Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1455010	33,58/kg	167,90/Pack
1,6 mm	5 kg	1455016	31,00/kg	155,00/Pack
2,0 mm	5 kg	1455020	30,10/kg	150,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1455024	29,90/kg	149,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1455032	29,50/kg	147,50/Pack

**!** Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

Lieferung erfolgt jeweils in Umkarton-Mengen (1 oder 3 Packungen)



### AL MG 3 WERKSTOFF NR. 3.3536 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mg 1, Al Mg 2, Al Mg Mn, AlMg Si 0.5, G-Al Mg 3
- ▶ Schweißen von gewalztem und gegossenem Aluminium Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450316	20,18/kg	100,90/Pack
2,0 mm	5 kg	1450320	19,90/kg	99,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1450324	19,60/kg	98,00/Pack
3,2 mm	5 kg	1450332	19,50/kg	97,50/Pack
4,0 mm	5 kg	1450340	19,30/kg	96,50/Pack

### AL MG 5 WERKSTOFF NR. 3.3556 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Mn, Al Mg 3 Si, G-Al Mg 3, G-Al Mg 5
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450416	23,00/kg	115,00/Pack
2,0 mm	5 kg	1450420	21,90/kg	109,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1450424	21,70/kg	108,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1450432	21,50/kg	107,50/Pack
4,0 mm	5 kg	1450440	21,38/kg	106,90/Pack

### AL MG 4.5 MN WERKSTOFF NR. 3.3548 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5, AlMg Si 0.5, Al Mg Si 1, Al Zn Mg 1
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450516	23,50/kg	117,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450520	22,90/kg	114,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1450524	22,70/kg	113,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1450532	22,30/kg	111,50/Pack
4,0 mm	5 kg	1450540	22,18/kg	110,90/Pack

### AL SI 5 WERKSTOFF NR. 3.2245 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Si 5, Al Mg Si 1, Al Cu Mg-Legierungen, Al Zn Mg-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450616	20,50/kg	102,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450620	20,10/kg	100,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1450624	19,78/kg	98,90/Pack
3,2 mm	5 kg	1450632	19,50/kg	97,50/Pack
4,0 mm	5 kg	1450640	19,30/kg	96,50/Pack

### AL 99.5 WERKSTOFF NR. 3.0259 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: l 99.5, Al 99, E-Al 99.5
- ▶ Schweißen von Reinaluminium und Aluman
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1450716	19,30/kg	96,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450720	18,98/kg	94,90/Pack
2,4 mm	5 kg	1450724	18,70/kg	93,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1450732	18,38/kg	91,90/Pack
4,0 mm	5 kg	1450740	18,38/kg	91,90/Pack

## WIG Schweißstäbe für Hartauftrag

### W 600 WERKSTOFF NR. 1.4718 DIN 8555

► Werkstoffe und Anwendung: Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen. **Vickershärte:** 650 - 775 HV. **Rockwellhärte:** 56 - 62 HRC

► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,6 mm	5 kg	1456016	31,70/kg	158,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1456020	31,10/kg	155,50/Pack
2,4mm	5 kg	1456024	31,38/kg	156,90/Pack



## Autogen-Schweißstäbe niedriglegiert

### G II WERKSTOFF NR. 1.0349 DIN 8554

► für folgende Grundwerkstoffe:

St 34 - St 360-2, St 42, H 1, H 2, St 35, St 45, St 35.4, St 45.4

► Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau.

► Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 mm	5 kg	1450120	10,78/kg	53,90/Pack
2,5 mm	5 kg	1450125	10,70/kg	53,50/Pack
3,0 mm	5 kg	1450130	10,58/kg	52,90/Pack

## Autogen Schweißstäbe mittellegiert

### G III WERKSTOFF NR. 1.6215 DIN 8554

► für folgende Grundwerkstoffe:

St 34 - St 360-2, St 52-3, H 1, H 2, H 3,17 Mn 4, St 35.4 St 45.4, St 35.8, St 45.8, GS 40 - GS 45

► Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau

► Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 mm	5 kg	1450220	12,98/kg	64,90/Pack
2,5 mm	5 kg	1450225	12,58/kg	62,90/Pack
3,0 mm	5 kg	1450230	12,50/kg	62,50/Pack



### ALUMINIUM-KLEBEBAND 50 M

► Hitzebeständig mit PE-Folienabdeckung, DIN4102 Teil 1 A2.

Baustoffklasse nicht brennbar, wenn auf metallischem Untergrund verklebt. DIN4102 Teil1 Klasse B Baustoffklasse schwer entflammbar, wenn auf mindestens schwer entflammbarem Aluminium kaschierten Mineralfaserprodukten verklebt.

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Breite 25 mm	5 kg	1251025	17,58
Breite 38 mm	5 kg	1251038	17,58
Breite 50 mm	5 kg	1251050	21,32

### 1.4370 DIN 8556: SG X 15 CR NI MN 18 8

► für folgende Grundwerkstoffe:

1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, mit H 1 bis H 2

► Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr Ni Mn Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rissicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Temperaturen bis 850°C

► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1453010	30,90/kg	154,50/Pack
1,6 mm	5 kg	1453016	27,38/kg	136,90/Pack
2,0 mm	5 kg	1453020	26,90/kg	134,50/Pack
2,4mm	5 kg	1453024	26,30/kg	131,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1453032	26,30/kg	131,50/Pack

### 1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

► für folgende Grundwerkstoffe:

1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4417, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905

► Schweißen von nichtrostenden, kaltzäh und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C.

► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1452010	41,00/kg	205,00/Pack
1,6 mm	5 kg	1452016	35,98/kg	179,90/Pack
2,0 mm	5 kg	1452020	36,98/kg	184,90/Pack
2,4mm	5 kg	1452024	36,38/kg	181,90/Pack
3,2 mm	5 kg	1452032	36,38/kg	181,90/Pack

### 1.4576 DIN 8556: SG X 2 CR NI MO 19 12

► für folgende Grundwerkstoffe:

1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4408, 1.4410, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4523, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

► Aufgrund des Niobzusatzes hat dieser Stahl eine hohe Festigkeit und eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.

► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1454010	42,18/kg	210,90/Pack
1,6 mm	5 kg	1454016	38,90/kg	194,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1454020	38,38/kg	191,90/Pack
2,4mm	5 kg	1454024	37,98/kg	189,90/Pack
3,2 mm	5 kg	1454032	37,58/kg	187,90/Pack

### 1.4842 DIN 8556: SG X 12 Cr Ni 25 20

► für folgende Grundwerkstoffe:

1.4762, 1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 14848, 1.4849, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905

► Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis ca. 1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100°C.

► Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
1,0 mm	5 kg	1454510	58,58/kg	292,90/Pack
1,6 mm	5 kg	1454516	49,98/kg	249,90/Pack
2,0 mm	5 kg	1454520	49,78/kg	248,90/Pack
2,4mm	5 kg	1454524	49,70/kg	248,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1454532	49,58/kg	247,90/Pack



## Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen, Gusseisen sowie für Auftragsschweißungen

Unsere Elektroden sind "Made in Germany". Sie zeichnen sich durch hohe Qualität, hervorragende Schweiß Eigenschaften und gute Schlackenlösbarkeit aus.

### 1. Zulassungen

**ABS** American Bureau of Shipping  
**BV** Bureau Veritas  
**GL** Germanischer Lloyd  
**LR** Lloyd's Register of Shipping  
**NV** Det Norske Veritas  
**RRS** Russian Register of Shipping  
**PRS** Polski Rejestr Statkow  
**DB** Deutsche Bahn AG  
**Ü** Übereinstimmungszertifikat  
**TÜV** Technischer Überwachungsverein  
**UDT** Urzad Dozoru Technicznego

### 3. Stromart

**=+** Gleichstrom, Elektrode am Pluspol  
**=-** Gleichstrom, Elektrode am Minuspol  
**~** Wechselstrom

### 2. Schweißpositionen

**PA** (w) waagrecht (Stumpfnähte, Kehlnähte in Wannenposition)  
**PB** (h) horizontal (Kehlnähte)  
**PC** (q) quer (waagrecht Schweißen an senkrechter Wand)  
**PE** (ü) überkopf  
**PF** (s) steigend (von unten nach oben)  
**PG** (f) fallend (von oben nach unten)

### Schweisskraft R(C)3

**Werksbezeichnung** E 51 32 R(C)3, E38 0 RC 11, E 6013 nach DIN 1913/8529 /EN 499/AWS A5,1  
**Stromart/Schweißposition** =- ~/PA, PB, PC, PE, PF, PG



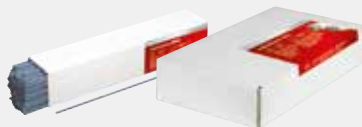
### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Sehr leicht handhabbare Universalelektrode mitteldick, rutilzelluloseumhüllt, mit vielseitiger Verwendbarkeit im Maschinen-, Stahl-, Schiff- und Rohrleitungsbau. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit in allen Positionen einschließlich Fallnaht. Gut ausgebildete Nahtoberfläche und selbstlösende Schlacke, geringe Spritzverluste, gute Wiederzündfähigkeit.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 x 250 mm	1 x 170	1,6 kg	1161020	23,74/kg	37,99/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 250 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1161025	12,53/kg	60,15/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 166 <sup>(1)</sup>	5,0 kg	1161032	11,17/kg	55,85/Pck
2,0 x 250 mm	20 Stück	0,19 kg	1161020SB	45/kg	8,55/Pck
2,5 x 350 mm	17 Stück	0,33 kg	1161025SB	25/kg	8,25/Pck
3,2 x 350 mm	7 Stück	0,22 kg	1161032SB	29,77/kg	6,55/Pck

### Schweisskraft RRC6

**Werksbezeichnung** E 42 0 RC 11, E 51 32 RR(C) 6, E 6013 nach DIN EN ISO 2560-A, DIN 1913, AWS A 5.1  
**Stromart/Schweißposition** =- ~/PA, PB, PC, PE, PF



### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Für Verbindungs- und Reparaturschweißung von unlegierten Baustählen. Hervorragende Spaltüberbrückbarkeit, leichtes Zünden und Wiederzünden, geringe Spritzverluste. Erzeugt glatte, feinschuppige Nahtoberflächen.

Auch auf angerosteten und geprimerten Grundwerkstoffen.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 x 250 mm	1 x 175	1,6 kg	1165020	25,59/kg	40,95/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 252 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1165025	15,21/kg	73,00/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 147 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1165032	14,58/kg	69,99/Pck
4,0 x 350 mm	3 x 103 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1165040	14,16/kg	67,95/Pck

### SCHWEISSKRAFT RR6

**Werksbezeichnung** E 51 32 RR6, E38 0 RR12, E 6013 nach DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1  
**Stromart/Schweißposition** =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Elektrode (dick, rutilumhüllt) für vielseitigen Einsatz in Industrie und Handwerk. Für Verbindungsschweißungen im Fahrzeug-, Behälter-, Kessel-, Rohrleitungs-, Schiff-, Stahl-, und Maschinenbau an un- und niedriglegierten Stählen. Hervorragende Zündeigenschaften, weicher Lichtbogen, wenig Spritzer, feinschuppiges und glattes Nahtbild, flache Hohlkehlnähte, meist selbstlösende Schlacke.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,0 x 250 mm	1 x 172	1,7 kg	1162020	23,76/kg	40,39/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 206	4,6 kg	1162025	12,83/kg	59,00/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 128	4,6 kg	1162032	11,13/kg	51,19/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 85	4,6 kg	1162040	11,50/kg	52,90/Pck

### SCHWEISSKRAFT RR(B)7

**Werksbezeichnung** E 43 33 RR(B)7, E38 2 RB 12, 5E 6013 nach DIN 1913/DIN EN 499/ AWS A5,1  
**Stromart/Schweißposition** =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



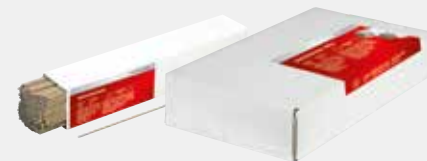
### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Universalelektrode dick, rutilbasisch-umhüllt, besonders geeignet für Wurzel- und Zwangslagenschweißungen im Rohrleitungs-, Behälter-, Kessel- und Schiffbau. Feinschuppige, gut ausgebildete, röntgensichere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff. Sehr leichte Schlackenentfernung, auch in Wurzellagen.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 350 mm	3 x 242 <sup>(1)</sup>	4,8 kg	1163025	12,20/kg	58,55/Pck
3,2 x 350 mm	3 x 144 <sup>(1)</sup>	5,0 kg	1163032	11,01/kg	55,05/Pck

### SCHWEISSKRAFT B(R)10

**Werksbezeichnung** E 51 54 B(R)10, E42 3 B 12 H 10, E 7016 nach DIN 1913/8529/EN 499/ AWS A5,1  
**Stromart/Schweißposition** =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Universalelektrode (dick, basischumhüllt mit nichtbasischen Anteilen) mit hohen mechanischen Gütewerten für Industrie und Handwerk zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen. Hervorzuheben ist die gute Verschweißbarkeit in Zwangslagen und an Wechselstrom.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 350 mm	3 x 205 <sup>(1)</sup>	4,3 kg	1164025	14,07/kg	60,49/Pck
3,2 x 350 mm	3 x 126 <sup>(1)</sup>	4,3 kg	1164032	11,71/kg	50,35/Pck

(1) Bei Bestellung erhalten Sie jeweils 3 Pack im Umkarton

## Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen

### SCHWEISSKRAFT 4316 AC

<b>Werksbezeichnung</b>	E 19 9 LR 23, E 308 L-16 nach DIN 8556/AWS A5,4
<b>Stromart/Schweißposition</b>	=+ ~ /PA, PB, PC, PE, PF



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an niedriggekohten, nichtstabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNi-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 350°C, für korrosionsbeständige Cr- und hitzbeständige Cr- und CrNi-Stähle, für kaltzähe austenitische Stähle sowie für legierungsähnliche Plattierungen.  
Werkstoff-Nr.: 1.4300, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.6905.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 234	4,2 kg	1166025	37,60/kg	157,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 124	4,5 kg	1166032	40,33/kg	181,50/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 67	1,2 kg	1166026	40,75/kg	48,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 36	1,3 kg	1166033	37,62/kg	48,90/Pck

### SCHWEISSKRAFT 4430 AC

<b>Werksbezeichnung</b>	E 19 12 3 LR 23, E 316 L-16 nach DIN 8556/AWS A5,4
<b>Stromart/Schweißposition</b>	=+ ~ /PA, PB, PC, PE, PF



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißen an niedriggekohten, nicht stabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 400°C, für korrosionsbeständige Cr- und CrMo-Stähle, für legierungsähnliche Plattierungen sowie für Austenit-Ferrit-Verbindungen.  
Werkstoff-Nr.: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4583

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 233	4,2 kg	1166125	44,60/kg	191,50/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 136	4,9 kg	1166132	45,20/kg	221,50/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 68	1,2 kg	1166126	49,08/kg	58,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 39	1,4 kg	1166133	45,36/kg	63,50/Pck

## Stabelektroden zum Schweißen von Stählen

### Schweißkraft 4370 AC

<b>Werksbezeichnung</b>	E 18 8 Mn R26, ca. E 307-16 nach DIN 8556/AWS A5,4
<b>Stromart/Schweißposition</b>	=+ ~ /PA, PB, PC, PE, PF
<b>Ø in mm</b>	2,5 - 5,0



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen zwischen un- und niedriglegierten Stählen mit hochlegierten Stählen und Stahlgussorten, für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300°C, zum Schweißen hoch C-haltiger und schwer schweißbarer Stähle sowie austenitischer Hartmanganstähle, zum Schweißen von Pufferlagen und für verschleißfeste Auftragungen bei kaltverfestigender Schlag-, Druck- und Rollbeanspruchung. Das Schweißgut ist voll-austenitisch, korrosionsbeständig, zunderbeständig bis 850°C sowie kaltverfestigungsfähig bis zu einer Härte von ca. 350 HB.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
3,2 x 350 mm	1 x 132	4,8 kg	1167032	43,65/kg	209,50/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 92	5,0 kg	1167040	37,18/kg	185,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 39	1,4 kg	1167033	42,96/kg	60,15/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 24	1,3 kg	1167041	38,38/kg	49,90/Pck

### Schweißkraft 4337 AC

<b>Werksbezeichnung</b>	E 29 9 R23, E 312-16 nach DIN 8556/AWS A5,4
<b>Stromart/Schweißposition</b>	=+ ~ /PA, PB, PC, PE, PF
<b>Ø in mm</b>	2,0 - 5,0



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an artgleichen und ähnlichen Stählen und Stahlgussorten, für Verbindungsschweißungen an höherfesten un- und niedriglegierten Baustählen, Vergütungs- und Werkzeugstählen, an Hartmanganstahl sowie für Verbindungsschweißungen zwischen artverschiedenen Stählen untereinander und mit hochlegierten, nichtrostenden Stählen. Die Elektrode ist weiterhin geeignet für rissfeste und zähnharte Zwischenlagen bei Hartauftragungen sowie für verschleißfeste, kalt- und warmverfestigende Auftragungen. Das austenitisch-ferritische Schweißgut ist nichtrostend, korrosionsbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 300°C. Durch den erhöhten Deltaferritanteil im Schweißgut ergibt sich bei Schwarz-Weiß-Verbindungen eine hohe Sicherheit gegen Heißrisse.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 224	4,0 kg	1167125	57,25/kg	229,00/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 136	4,8 kg	1167132	53,23/kg	255,50/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 62	1,1 kg	1167126	58,64/kg	64,50/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 37	1,3 kg	1167133	52,23/kg	67,90/Pck

## Stabelektroden zum Schweißen von Gusseisen

### Schweisskraft NI

<b>Werksbezeichnung</b>	E NI BG 11, E NI-C1 nach DIN 8573/AWS A5,15
<b>Stromart/Schweißposition</b>	== =+ ~/PA, PB, PC, PS



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickelelektrode zum Kalt-Schweißen von Grau-, Temper-, und Stahlguss sowie für Schweißungen an ermüdeten Gussteilen geeignet. Zum Beseitigen von Lunkern sowie Bearbeitungsfehlern. Die NI hat ausgezeichnete Schweißigenschaften auch bei geringen Ampere-Einstellungen. Sie hat einen ruhigen, intensiven Fluss und geringe Spritzverluste, sowie leichte Schlackenentfernbarkeit. Die Schweißnaht ist feilenweich und einschließend der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 350 mm	1 x 74	1,5 kg	1168025	166,33/kg	249,50/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 43	1,5 kg	1168032	147,27/kg	220,90/Pck

### SCHWEISSKRAFT NIFE

<b>Werksbezeichnung</b>	E NiFe-1 BG 11, E NiFe-C1 nach DIN 8573/AWS A5,15
<b>Stromart/Schweißposition</b>	== =+ ~/PA, PB, PC, PS



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickel-Eisenelektrode zum Kaltschweißen von Grauguss mit lamellar und globularer Graphitstruktur. Auch geeignet für Verbindungen von Gusseisen (GGL- und GGG-Sorten) mit unlegierten Stahlwerkstoffen. Die Legierung des Schweißgutes ergibt sich im Wesentlichen aus Kerndraht, 60%Ni und 40%Fe. Das Schweißgut ist mechanisch bearbeitbar und zeichnet sich durch hohe Rissicherheit aus. Es ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korridiert auch später wie dieser. Die weich schweißende Elektrode weist gute Benetzungseigenschaften auf.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
2,5 x 300 mm	1 x 82	1,3 kg	1168125	101,46/kg	131,90/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 47	1,5 kg	1168132	94,60/kg	141,90/Pck

## Stabelektroden für Auftragsschweißungen

### Schweisskraft 60

<b>Werksbezeichnung</b>	E 6-UM-60 F/ca. E 307-16 nach DIN 8555
<b>Stromart/Schweißposition</b>	=+ / w, h, q, s
<b>Ø in mm</b>	2,5 - 5,0



#### Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basischumhüllte Elektrode für zähnharte, schlagzähe und abriebfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen hoher Festigkeit. Besonders geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen, Baggerzähnen, Schlagleisten, Abstreifern, Förderschnecken, Mühlenschlägern, Mischerflügeln, Brechbacken, Brecherkegel usw. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar, es kann weichgeglüht und gehärtet werden.

Abmessungen Ø x L ca.	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
3,2 x 450 mm	1 x 133	6,3 kg	1169032	22,46/kg	141,50/Pck
4,0 x 450 mm	1 x 88	6,3 kg	1169040	21,51/kg	135,50/Pck

## Diverse Verpackungseinheiten ...



#### Ihre Vorteile:

- Alle Stabelektroden sind im praktischen Kunststoffpack oder Umkarton verpackt und werden dadurch nicht feucht.
- Viele Typen sind in der günstigen Kleinverpackung erhältlich

#### 1. Zulassungen

**ABS** American Bureau of Shipping  
**BV** Bureau Veritas  
**GL** Germanischer Lloyd  
**LR** Lloyd's Register of Shipping  
**NV** Det Norske Veritas  
**RRS** Russian Register of Shipping  
**PRS** Polski Rejestr Statkow  
**DB** Deutsche Bahn AG  
**Ü** Übereinstimmungszertifikat  
**TÜV** Technischer Überwachungsverein  
**UDT** Urzad Dozoru Technicznego

#### 2. Schweißpositionen

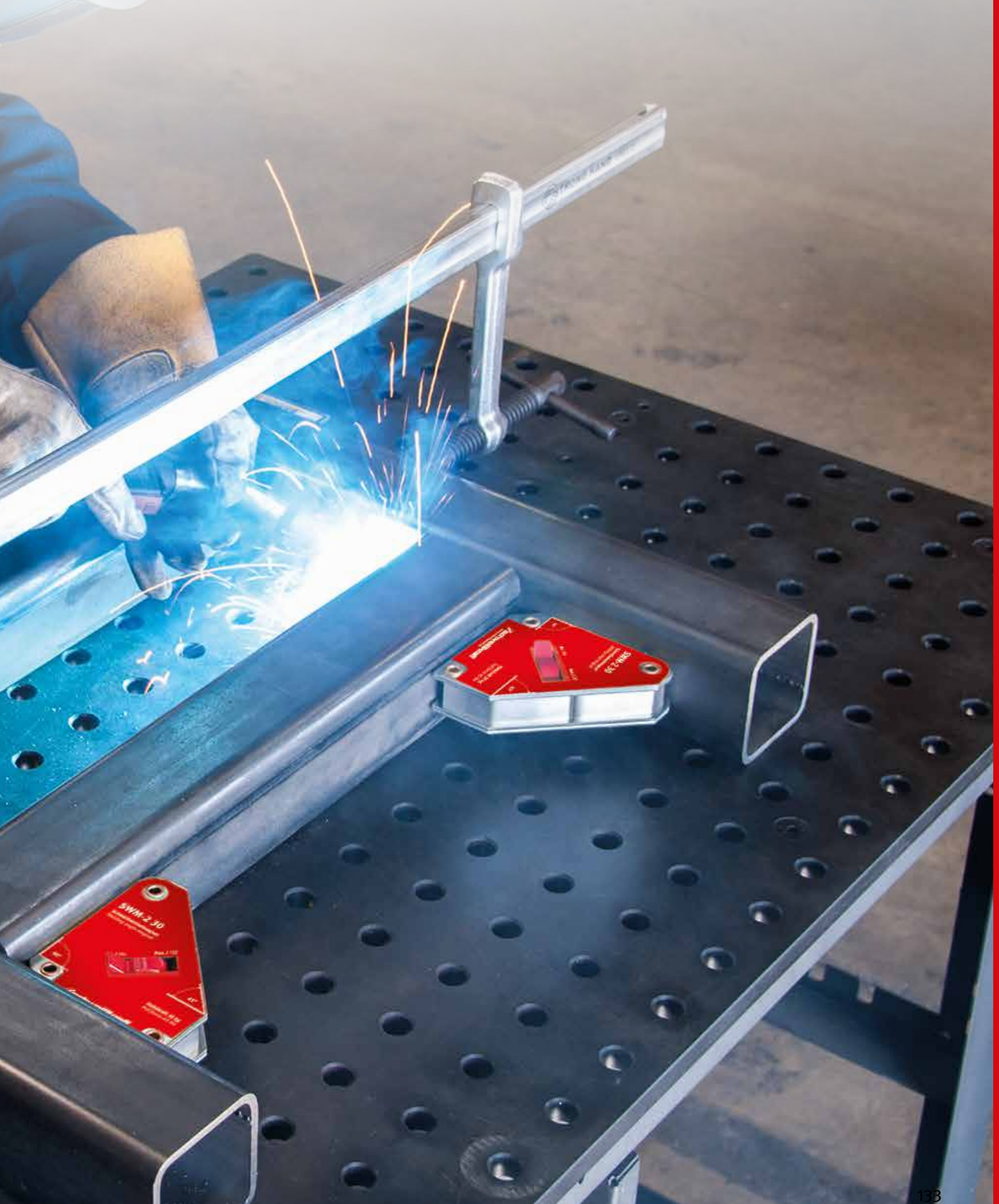
**PA** (w) waagrecht  
(Stumpfnähte,  
Kehlnaht in  
Wannenposition)  
**PB** (h) horizontal  
(Kehlnahte)  
**PC** (q) quer  
(waagrechtes  
Schweißen an  
senkrechter Wand)  
**PE** (ü) überkopf  
**PF** (s) steigend  
(von unten nach oben)  
**PG** (f)fallend  
(von oben nach unten)

#### 3. Stromart

=+ Gleichstrom, Elektrode am Pluspol  
=- Gleichstrom, Elektrode am Minuspol  
~ Wechselstrom



# **SCHRAUBZWINGEN / SCHWEISSMAGNETEN**



# Zwingen

## Serie USZ - 4-in-1 Ganzstahl-Schraubzwinde mit Knebelgriff

- ▶ vergüteter Gleit- und Festbügel aus einem Stück für federndes und elastisches Spannen
- ▶ Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- ▶ zum Klemmen, Rohre Spannen, Spreizen und Überschreiten
- ▶ im Lieferumfang V-Spannaufsatz für Rohre sowie ein Zusatzblock zum Überschreiten enthalten
- ▶ oberflächenbeschichtete Spindel mit Trapezgewinde ist leichtgängig und verkantet nicht
- ▶ beste Kraftübertragung beim Anspannen durch die abgerundeten Enden am Knebelgriff
- ▶ schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen durch das Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks
- ▶ an Holz und Stahl anwendbar



Serienmäßig inkl. wechselbarem V-Spannaufsatz und Zusatzblock zum Überschreiten und Spreizen

### Zubehör



Magnetischer V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790006 € 6,99 zzgl. USt.

### Klemmen



▶ Standard-Anwendung effizient und einfach ausführbar

### Rohre Spannen



▶ mit dem selbstanpassenden V-Spannaufsatz kein Problem

### Spreizen



▶ schnelles Umrüsten durch wenige Handgriffe

### Überschreiten



▶ Überschreiten mittels aufschraubbarem Zusatzblock



USZ 216

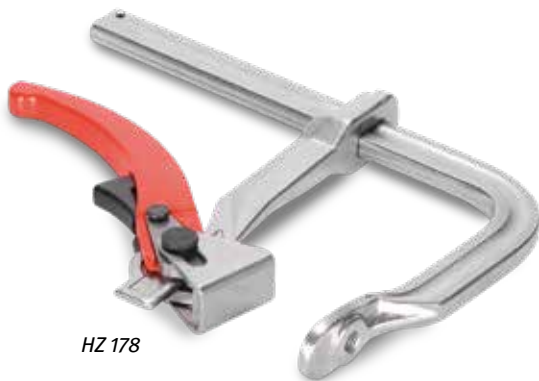
USZ 318

USZ 419

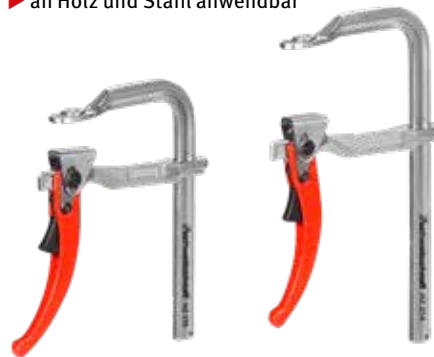
## Serie HZ – Hebelzwinde mit Rastermechanismus für effizientes und gegen Vibrationen unempfindliches Spannen

- ▶ Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- ▶ mit 38 mm breiter beweglicher Druckplatte
- ▶ funktionaler Rastermechanismus für vibrations-sicheres Spannen
- ▶ besonders nützlich bei beengten Arbeitsbedingungen
- ▶ schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen durch das

- Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks in zwei Schritten
- ▶ durch den Ein-Finger-Schnellspann- und Lösehebel bis zu fünf Mal schneller als herkömmliche Zwingen
- ▶ an Holz und Stahl anwendbar



HZ 178



HZ 178

HZ 254

### Zubehör



V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790005 € 3,99 zzgl. USt.



Magnetischer V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790006 € 6,99 zzgl. USt.



Zusatzblock zum Überschreiten und Spreizen Art.-Nr. 1790007 € 5,19 zzgl. USt.

Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Querschnitt Festbügel	Gewinde	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
USZ 216	550 kg	216 mm	121 mm	24 x 12 mm	M 10	1,9 kg	1790001	48,50
USZ 318	1100 kg	318 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	3,5 kg	1790002	97,90
USZ 419	1100 kg	419 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	4,0 kg	1790003	109,90
HZ 178	460 kg	178 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1,2 kg	1790010	58,50
HZ 254	460 kg	254 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1,3 kg	1790011	63,50

## Serie MSZ – Magnetische Schraubzwinde mit Schnell-spannfeder und magnetischem V-Spannaufsatz

- ▶ für Werkstücke aus Stahl
- ▶ mit federgelagertem Gleitbügel für einhändiges Arbeiten
- ▶ nach dem Positionieren hält die Zwinde magnetisch am Werkstück
- ▶ aus wärmevergütetem und nickelverchromtem Stahl für lange Haltbarkeit
- ▶ im Lieferumfang ein V-Spannaufsatz enthalten
- ▶ mit Gewindeloch, erweiterbar durch optionalen V-Spannaufsatz oder Bolzen



Einfachste einhändige Bedienung in drei Schritten:



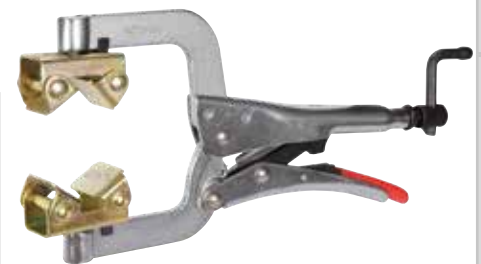
### Zubehör



**Zusatzblock zum Überschreiten**  
 passend für MSZ 140  
 Art.-Nr. 1790022  
 € 3,99 zzgl. USt.  
 • passend für RGZ 280  
 Art.-Nr. 1790007  
 € 5,19 zzgl. USt.

## RGZ 280 – Rohr-Gripzange speziell zum Halten von Rundkörpern

- ▶ mit zwei selbstanpassenden V-Spannaufsätzen, dadurch auch geeignet für das Fixieren von Flachmaterial an Rohren
- ▶ einhändig bedienbar



RGZ 280 - Abb. zeigt Lieferumfang, optional erhältlich Zusatzblock zum Überschreiten siehe bei Zubehör oben

## WGZ 76 – Winkel-Gripzange die helfende Hand für Arbeiten mit rechtwinkligen Werkstücken

- ▶ zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im 90°-Winkel
- ▶ einhändig bedienbar
- ▶ anwendbar für Holz und Stahl sowie synthetische Materialien



- ▶ zum Fixieren von rechtwinkligen Verbindungen
- ▶ auch zum Arbeiten mit Holz und synthetischen Materialien
- ▶ für Werkstücke bis 1 1/4 Zoll (32 mm) Dicke (D)



WGZ 76 - Abb. zeigt Lieferumfang

Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Querschnitt	Gewinde	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSZ 90	140 kg	90 mm	64 mm	13 x 6 mm	M 6	0,4 kg	1790020	20,25
MSZ 140	230 kg	140 mm	89 mm	16 x 8 mm	M 8	0,5 kg	1790021	26,25
Modell	Spannweite min./max.		Länge	Gewinde	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	
RGZ 280	40 - 64 mm		280 mm	M 10	1,3 kg	1790090	28,25	
Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Länge	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	
WGZ 76	75 kg	32 mm	76 mm	216 mm	-	0,6 kg	1790080	36,50

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schmelgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

## Rohr-Gripzange RGZ 150 – Bequeme Möglichkeit zur Befestigung von Rund- oder Vierkantrohren zum Stumpfschweißen

- ▶ Die große Öffnung ermöglicht den Einsatz der Rohrzange bis zu einem Durchmesser von 63,5mm
- ▶ Die beiden V-Pads bieten eine bessere Spannfläche
- ▶ Verstellbare obere Spindel zum Halten von Rohren unterschiedlicher Größe
- ▶ Ergonomischer Einhand-Auslösehebel, der nicht einklemmt
- ▶ Schnellspannkurbel zum Einstellen des Spanndrucks ohne das Werkstück zu lösen



• Die V-Pads der Rohrzange passen sich vielen verschiedenen Formen an



• Zum Zusammenhalten von zwei Vierkantrohren



• Die V-Pads lassen sich um 360° drehen



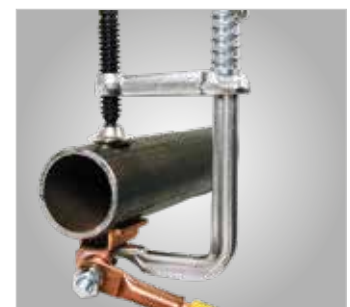
• Zum Zusammenhalten von zwei Rundkantrohren

<b>Modell</b>		<b>RGZ 150</b>
Artikel-Nr.		1790093
€ zzgl. MwSt.		16,25
Spannweite min.	mm	25
Spannweite max.	mm	50

Ausladung	mm	50
Gewinde		M8
<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Länge (Produkt) ca.	mm	180
Gewicht (Netto) ca.	kg	0,4

## Masseschraubzwinde MSZ 80 – Mit Schnellspannfeder und isoliertem U-Adapter

- ▶ Solider, isolierter U-Adapter aus Kupfer lässt sich für einen einfachen Zugang drehen
- ▶ Zur Befestigung an runden/unregelmäßig geformten Teilen
- ▶ Klemmen und Erden zugleich
- ▶ Ausgelegt für bis zu 300A
- ▶ Mit federgelagertem Gleitbügel
- ▶ Aus wärmevergütetem und nickelverchromtem Stahl für lange Haltbarkeit



• Zur Befestigung an runden/unregelmäßig geformten Teilen  
• Klemmen und Erden zugleich

<b>Modell</b>		<b>MSZ 80</b>
Artikel-Nr.		1790079
€ zzgl. MwSt.		24,50
Spannweite	mm	75
Ausladung	mm	64

Spannkraft max.	kg	100
Gewinde		M6
Stromstärke	A	300
<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Länge (Produkt) ca.	mm	180
Gewicht (Netto) ca.	kg	0,4



**Serie UGZ – Universalgripzangen**

- ▶ Kurbel zum schnellen Öffnen, Schließen und Einstellen
- ▶ Mit Schnellentriegelungshebel
- ▶ Gezackte Zangenbacken für zusätzliche Griffigkeit

**UGZ 40**

- ▶ Mit Hammerkopf und Längsrille in der Oberbacke
- ▶ Hartgelötete Komponenten mit hoher Haltbarkeit

**UGZ 75**

- ▶ Große Zangenausladung (64 mm)
- ▶ V-förmige Kerbe in der Oberbacke zum Einspannen von Kleinteilen



UGZ 40



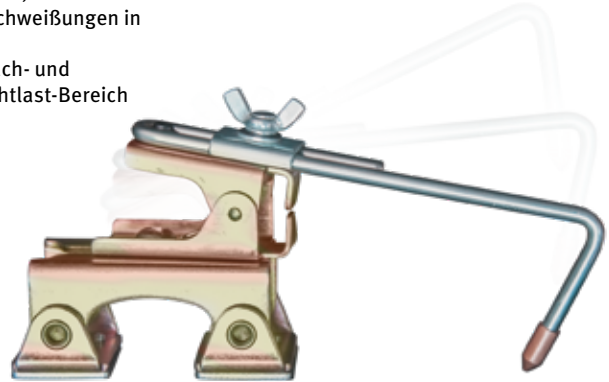
UGZ 75

Modell	Ausladung	Öffnungsbereich	Werkzeuglänge	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
UGZ 40	–	40 mm	300 mm	0,6 kg	1790091	16,00
UGZ 75	64 mm	6 ~ 75 mm	250 mm	0,7 kg	1790092	26,50

**MHS 203 – Materialhalteanschlag**

- ▶ Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken
- ▶ Haltefinger mit Messingspitze 360° und in der Länge einstellbar

- ▶ Besonders geeignet für Bolzen, Muttern oder dünne Bleche für Heftschweißungen in ungleichen Winkeln
- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich



Modell	Haltekraft (1)	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MHS 203	15 kg	178 x 102 x 102 mm	0,55 kg	1790077	33,90

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

**BHW 100 – WIG-Brennerhalter**

- ▶ Beliebiges Ablegen des Schweißbrenners, wo er gerade gebraucht wird
- ▶ Verstellbare Kabelhalterung

- ▶ Die vollständig umschlossene Magnetfußplatte erleichtert das Reinigen von Metallrückständen



Modell	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BHW 100	Ø89 x 160 mm	0,85 kg	1790078	21,25

# Wasserwaage

## Drei-Achsen-Wasserwaage SWL 3

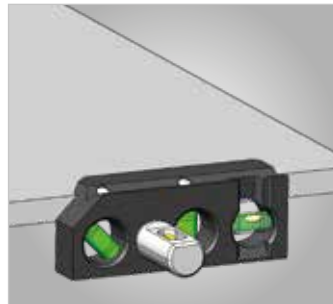
- ▶ Präzise, CNC-bearbeitete Wasserwaage
- ▶ Drei eingebaute Jumbo-Libellen und eine aufsteckbare Libelle
- ▶ Die große aufsteckbare Libelle kann gedreht werden, um die Betrachtung aus

- verschiedenen Winkeln zu erleichtern
- ▶ Große, bearbeitete Führungskante zur einfachen Ausrichtung bei großen Teilen
- ▶ Mit der aufsteckbaren Libelle können Sie die Ebene in zwei Achsen gleichzeitig überprüfen

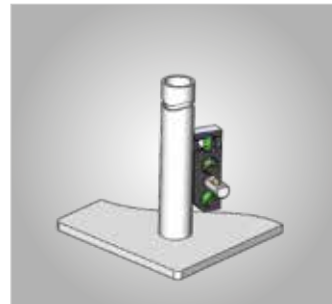
- ▶ Gehäuse aus eloxiertem Aluminium
- ▶ Relief für leichtes Ablesen
- ▶ Elf große und starke Seltenerd-magnete auf vier Seiten, einschließlich der V-Seite



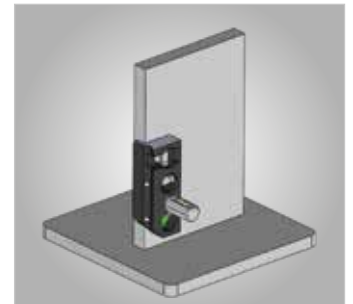
· Vierkanthrohr



· Kante einer Platte in einer Struktur



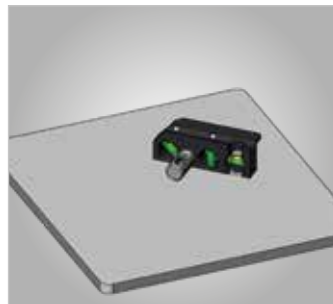
· Rundrohr



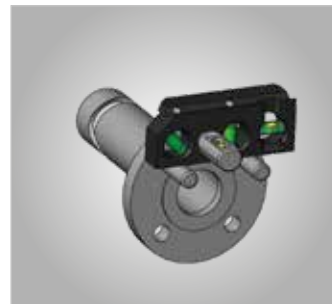
· Vertikale Strukturkante



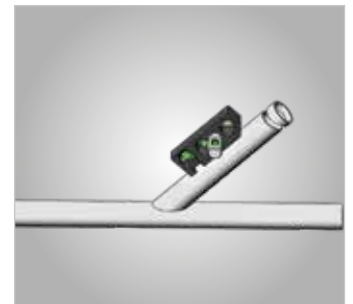
· 45° quadratische Struktur



· Tischplatte



· Flansch



· 45°-Struktur

<b>Modell</b>		<b>SWL 3</b>
Artikel-Nr.		1790097
€ zzgl. MwSt.		54,50

<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Länge (Produkt) ca.	mm	152
Breite/Tiefe (Produkt) ca.	mm	45
Höhe (Produkt) ca.	mm	55
Gewicht (Netto) ca.	kg	0,5

### Lieferumfang

- ▶ aufsteckbare Libelle



## Serie MWS –

### Metallwinkelspanner in 2-Achsen oder 3-Achsen-Ausführung

- ▶ für den Einsatz im Stahlbau, in der Schweißerei und Schlosserei
- ▶ stabile Backen und Grundkörper aus Grauguss
- ▶ zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im exakten 90°-Winkel
- ▶ automatische Anpassung des Druckbackens an unterschiedlich starke Werkstücke aufgrund gelenkig gelagerter Spindelmutter
- ▶ mit Druckknopf zur Schnellspannung des Werkstücks (außer bei MWS-2 56)
- ▶ an der verkupferten Trapez-Spindel mit T-Griff können Schweißspritzer nicht anhaften
- ▶ durch seitliche Langlöcher leicht auf Schweiß- oder Maschinentischen zu befestigen

## Serie MWS-2

- ▶ für Werkstücke mit zwei Achsen
- ▶ aufgrund der offenen Bauweise Fixierung von T-Verbindungen und freier Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten möglich



▶ gefräste Seiten zum Aufrechtstellen der Metallwinkelspanner



▶ mit Vorrichtung zur besseren Klemmung von Profilen



▶ Fixierung von T-Verbindungen durch offene Bauweise möglich



▶ auch zum Fixieren von Rundmaterial geeignet

## Serie MWS-3

- ▶ Für Werkstücke mit drei Achsen
- ▶ Schnelle Entnahme des Werkstücks durch einfaches Wegdrehen des zweiten Spannarms



▶ Mit Schnellspannung für schnelles, komfortables Einrichten



▶ Der zweite Spannarm kann einfach weggedreht werden



Modell	Spannweite	Backen Länge/Höhe	T-Abstand	Befestigungsnut		Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
				Länge	Breite			
MWS-2 56	56 mm	90 x 33 mm	47 mm	35,5 mm	11 mm	4,0 kg	1790099	114,90
MWS-2 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	40 mm	11 mm	5,0 kg	1790100	166,90
MWS-2 121	121 mm	135 x 64 mm	100 mm	51 mm	11 mm	10,6 kg	1790101	295,00
MWS-3 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	–	–	11,1 kg	1790102	350,00
MWS-3 121	121 mm	100 x 64 mm	100 mm	–	–	19,6 kg	1790103	630,00

# Schweißwinkelmagneten

## SWM-2 30 – Schaltbarer Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ Im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar



zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel



Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SWM-2 30	30 kg	45° / 90°	110 x 95 x 25 mm	0,5 kg	1790029	42,50

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 9,5 mm Stahlplatte

## VSWM 15 – Verstellbarer Schweißwinkelmagnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 270°

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Gewünschter Winkel zwischen 30° und 270° bequem über Sechskantloch einstellbar
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden



Innesechskantschlüssel im Lieferumfang ergänzen



Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VSWM 15	15 kg	30° – 270° stufenlos	156 x 156 x 20 mm	0,9 kg	1790051	27,50

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

## WM 125 – Zwei Innen- und Außenwinkelmagnete für 90° und 270° Winkel

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden



Sechskantloch zum Ablösen des Magnetwinkels.

Innesechskantschlüssel nicht im Lieferumfang enthalten

**Lieferumfang WM 125:**  
 1 Winkelmagnet bis 9 kg Haltekraft  
 1 Winkelmagnet bis 15 kg Haltekraft

Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WM 125	9 kg 15 kg	90° / 270°	75,5 x 52 x 14 mm 125 x 85 x 18 mm	0,5 kg	1790042	20,90

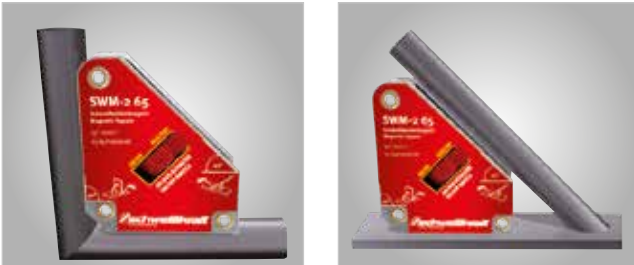
(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte



## Serie SWM-2 und SWM – Schaltbare Schweißwinkel magneten zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- ▶ mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar
- ▶ ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial

### Serie SWM-2



zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel



SWM-2 35

SWM-2 65

### Serie SWM

- ▶ zum Halten von metallischen Werkstücken im 90°-Winkel
- ▶ Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet



professionelle Ausführung für höchste Qualitätsansprüche

zwei unabhängig voneinander funktionierende An-/Aus-Schalter



SWM 35

SWM 70

### VSWM 41 - Verstellbarer Schweißwinkel magnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 275°

- ▶ mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet
- ▶ gewünschter Winkel zwischen 30° und 275° bequem einstellbar und mit praktischem Hebel leicht zu fixieren



Winkel bequem an Skala ablesbar

### WM 90 – Winkel magnet

- ▶ Zum Erstellen von außenseitigen 90° Winkeln, um hindernisfrei innenseitig schweißen zu können
- ▶ Äußere Magnetkanten für 60° Material-Neigungen verwendbar



Lieferumfang WM 90:  
· jeweils 2 Winkel magneten

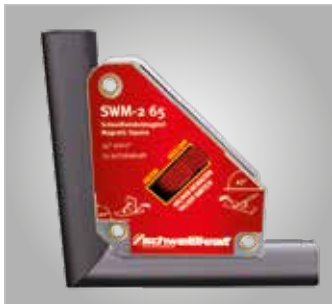
Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SWM-2 35	40 kg	45° / 90°	111 x 95 x 29 mm	0,7 kg	1790030	47,50
SWM-2 65	75 kg	45° / 90°	152 x 130 x 35 mm	1,4 kg	1790031	86,50
SWM 35	55 kg	90°	152 x 152 x 38 mm	1,2 kg	1790040	150,90
SWM 70	120 kg	90°	197 x 197 x 48 mm	2,7 kg	1790041	259,90
VSWM 41	50 kg	30° - 275° stufenlos	197 x 197 x 95 mm	2,4 kg	1790050	309,00
WM 90	14 kg	60°/90°	83 x 95 x 16 mm	0,2 kg	1790071	35,90

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

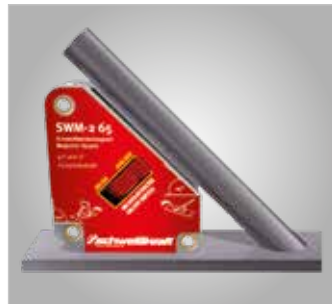
# Schweißwinkelmagneten

## Schaltbarer Schweißwinkelmagnet SWM-4 65 – Zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

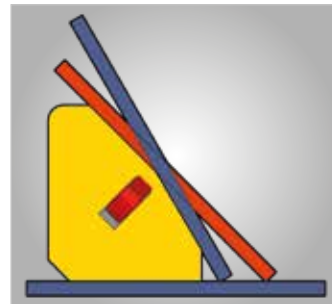
- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Starke Seltenerd-magneten
- ▶ Doppelplatte für volle Magnetkraft
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ Mittelstellung des Ein/Aus-Schalters ideal zur Ausrichtung und einfachen Platzierung der Teile
- ▶ Im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Zum Halten von metallischen Werkstücken in unterschiedlichen Winkeln



• Zum Halten von metallischen Werkstücken im 90°-Winkel



• Zum Halten von metallischen Werkstücken im 45°-Winkel

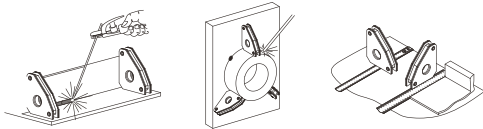


• Zum Halten von metallischen Werkstücken im 30°- oder 60°-Winkel

<b>Modell</b>		<b>SWM-4 65</b>
Artikel-Nr.		1790032
€ zzgl. MwSt.		<b>76,90</b>
Haltekraft	kg	65
Winkel	°	30 / 45 / 60 / 90
<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Länge (Produkt) ca.	mm	150
Breite/Tiefe (Produkt) ca.	mm	130
Höhe (Produkt) ca.	mm	35
Gewicht (Netto) ca.	kg	1,4

## Serie MSWM / SSWM – Permanent-Schweißwinkelmagnet für Haltewinkel 30°, 45°, 60° und 90°

- ▶ Für winkelgenaues Halten runder und flacher Werkstücke aus Eisen
- ▶ Praktische Helfer beim Schweißen und Montieren



**MSWM 10**  
▶ Besonders geeignet für kleine Werkstücke  
▶ Zwei Schweißmagneten im Lieferumfang



**SSWM 20**  
▶ Trotz kleiner Bauweise 40 kg Haltekraft  
▶ Für die gängigsten Anwendungen bestens geeignet  
▶ Ein Schweißmagnet im Lieferumfang

Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSWM 10	10 kg	30°/60°/45° /90°	59 x 51 x 16 mm	0,3 kg	1790060	14,90
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45° /90°	140 x 111 x 19 mm	0,5 kg	1790070	21,25

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

## Serie MM – Massemagnete kompakt, mit bis zu 50 kg Haltekraft

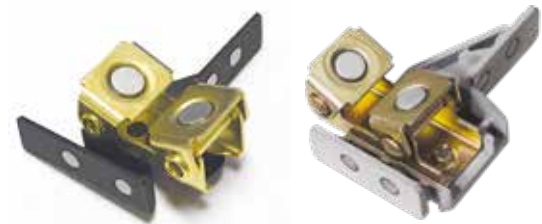
- ▶ V-Auflage für sicheren Halt auf runden und flachen Materialflächen
- ▶ Einfaches Bedienen des Ein-/Aus-Schalters, auch mit Handschuhen
- ▶ Metallspäne fallen direkt nach Ausschalten des Magneten ab
- ▶ Kabeldrehung bis 360° möglich



Modell	Stromstärke	Einschaltdauer	Haltekraft	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MM 300	300 A	60 %	34 kg	50 x 50 x 64 mm	0,4 kg	1790072	85,50
MM 500	500 A	60 %	50 kg	50 x 70 x 64 mm	1,1 kg	1790073	115,50

## Serie MHA – Magnetische Halteanschläge zum Positionieren kleiner Werkstücke beim Heftschiessen

- ▶ für den Einsatz an metallischen Profilen wie z.B. Rundmaterialien, Flachstahl oder Vierkant-Rohren
- ▶ MHA 111 aus Alu-Druckguss für präziseres Arbeiten
- ▶ verstellbare Halteanschläge positionieren und fixieren senkrecht oder waagrecht das Werkstück



**MHA 100 -**  
Abb. zeigt Lieferumfang

**MHA 111 -**  
Abb. zeigt Lieferumfang

Modell	Haltekraft <sup>(1)</sup>	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MHA 100	8,0 kg	100 x 76 x 32 mm	0,2 kg	1790074	18,50
MHA 111	8,0 kg	111 x 73 x 38 mm	0,25 kg	1790075	31,50

## MVS-SET – Magnetische V-Spannaufsätze Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken

- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich
- ▶ Vier Magnete pro Spannaufsatz
- Lieferumfang:**
  - ▶ Zwei Spannaufsätze, L x B: 55 x 39 mm, Haltekraft 8 kg
  - ▶ Zwei Spannaufsätze, L x B: 50 x 26 mm, Haltekraft 6 kg

Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MVS-Set	1790076	32,90

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte



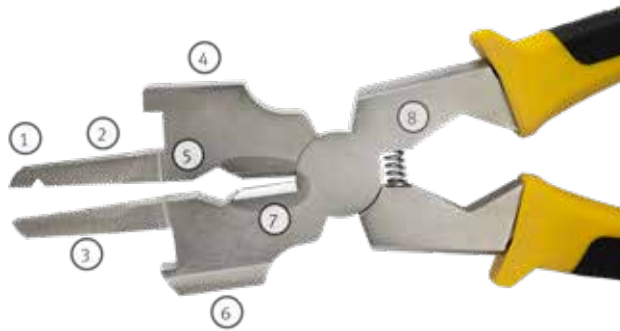
# Multi-Schweißzange

## Multi-Schweißzange MS 215 – Multifunktionale, einzigartige Zange

▶ Seite mit Schlackenhammer zum Entfernen von Schlacke und Schweißrückständen

▶ Flachhammer mit Abstreifer zur schnellen Entfernung von Spritzern

▶ Mit induktionsgehärteten Klingen, Meißelklingen und Schabemesser



- 1. V-Nut für Draht oder Muttern
- 2. Grobe Feile
- 3. Feine Feile
- 4. Flachhammer

- 5. Grip
- 6. Meißelklingen
- 7. Seitenschneider
- 8. Grip

<b>Modell</b>		<b>MS 215</b>
Artikel-Nr.		1790095
€ zzgl. MwSt.		<b>29,50</b>

<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Länge (Produkt) ca.	mm	215
Gewicht (Netto) ca.	kg	0,5



# ***AUTOGEN- UND PROPANTECHNIK GASFLASCHEN***



# Technische Gase und Zusatzwerkstoffe

## Technische Gase

- ▶ Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil, mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung



Symbolbild  
(verschiedene Farben bei versch. Gasen)

### MISCHGAS (82 % Argon, 18% CO<sub>2</sub>)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5 l	1,2 m <sup>3</sup>	520 mm	6 kg	1741005	315,00
10 l	2,4 m <sup>3</sup>	820 mm	18 kg	1741010	320,00
20 l	4,7 m <sup>3</sup>	840 mm	40 kg	1741020	459,00
50 l	11,8 m <sup>3</sup>	1515 mm	87 kg	1741050	799,00

nur für Stahl (MAG)

### ARGON (99,996 Vol. %)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5 l	1,1 m <sup>3</sup>	520 mm	6 kg	1741006	335,00
10 l	2,1 m <sup>3</sup>	820 mm	17 kg	1741012	340,00
20 l	4,3 m <sup>3</sup>	840 mm	40 kg	1741021	475,00
50 l	10,7 m <sup>3</sup>	1.515 mm	85 kg	1741055	795,00

nur für V2A + ALU (WIG/Alulöten/MIG)

### ARGON MISCHGAS (97,5 % Argon, 2,5% CO<sub>2</sub>)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
10 l	2,1 m <sup>3</sup>	820 mm	17 kg	1744010	340,00
20 l	4,3 m <sup>3</sup>	840 mm	40 kg	1744020	475,00

für Schweißungen von V2A (MAG)

### SAUERSTOFF<sup>(2)</sup> (Autogen)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
10 l	2,1 m <sup>3</sup>	845 mm	20 kg	1743010	349,00
20 l	4,3 m <sup>3</sup>	810 mm	40 kg	1743020	445,00
50 l	10,0 m <sup>3</sup>	1620 mm	85 kg	1743050	809,00

### ACETYLEN<sup>(2)</sup> (Autogen)

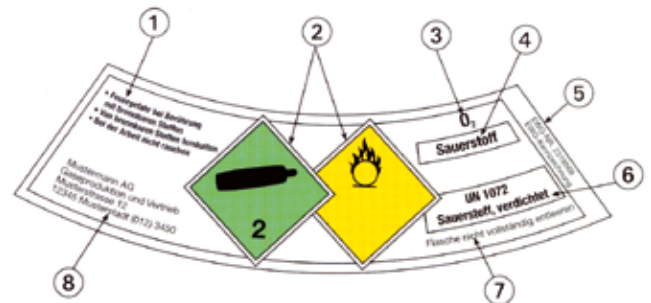
Größe	Inhalt	Länge	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
10 l	1,6 m <sup>3</sup>	850 mm	25 kg	1742010	549,00
20 l	3,2 m <sup>3</sup>	840 mm	42 kg	1742020	765,00
50 l	6,4 m <sup>3</sup>	1620 mm	95 kg	1742050	1.199,00

(2) nur in Deutschland erhältlich

#### Hinweis:

Zusätzlich fallen bei der Lieferung von technischen Gasen Frachtkosten in Höhe von 20,00 € zzgl. USt. und ein Öko-Zuschlag in Höhe von 13,05 € zzgl. USt. an.

Der dargestellte Gefahrgutaufkleber erfüllt die Anforderungen der Transportvorschriften (GGVS/GGVE) und enthält, zum Beispiel für technischen Sauerstoff, die nachfolgend erläuterten Informationen:



#### Zahlenerklärung:

- 1 Risiko und Sicherheitssätze
- 2 Gefahrzettel
- 3 Zusammensetzung des Gases beziehungsweise des Gasgemisches
- 4 Produktbezeichnung des Herstellers
- 5 EWG-Nummer bei Einzelstoffen oder das Wort „Gasgemisch“
- 6 Vollständige Gasbenennung nach GGVS
- 7 Herstellerhinweis
- 8 Name, Anschrift und Telefonnummer des Herstellers

#### Füllung<sup>(1)</sup> Mischgas (82 % Argon, 18% CO<sub>2</sub>)

Größe	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5 l	1741105	33,50
10 l	1741011	33,50
20 l	1741022	46,90
50 l	1741025	85,50

#### Füllung<sup>(1)</sup> Argon (99,996% Argon)

5 l	1741007	48,90
10 l	1741013	48,90
20 l	1741023	61,60
50 l	1741024	103,90

#### Füllung<sup>(1)</sup> Argon Mischgas (97,5% Argon, 2,5% CO<sub>2</sub>)

10 l	1744011	48,50
20 l	1744021	61,50
50 l	1744022	79,00

#### Füllung<sup>(1)</sup> Sauerstoff

10 l	1743011	29,90
20 l	1743021	29,90
50 l	1743051	36,50

#### Füllung<sup>(1)</sup> Acetylen

10 l	1742011	64,00
20 l	1742022	76,50
50 l	1742041	119,00

<sup>(1)</sup> Füllung: Preise bei Rückgabe einer Leerflasche. Nur in Deutschland erhältlich.

Lieferung erst ab 8 Füllungen.



FSSG 20 Ltr. (Abb. ähnlich)



Universal-Flaschenwagen 10-20 Ltr. (Abb. ähnlich)

UNIVERSAL-FLASCHENWAGEN	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für 2 x 10-20 Ltr. Flaschen	1700005	1	149,00

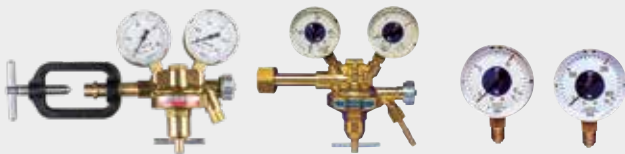
### Fahrbares Schweiß- und Schneidgerät

- ▶ Flaschenwagen für 2 x 10 bzw. 2 x 20 Liter Stahlflaschen
- ▶ Stahlflasche Sauerstoff und Acetylen (10 bzw. 20 Liter)
- ▶ Druckminderer Sauerstoff - einstufig und Acetylen - einstufig
- ▶ Schlauchschutzsicherung Acetylen und Sauerstoff
- ▶ komb. Schweiß- und Schneidgerät im Stahlblechkasten (KE/17) (zum Schweißen von 0,5 - 9 mm, zum Schneiden von 3 - 100 mm)
- ▶ Sauerstoff- und Acetylen

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
FSSG 10 Autogen-Schweiß- und Schneidgerät fahrbar	1700010	1	1.899,00
FSSG 20 Autogen-Schweiß- und Schneidgerät fahrbar	1700020	1	2.199,00

### DRUCKMINDERER

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Sauerstoff	1700030	1	92,90
Acetylen	1700040	1	95,90



### ERSATZ-MANOMETER Ø 63 mm, Anschluss G1/4

Acetylen 40 bar	1700041	1	22,75
Acetylen 2,5 bar	1700042	1	18,25
Sauerstoff 315 bar	1700031	1	18,25
Sauerstoff 16 bar	1700032	1	16,90
Argon 315 bar	1700051	1	18,25
Argon 30 Liter	1700052	1	18,25



### GEBRAUCHSSTELLENVORLAGEN

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Acetylen	1700045	1	25,50
Sauerstoff	1700035	1	25,50

### Teflondichtung

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für Anschluss CO <sup>2</sup> /ARGON 18 x 11,5 x 2 mm	1700033	10	1,79

### TEFLONDICHTUNG

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für Anschluss Sauerstoff (20 x 11 x 2 mm)	1700034	10	1,79

### FIBERDICHTUNGEN

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für Anschluss Sauerstoff + Argon	1700036	10	0,79

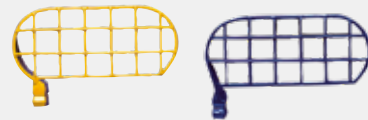
### ALUMINIUMDICHTUNGEN (Acetylen)

	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
	1700046	10	7,99



MANOMETER-SCHUTZKAPPEN	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
blau - Sauerstoff	1700037	1	3,20
rot - Acetylen und andere Brenngase	1700047	1	3,20
weiß/grau - andere technische Gase	1700057	1	3,20

- ▶ für Manometer 63 mm Durchmesser
- ▶ geschlitzte Ausführung mit Sicherheitsöffnung



MANOMETER-SCHUTZBÜGEL	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
gelbe Ausführung für Brenngas	1700048	1	26,16
blaue Ausführung für Sauerstoff	1700038	1	26,16

- ▶ zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer



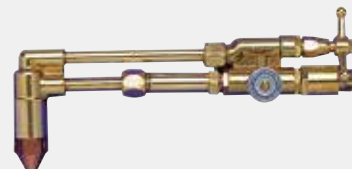
KEK/17 SET	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
	1700117	1	575,00

- ▶ Kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät
- ▶ Schaft-Durchmesser 17 mm
- ▶ zum Schweißen von 0,5 - 9 mm
- ▶ zum Schneiden von 3 - 100 mm
- ▶ im Stahlblechkasten



HANDGRIFF Type KEK/17	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
	1700127	1	131,90

- ▶ Schaftdurchmesser 17 mm



SCHNEIDEINSATZ Type KEK/17	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
	1700137	1	180,00

- ▶ Schaft-Durchmesser 17 mm; ohne Düsen



FÜHRUNGSWAGEN	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
	1700150	1	48,90

- ▶ für KEK 17/25,5 mm



RUNDFÜHRUNGSSTANGE (Zirkel)	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
	1700151	1	14,80

- ▶ für Führungswagen KEK 17



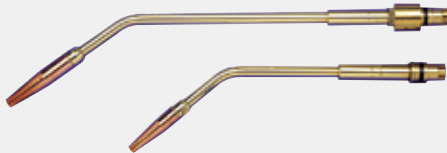
## SCHNEIDDÜSEN

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
S0 3-12 mm	1700202	13,65
S1 12-25 mm	1700203	13,65
S2 25-50 mm	1700204	13,65
S3 50-100 mm	1700205	13,65



## HEIZDÜSEN FÜR BRENGAS ACETYLEN

Größe H1 3-100 mm	1700231	17,50
Größe H2 100-300 mm	1700232	55,50



## SCHWEISSEINSÄTZE TYPE KEK/17

Größe 1 0,5- 1,0 mm	1700210	42,90
Größe 2 1,0- 2,0 mm	1700211	42,90
Größe 3 2,0- 4,0 mm	1700212	42,90
Größe 4 4,0- 6,0 mm	1700213	45,90
Größe 5 6,0- 9,0 mm	1700214	45,90
Größe 6 9,0-14,0 mm	1700215	48,50

Schaft-Durchmesser 17 mm



## KUPFERSPITZEN

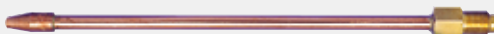
0,5-1,0 mm	1700220	11,25
1,0-2,0 mm	1700221	11,25
2,0-4,0 mm	1700222	11,99
4,0-6,0 mm	1700223	11,99
6,0-9,0 mm	1700224	14,19
9,0-14,0 mm	1700225	14,19



## ROHRSCWEISSEINSATZ TYPE KEK/17

Größe 2 1-2 mm	1700118	43,50
Größe 3 2-4 mm	1700119	43,50
Größe 4 4-6 mm	1700120	43,50
Größe 5 6-9 mm	1700121	47,90

► Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



## ROHRSCWEISSEINSATZ-VORDERTEILE TYPE KEK/17

Größe 2 1-2 mm	1700122	18,50
Größe 3 2-4 mm	1700123	18,50
Größe 4 4-6 mm	1700124	21,15
Größe 5 6-9 mm	1700125	25,20

► Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



## SCHLAUCH

Acetylen 9 x 3,5 rot, 40 m	1701701	4,90
Sauerstoff 6 x 5 blau, 40 m	1701702	4,50
Zwillingsschlauch 6 x 9, 40 m	1701703	6,90



## AUTOGEN-ZWILLINGSSCHLÄUCHE VERPRESST

5 m	1701205	43,16
10 m	1701210	70,20
15 m	1701215	97,76
20 m	1701220	124,70

► Blauer Schlauch: Innen-Ø 6 mm; Außen-Ø 16 mm; Wandstärke 5 mm

► Roter Schlauch: Innen-Ø 9 mm; Außen-Ø 16 mm; Wandstärke 3,5 mm



## DOPPELSCHLAUCHKLEMME

verzinkter Stahl	1701023	0,99
------------------	---------	------

► 16/16 mm



## MAGNET-SCHWEISSSPIEGEL

1701050

30,73

► mit Magnetfuß und beweglicher Führung



## DOPPELABZWEIGVENTIL

1/4" rechts, Sauerstoff/Argon mit 6 mm Tüllen	1701037	44,90
3/8" links, Acetylen/Propan mit 9 mm Tüllen	1701040	69,50

► Muttern und Tüllen



## GASANZÜNDER PISTOLENFORM

1701200

4,78

► mit Zündstein 2,6 x 5,0 mm

► vernickelt

100 Ersatzzündsteine 2,6 x 5,0 mm	1701201	6,75
-----------------------------------	---------	------



## GASANZÜNDER WALZENFEILE

1701100

4,68

► mit Zündstein 3,0 x 20 mm

► 10 Ersatzzündsteine 3,0 x 20 mm	1701101	19,55
-----------------------------------	---------	-------

## Weichlöten



<b>KOMPLETTER LÖTKOLBEN</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Handgriff: G 3/8" L	1711501	79,00

▶ bestehend aus: Handgriff, Hammerlötkolben 350 g Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz



<b>HANDGRIF</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schlauchanschluss: M 10 x 1 LH	1711502	42,50

<b>HAMMERLÖTKOLBEN GERADE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
250 g	1711503	21,00



<b>HAMMERLÖTKOLBEN GEKRÖPFT</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
350 g	1711504	24,00
500 g	1711505	30,90



<b>SPITZLÖTKOLBEN</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
250 g	1711506	21,90
350 g	1711507	26,50



Windschutz



Kolbenbrenner



Kolbenhalter

<b>WINDSCHUTZ/KOLBENBRENNER/KOLBENHALTER</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Windschutz	1711508	6,10
Kolbenbrenner	1711509	8,90
Kolbenhalter	1711510	9,90



<b>LÖTGERÄT KOMPLETT FÜR PROPAN</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
G 3/8" LH	1711500	245,00

▶ Lieferumfang: Standardhandgriff G 3/8" LH, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz, Hammerlötkolben 350 g, Propan-Kleinstfalsche, HD-Schlauch 1,5m bds. G3/8" LH, Montageschlüssel, Kleindruckregler

## Anwärmen und Hartlöten



<b>PROPAN-HANDGRIF</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
mit Hauptabsperventil, Momentehebel und regulierbarer Wachfammeinstellung	1711403	34,50

▶ Betriebsdruck: 1,5 - 4 bar  
Schlauchanschluss: G 3/8" LH, Anschluss für Einsatz: M 14 x 1



<b>PROPAN-WEICHLÖTEINSÄTZE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Gr. 3 Bohrung 3 mm	1711404	19,90
Gr. 5 Bohrung 5 mm	1711405	20,50
Gr. 7 Bohrung 7 mm	1711406	24,50

▶ Betriebsdruck: 1,5 - 2,5 bar



<b>PROPAN - HARTLÖTEINSÄTZE</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Gr. 12 für Kupferrohre ø 12 mm	1711407	24,90
Gr. 14 für Kupferrohre ø 18 mm	1711408	36,50
Gr. 17 für Kupferrohre ø 22 mm	1711409	36,50
Gr. 20 für Kupferrohre ø 28 mm	1711410	42,90

▶ Betriebsdruck 1,5 - 2,5 bar



<b>BRENNERKOPF - EDELSTAHL/ALU</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
ø 30 mm, ca. 600 g/h <sup>(1)</sup> ; 15,5 kW/h bei 1,5 bar	1711411	13,00
ø 40 mm, ca. 2.000 g/h <sup>(1)</sup> ; 27 kW/h bei 1,5 bar	1711412	20,90
ø 50 mm, ca. 3.000 g/h <sup>(1)</sup> ; 47,6 kW/h bei 1,5 bar	1711413	20,90
ø 60 mm, ca. 5.000 g/h <sup>(1)</sup> ; 70,8 kW/h bei 1,5 bar	1711414	23,50
ø 80 mm, ca. 6.200 g/h <sup>(1)</sup> ; 93,6 kW/h bei 1,5 bar	1711415	43,90
Betriebsdruck 1,5 - 2,5 bar (1) Gasverbrauch bei 1,5 bar		



<b>VERBINDUNGSRÖHR STAHL</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Verbindungsrohr 75 mm lang	1711416	13,90
Verbindungsrohr 150 mm lang	1711417	15,90
Verbindungsrohr 220 mm lang	1711418	14,50
Verbindungsrohr 350 mm lang	1711419	15,00
Verbindungsrohr 600 mm lang	1711420	17,90
Verbindungsrohr 700 mm lang	1711421	17,90
Verbindungsrohr 1.000 mm lang	1711422	28,90
einerseits Überwurfmutter M 14 X 1, andererseits AG M 20 x 1		



<b>HARTLÖTGARNITUR FÜR PROPAN</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
▶ bestehend aus: Propan-Handgriff, Kleindruckregler „MINI“ mit Kombianschluss und Manometer, Hartlöteinsätze: Gr. 12, 14, 17, 20, 1,5 m HD-Schlauch, bds. Ü-Mutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel, Gasanzünder, im Stahlblechkasten	1711400	395,00


**PROFI - ANWÄRMSET FÜR PROPAN** Art.-Nr. € zzgl. USt.

- ▶ bestehend aus: Propan - Handgriff, Verbindungsrohr 600 mm, Brennerkopf  $\varnothing$  50 mm, Ablagevorrichtung, 5 m HD-Schlauch, bds. Ü-Mutter G 3/8" LH, Kleindruckregler „MINI“ mit Kombianschluss ohne Manometer, Schlauchbruchsicherung 12 kg/h

## Zubehör


**KLEINSTFLASCHE** Art.-Nr. € zzgl. USt.  
**für Propan 425 g** 1711520 109,90

- ▶ TÜV geprüft. Nahtlos gezogene Stahlflasche mit Ventil und Haken
- ▶ Anschluss: G 3/8" LH
- ▶ Mit Standfuß


**UMFÜLLSTUTZEN** 1711521 21,50

- ▶ Zur Befüllung der Kleinstflasche 425 g aus 5 kg und 11 kg Flaschen (Haushaltsanschluss)


**FLÜSSIGGAS KLEINDRUCKREGLER „MINI“** 1711522 36,50

- ▶ Ohne Manometer
- ▶ Hinterdruck regelbar: 0 - 6 bar
- ▶ Leistung: 6 kg/h
- ▶ Schlauchanschluss: G 3/8" LH
- ▶ LH für Kleinstflasche


**FLÜSSIGGAS KLEINDRUCKREGLER** 1711523 62,90

- ▶ mit Manometer und Kombianschluss
- ▶ Hinterdruck regelbar: 0 - 6 bar
- ▶ Leistung: 18 kg/h
- ▶ Schlauchanschluss: G 3/8" LH


**SCHLAUCHBRUCHSICHERUNGEN - PROPAN** 1711524 40,90

- ▶ Die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird. Zum Wiederöffnen von Hand. Nicht bei Kleinstflaschen vorgeschrieben!
- ▶ 0,5 - 4,0 bar - 4,8 - 10 kg/h
- ▶ Nenndruck: 0,5 - 4 bar
- ▶ Nenndurchfluss: 4,8 - 10 kg/h
- ▶ Eingang: G 3/8" LH IG
- ▶ Ausgang G 3/8" LH AG


**HOCHDRUCK - SCHLAUCHLEITUNG PB 30** Art.-Nr. € zzgl. USt.

6,3 x 5 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 5000 mm	1711525	33,50
6,3 x 5 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 10000 mm	1711526	58,90
4 x 4 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 2000 mm	1711527	25,90
4 x 4 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 5000 mm	1711528	25,90

## Piezo Lötsystem

**PROPAN-BRENNERSYSTEM** Art.-Nr. € zzgl. USt.

**MULTI HANDGRIFF** mit Steck-/Rastanschluss 1711601 129,00

- ▶ für werkzeuglosen Brenneinsatz
- ▶ Kombination aus Zündautomatik und arretierbarem Momentehebel
- ▶ zum Hart- und Weichlöten, sowie Feinlöten und Schrumpfen, für Propanbetrieb nach dem Bunsenprinzip
- ▶ ergonomischer Kunststoffgriff
- ▶ Zündautomatik für Einhandbedienung auf Hebeldruck
- ▶ Gasregulierung mit separatem Regulier- und Absperrventil
- ▶ Schlauchanschluss drehbar G 3/8 LH
- ▶ Multihandgriff passend zu Hartlötbrenner Gr. 17/19 und zu Weichlötbrenner Gr. 5/7
- ▶ Gasdruck: max. 4 bar
- ▶ Durchgangsleistung: max. 6 kg/h


**HARTLÖTBRENNER**

Gasaustritt 17 mm/ $\varnothing$ Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,320	1711602	65,00
Gasaustritt 19 mm/ $\varnothing$ Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,41	1711603	67,50
Hartlötbrenner Gasaustritt 7 mm/ $\varnothing$ Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,222	1711605	65,50

**WEICHLÖTBRENNER**

Weichlötbrenner Gasaustritt 5 mm/ $\varnothing$ Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,12	1711604	63,50
--	---------	-------

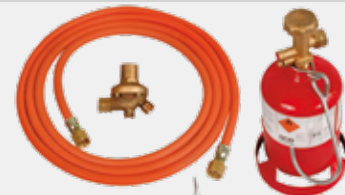


Abb. ähnlich

**HART- UND WEICHLÖT-GARNITUR mit Flasche** 1711600 379,00

- ▶ Handgriff mit Piezo-Zünder, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2,0 m, G 3/8 LH, Kleinregler fest eingestellt auf 2,0 bar, Kleinstflasche 425 g Füllmenge, Aufhängehaken

# DREHTISCHE UND ROLLENBOCKDREHVORRICHTUNGEN



# Drehtische und Rollenbockdrehvorrichtung

## Serie SPS POWER –

### Drehtisch-Positioniervorrichtungen mit manueller Schwenkung

- ▶ Geeignet für Elektroden-, MIG-, MIG/MAG-Schweißen und Plasmaschneiden
- ▶ Übersichtliche Bedienelemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl
- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Rotation durch AC-Elektromotor, mit Inverter und Getriebe
- ▶ Tragkraft 100 kg
- ▶ Ø 300 mm

- ▶ Tragkraft 120 kg
- ▶ Ø 400 mm
- ▶ Tragkraft 360 kg
- ▶ Ø 500 mm



## Weitere Modelle & Informationen auf Anfrage

SPS POWER	
1500006	SPS POWER 120 I PLC
1500011	SPS POWER 360 I M PLC
Standard	
1500030	SPS 30
1500050	SPS 50
1500070	SPS 70
1500075	SPS 75
1500150	SPS 150
1500200	SPS 200
Modelle S	
1500031	SPS 30S
1500051	SPS 50S
1500071	SPS 70S
1500076	SPS 75S
1500151	SPS 150S
1500201	SPS 200 S
Modelle HC	
1500052	SPS 50HC
1500077	SPS 75HC
1500152	SPS 150HC
1500155	SPS 150 HC 200
Modelle S HC	
1500053	SPS 50S HC
1500078	SPS 75S HC
Modelle S PLC	
1500079	SPS 75S PLC
1500154	SPS 150S PLC
1500202	SPS 200 S PLC
Modelle S HC PLC	
1500080	SPS 75S HC PLC
1500156	SPS 150 S HC 200 PLC

Modell	SPS POWER 76	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
Art.-Nr.	1500001	1500005	1500010
€ zzgl. USt.	2.290,00	5.050,00	7.766,00

Tragkraft Horizontal	100 kg	120 kg	360 kg
Tragkraft Vertikal	50 kg	60 kg	180 kg
Drehzahl	0,6 – 6,0 min <sup>-1</sup>	0,6 – 6,0 min <sup>-1</sup>	0,2 – 6,0 min <sup>-1</sup>
Spannung	230 V	230 V	230 V
Stromart	DC	AC	AC
Abmessungen (L x B x H) ca.	450 x 414 x 378 mm	750 x 523 x 800 mm	1.079 x 700 x 859 mm
Abmessungen Drehscheibe	Ø 300 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Gewicht ca.	21 kg	60 kg	120 kg

## ZUBEHÖR

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SPS POWER 120 I PLC		
SPS POWER 360 I M PLC		
Pneumatischer Brennerhalter zum MIG/WIG Schweißen	1510000	3.660,00

## SR POWER 1200 M+F – Rollenbockdrehvorrichtung

- ▶ Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ▶ Flach gebautes Gestell
- ▶ Drehrollen mit Polyurethan-Beschichtung
- ▶ Übersichtliche Bedienungselemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl

- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Antrieb mit Gleichstrom-Elektromotoren und Getriebe

Modell	SR POWER 1200 M+F
Art.-Nr.	1501120
€ zzgl. USt.	3.044,00

Technische Daten	
Tragkraft	1.200 kg
Drehzahl	80 – 1.600 mm/min
Werkstück-Ø	20 – 800 mm
Elektrischer Anschluss	230 V
Stromart	DC
Abmessungen (L x B x H) ca.	520 x 470 x 390 mm
Gewicht ca.	56 kg

## Weiteres Modell & Informationen auf Anfrage

Rollenbockdrehvorrichtung	
1501350	SR POWER 3500 B M+F





## SPV 30 – Schweißpositioniervorrichtung Tischmodell mit manueller Bedienung SPV 300 / SPV 300 HM – Schweißpositioniervorrichtung mit manueller Bedienung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Manuelle Justierung der Arbeitshöhe
- ▶ Drehteller in vertikaler sowie horizontaler Richtung positionierbar



SPV 30



SPV 300 HM



SPV 300

Modell		SPV 30	SPV 300	SPV 300 HM
Art.-Nr.		1540030	1540300	1540305
€ zzgl. USt.		579,00	1.650,00	819,00
E-Transportzuschlag <sup>1)</sup>		–	225,00 €	55,00 €

Technische Daten			SPV 30	SPV 300	SPV 300 HM
Tisch Neigungswinkel	°		360	360	22,5 / 45 / 90
Tragkraft horizontal	kg		360	300	300
Tragkraft vertikal	kg		260	150	150
Durchmesser Drehscheibe	mm		260	300 x 300	300 x 300
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm		630 x 350 x 280	1427 x 1200 x 1018	600 x 600 x 710
Gewicht ca.	kg		28	135	86

## SDT 350 WM – Schweißdrehtisch mit manueller Winkelverstellung SDT 500 WE – Schweißdrehtisch mit elektrischer Winkelverstellung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit Rechts-/Linkslauf

### SDT 500 WE

- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de



SDT 350 WM



SDT 500 WE

Modell		SDT 350 WM	SDT 500 WE
Art.-Nr.		1541350	1541500
€ zzgl. USt.		1.139,00	2.659,00
E-Transportzuschlag <sup>1)</sup>		–	55,00 €

Technische Daten				
Antriebs Typ			elektrisch	
Tisch Neigungswinkel	°		0 – 135	-45 – 90
Drehzahl	min <sup>-1</sup>		0 – 5	
Tragkraft Tischposition horizontal	kg		350	500
Tragkraft Tischposition vertikal	kg		120	250
Zulässiger Schweißstrom	A		300	300
Durchmesser Drehscheibe	mm		330	550
Maximaler Lochkreis	mm		295	
Aufnahmeleistung	W		125	400
Elektrischer Anschluss	V / Hz		230 / ~50	230 / 50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm		410 x 470 x 475	770 x 650 x 660
Gewicht ca.	kg		38	220

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>SDT 350 WM / SDT 500 WE</b>		
Dreibackenfutter Traglast 120 kg	1541352	239,00
<b>SDT 500 WE</b>		
Dreibackenfutter Traglast 240 kg	1541353	335,00
<b>SDT 350 WM</b>		
Dreibackenfutter Traglast 30 kg	1541351	175,00

<sup>1)</sup> Eingangs-Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu E-TPZ zzgl. USt.

# Schweißdrehtische

## Schweißdrehtisch SDT 220 WM – Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten

- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit
- Rechts-/Linkslauf
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop



- Stufenlose Einstellung der Drehzahl über Drehknopf
- Kippschalter für Steuerung der Drehrichtung
- Kippschalter für Wahl zwischen Automatik- oder Start/Stop-Betrieb über Fußschalter



- Schweißstromableitung über Graphitkontakt



<b>Modell</b>		<b>SDT 220 WM</b>
Artikel-Nr.		1541220
€ zzgl. MwSt.		<b>899,00</b>

<b>Technische Daten</b>		
Antrieb Typ		manuell
Tragkraft Tischposition horizontal	kg	220
Tragkraft Tischposition vertikal	kg	100
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	0 – 5
Tisch Neigungswinkel	°	0 – 135
<b>Elektrische Daten</b>		
Aufnahmeleistung	kW	0,15
Anschlussspannung	V	230
Zulässiger Schweißstrom	A	80
Netzfrequenz	Hz	50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Länge (Produkt) ca.	mm	470
Breite/Tiefe (Produkt) ca.	mm	400
Höhe (Produkt) ca.	mm	450
Gewicht (Netto) ca.	kg	34

### Zubehör

Dreibackenfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Spannkapazität 30 kg	1541351	<b>175,00</b>
Spannkapazität 120 kg	1541352	<b>239,00</b>



## Schweißdrehtisch SDT 500 HC WE – Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten

- ▶ Hohlwelle ermöglicht die Bearbeitung von Rohren und Rundmaterial
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit Rechts-/Linkslauf
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop



<b>Modell</b>		<b>SDT 500 HC WE</b>
Artikel-Nr.		1541505
€ zzgl. MwSt.		<b>3.299,00</b>
E-Transportzuschlag <sup>1)</sup>		<b>65,00 €</b>

<b>Technische Daten</b>		
Antrieb Typ		manuell
Tragkraft Tischposition horizontal	kg	500
Tragkraft Tischposition vertikal	kg	250
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	0 – 5
Zulässiger Schweißstrom	A	120
Tisch Neigungswinkel	°	0 – 135
<b>Elektrische Daten</b>		
Aufnahmeleistung	kW	0,8
Anschlussspannung	V	230
Netzfrequenz	Hz	50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Durchmesser Drehscheibe	mm	560
Länge (Produkt) ca.	mm	690
Breite/Tiefe (Produkt) ca.	mm	790
Höhe (Produkt) ca.	mm	650
Gewicht (Netto) ca.	kg	230

## Zubehör

<b>Dreibackenfutter</b>	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Spannkapazität 240 kg	1541353	<b>335,00</b>



<sup>1)</sup> Eingangs-Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu E-TPZ zzgl. USt.

## Schweißdrehtisch SDT WE

Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten

- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit
- Rechts-/Linkslauf
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop



SDT 1500 WE

Modell		SDT 1500 WE	SDT 2500 WE	SDT 4000 WE
Artikel-Nr.		1541915	1541925	1541940
€ zzgl. MwSt.		13.150,00	16.500,00	18.990,00
E-Transportzuschlag <sup>1)</sup>		275,00 €	350,00 €	750,00 €

Technische Daten				
Antrieb Typ			Elektrisch	
Tragkraft Tischposition horizontal	kg	1500	2500	4000
Tragkraft Tischposition vertikal	kg	1000	2000	2700
Drehzahl	min <sup>-1</sup>		0,1 – 1,2	
Tisch Neigungswinkel	°		0 – 135	
<b>Elektrische Daten</b>				
Aufnahmeleistung	kW	0,75	1,5	1,5
Anschlussspannung	V		400	
Zulässiger Schweißstrom	A	800	800	800
Netzfrequenz	Hz		50	
<b>Abmessungen und Gewichte</b>				
Durchmesser Drehscheibe	mm	1000	1100	1200
Länge (Produkt) ca.	mm	1576	1735	1805
Breite/Tiefe (Produkt) ca.	mm	1190	1276	1310
Höhe (Produkt) ca.	mm	990	1050	1150
Gewicht (Netto) ca.	kg	1170	1550	1790

## Zubehör

Dreibackenfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Spannkapazität 30 kg	1541351	175,00
Spannkapazität 120 kg	1541352	239,00



<sup>1)</sup> Eingangs-Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu E-TPZ zzgl. USt.

## Rollenbockdrehvorrichtung RBD Für die professionelle Schweißbearbeitung

- ▶ Präzise und hochwertige Schweißnähte möglich durch stufenlos einstellbare Drehzahl des Werkstückes
- ▶ Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ▶ Einstellbare Drehrichtung
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop

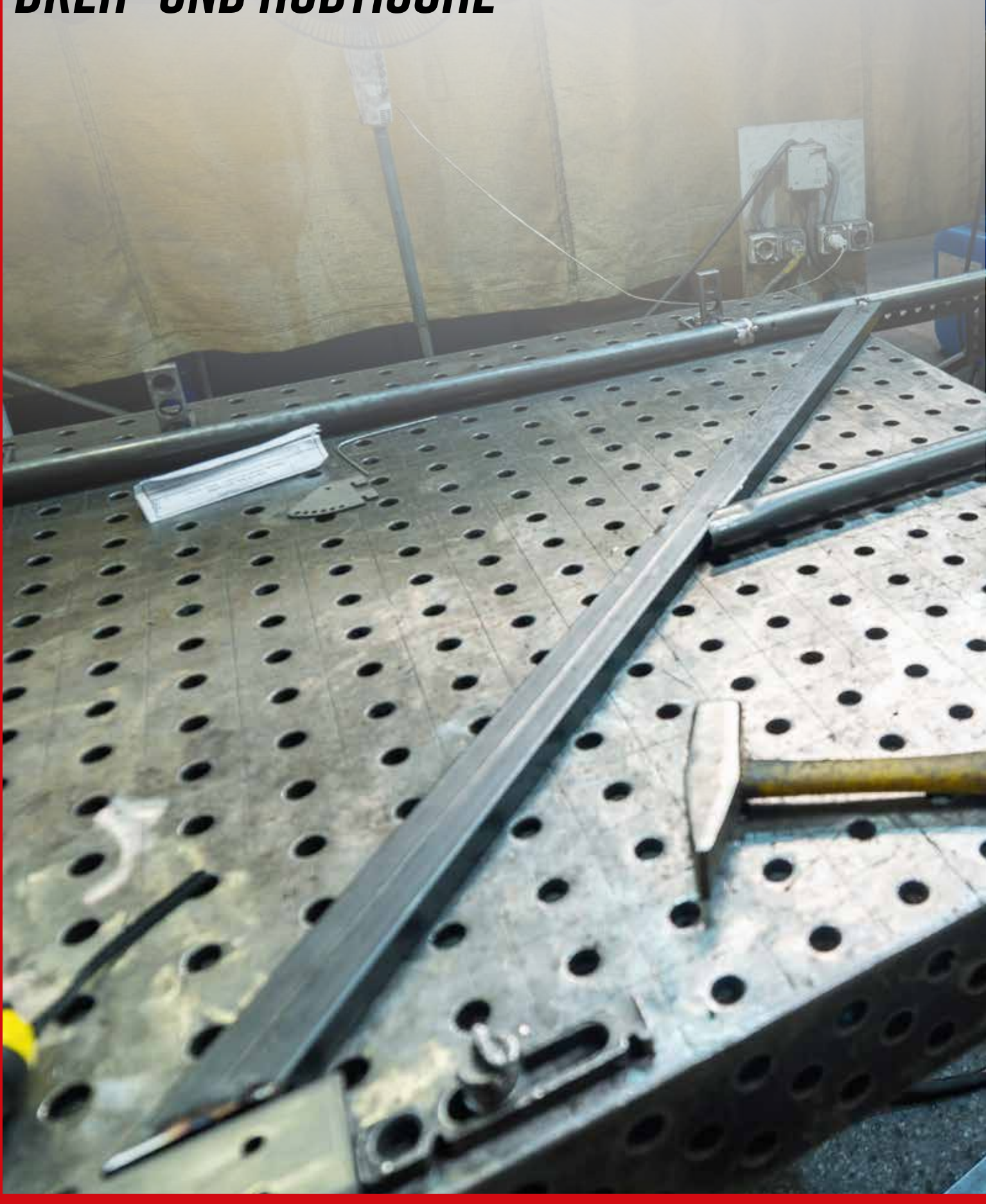


RBD 1200

Modell		RBD 1200	RBD 2200	RBD 5000
Artikel-Nr.		1542120	1542220	1542500
€ zzgl. MwSt.		1.629,00	2.549,00	3.859,00
E-Transportzuschlag <sup>1)</sup>		25,00 €	55,00 €	125,00 €
Traglast	kg	1.200	2.200	5.000
Durchmesser Werkstück	mm	20 – 800	101 – 1.524	304 – 2.438
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	1.413	3.641	1.475
Anschlussspannung ~50 Hz	V	230	230	230
Abmessungen Antriebseinheit (L x B x H) ca.	mm	552 x 324 x 336	940 x 407 x 336	1.624 x 525 x 458
Abmessungen Führungseinheit (L x B x H) ca.	mm	450 x 229 x 336	940 x 294 x 336	1.418 x 410 x 457
Abmessungen Schaltbox (L x B x H) ca.	mm	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250
Gewicht ca.	kg	86	220	325

<sup>1)</sup> Eingangs-Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu E-TPZ zzgl. USt.

# ***MONTAGE- UND SCHWEISSTISCHE DREH- UND HUBTISCHE***



## MAT 300 S – Montage- und Schweißisch mit Langlochplatte und 300 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung: Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar
- ▶ Nuten im Tisch 10 mm breit
- ▶ Tisch mit stabilem Stand
- ▶ Standfüße um 6 cm höhenverstellbar
- ▶ Tischoberteil ist auch einzeln erhältlich und kann auch auf vorhandenen Basiselemente verwendet werden
- ▶ Arbeitsfläche aus 4mm Stahl mit phosphatierter Oberfläche

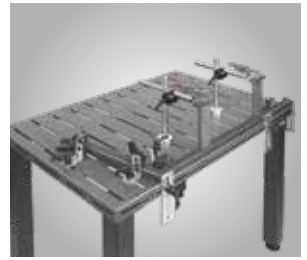


Abbildung zeigt Zubehör (Spanner, Hebel, Klemmen)

<b>Modell</b>		<b>MAT 300 S</b>
Art.-Nr.		1520000
€ zzgl. USt.		<b>1.479,00</b>

<b>Technische Daten</b>		
Tragkraft	kg	300
Tischhöhe min. / max.	mm	850 – 910
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1200 x 800 x 850
Gewicht ca.	kg	76
Transportverpackungspauschale <sup>(1)</sup>		<b>TVP 0 = 19,00 €</b>

## MAT 500 S – Montage- und Schweißisch mit Ø 28 mm Lochplatte und 500 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung: Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arbeiten
- ▶ Tisch mit stabilem Stand
- ▶ Standfüße um 6 cm höhenverstellbar
- ▶ Arbeitsfläche aus 4mm Stahl mit phosphatierter Oberfläche



<b>Modell</b>		<b>MAT 500 S</b>
Art.-Nr.		1520003
€ zzgl. USt.		<b>1.559,00</b>

<b>Technische Daten</b>		
Tragkraft	kg	500
Tischhöhe min. / max.	mm	875 – 940
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1200 x 800 x 875
Gewicht ca.	kg	77
Transportverpackungspauschale <sup>(1)</sup>		<b>TVP 0 = 19,00 €</b>

## MAT 300 SH – Montage- und Schweißisch höhenverstellbar mit Ø 28 mm Lochplatte und 300 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung. Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank umfangreichem Zubehör und Hubfunktion universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arbeiten
- ▶ Stabiles Hubwagen-Gestell „Made in Germany“
- ▶ Arbeitsfläche aus 4mm Stahl mit phosphatierter Oberfläche



Abbildung zeigt Zubehör

- ▶ Anwendungsbeispiel mit 1528188 Spannbolzen Ø28mm Inbusschlüssel und 1528187 Spannbolzen Ø28mm Klemmhebel



- ▶ Spannungsbereich der Vario Spannbolzen 0 – 75 mm

<b>Modell</b>		<b>MAT 300 SH</b>
Art.-Nr.		1520002
€ zzgl. USt.		<b>2.849,00</b>

<b>Technische Daten</b>		
Tragkraft	kg	300
Tischhöhe min. / max.	mm	460 – 1060
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1200 x 800 x 460
Gewicht ca.	kg	106
Transportverpackungspauschale <sup>(1)</sup>		<b>TVP 0 = 19,00 €</b>

(1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. USt.

## Zubehör für Langlochplatten

<b>Anschlag- und Klemmelement</b>	1528150	<b>32,90</b>
-----------------------------------	---------	--------------

- ▶ Mit Schnellspanner zur werkzeuglosen Positionierung in Nuten mit Breite 8 - 10 mm



<b>Exzentranspanner Ø 30 mm</b>	1528152	<b>12,55</b>
---------------------------------	---------	--------------

- ▶ Aus Stahl mit brüniertem Oberfläche
- ▶ Abmessungen ca.: 100 x 44 mm



› In Verbindung mit Klemmelement (1528150) als Exzentranspanner einsetzbar

<b>Drehlager mit Gewindestift für Exzentranspanner Ø 30 mm</b>	1528154	<b>5,39</b>
--	---------	-------------

- ▶ Mit M6 Gewindestift



› In Verbindung mit Platte 180 x 40 mm (1528157), Exzentranspanner (1528152) und Klemmelement (1528150) zur Werkstückfixierung einsetzbar

<b>Anschlagsschraube</b>	1528155	<b>5,49</b>
--------------------------	---------	-------------

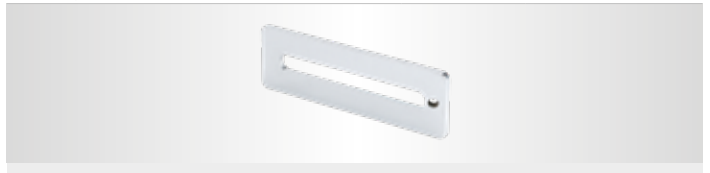
- ▶ Anschlagdurchmesser 30 mm, Länge 48 mm, Gewinde M8
- ▶ 2 Muttern und 2 Unterlegscheiben Ø 30 mm im Lieferumfang



▶ In Verbindung mit Winkel (1528158 oder 1528159) und Klemmelement (1528150) als flexibler Anschlag einsetzbar

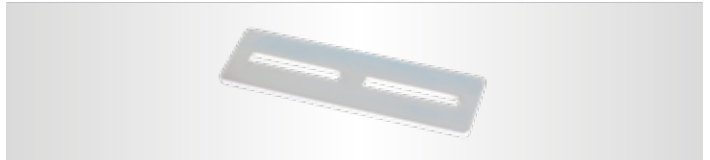
<b>Platte 180 x 40 mm mit Gewinde</b>	1528157	<b>11,55</b>
---------------------------------------	---------	--------------

- ▶ Gewindebohrung M6
- ▶ Langlochbreite 10,5 mm



<b>Platte 200 x 60 mm</b>	1528156	<b>10,99</b>
---------------------------	---------	--------------

- ▶ Langlochbreite 10,5 mm



<b>Winkel 80 x 40 x 60 mm</b>	1528158	<b>9,19</b>
-------------------------------	---------	-------------

- ▶ Langlochbreite 12,5 mm



<b>Winkel 80 x 80 x 60 mm</b>	1528159	<b>12,10</b>
-------------------------------	---------	--------------

- ▶ Langlochbreite 12,5 mm



<b>Adapterblock 50 x 50 x 12 mm</b>	1528160	<b>21,19</b>
-------------------------------------	---------	--------------

- ▶ Aus Aluminium



<b>Tischoberteil aus Metall</b>	1520001	<b>1.035,00</b>
---------------------------------	---------	-----------------

- › Nutenbreite 10 mm
- › Abmessungen (L x B x H) ca.: 1200 x 800 x 50 mm
- › Gewicht ca. 47 kg



### Auflage- und Anschlagsschiene 1190 mm

- ▶ Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- ▶ Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- ▶ Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- ▶ Zwei Anschlag- und Klemmelemente zur werkzeuglosen Positionierung auf Langlochplatten

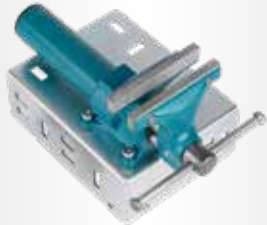
<b>mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm</b>	1528120	<b>179,00</b>
---	---------	---------------





<b>Schraubstock</b>	1528170	325,00
---------------------	---------	--------

- ▶ Horizontal und vertikal anbaubar
- ▶ Schnellverstellung bei großen Spannweitenunterschieden ohne Betätigung des Schwengels, Voreinstellung der Öffnungsweite anhand einer Skala
- ▶ Spannkraft beträgt 10 kN



Technische Daten		Schraubstock
Spannweite	mm	130
Spanntiefe	mm	65
Backenbreite	mm	120



- ▶ Abbildung zeigt horizontale Fixierung mit zwei Anschlag- und Klemmelementen (1528150) - nicht im Lieferumfang enthalten

<b>Starterset Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch mit Nuten 8 - 10 mm</b>	1528100	699,00
---	---------	--------

- ▶ Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch für alle gängigen Aluprofile und Nutbreiten
- ▶ Drücken-Drehen-Fixieren, einfacher und schneller geht es nicht
- ▶ Die Schnellspanner sind nahezu universell verwendbar und werden passend für die Profile aller namhaften Hersteller mit Nutbreiten von 8 und 10 mm geliefert

**Lieferumfang:**

- ▶ Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- ▶ 6 Schnellspanner Ø 30 mm
- ▶ 6 Exzenterpanner Ø 30 mm aus PU
- ▶ 4 Drehlager mit Gewindestift für Exzenterpanner Ø 30 mm
- ▶ 1 Adapterplatte rund mit Spanner
- ▶ waagrecht Länge 250 mm
- ▶ 1 Adapterplatte rund mit Senkrechtspanner Länge 250 mm
- ▶ 2 Adapterblock
- ▶ 4 Adapterwinkel 80 x 40 x 60 mm
- ▶ 4 Anschlagsschrauben
- ▶ 6 Adapterplatten 180 x 40 mm



Preise in € zzgl. USt.

### Zubehör für Lochplatten

<b>Vario Spannbolzen</b>		
--------------------------	--	--

- ▶ Kompatibel zu gängigen Schweißtischen, gängigen Anschlagelementen und vorhandenem Zubehör
- ▶ Durch variablen und stufenlosen Spannungsbereich äußerst flexibel einsetzbar
- ▶ Sehr einfach einstell- und bedienbar durch neues und patentiertes Spannsystem
- ▶ Robust und unempfindlich

16 S	1528186	63,35
16 K	1528187	68,99
28 S	1528188	76,05
28 K	1528189	81,69



Modell		16 S	16 K
Art.-Nr.		1528186	1528187
Klemmung		Innensechskant	Klemmhebel
Anzugsmoment		sehr hoch	hoch
Spannbereich	mm	0 – 36	
Durchmesser	mm	16	

Modell		28 S	28 K
Art.-Nr.		1528188	1528189
Klemmung		Innensechskant	Klemmhebel
Anzugsmoment		sehr hoch	hoch
Spannbereich	mm	0 – 75	
Durchmesser	mm	28	



- ▶ Klemmung eines Vario Spannbolzen 28 S mit Innensechskantschlüssel



- ▶ Werkzeuglose Klemmung eines Vario Spannbolzen 28 K
- ▶ Stufenloses Spannen von bis zu drei Anschlagelementen

<b>Vario Spannbolzen-Set</b>		
------------------------------	--	--

- ▶ je 4 Vario Spannbolzen mit Innensechskant- und Klemmhebelbefixierung

Ø 16 mm	1528192	520,00
Ø 28 mm	1528193	640,00



MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

## Starterset Vario Spannbolzen

- ▶ Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- ▶ 1 Waagrechtspanner mit Klemmbolzen
- ▶ 1 Senkrechtspanner mit Klemmbolzen
- ▶ je 4 Vario Spannbolzen mit Inbus- und Klemmhebelifixierung

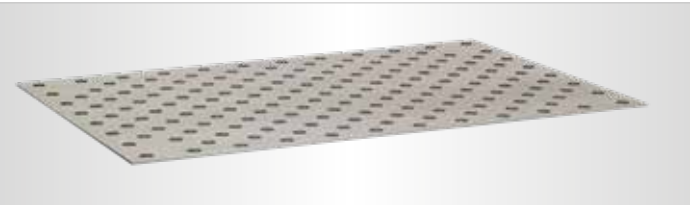
Ø 16 mm	1528190	<b>760,00</b>
Ø 28 mm	1528191	<b>919,00</b>



## Aufsatzplatte Edelstahl 1190 x 790 mm

1528171 **499,00**

- ▶ Lochdurchmesser 28 mm
- ▶ Deckungsgleiche Lochanordnung zu den Platten von MAT 300 SH und MAT 500 S



## Auflage- und Anschlagschiene 1190 mm

- ▶ Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- ▶ Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- ▶ Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- ▶ Zwei Klemmbolzen mit Klemmhebel zur werkzeuglosen Positionierung auf Lochplatten

mit Klemmbolzen Ø 16 mm 1528182 **179,00**



## Hochwertige Schnellspanner mit variabler Spannhöhe

- ▶ Stufenlose Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen oder -weiten ohne Nachstellen an der Spindel
- ▶ Verzinkt und passiviert
- ▶ Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente
- ▶ Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende



› Stufenlose Ausgleichsfunktion ohne Nachstellen der Spindel

## Geeignet für Langlochplatten

### Waagrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm	1528161	<b>87,29</b>
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528162	<b>87,29</b>



### Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528163	<b>90,10</b>
Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528164	<b>90,10</b>



### Waagrechtspanner auf Stativ

- ▶ Höhe des Stativs 300 mm
- ▶ Mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm

Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm	1528165	<b>219,00</b>
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528166	<b>219,00</b>



#### Senkrechtspanner auf Stativ

- ▶ Höhe des Stativs 300 mm
- ▶ Mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm

Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528167	225,00
Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528168	225,00



Geeignet für Lochplatten Ø 16 oder 28 mm

#### Waagrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- ▶ Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528172	90,10
--------------------------------------	---------	-------



#### Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- ▶ Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528173	92,90
--------------------------------------	---------	-------



#### Klemmbolzen mit Scheibe

- ▶ Zum Fixieren der Adapterplatte rund, offen

Ø 16 mm	1528184	19,19
Ø 28 mm	1528185	27,60



#### Waagrechtspanner mit Klemmbolzen

- ▶ Länge des Spanners 253 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 35 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528176	58,90
Ø 28 mm	1528174	68,50



#### Senkrechtspanner mit Klemmbolzen

- ▶ Länge des Spanners 244 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 40 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528177	59,90
Ø 28 mm	1528175	69,90



#### Senkrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen für Lochplatten

- ▶ Stativ-Höhe 300 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 40 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528180	219,00
Ø 28 mm	1528181	219,00



#### Waagrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen

- ▶ Stativ-Höhe 300 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 35 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528178	219,00
Ø 28 mm	1528179	219,00



# Siegmund Workstation



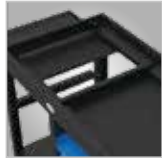
### Lochplatte (1200 x 800 mm)

- ▶ Aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7
- ▶ Beständig gegen Kratzer, ausgezeichnete Schlagfestigkeit, hohe Punktlast und lange Lebensdauer



### Standfüße mit feinjustierbaren Tellern

- ▶ Die Fußteller sind feinjustierbar und ermöglichen eine präzise Arbeitsfläche
- ▶ Durch die Kombination aus Standfüßen und den optional erhältlichen Rollen wird die Siegmund Workstation mobil



### Schmutzschutz unter der Tischplatte

- ▶ Unterhalb der Tischplatte befinden sich zwei Bleche, die Ihr Werkzeug vor Schweißperlen und Schmutz schützen
- ▶ Zur Reinigung können Sie die beiden Bleche wie Schubladen herausziehen.



### Platzwunder

- ▶ In der Workstation gibt es definierten Stauraum für viele Artikel. Unterschiedliches Zubehör findet in den Einlegeböden Platz. So haben Sie alles griffbereit. Optional können Sie Ihre Workstation durch Schubladen in verschiedenen Höhen ergänzen. Hier finden Sie Platz für jede Art von Werkzeug.



Durch das intelligente Konzept der Workstation haben Sie Ihr Werkzeug am Arbeitsplatz immer griffbereit. Das schafft Übersicht und Ordnung und bietet Ihnen ausreichend Platz für Ihr Zubehör.



## WORKSTATION 0806



inklusive  
1 x 120 mm Schublade



geschlossen  
inklusive  
2 x 180 mm Schublade  
1 x 240 mm Schublade  
1 Set Wände



## WORKSTATION 1208



inklusive  
Ablagen



inklusive  
2 x 180 mm Schublade  
1 x 240 mm Schublade  
1 Set Wände



geschlossen  
inklusive  
2 x 180 mm Schublade  
1 x 240 mm Schublade  
1 Set Wände



## WORKSTATION 1212



inklusive  
Ablagen



inklusive  
1 x 120 mm Schublade



geschlossen  
inklusive  
4 x Schublade 180 mm  
2 x 240 mm Schublade  
2 Sets Wände



Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag	Technische Daten	Siegmund Workstation
Workstation 0806	191164900	835,00	TVZS-WS2 = 100,00 €	Tragkraft (0806)	356 kg
Workstation 0806 inkl. Schublade	191164903	924,00	TVZS-WS2 = 100,00 €	Tragkraft (1208)	912 kg
Workstation 0806 geschlossen inkl. 3 Schubladen	191164907	1.231,00	TVZS-WS2 = 100,00 €	Tragkraft (0806)	869 kg
Workstation 1208	191164400	1.197,00	TVZS-WS3 = 112,00 €	Bohrungsdurchmesser	16 mm
Workstation 1208 inkl. Ablagen	191164401	1.328,00	TVZS-WS3 = 112,00 €	Bohrungsabstand	50 mm
Workstation 1208 inkl. 3 Schubladen	191164407	1.593,00	TVZS-WS3 = 112,00 €	Tischplatte Materialstärke	11,5 - 13
Workstation 1208 geschlossen inkl. 6 Schubladen	191164409	1.989,00	TVZS-WS3 = 112,00 €	Abmessungen (L x B) (0806)	800 x 650 mm
Workstation 1212	191164600	1.559,00	TVZS-WS4 = 161,00 €	Abmessungen (L x B) (1208)	1.200 x 800 mm
Workstation 1212 inkl. Ablagen	191164601	1.699,00	TVZS-WS4 = 161,00 €	Abmessungen (L x B) (1212)	1.200 x 1.200 mm
Workstation 1212 geschlossen inkl. 3 Schubladen	191164607	1.962,00	TVZS-WS4 = 161,00 €	Abmessungen Höhe	850 mm
Workstation 1212 geschlossen inkl. 6 Schubladen	191164609	2.365,00	TVZS-WS4 = 161,00 €		

## Zubehör für Workstation Basispaket und Werkbank



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Workstation Basisgestell	194004002	646,00	②⑥ Kugelspanbolzen flach kurz - brüniert	194160522	27,00
② Ablage	194004020	25,00	②⑦ Kugelspanbolzen flach lang - brüniert	194160523	33,00
③ Werkzeugwand inkl. Ablage	194004025	97,00	②⑧ Senkbolzen kurz - brüniert	194160528	30,00
④ Ausstattung mit 4 Rollen	194004100	114,00	②⑨ Absteckbolzen - brüniert	194160540	12,00
⑤ Schublade 60 mm	194004200	63,00	③⑩ Verbindungsbolzen kurz - nitriert	194160560N	18,00
⑥ Schublade 120 mm	194004205	70,00	③⑪ Magnetspanbolzen 34 mm - Aluminium	194160740	15,00
⑦ Schublade 180 mm	194004210	77,00	③⑫ Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert	193160610	61,00
⑧ Schublade 240 mm	194004215	84,00	③⑬ Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert	193160630	58,00
⑨ Zwingenhalterung	194164030	24,00	③⑭ Rohrschraubzwinde Universal - brüniert	194160604	62,00
⑩ Bolzen- und Prismahalterung	194164035	29,00	③⑮ Basic Schraubzwinde - brüniert	194160620	49,00
⑪ <b>Werkzeug-Set A</b>			③⑯ Prisma für Schraubzwingen - brüniert / nitriert	194160656	9,00
▶ 2 Schraubzwingen			③⑰ Duo Prisma Ø 25 mm - brüniert / nitriert	194160650	13,00
▶ 6 Schnellspanbolzen	194167320	393,00	③⑱ Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1931606451N	38,00
▶ 4 Anschläge			③⑲ Reduzierbuchse 28 mm -> 16 mm - brüniert	194000546	14,00
▶ 1 Inbusschlüssel			④⑩ Inbusschlüssel 4 mm	193160852	12,00
⑫ <b>Werkzeug Set B</b>			④⑪ Brennerhalter - brüniert	193160920	22,00
▶ 4 Schraubzwingen			④⑫ Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	16,00
▶ 8 Schnellspanbolzen			④⑬ Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	16,00
▶ 6 Anschläge	194167340	813,00	④⑭ CleanBasic 1 Liter in Sprühflasche	194000914	14,00
▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel			④⑮ CleanBasic 5 Liter	194000915	45,00
▶ 1 Inbusschlüssel			④⑯ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00
▶ 1 Schraubstock 100 mm			④⑰ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Pumpflasche	194000929	37,00
⑬ Exzenter-Anschlag Ø 75 mm - nitriert	194160403N	20,00	④⑱ Antihaft mit Korrosionsschutz 5 Liter	194000926	52,00
⑭ Flex-Anschlag 12 x 83 mm - Aluminium	194160412	17,00	④⑲ Premium-Schraubstock 100 mm	194004300	139,00
⑮ Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	32,00	⑤⑩ Schnellspanbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	194160513	44,00
⑯ Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	38,00	⑬ Tischpresse		1.073,00
⑰ Winkel-Einstellschablone - nitriert	194160455N	41,00			
⑱ Anschlag- und Spannwinkel 50 L - nitriert	194160105N	33,00			
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 90 X - nitriert	193160108N	38,00			
⑳ Universal-Anschlag 90 L - nitriert	193160110N	53,00			
㉑ Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert	193160162N	86,00			
㉒ Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert	194160164N	121,00			
㉓ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert	193160134N	179,00			
㉔ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert	193160136N	179,00			
㉕ Schnellspanbolzen kurz - brüniert	193160510	36,00			
			<b>Optionen (nur ab Werk)</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>
			Aufpreis Plasmanitrierung	194164004XX	114,00

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schmelgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

### Drehtisch höhenverstellbar – Einfach und schnell zur richtigen Arbeitshöhe

#### Ergonomisch Arbeiten auf kleinem Raum

► Der höhenverstellbare Drehtisch von Siegmund bietet Ihnen eine platzsparende und ergonomische Arbeitsgrundlage. Durch

Drehen der Platte können Sie die Arbeitshöhe stufenlos einstellen. Mit der Feststelleinheit an der Seite fixieren Sie die Position der Arbeitsplatte

#### 360° Bearbeitung

► Mit dem höhenverstellbaren Drehtisch können Sie Ihr Werkstück von allen Seiten problemlos erreichen und bearbeiten

## AUSFÜHRUNGEN:

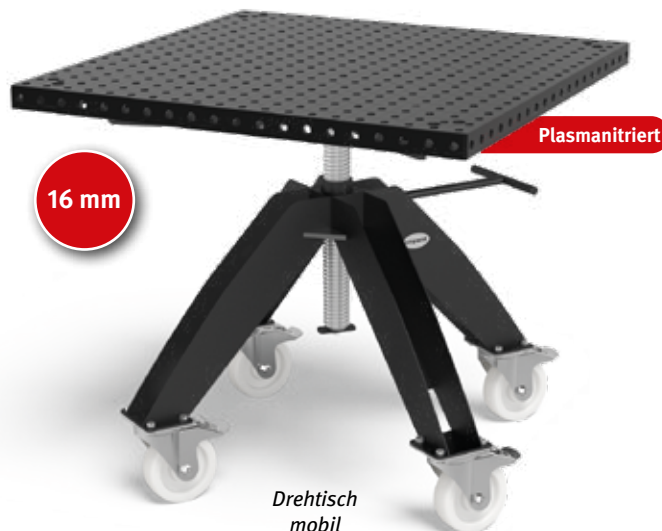
#### Basisgestell stationär

► Mit stabilen Fußtellern für einen sicheren Stand



#### Basisgestell mobil

► Mit stabilen Lenkrollen und Feststellbremsen bei gleicher Tragfähigkeit wie die stationäre Variante



Modell	System 16 stationär	System 28 stationär	System 16 mobil	System 28 mobil	System 16 stationär	System 16 mobil
Art.-Nr.	1200 x 800 x 12 192DS164004X7	1200 x 800 x 15 192DS804004X7	1200 x 800 x 12 192DM164004X7	1200 x 800 x 15 192DM804004X7	1000 x 1000 x 50 192DS161010P	1000 x 1000 x 50 192DM161010P
€ zzgl. USt.	1.688,00	1.733,00	1.817,00	1.862,00	2.101,00	2.230,00
Transport- und Verpackungszuschlag	TVZS-DH2 = 109,00 €		TVZS-DH3 = 139,00 €		TVZS-DH2 = 109,00 €	
Ausstattung	inkl. Lochplatte				inkl. Basic Tischoberteil	
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet				Hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet	
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm	16 mm	28 mm	16 mm	16 mm
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm	50 mm	100 mm	50 mm	50 mm
Materialstärke	12 mm	15 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm
Traglast	912 kg	888 kg	912 kg	888 kg	843 kg	843 kg
Länge	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1000 mm	1000 mm
Breite	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	1000 mm	1000 mm
Tischhöhe	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm	780 – 1100 mm
Gewicht ca.	158 kg	182 kg	158 kg	182 kg	227 kg	227 kg

### Zubehör

Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>① System 16 Werkzeug-Set A</b> ► 2 Schraubzwingen ► 6 Schnellspannbolzen ► 4 Anschläge ► 1 Innensechskantschlüssel	192DS164004X7 192DM164004X7	193167320	394,00	<b>③ System 28 Werkzeug Set A</b> ► 2 Schraubzwingen ► 6 Schnellspannbolzen ► 6 Distanzringe ► 6 Anschläge ► 1 Innensechskantschlüssel	192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7	193287320	623,00
<b>② System 16 Werkzeug Set B</b> ► 4 Schraubzwingen ► 8 Schnellspannbolzen ► 6 Anschläge ► 2 Anschlag- und Spannwinkel ► 1 Innensechskantschlüssel ► 1 Schraubstock 125 mm	192DS164004X7 192DM164004X7 192DS161010P 192DM161010P 192HT164004X7	193167340	978,00	<b>④ System 28 Werkzeug Set B</b> ► 4 Schraubzwingen ► 8 Schnellspannbolzen ► 8 Distanzringe ► 6 Anschläge ► 2 Anschlag- und Spannwinkel ► 1 Innensechskantschlüssel ► 1 Schraubstock 125 mm	192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7	193287340	1.368,00

## Mobiler Hubtisch inklusive Lochplatte für Lasten bis ca. 500 kg

- ▶ Schnell und einfach zur idealen Arbeitshöhe
- ▶ Setzen Sie neue Maßstäbe in Ergonomie sowie Flexibilität und profitieren Sie von den

- vielfältigen Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Die stabile Stahlkonstruktion bietet Standsicherheit auch während der Einstellung

der Arbeitshöhe



Modell	System 16 mobil 1200x800x12	System 28 mobil 1200x800x12
Art.-Nr.	192HT164004X7	192HT804004X7
€ zzgl. USt.	2.087,00	2.132,00
Transport- und Verpackungszuschlag	TVZS-DH1 = 90,00 €	TVZS-DH1 = 90,00 €

Ausstattung	inkl. Lochplatte	
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet	
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm
Materialstärke	12 mm	15 mm
Traglast	500 kg (ohne Platte)	
Länge	1200 mm	
Breite	800 mm	
Tischhöhe	700 – 1000 mm	
Gewicht ca.	153 kg	177 kg

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

## Zubehör

Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>① System 16 Werkzeug-Set A</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 2 Schraubzwingen</li> <li>▶ 6 Schnellspannbolzen</li> <li>▶ 4 Anschläge</li> <li>▶ 1 Innensechskantschlüssel</li> </ul>	192DS164004X7 192DM164004X7	193167320	394,00	<b>③ System 28 Werkzeug Set A</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 2 Schraubzwingen</li> <li>▶ 6 Schnellspannbolzen</li> <li>▶ 6 Distanzringe</li> <li>▶ 6 Anschläge</li> <li>▶ 1 Innensechskantschlüssel</li> </ul>	192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7	193287320	623,00
<b>② System 16 Werkzeug Set B</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 4 Schraubzwingen</li> <li>▶ 8 Schnellspannbolzen</li> <li>▶ 6 Anschläge</li> <li>▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel</li> <li>▶ 1 Innensechskantschlüssel</li> <li>▶ 1 Schraubstock 125 mm</li> </ul>	192DS164004X7 192DM164004X7 192DS161010P 192DM161010P 192HT164004X7			193167340	978,00		





### Materialien im Vergleich für System 16/22/28

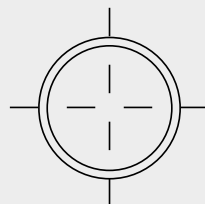
Modell	PROFESSIONAL 750 mit Plasmanitrierung	PROFESSIONAL EXTREME 8.7 mit Plasmanitrierung	PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS mit Plasmanitrierung
Härte in Vickers	<b>Grundhärte:</b> ca. 165 – 220 Vickers <b>Oberflächenhärte:</b> ca. 450 – 750 Vickers	<b>Grundhärte:</b> ca. 280 – 340 Vickers <b>Oberflächenhärte:</b> ca. 450 – 850 Vickers	<b>Grundhärte:</b> ca. 280 – 340 Vickers <b>Oberflächenhärte:</b> ca. 450 – 850 Vickers
Material	Spezifischer Grundwerkstoff S355J2+N, plasmanitriert	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7
Seitenwange	100 mm	100 mm	150 mm
Grundhärte	★★	★★★★★	★★★★★
Oberflächenhärte	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Schlagfestigkeit	★★★	★★★★★	★★★★★
Kratzfestigkeit	★★★★	★★★★★	★★★★★
Schutz gegen Schweißspritzer	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Korrosionsbeständigkeit	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Punktlast	★★★★	★★★★★	★★★★★
Ebenheit im neuen Zustand	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Erhalt der Ebenheit nach starker Beanspruchung	★★★	★★★★	★★★★
Lebensdauer	★★★★	★★★★★	★★★★★

## System 16 – Für filigrane Anwendungen

► Für einfache Aufbauten mit geringem Gewicht bis max. ca. 1.000 kg pro Fuß Grundausstattung empfehlen wir das System 16. Dank des standardmäßigen Bohrungsabstandes von 50 mm haben Sie die Möglichkeit auch kleine Teile problemlos zu spannen.

► Dank dem durchdachten Siegmund Baukastensystem können alle Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

1. Bohrungen Oberfläche 50 x 50 mm Raster
2. Bohrungen mit Radius 2 mm
3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
4. Höhe Seitenwange 100 mm  
Bohrungsabstand Seitenwange 25 mm
5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



**BOHRUNG Ø 16 mm**

### MATERIAL

► Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm

### PROFESSIONAL 750

► Plasmanitriert und BAR-beschichtet

### PROFESSIONAL EXTREME 8.7

► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

### PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS

► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 150 mm**

## Serie Professional 750 plasmanitriert – Schweißtische Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet

- Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung

- Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches

**16 mm**



**Plasmanitriert**

*Professional 750 2400x1200x100*

Schweißtisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional 750 1200 x 1200 x 100	2000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	261 kg	190160015P	2.029,00	TVZS15-16 = 207,00 €
Professional 750 2000 x 1000 x 100		2000 mm	1000 mm		354 kg	190160020P	2.869,00	TVZS20-16 = 269,00 €
Professional 750 2400 x 1200 x 100		2400 mm	1200 mm		503 kg	190160030P	3.931,00	TVZS30-16 = 439,00 €
Professional 750 3000 x 1500 x 100	4000 kg	3000 mm	1500 mm		758 kg	190160040P	5.172,00	TVZS40-16 = 558,00 €

## System 16

### Serie Professional Extreme 8.7 – Plasmanitrierte Schweißtische mit Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches
- ▶ Seitenwange mit Diagonalraster



16 mm

Plasmanitriert

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

Professional Extreme 8.7-4000x2000x100

Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 - 1000x500x100	2000 kg	1000 mm	500 mm	850 mm	126 kg	190160005X7D	1.354,00	TVZS05-16 = 160,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x100			1000 mm		192 kg	190160010X7D	1.793,00	TVZS10-16 = 172,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x800x100		1200 mm	800 mm		193 kg	190160025X7D	1.916,00	TVZS25-16 = 172,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x100			1200 mm		259 kg	190160015X7D	2.352,00	TVZS15-16 = 207,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x100		1500 mm	1000 mm		279 kg	190160035X7D	2.474,00	TVZS35-16 = 207,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x100			1500 mm		394 kg	190160050X7D	3.294,00	TVZS50-16 = 221,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x100		2000 mm	1000 mm		351 kg	190160020X7D	3.244,00	TVZS20-16 = 269,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1200x100			1200 mm		412 kg	190160060X7D	3.897,00	TVZS60-16 = 319,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x100		2400 mm	1200 mm		499 kg	190160030X7D	4.569,00	TVZS30-16 = 439,00 €
Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x100		3000 mm	1500 mm		753 kg	190160040X7D	5.702,00	TVZS40-16 = 558,00 €
Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x100		4000 mm	2000 mm		1255 kg	190160055X7D	9.382,00	TVZS55-16 = 825,00 €

### Serie Professional Extreme 8.7 PLUS – Plasmanitrierte Schweißtische mit Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ▶ Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 25 mm Abstand, 2 Reihen mit 50 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten

16 mm



Plasmanitriert

Seitenwange 150 mm

Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x150

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 PLUS 1200x1200x150	2000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	264 kg	190160015X7PL	2.612,00	TVZS15-16 = 207,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x150			1500 mm		290 kg	190160035X7PL	2.721,00	TVZS35-16 = 207,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2000x1000x150		2000 mm	1000 mm		374 kg	190160020X7PL	3.611,00	TVZS20-16 = 269,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2400x1200x150			1200 mm		518 kg	190160030X7PL	5.075,00	TVZS30-16 = 439,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 3000x1500x150		3000 mm	1500 mm		815 kg	190160040X7PL	6.297,00	TVZS40-16 = 558,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x150		4000 mm	2000 mm		1411 kg	190160055X7PL	10.372,00	TVZS55-16 = 825,00 €

## Zubehör für Schweißtische System 16 mm

16 mm



Zubehör	Set 1 System 16*	Set 2 System 16*	Set 3 System 16*	Set 4 System 16*	Set 5 System 16*
Art.-Nr.	193163100	193163200	193163300	193163400	193163500
statt € zzgl. USt.	1.295,00	2.456,00	3.524,00	5.397,00	6.722,00
nur € zzgl. USt.	1.067,-	1.908,-	2.826,-	4.293,-	5.670,-
21) Zwinde brüniert/nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
22) Zwinde 45°/90° brüniert		2 x	4 x	4 x	6 x
23) Prisma nitriert 90°/120°		4 x	4 x	8 x	8 x
20) Spannbolzen brüniert 53 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
9) Anschlag nitriert 80 mm		4 x	4 x	8 x	8 x
10) Anschlag nitriert 115 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
11) Winkel nitriert 25 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
12) Winkel nitriert 90 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
13) Winkel nitriert 300 mm		2 x	2 x	4 x	4 x
16) + 17) Drehwinkel nitriert 250 mm links+rechts				1 x + 1 x	1 x + 1 x
14) + 15) Winkel nitriert 500 mm links+rechts			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
18) + 19) Winkel nitriert 750 mm links+rechts					1 x + 1 x
24) Werkzeugwagen				1 x	1 x

\* Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaf, Brennerhalter

Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1) Fuß Grundausstattung 850	193160857X	63,00	20) Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193160510	36,00
Aufpreis pro Fuß:			21) Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert	193160610	61,00
2) - 550-950	193160877XX	55,00	22) Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert	193160630	58,00
3) - Bodenverankerung 750	193160875XX	64,00	23) Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1931606451N	38,00
4) - mit Lenkrolle und Feststellbremse 750	193160876XX	61,00	24) Werkzeugwagen	193160910	588,00
5) - höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-900	193160879XX	92,00	25) Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	16,00
6) - Sub Table Box abschließbar	1931609901	504,00	26) Brennerhalter - brüniert	193160920	22,00
<b>Zubehör</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. USt.</b>	27) Inbusschlüssel 4	193160852	12,00
7) Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00	28) Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	16,00
8) Exzenter-Anschlag Ø 75 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193160402N	21,00	29) Schraubstock Premium 100	194004300	139,00
9) Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	32,00	30) Tischpresse	193160780	1.073,00
10) Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	38,00	Flächenspannsenbolzen		
Anschlag- und Spannwinkel			31) - zweifach-brüniert	193220595	39,00
11) -90 X - nitriert	193160108N	38,00	32) - dreifach-brüniert	1931605953	43,00
12) -90 L - nitriert	193160110N	53,00	33) - vierfach-brüniert	1931605954	47,00
13) -300 G - nitriert	193160162N	86,00	Flächenspannbolzen		
14) -500 GK rechts - nitriert	193160136N	179,00	34) - zweifach - brüniert	193160590	44,00
15) -500 GK links - nitriert	193160134N	179,00	35) - vierfach - brüniert	1931605904	53,00
16) -250 G mit Drehwinkel links - Guss / nitriert	193160161N	120,00	36) - dreifach - brüniert	1931605903	48,00
17) -250 G mit Drehwinkel rechts - Guss / nitriert	193160163N	120,00	37) Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	194160513	44,00
18) -750 GK rechts - nitriert	193160148N	308,00			
19) -w750 GK links - nitriert	193160146N	308,00			

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schmelgeräte

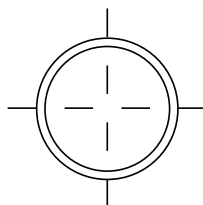
Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

# System 22 – Für schwere Anwendungen

- ▶ Die Professional 750 Schweißische werden aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt und zusätzlich plasmanitriert und beschichtet. Aufgrund der erhöhten Belastbarkeit des Schweißisches eignet er sich besonders für die Bearbeitung schwerer Bauteile.

- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 2,5 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ▶ 4. Höhe Seitenwange 150 mm  
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



BOHRUNG Ø 22 mm

### MATERIAL

- ▶ Materialstärke ca. 17 – 19 mm

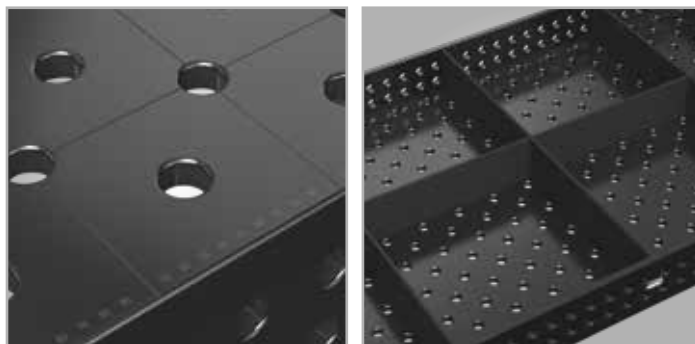
### PROFESSIONAL 750

- ▶ plasmanitriert und BAR-beschichtet

### PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS

- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 250 mm**

Modell	PROFESSIONAL 750
Material	hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet
Plasmanitrierung	✓
Grundhärte	ca. 165 – 220 Vickers
Oberflächenhärte	ca. 450 – 750 Vickers
Materialstärke	ca. 17 – 19 mm
Seitenwange	150 mm
Diagonalraster	✓
Skala	✓



## Serie Professional 750 – Plasmanitrierte Schweißische Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- ▶ Lochanordnung im 100 mm Raster auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißisches



Professional 750 1000x1000x150

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

Schweißisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. FüÙe	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional 750 1000x1000x150	2000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	296 kg	190220010P	1.756,00	TVZS10-22 = 308,00 €
Professional 750 1200x1200x150		1200 mm	1200 mm		387 kg	190220015P	2.264,00	TVZS15-22 = 332,00 €
Professional 750 1500x1000x150		1500 mm	1000 mm		412 kg	190220035P	2.282,00	TVZS35-22 = 332,00 €
Professional 750 1500x1500x150		1500 mm	1500 mm		573 kg	190220050P	3.228,00	TVZS50-22 = 357,00 €
Professional 750 2000x1000x150		2000 mm	1000 mm		519 kg	190220020P	2.888,00	TVZS20-22 = 363,00 €
Professional 750 2400x1200x150		2400 mm	1200 mm		740 kg	190220030P	3.724,00	TVZS30-22 = 439,00 €
Professional 750 3000x1500x150		3000 mm	1500 mm		1.097 kg	190220040P	5.430,00	TVZS40-22 = 558,00 €

## Serie Professional Extreme 8.7 plasmanitriert – Schweißtische mit Diagonalraster

- ▶ diagonale Lochanordnung auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches

22 mm



Plasmanitriert

Diagonalraster

Professional 750 3000x1500x150

Schweißtisch Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert mit Diagonalraster

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x150	2000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	295 kg	190220010XD7	2.036,00	TVZS10-22 = 308,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x800x150		1200 mm	800 mm		291 kg	190220025XD7	2.032,00	TVZS25-22 = 308,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x150		1200 mm	1200 mm		387 kg	190220015XD7	2.628,00	TVZS15-22 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x150		1500 mm	1000 mm		412 kg	190220035XD7	2.653,00	TVZS35-22 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x150		1500 mm	1500 mm		573 kg	190220050XD7	3.755,00	TVZS50-22 = 357,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x150		2000 mm	1000 mm		519 kg	190220020XD7	3.356,00	TVZS20-22 = 363,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2000x2000x150		2000 mm	2000 mm		929 kg	190220045XD7	5.496,00	TVZS45-22 = 393,00 €
Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x150		2400 mm	1200 mm		725 kg	190220030XD7	4.346,00	TVZS30-22 = 439,00 €
Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x150		3000 mm	1500 mm		1.073 kg	190220040XD7	6.345,00	TVZS40-22 = 558,00 €
Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x150 <sup>(1)</sup>		4000 mm	2000 mm		1.807 kg	190220055XD7	10.549,00	TVZS55-22 = 825,00 €

## Serie Professional Extreme 8.7 PLUS – Plasmanitrierte Schweißtische mit Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ▶ Materialstärke ca. 17 – 19 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster
- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 4 Reihen mit 50 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten

22 mm



Plasmanitriert

Seitenwange 250 mm

Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x250

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional Extreme 8.7 PLUS 1200x1200x250	2000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	432 kg	190220015XD7PL	2.904,00	TVZS15-22 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x250	2000 kg	1500 mm	1000 mm		466 kg	190220035XD7PL	2.931,00	TVZS35-22 = 332,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2000x1000x250	2000 kg	2000 mm	1000 mm		595 kg	190220020XD7PL	3.709,00	TVZS20-22 = 363,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 2400x1200x250	3000 kg	2400 mm	1200 mm		808 kg	190220030XD7PL	4.769,00	TVZS30-22 = 439,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 3000x1500x250	3000 kg	3000 mm	1500 mm		1226 kg	190220040XD7PL	7.304,00	TVZS40-22 = 558,00 €
Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x250	8000 kg	4000 mm	2000 mm		2061 kg	190220055XD7PL	11.570,00	TVZS55-22 = 825,00 €

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schmelgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

## Zubehör für Schweißtische System 22 mm



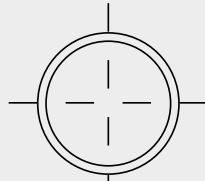
Zubehör	⑥ Set 1 System 22 <sup>(1)</sup>	⑦ Set 2 System 22 <sup>(1)</sup>	⑧ Set 3 System 22 <sup>(1)</sup>	⑨ Set 4 System 22 <sup>(1)</sup>	⑩ Set 5 System 22 <sup>(1)</sup>
Art.-Nr.	193223100	193223200	193223300	193223400	193223500
€ zzgl. USt.	1.630,00	2.752,00	3.660,00	6.163,00	7.748,00
⑫ Schraubzwinde - brüniert	4 x	6 x	10 x	12 x	14 x
⑬ Schraubzwinde 45°/90° - brüniert	2 x	4 x	6 x	8 x	10 x
⑭ Vario Prisma Ø 50 90° / 120°		4 x	4 x	8 x	8 x
⑮ Schnellspannbolzen - brüniert	12 x	18 x	24 x	30 x	30 x
Magnetspannbolzen 60		4 x	4 x	8 x	8 x
⑯ Universal-Anschlag 150 L - nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
⑰ Universal-Anschlag 225 L - nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
Universal-Anschlag 300 - nitriert		2 x	2 x	2 x	4 x
⑱ Universal-Anschlag 500 S - nitriert				2 x	4 x
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 175 L	2 x	4 x	6 x	8 x	10 x
⑳ Anschlag- und Spannwinkel 300 G	2 x	2 x	2 x		
Anschlag- und Spannwinkel 300 x 195				2 x	2 x
㉑ Anschlag- und Spannwinkel 500 G					
Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel links - nitriert				1 x	1 x
㉒ Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel rechts - nitriert				1 x	1 x
Anschlag- und Spannwinkel 800 GK links - nitriert					1 x
Anschlag- und Spannwinkel 800 GK rechts - nitriert					1 x
㉔ Werkzeugwagen				1 x	1 x

(1) Inkl. Inbusschlüssel, 1 Bürste Ø 17 mit Schutzkappe, Abziehstein, 1 Probeflasche Reinigungsmittel CleanBasic, 1 Probeflasche Antihafmittel mit Korrosionsschutz

Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Fuß Grundausstattung 800	193220857X	63,00	⑮ Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193220430N	77,00
② Aufpreis Fuß höhenverstellbar 500-800	193220878XX	68,00	Anschlag- und Spannwinkel		
② Aufpreis Fuß höhenverstellbar 550-900	193220877XX	69,00	⑲ 175 L - nitriert	193220110N	72,00
③ Aufpreis Fuß mit Bodenverankerung 700	193220874XX	65,00	⑳ 300 G - nitriert	193220152N	100,00
④ Aufpreis Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse 700	193220866XX	95,00	300 x 195 - nitriert	193220116N	85,00
⑤ Aufpreis Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-850	193220879XX	114,00	㉑ 500 G - nitriert	193220162N	131,00
			㉒ 500 G mit Drehwinkel links - nitriert	193220164N	191,00
			㉓ 500 G mit Drehwinkel rechts - nitriert	193220165N	191,00
			800 GK links - nitriert	193220144N	390,00
			800 GK rechts - nitriert	193220146N	390,00
			㉔ Werkzeugwagen	193220910	720,00
			㉕ Premium-Schraubstock 125 mm inkl. 2x Reduzierbuchse	193224302SET	215,00
			⑳ Tischpresse	193220780	1.073,00
			㉖ Flächenspannsenbolzen zweifach-brüniert	193220595	39,00
			㉗ Flächenspannsenbolzen dreifach-brüniert	1932205903	53,00
			㉘ Flächenspannsenbolzen vierfach-brüniert	1932205954	48,00
			㉙ Flächenspannbolzen zweifach - brüniert	193220590	48,00
			㉚ Flächenspannbolzen vierfach - brüniert	1932205904	58,00
			㉛ Flächenspannbolzen dreifach - brüniert	1932205903	53,00

# System 28 – Für schwere Anwendungen

- ▶ Die Professional 750 Schweißtische werden aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt und zusätzlich plasmanitriert und beschichtet. Aufgrund der erhöhten Belastbarkeit des Schweißtisches eignet er sich besonders für die Bearbeitung schwerer Bauteile.
- ▶ Durch die Ausstattung mit Diagonalraster werden die Spannmöglichkeiten auf diesem Schweißtisch nahezu verdoppelt.



**BOHRUNG Ø 28 mm**

**MATERIAL**

- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm

**PROFESSIONAL 750**

- ▶ Plasmanitriert und BAR-beschichtet

**PROFESSIONAL EXTREME 8.7**

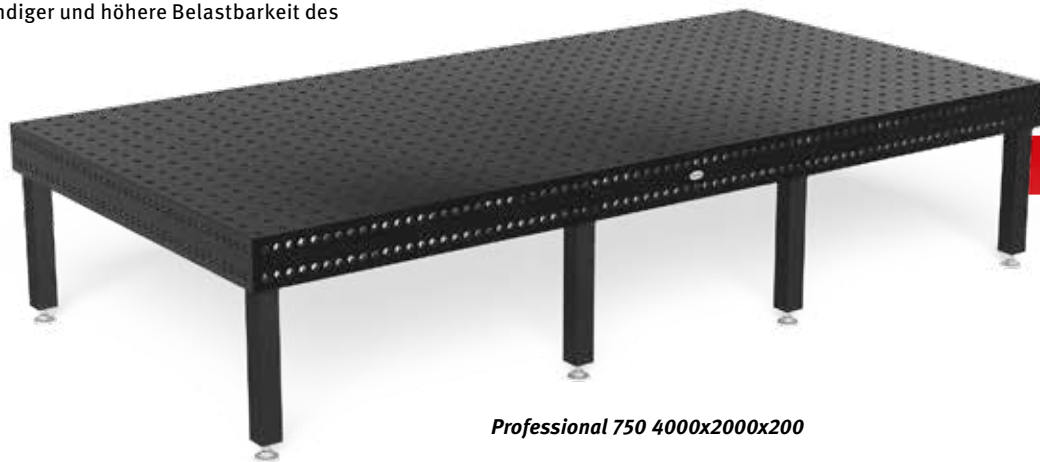
- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

**PROFESSIONAL EXTREME 8.8 PLUS**

- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 300 mm**

## Serie Professional 750 – Plasmanitrierte Schweißtische mit Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



*Professional 750 4000x2000x200*



*Professional 750 1000x1000x200*



*Professional 750 2000x1000x200*

Schweißtisch Professional 750 aus **hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert**

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	Verpackungs zuschlag	Transport zuschlag
Professional 750	4000 kg	1.000 mm	1.000 mm	850 mm	416 kg	190280010P	2.321,00	TVPS2	TPZS10
1000 x 1000 x 200		1.200 mm	1.200 mm		544 kg	190280015P	3.137,00	TVPS2	TPZS11
1200 x 1200 x 200		1.500 mm	800 mm		408 kg	190280025P	2.315,00	TVPS2	TPZS10
1200 x 800 x 200			1.000 mm		577 kg	190280035P	3.226,00	TVPS2	TPZS11
1500 x 1000 x 200		1.500 mm	1.500 mm		801 kg	190280050P	4.288,00	TVPS2	TPZS13
1500 x 1500 x 200		2.000 mm	1.000 mm		730 kg	190280020P	3.823,00	TVPS2	TPZS12
2000 x 1000 x 200			1.200 mm		843 kg	190280060P	4.376,00	TVPS2	TPZS13
2000 x 1200 x 200		2.000 mm	2.000 mm		1.299 kg	190280045P	6.763,00	TVPS3	TPZS14
2000 x 2000 x 200		2.400 mm	1.200 mm		986 kg	190280030P	4.925,00	TVPS3	TPZS15
2400 x 1200 x 200			1.500 mm		1.517 kg	190280040P	7.223,00	TVPS3	TPZS16
3000 x 1500 x 200		6000 kg	3.000 mm		2.501 kg	190280055P	10.994,00	TVPS3	TPZS17
4000 x 2000 x 200		8000 kg	4.000 mm		2.000 mm				

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben der Transport- und Verpackungskosten TVZS innerhalb Deutschland zzgl. USt

# System 28

## Serie Professional Extreme 8.7 - Schweißstische plasmanitriert mit Diagonalraster – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt
- ▶ Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißstisches

- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 3 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ▶ 4. Höhe Seitenwange 200 mm  
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



Professional Extreme 8.7-1200x1200x200

Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag <sup>1)</sup>
Professional Extreme 8.7								
1000 x 1000 x 200	4.000 kg	1.000 mm	1.000 mm	850 mm	400 kg	190280010XD7D	2.898,00	TVZS10-28 = 308,00 €
1200 x 1200 x 200		1.200 mm	1.200 mm		521 kg	190280015XD7D	3.703,00	TVZS15-28 = 332,00 €
1200 x 800 x 200		1.200 mm	800 mm		392 kg	190280025XD7D	2.891,00	TVZS25-28 = 308,00 €
1500 x 1000 x 200		1.500 mm	1.000 mm		554 kg	190280035XD7D	3.982,00	TVZS35-28 = 332,00 €
1500 x 1500 x 200		1.500 mm	1.500 mm		767 kg	190280050XD7D	5.231,00	TVZS50-28 = 357,00 €
2000 x 1000 x 200		2.000 mm	1.000 mm		699 kg	190280020XD7D	4.724,00	TVZS20-28 = 363,00 €
2000 x 1200 x 200		2.000 mm	1.200 mm		806 kg	190280060XD7D	5.331,00	TVZS60-28 = 357,00 €
2000 x 2000 x 200		2.000 mm	2.000 mm		1.240 kg	190280045XD7D	8.137,00	TVZS45-28 = 393,00 €
2400 x 1200 x 200		2.400 mm	1.200 mm		947 kg	190280030XD7D	6.039,00	TVZS30-28 = 439,00 €
3000 x 1500 x 200		6.000 kg	3.000 mm		1.500 mm	1.425 kg	190280040XD7D	8.666,00
4000 x 2000 x 200	8.000 kg	4.000 mm	2.000 mm	2.384 kg	190280055XD7D	13.463,00	TVZS55-28 = 825,00 €	

## Serie Professional Extreme 8.8 PLUS plasmanitriert – Schweißstische mit Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen
- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm
- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster

- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 50 mm Abstand, 2 Reihen mit 100 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche



Professional Extreme 8.8 PLUS 1500x1000x300

Professional Extreme 8.8 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.8 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag <sup>1)</sup>
Professional Extreme 8.8 PLUS								
1200 x 1200 x 300	2.000 kg	1.200 mm	1.200 mm	850 mm	582 kg	190280015XD8PL	4.124,00	TVZS15-28 = 332,00 €
1500 x 1000 x 300		1.500 mm	1.000 mm		625 kg	190280035XD8PL	4.448,00	TVZS35-28 = 332,00 €
1500 x 1500 x 300		1.500 mm	1.500 mm		871 kg	190280050XD8PL	5.809,00	TVZS50-28 = 357,00 €
2000 x 1000 x 300		2.000 mm	1.000 mm		796 kg	190280020XD8PL	5.246,00	TVZS20-28 = 363,00 €
2400 x 1200 x 300		2.400 mm	1.200 mm		1.072 kg	190280030XD8PL	6.669,00	TVZS30-28 = 439,00 €
3000 x 1500 x 300		3.000 kg	3.000 mm		1.500 mm	1.611 kg	190280040XD8PL	9.536,00
4000 x 2000 x 300	4.000 kg	4.000 mm	2.000 mm	2.686 kg	190280055XD8PL	14.713,00	TVZS55-28 = 825,00 €	

<sup>1)</sup> Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben der Transport- und Verpackungskosten TVZS innerhalb Deutschland zzgl. USt



## Serie Nutentisch Hexagon 8.7 - Werkzeugstahl plasmanitriert mit Quernut in Hexagon-Form

### Die Vorteile eines Schweißtisches und Nutentisches vereint

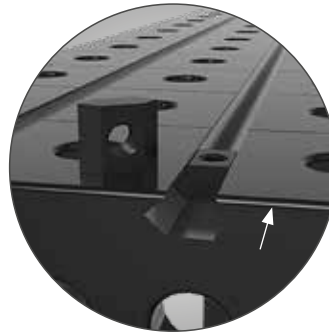
- ▶ Vereint die Vorteile eines Schweißtisches mit denen eines Nutentisches in einem Produkt
- ▶ Beim Fixieren von Bauteilen bietet der Nutentisch Hexagon vielfältige Spannmöglichkeiten und maximale Flexibilität

### Flexibel Spannen mit vielen Möglichkeiten

- ▶ Zusätzlich zur Befestigung in den Systembohrungen bieten die Nuten eine stufenlose Fixierung der Spannmittel

### Kompatibel

- ▶ Alle Siegmund Zubehörteile System 28 sind mit dem Nutentisch Hexagon kompatibel. Auch die beliebte Siegmund ST Box lässt sich problemlos befestigen (siehe S. 186)



### Eigenschaften

- ▶ Bohrung Ø 28 mm
- ▶ mit Quernut in Hexagon-Form
- ▶ Hexagon Nut Abstand 100 mm
- ▶ Bohrungen Oberfläche 100 x 100 mm Raster
- ▶ Bohrungen Seitenwange im Diagonalraster

28 mm



Plasmanitriert

Mit Quernuten



### Material

- ▶ Werkzeugstahl X8.7 Plasmanitriert
- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N



### Vorteile Hexagon Nut

- ▶ günstigerer Preis und leichtes Gewicht
- ▶ Gleiche Belastungsfähigkeit wie Standard Schweißtische
- ▶ Arbeiten mit Gewinden bis M12 möglich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501  
beratung@schweisskraft.de

### Nutentisch Hexagon aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert mit Quernuten

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Nutentisch Hexagon 1200x1200x200	4000 kg	1200 mm	1200 mm	850 mm	500 kg	190280015HNK	4.034,00	TVZS15-28 = 332,00 €
Nutentisch Hexagon 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		531 kg	190280035HNK	4.308,00	TVZS35-28 = 332,00 €
Nutentisch Hexagon 1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		734 kg	190280050HNK	5.565,00	TVZS50-28 = 357,00 €
Nutentisch Hexagon 2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		668 kg	190280020HNK	5.174,00	TVZS20-28 = 363,00 €
Nutentisch Hexagon 2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		920 kg	190280030HNK	6.388,00	TVZS30-28 = 439,00 €
Nutentisch Hexagon 3000x1500x200		3000 mm	1500 mm		1356 kg	190280040HNK	9.440,00	TVZS40-28 = 558,00 €
Nutentisch Hexagon 4000x2000x200		4000 mm	2000 mm		2262 kg	190280055HNK	14.726,00	TVZS55-28 = 825,00 €

## System 28

### Zubehör für Schweißtische System 28 mm



Zubehör	Set 1 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 2 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 3 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 4 System 28 <sup>(1)</sup>	Set 5 System 28 <sup>(1)</sup>
Art.-Nr.	193283100	193283200	193283300	193283400	193283500
€ zzgl. USt.	2.109,00	3.643,00	5.258,00	8.278,00	10.088,00
22) Zwinde nitriert	4 x	6 x	10 x	14 x	14 x
23) Zwinde nitriert 45°/90°	2 x	4 x	6 x	10 x	10 x
24) Prisma nitriert 135°	2 x	4 x	4 x	6 x	8 x
20) Bolzen brüniert 95 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
21) Magnetspannbolzen		4 x	4 x	8 x	8 x
8) Anschlag nitriert 150 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
9) Anschlag nitriert 225 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
10) Anschlag nitriert 500 mm				4 x	4 x
11) Winkel nitriert 175 mm	2 x	4 x	6 x	8 x	12 x
13) Winkel nitriert 300 mm	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
12) Winkel nitriert 500 mm		2 x	2 x	2 x	2 x
16) + 17) Drehwinkel nitriert 500 mm				1 x + 1 x	1 x + 1 x
14) + 15) Winkel nitriert 750 mm			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
18) + 19) Winkel nitriert 800 mm					1 x + 1 x
25) Werkzeugwagen				1 x	1 x

(1) Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaf, Brennerhalter

Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Fuß Grundausstattung 750 anstelle von Fuß Grundausstattung 650	193280857X	63,00
① Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 450-700	193280878XX	78,00
② Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 550-900	193280877XX	80,00
③ Aufpreis pro Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	193280876XX	101,00
④ Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 550-750	193280879XX	131,00
⑤ Aufpreis pro Fuß mit Bodenverankerung	193280874XX	64,00
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
⑥ Sub Table Box für System 28	1932809901	504,00
⑦ Exzenter-Anschlag Ø 60 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193280402N	25,00
⑧ Universal-Anschlag 150 L - nitriert	193280410N	37,00
⑨ Universal-Anschlag 225 L - nitriert	193280420N	56,00
⑩ Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193280430N	78,00
Anschlag- und Spannwinkel		
⑪ 175 L - nitriert	193280110N	97,00
⑫ 500 G - nitriert	193280162N	198,00
⑬ 300 G - nitriert	193280152N	152,00
⑭ 750 G links - nitriert	193280166N	243,00
⑮ 750 G rechts - nitriert	193280167N	243,00
⑯ 500 G mit Drehwinkel links-Guss / nitriert	193280164N	277,00
⑰ 500 G mit Drehwinkel rechts-Guss / nitriert	193280165N	277,00
⑱ 800 GK links - nitriert	193280144N	439,00
⑲ 800 GK rechts - nitriert	193280146N	439,00
⑳ Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193280510	51,00
㉑ Schnellspannbolzen kurz - brüniert ohne Nut	193280511	51,00
㉒ Magnetspannbolzen 68 mm	193280740	26,00
㉓ Professional Schraubzwinge - nitriert	193280610N	76,00
㉔ Professional Schraubzwinge 45°/90° - nitriert	193280630N	71,00
㉕ Prisma Ø 50 mm 135° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1932806481N	28,00
㉖ Werkzeugwagen	193280910	720,00
㉗ Bürste Ø 30 mm mit Schutzkappe	193280820	20,00
㉘ Brennerhalter - brüniert	193280920	30,00
㉙ Inbusschlüssel 6 mm	1932808521	15,00
㉚ Kombi-Abziehstein 200 x 50 x 25 mm	193000940	20,00
Anschlag- und Spannwinkel		
㉛ 175 SL - nitriert	193280109N	76,00
㉜ 300 GK links - nitriert	193280124N	239,00
㉝ 300 GK rechts - nitriert	193280126N	239,00
㉞ 500 GK links - nitriert	193280130N	296,00
㉟ 500 GK rechts - nitriert	193280132N	296,00
㊱ Tischpresse	193280780	1.073,00
㊲ Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00
㊳ Flächenspannsenkbolzen zweifach-brüniert	193280595	41,00
㊴ Flächenspannsenkbolzen dreifach-brüniert	1932805953	46,00
㊵ Flächenspannsenkbolzen vierfach-brüniert	1932805954	51,00
㊶ Flächenspannbolzen zweifach - brüniert	193280590	59,00
㊷ Flächenspannbolzen vierfach - brüniert	1932805904	68,00
㊸ Flächenspannbolzen dreifach - brüniert	1932805903	63,00
㊹ Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	193280513	56,00
㊺ Schraubstock 125 inkl. Befestigungsmaterial inkl. Schonbacken-Set	193284320	370,00
Schraubstock 125	193004320	242,00
Schraubstock 150 inkl. Befestigungsmaterial inkl. Schonbacken-Set	193284330	444,00
㊻ Schonbacken-Set 100	194004315	49,00
Schonbacken-Set 125	194004325	54,00
Schonbacken-Set 150	194004335	56,00
㊼ Nutenstein Hexagon Standard - nitriert	193HN280547	7,00
㊽ Nutenstein Hexagon drehbar - nitriert	193HN2805471	9,00
㊾ Nutenstein Hexagon lang - nitriert	193HN2805472	9,00
㊿ Adapter für Schraubzwingen - nitriert	193HN280602	16,00
① Spannbuchse für M12-Gewinde	1932805464	16,00
② Zubehör-Set Nutentisch Hexagon	193HN28399	92,00

**Werkbank** – stabile Arbeitsfläche für verschiedene Aufgaben wie Metall- und Holzbearbeitung, Reparaturen oder Montagen

- ▶ Lochplatte aus hochwertigem Stahl S355J2+N mit Plasmanitrierung
- ▶ Robustes Gestell aus Aluminiumprofilen
- ▶ Höhenverstellbar
- ▶ Einfache Befestigung von Anschlägen, Spannvorrichtungen oder Schraubstöcken
- ▶ Flexibilität durch Bohrungsraster
- ▶ Zahlreiches Zubehör erhältlich



**Werkbank  
1200 x 800 mm**



**Werkbank 1.200 x 1.000  
Alu Tischprofil**



**Alu Tischprofil**  
Hexagon Nut System  
für zusätzliche  
Spannmöglichkeiten

## Technische Daten

**Neu**

**Neu**

**Neu**

Modell		Werkbank 1200 x 800 mm	Werkbank 1500 x 1000 mm	Werkbank 1.200 x 700 mm	Werkbank 1.200 x 700 mm höhenverstellbar	Werkbank 1.200 x 1.000 mm höhenverstellbar
Artikel-Nr.		190161208	190161510	190161207L	190161207	190161210
€ zzgl. MwSt.		903,00	1.251,00		770,00	926,00
Tischhöhe	mm	800 – 975		800	800 – 975	
Tischfüße		4	4	4	4	4
Traglast ca.	kg	250	250	250	250	250
Tischplatte (L x B)	mm	1.200 x 800	1.500 x 1.000	1.200 x 700	1.200 x 700	1.200 x 1.000
Material		Stahl S355J2+N, plasmanitriert		Oberfläche aus Aluminium Tischprofilen		
Bohrungsdurchmesser	mm	16	16	16	16	16
Bohrungsabstand	mm	50	50	50	50	50
Materialstärke	mm	12	12	24	24	24
Abmessungen (L x B x H) ca	mm	1.200 x 800 x 800	1.500 x 1.000 x 800	1.200 x 700 x 800	1.200 x 700 x 800	1.200 x 1.000 x 800
Gewicht ca.	kg	108	158	39	39	50

## Zubehör für Werkbank



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
<b>① Werkzeug-Set A</b>			<b>⑳ Verbindungsbolzen kurz - nitriert</b>	194160560N	<b>18,00</b>
▶ 2 Schraubzwingen			<b>㉑ Magnetspannbolzen 34 mm - Aluminium</b>	194160740	<b>15,00</b>
▶ 6 Schnellspannbolzen	194167320	<b>393,00</b>	<b>㉒ Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert</b>	193160610	<b>61,00</b>
▶ 4 Anschläge			<b>㉓ Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert</b>	193160630	<b>58,00</b>
▶ 1 Inbusschlüssel			<b>㉔ Rohrschraubzwinde Universal - brüniert</b>	194160604	<b>62,00</b>
<b>② Werkzeug Set B</b>			<b>㉕ Basic Schraubzwinde - brüniert</b>	194160620	<b>49,00</b>
▶ 4 Schraubzwingen			<b>㉖ Prisma für Schraubzwingen - brüniert / nitriert</b>	194160656	<b>9,00</b>
▶ 8 Schnellspannbolzen	194167340	<b>813,00</b>	<b>㉗ Duo Prisma Ø 25 mm - brüniert / nitriert</b>	194160650	<b>13,00</b>
▶ 6 Anschläge			<b>㉘ Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert</b>	1931606451N	<b>38,00</b>
▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel			<b>㉙ Reduzierbuchse 28 mm -&gt; 16 mm - brüniert</b>	194000546	<b>14,00</b>
▶ 1 Inbusschlüssel			<b>㉚ Inbusschlüssel 4 mm</b>	193160852	<b>12,00</b>
▶ 1 Schraubstock 100 mm			<b>㉛ Brennerhalter - brüniert</b>	193160920	<b>22,00</b>
<b>③ Exzenter-Anschlag Ø 75 mm - nitriert</b>	194160403N	<b>20,00</b>	<b>㉜ Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe</b>	193160820	<b>16,00</b>
<b>④ Flex-Anschlag 12 x 83 mm - Aluminium</b>	194160412	<b>17,00</b>	<b>㉝ Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm</b>	193000942	<b>16,00</b>
<b>⑤ Universal-Anschlag 80 L - nitriert</b>	193160410N	<b>32,00</b>	<b>㉞ CleanBasic 1 Liter in Sprühflasche</b>	194000914	<b>14,00</b>
<b>⑥ Universal-Anschlag 115 L - nitriert</b>	193160420N	<b>38,00</b>	<b>㉟ CleanBasic 5 Liter</b>	194000915	<b>45,00</b>
<b>⑦ Winkel-Einstellschablone - nitriert</b>	194160455N	<b>41,00</b>	<b>㊱ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche</b>	194000924	<b>17,00</b>
<b>⑧ Anschlag- und Spannwinkel 50 L - nitriert</b>	194160105N	<b>33,00</b>	<b>㊲ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Pumpflasche</b>	194000929	<b>37,00</b>
<b>⑨ Anschlag- und Spannwinkel 90 X - nitriert</b>	193160108N	<b>38,00</b>	<b>㊳ Antihaft mit Korrosionsschutz 5 Liter</b>	194000926	<b>52,00</b>
<b>⑩ Anschlag- und Spannwinkel 90 L - nitriert</b>	193160110N	<b>53,00</b>	<b>㊴ Premium-Schraubstock 100 mm</b>	194004300	<b>139,00</b>
<b>⑪ Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert</b>	193160162N	<b>86,00</b>	<b>㊵ Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert</b>	194160513	<b>44,00</b>
<b>⑫ Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert</b>	194160164N	<b>121,00</b>	<b>㊶ Lenkrollen für Werkbank</b>	1930041002	<b>0,00</b>
<b>⑬ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert</b>	193160134N	<b>179,00</b>	<b>㊷ Alu Tischabschlussprofil 800</b>	193160800	<b>60,00</b>
<b>⑭ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert</b>	193160136N	<b>179,00</b>	<b>㊸ Schraubstock 100 mit 16er Systembohrungen</b>	193004310	<b>206,00</b>
<b>⑮ Schnellspannbolzen kurz - brüniert</b>	193160510	<b>36,00</b>			
<b>⑯ Kugelspannbolzen flach kurz - brüniert</b>	194160522	<b>27,00</b>			
<b>⑰ Kugelspannbolzen flach lang - brüniert</b>	194160523	<b>33,00</b>			
<b>⑱ Senkbolzen kurz - brüniert</b>	194160528	<b>30,00</b>			
<b>⑲ Absteckbolzen - brüniert</b>	194160540	<b>12,00</b>			

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schmelgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

# SCHWEISSROBOTER



## EASY-ARC

Die mobile Schweißzelle für den Handwerksbetrieb: Einfach, günstig, sicher

### Kompakt, mobil und schnell einsatzbereit

- ▶ Günstig in der Anschaffung
- ▶ Fertig montiert und dokumentiert
- ▶ Platzsparender und flexibler Einsatz

### Zeit sparende Bedienung

- ▶ Einfaches Erstellen des Schweißprogramms über die OTC Easy Teach Steuerung
- ▶ Keine aufwendige Schulung notwendig

### Stabiler, präziser Schweißroboter

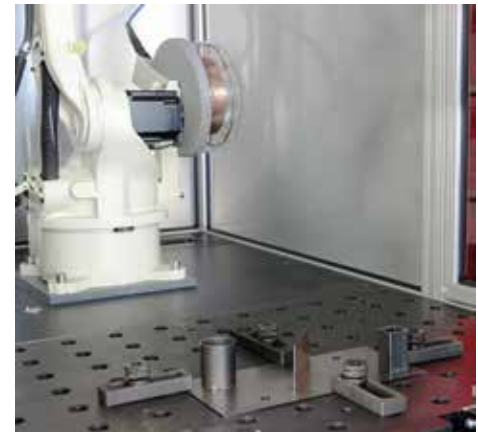
- ▶ Körperliche Entlastung der Mitarbeiter
- ▶ Optimierte, gleichbleibende Schweißqualität

### Sichere Bedienung

- ▶ Schutz vor Zutritt und Blendwirkung durch elektrisch überwachte Leichtbau-Schutzeinhausung



**MANGEL AN FACHKRÄFTEN?  
OPTIMIERTE FERTIGUNG!  
FERTIGUNGSKOSTEN UNTER DRUCK?  
DER EASY-ARC SCHWEISSROBOTER IST DIE ANWORT!**



Leichtbau-Schutzeinhausung inkl.  
Einricht- und Bestückungstüren

Schweißroboter  
(wahlweise FD-B6 oder FD-V8)



Schweißgerät  
Welbee P400

Schweißstisch mit  
integrierter Lochplatte

Elektrische Sicherheitsabfrage  
der Bestückungstüren

Schweißroboter-  
Steuerung FC 11

Tischbeine mit Lenkrollen und  
Feststellbremsen

## MIG/MAG-Paket – Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

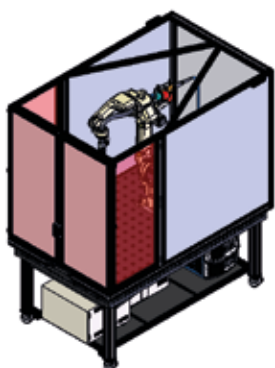
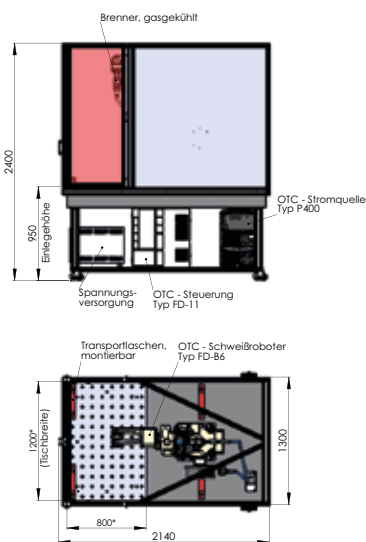
Modell	Easy Arc 01.01 FD-B6	Easy Arc 01.02 FD-B6	Easy Arc 01.03 FD-B6	Easy Arc 01.04 FD-B6
<b>Ausstattung</b>	<b>Basisausstattung</b>	<b>Option 01</b>	<b>Option 02</b>	<b>Option 03</b>
Art.-Nr.	1850000	1850005	1850010	1850015
€ zzgl. USt.	<b>59.860,00</b>	<b>auf Anfrage</b>	<b>auf Anfrage</b>	<b>auf Anfrage</b>
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>	TPZDF3 = 425,00 €	TPZDF3 = 425,00 €	TPZDF3 = 425,00 €	TPZDF3 = 425,00 €

Ausstattung	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Schweißverfahren	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Kühlung	luftgekühlt	wassergekühlt	luftgekühlt	wassergekühlt
Schweißgerät	Welbee P400	Welbee P500L	Welbee P400	Welbee P500L
Brenner	RT3500H	RTW5000H	RT3500H	RTW5000H
Schweißroboter	FD-B6	FD-B6	FD-B6	FD-B6
Schweißstisch	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm
Positionierer	-	-	A2-1PB250	A2-1PB250

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

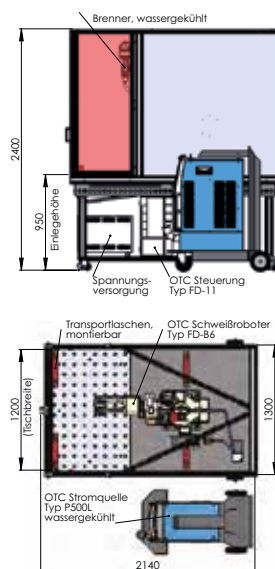
### Basisausstattung für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee P400

- ▶ 3D-Schweißstisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ▶ Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ▶ Schweißmaschine Welbee P400 (gasgekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- ▶ Sechssachsiger Roboter FD-B6 mit integrierter Leitungsführung für optimale Zugänglichkeit
- ▶ Roboterschweißbrenner mit Zwangsabschaltung



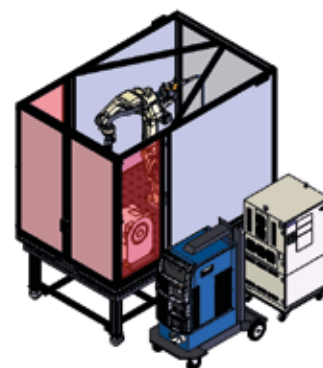
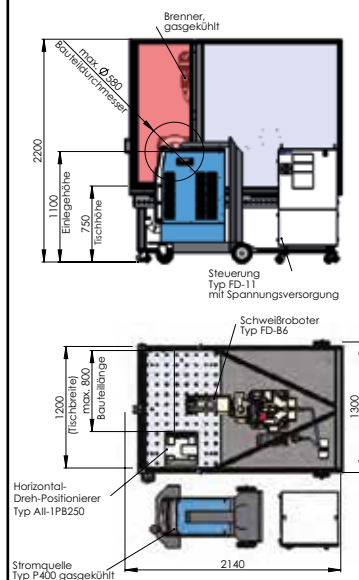
### Option 01 für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee P500L

- ▶ Schweißmaschine Welbee P500L (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)



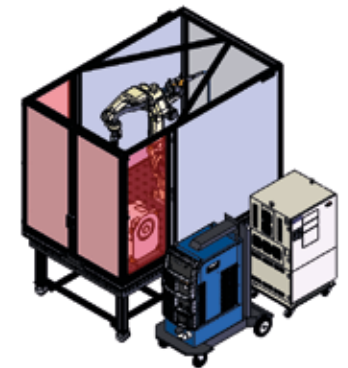
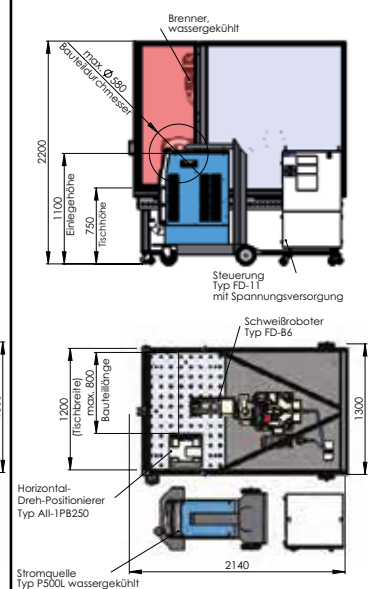
### Option 02 für MIG/MAG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Schweißmaschine Welbee P400
- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



### Option 03 für MIG/MAG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Schweißmaschine Welbee P500L (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung





## WIG-Paket – Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

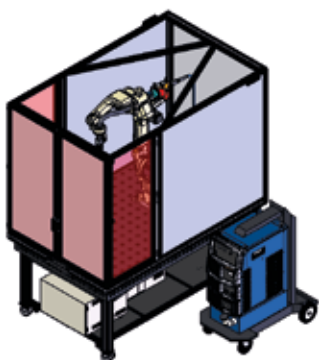
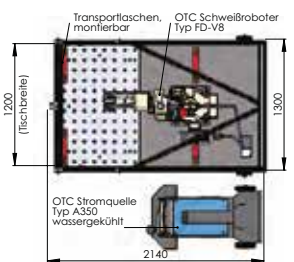
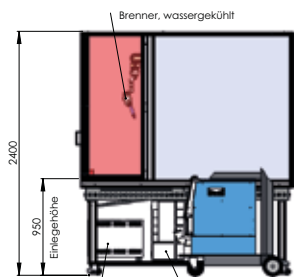
Modell	Easy Arc 02.01 FD-V8	Easy Arc 02.02 FD-V8	Easy Arc 02.03 FD-V8	Easy Arc 02.04 FD-V8
<b>Ausstattung</b>	<b>Basisausstattung</b>	<b>Option 01</b>	<b>Option 02</b>	<b>Option 03</b>
Art.-Nr.	1850100	1850105	1850110	1850115
€ zzgl. USt.	<b>64.000,00</b>	<b>auf Anfrage</b>	<b>auf Anfrage</b>	<b>auf Anfrage</b>
Transportzuschlag <sup>(1)</sup>	TPZDF3 = 425,00 €	TPZDF3 = 425,00 €	TPZDF3 = 425,00 €	TPZDF3 = 425,00 €

Ausstattung	WIG	WIG	WIG	WIG
Schweißverfahren	WIG	WIG	WIG	WIG
Kühlung	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
Schweißgerät	Welbee A350P	Welbee A350P	Welbee A350P	Welbee A350P
Brenner	Binzel	Binzel Push-pull	Binzel	Binzel Push-pull
Schweißroboter	FD-V8	FD-V8	FD-V8	FD-V8
Schweißstisch	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm
Positionierer	-	-	A2-1PB250	A2-1PB250

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

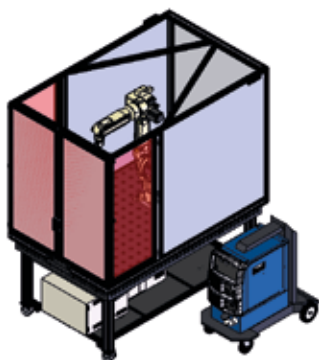
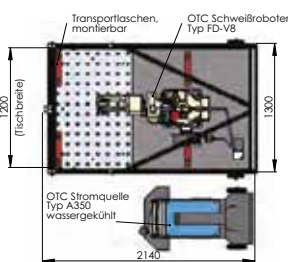
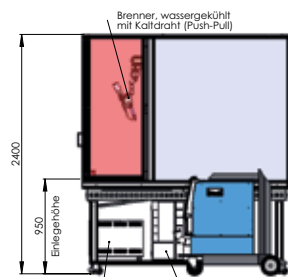
### Basisausstattung für WIG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee A350P

- ▶ 3D-Schweißstisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ▶ Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ▶ Schweißmaschine Welbee A350P (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- ▶ Sechssachsiger Roboter FD-V8 für maximale Flexibilität
- ▶ Roboterschweißbrenner mit 3D-Zwangabschaltung



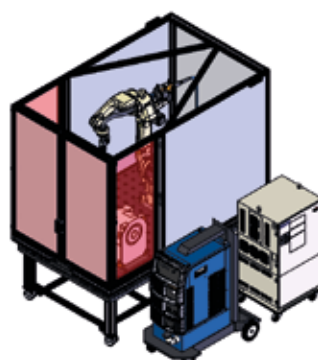
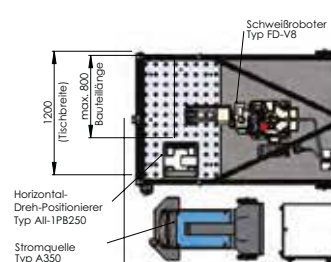
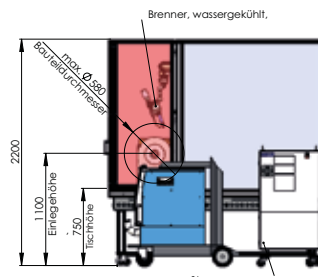
### Option 01 für WIG-Schweißen mit Kaltdraht (Push-Pull-System)

- ▶ Push-Pull-System zur Zuführung von Schweißdraht in das Schmelzbad



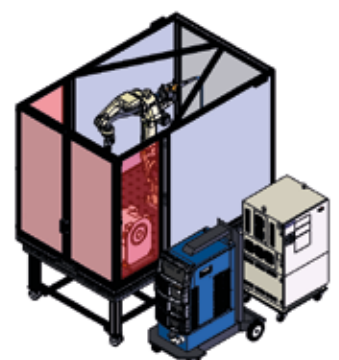
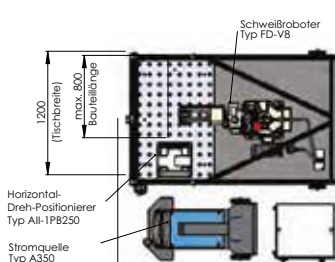
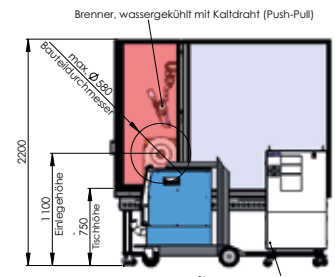
### Option 02 für WIG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



### Option 03 für WIG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

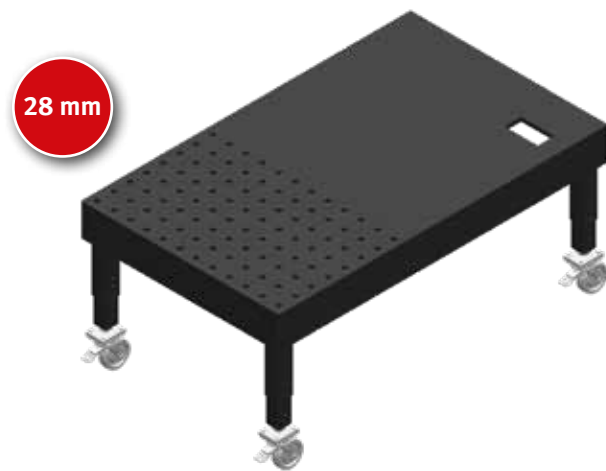
- ▶ Push-Pull-System zur Zuführung von Schweißdraht in das Schmelzbad
- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



# Schweißroboter Komponenten

## Schweiß Tisch 750 – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers

- ▶ Fertigung aus hochwertigem Stahl S355J2+N, plasmanitriert und beschichtet
- ▶ Abmessungen ca. (T x B) 2.000 x 1.200 mm
- ▶ Tischhöhe abhängig von gewählter Variante
- ▶ Tischbeine mit Lenkrollen und Feststellbremsen
- ▶ Bohrungen 28 mm im 100 x 100 mm Raster
- ▶ Traglast 1.000 kg
- ▶ Gewicht ca. 600 kg



## Schweißgerät



Modell	P400 (MIG/MAG)	P500L (MIG/MAG)	A350P (WIG)
Ausführung	gasgekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
Blechdicken	1 – 10 mm	1 – 15 mm	0,5 – 15 mm
Netzspannung (± 15 %)	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	19,2 kVA	25 kVA	12,2 kVA
Strom bei ED 100% 40°C WIG	370 A	410 A	270 A (AC) / 300 A (AC)
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	50%	50%	30%
Einstellbereich	20 – 400 A	20 – 500 A	5 – 350 A
Stromaufnahme	22,9 A	22,9 A	18,5 A (AC) / 19 A (DC)
Leerlaufspannung	74 V	74 V	74 V
Schutzart/Kühlung	IP 23 / F	IP 23 / F	IP 23 / F
Schaltstufen	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos

## Schweißroboter

Modell	Schweißroboter FD-B6	Schweißroboter FD-V8
Kinematik	vertikal artikulierter Roboter	
Anzahl der Achsen	6	
Arbeitsbereich (P-Punkt)	R 1.445 mm	R 1.437 mm
Maximale Traglast	6 kg	8 kg
Wiederholgenauigkeit	± 0,08 mm	
Antriebssystem	AC Servo Motor	
Umgebungstemperatur / Luftfeuchte	0 ~ 45 °C, 20 ~ 80 %	
Gewicht ca.	145 kg	140 kg
Max. Traglast Oberarm	10 kg	



## Horizontal-Dreh-Positionierer

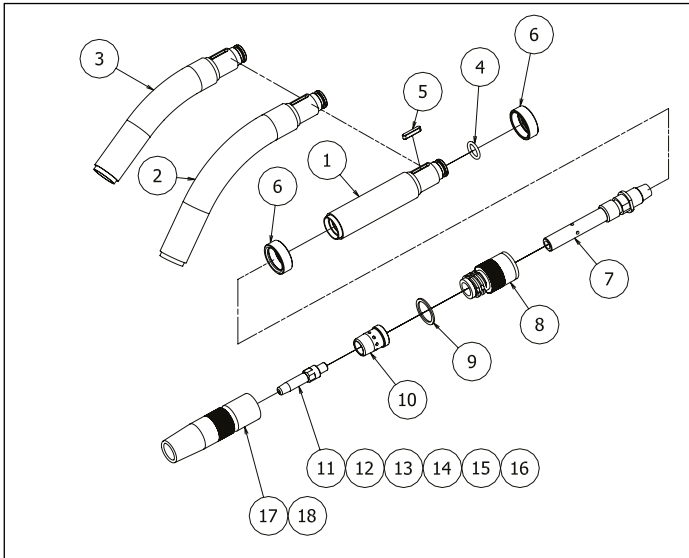
- ▶ Ermöglicht den vollsynchronen Betrieb mit den Robotern der FD-Serie
- ▶ Die Zentralbohrung in der Flanschplatte ist für die Durchführung von Medien vorgesehen
- ▶ Max. Traglast 250 kg
- ▶ Drehgeschwindigkeit 26°/s
- ▶ Drehmoment 205 Nm
- ▶ Wiederholgenauigkeit ± 0,1 mm
- ▶ Gewicht ca. 110 kg



## RT 3500H

für Easy ARC 01.01 FD-B 6 Welbee P400 &  
Easy ARC 01.03 FD-B6 Welbee P400

- ▶ Wechselhalssystem gasgekühlt, Stahl 1,0 mm
- ▶ Brennerhals: 45°
- ▶ Max. Belastung: 350 A / gasgekühlt
- ▶ Kollisionsschutz: B-Typ integriert

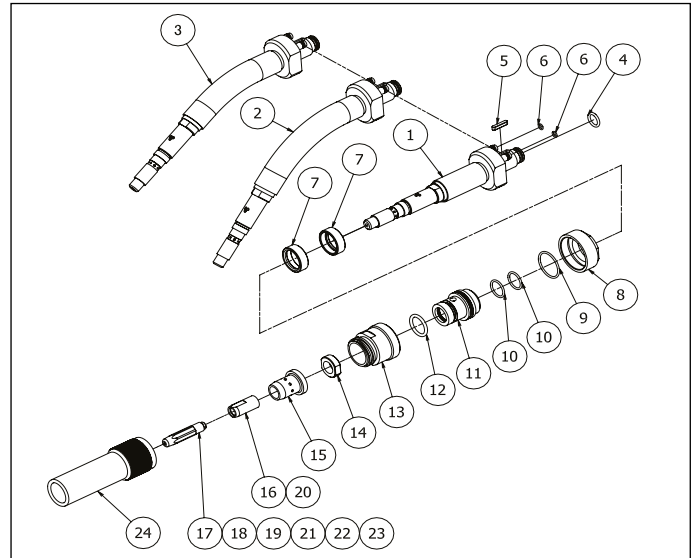


Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
1	Brennerhals	1851001	1	199,00
4	O-Ring	1851002	2	1,99
5	Passfeder	1851003	1	10,40
6	Teflondichtung	1851004	2	14,60
7	Gasdüsenträger	1851005	1	27,10
8	Isolierstück	1851006	1	72,90
9	Scheibe	1851007	1	1,45
10	Düsenstock	1851008	1	48,50
11	Stromdüse Ø 1,2 mm	1851009	10	18,00
12	Stromdüse Ø 0,8 mm	1851010	10	18,00
13	Stromdüse Ø 0,9 mm	1851011	10	18,00
14	Stromdüse Ø 1,0 mm	1851012	10	18,00
15	Stromdüse Ø 1,4 mm	1851013	10	18,00
16	Stromdüse Ø 1,6 mm	1851014	10	18,00
17	Gasdüse	1851015	1	10,50

## RTW 5000H

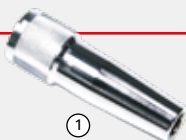
für Easy ARC 01.02 FD-B6 Welbee P500L &  
Easy Arc 01.04 FD-B6 Welbee P500L

- ▶ Wechselhalssystem wassergekühlt, Stahl 1,2 mm
- ▶ Brennerhals: 45°
- ▶ Max. Belastung: 500 A / wassergekühlt
- ▶ Kollisionsschutz: B-Typ integriert



Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
2	Brennerhals	1851020	1	729,00
4	O-Ring	1851002	2	1,99
5	Passfeder	1851003	1	10,40
6	O-Ring H	1851021	2	2,70
7	Gummibuchse	1851022	2	4,99
8	Verschlußmutter	1851023	1	23,40
9	O-Ring	1851024	2	5,90
10	O-Ring	1851025	2	9,90
11	Isolierbuchse	1851026	1	64,00
12	O-Ring	1851027	2	4,10
13	Frontkörper	1851028	1	107,40
14	Mutter	1851029	1	40,50
15	Düsenstock	1851030	1	51,00
16	Düsenmutter	1851031	1	27,00
17	Stromdüse Ø 1,2 mm	1851032	10	26,40
18	Stromdüse Ø 1,4 mm	1851033	10	26,40
19	Stromdüse Ø 1,6 mm	1851034	10	26,40
20	Düsenmutter	1851035	1	26,90
24	Gasdüse	1851036	1	31,90

## ZUBEHÖR



ZUBEHÖR für Easy ARC 01.01 & Easy ARC 01.03	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Programmierspitzen-Set	1851016	16,60
Drahtförderrolle 0,9 / 1,0 / 1,2mm RT3500H	1851017	59,90
Drahtförderrolle 0,8 / 0,9 / 1,0mm RT3500H	1851018	57,90
Drahtführungsschlauch 1,5m RT3500H	1851050	161,00
Drahtführung 1,5mm	1851051	13,60
Drahtführung 0,9 - 1,2mm	1851052	15,00
Drahtführung 0,8 - 0,9mm	1851053	15,00
Coaxialleitung 0,9m für FD-B6	1851060	559,00
Kontaktrohrmutter	1851037	26,90

ZUBEHÖR für Easy ARC 01.02 & Easy Arc 01.04	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Coaxialleitung 0,9m für FD-B6	1851060	559,00
Kontaktrohrmutter	1851037	26,90
① Gasdüse	1851038	35,00

Überzeugen Sie sich von unserer  
Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach  
einer Vorführung des Schweißroboters!

Kontakt: (09 51) 96 555-501  
easyweld@schweisskraft.de



WEITERE PRODUKTE FINDEN SIE IN UNSEREN HAUPTKATALOGEN



optimum-maschinen.de



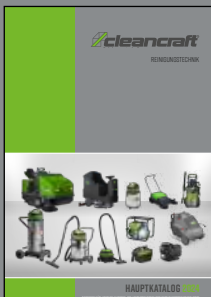
holzstark.de



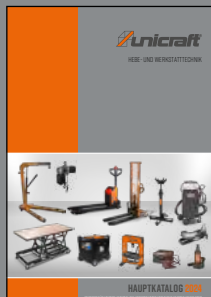
metallkraft.de



holzstar.de



cleancraft.de



unicraft.de

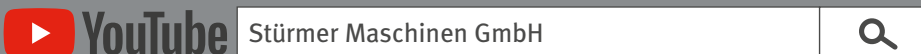


aircraft-kompressoren.de



finikompressoren.de

ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!



Kennen Sie schon unseren YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH**?

Hier stehen Ihnen eine breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl an Produktvideos, nach Marken sortiert, zur Verfügung. Wir sind stets darum bemüht, Ihnen eine **breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl** an Videos zu bieten.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen:  
[www.stma.de/youtube-de](http://www.stma.de/youtube-de)

Ihr Fachhändler:



**Vertrieb Deutschland:**

Schweisskraft - Stürmer Maschinen GmbH  
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26  
 96103 Hallstadt / Deutschland

Tel.: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0  
 E-Mail: [info@schweisskraft.de](mailto:info@schweisskraft.de)



[www.schweisskraft.de](http://www.schweisskraft.de)

**Vertrieb Österreich:**

Aircraft Kompressorenbau GmbH  
 Gewerbestraße Ost 6  
 4921 Hohenzell / Österreich  
 +43 (0) 77 52 - 70 929 - 0  
[info@aircraft.at](mailto:info@aircraft.at)  
[www.aircraft.at](http://www.aircraft.at)

- Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Unternehmer, Händler oder Gewerbetreibende, die bei Abschluss dieses Kaufs in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln
- Dieses stellt eine ausdrückliche **BEDINGUNG FÜR DEN VERTRAGSSCHLUSS** dar. Vom Verkauf ausgeschlossen sind Verbraucher i. S. d. § 13 BGB
- Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig
- Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten
- Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet
- Technische und optische Änderungen sind vorbehalten
- Abb. teilweise mit optionalem Zubehör
- Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen
- Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel
- Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum
- Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen
- Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung
- Für Produkte mit ausgewiesener Garantie: Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter [www.stuermer-maschinen.de](http://www.stuermer-maschinen.de) oder anzufragen über Stürmer Maschinen GmbH.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet.
- Die jeweils anfallenden Transportverpackungspauschalen sind gemäß folgender Tabelle zu verstehen:

Art.-Nr.	Preis €
TPZRS3	= 35,00
TPZDF3	= 425,00

Preise € zzgl. USt.

- Der gesamte Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.